

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль
 Цех№1 Установка ВТ-6, висбрекинг Тит.103
 ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl
 Tit.103

Изм. / Rev. Лист / Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм. / Rev. Лист / Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	X										29										
2	X										30										
3	X										31										
4	X										32										
5	X										33										
6											34										
7											35										
8											36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
92											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

Ревизии / Revisions

Основание для изменения

Утв. / Appr. by

Изм. / Rev. Дата / Date
 Отдел Автоматизации Процессов
 Departament
 Исполнил / Writer Нач. отдела / Chef of department
 ОАП / DAP

Basis for revisions

Главный инженер проекта
 Project manager

18545-103-АТХ-ОЛ-35.2

18545-103-АТХ-SP-35.2

Разраб. / Designed
 Проверил / Checked
 Н.контр. / Verified
 Нач. отд. / Chief of dep.
 Утвердил / Approved
 E. Zaytseva
 S.Semenov
 E. Kalinina
 B.Galanin
 E.Kurochkin

ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ
 RESISTANCE THERMOMETER

Стадия/Stage Лист / Page Листов / Amount
 Р 1 5

**ПРОМХИМ
 ПРОЕКТ**

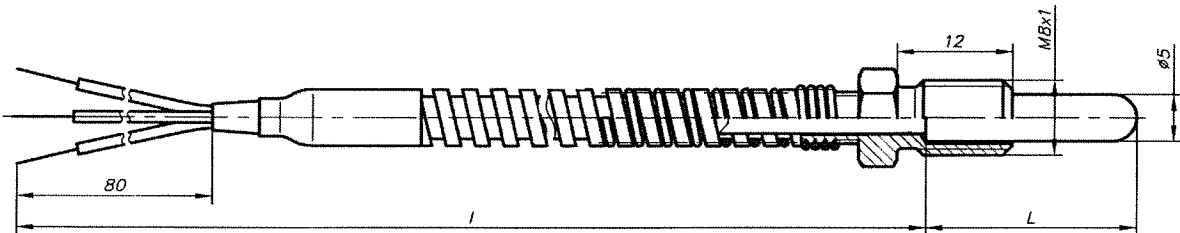
Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
 This document is the intellectual property of ООО "PROMCHIMPROEKT" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

Согласовано

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. Изм. №

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-35.2 SP-35.2						
<p>1. УСТАНОВКА</p> <p>Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки ВТ-6, тит. 103 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> <p>UNIT</p> <p><i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for BT-6 Unit, title 103 OAO "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.</i></p> <p>2. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ.</p> <p>ТЕМПЕРАТУРА. Абсолютная максимальная - плюс 37 °С Абсолютная минимальная - минус 46 °С Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °С Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34°С</p> <p>ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ. Наиболее теплого месяца - 74 % Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <p>CLIMATIC CONDITIONS.</p> <p>TEMPERATURE. <i>Absolute maximum - plus 37 °C</i> <i>Absolute minimum - minus 46 °C</i> <i>Average of the hottest month - plus 23,2 °C</i> <i>Average of the five coldest days - minus 34 °C</i></p> <p>RELATIVE HUMIDITY. <i>The hottest month - 74%</i> <i>The coldest month - 83%</i></p> <p>3. ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА.</p> <p>Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> <p>PAINTING.</p> <p><i>The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.</i></p> <p>4. ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ</p> <p>Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18545-103-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика." Перечень документов Поставщика содержится в 18545-103-АТХ-ЗТП-35 "Запрос на техническое предложение"</p> <p>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION</p> <p><i>The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18545-103-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".</i> <i>List of documents required from the supplier see 18545-103-ATX-ITP-35</i> <i>"Inquiry for technical proposal"</i></p>								
ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ RESISTANCE THERMOMETER	18545-103-АТХ-ОЛ-35.2 18545-103-АТХ-SP-35.2	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	2	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
2	0							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-35.2 SP-35.2	
<p>5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ</p> <p>Межповерочный интервал: не менее трех лет. Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ). Все термометры сопротивления должны поставляться со свидетельством о первичной поверке по стандарту РФ.</p> <p>PARTICULAR REQUIREMENTS.</p> <p><i>Calibration interval: not less than three years.</i> <i>Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).</i> <i>All thermometers shall be supplied with a certificate of primary calibration standard RF</i></p>			
ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ RESISTANCE THERMOMETER	18545-103-АТХ-ОЛ-35.2 18545-103-АТХ-SP-35.2	ЛИСТ PAGE 3	ИЗМ. REV. 0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ-35.2 SP-35.2	
ТЕРМОПАРА THERMOCOUPLE				ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ RESISTANCE THERMOMETER			
ПРИЖИМНАЯ ПРУЖИНА SPRING LOADED РУБАШКА ИЗ НЕРЖАВ. СТАЛИ METAL SHIELDING STAIN. STEEL ГОРЯЧИЙ СПАЙ HOT JOINTION		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>		ПРИЖИМНАЯ ПРУЖИНА SPRING LOADED РУБАШКА ИЗ НЕРЖАВ. СТАЛИ METAL SHIELDING STAIN. STEEL СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input checked="" type="checkbox"/>	
КОД CODE K		ЗАЗЕМЛЕН GROUNDED <input type="checkbox"/> ИЗОЛИРОВАН UNGROUNDED <input type="checkbox"/>		D 5 L 20 mm		3 ПРОВОДА <input type="checkbox"/> 4 ПРОВОДА <input checked="" type="checkbox"/>	
		ХРОМЕЛЬ - АЛЮМЕЛЬ CROMEL - ALUMEL <input type="checkbox"/>		КОД Pt 100		ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ RESISTANCE THERMOMETER Pt 100 Ом при 0 °C	
ЗАЩИТА PROTECTION		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF ВЗРЫВОЗАЩИЩ. EXPLOSION PROOF IP 65 min		ЗАЩИТА PROTECTION		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF ВЗРЫВОЗАЩИЩ. EXPLOSION PROOF IP 54 min	
ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ПРОЦЕССУ PROCESS CONNECTIONS		СМОТРИ ГИЛЬЗУ SEE WELL		ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ПРОЦЕССУ		M8x1	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ELECTRIC CONNECTIONS		1/2" <input type="checkbox"/> 3/4" <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/>		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ELECTRIC CONNECTIONS		1/2" <input type="checkbox"/> 3/4" <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/>	
МЕТАЛЛИЧ. METALLIC <input type="checkbox"/>				удлинительный провод L=5000мм в металлорукаве из нержавеющей стали			
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ TRANSMITTER				ГИЛЬЗА WELL			
ЗАЩИТА PROTECTION		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF ВЗРЫВОЗАЩИЩ. EXPLOSION PROOF IP 65 min		ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ PROCESS CONNECTIONS		ВНЕШНЯЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD <input type="checkbox"/> M33x2	
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		4 - 20 mA <input type="checkbox"/>		ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТЕРМОПАРЕ THERMOCOUPLE CONNECTIONS		ФЛАНЦЕВОЕ FLANGE <input type="checkbox"/> ANSI <input type="checkbox"/> DIN <input type="checkbox"/>	
ТОЧНОСТЬ ACCURACY		ЛИНЕАРИЗАЦИЯ LINEARISATION <input type="checkbox"/>		1/2" NPT <input type="checkbox"/> 1/2" G <input type="checkbox"/>		М20x1.5 <input type="checkbox"/>	
ПИТАНИЕ SUPPLY		24 V <input type="checkbox"/> ОТ ФУЗЫ FROM DCS <input type="checkbox"/>		ПРОКЛАДКА МЕДНАЯ ДА <input type="checkbox"/> НЕТ <input type="checkbox"/>		ПРОКЛАДКА ФЛАНЦЕВАЯ ДА <input type="checkbox"/> НЕТ <input type="checkbox"/>	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ELECTRIC CONNECTIONS		1/2" <input type="checkbox"/> 3/4" <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/>		КОМПЛЕКТ ФЛАНЦЕВОГО КРЕПЕЖА ДА <input type="checkbox"/> НЕТ <input type="checkbox"/>			
МОНТАЖ MOUNTING		ВСТРОЕННЫЙ В ГОЛОВКУ BUILT-IN INTO THE HEAD <input type="checkbox"/> ОТДЕЛЬНЫЙ SEPARATE <input type="checkbox"/>					
КОНСТРУКТИВНЫЙ ЧЕРТЕЖ CONSTRUCTION DRAWING							
Эскиз Sketch							
							
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:							
1- УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ WILL BE PRECISED BY VENDOR							
МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ							
ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ RESISTANCE THERMOMETER				18545-103-ATX-ОЛ-35.2 18545-103-ATX-SP-35.2		ЛИСТ PAGE 4	
						ИЗМ. REV. 0	

[illegible]