

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to orders or reproduced in any manner without its permission

Согласовано	

[illegible]

1. УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки "Производство серы" цеха № 5, титул 74 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for roduction sulfur Unit, 74 title ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.

2. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ.

ТЕМПЕРАТУРА. Абсолютная максимальная - плюс 37 °C
Абсолютная минимальная - минус 46 °C
Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C
Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34°C

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ.
Наиболее теплого месяца - 74 %
Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS.

TEMPERATURE. Absolute maximum - plus 37 °C
Absolute minimum - minus 46 °C
Average of the hottest month - plus 23,2 °C
Average of the five coldest days - minus 34 °C

RELATIVE HUMIDITY.
The hottest month - 74%
The coldest month - 83%

3. ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА.

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING.

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4. ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18553-74-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."
Перечень документов Поставщика содержится в 18553-74-АТХ-ЗТП-35 "Запрос на техническое предложение"

TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

*The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18553-74-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".
List of documents required from the supplier see 18553-74-ATX-ITP-35 "Inquiry for technical proposal"*

ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ

RESISTANCE THERMOMETER

18553-74-АТХ-ОЛ-35.2

18553-74-АТХ-SP-35.2

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
2	0

5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Межповерочный интервал: не менее трех лет.

Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ). Все термометры сопротивления должны поставляться со свидетельством о первичной поверке по стандарту РФ.

PARTICULAR REQUIREMENTS.

Calibration interval: not less than three years.

Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).

All thermometers shall be supplied with a certificate of primary calibration standard RF

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"
ООО "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

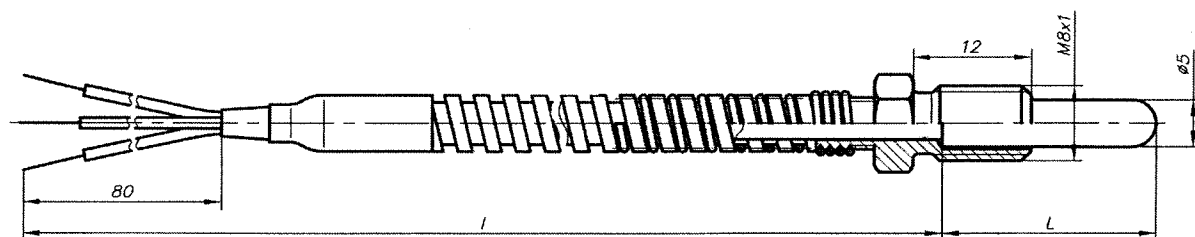
ОЛ-35.2
SP-35.2

ТЕРМОПАРА THERMOCOUPLE				ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ RESISTANCE THERMOMETER			
ПРИЖИМНАЯ ПРУЖИНА SPRING LOADED	ДА YES <input type="checkbox"/>	НЕТ NO <input type="checkbox"/>		ПРИЖИМНАЯ ПРУЖИНА SPRING LOADED	ДА YES <input type="checkbox"/>	НЕТ NO <input checked="" type="checkbox"/>	
РУБАШКА ИЗ НЕРЖАВ. СТАЛИ METAL SHIELDING STAIN. STEEL	<input checked="" type="checkbox"/>	(1) mm		РУБАШКА ИЗ НЕРЖАВ. СТАЛИ METAL SHIELDING STAIN. STEEL	D 5	L 20	mm
ГОРЯЧИЙ СПАЙ HOT JUNCTION	ЗАЗЕМЛЕН GROUNDED <input type="checkbox"/>	ИЗОЛИРОВАН UNGROUNDED <input type="checkbox"/>		СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM	3 ПРОВОДА <input type="checkbox"/>	4 ПРОВОДА <input checked="" type="checkbox"/>	
КОД CODE	K	ХРОМЕЛЬ - АЛЮМЕЛЬ CROMEL - ALUMEL <input type="checkbox"/>		КОД	Pt 100	ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ RESISTANCE THERMOMETER	Pt 100 Ом при 0 °C
ПРОТЕКЦИЯ PROTECTION	ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF	IP 65 min	<input type="checkbox"/>	ПРОКЛАДКА МЕДНАЯ	ДА <input type="checkbox"/>	НЕТ <input checked="" type="checkbox"/>	
ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ПРОЦЕССУ PROCESS CONNECTIONS	ВЗРЫВООЗАЩИЩ. EXPLOSION PROOF	ЕЕХi IIC T4-T6	<input type="checkbox"/>	ЗАЩИТА PROTECTION	ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF	IP 54 min	<input checked="" type="checkbox"/>
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ELECTRIC CONNECTIONS	1/2" <input type="checkbox"/>	3/4" <input type="checkbox"/>	NPT <input type="checkbox"/>	ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ПРОЦЕССУ PROCESS CONNECTIONS	М8х1		
	МЕТАЛЛИЧ. METALLIC <input type="checkbox"/>			ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ELECTRIC CONNECTIONS	1/2" <input type="checkbox"/>	3/4" <input type="checkbox"/>	NPT <input type="checkbox"/>
					удлинительный провод L=3150мм в металлорукаве из нержавеющей стали		

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ TRANSMITTER				ГИЛЬЗА WELL			
ЗАЩИТА PROTECTION	ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF	IP 65 min	<input type="checkbox"/>	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ PROCESS CONNECTIONS	ВНЕШНЯЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD	M33x2	<input type="checkbox"/>
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL	4 - 20 mA	<input type="checkbox"/>		ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТЕРМОПАРЕ THERMOCOUPLE CONNECTIONS	ФЛАНЦЕВОЕ FLANGE	ANSI <input type="checkbox"/>	DIN <input type="checkbox"/>
ТОЧНОСТЬ ACCURACY	ЛИНЕАРИЗАЦИЯ LINEARISATION	ДА YES <input type="checkbox"/>	НЕТ NO <input type="checkbox"/>	ПРОКЛАДКА МЕДНАЯ	ДА <input type="checkbox"/>	НЕТ <input type="checkbox"/>	
ПИТАНИЕ SUPPLY	24 V	DCS		ПРОКЛАДКА ФЛАНЦЕВАЯ	ДА <input type="checkbox"/>	НЕТ <input type="checkbox"/>	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ELECTRIC CONNECTIONS	1/2" <input type="checkbox"/>	3/4" <input type="checkbox"/>	NPT <input type="checkbox"/>	КОМПЛЕКТ ФЛАНЦЕВОГО КРЕПЕЖА	ДА <input type="checkbox"/>	НЕТ <input type="checkbox"/>	
МОНТАЖ MOUNTING	ВСТРОЕННЫЙ В ГОЛОВКУ BUILT-IN INTO THE HEAD <input type="checkbox"/>	ОТДЕЛЬНЫЙ SEPARATE <input type="checkbox"/>					

КОНСТРУКТИВНЫЙ ЧЕРТЕЖ
CONSTRUCTION DRAWING

Эскиз
Sketch



ПРИМЕЧАНИЯ:
NOTES:

(1) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ
WILL BE PRECISED BY VENDOR

МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ
RESISTANCE THERMOMETER

18553-74-АТХ-ОЛ-35.2

18553-74-АТХ-SP-35.2

ЛИСТ
PAGE

ИЗМ.
REV.

4 0

[illegible]