

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"
ООО "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
SPECIFICATION

ОЛ-21
SP-21

ОАО "Славнефть-ЯНОС", г. Ярославль
Установка C-400 Титул 30
OAO "Slavneft-YANOS", Yaroslavl
C-400 Unit 30 Title

Изм./Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм./Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Лист/Page											Лист/Page										
1	X										29										
2	X										30										
3	X										31										
4	X										32										
5	X										33										
6											34										
7											35										
8											36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

Ревизии / Revisions

Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процессов Department	ОАП DAP
		Исполнил Writer	Нач. отдела Chief of department

Основание для изменения

Basis for revisions

Утв. / Appr. by

Главный инженер проекта
Project manager

18915-30-ATX-ОЛ-21

18915-30-ATX-SP-21

Разраб.
Designed
Проверил
Checked
Н.контр.
Verified
Нач. отд.
Chief of dep.
Утвердил
Approved

I. Egorov

V. Galanin

E. Kalinina

V. Galanin

D.Mihailov

11.16
11.16
11.16
11.16

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

Стадия/Stage Лист / Page Листов / Amount

Р

1

5

**ПРОМХИМ
ПРОЕКТ**

А.К. Архипов

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION		ОЛ-21 SP-21	
<div>1 УСТАНОВКА</div> <div>Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки С-400, титул 30 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</div> <div>UNIT</div> <div>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for C-400 Unit, 30 title ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl.</div> <div>2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ</div> <div>ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °С Абсолютная минимальная - минус 46 °С Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °С Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °С</div> <div>ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ</div> <div> Наиболее теплого месяца - 74 % Наиболее холодного месяца - 83 %</div> <div>CLIMATIC CONDITIONS</div> <div>TEMPERATURE Absolute maximum - plus 37 °C Absolute minimum - minus 46 °C Average of the hottest month - plus 23,2 °C Average of the five coldest days - minus 34 °C</div> <div>RELATIVE HUMIDITY</div> <div> The hottest month - 74% The coldest month - 83%</div> <div>3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА</div> <div>Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</div> <div>PAINTING</div> <div>The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.</div> <div>4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ</div> <div>Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Перечень документов Поставщика указан в 18915-30-АТХ-ЗТП-21 "Запрос на техническое предложение".</div> <div>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION</div> <div>The each instruments must be supplied with technical passport. The list of documents of the Supplier specified in the 18915-30-ATX-ITP-21 "Inquiry for technical proposal".</div>					
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE		18915-30-АТХ-ОЛ-21 18915-30-АТХ-SP-21		ЛИСТ PAGE 2	ИЗМ. REV. 0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-21 SP-21	
<p>5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S) Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003</p> <p>CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content) <i>Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.</i></p> <p>6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ</p> <p>Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ). Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц) Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ</p> <p>ADDITIONAL REQUIREMENTS <i>Calibration interval: not less than three years.</i> <i>Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).</i> <i>Resistance to industrial vibration (20-100Hz).</i> <i>Evidence of primary calibration standard RF.</i></p>			
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE		18915-30-ATX-ОЛ-21 18915-30-ATX-SP-21	
		ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV. 3 0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"

ООО "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

SPECIFICATION

ОЛ-21

SP-21

МАНОМЕТР GAUGE	ТИП TYPE	(1)	80 mm <input type="checkbox"/> 100 mm <input type="checkbox"/> 160 mm <input checked="" type="checkbox"/>	
	ДИАМЕТР DIAMETER			
	МАТЕРИАЛ MATERIAL	НЕРЖ СТАЛЬ ST. STEEL	<input checked="" type="checkbox"/>	УГЛЕР СТАЛЬ CARBON <input type="checkbox"/>
	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION TYPE	A		
	МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИН. CONNECTION MATERIAL	(1)	<input type="checkbox"/>	НЕРЖ СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>
	КОРПУС CASE	A B C D F E		
	МАТЕРИАЛ ОКНА WINDOW MATERIAL	СТЕКЛО GLASS	<input checked="" type="checkbox"/>	(2)
	БЕЛАЯ С ЧЕРНЫМИ ЦИФРАМИ WHITE WITH BLACK NUMERALS	РЕГ. НУЛЯ ZERO ADJUSTMENT	СТРЕЛКА POINTER	ШКАЛА SCALE
	УКАЗАТЕЛЬ ПРЕДЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ POINTER PRESSURE LIMIT	ТРУБКА БУРДОН BOURDON TUBE	СИЛЬФОН BELLOWS	МЕМБРАНА DIAPHRAGM
	МЕХАНИЗМ SENSOR	МАТЕРИАЛ MATERIAL	MONEL <input type="checkbox"/>	ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>				
ТОЧНОСТЬ (% ОТ ШКАЛЫ) ACCURACY (% OF THE SCALE RANGE) 1,0 <input checked="" type="checkbox"/> 0,5 <input type="checkbox"/>				

ТАСЯТЕЛЬ ПУЛЬСАЦИЙ PULSATION DEMPENER	МАТЕРИАЛ MATERIAL	<input type="checkbox"/>	ОТВ. ДЛЯ ПРОЧИСТКИ CLEANOUT <input type="checkbox"/>
	РЕГУЛИРОВКА CONTROL	<input type="checkbox"/>	
	ПРИСОЕД. CONNECT.	ВНЕШНЕЕ (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL (TO PROCESS)	M20 x 1,5 <input checked="" type="checkbox"/>
		ВНУТРЕННЕЕ (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL (TO GAGE)	M20 x 1,5 <input checked="" type="checkbox"/>
	МАТЕРИАЛ MATERIAL	ВЕРХНИЙ ДИСК TOP DISK	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>
		НИЖНИЙ ДИСК BOTTOM DISK	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>
		ПРОМЕЖ. КОЛЬЦО SPACER	(1) <input type="checkbox"/>
		МЕМБРАНА DIAPHRAGM	(1) <input type="checkbox"/>
		ФЛАНЕЦ FLANGE	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>
		ТИП TYPE	A
СЕПАРАТОР DIAPHRAGM SEAL			
	ДЕМОНТАЖ НИЖНЕГО ДИСКА БЕЗ УТЕЧКИ ЖИДКОСТИ THE DISMANTLING OF THE BOTTOM DISC WITHOUT LEAKAGE НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL THREAD (TO PROCESS) NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>		
	ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL THREAD (TO GAGE) NPT-F 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>		
	ФЛАНЕЦ FLANGE <input type="checkbox"/>		
	НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>		
	С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ WITH CAPTIVE NUTS <input checked="" type="checkbox"/>		
	МАТЕРИАЛ MATERIAL НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>		
	СВАРКА WELDING <input type="checkbox"/>		
	КОЛЬЦЕОБР. СИФОН-ТРУБКА SIPHON		
	ПРИСОЕД. CONNECTION		

ПРИМЕЧАНИЯ:

NOTES:

1 - УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ
PRECISED BY VENDOR

2 - БЕЗОПАСНОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ СТЕКЛО ТОЛЩИНОЙ 4 мм
4 MM (THICK) SAFETY DUPLEX GLASS

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

18915-30-ATX-ОЛ-21

18915-30-ATX-SP-21

ЛИСТ
PAGE

4

ИЗМ.
REV.

0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION										ОЛ-21 SP-21																	
ЕДИНИЦЫ UNITS		ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		KPa °C		ИЗБЫТОЧНОЕ GAUGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE																					
СРЕДА FLUID		ТИП СРЕДЫ TYPE OF FLUIDE		L G S M		ЖИДКОСТЬ LIQUID ГАЗ GAS ВОДЯНОЙ ПАР STEAM СМЕСЬ MIXTURE		V		ПАРЫ VAPOUR																			
ПОРЯДОК ORDER №		ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE		СРЕДА FLUIDE		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS		МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		МАСЛ. ЗАП. ОИЛ		ТАС. ПУЛЬСАЛ		СЕПАРАТОР		ДИАФРАГМ. СЕАЛ		ОГРАНИЧИТЕЛЬ		ПРИСОЕД. CONNECT.		ПРИМ. Ч. REMARKS		ИЗМЕНЕНИЕ REVISION	
						СОСТАВ NATURE		ТИП TYPE		P T P T		ШКАЛА, КПа SCALE, KPa		МАСЛ. ЗАП. ОИЛ DAMP OIL		ТАС. ПУЛЬСАЛ PULS. DEMPENER		СЕПАРАТОР		ДИАФРАГМ. СЕАЛ		ОГРАНИЧИТЕЛЬ		ПРИСОЕД. CONNECT.					
1		PG 9-1		18915-30-TX		H ₂ O		L		700 50 240 25		0 - 600		-		-		-		-		X		-					
2		PG 9-2		18915-30-TX		H ₂ O		L		700 50 240 25		0 - 600		-		-		-		-		X		-					
3		PG 10-1		18915-30-TX		H ₂ O		L		700 50 240 25		0 - 600		-		-		-		-		X		-					
4		PG 10-2		18915-30-TX		H ₂ O		L		700 50 240 25		0 - 600		-		-		-		-		X		-					
5		ЗИП		18915-30-TX		H ₂ O		L		700 50 240 25		0 - 600		-		-		-		-		X		-					
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:																													
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT														МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT															
Изм. Rev.		Дата Date		Должность Post		Фамилия Family name		Подпись Signature		Изм. Rev.		Дата Date		Должность Post		Фамилия Family name		Подпись Signature		Изм. Rev.		Дата Date		Должность Post		Фамилия Family name		Подпись Signature	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER																													
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE														18915-30-ATX-ОЛ-21 18915-30-ATX-SP-21															
														ЛИСТ PAGE 5															
														ИЗМ. REV. 0															