

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Согласовано		

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION												ОЛ-21 SP-21			
ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль Цех №13 Установка "Парки смешения" Титул 46/2 ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl Shop №13 Title 46/2																			
Изм./Rev. Лист/Page										Изм./Rev. Лист/Page									
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	X									29									
2	X									30									
3	X									31									
4	X									32									
5	X									33									
6										34									
7										35									
8										36									
9										37									
10										38									
11										39									
12										40									
13										41									
14										42									
15										43									
16										44									
17										45									
18										46									
19										47									
20										48									
21										49									
22										50									
23										51									
24										52									
25										53									
26										54									
27										55									
28										56									

Ревизии / Revisions				Основание для изменения								Утв. / Appr. by			
Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процессов ОАП										Главный инженер проекта Project manager			
		Department	DAP												
		Исполнил Writer	Нач. отдела Chef of department												

				18773-46/2-ATX-ОЛ-21 18773-46/2-ATX-SP-21																							
Разраб. Designed Проверил Checked Н.контр. Verified Нач. отд. Chief of dep. Утвердил Approved				I.Remizova A.Arkipov E. Kalinina V.Galanin A.Zateev				 				09.16 09.16 09.16 09.16 09.16				МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE								Стадия/Stage Лист / Page Листов / Amount Р 1 			

1 УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для цеха №13, тит. 46/2 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for shop №13, tit. 46/2 ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl.

2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °C
Абсолютная минимальная - минус 46 °C
Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C
Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ
Наиболее теплого месяца - 74 %
Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS

TEMPERATURE Absolute maximum - plus 37 °C
Absolute minimum - minus 46 °C
Average of the hottest month - plus 23,2 °C
Average of the five coldest days - minus 34 °C

RELATIVE HUMIDITY
The hottest month - 74%
The coldest month - 83%

3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом.
Перечень документов Поставщика указан в 18773-46/2-АТХ-ЗТП-21 "Запрос на техническое предложение".

TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

*The each instruments must be supplied with technical passport.
The list of documents of the Supplier specified in the 18773-46/2-ATX-ITP-21 "Inquiry for technical proposal".*

5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S)

Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003

CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content)

Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.

6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).

Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц)

Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ

ADDITIONAL REQUIREMENTS

Calibration interval: not less than three years.

Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).

Resistance to industrial vibration (20-100Hz).

Evidence of primary calibration standard RF.

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

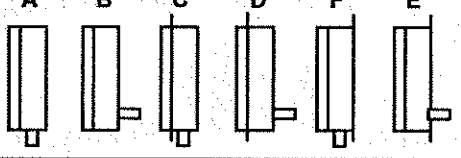
18773-46/2-ATX-ОЛ-21

18773-46/2-ATX-SP-21

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.

3

0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION		ОЛ-21 SP-21	
МАНОМЕТР GAUGE	КОРПУС CASE	ТИП TYPE	(1)		
		ДИАМЕТР DIAMETER	80 mm <input type="checkbox"/> 100 mm <input type="checkbox"/> 160 mm <input checked="" type="checkbox"/>		
		МАТЕРИАЛ MATERIAL	НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> УГЛЕР. СТАЛЬ <input type="checkbox"/> ST. STEEL CARBON		
		ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION TYPE:	A		
		МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИН. CONNECTION MATERIAL	(1) <input type="checkbox"/> НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> ST. STEEL		
					
		МАТЕРИАЛ ОКНА WINDOW MATERIAL	СТЕКЛО <input checked="" type="checkbox"/> (2) GLASS ПЛАСТИК УСТОЙЧИВЫЙ К HF КИСЛОТЕ HF ASID RESISTANT PLASTIC <input type="checkbox"/>		
		БЕЛАЯ С ЧЕРНЫМИ ЦИФРАМИ WHITE WITH BLACK NUMERALS	<input checked="" type="checkbox"/>		
		РЕГ. НУЛЯ ZERO ADJUSTMENT	СТРЕЛКА <input checked="" type="checkbox"/> ШКАЛА <input type="checkbox"/> POINTER SCALE		
		УКАЗАТЕЛЬ ПРЕДЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ POINTER PRESSURE LIMIT	КРАСНАЯ СТРЕЛКА <input checked="" type="checkbox"/>		
МЕХАНИЗМ SENSOR	ШКАЛА SCALE	ТРУБКА БУРДОН BOURDON TUBE	<input type="checkbox"/> СИЛЬФОН <input type="checkbox"/> МЕМБРАНА <input type="checkbox"/> (1) BELLOWS DIAPHRAGM		
		МАТЕРИАЛ MATERIAL	MONEL <input type="checkbox"/> ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>		
		ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>			
		ТОЧНОСТЬ (% ОТ ШКАЛЫ) ACCURACY (% OF THE SCALE RANGE)			
		1,0 <input checked="" type="checkbox"/> 0,5 <input type="checkbox"/>			
МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION MATERIAL					
НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/>					
ST. STEEL					

ТАСИТЕЛЬ
PULSATION
DEMPENER

МАТЕРИАЛ
MATERIAL

РЕГУЛИРОВКА
CONTROL

ОТВ. ДЛЯ ПРОЧИСТКИ
CLEANOUT

ПРИСОЕД.
CONNECT.

ВНЕШНЕЕ (К ПРОЦЕССУ)
EXTERNAL (TO PROCESS)
M20 x 1.5

ВНУТРЕННЕЕ (К МАНОМЕТРУ)
INTERNAL (TO GAGE)
M20 x 1.5

ВЕРХНИЙ ДИСК
TOP DISK

НИЖНИЙ ДИСК
BOTTOM DISK

ПРОМЕЖ. КОЛЬЦО
SPACER

МЕМБРАНА
DIAPHRAGM

ФЛАНЕЦ
FLANGE

ТИП
TYPE

A

ДЕМОНТАЖ НИЖНЕГО ДИСКА БЕЗ УТЕЧКИ ЖИДКОСТИ
THE DISMANTLING OF THE BOTTOM DISC WITHOUT LEAKAGE

НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА (К ПРОЦЕССУ)
EXTERNAL THREAD (TO PROCESS)

НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА
EXTERNAL THREAD

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА (К МАНОМЕТРУ)
INTERNAL THREAD (TO GAGE)

ФЛАНЕЦ
FLANGE

НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА
EXTERNAL THREAD


НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА
EXTERNAL THREAD

С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ
WITH CAPTIVE NUTS

МАТЕРИАЛ
MATERIAL

НЕРЖ. СТАЛЬ ☒

ST. STEEL



ПРИМЕЧАНИЯ: 1 - УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ
NOTES: 1 - PRECISED BY VENDOR

2 - БЕЗОПАСНОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ СТЕКЛО ТОЛЩИНОЙ 4 MM
 4 MM (THICK) SAFETY DUPLEX GLASS

МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE	18773-46/2-ATX-ОЛ-21 18773-46/2-ATX-SP-21	ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.
		4	0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION												ОЛ-21 SP-21																			
000 "PROMCHIMPROEKT"																																	
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		МПа		ИЗБЫТОЧНОЕ GAUGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE																											
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		°C																															
ЖИДКОСТЬ LIQUID		V		ПАРЫ VAPOUR																													
ГАЗ GAS																																	
ВОДЯНОЙ ПАР STEAM																																	
СМЕСЬ MIXTURE																																	
ТИП СРЕДЫ TYPE OF FLUIDE		L G S M																															
ПОРЯДОК. НОМЕР ORDER №		ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE		СРЕДА FLUIDE		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS		МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		ТАЧИТ. ПУЛЬСАЦ. DAMP. OIL		ТАЧИТ. ПУЛЬСАЦ. PULS. DEMPENER		СЕТЯТОР DIAPHRAGM SEAL		ОГРАНИЧИТЕЛЬ LIMITER		ПРИСОЕД. CONNECT.		СИФОН SIPHON		ПРИМЕЧ. REMARKS		ИЗМЕНЕНИЕ REVISION					
				СОСТАВ NATURE		ТИП TYPE		P		T		P		T		ШКАЛА, МПа SCALE, MPa																	
1		PG H45		18773-46/2-TX		мазут		L		0,9		90		0,7		90		0 - 1,0		-		-		-		-		X		-		-	
2		PG H49		18773-46/2-TX		диз.топливо		L		0,8		70		0,7		70		0 - 1,0		-		-		-		-		X		-		-	
3		PG H50		18773-46/2-TX		диз.топливо		L		0,8		70		0,7		70		0 - 1,0		-		-		-		-		X		-		-	
4		PG 3/49		18773-46/2-TX		диз.топливо		L		0,1		70		0,1		70		0 - 0,25		-		-		-		-		X		-		-	
5		PG 3/50		18773-46/2-TX		диз.топливо		L		0,1		70		0,1		70		0 - 0,25		-		-		-		-		X		-		-	
ЗИП						мазут		L		0,9		90		0,7		90		0 - 1,0		-		-		-		-		X		-		-	