

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

"This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

| Согласовано | | | | | | |
|-------------|----------------|--------------|-----------|---------|---------|------|
| Инв. №подл | Подпись и дата | Взам. инв. № | Должность | Фамилия | Подпись | Дата |
| | | | | | | |

Главный инженер проекта
Project manager

ПРОМХИМ

ПРОЕКТ

| | | | | | | | | |
|---|--|---|------|-----|------|------|---|---|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT" | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | ОЛ-13 SP-13 | | | | | | |
| <p>1. УСТАНОВКА. Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки С-400 тит.30 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> <p>UNIT <i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for UNIT C-400, tit. 30 JSC"Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.</i></p> <p>2. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ. ТЕМПЕРАТУРА. Абсолютная максимальная - +37°C Абсолютная минимальная - -46°C Средняя температура наиболее теплого месяца - +23,2°C Средняя температура наиболее холодной пятидневки - -34°C ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ. Наиболее теплого месяца - 74 % Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <p>CLIMATIC CONDITIONS. TEMPERATURE. Absolute maximum - +37 °C Absolute minimum - -46 °C Average of the hottest month - +23,2 °C Average of the five coldest days - -34 °C RELATIVE HUMIDITY. The hottest month - 74% The coldest month - 83%</p> <p>3. ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА. Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> <p>PAINTING. <i>The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.</i></p> <p>4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Перечень документов поставщика указан в 18910-30-ATX-04-ЗТП-13 "Запрос на техническое предложение".</p> <p>TECHNICAL DATA AND DOCUMENTATION <i>Each device must be supplied with a technical passport.</i> <i>The documents specified provider</i> <i>in 18910-30-ATX-04-ZTP-13 "Request for Technical Proposal."</i></p> | | | | | | | | |
| БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER | 18910-30-ATX-04-ОЛ-13 18910-30-ATX-04-SP-13 | <table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0</td> </tr> </table> | ЛИСТ | ИЗМ | PAGE | REV. | 2 | 0 |
| ЛИСТ | ИЗМ | | | | | | | |
| PAGE | REV. | | | | | | | |
| 2 | 0 | | | | | | | |

| | | |
|--|--|--|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT" | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | ОЛ-13 SP-13 |
| <div>5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S). Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003. CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content). <i>Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003.</i></div> <div>6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ Межповерочный интервал: не менее 3 лет. Возможность поверки без демонтажа фланца. Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ). Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц). Напряжение питания для искробезопасных приборов: от 15В до 30В. Поддержка технологии FDT. Интеграция в программное обеспечение Pactware, PRM, AMS. Сертификат функциональной безопасности не ниже SIL2. Русифицированный дисплей и меню. Самодиагностика всех элементов прибора. Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ. ADDITIONAL REQUIREMENTS <i>Calibration interval: not less than three years.</i> <i>Service life of at least 3 years (operating conditions, specified in the AL).</i> <i>Resistance to plant vibration (20-100 Hz).</i> <i>Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in SP)</i> <i>The supply voltage for the intrinsically safe devices: from 15V to 30V.</i> <i>Support for FDT. Integration into the software Pactware, PRM, AMS.</i> <i>Functional safety certificate not lower SIL2.</i> <i>Russified display and menu.</i> <i>Self-test all elements of the device.</i> <i>Evidence of primary calibration according to RF standard.</i></div> | | |
| БУЙКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER | 18910-30-ATX-04-ОЛ-13 18910-30-ATX-04-SP-13 | ЛИСТ PAGE 3 ИЗМ. REV. 0 |

| | | |
|--|--|--|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT" | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | ОЛ-13 SP-13 |
| <div>7 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</div> <p>Предел относительной погрешности измерений - не хуже 0,2 %.</p> <p>2 - х проводная схема подключения.</p> <p>Выходные сигналы должны быть следующие : 4-20 мА, HART - протокол.</p> <p>Электропитание - = 24 V DC из DCS.</p> <p>Взрывозащита - EExia IIC T4-T6</p> <p>Герметичность - IP 54 min.</p> <p>Сальники - из никелированной латуни для кабелей диаметром 10 - 16 мм с устройством для крепления и заземления брони кабеля или с переходом на металлорукав Ду 20 и D нар./d внут.=25,7/18,7.</p> <div>TECHNICAL DATA</div> <p><i>The limit of the relative error of measurement - better than 0.2%.</i></p> <p><i>Transmitter is connected by 2 - wire connection.</i></p> <p><i>Output signals are as the following: AO range 4-20 mA, HART - protocol.</i></p> <p><i>Power supply shall be 24 V DC from DCS .</i></p> <p><i>Intrinsically-safe class: EExia IIC T4-T6</i></p> <p><i>Weather - proof : IP 54 min.</i></p> <p><i>Electrical connections : cable glands of nickel-plated brass, for cable diameters 10 - 16 mm with cable armor grounding and fixing devices or shall have a device for switching to metal hose DN20 u D/d=25,7/18,7.</i></p> <div>8 ПОСТАВКА</div> <p>Для уровнемеров без выносной камеры поставляется электронная головка в комплекте с фланцем DN80, ответным фланцем, крепежом и прокладкой.</p> <p>Присоединения, ответные фланцы, крепежные изделия и прокладки должны соответствовать нормам ГОСТ 12815-80 и ГОСТ 12821-80</p> <p>Подвеска буйка должна быть выполнена таким образом, чтобы была возможность изменения её длины без сварки в диапазоне ±100мм от указанной в опросном листе.</p> <p>На каждый тип датчика в объем поставки должен входить программатор, представляющий из себя комплект удаленного конфигурирования приборов, например, HART-модем +ноутбук с соответствующим ПО.</p> <div>SUPPLY</div> <p><i>For existing torque level tube without external chamber electronic head with flange DN80, companion flange, fasteners and gasket should be supplied.</i></p> <p><i>Valve connections, companion flanges, fasteners and gaskets will be correspond to GOST 12815-80, GOST 12821-80</i></p> <p><i>Suspension shall be designed so, that it's length can be changed without welding in range ± 100mm of included in SP.</i></p> <p><i>For each type of sensor in the delivery must be part of the programming, representing a set of remote configuration of devices, for example, HART-modem + laptop with the appropriate software.</i></p> | | |
| БУЙКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER | 18910-30-ATX-04-ОЛ-13 18910-30-ATX-04-SP-13 | ЛИСТ PAGE 4 ИЗМ. REV. 0 |

9 КРОМКИ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД ПРИВАРКУ.

Кромки ответных фланцев под приварку должны соответствовать размерам труб, к которым они будут приварены:

COMPANION FLANGES ENDS FOR WELDING.

Companion flanges ends must be in compliance with following pipes dimensions:

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| КЛАСС ЕМКОСТИ VESSEL CLASS | | | | | | | | | |
| РАЗМЕР ТРУБЫ PIPE SIZE | | | | | | | | | |

0

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|--|------------------------|---|---|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT" | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | | | ОЛ-13 SP-13 | |
| ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER | | LRA 4-393 | | | | ИЗМ. REV. | |
| № СХЕМЫ P & ID REFERENCE | | № ЕМКОСТИ DRUM NUMBER | | | | 1E-411 | |
| РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS | | | | | | | |
| ЕД. ИЗМ. UNITS СРЕД. FLUID | ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY | | кг.ф/см ² | | ИЗБ. ГАЗЕ GASE <input checked="" type="checkbox"/> |
| | ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | | | °C | | АБС. ABS <input type="checkbox"/> |
| | СОСТАВ UPPER (1) LOWER | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | | | |
| | | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | МЭК, толуол+нефтепрод. | | 840,0 |
| ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | РАБОЧЕЕ OPERATING | | РАСЧЕТНОЕ DESIGN | | 228 мм.рт.ст. | |
| ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | РАБОЧАЯ OPERATING | | РАСЧЕТНАЯ DESIGN | | 50 | |
| | | | | | | 1 (наруж.) 100(4) | |
| ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER | | | | | | | |
| ДИАМЕТР DIAMETER (mm) | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL <input type="checkbox"/> | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input type="checkbox"/> | |
| В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01.75 | | | | ДА YES <input type="checkbox"/> | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS | РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION ФЛАНЕЦ FLANGE | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | | БОК-БОК SIDE-SIDE <input type="checkbox"/> |
| | ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPAION FLANGE | | | | | | БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM <input type="checkbox"/> |
| | ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ДИАМЕТР DIAMETER | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> |
| | | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ДЛИНА LENGTH | | ВЕРХ TOP <input type="checkbox"/> |
| ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET | | УДЛИНЕНИЕ EXTENSION | | ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ОРЕБРИЕ FINNED | | СДУВКА VENT | | | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ДРЕНАЖ DRAIN | | | | | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES | | | | | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| | | | | | | ПРОВОКА PLUG <input type="checkbox"/> | |
| БУЕК / FLOAT | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH (mm) | | ДИАМЕТР DIAMETER (mm) | | 800 | | (2) | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| ПОДВЕСКА / HANGER | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH (mm) | | | | 1500 | | | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER | | | | | | | |
| ТИП TYPE | | ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC <input checked="" type="checkbox"/> | | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART <input type="checkbox"/> | | | |
| ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL | | 4-20 mA <input checked="" type="checkbox"/> | | HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL <input type="checkbox"/> | | | |
| ПИТАНИЕ SUPPLY | | 24 V DC | | DCS | | 2-х ПРОВОД 2 WIRES <input type="checkbox"/> | |
| ИНДИКАТОР INDICATOR | | ПОКАЗАНИЯ DISPLAY | | ЦИФР. DIGITAL <input type="checkbox"/> | | АНАЛОГ. ANALOG <input type="checkbox"/> | |
| ВЗРЫВООЗАЩИТА EXPLOSION PROOF | | ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF | | 0-100% | | | |
| ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION | | ФЛАНЕЦ FLANGE | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS | | ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPAION FLANGE | | КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | |
| | | | | | | | |
| ШЕИКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPAION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENTIONS. | | | | | | | |
| ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION | | | | | | | |
| УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED | | (2) | | | | | |
| ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE | | (2) | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE (2) | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| | | | | | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| | | | | | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| | | | | | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| | | | | | | Rc 1/2 <input checked="" type="checkbox"/> | |
| ПРИМЕЧАНИЯ: (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ NOTES: INDICATED FOR LIQUID INTERFACE (2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR (3) ГОСТ 12815-80* (4) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C GOST 12815-80* IN STEAMING 200 °C (5) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16 мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES. | | | | | | | |
| ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT | | | | МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT | | | |
| Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by | Утвердил Approved by | Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer |
| | | | | | | | |
| МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER | | | | 18910-30-ATX-04-ОЛ-13 | | | |
| БУЙКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER | | | | 18910-30-ATX-04-SP-13 | | | |
| | | | | ЛИСТ PAGE 7 | | | |
| | | | | ИЗМ. REV. 0 | | | |

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|----------------------------|--|--|--|--|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT" | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | | | ОЛ-13 SP-13 | | | |
| ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER | | LRA 4-397 | | | | ИЗМ. REV. | | | |
| № СХЕМЫ P & ID REFERENCE | | № ЕМКОСТИ DRUM NUMBER | | | | 2E-411 | | | |
| РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS | | | | | | | | | |
| ЕД. ИЗМ. UNITS СРЕД. FLUID | ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY | | кг.ф/см ² °C | | ИЗБ. GASE <input checked="" type="checkbox"/> АБС. ABS. <input type="checkbox"/> | | |
| | СОСТАВ | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | кг/м ³ | | | | |
| | ВЕРХНЯЯ UPPER НИЖНЯЯ LOWER | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | МЭК, толуол+нефтепрод. | | 814,0 | | |
| ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | РАБОЧЕЕ OPERATING | | РАСЧЕТНОЕ DESIGN | | 228 мм.рт.ст. | | 1 (наруж.) | |
| ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | РАБОЧАЯ OPERATING | | РАСЧЕТНАЯ DESIGN | | 20 | | 20(4) | |
| ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER | | | | | | | | | |
| ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL <input type="checkbox"/> | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input type="checkbox"/> | |
| В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR 01 75 | | РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS | | ФЛАНЕЦ FLANGE | | ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE | | ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET | | ОРЕБРЕНИЕ FINNED | | УДЛИНЕНИЕ EXTENSION | | СДУВКА VENT | | ПРОБКА PLUG | |
| ДРЕНАЖ DRAIN | | КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES | | ДА YES <input type="checkbox"/> | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES | | ДА YES <input type="checkbox"/> | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | | ДА YES <input type="checkbox"/> | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| БУЕК / FLOAT | | | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH | | (mm) | | ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | | 800 | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/> | |
| ПОДВЕСКА / HANGER | | | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH | | (mm) | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | 1500 | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/> | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER | | | | | | | | | |
| ТИП TYPE | | ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL | | ПИТАНИЕ SUPPLY | | ИНДИКАТОР INDICATOR | | ПОКАЗАНИЯ DISPLAY | |
| ВЗРЫВОЗАЩИТА EXPLOSION PROOF | | ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION | | СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM | | ШКАЛА SCALE | | ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF | |
| ФЛАНЕЦ FLANGE | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE | | КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | |
| ШЕИКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENTIONS: | | ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION | | УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED | | ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | |
| ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION | | УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED | | ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES <input type="checkbox"/> | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - | | | | | | | |

| | | | | | |
|---|--------------|--|-------------------------------|-----------------------------------|--------------|
| 000 "ПРОМХИМПРОЕКТ" | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | ОЛ-13 SP-13 | |
| ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER | | LRA 4-398 | | ИЗМ. REV. | |
| № СХЕМЫ P & ID REFERENCE | | № ЕМКОСТИ DRUM NUMBER | | 2E-414 | |
| РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS | | | | | |
| ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY | | ИЗБ. ГАЗА GASE | |
| ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | АБС. ABS. | |
| СОСТАВ UPPER (1) LOWER | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | kg.f/cm ² °C | |
| ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | РАБОЧЕЕ OPERATING | | kg/m ³ | |
| ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | РАСЧЕТНОЕ DESIGN | | МЭК, толуол+нефтепрод. | |
| | | РАБОЧАЯ OPERATING | | 0,7 100 | |
| | | РАСЧЕТНАЯ DESIGN | | 780,0 3,6 100(4) | |
| ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER | | | | | |
| ДИАМЕТР DIAMETER (mm) | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL | |
| В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01-75 | | | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. PROCESS CONNECTIONS | | РАЗМЕР SIZE | | ДА YES | |
| РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION | | СЕРИЯ RATING | | БОК-БОК SIDE-SIDE | |
| ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM | |
| ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | НЕТ NO | |
| ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ДА YES | |
| ОБРЕЗАННЫЕ FINNED | | ДЛИНА LENGTH | | НЕТ NO | |
| ДРЕНАЖ DRAIN | | ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION | | ДА YES | |
| КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES | | | | НЕТ NO | |
| | | | | ПРОБКА PLUG | |
| БУЕК / FLOAT | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH (mm) | | ДИАМЕТР DIAMETER (mm) | | 800 (2) | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | |
| ПОДВЕСКА / HANGER | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH (mm) | | | | 1500 | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER | | | | | |
| ТИП TYPE | | ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC | | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART | |
| ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL | | 4-20 mA | | HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL | |
| ПИТАНИЕ SUPPLY | | СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM | | 2-х ПРОВОД. 2 WIRES | |
| ИНДИКАТОР INDICATOR | | ПОКАЗАНИЯ DISPLAY | | 4-х ПРОВОД. 4 WIRES | |
| ВЗРЫВООЗАЩИТА EXPLOSION PROOF | | ШКАЛА SCALE | | АНАЛОГ. ANALOG | |
| ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION | | ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF | | 0-100% | |
| ФЛАНЕЦ FLANGE | | РАЗМЕР SIZE | | EExia IIC T4-T6 | |
| ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE | | СЕРИЯ RATING | | IP 54 min | |
| КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | NPT 1/2" | |
| ШЕЙКА ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS: | | | | МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC | |
| ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION | | | | DN80 | |
| УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED | | | | PN40 | |
| ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE | | | | Type 2 (3) Type 3 (3) Ст 20 | |
| (2) | | ПРОДУВКА VENT | | 89x6 (mm) | |
| | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ЛЕВАЯ LEFT | |
| | | | | ПРАВАЯ RIGHT | |
| | | | | ДА YES | |
| | | | | НЕТ NO | |
| | | | | ДА YES | |
| | | | | НЕТ NO | |
| | | | | Rc 1/2 | |
| ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES: (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE (2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR | | | | | |
| (3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80* (4) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C | | | | | |
| (5) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES. | | | | | |
| ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT | | | МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT | | |
| Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by | Утвердил Approved by | Изм. Rev. |
| | | | | | |
| МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER | | | 11.16 | | |
| БУЙКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER | | | 18910-30-ATX-04-ОЛ-13 | | |
| | | | 18910-30-ATX-04-SP-13 | | |
| | | | ЛИСТ PAGE | | |
| | | | 9 0 | | |

| | | | | | | | | | | |
|--|----------------------|-------------------------------------|----------------------------|---|--|--|----------------------------|---|--|---|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "FROMCHIMPROEKT" | | | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | | | ОЛ-13 SP-13 | | |
| ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER | | | | LRA 4-426 | | | | ИЗМ. REV. | | |
| № СХЕМЫ P & ID REFERENCE | | | | № ЕМКОСТИ DRUM NUMBER | | | | E-444 | | |
| РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS | | | | | | | | | | |
| СРЕДА FLUID | ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY | | kg.f/cm ² °C | | ИЗБ. GASE <input checked="" type="checkbox"/> АБС. ABS. <input type="checkbox"/> | |
| | СОСТАВ | | ВЕРХНЯЯ UPPER | (1) | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | | | kg/m ³ | |
| | | | НИЖНЯЯ LOWER | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | | | | |
| ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | РАБОЧЕЕ OPERATING | | РАСЧЕТНОЕ DESIGN | | 0,7 | | 6 | | |
| ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | РАБОЧАЯ OPERATING | | РАСЧЕТНАЯ DESIGN | | -28 | | 100(4) | | |
| ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER | | | | | | | | | | |
| ДИАМЕТР DIAMETER (mm) | | | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL <input type="checkbox"/> | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input type="checkbox"/> | | |
| В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR 01-75 | | | | | | ДА <input type="checkbox"/> | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS | | РАСПОЛОЖЕНИЕ ФЛАНЦА FLANGE | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | БОК-БОК SIDE-SIDE <input type="checkbox"/> |
| | | ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMpanion FLANGE | | | | | | | | БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM <input type="checkbox"/> |
| | | ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE | | МАТЕРИАЛ DIAMETER | | ДЛИНА LENGTH | | ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION | | |
| ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET | | УДЛИНЕНИЕ EXTENSION | | | | ДА <input type="checkbox"/> | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | | |
| ОБРЕЗЫВАНИЕ FINNED | | СДУВКА VENT | | | | ДА <input type="checkbox"/> | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | | |
| ДРЕНАЖ DRAIN | | | | | | ДА <input type="checkbox"/> | | НЕТ NO <input type="checkbox"/> | | |
| КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES | | | | | | ПРОБКА PLUG | | | | |
| БУЕК / FLOAT | | | | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH (mm) | | | | ДИАМЕТР DIAMETER (mm) | | 800 | | (2) | | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| ПОДВЕСКА / HANGER | | | | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH (mm) | | | | | | 1500 | | | | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER | | | | | | | | | | |
| ТИП TYPE | | | | ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC <input checked="" type="checkbox"/> | | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART <input type="checkbox"/> | | | | |
| ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL | | | | 4-20 mA | | HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL <input type="checkbox"/> | | | | |
| ПИТАНИЕ SUPPLY | | | | 24 V DC | | ЦИФР. DIGITAL <input type="checkbox"/> | | АНАЛОГ. ANALOG <input type="checkbox"/> | | 0-100% <input type="checkbox"/> |
| ИНДИКАТОР INDICATOR | | | | ПОКАЗАНИЯ DISPLAY | | ШКАЛА SCALE | | | | |
| ВЗРЫВООЗАЩИТА EXPLOSION PROOF | | | | СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM | | 2-х ПРОВОД. 2 WIRES <input type="checkbox"/> | | 4-х ПРОВОД. 4 WIRES <input type="checkbox"/> | | |
| ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION | | | | ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF | | EEExia IIC T4-T6 | | IP 54 min | | |
| ФЛАНЕЦ FLANGE | | | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | |
| ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMpanion FLANGE | | | | КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | |
| ШЕВКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMpanion FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENTIONS: | | | | | | DN80 | | PN40 | | Тип 2 (3) Тип 3 (3) |
| ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION | | | | УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED | | 89x6 (mm) | | | | Ст 20 |
| ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE | | | | (2) | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | (2) | | ДА <input type="checkbox"/> НЕТ <input type="checkbox"/> ДА <input checked="" type="checkbox"/> НЕТ <input type="checkbox"/> Rc 1/2 <input checked="" type="checkbox"/> |
| ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES: (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE (2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR (3) ГОСТ 12815-80* (4) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C (5) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES. | | | | | | | | | | |
| ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT | | | | | МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT | | | | | |
| Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by | Утвердил Approved by | Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by | Утвердил Approved by | |
| | | | | | | 11.16 | | Васильев | | |
| МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER | | | | | БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER | | | | | |
| 18910-30-ATX-04-ОЛ-13 | | | | | 18910-30-ATX-04-SP-13 | | | | | |
| ЛИСТ PAGE | | | | | ИЗМ. REV. | | | | | |
| 10 | | | | | 0 | | | | | |

| | | | | | | | |
|--|----------------------------|--|--|--|----------------------|--------------------------|------------------------|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" OOO "PROMCHIMPROEKT" | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | | | ОЛ-13 SP-13 | |
| ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER | | LRA 4-401 | | | | ИЗМ. REV. | |
| № СХЕМЫ P & ID REFERENCE | | № ЕМКОСТИ DRUM NUMBER | | | | 1E-402 | |
| РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS | | | | | | | |
| ЕД. ИЗМ. UNITS СПЕЦИА. FLUID | ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY | | kg.f/cm ² | | ИЗБ. ГАЗЕ GASE |
| | ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | °C | | АБС. ABS. |
| | СОСТАВ | БЕРХНЯЯ UPPER | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | kg/m ³ | | |
| | | НИЖНЯЯ LOWER | | | | | |
| ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | РАБОЧЕЕ OPERATING | | РАСЧЕТНОЕ DESIGN | | | |
| ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | РАБОЧАЯ OPERATING | | РАСЧЕТНАЯ DESIGN | | | |
| ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER | | | | | | | |
| ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | |
| В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01.76 | | | | УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. PROCESS CONNECTIONS | | РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | |
| | | ФЛАНЕЦ FLANGE | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| | | ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMpanion FLANGE | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| | | ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE | | ДИАМЕТР DIAMETER | | ДЛИНА LENGTH | |
| ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION | | | |
| ОБРЕЗЕНИЕ FINNED | | УДЛИНЕНИЕ EXTENSION | | ДА YES | | НЕТ NO | |
| ДРЕНАЖ DRAIN | | СДУВКА VENT | | ДА YES | | НЕТ NO | |
| КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES | | | | ПРОБКА PLUG | | | |
| БУЕК / FLOAT | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH | | (mm) | | ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | 800 | | (2) | |
| | | | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | | | |
| ПОДВЕСКА / HANGER | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH | | (mm) | | 1500 | | | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER | | | | | | | |
| ТИП TYPE | | ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC | | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART | | | |
| ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL | | 4-20 mA | | HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL | | | |
| ПИТАНИЕ SUPPLY | | 24 V DC | | ЦИФР. DIGITAL | | АНАЛОГ. ANALOG | |
| ИНДИКАТОР INDICATOR | | ПОКАЗАНИЯ DISPLAY | | ШКАЛА SCALE | | 0-100% | |
| ВЗРЫВООЗАЩИТА EXPLOSION PROOF | | ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF | | EEExia IIC T4-T6 | | IP 54 min | |
| ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION | | NPT 1/2" | | МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC | | (5) | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. PROCESS CONNECTIONS | | ФЛАНЕЦ FLANGE | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | |
| | | ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMpanion FLANGE | | КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | |
| | | | | DN80 | | PN40 | |
| | | | | Тип 2 (3) | | Тип 3 (3) | |
| | | | | Ст 20 | | | |
| ШЕЙКА ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMpanion FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENTIONS: | | 89x4 (mm) | | ЛЕВАЯ LEFT | | ПРАВАЯ RIGHT | |
| ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION | | (2) | | ДА YES | | НЕТ NO | |
| УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED | | (2) | | ДА YES | | НЕТ NO | |
| ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE | | (2) | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | (2) | |
| | | | | ДА YES | | НЕТ NO | |
| | | | | ДА YES | | НЕТ NO | |
| | | | | Rc 1/2 | | | |
| ПРИМЕЧАНИЯ: (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE (2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR (3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80* (4) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C (5) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES. | | | | | | | |
| ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT | | | | МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT | | | |
| Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by | Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by |
| | | | | | | | |
| МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER | | | | БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER | | | |
| 18910-30-ATX-04-ОЛ-13 | | | | 18910-30-ATX-04-SP-13 | | | |
| 18910-30-ATX-04-ОЛ-13 | | | | 18910-30-ATX-04-SP-13 | | | |
| ЛИСТ PAGE | | | | ИЗМ. REV. | | | |
| 11 | | | | 0 | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|------------------------|--|----------------|--|
| 000 "ПРОМХИМПРОЕКТ" | | | | | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | | | | | | | ОЛ-13 SP-13 | |
| ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER | | | | | | LRA 4-99 | | | | | | ИЗМ. REV. | | | |
| № СХЕМЫ P & ID REFERENCE | | | | | | № ЕМКОВЫЙ DRUM NUMBER | | | | | | 2E-405 | | | |
| РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS | | | | | | | | | | | | | | | |
| ДВЕРЬ PRESSURE | | ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY | | kg.f/cm ² °C | | ИЗБ. GASE | | АБС. ABS. | | | | | |
| СОСТАВ UPPER LOWER | | (1) | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | МЭК, толуол+нефтепрод. | | 850,5 | | | | | | | |
| ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | РАБОЧЕЕ OPERATING | | РАСЧЕТНОЕ DESIGN | | 0,7 | | 10 | | | | | |
| | | | | РАБОЧАЯ OPERATING | | РАСЧЕТНАЯ DESIGN | | 50 | | 100 (4) | | | | | |
| ВНЕШНЯЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER | | | | | | | | | | | | | | | |
| ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | УГЛЕРОД. CARB. STEEL | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | | | | | | | |
| В СОООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01. T5 | | | | | | ДА YES | | НЕТ NO | | | | | | | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. PRISOOED. CONNECTIONS | | РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION ФЛАНЦА FLANGE | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | БОК-БОК SIDE-SIDE | | БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM | | | |
| | | ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЦ COMPANION FLANGE | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ДИНА LENGTH | | ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION | | ДА YES | | НЕТ NO | | | |
| ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET | | ОРЕБРЕНИЕ FINNED | | УДЛИНЕНИЕ EXTENTION | | САДУВКА VENT | | | | ДА YES | | НЕТ NO | | | |
| ДРЕНАЖ DRAIN | | | | | | | | | | ДА YES | | НЕТ NO | | | |
| КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES | | | | | | | | | | ПРОБКА PLUG | | | | | |
| БУЕК / FLOAT | | | | | | | | | | | | | | | |
| ДИНА LENGTH | | (mm) | | ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | | 800 | | (2) | | | | | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | | | | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | | | | | | | |
| ПОДВЕСКА / HANGER | | | | | | | | | | | | | | | |
| ДИНА LENGTH | | (mm) | | | | | | 1500 | | | | | | | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | | | | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | | | | | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER | | | | | | | | | | | | | | | |
| ТИП TYPE | | ВХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL | | ПИТАНИЕ SUPPLY | | СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM | | ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC | | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART | | | | | |
| ИНДИКАТОР INDICATOR | | ПОКАЗАНИЯ DISPLAY | | ШКАЛА SCALE | | | | 4-20 mA | | HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL | | | | | |
| ВЗРЫВОЗАЩИТА EXPLOSION PROOF | | ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION | | ТЕХНОЛОГИЧ. PRISOOED. CONNECTIONS | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | | | | |
| ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION | | УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED | | (2) | | ПРОДУВКА VENT | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | (2) | | DA YES | | | |
| ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE | | (2) | | | | | | | | | | Rc 1/2 | | | |
| ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES: | | | | | | | | | | | | | | | |
| (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE | | | | (2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR | | | | | | | | | | | |
| (3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80* | | | | (4) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C | | | | | | | | | | | |
| (5) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES. | | | | | | | | | | | | | | | |
| ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT | | | | | | | | | | | | | | | |
| Изм. Rev. | | Дата Date | | Составил Writer | | Проверил Checked by | | Утвердил Approved by | | Изм. Rev. | | Дата Date | | | |
| | | | | | | | | | | 11.16 | | | | | |
| МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER | | | | | | | | | | | | | | | |
| БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18827-30-ATX-04-ОЛ-13 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18827-30-ATX-04-SP-13 | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЛИСТ PAGE | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 0 | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|---|----------------------|----------------------------------|--|---|--|--|----------------------------|---------------------------|-------------------------|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" OOO "PROMCHIMPROEKT" | | | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | | | ОЛ-13 SP-13 | |
| ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER | | | | LRCA 4-391 | | | | ИЗМ. REV. | |
| № СХЕМЫ P & ID REFERENCE | | | | № ЕМКОСТИ DRUM NUMBER | | | | 1E-405 | |
| РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS | | | | | | | | | |
| СРЕДА FLUID | ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY | | ИЗБ. GASE | | АБС. ABS |
| | СОСТАВ | | ВЕРХНЯЯ UPPER | | НИЖНЯЯ LOWER | | kg.f/cm ² °C | | kg/m ³ |
| | (1) | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | МЭК, толуол+нефтепрод. | | 841,0 |
| | ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | РАБОЧЕЕ OPERATING | | РАСЧЕТНОЕ DESIGN | | 1,0 (наруж.) 100 | | 1,0 (наруж.) 100 (4) |
| ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER | | | | | | | | | |
| ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | |
| В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01. 75 | | РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСОЕД. CONNECTIONS | | ФЛАНЕЦ FLANGE | | ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE | | ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET | | ОБРЕЗЕНИЕ FINNED | | ДРЕНАЖ DRAIN | | КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES | | ПРОБКА PLUG | |
| БУЕК / FLOAT | | | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH | | (mm) | | ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | | 800 | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | (2) | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | | (2) | | (2) | |
| ПОДВЕСКА / HANGER | | | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH | | (mm) | | 1500 | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | | (2) | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER | | | | | | | | | |
| ТИП TYPE | | ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL | | ПИТАНИЕ SUPPLY | | ИНДИКАТОР INDICATOR | | ПОКАЗАНИЯ DISPLAY | |
| ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC | | 4-20 mA | | СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM | | ШКАЛА SCALE | | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART | |
| 24 V DC | | HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL | | 2-х ПРОВОД. 2 WIRES | | ЦИФР. DIGITAL | | АНАЛОГ. ANALOG | |
| ВСТР. BUILT-IN | | ДИСТ. REMOTE | | 0-100% | | EExia IIC T4-T6 | | IP 54 min | |
| NPT 1/2" | | МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC | | (5) | | DN80 | | PN40 | |
| 89x6 (mm) | | ЛЕВАЯ LEFT | | ПРАВАЯ RIGHT | | Type 2 (3) | | Type 3 (3) | |
| (2) | | ПРОДУВКА VENT | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | (2) | | Rc 1/2 | |
| ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES: | | | | | | | | | |
| (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE | | | | (2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR | | | | | |
| (3) ГОСТ 12815-80* | | | | (4) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C | | | | | |
| (5) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES. | | | | (5) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C | | | | | |
| ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT | | | | | | | | | |
| Изм. Rev. | | Дата Date | | Составил Writer | | Проверил Checked by | | Утвердил Approved by | |
| М. 16 | | М. 16 | | М. 16 | | М. 16 | | М. 16 | |
| МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER | | | | | | | | | |
| БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER | | | | | | | | | |
| 18910-30-ATX-04-ОЛ-13 | | | | | | 18910-30-ATX-04-SP-13 | | ЛИСТ PAGE | |
| 13 | | | | | | 0 | | ИЗМ. REV | |

| | | | | | | | | | |
|--|--------------|---|------------------------|--|-------------------------------|---|--------------------|---|-------------------------|
| 000 "ПРОМХИМПРОЕКТ" | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | | | | | ОЛ-13 SP-13 | |
| ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER | | | | LRCA 4-392 | | | | ИЗМ. REV. | |
| № СХЕМЫ P & ID REFERENCE | | | | № ЕМКОСТИ DRUM NUMBER | | | | 1E-408 | |
| РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS | | | | | | | | | |
| ДВЕРЬ PRESSURE | | ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY | | кг./см ² °C | | ИЗБ. GASE | |
| СОСТАВ UPPER LOWER | | (1) | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | °C | | ABS. | |
| | | | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | МЭК, толуол+нефтепрод. | | kg/m ³ | |
| ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | РАБОЧЕЕ OPERATING | | РАСЧЕТНОЕ DESIGN | | 0,7 | | 840,0 | |
| ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | РАБОЧАЯ OPERATING | | РАСЧЕТНАЯ DESIGN | | 50 | | 10 100 (4) | |
| ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER | | | | | | | | | |
| ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | |
| В СОООТВЕСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01-75 | | | | | | ДА YES | | НЕТ NO | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS | | РАСПОЛОЖЕНИЕ FLANGE | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| | | ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ДИНА LENGTH | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET | | ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION | | ДА YES | |
| ОБРЕЗЕНИЕ FINNED | | | | УДЛИНЕНИЕ EXTENTION | | | | НЕТ NO | |
| Дренаж DRAIN | | | | СДУВКА VENT | | | | ДА YES | |
| КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТКРЫТИЯ CALIBRATING HOLES | | | | | | ПРОБКА PLUG | | НЕТ NO | |
| БУЕК / FLOAT | | | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH | | (mm) | | ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | | 800 | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | | (2) | |
| ПОДВЕСКА / HANGER | | | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH | | (mm) | | | | | | 1500 | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER | | | | | | | | | |
| ТИП TYPE | | ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC | | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART | | 4-20 mA | | HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL | |
| ВХОДНОЙ СИГНАЛ INPUT SIGNAL | | 24 V DC | | DCS | | 2 - x ПРОВ. 2 WIRES | | 4 - x ПРОВ. 4 WIRES | |
| ПИТАНИЕ SUPPLY | | Индикатор INDICATOR | | ПОКАЗАНИЯ DISPLAY | | ШКАЛА SCALE | | АНАЛОГ. ANALOG | |
| ВЗРЫВОЗАЩИТА EXPLOSION PROOF | | Герметичность WEATHER PROOF | | | | EEExia IIC T4-T6 | | IP 54 min | |
| ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION | | ФЛАНЕЦ FLANGE | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| | | ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE | | КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | DN80 | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS | | | | | | | | PN40 | |
| | | | | | | | | Type 2 (3) Type 3 (3) Ст 20 | |
| ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS: | | | | | | | | 89x6 (mm) | |
| ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION | | | | | | | | ЛЕВАЯ LEFT | |
| УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED | | (2) | | | | | | ПРАВАЯ RIGHT | |
| ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE | | (2) | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | (2) | | DA YES | |
| | | | | | | | | HET NO | |
| | | | | | | | | DA YES | |
| | | | | | | | | HET NO | |
| | | | | | | | | Rc 1/2 | |
| ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES: | | | | | | | | | |
| (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE | | (2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR | | (3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80* | | (4) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C | | (5) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES. | |
| ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT | | | | | МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT | | | | |
| Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by | Утвердил Approved by | Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by | Утвердил Approved by |
| | | | | | | 11.16 | | | |
| МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER | | | | | 18910-30-ATX-04-ОЛ-13 | | | | |
| БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER | | | | | 18910-30-ATX-04-SP-13 | | | | |
| | | | | | ЛИСТ PAGE | | | | |
| | | | | | 14 | | | | |
| | | | | | ИЗМ. REV. | | | | |
| | | | | | 0 | | | | |

| | | | | | | | |
|--|----------------------------|--|--|--|------------------------|--------------------------------|--------------------|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT" | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | | | ОЛ-13 SP-13 | |
| ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER | | LRCA 4-394 | | | | ИЗМ. REV. | |
| № СХЕМЫ P & ID REFERENCE | | № ЕМКОСТИ DRUM NUMBER | | 2E-402 | | | |
| РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS | | | | | | | |
| ЕД. ИЗМ. UNITS | ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY | | ИЗБ. ГАЗЕ GASE | | АБС. ABS. |
| | ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | °C | | kg/m ³ | | |
| СРЕДА FLUID | СОСТАВ | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | МЭК, толуол+нефтепрод. | | 867,0 |
| | (1) | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | 228 мм.рт.ст. | | 1 |
| ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | РАБОЧЕЕ OPERATING | | РАСЧЕТНОЕ DESIGN | | 100 (4) | |
| ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | РАБОЧАЯ OPERATING | | РАСЧЕТНАЯ DESIGN | | | |
| ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER | | | | | | | |
| ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL | |
| В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01. 75 | | | | | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. PROCESS CONNECTIONS | | РАСПОЛОЖЕНИЕ ФЛАНЦА LOCATION FLANGE | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | |
| | | ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPAION FLANGE | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET | | ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE | | ДИНА LENGTH | | ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION | |
| ОРЕБЕРЕНИЕ FINNED | | УДЛИНЕНИЕ EXTENTION | | СДУВКА VENT | | ПРОБКА PLUG | |
| ДРЕНАЖ DRAIN | | | | | | | |
| КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES | | | | | | | |
| БУЕК / FLOAT | | | | | | | |
| ДИНА LENGTH | | (mm) | | ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | |
| ПОДВЕСКА / HANGER | | | | | | | |
| ДИНА LENGTH | | (mm) | | | | 1500 | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER | | | | | | | |
| ТИП TYPE | | ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC | | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART | | HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL | |
| ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL | | 4-20 mA | | 24 V DC | | DCS | |
| ПИТАНИЕ SUPPLY | | СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM | | 2-х ПРОВОД. 2 WIRES | | 4-х ПРОВОД. 4 WIRES | |
| ИНДИКАТОР INDICATOR | | ПОКАЗАНИЯ DISPLAY | | ЦИФР. DIGITAL | | АНАЛОГ. ANALOG | |
| ВЗРЫВОЗАЩИТА EXPLOSION PROOF | | ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF | | 0-100% | | | |
| ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION | | ФЛАНЕЦ FLANGE | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | |
| | | ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPAION FLANGE | | КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | |
| ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPAION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENTIONS: | | | | | | | |
| ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION | | | | | | | |
| УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED | | (2) | | | | | |
| ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE | | (2) | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | (2) | |
| | | | | ДА YES | | НЕТ NO | |
| | | | | ДА YES | | НЕТ NO | |
| | | | | Rc 1/2 | | | |
| ПРИМЕЧАНИЯ: (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ NOTES: INDICATED FOR LIQUID INTERFACE (2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR (3) ГОСТ 12815-80* (4) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C GOST 12815-80* IN STEAMING 200 °C (5) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES. | | | | | | | |
| ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT | | | | МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT | | | |
| Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by | Утвердил Approved by | Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer |
| | | | | | | | |
| МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER | | | | БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER | | | |
| 18910-30-ATX-04-ОЛ-13 | | | | 18910-30-ATX-04-SP-13 | | | |
| ЛИСТ PAGE | | | | ИЗМ. REV. | | | |
| 15 | | | | 0 | | | |

| | | | | | | | | |
|--|-------------------------------------|--|------------------------|--|--------------|--------------------------------|--------------------|---------|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT" | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | | | ОЛ-13 SP-13 | | |
| ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER | | LRCA 4-396 | | | | ИЗМ. REV. | | |
| № СХЕМЫ P & ID REFERENCE | | № ЕМКОСТИ DRUM NUMBER | | 2E-408 | | | | |
| РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS | | | | | | | | |
| СРЕДА FLUID | ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | | kg.f/cm² | | ИЗБ. GASE | АБС. ABS. | |
| | ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | | °C | | kg/m³ | | |
| | СОСТАВ | ВЕРХНЯЯ UPPER | (1) | МЭК, толуол+нефтепрод. | | 814,7 | | |
| | | НИЖНЯЯ LOWER | | | | | | |
| ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | РАБОЧЕЕ OPERATING | | 0,7 | | 10 | | |
| ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | РАБОЧАЯ OPERATING | | 50 | | | | 100 (4) |
| ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER | | | | | | | | |
| ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL | | |
| В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01-75 | | | | | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS | РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION | РАЗМЕР SIZE | СЕРИЯ RATING | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | БОК-БОК SIDE-SIDE | | |
| | ФЛАНЕЦ FLANGE | | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM | | |
| | ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMpanion FLANGE | | | | | | | |
| | ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE | | | | | | | |
| ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ДЛИНА LENGTH | | ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION | | |
| ОБРЕЗЕНИЕ FINNED | | УДЛИНЕНИЕ EXTENSION | | ДА YES | | НЕТ NO | | |
| ДРЕНАЖ DRAIN | | СДУВКА VENT | | ДА YES | | НЕТ NO | | |
| КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES | | | | ПРОСКА PLUG | | | | |
| БУЕК / FLOAT | | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH | | (mm) | | ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | | |
| ПОДВЕСКА / HANGER | | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH | | (mm) | | | | 1500 | | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER | | | | | | | | |
| ТИП TYPE | | ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC | | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART | | | | |
| ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL | | 4-20 mA | | HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL | | | | |
| ПИТАНИЕ SUPPLY | | 24 V DC | | 2-х ПРОВОД. 2 WIRES | | 4-х ПРОВОД. 4 WIRES | | |
| ИНДИКАТОР INDICATOR | | ПОКАЗАНИЯ DISPLAY | | ЦИФР. DIGITAL | | АНАЛОГ. ANALOG | | |
| ВЗРЫВООЗАЩИТА EXPLOSION PROOF | | ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF | | EEExia IIC T4-T6 | | IP 54 min | | |
| ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION | | | | NPT 1/2" | | МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC | | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS | ФЛАНЕЦ FLANGE | РАЗМЕР SIZE | СЕРИЯ RATING | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | DN80 | | |
| | ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMpanion FLANGE | | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | PN40 | | |
| | КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | Типе 2 (3) | | Типе 3 (3) | |
| | | | | | Ст 20 | | | |
| ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMpanion FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENTIONS. | | | | 89x6 (mm) | | | | |
| ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION | | | | ЛЕВАЯ LEFT | | ПРАВАЯ RIGHT | | |
| УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED | | (2) | | | | | | |
| ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE | | (2) | | ПРОДУВКА VENT | | ПРОСКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | |
| | | | | ДА YES | | НЕТ NO | | |
| | | | | ДА YES | | НЕТ NO | | |
| | | | | Rc 1/2 | | | | |
| ПРИМЕЧАНИЯ: (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE (2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR (3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80* (4) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C (5) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES. | | | | | | | | |
| ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT | | | | МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT | | | | |
| Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by | Утвердил Approved by | Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | |
| | | | | | | | | |
| МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER | | | | БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER | | | | |
| 18910-30-ATX-04-ОЛ-13 | | | | 18910-30-ATX-04-SP-13 | | | | |
| ЛИСТ PAGE | | | | ИЗМ. REV. | | | | |
| 16 | | | | 0 | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|---|--|-------------------------------|--|--|--|--------------------------------|--|---------------------------|--|-----------------------------------|--|------------------------|--|------------|--|--|--|--------------|--|--|--|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" OOO "PROMCHIMPROEKT" | | | | | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | | | | | | | ОЛ-13 SP-13 | | | | | | | | | |
| ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER | | | | | | | | | | LR 4-625p | | | | | | | | | | ИЗМ. REV. | | | |
| № СХЕМЫ P & ID REFERENCE | | | | | | | | | | № ЕМКОСТИ DRUM NUMBER | | | | | | | | | | 2K-407 | | | |
| РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | kg.f/cm ² °C | | ИЗБ. GASE | | ABS. ABS. | | | | | | | | | | | |
| (1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| СОСТАВ UPPER LOWER | | | | | | | | МЭК, толуол+нефтепрод. | | 775 | | | | | | | | | | | | | |
| РАБОЧЕЕ OPERATING | | РАСЧЕТНОЕ DESIGN | | РАБОЧАЯ OPERATING | | РАСЧЕТНАЯ DESIGN | | 0,7 200 | | 3,6 200 (4) | | | | | | | | | | | | | |
| ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | | | | | | | | | | | | | |
| В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01.75 | | | | | | | | ДА YES | | НЕТ NO | | | | | | | | | | | | | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. PRISOSD. CONNECTIONS | | РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | БОК-БОК SIDE-SIDE | | БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM | | ТОП TOP | | | | | | | |
| ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE | | | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ДИНА LENGTH | | ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION | | | | ДА YES | | НЕТ NO | | ДА YES | | | | | | | |
| ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET | | | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION | | | | | | ДА YES | | НЕТ NO | | ДА YES | | | | | | | |
| ОБРЕЗАННЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES | | | | | | | | | | | | ДА YES | | НЕТ NO | | ДА YES | | | | | | | |
| БУЕК / FLOAT | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ДИНА LENGTH | | (mm) | | ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | | 800 | | (2) | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | | | | | | | | | | | |
| ПОДВЕСКА / HANGER | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ДИНА LENGTH | | (mm) | | | | | | 1500 | | | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | | | | | | | | | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ТИП TYPE | | | | ЭЛЕКТРОНИЧЕСКИЙ ELECTRONIC | | | | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART | | | | | | | | | | | | | | | |
| ВХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL | | | | 4-20 mA | | | | HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПИТАНИЕ SUPPLY | | СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM | | 24 V DC | | DCS | | 2-х ПРОВ. 2 WIRES | | 4-х ПРОВ. 4 WIRES | | | | | | | | | | | | | |
| ИНДИКАТОР INDICATOR | | ПОКАЗАНИЯ DISPLAY | | ШКАЛА SCALE | | ВСТР. BUILT-IN | | ДИСТ. REMOTE | | ЦИФР. DIGITAL | | АНАЛОГ. ANALOG | | 0-100% | | | | | | | | | |
| ВЗРЫВОЗАЩИТА EXPLOSION PROOF | | ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF | | EEExia IIC T4-T6 | | IP 54 min | | NPT 1/2" | | МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC | | (5) | | | | | | | | | | | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. PRISOSD. CONNECTIONS | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | DN80 | | PN40 | | Type 2 (3) Type 3 (3) Ст 20 | | | | | | | | | | | |
| ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЦ COMPANION FLANGE | | КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | 89x6 (mm) | | | | | | | | | | | | | | | |
| ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS: | | | | | | | | ЛЕВАЯ LEFT | | ПРАВАЯ RIGHT | | | | | | | | | | | | | |
| ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION | | (2) | | | | | | ДА YES | | НЕТ NO | | ДА YES | | НЕТ NO | | Rc 1/2 | | | | | | | |
| ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE | | (2) | | ПРОДУВКА VENT | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | (2) | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (4) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (5) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Изм. Rev. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Дата Date | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Составил Writer | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверил Checked by | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Утвердил Approved by | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Изм. Rev. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Дата Date | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Составил Writer | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверил Checked by | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Утвердил Approved by | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18910-30-ATX-04-ОЛ-13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18910-30-ATX-04-SP-13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЛИСТ PAGE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ИЗМ. REV. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|---|----------------------------|---|--|---|--|-----------------------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" OOO "PROMCHIMPROEKT" | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | | | ОЛ-13 SP-13 | | | |
| ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER | | LR 4-626p | | | | ИЗМ. REV. | | | |
| № СХЕМЫ P & ID REFERENCE | | № ЕМКОСТИ DRUM NUMBER | | | | 1K-407 | | | |
| РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS | | | | | | | | | |
| ЕД. ИЗМ. UNITS | ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY | | кг./см ² °C | | ИЗБ. GASE | | |
| | ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | °C | | АБС. ABS. | | |
| СРЕДА FLUID | СОСТАВ | | РАБОЧЕЕ OPERATING | | РАСЧЕТНОЕ DESIGN | | кг/м ³ | | |
| | (1) | | РАБОЧЕЕ OPERATING | | РАСЧЕТНОЕ DESIGN | | 755 | | |
| ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | 0,6 | | 3,6 | | 220 | |
| ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | РАБОЧЕЕ OPERATING | | РАСЧЕТНОЕ DESIGN | | 220 | | 220 | |
| ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER | | | | | | | | | |
| ДИАМЕТР DIAMETR | | (mm) | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | |
| В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01-75 | | РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS | | ФЛАНЕЦ FLANGE | | ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET | | ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ДИАМЕТР DIAMETER | | ДЛИНА LENGTH | |
| ОРЕБЕРЕНИЕ FINNED | | УДЛИНЕНИЕ EXTENSION | | ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION | | ДА YES | | НЕТ NO | |
| ДРЕНАЖ DRAIN | | СДУВКА VENT | | ПРОВКА PLUG | | ДА YES | | НЕТ NO | |
| КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES | | ПРОВКА PLUG | | ДА YES | | НЕТ NO | | НЕТ NO | |
| БУЕК / FLOAT | | | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH | | (mm) | | ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | | 800 | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | (2) | |
| ПОДВЕСКА / HANGER | | | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH | | (mm) | | ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | | 1500 | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | (2) | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER | | | | | | | | | |
| ТИП TYPE | | ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC | | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART | | 4-20 mA | | HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL | |
| ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL | | СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM | | 24 V DC | | DCS | | 2-х ПРОВОД 2 WIRES | |
| ПИТАНИЕ SUPPLY | | ИДИКАТОР INDICATOR | | ПОКАЗАНИЯ DISPLAY | | ШКАЛА SCALE | | ЦИФР. DIGITAL | |
| ИДИКАТОР INDICATOR | | ПОКАЗАНИЯ DISPLAY | | ШКАЛА SCALE | | ЦИФР. DIGITAL | | АНАЛОГ. ANALOG | |
| ВЗРЫВООПАСНОСТЬ EXPLOSION PROOF | | ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF | | EExia IIC T4-T6 | | IP 54 min | | 0-100% | |
| ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION | | ФЛАНЕЦ FLANGE | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS | | ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE | | КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENTIONS: | | ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION | | УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED | | ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE | | ПРАВЫЙ RIGHT | |
| ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION | | УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED | | ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE | | ПРАВЫЙ RIGHT | | ПРАВЫЙ RIGHT | |
| ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE | | ПРОДУВКА VENT | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES | | НЕТ NO | |
| ПРОДУВКА VENT | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES | | НЕТ NO | | Rc 1/2 | |
| ПРИМЕЧАНИЯ: | | | | | | | | | |
| (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE | | | | | | | | | |
| (2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR | | | | | | | | | |
| (3) ГОСТ 12815-80* | | | | | | | | | |
| (4) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES. | | | | | | | | | |
| ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT | | | | | МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT | | | | |
| Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by | Утвердил Approved by | Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by | Утвердил Approved by |
| | | | | | | 11.16 | | Восмыв | |
| МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER | | | | | БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER | | | | |
| 18910-30-ATX-04-ОЛ-13 | | | | | 18910-30-ATX-04-SP-13 | | | | |
| ЛИСТ PAGE | | | | | ИЗМ. REV. | | | | |
| 18 | | | | | 0 | | | | |

| | | | | | | | |
|---|----------------------------|--|--|--|----------------------------|---|--------------------|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" OOO "PROMCHIMPROEKT" | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | | | ОЛ-13 SP-13 | |
| ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER | | LR 5-60 | | | | ИЗМ. REV. | |
| № СХЕМЫ P & ID REFERENCE | | № ЕМКОСТИ DRUM NUMBER | | | | 1K-404 | |
| РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS | | | | | | | |
| СРЕДА FLUID | ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY | | кг.ф/см ² °C | | ИЗБ. GASE |
| | ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | °C | | АБС. ABS. |
| | СОСТАВ | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | кг/м ³ | | |
| | (1) | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | МЭК, толуол+нефтепрод. | | 794 |
| ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | РАБОЧЕЕ OPERATING | | РАСЧЕТНОЕ DESIGN | | 0,6 | |
| ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | РАБОЧАЯ OPERATING | | РАСЧЕТНАЯ DESIGN | | 220 | |
| ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER | | | | | | | |
| ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL | |
| В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR 01-75 | | РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСОЕД. CONNECTIONS | | ФЛАНЕЦ FLANGE | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMpanion FLANGE | | ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE | | МАТЕРИАЛ DIAMETER | | ДЛИНА LENGTH | |
| ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET | | ОРЕБРИЕ FINNED | | УДЛИНЕНИЕ EXTENSION | | ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION | |
| ДРЕНАЖ DRAIN | | КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES | | ПРОБКА PLUG | | ДА YES | |
| (1) | | (2) | | (3) | | (4) | |
| БУЕК / FLOAT | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH | | (mm) | | ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | |
| (1) | | (2) | | (3) | | (4) | |
| ПОДВЕСКА / HANGER | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH | | (mm) | | ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | |
| (1) | | (2) | | (3) | | (4) | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER | | | | | | | |
| ТИП TYPE | | ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL | | ПИТАНИЕ SUPPLY | | СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM | |
| ИНДИКАТОР INDICATOR | | ПОКАЗАНИЯ DISPLAY | | ШКАЛА SCALE | | ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF | |
| ВЗРЫВООЗАЩИТА EXPLOSION PROOF | | ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION | | ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC | | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART | |
| ФЛАНЕЦ FLANGE | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMpanion FLANGE | | КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMpanion FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENTIONS: | | ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION | | УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED | | ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE | |
| (1) | | (2) | | (3) | | (4) | |
| ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | |
| (1) | | (2) | | (3) | | (4) | |
| ПРИМЕЧАНИЯ: | | | | | | | |
| NOTES: | | | | | | | |
| (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE | | | | | | | |
| (2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR | | | | | | | |
| (3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80* | | | | | | | |
| (4) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES. | | | | | | | |
| ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT | | | | МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT | | | |
| Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by | Утвердил Approved by | Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer |
| | | | | | | | |
| МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER | | | | БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER | | | |
| 18910-30-ATX-04-ОЛ-13 | | | | 18910-30-ATX-04-ОЛ-13 | | | |
| 18910-30-ATX-04-SP-13 | | | | 18910-30-ATX-04-SP-13 | | | |
| ЛИСТ PAGE | | | | ИЗМ. REV. | | | |
| 19 | | | | 0 | | | |

| | | | | | | | | | |
|--|-------------------|---|------------------------|--|--|-----------------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" OOO "PROMCHIMPROEKT" | | | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | | | ОЛ-13 SP-13 | |
| ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER | | | | LRCA 5-62 | | | | ИЗМ. REV. | |
| № СХЕМЫ P & ID REFERENCE | | | | № ЕМКОСТИ DRUM NUMBER | | | | 2K-404 | |
| РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS | | | | | | | | | |
| СРЕДА FLUID | ЕД. ИЗМ. UNITS | ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY | | kg.f/cm ² | | ИЗБ. ГАЗЕ GASE | |
| | | ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | °C | | АБС. ABS. | |
| | | СОСТАВ UPPER (1) LOWER | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | МЭК, толуол+нефтепрод. | | 805 | |
| | | РАБОЧЕЕ OPERATING | | РАСЧЕТНОЕ DESIGN | | 0,7 | | 3,6 | |
| ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | РАБОЧАЯ OPERATING | | РАСЧЕТНАЯ DESIGN | | 220 | | 220 | |
| ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER | | | | | | | | | |
| ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL | | | |
| В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01. 75 | | РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS | | ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMpanion FLANGE | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ДЛИНА LENGTH | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET | | ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION | | ДА YES | |
| ОРЕБРЕНИЕ FINNED | | УДЛИНЕНИЕ EXTENSION | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION | | ДА YES | |
| ДРЕНАЖ DRAIN | | СДУВКА VENT | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION | | ДА YES | |
| КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES | | | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION | | ДА YES | |
| БУЕК / FLOAT | | | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH | | (mm) | | ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | | 800 | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | |
| ПОДВЕСКА / HANGER | | | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH | | (mm) | | ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | | 1500 | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER | | | | | | | | | |
| ТИП TYPE | | ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC | | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART | | 4-20 mA | | HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL | |
| ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL | | ПИТАНИЕ SUPPLY | | СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM | | 24 V DC | | 2-х ПРОВОД 2 WIRES | |
| ИНДИКАТОР INDICATOR | | ПОКАЗАНИЯ DISPLAY | | ШКАЛА SCALE | | ЦИФР. DIGITAL | | АНАЛОГ. ANALOG | |
| ВЗРЫВООПАСНОСТЬ EXPLOSION PROOF | | ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF | | МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC | | IP 54 min | | 0-100% | |
| ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION | | ФЛАНЕЦ FLANGE | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS | | ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMpanion FLANGE | | КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | Type 2 (3) | |
| ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMpanion FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS: | | УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES | | НЕТ NO | |
| ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION | | УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES | | НЕТ NO | |
| ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE | | (2) | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | (2) | | Rc 1/2 | |
| <p>ПРИМЕЧАНИЯ: (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ NOTES: INDICATED FOR LIQUID INTERFACE</p> <p>(2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR</p> <p>(3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80*</p> <p>(4) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.</p> | | | | | | | | | |
| ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT | | | | | МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT | | | | |
| Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by | Утвердил Approved by | Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by | Утвердил Approved by |
| | | | | | | 11.16 | | | |
| МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER | | | | | БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER | | | | |
| 18910-30-ATX-04-ОЛ-13 | | | | | 18910-30-ATX-04-SP-13 | | | | |
| ЛИСТ PAGE | | | | | ИЗМ. REV. | | | | |
| 20 | | | | | 0 | | | | |

| | | | | | | | | | |
|---|----------------------------|--|--|--------------------------------|------------------------|---------------------------|-------------------|--|--------------|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT" | | | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | | | ОЛ-13 SP-13 | |
| ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER | | | | LRCA 5-64 | | | | ИЗМ. REV. | |
| № СХЕМЫ P & ID REFERENCE | | | | № ЕМКОСТИ DRUM NUMBER | | | | 3К-404 | |
| РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS | | | | | | | | | |
| СРЕДА FLUID | ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY | | kg.f/cm ² | | ИЗБ. ГАЗЕ GASE | | АБС. ABS. |
| | ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | °C | | kg/m ³ | | |
| | СОСТАВ | ВЕРХНЯЯ UPPER (1) | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | МЭК, толуол+нефтепрод. | | 818 | | |
| | | НИЖНЯЯ LOWER | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | | | | | |
| ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | РАБОЧЕЕ OPERATING | | РАСЧЕТНОЕ DESIGN | | 0,6 | | 3,6 | |
| ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | РАБОЧАЯ OPERATING | | РАСЧЕТНАЯ DESIGN | | 220 | | 250 | |
| ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER | | | | | | | | | |
| ДИАМЕТР DIAMETER | | (mm) | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | |
| В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01.75 | | | | | | ДА YES | | НЕТ NO | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS | | РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION ФЛАНЕЦ FLANGE | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| | | ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMpanion FLANGE | | | | | | БОК-БОК SIDE-SIDE | |
| | | ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE | | | | | | БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM | |
| ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ДИАМЕТР DIAMETER | | ДЛИНА LENGTH | | ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION | |
| ОРЕБРИЕ FINNED | | УДЛИНЕНИЕ EXTENSION | | | | | | ДА YES | |
| ДРЕНАЖ DRAIN | | СДУВКА VENT | | | | | | НЕТ NO | |
| КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | НЕТ NO | |
| | | | | | | | | ДА YES | |
| | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|---|----------------------------|--|------------------------|---|-------------------------------|---|-------------------|--|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" OOO "PROMCHIMPROEKT" | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | | | ОЛ-13 SP-13 | | |
| ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER | | LRCA 4-399 | | | | ИЗМ. REV. | | |
| № СХЕМЫ P & ID REFERENCE | | № ЕМКОСТИ DRUM NUMBER | | | | 3E-402 | | |
| РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS | | | | | | | | |
| СРЕДА FLUID | ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY | | kg.f/cm ² | | ИЗБ. GASE | АБС. ABS. | |
| | ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | °C | | kg/m ³ | | |
| | СОСТАВ | ВЕРХНЯЯ UPPER | НИЖНЯЯ LOWER | МЭК, толуол+нефтепрод. | | 859 | | |
| | РАБОЧЕЕ OPERATING | | РАСЧЕТНОЕ DESIGN | | 0,7 | | 1 (наруж.) | |
| ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | РАБОЧАЯ OPERATING | | РАСЧЕТНАЯ DESIGN | | -28 | | |
| ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | РАБОЧАЯ OPERATING | | РАСЧЕТНАЯ DESIGN | | 100 (4) | | |
| ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER | | | | | | | | |
| ДИАМЕТР DIAMETER | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | | |
| (mm) | | (mm) | | ДА YES | | НЕТ NO | | |
| В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01. 76 | | БОК-БОК SIDE-SIDE | | БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM | | ВЕРХ TOP | | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСООД. CONNECTIONS | | РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION | РАЗМЕР SIZE | СЕРИЯ RATING | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | |
| ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPAION FLANGE | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ДИАМЕТР DIAMETER | | ДЛИНА LENGTH | | |
| ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION | | ДА YES | | |
| ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET | | УДЛИНЕНИЕ EXTENSION | | ДА YES | | НЕТ NO | | |
| ОРЕБЕРЕНИЕ FINED | | СДУВКА VENT | | ДА YES | | НЕТ NO | | |
| ДРЕНАЖ DRAIN | | ПРОБКА PLUG | | ДА YES | | НЕТ NO | | |
| КАЛИБРОВОЧНЫЕ СТРЕЛКИ CALIBRATING NOSES | | ПРОБКА PLUG | | ДА YES | | НЕТ NO | | |
| БУЕК / FLOAT | | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH | | ДИАМЕТР DIAMETER | | 800 | | (2) | | |
| (mm) | | (mm) | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | | ДА YES | | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | | ДА YES | | |
| ПОДВЕСКА / HANGER | | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH | | ДИАМЕТР DIAMETER | | 1500 | | (2) | | |
| (mm) | | (mm) | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | | ДА YES | | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL | | ДА YES | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER | | | | | | | | |
| ТИП TYPE | | ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC | | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART | | ДА YES | | |
| ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL | | 4-20 mA | | HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL | | ДА YES | | |
| ПИТАНИЕ SUPPLY | | СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM | | 24 V DC | | 2-х ПРОВОД 2 WIRES | | |
| ИНДИКАТОР INDICATOR | | ПОКАЗАНИЯ DISPLAY | | ЦИФР. DIGITAL | | АНАЛОГ. ANALOG | | |
| ВЗРЫВООЗАЩИТА EXPLOSION PROOF | | ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF | | ДА YES | | НЕТ NO | | |
| ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION | | ЕЕХia IIC T4-T6 | | IP 54 min | | 0-100% | | |
| ФЛАНЕЦ FLANGE | | РАЗМЕР SIZE | | СЕРИЯ RATING | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | |
| ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPAION FLANGE | | КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСООД. CONNECTIONS | | DN80 | | PN40 | | Тип 2 (3) | | |
| ШЕИКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPAION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENTIONS: | | 89x6 (mm) | | Тип 3 (3) | | Ст 20 | | |
| ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION | | ЛЕВАЯ LEFT | | ПРАВАЯ RIGHT | | ДА YES | | |
| УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES | | НЕТ NO | | |
| ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА YES | | НЕТ NO | | |
| (2) | | (2) | | Rc 1/2 | | ДА YES | | |
| ПРИМЕЧАНИЯ: | | | | | | | | |
| NOTES: | | (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE | | (2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR | | (3) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C | | |
| (3) ГОСТ 12815-80* | | (4) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C | | (5) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES. | | (5) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES. | | |
| ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ | | | | | | | | |
| PROCESS DEPARTMENT | | | | | | | | |
| Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by | Утвердил Approved by | МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT | | | |
| Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by | Утвердил Approved by | Изм. Rev. | | | |
| Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by | Утвердил Approved by | Изм. Rev. | | | |
| МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER | | | | БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER | | | | |
| 18910-30-ATX-04-ОЛ-13 | | | | 18910-30-ATX-04-СП-13 | | | | |
| ЛИСТ PAGE | | | | ИЗМ. REV. | | | | |
| 22 | | | | 0 | | | | |

| | | | | | | | | |
|--|--|---|--|---|----------------------------|---------------------|---|--|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT" | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | | | ОЛ-13 SP-13 | | |
| ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER | | LRCA 4-400 | | | | ИЗМ. REV. | | |
| № СХЕМЫ P & ID REFERENCE | | № ЕМКОСТИ DRUM NUMBER | | | | 3E-405 | | |
| РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS | | | | | | | | |
| ЕД. ИЗМ. UNITS СРЕД. FLUID | ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY | | kg.f/cm ² °C | | ИЗБ. GASE <input checked="" type="checkbox"/> АБС. ABS <input type="checkbox"/> | |
| | СОСТАВ ВЕРХНЯЯ UPPER (1) НИЖНЯЯ LOWER | | УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS | | 818 | | | |
| ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | РАБОЧЕЕ OPERATING | | РАСЧЕТНОЕ DESIGN | | 228 мм.рт.ст. 10 | | |
| ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | РАБОЧАЯ OPERATING | | РАСЧЕТНАЯ DESIGN | | -18 100 (4) | | |
| ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER | | | | | | | | |
| ДИАМЕТР DIAMETER (mm) | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL <input type="checkbox"/> НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input type="checkbox"/> | | | | |
| В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01-75 | | РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION | | БОК-БОК SIDE-SIDE <input type="checkbox"/> БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM <input type="checkbox"/> | | | | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS | | РАЗМЕР SIZE | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | | | |
| ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMpanion FLANGE | | СЕРИЯ RATING | | ПОВЕРХ-ТЬ FACE | | | | |
| ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ДЛИНА LENGTH | | | | |
| ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION | | | | |
| ОБРЕЗЕНИЕ FINNED | | УДЛИНЕНИЕ EXTENSION | | ДА <input type="checkbox"/> НЕТ <input type="checkbox"/> | | | | |
| ДРЕНАЖ DRAIN | | СДУВКА VENT | | ДА <input type="checkbox"/> НЕТ <input type="checkbox"/> | | | | |
| КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES | | ПРОБКА PLUG | | ДА <input type="checkbox"/> НЕТ <input type="checkbox"/> | | | | |
| БУЕК / FLOAT | | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH (mm) | | ДИАМЕТР DIAMETER (mm) | | 800 (2) | | | | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| ПОДВЕСКА / HANGER | | | | | | | | |
| ДЛИНА LENGTH (mm) | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | 1500 | | | | |
| МАТЕРИАЛ MATERIAL | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER | | | | | | | | |
| ТИП TYPE | | ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC <input checked="" type="checkbox"/> | | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART <input type="checkbox"/> | | | | |
| ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL | | 4-20 mA | | HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| ПИТАНИЕ SUPPLY | | СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM | | 24 V DC ОТ DCS 2-х ПРОВОД. 2 WIRES 4-х ПРОВОД. 4 WIRES | | | | |
| ИНДИКАТОР INDICATOR | | ПОКАЗАНИЯ DISPLAY | | ЦИФР. ЦИФР. АНАЛОГ. АНАЛОГ. 0-100% | | | | |
| ВЗРЫВОЗАЩИТА EXPLOSION PROOF | | ТЕРМИТНОСТЬ WEATHER PROOF | | EExia IIC T4-r6 IP 54 min | | | | |
| ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION | | МАТЕРИАЛ MATERIAL | | NPT 1/2" (5) | | | | |
| ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS | | РАЗМЕР SIZE | | DN80 PN40 | | | | |
| ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMpanion FLANGE | | КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS | | Тип 2 (3) Тип 3 (3) Ст 20 | | | | |
| ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMpanion FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS. | | ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION | | 89x6 (mm) | | | | |
| УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED | | ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE | | ЛЕВАЯ <input type="checkbox"/> ПРАВАЯ <input type="checkbox"/> | | | | |
| ПРОДУВКА VENT | | ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE | | ДА <input type="checkbox"/> НЕТ <input type="checkbox"/> ДА <input checked="" type="checkbox"/> НЕТ <input type="checkbox"/> Rc 1/2 | | | | |
| ПРИМЕЧАНИЯ: (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE (2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR (3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80* (4) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C (5) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES. | | | | | | | | |
| ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT | | | | МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT | | | | |
| Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by | Утвердил Approved by | Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | |
| | | | | | | | | |
| МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER | | | | БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER | | | | |
| 18910-30-ATX-04-ОЛ-13 | | | | 18910-30-ATX-04-SP-13 | | | | |
| ЛИСТ PAGE | | | | ИЗМ. REV. | | | | |
| 23 | | | | 0 | | | | |