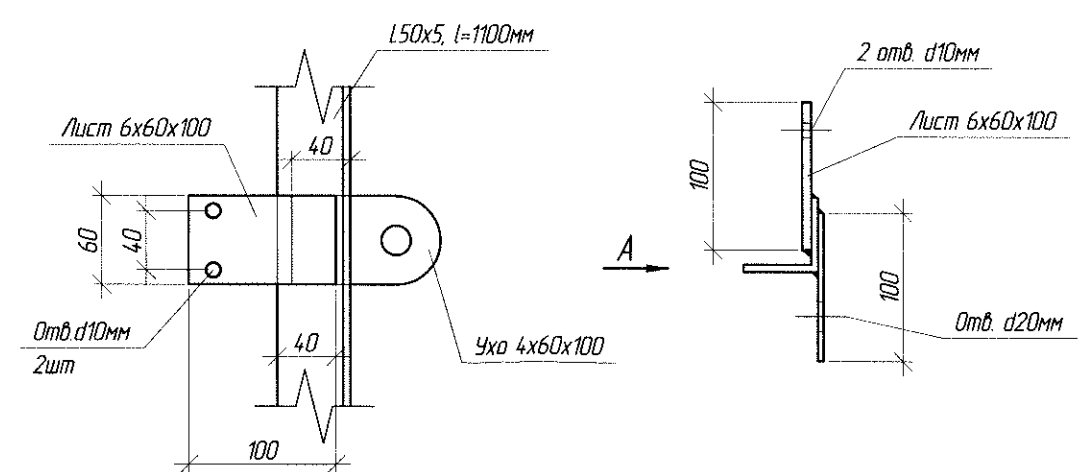


Вид А

Б-Б



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 10704-91	Стойка d57x3 L=3000	1	12,0	
	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x3 L=1750	2	4,1	
	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x3 L=900	2	2,1	
	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x3 L=800	2	1,9	
	ГОСТ 10704-91	Труба d76x3 L=260	1	14	
		Ухо для замка - лист 4x60x100	2	0,2	
		Ухо для геркана - лист 6x60x100	1		
		Петля	2		
		Сетка сварная оцинк. 800x1700			
		из прутка d2,8 с ячейкой 50x250	27м.п.		

1. \* Размеры уточнить по месту
2. Сварку выполнять вручную электродами Э42 ГОСТ 9467-75\*
3. Неуказанные катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ 1189 светло-серого цвета по ТУ 301-10-1710-92 за два раза по предварительно очищенным от грязи и ржавчины поверхностям.

КСБ / ЯНОС -2010-1- АС					
ОАО "СЛАВНЕФТЬ -ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ" Основная производственная площадка					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Архитектурно-строительная часть					Страница
					Лист
					Листов
Нач. отд.	Куликов	19.10.10			
Проверил	Липникова	19.10.10			
Инженер	Салтыкова	19.10.10			
Схема установки калитки на ограждение второго рубежа					ООО ПСЦ "Электроника"