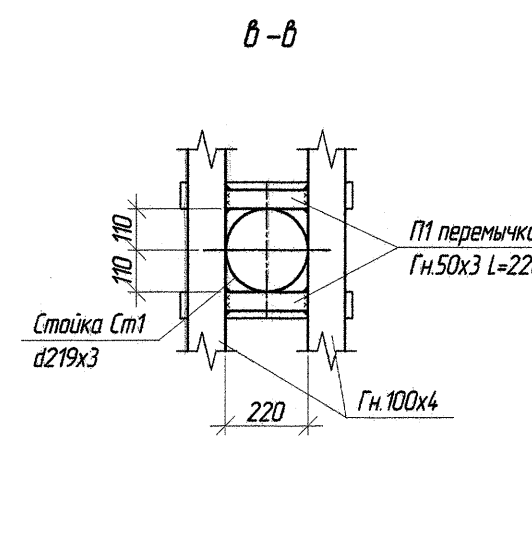
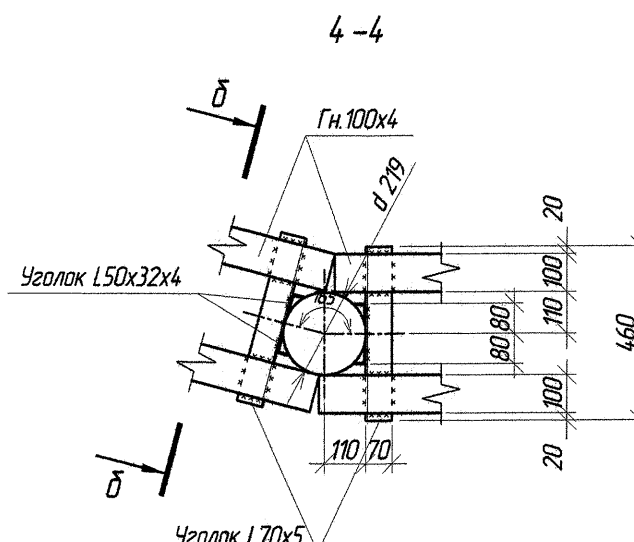
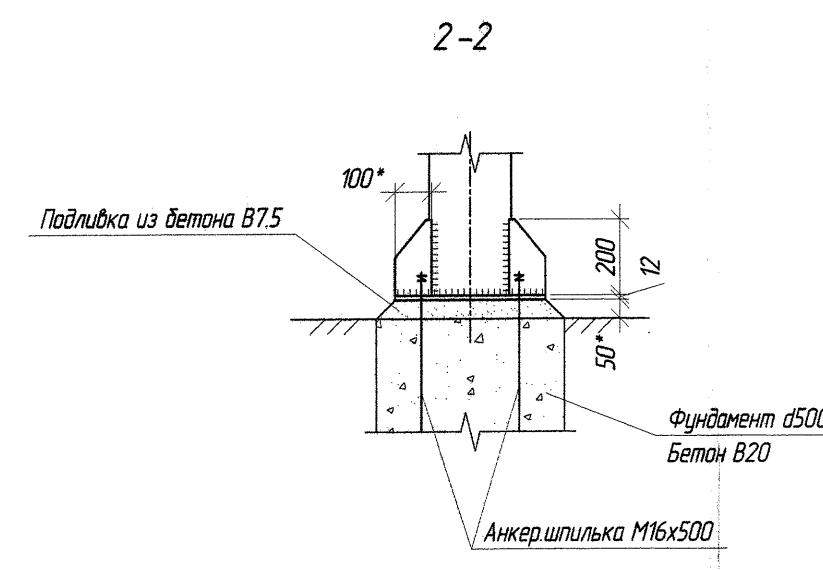
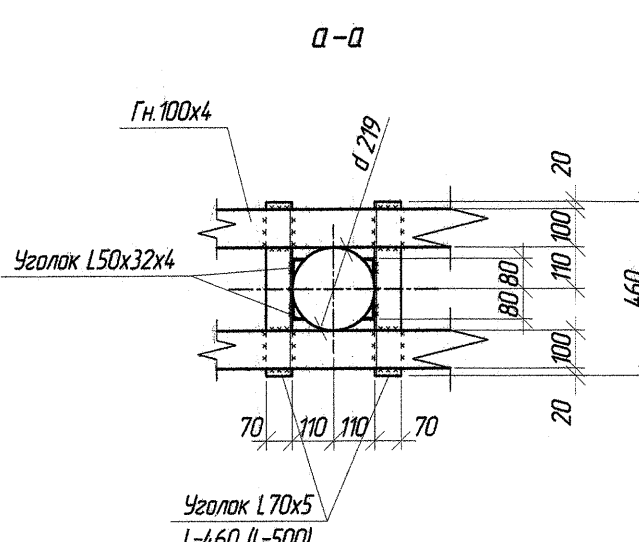
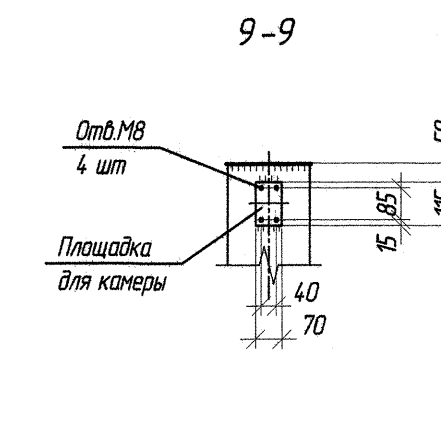
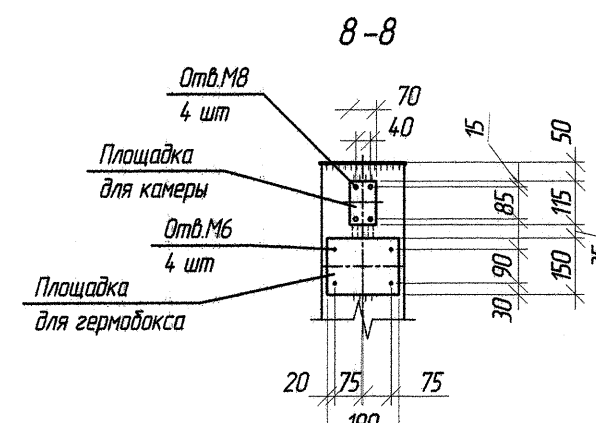
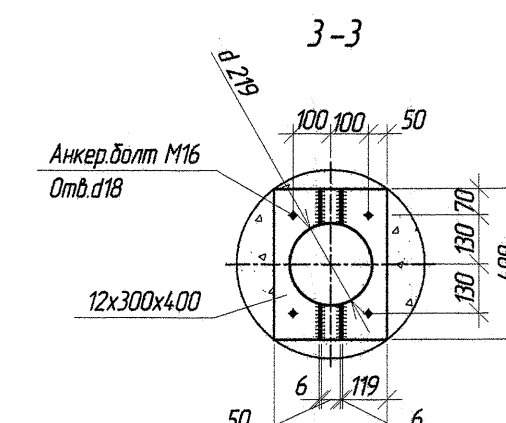
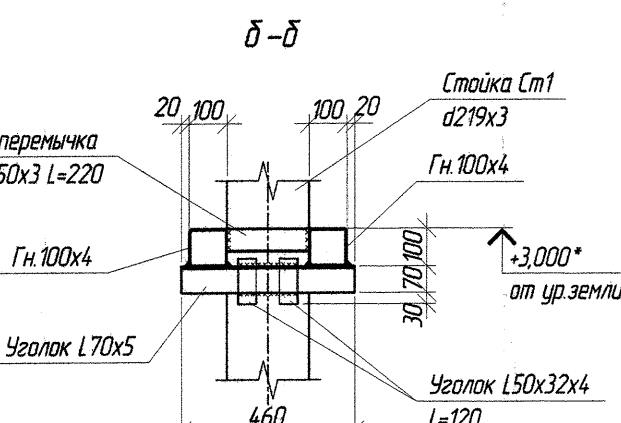
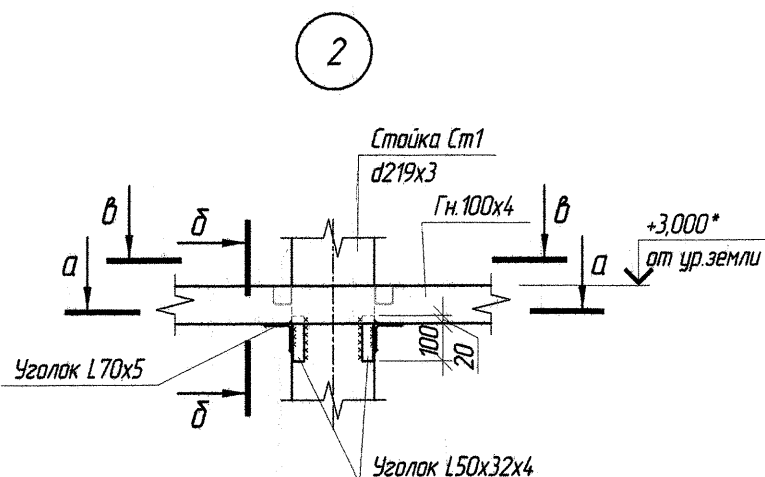
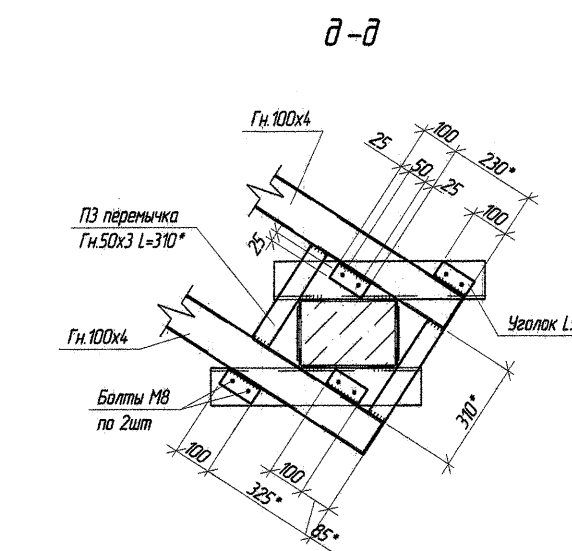
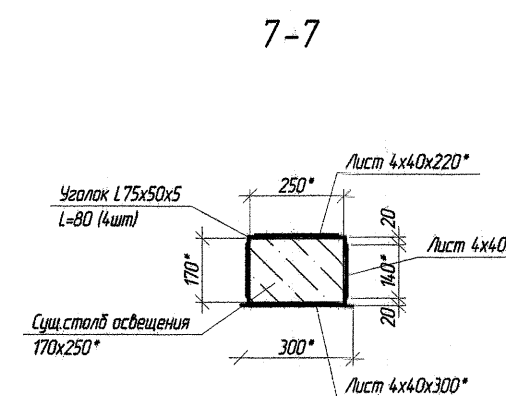
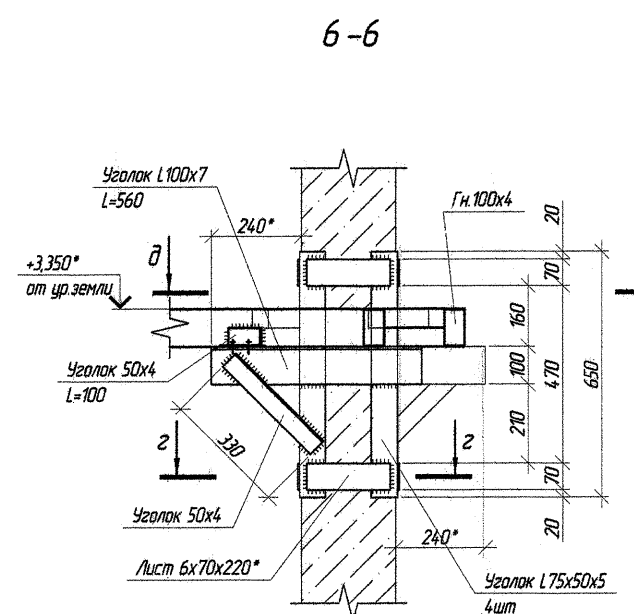
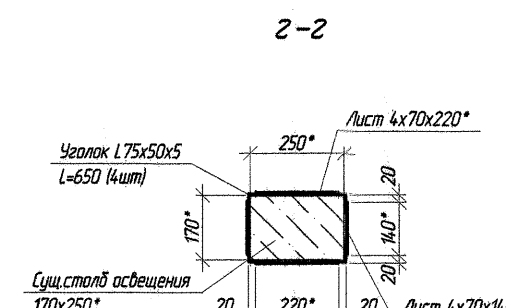
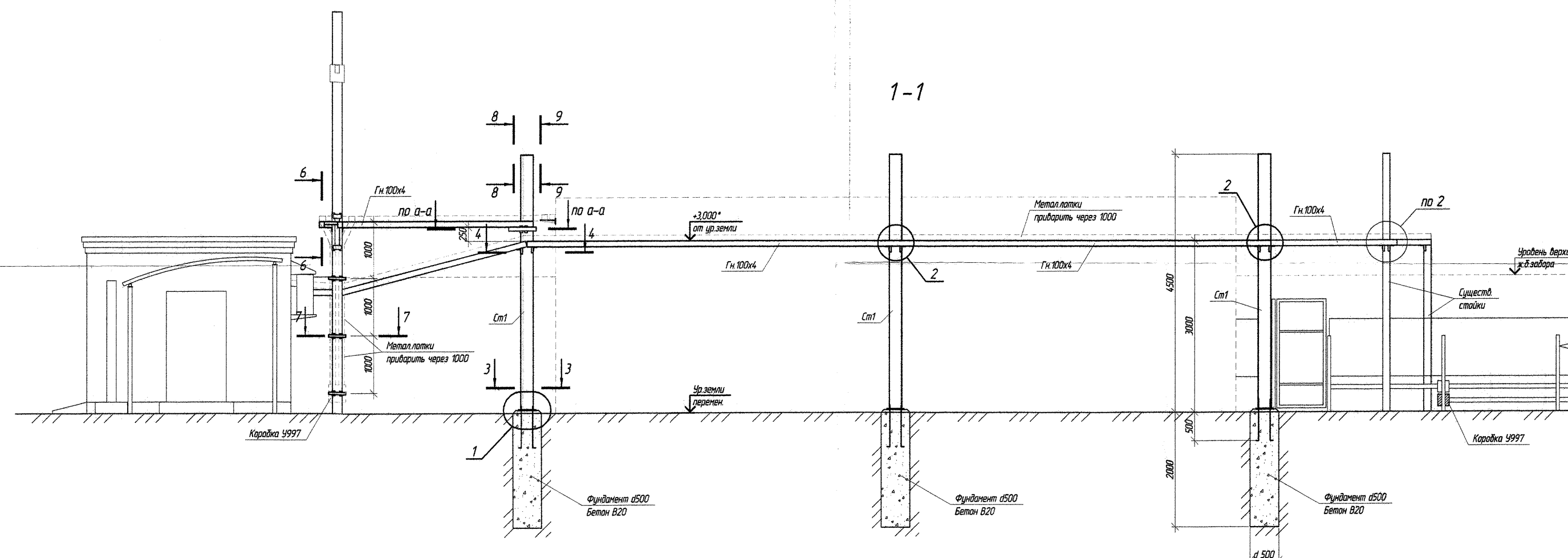
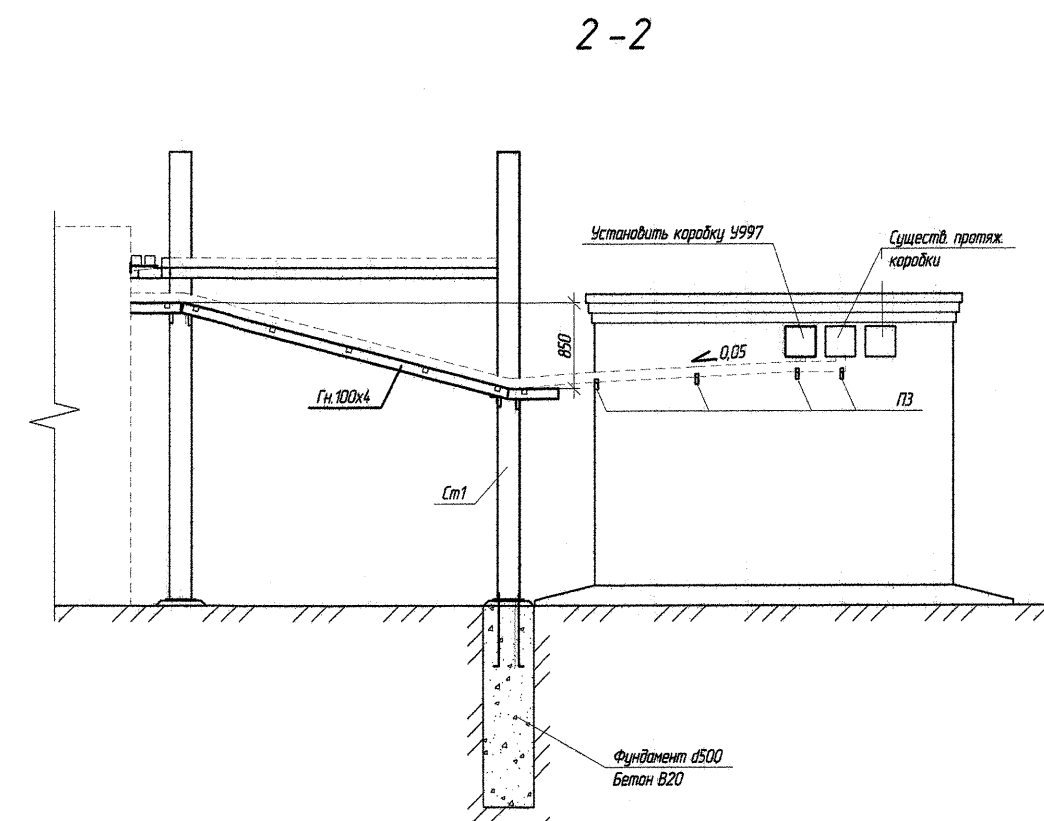
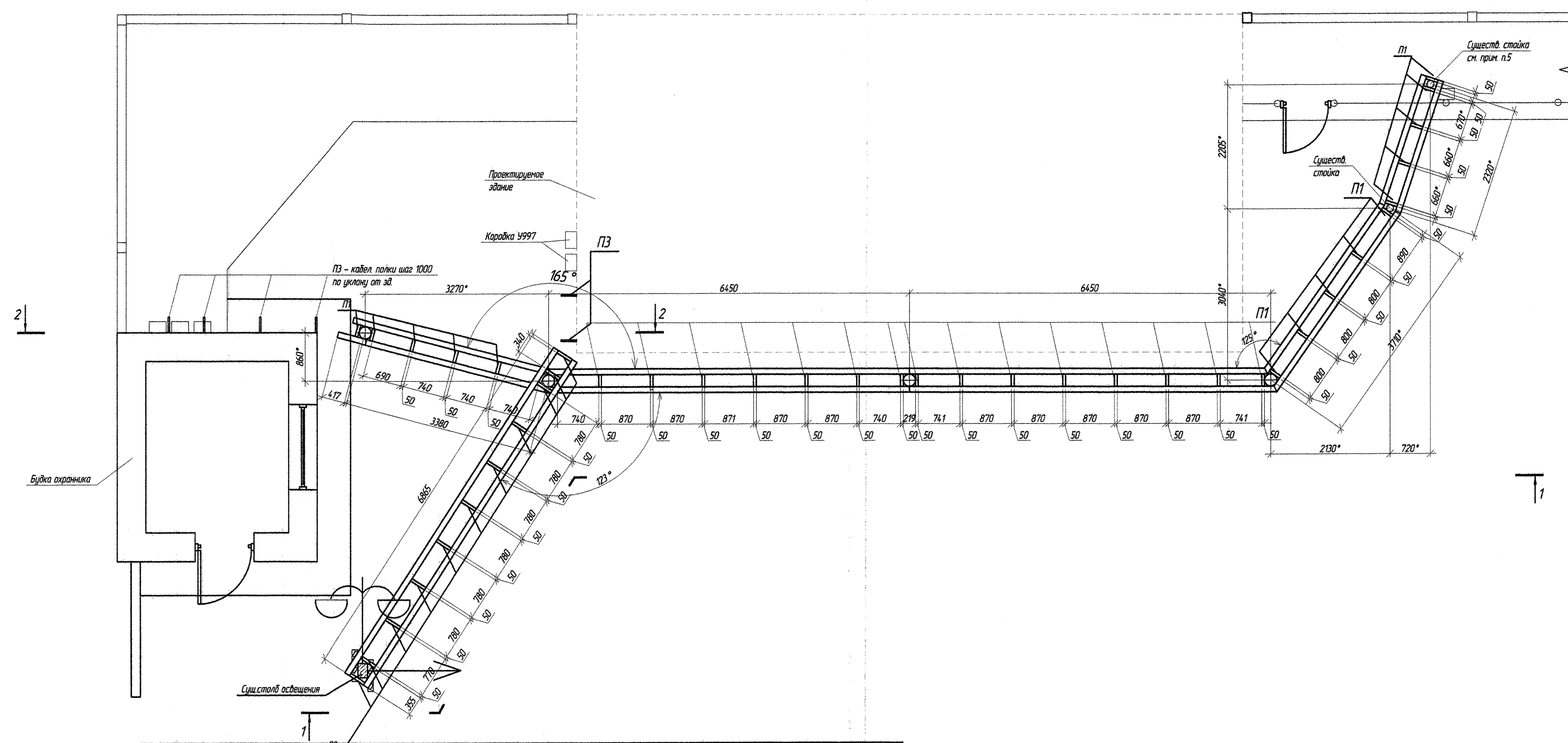
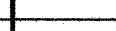




Схема расположения элементов кабельной эстакады



- 1* Размеры уточнить по месту
2. Сварку выполнять вручную электродами Э42 ГОСТ 9467-75*
3. Неуказанные катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ 1189 светло-серого цвета по ТУ 301-10-1710-92 за два раза по предварительно очищенным от грязи и ржавчины поверхностям.
5. В существующей стойки прорезать отверстия для прокладки кабеля внутри стойки.

						КСБ / ЯНОС -2010-1- АС							
						ОАО "СЛАВНЕФТЬ -ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГАНТЕЗ" Основная производственная площадка							
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				Стация	Лист	Листов		
Нач. отд.		Куликов			19.10.10	Архитектурно –строительная часть					РП	7	
Проектировщик		Литвинов			19.10.10								
Инженер		Салтыкова			19.10.10	Схема расположения элементов кабельной эстакады					ООО ПСЦ "Электроника"		