

СОГЛАСОВАНО

Главный механик ОАО "Славнефть-ЯНОС"

  
В.Ю. Борурев  
19/07/2017г.График выполнения работ ☐ ДА ☒ НЕТ

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на ремонт АКЗ резервуара РВС-5000 №256

(дизельное топливо)

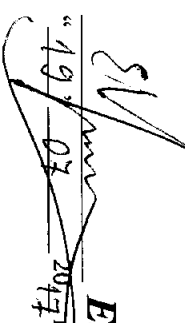
установки Товарно-сырьевые парк

Цех № 13

вне графика простоев

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ОАО "Славнефть-ЯНОС"

  
Е.Н. Карасев  
19/07/2017г.

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполнитель	Примечание
	1.	Резервуар РВС-5000, №256 (диз. топливо) диаметр 22,8м, высота стенки 12м. с понтоном АТП-1 из алюминия	шт	1					
	1.1	Наружная антикоррозионная защита резервуара	м2	1267	Абразивный материал Растворитель Пылесос промышленный салфетки компрессор Автосамосвал	кг кг по норме по норме по норме по норме			
1.	1.1.1	Очистка пескоструйным методом, обеспыливание, обезжиривание с уборкой абразива и выносом на расстояние до 30м и последующим вывозом.			Автосамосвал	по норме			
		наружной поверхности стен резервуара	м2	859	Промышленное аэлинистское снаряжение	по норме			
		наружной поверхности кровли резервуара	м2	408	Инструмент				
					Грунт эпоксидный 200 мкм	кг	по норме		Нанесение согласно инструкции изготовителя
					Эмаль полиуретановая 50 мкм RAL1015		по норме		
					компрессор		по норме		
					инструмент				
2.	1.1.2	Огрунтовка и окраска наружной поверхности							
		наружной поверхности стен резервуара	м2	859	Промышленное аэлинистское снаряжение	по норме			
		наружной поверхности кровли резервуара	м2	408	Инструмент				
					Эмаль полиуретановая 50 мкм RAL3020	кг	по норме		Нанесение согласно инструкции изготовителя
					компрессор		по норме		
					Инструмент				
3.	1.2	Выполнить обозначение, надпись «ОПЕОПАСНО» и № резервуара (Зразд), обозначить точки нивелировки диаметром 80мм. по окружности резервуара в количестве 18шт. на высоте 0,4м. знаки заземления, надпись «ПЕСОК» с изготовлением трафаретов	м2	18					
		Антикоррозионная защита металлоконструкций расположенных снаружи резервуара							
		- шахтная лестница							
		- ограждения и площадки на кровле							
		- площадки обслуживания КНП, СУ-2 и люк-лазу в 3 поясе	м2	510					
		- трубопроводы пенотушения и орошения резервуара							
		- Площадка обслуживания эл. приводных задвижек							
		- Мет. конструкций переходов, пожарный пост							
		- оборудование расположенное снаружи резервуара							
4.	1.3.1	Очистка пескоструйным методом, обеспыливание, обезжиривание с уборкой абразива и выносом на расстояние до 30м и последующим вывозом.							
		м/к находящийся на высоте без площадок	м2	240	Абразивный материал	кг	по норме		
		м/к до отметки +2,5 или с площадок обслуживания или на кровле резервуара	м2	270	Растворитель Пылесос промышленный салфетки компрессор Автосамосвал	кг по норме по норме по норме по норме			
					Промышленное аэлинистское снаряжение	по норме			
					Инструмент				

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов			Ед. изм.	Кол- во	Исполнитель	Примечание
5.	1.3.2	Огрунтовка и окраска наружной поверхности			Грунт эпоксидачный 200 мкм		кг		по норм		Нанесение согласно инструкции изготовителя
					Эмаль полиуретановая 50 мкм RAL1028, 6029				по норм		
					компрессор				по норм		
		м/к находящихся на высоте без пилоцалок	м2	240	инструмент				по норм		
		м/к до отметки 2,5 или с пилоцалок обслуживания или на кровле резервуара	м2	270	Промышленное альпинистское снаряжение						
		Инструмент									
2.		Внутренняя антикоррозийная защита днища, стенки на высоту 1,8м. от дна резервуара и оборудования расположенного внутри резервуара (распределительные трубопроводы)	м2	596							
6.	2.1	Очистка пескоструйным методом, обеспыливание, обезжиривание внутренней поверхности резервуара, оборудования расположенного внутри резервуара, с уборкой абразива и выносом на расстояние до 30м и последующим вывозом.	м2	596	Абразивный материал		кг		по норм		
					растворитель		кг		по норм		
					Пылесос промышленный				по норм		
					салфетки				по норм		
					компрессор				по норм		
					Автосмывал				по норм		
					Инструмент						
					Эмаль эпоксидач. безостойкая не менее 250 мкм		кг		по норм		Нанесение согласно инструкции изготовителя
7.	2.2	Окраска внутренней поверхности резервуара и оборудования расположенного внутри резервуара.	м2	596	Инструмент						

Начальник производства или цеха

Механик производства или цеха

Начальник установки

Механик установки

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель главного механика

Вед. инженер ОТМ

Инженер БТН

/ А.Ю. Пакалев /

/С.Е. Качалов /

/А.Л. Суханов /

/С.А. Лагуткин /

/ В.П. Рыбаков /

/ С.А. Коркин /

/И.Е. Тополов /

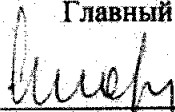


Открытое акционерное общество

«СЛАВНЕФТЬ-ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

  
В.Ю. Борууев  
«28» 03 2017 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. Главного инженера  
по производственному контролю

  
А.В. Лозинский  
«28» 03 2017 г.

АКТ № 5/17

ревизии и отбраковки элементов резервуара  
№256 парка титул 52 цеха №13  
от «20» марта 2017 г.

Мы, нижеподписавшиеся, составили настоящий акт в том, что в средний ремонт проведена ревизия, включающая толщинометрию, наружный и внутренний осмотр поверхности и сварных швов крыши, стенки и днища, состояние оборудования, площадок обслуживания резервуара №256 для хранения диз. топлива, емкостью 5000 м<sup>3</sup>.

По результатам ревизии выявлено:

1. Состояние крыши: *удовлетворительное.*
2. Состояние стенки: *удовлетворительное.*
3. Состояние сварных швов: *удовлетворительное.*
4. Состояние ферм: *удовлетворительное.*
5. Состояние днища: *удовлетворительное.*
6. Состояние арматуры и оборудования: *удовлетворительное, за исключением: коррозионный износ крышки люка замерного ЛЗ 150.*
7. Состояние понтона: *удовлетворительное.*
8. Состояние заземления и молниезащиты: *удовлетворительное, протоколы №80/17 от 27.02.2017 г. и №81/17 от 27.02.2017г.*
9. Состояние отмостки: *неудовлетворительное, имеются трещины с шириной раскрытия до 10 мм; шелушение верхнего слоя: уклон не обеспечивает отвод воды в сторону кольцевого лотка.*
10. Состояние обваловки, дренажного приемка и проходимость канализации: *неудовлетворительное, растрескивание стенок дренажного приемка, отсутствует проходимость канализации.*
11. Дополнительные замечания: *Состояние антикоррозионной защиты: неудовлетворительное.*  
*Дата последнего нанесения: 2002 год.*

Для устранения выявленных дефектов необходимо:

1. Выполнить ремонт дефектной отмостки.  $S=99,5 \text{ м}^2$
2. Восстановить колодец и трубопровод канализации Труба ст20 ГОСТ 8731-74 159х6 L=10 м
3. Заменить люк замерный ЛЗ 150 1шт.
4. Выполнить антикоррозионную защиту наружной поверхности резервуара, металлоконструкций и внутренней поверхности днища, первого пояса на высоту 1,8 м и внутренних устройств

резервуара (распределительные трубопроводы, колонна пробоотборного устройства) материалами, согласно "Технологической карте антикоррозионной защиты" от 20.05.2016 г.

Приложение: схема геодезической проверки, протоколы №80/17 от 27.02.2017 г. и №81/17 от 27.02.2017г.

Начальник ЛТН и ДО

Механик цеха №13

Начальник установки

Механик установки

Начальник сектора №2

Инженер БТН

Инженер БТН



В.И. Зайцев

С.Е. Качалов




А.Л. Суханов




С.А. Лабуткин



И.В. Мельцов



С.А. Уваров



И.Е. Тополов