

СОГЛАСОВАНО

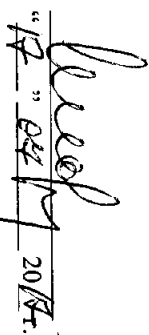
Главный механик ОАО "Славнефть-ЯНОС"

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на ремонт АКЗ резервуара РВС-1000м3 №75

УТВЕРЖДАЮ

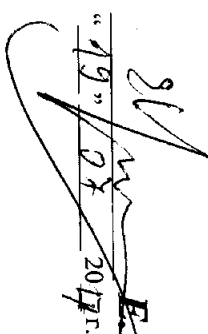
Главный инженер ОАО "Славнефть-ЯНОС"



В.Ю.Боруйев

(керосин)
установки Парки смещения Цех № 13

вне графика простоев.


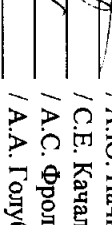
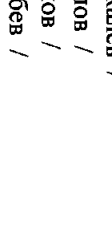




График выполнения работ ☐ ДА ☒ НЕТ

Е.Н.Курасев

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполнитель	Примечание
1.	1.3	Подготовительные работы для проведения огневых работ. Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри резервуара (внутренняя антикоррозионная защита резервуара).	м2	116	Инвентарные строительные леса Тес обрезной тол. 40 мм. Инструмент слесарный.	м3	норма		
	2.	Антикоррозионная защита резервуар РВС-1000 № 75 D=12,266 м. H=8,920 м. (не изолируется).	м2	461,46					
	2.1	Наружная антикоррозионная защита резервуара.	м2	247,23	Абразивный материал. РАСТВОРИТЕЛЬ Компрессор.	кг	норма		
	2.2	Очистка пескоструйным методом, обеспыливание, обезжиривание наружной поверхности резервуара, с уборкой.	м2	247,23	Промышленное абразивистское снаряжение	кг	норма		
	2.3	Наружная поверхность кровли резервуара и стенки до отметки 2,5 м.	м2	214,23	Инструмент.	кг	норма		
	2.4	Отрутовка наружной поверхности резервуара.	м2	247,23	Грунт эпоксицидный 200 мкм	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя
	2.5	Наружная поверхность стенки резервуара выше отметки 2,5 м.	м2	214,23	Промышленное абразивистское снаряжение	кг	норма		
	2.6	Наружная поверхность кровли резервуара и стенки до отметки 2,5 м.	м2	214,23	Инструмент.	кг	норма		
	2.7	Очистка наружной поверхности резервуара.	м2	247,23	Эмаль полиуретановая 50 мкм RAL9016	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя
	2.8	Наружная поверхность стенки резервуара выше отметки 2,5 м.	м2	214,23	Промышленное абразивистское снаряжение	кг	норма		
	2.9	Наружная поверхность кровли резервуара и стенки до отметки 2,5 м.	м2	214,23	Инструмент.	кг	норма		
	3.	Антикоррозионная защита металлоконструкций и обслуживающих площадок резервуара.			Абразивный материал. Растворитель Компрессор.	кг	норма		
	3.1	Очистка пескоструйным методом, обеспыливание, обезжиривание наружной поверхности металлоконструкций резервуара и обслуживающих площадок, с уборкой.	м2	262		кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя
	3.2	Отрутовка наружной поверхности металлоконструкций резервуара и обслуживающих площадок.	м2	262	Грунт эпоксицидный 200 мкм	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя
	3.3	Окраска наружной поверхности металлоконструкций резервуара и обслуживающих площадок.	м2	262	Эмаль полиуретановая 50 мкм RAL 1028, RAL 6029	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя
	3.4	Окраска сухотруба «труба Ø89 мм.» на отметке 0,00 метра.	м2	6,4	Эмаль полиуретановая 50 мкм RAL 3020	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя
	3.5	Выполнить надпись «ОГНЕОПАСНО» и № резервуара с двух сторон, обозначить №№ трубопроводов с направлением движения, точки нивелировки и заземления с изготовлением трафаретов.	м2	16	Эмаль полиуретановая 50 мкм RAL 3020, RAL 9005	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов			Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	4.	Внутренняя антикоррозийная защита									
10	4.1	Очистка пескоструйным методом (до степени Sa2,5 по стандарту ISO-8501) внутренней поверхности резервуара и внутренних устройств, обезжелезивание, обезжиривание с уборкой.	м2	598,7	Абразивный материал	кг	норма				
					Растворитель Р-4.	кг	норма				
					Инструмент слесарный.						
11	4.2	Окраска внутренней поверхности резервуара и внутренних устройств.	м2	598,7	ЭП-0010 ГОСТ 28379-89 не менее 250 мкм.	кг	норма				Нанесение согласно инструкции изготовителя
12	5.	Уборка места проведения работ до 50 м.									

Начальник цеха №13
 Механик цеха №13
 Начальник установки П.С.
 Механик установки П.С.
 СОГЛАСОВАНО:
 Заместитель главного механика
 Вед. инженер ОТМ
 Инженер ЛТНидО

 / А.Ю. Пачкалев /
 / С.Е. Качалов /
 / А.С. Фролов /
 / А.А. Голубев /
 / В.П. Рыбаков /
 / С.А. Коркин /
 / И.Е. Тополов /

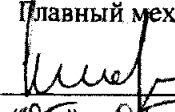


Открытое акционерное общество

«СЛАВНЕФТЬ-ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

СОГЛАСОВАНО

Главный механик


В.Ю. Боруев
«05» 03 2017 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. главного инженера

по производственному контролю


А.В. Лозинский
«05» 03 2017 г.

АКТ № 7/17

реvisions и отбраковки элементов резервуара
№75 парка титул 45/1 цеха №13
от «17» марта 2017 г.

Мы, нижеподписавшиеся, составили настоящий акт в том, что в средний ремонт произведена ревизия, включающая толщинометрию, наружный и внутренний осмотр поверхности и сварных швов крыши, стенки и днища, состояние оборудования, площадок обслуживания резервуара №75 для хранения керосина, емкостью 1000 м.³.

По результатам ревизии выявлено:

1. Состояние крыши: *удовлетворительное.*
2. Состояние стенки: *не удовлетворительное, на втором поясе между 1 и 2 вертикальными стыками обнаружена вмятина 1700x1100 мм со стрелой прогиба 45 мм.; на первом-втором поясе между 6 и 7 вертикальными стыками обнаружена вмятина 1700x1000 мм. со стрелой прогиба 30 мм.; на пятом поясе между 7 и 1 вертикальными стыками обнаружена вмятина 2300x1500 мм. со стрелой прогиба 60 мм.; на третьем-четвертом поясе между 7 и 1 вертикальными стыками обнаружена вмятина 1800x2000 мм. со стрелой прогиба 60 мм.; на втором поясе между 7 и 1 вертикальными стыками обнаружена вмятина 1200x1000 мм со стрелой прогиба 40 мм.; на первом-втором поясе между 7 и 1 вертикальными стыками обнаружены две вмятины размерами 1500x800 мм. со стрелой прогиба 30 мм. и 1300x900 мм со стрелой прогиба 40 мм. См. схему замеров от 02.03.2017 г.*
3. Состояние сварных швов: *удовлетворительное.*
4. Состояние ферм: *удовлетворительное.*
5. Состояние днища: *не удовлетворительное, фактическая осадка окраечной части днища относительно центра превышает допустимое значение; фактические значения осадки смежных точек нивелировки средней части днища превышают допустимые значения. См. схему нивелировки днища от 02.03.2017 г.*
6. Состояние арматуры и оборудования: *удовлетворительное.*
7. Состояние понтона: *удовлетворительное.*
8. Состояние заземления и молниезащиты: *удовлетворительное, протоколы №102/13 от 06.03.2017 г. и №103/17 от 06.03.2017 г.*
9. Состояние отмостки: *удовлетворительное.*
10. Состояние обваловки, дренажного приямка и проходимость канализации: *удовлетворительное.*
11. Дополнительные замечания: *Состояние антикоррозионной защиты неудовлетворительное. Дата последнего выполнения 2008 год.*

Для устранения выявленных дефектов необходимо:

1. Выполнить ремонт дефектных участков стенки.
2. Выполнить замену днища с планировкой основания по всей площади и с восстановлением окрайки в проектное положение

3. Выполнить полную антикоррозионную защиту внутренней, наружной поверхности и металлоконструкций резервуара материалами согласно "Технологической карте антикоррозионной защиты" от 20.05.2016 г.

Приложение: *Схема замеров от 02.03.2017 г., схема нивелировки днища от 02.03.2017 г., протоколы №102/13 от 06.03.2017 г. и №103/17 от 06.03.2017 г.*

Начальник ЛТН и ДО

Механик цеха №13

Начальник участка П.С.

Механик участка П.С

Начальник сектора №2

Инженер БТН

Инженер БТН

В.И. Зайцев

С.Е. Качалов

А.С. Фролов

А.А. Голубев

И.В. Мельцов

С.А. Уваров

И.Е. Тополов