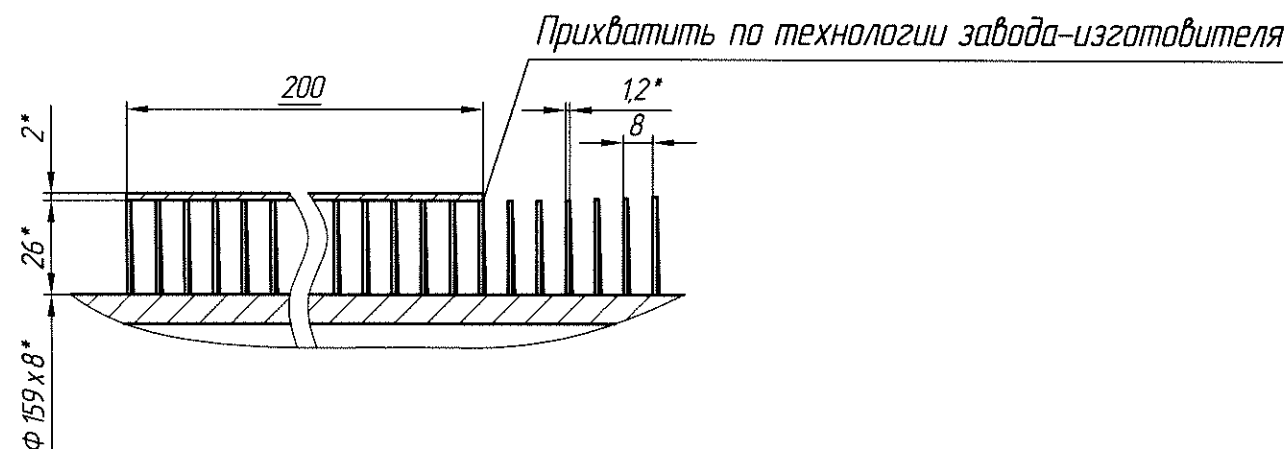
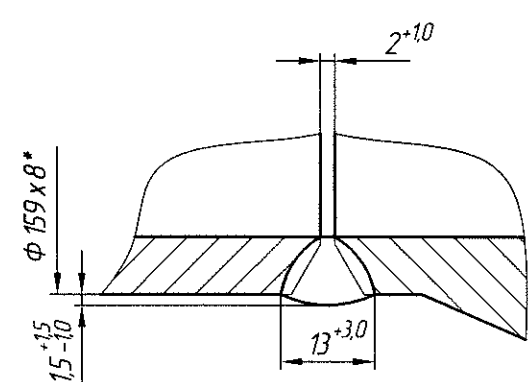


A-A (1:2)



Б (1:1)



1. Электрод марки ЦЛ-17 типа З-10 X 5 МФ ГОСТ 9467-75.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Термообработка, контроль сварного соединения см. ТТ ЗЗСК.00.00.000 СБ.
4. Гильзу на оребренной трубе прихватить с каждого торца гильзы в восьми местах. Прихватки длиной до 5 мм. Допускается прихватки располагать по кругу неравномерно.
5. * Размеры для справок.

					ЗЗСК.02.00.000 СБ			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Труба входная Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ярочкина					Р	254	1:10
Пров.	Зверев							
Т. контр.						Лист 1		Листов
Рук.	Рожков				АО "ВНИИНЕФТЕМАШ"			
Н. контр.	Филатов							
Утв.	Казеннов			03.07				

Изд. и дата	Изд. и дата	Изд. и дата	Изд. и дата	Изд. и дата
19818				