

Перв. примен.		Справ. №		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
								Документация				
							A1	ТП.0044 7.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж			
								Детали				
							*	1	ТП.0044 7.01.00.001	Решетка трубная	1	*А3х3
							A3	2	ТП.0044 7.01.00.002	Перегородка	3	
								3	-01	Перегородка	3	
							A3	4	ТП.0044 7.01.00.003	Стяжка L=2935	4	
							*	5	ТП.0044 7.01.00.004	Труба	12	*А4х3
								6	-01	Труба	9	
							Б4	7	ТП.0044 7.01.00.005	Распорка L=480±5	24	0,43 кг
									Труба 20х2,0 ГОСТ 8734-75			
									Труба В10 ГОСТ 8733-74			
							Б4	8	ТП.0044 7.01.00.006	Отбойник	1	1,53 кг
									260±1х250±1			
									Б-ПН-0-3 ГОСТ 19903-74			
									Лист ОК 360 В-5-14-3м ГОСТ 16523-91			
							ТП.0044 7.01.00.000					
Инв. № подл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Подп. и дата				
40947689		40947689		20.03.03		40947689		20.03.03				
Разраб.		Утюшева		Подп.		Дата						
Пров.		Климентьева		Подп.		Дата						
Нач. бюро		Кац		Подп.		Дата						
Н.контр.		Соловьева		Подп.		Дата						
Утв.		-----		Подп.		Дата						
Пучок								Лит.		Лист		
								И		2		
								ОАО		Листов		
								"Салаватнефтемаш"				
								ОГК				





93 000 001010.7400 ЦЛ

Ид-мер		Обозначение		Эскиз (расход)		Сварочные материалы		Методы контроля			
								Визу-альн-ный	РГП	Метро-логич-ский	Метро-логич-ский
шбд	шбд	шбд	шбд	шбд	шбд	Тип, марка	ГОСТ	φ, мм	Мат-риал	Мат-риал	Мат-риал
1	ГОСТ 5264-80-Н1-3	-	-	-	350А	9467-75	3	0,1	+	-	-
2	ГОСТ 5264-80-Н1-4	-	-	-			3	0,1	+	-	-

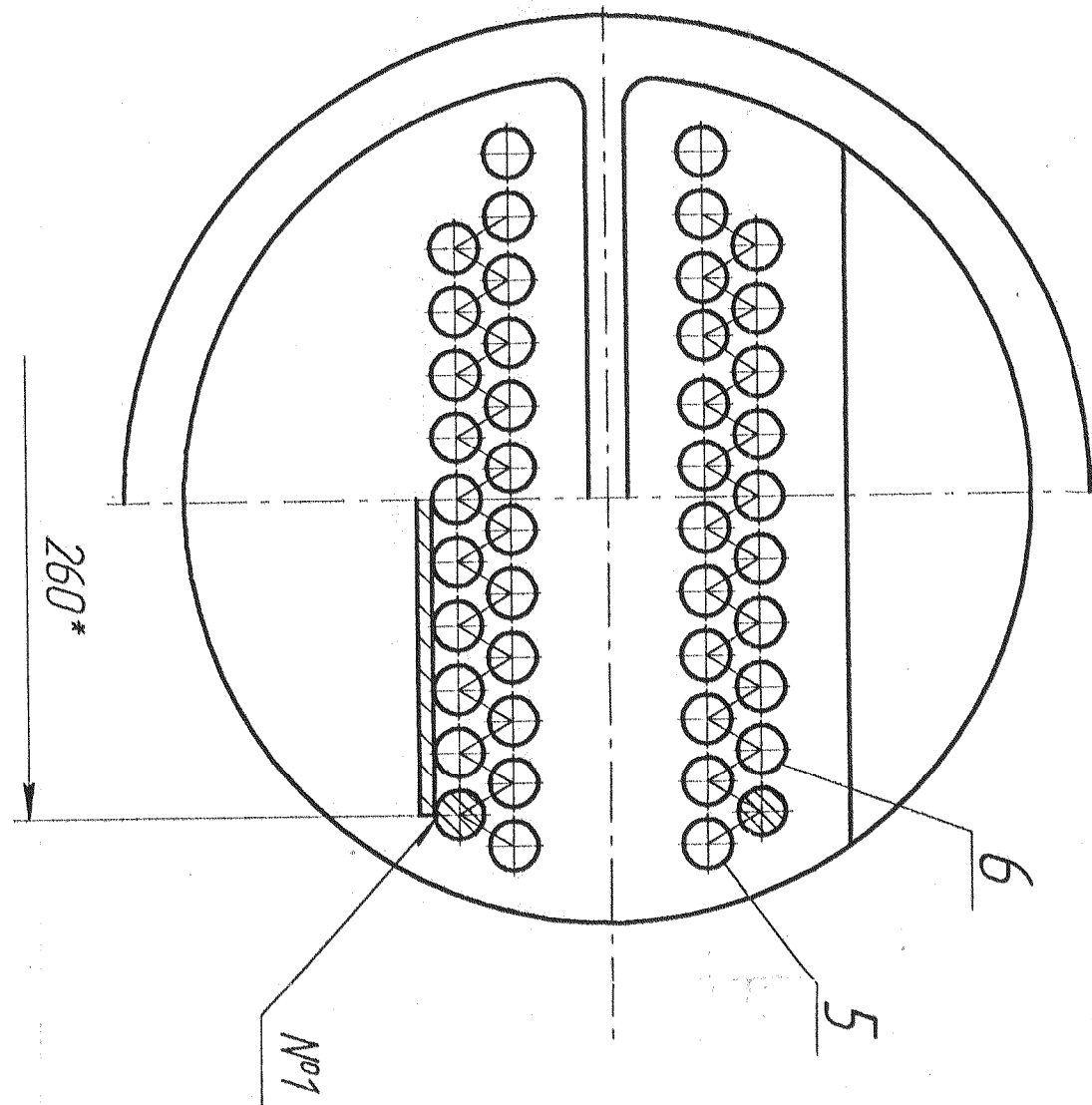
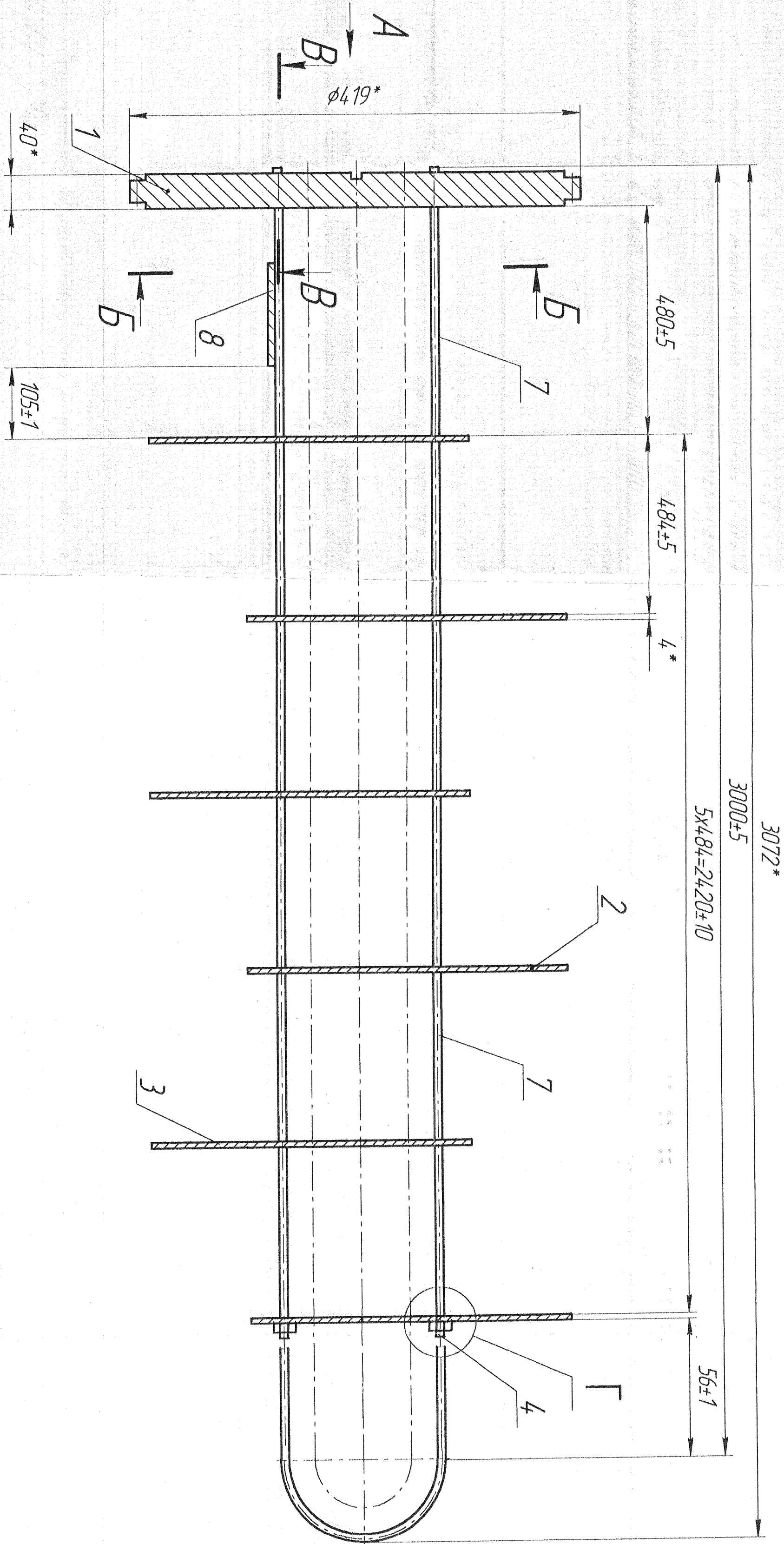
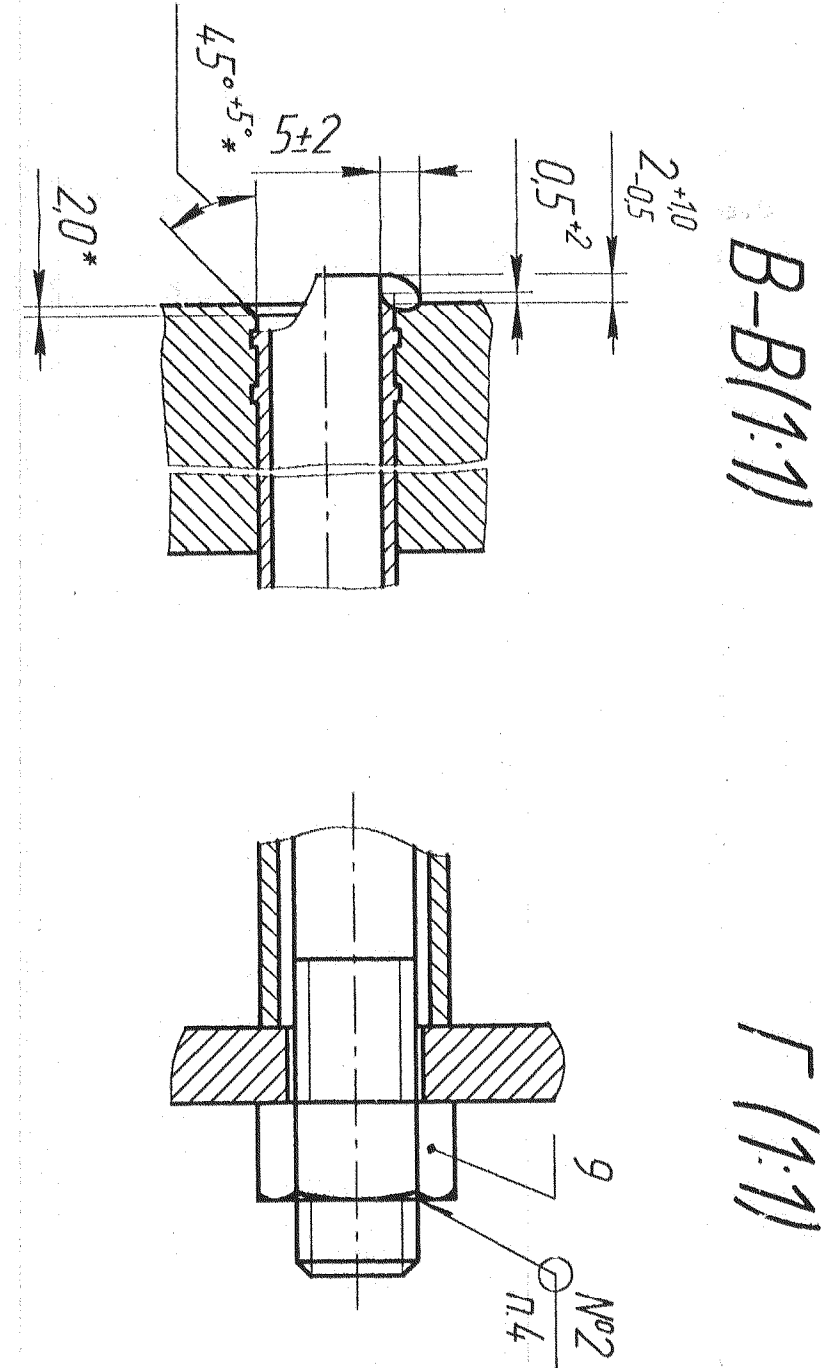
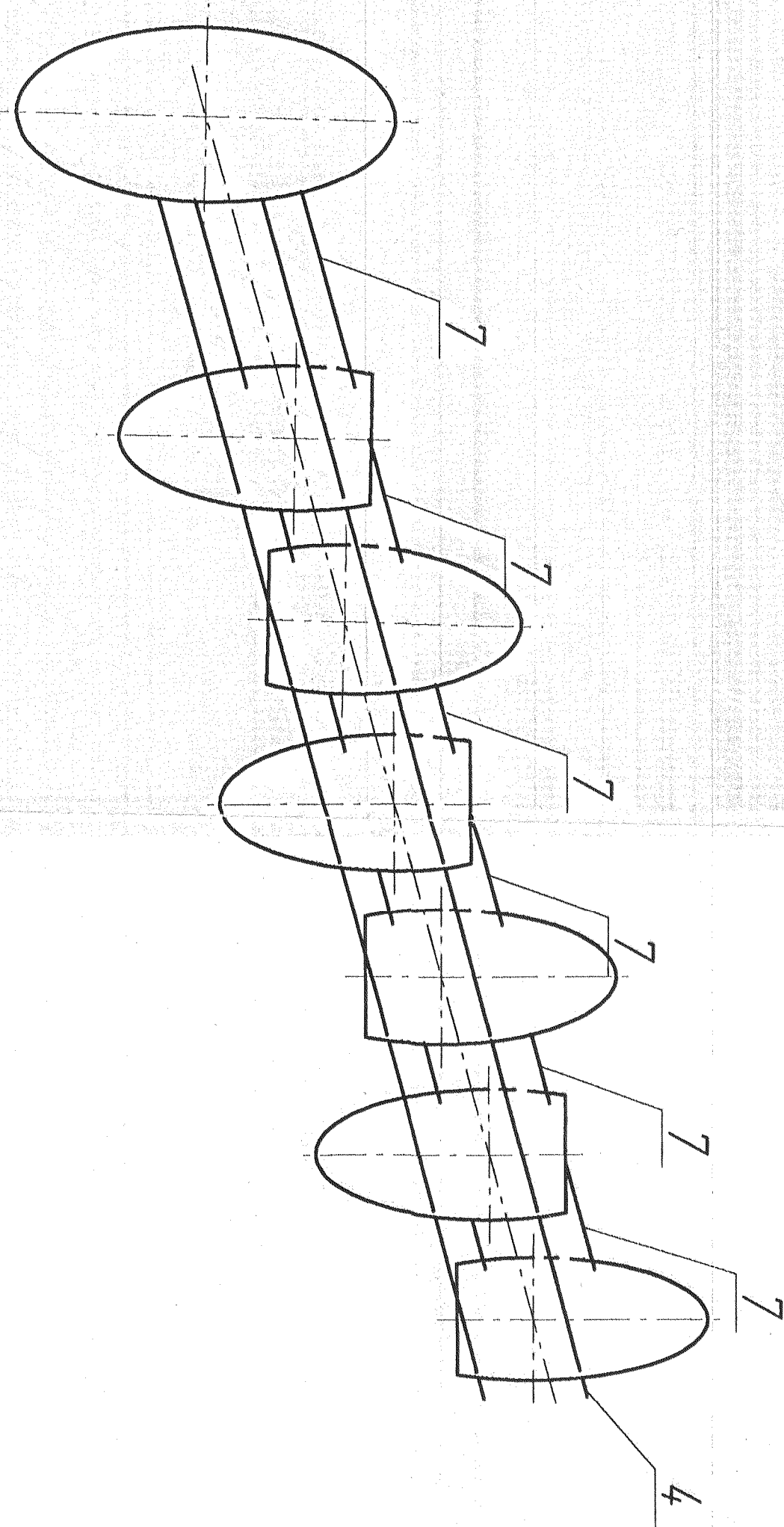


Схема расположения решеток, перегородок, стенок  
распорных труб



- 1 \*Размеры для справок
- 2 Крепление труб в трубных решетках тип СР4-1 по ОСТ 26-02-1015-85. Обварку труб производить неплавящимся электродом в среде аргона с последующей развальцовкой. Развальцовку производить на всю толщину решетки, не доходя до тыльной плоскости решетки на расстояние не менее 2 мм. Стыжень развальцовки - 0,43±0,37.
- 3 Наружнюю поверхность концов труб зачистить до чистого металла от ржавчины, масла и других загрязнений на длину 60 мм.
- 4 Каждую гайку поз 9, приложить к стыжке
- 5 Шероховатость обработанных поверхностей деталей без чертёжа 25/.
- 6 Листы из стали 09Г2С по ГОСТ 5520-79 должны быть с содержанием серы не более 0,035 % и фосфора не более 0,035 %.
- 7 Каждая труба из стали марки 20 ГОСТ 550-75 арматура должна быть гидроустойчива. Труды должны быть испытаны на разрыв.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
4094694	17.04.08			

Справ. №	Перв. примен.

ТП.0044.70100.000 СБ									
Пучок трубный									
Сборочный чертёж									
И	Лист	180	Масштаб	1:4					
ООО "Специальномонтаж"					Лист				
ОК					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Лист				
					Л				