

Согласовано

Взам. Инв. №

Инв. № подл.

Подпись и дата

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Едини-ца изме-рения | Коли-чество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|--|--|--------------------------------------|--------------------------|---------------------|-------------|-------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | Оборудование | | | | | | | |
| | УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 1 | | | | | | | |
| 1 | НАСОС N=0,14 кВт, 230 В, 50 Гц | TOP-S 30/5 1~ | № 2044013 | «WILO» | шт | 2 | 4,1 | |
| | | | | | | | | |
| 2 | КЛАПАН СЕДЕЛЬНЫЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ ТРЕХ-ХОДОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ DN 15, PN 16, T 150 °C, Kvs 4,0 | VF3 | № 065Z0255 | ООО «ДАНФОСС», Г. МОСКВА | шт | 1 | 2,61 | |
| | С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ N=7ВА, 230 В, 50 Гц | AMV 25 | № 082G3024 | | шт | 1 | 2,0 | |
| | | | | | | | | |
| 3 | РЕГУЛЯТОР ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ DN 50, PN 16, Kvs 32, ПЕРЕМЕЩАЕМАЯ СРЕДА – ВОДА ПРИ Tмакс=150 °C, РЕГУЛИРУЕМЫЙ ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ 0,5-3,0 бар, КОМПЛ.: | AFP-9/VFG 2 | | ООО «ДАНФОСС», Г. МОСКВА | | | | |
| | | | | | шт | 1 | | |
| | - КЛАПАН DN 50 | VFG 2 | № 065B2393 | | шт | 1 | 17 | |
| | - РЕГУЛИРУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ | AFP-9 | № 003G1015 | | шт | 1 | 7,5 | |
| | - ИМПУЛЬСНАЯ ТРУБКА | AF | № 003G1391 | | шт | 2 | | |
| | | | | | | | | |
| 4 | КЛАПАН БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ В КОМПЛЕКТЕ С ИМПУЛЬСНОЙ ТРУБКОЙ (G1/16A) ДЛИНОЙ 1,5 М И ДРЕНАЖНЫМ КРАНОМ (G 3/4 А) DN 32, Kvs 6,3, ΔP = 0,05-0,25 БАР, Т РАБ. СРЕДЫ ДО 120 °C | ASV-PV 25 | № 003L7604 | ООО «ДАНФОСС», Г. МОСКВА | шт. | 1 | 3,556 | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|-----------|-----------|------|-------|---------|-------|---|--|-------------------------|------|--------|
| | | | | | | 17999/3-211/1-ОВ.С | | | | |
| | | | | | | Замена сырья установок УПВ на природный газ. | | | | |
| 1 | - | Зам. | 06-05 | | 03.16 | Перевод технологических печей с жидкого топлива на природный газ. | | | | |
| Изм. | Колуч. | Лист | № док | Подпись | Дата | II этап | | | | |
| Разраб. | Ломака | | | | 03.16 | Компрессорная установка | | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | Остапенко | | | | 03.16 | | | Р | 1 | 37 |
| | | | | | | | | | | |
| Н. контр. | | | | | | Спецификация оборудования, изделий и материалов | | ООО "ЭнергоЦентрПроект" | | |
| ГИП | Семчук | | | | 03.16 | | | | | |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инд. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|--------------|----------------|--------------|

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|---|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | 5 | КЛАПАН ЗАПОРНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ | ASV-M | № 003L7694 | ООО «ДАНФОСС», | шт. | 1 | 1,374 |
| | | DN 32, PN 16, Т РАБ. СРЕДЫ ДО 120 °С | | Г. МОСКВА | | | | |
| | | | | | | | | |
| | 6 | КЛАПАН БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ РУЧНОЙ, | MSV-F2 | № 003Z1089 | ООО «ДАНФОСС», | шт | 2 | 7,2 |
| | | ЧУГУННЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ DN 40, PN 16, Т 130 °С | | Г. МОСКВА | | | | |
| | | | | | | | | |
| | 7 | ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ DN 100, PN 16, | FVF | № 065B7748 | ООО «ДАНФОСС», | шт | 2 | 25 |
| | | Т 150 °С, КОМПЛ.: | | Г. МОСКВА | | | | |
| | | - ВСТАВКА МАГНИТНАЯ | FVF-M | № 065B7796 | шт | 2 | | |
| | | - СЕТКА СТАНДАРТНАЯ | FVF-S | № 065B7818 | шт | 2 | | |
| | | | | | | | | |
| | | УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 2 | | | | | | |
| | 1 | НАСОС N=0,14 кВт, 230 В, 50 Гц | TOP-S 25/5 1~ | № 2044009 | «WILO» | шт | 2 | 3,9 |
| | | | | | | | | |
| | 2 | КЛАПАН СЕДЕЛЬНЫЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ ТРЕХ- | VF3 | № 065Z0254 | ООО «ДАНФОСС», | шт | 1 | 2,61 |
| | | ХОДОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ DN 15, PN 16, Т 150 °С, Kvs 2,5 | | Г. МОСКВА | | | | |
| | | С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ N=7ВА, 230 В, 50 Гц | AMV 25 | № 082G3024 | шт | 1 | 2,0 | |
| | | | | | | | | |
| | 3 | РЕГУЛЯТОР ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ DN 32, PN 16, | AFP-9/VFG 2 | | ООО «ДАНФОСС», | | | |
| | | Kvs 16, ПЕРЕМЕЩАЕМАЯ СРЕДА – ВОДА ПРИ | | Г. МОСКВА | | | | |
| | | Тмакс=150 °С, РЕГУЛИРУЕМЫЙ ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ | | | | | | |
| | | 0,5-3,0 бар, КОМПЛ.: | | | шт | 1 | | |
| | | - КЛАПАН DN 32 | VFG 2 | № 065B2391 | шт | 1 | 13 | |
| | | - РЕГУЛИРУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ | AFP-9 | № 003G1015 | шт | 1 | 7,5 | |
| | | - ИМПУЛЬСНАЯ ТРУБКА | AF | № 003G1391 | шт | 2 | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|---------|------|--------------------|------|
| | | | | | | 17999/3-211/1-ОВ.С | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | 2 |

| | | | |
|--------------|----------------|--------------|--|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|---|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | 4 | КЛАПАН БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ | ASV-PV 25 | № 003L7603 | ООО «ДАНФОСС», | шт. | 1 | 2,002 |
| | | В КОМПЛЕКТЕ С ИМПУЛЬСНОЙ ТРУБКОЙ (G1/16A) | | | Г. МОСКВА | | | |
| | | ДЛИНОЙ 1,5 М И ДРЕНАЖНЫМ КРАНОМ (G 3/4 А) | | | | | | |
| | | DN 25, Kvs 4,0, ΔР = 0,05-0,25 БАР, Т РАБ. СРЕДЫ ДО 120 °С | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | 5 | КЛАПАН ЗАПОРНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ | ASV-M | № 003L7693 | ООО «ДАНФОСС», | шт. | 1 | 0,862 |
| | | DN 25, PN 16, Т РАБ. СРЕДЫ ДО 120 °С | | | Г. МОСКВА | | | |
| | | | | | | | | |
| | 6 | КЛАПАН БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ РУЧНОЙ, | MSV-F2 | № 003Z1087 | ООО «ДАНФОСС», | шт | 1 | 3,8 |
| | | ЧУГУННЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ DN 25, PN 16, Т 130 °С | | | Г. МОСКВА | | | |
| | 7 | КЛАПАН БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ РУЧНОЙ, | MSV-F2 | № 003Z1088 | ООО «ДАНФОСС», | шт | 1 | 5,6 |
| | | ЧУГУННЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ DN 32, PN 16, Т 130 °С | | | Г. МОСКВА | | | |
| | | | | | | | | |
| | 8 | ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ DN 80, PN 16, | FVF | № 065B7747 | ООО «ДАНФОСС», | шт | 2 | 16,6 |
| | | Т 150 °С, КОМПЛ.: | | | Г. МОСКВА | | | |
| | | - ВСТАВКА МАГНИТНАЯ | FVF-M | № 065B7795 | | шт | 2 | |
| | | - СЕТКА СТАНДАРТНАЯ | FVF-S | № 065B7817 | | шт | 2 | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | ВЕНТИЛЯЦИЯ | | | | | | |
| | П8.1 | 1 КОНДИЦИОНЕР ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КАРКАСНО- ПАНЕЛЬНЫЙ | СМ.ОПРОСНЫЙ ЛИСТ | | | КОМПЛ | 1 | 1080,0 |
| | П8.2 | КЦКП-10-УХЛЗ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ L9805 М³/Ч, | 17999/3-211/1-ОВ-ОЛ-02 | | | | | |
| | | ОБСЛУЖИВАНИЕ СПРАВА С РЕЗЕРВНЫМ ВЕНТИЛЯТО- | | | | | | |
| | | РОМ В СОСТАВЕ : | | | | | | |
| | | 1. МОНОБЛОК | | | | | | |
| | | 1.1БЛОК ВОЗДУХОПРИЕМНЫЙ СЕВЕРНЫЙ. НАРУЖНЫЙ | | | | | | |
| | | БЛОК | | | | | | |
| | | 1.2 ФИЛЬТР ПАНЕЛЬНЫЙ | | | | | | |

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|---------|------|--------------------|------|
| | | | | | | 17999/3-211/1-ОВ.С | Лист |
| | | | | | | | 3 |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Ивв. № полд. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|--------------|----------------|--------------|

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|---|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | 1.3 ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ ЖИДКОСТНЫЙ. УЗКИЙ | | | | | | | |
| | 1.4 БЛОК ПЕРЕХОДА НА РЕЗЕРВНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР. | | | | | | | |
| | ТРОЙНИК С КЛАПАНОМ. ОТВОД ВВЕРХ | | | | | | | |
| | 2. ВЕНТИЛЯТОР. ВЫХЛОП ПО ОСИ РАЗВЕРНУТЫЙ | | | | | | | |
| | РЕЗЕРВ | | | | | | | |
| | 3. БЛОК ПЕРЕХОДА НА РЕЗЕРВНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР. ПОВО- | | | | | | | |
| | РОТ С КЛАПАНОМ. ПОДВОД СНИЗУ | | | | | | | |
| | 4. ВЕНТИЛЯТОР. ВЫХЛОП ПО ОСИ РАЗВЕРНУТЫЙ | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| П8.1 | 2 УЗЕЛ РЕГУЛИРОВАНИЯ “ВЕКТОР 2Ш5ПС+”: | | | | КОМПЛ | 2 | 15,0 | 1 КОМПЛ. |
| П8.2 | - НАСОС DN32, PN10, N=0,265кВт, 220В | GHN 32/120-180 | | | | | | НА СКЛАДЕ |
| | - КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ | R2025-6P3-S2 "BELIMO" | | | | | | |
| | DN 25, PN 16, Kvs 6,3 | | | | | | | |
| | С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ N=1BA, 24 В, 50 Гц | LR24-24A-SR "BELIMO" | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| П8.1 | 3 ШКАФ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ | | | | ШТ | 1 | 20,0 | |
| П8.2 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| П9.1 | 4 КОНДИЦИОНЕР ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КАРКАСНО- ПАНЕЛЬНЫЙ | СМ.ОПРОСНЫЙ ЛИСТ | | | КОМПЛ | 1 | 1178,0 | |
| П9.2 | КЦКП-10-УХЛЗ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ L13060 М³/Ч, | 17999/3-211/1-ОВ-ОЛ-03 | | | | | | |
| | ОБСЛУЖИВАНИЕ СПРАВА С РЕЗЕРВНЫМ ВЕНТИЛЯТО- | | | | | | | |
| | РОМ В СОСТАВЕ : | | | | | | | |
| | 1. МОНОБЛОК | | | | | | | |
| | 1.1БЛОК ВОЗДУХОПРИЕМНЫЙ СЕВЕРНЫЙ. НАРУЖНЫЙ | | | | | | | |
| | БЛОК | | | | | | | |
| | 1.2 ФИЛЬТР ПАНЕЛЬНЫЙ | | | | | | | |
| | 1.3 ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ ЖИДКОСТНЫЙ. УЗКИЙ | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|---------|------|--------------------|------|
| | | | | | | 17999/3-211/1-ОВ.С | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | 4 |

| | | | |
|--------------|----------------|--------------|--|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|---|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | 1.4 БЛОК ПЕРЕХОДА НА РЕЗЕРВНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР. | | | | | | | |
| | ТРОЙНИК С КЛАПАНОМ. ОТВОД ВВЕРХ | | | | | | | |
| | 2. ВЕНТИЛЯТОР. ВЫХЛОП ПО ОСИ РАЗВЕРНУТЫЙ | | | | | | | |
| | РЕЗЕРВ | | | | | | | |
| | 3. БЛОК ПЕРЕХОДА НА РЕЗЕРВНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР. ПОВО- | | | | | | | |
| | РОТ С КЛАПАНОМ. ПОДВОД СНИЗУ | | | | | | | |
| | 4. ВЕНТИЛЯТОР. ВЫХЛОП ПО ОСИ РАЗВЕРНУТЫЙ | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| П9.1 | 5 УЗЕЛ РЕГУЛИРОВАНИЯ “ВЕКТОР 2Ш5ПС+”: | | | | КОМПЛ | 2 | 15,0 | 1 КОМПЛ. |
| П9.2 | - НАСОС DN32, PN10, N=0,265кВт, 220В | GHN 32/120-180 | | | | | | НА СКЛАДЕ |
| | - КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ | R2025-6P3-S2 "BELIMO" | | | | | | |
| | DN 25, PN 16, Kvs 6,3 | | | | | | | |
| | С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ N=1BA, 24 В, 50 Гц | LR24-24A-SR "BELIMO" | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| П9.1 | 6 ШКАФ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ | | | | ШТ | 1 | 20,0 | |
| П9.2 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| П10.1 | 7 КОНДИЦИОНЕР ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КАРКАСНО- ПАНЕЛЬНЫЙ | СМ.ОПРОСНЫЙ ЛИСТ | | | КОМПЛ | 1 | 1178,0 | |
| П10.2 | КЦКП-10-УХЛЗ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ L13060 М³/Ч, | 17999/3-211/1-ОВ-ОЛ-03 | | | | | | |
| | ОБСЛУЖИВАНИЕ СПРАВА С РЕЗЕРВНЫМ ВЕНТИЛЯТО- | | | | | | | |
| | РОМ В СОСТАВЕ : | | | | | | | |
| | 1. МОНОБЛОК | | | | | | | |
| | 1.1БЛОК ВОЗДУХОПРИЕМНЫЙ СЕВЕРНЫЙ. НАРУЖНЫЙ | | | | | | | |
| | БЛОК- | | | | | | | |
| | 1.2 ФИЛЬТР ПАНЕЛЬНЫЙ | | | | | | | |
| | 1.3 ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ ЖИДКОСТНЫЙ. УЗКИЙ | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|---------|------|--------------------|------|
| | | | | | | 17999/3-211/1-ОВ.С | Лист |
| | | | | | | | 5 |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | |

| Позиция | | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|----|---|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | | 1.4 БЛОК ПЕРЕХОДА НА РЕЗЕРВНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР. | | | | | | | |
| | | ТРОЙНИК С КЛАПАНОМ. ОТВОД ВВЕРХ | | | | | | | |
| | | 2. ВЕНТИЛЯТОР. ВЫХЛОП ПО ОСИ РАЗВЕРНУТЫЙ | | | | | | | |
| | | РЕЗЕРВ | | | | | | | |
| | | 3. БЛОК ПЕРЕХОДА НА РЕЗЕРВНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР. ПОВО- | | | | | | | |
| | | РОТ С КЛАПАНОМ. ПОДВОД СНИЗУ | | | | | | | |
| | | 4. ВЕНТИЛЯТОР. ВЫХЛОП ПО ОСИ РАЗВЕРНУТЫЙ | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| П14.1 | 19 | УЗЕЛ РЕГУЛИРОВАНИЯ “ВЕКТОР 2Ш5ЛС+”: | | | | КОМПЛ | 2 | 15,0 | 1 КОМПЛ. |
| П14.2 | | - НАСОС DN32, PN10, N=0,265кВт, 220В | GHN 32/120-180 | | | | | | НА СКЛАДЕ |
| | | - КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ | R2025-6P3-S2 "BELIMO" | | | | | | |
| | | DN 25, PN 16, Kvs 6,3 | | | | | | | |
| | | С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ N=1BA, 24 В, 50 Гц | LR24-24A-SR "BELIMO" | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| П14.1 | 20 | ШКАФ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ | | | | шт | 1 | 20,0 | |
| П14.2 | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| П15.1 | 21 | КОНДИЦИОНЕР ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КАРКАСНО- ПАНЕЛЬНЫЙ | СМ.ОПРОСНЫЙ ЛИСТ | | | КОМПЛ | 1 | 625,0 | |
| П15.2 | | КЦКП-5-УХЛЗ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ L4595 М³/Ч, | 17999/3-211/1-ОВ-ОЛ-04 | | | | | | |
| | | ОБСЛУЖИВАНИЕ СПРАВА С РЕЗЕРВНЫМ ВЕНТИЛЯТО- | | | | | | | |
| | | РОМ В СОСТАВЕ : | | | | | | | |
| | | 1. МОНОБЛОК | | | | | | | |
| | | 1.1БЛОК ВОЗДУХОПРИЕМНЫЙ СЕВЕРНЫЙ. НАРУЖНЫЙ | | | | | | | |
| | | БЛОК- | | | | | | | |
| | | 1.2 ФИЛЬТР ПАНЕЛЬНЫЙ | | | | | | | |
| | | 1.3 ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ ЖИДКОСТНЫЙ. УЗКИЙ | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Инд. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|--|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|-------------------|-------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| П16.1 | 25 УЗЕЛ РЕГУЛИРОВАНИЯ “ВЕКТОР 2ШЗЛС+”: | | | | КОМПЛ | 2 | 10,0 | 1 РАБОЧИЙ |
| П16.2 | - НАСОС DN25, PN10, N=0,204кВт, 220В | GHN 25/80-180 | | | | | | 1 РЕЗЕРВНЫЙ |
| | - КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ | R2015-1-S1 "BELIMO" | | | | | | |
| | DN 15, PN 16, Kvs 1,0 | | | | | | | |
| | С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ N=1ВА, 24 В, 50 Гц | LR24-24A-SR "BELIMO" | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| П16.1 | 26 ШКАФ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ | | | | ШТ | 2 | 20,0 | |
| П16.2 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| П17.1 | 27 КОНДИЦИОНЕР ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КАРКАСНО- ПАНЕЛЬНЫЙ | СМ.ОПРОСНЫЙ ЛИСТ | | | КОМПЛ | 2 | 201,0 | |
| П17.2 | КЦКП-3,15-УХЛЗ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ L3590 М³/Ч, | 17999/3-211/1-ОВ-ОЛ-06 | | | | | | |
| | ОБСЛУЖИВАНИЕ СЛЕВА С РЕЗЕРВНЫМ ВЕНТИЛЯТО- | | | | | | | |
| | РОМ В СОСТАВЕ : | | | | | | | |
| | 1. МОНОБЛОК | | | | | | | |
| | 1.1КЛАПАН ВОЗДУХОПРИЕМНЫЙ СЕВЕРНЫЙ. | | | | | | | |
| | НАРУЖНЫЙ БЛОК | | | | | | | |
| | 1.2 ФИЛЬТР ПАНЕЛЬНЫЙ | | | | | | | |
| | 1.3 ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ ЖИДКОСТНЫЙ. УЗКИЙ | | | | | | | |
| | 1.4 ВЕНТИЛЯТОР. ВЫХЛОП ПО ОСИ РАЗВЕРНУТЫЙ | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| П17.1 | 28 УЗЕЛ РЕГУЛИРОВАНИЯ “ВЕКТОР 2ШЗЛС+”: | | | | КОМПЛ | 2 | 10,0 | 1 РАБОЧИЙ |
| П17.2 | - НАСОС DN25, PN10, N=0,204кВт, 220В | GHN 25/80-180 | | | | | | 1 РЕЗЕРВНЫЙ |
| | - КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ | R2015-2P5-S1 "BELIMO" | | | | | | |
| | DN 15, PN 16, Kvs 2,5 | | | | | | | |
| | С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ N=1ВА, 24 В, 50 Гц | LR24-24A-SR "BELIMO" | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Изм.

Кол. уч.

Лист

№ док.

Подпись

Дата

17999/3-211/1-ОВ.С

Лист

12

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|--|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|-------------------|-------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| П17.1 | 29 ШКАФ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ | | | | шт | 2 | 20,0 | |
| П17.2 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| П18.1 | 30 КОНДИЦИОНЕР ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КАРКАСНО- ПАНЕЛЬНЫЙ | СМ.ОПРОСНЫЙ ЛИСТ | | | КОМПЛ | 2 | 289,0 | |
| П18.2 | КЦКП-5-УХЛЗ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ L4020 М³/Ч, | 17999/3-211/1-ОВ-ОЛ-07 | | | | | | |
| | ОБСЛУЖИВАНИЕ СЛЕВА С РЕЗЕРВНЫМ ВЕНТИЛЯТО- | | | | | | | |
| | РОМ В СОСТАВЕ : | | | | | | | |
| | 1. МОНОБЛОК | | | | | | | |
| | 1.1КЛАПАН ВОЗДУХОПРИЕМНЫЙ СЕВЕРНЫЙ. | | | | | | | |
| | НАРУЖНЫЙ БЛОК | | | | | | | |
| | 1.2 ФИЛЬТР ПАНЕЛЬНЫЙ | | | | | | | |
| | 1.3 ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ ЖИДКОСТНЫЙ. УЗКИЙ | | | | | | | |
| | 1.4 ВЕНТИЛЯТОР. ВЫХЛОП ПО ОСИ РАЗВЕРНУТЫЙ | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| П18.1 | 31 УЗЕЛ РЕГУЛИРОВАНИЯ “ВЕКТОР 2ШЗЛС+”: | | | | КОМПЛ | 2 | 10,0 | 1 РАБОЧИЙ |
| П18.2 | - НАСОС DN25, PN10, N=0,204кВт, 220В | GHN 25/80-180 | | | | | | 1 РЕЗЕРВНЫЙ |
| | - КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ | R2015-2P5-S1 "BELIMO" | | | | | | |
| | DN 15, PN 16, Kvs 2,5 | | | | | | | |
| | С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ N=1BA, 24 В, 50 Гц | LR24-24A-SR "BELIMO" | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| П18.1 | 32 ШКАФ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ | | | | шт | 2 | 20,0 | |
| П18.2 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инд. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|--|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| АП1 | 33 КОНДИЦИОНЕР ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КАРКАСНО- ПАНЕЛЬНЫЙ | СМ.ОПРОСНЫЙ ЛИСТ | | | КОМПЛ | 1 | 797,0 | |
| | КЦКП-16-УХЛЗ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ L19185 М³/Ч, | 17999/3-211/1-ОВ-ОЛ-01 | | | | | | |
| | ОБСЛУЖИВАНИЕ СЛЕВА | | | | | | | |
| | В СОСТАВЕ: | | | | | | | |
| | 1. МОНОБЛОК | | | | | | | |
| | 1.1БЛОК ВОЗДУХОПРИЕМНЫЙ СЕВЕРНЫЙ. НАРУЖНЫЙ | | | | | | | |
| | БЛОК- | | | | | | | |
| | 1.2 ФИЛЬТР ПАНЕЛЬНЫЙ | | | | | | | |
| | 1.3 КАМЕРА ПРОМЕЖУТОЧНАЯ. БАЗОВОЕ | | | | | | | |
| | 2. ВЕНТИЛЯТОР. ВЫХЛОП ПО ОСИ РАЗВЕРНУТЫЙ | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| АП1 | 34 ШКАФ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ | | | | ШТ | 1 | 20,0 | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| АП2 | 35 КОНДИЦИОНЕР ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КАРКАСНО- ПАНЕЛЬНЫЙ | СМ.ОПРОСНЫЙ ЛИСТ | | | КОМПЛ | 1 | 797,0 | |
| | КЦКП-16-УХЛЗ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ L19185 М³/Ч, | 17999/3-211/1-ОВ-ОЛ-01 | | | | | | |
| | ОБСЛУЖИВАНИЕ СЛЕВА | | | | | | | |
| | В СОСТАВЕ: | | | | | | | |
| | 1. МОНОБЛОК | | | | | | | |
| | 1.1БЛОК ВОЗДУХОПРИЕМНЫЙ СЕВЕРНЫЙ. НАРУЖНЫЙ | | | | | | | |
| | БЛОК- | | | | | | | |
| | 1.2 ФИЛЬТР ПАНЕЛЬНЫЙ | | | | | | | |
| | 1.3 КАМЕРА ПРОМЕЖУТОЧНАЯ. БАЗОВОЕ | | | | | | | |
| | 2. ВЕНТИЛЯТОР. ВЫХЛОП ПО ОСИ РАЗВЕРНУТЫЙ | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| АП2 | 36 ШКАФ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ | | | | ШТ | 1 | 20,0 | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

| Позиция | | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|------------|--|--|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|-------------------|-------------|
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| АПЗ | | 37 КОНДИЦИОНЕР ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КАРКАСНО- ПАНЕЛЬНЫЙ | СМ.ОПРОСНЫЙ ЛИСТ | | | КОМПЛ | 1 | 797,0 | |
| | | КЦКП-16-УХЛЗ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ L19185 М³/Ч, | 17999/3-211/1-ОВ-ОЛ-01 | | | | | | |
| | | ОБСЛУЖИВАНИЕ СЛЕВА | | | | | | | |
| | | В СОСТАВЕ : | | | | | | | |
| | | 1. МОНОБЛОК | | | | | | | |
| | | 1.1БЛОК ВОЗДУХОПРИЕМНЫЙ СЕВЕРНЫЙ. НАРУЖНЫЙ | | | | | | | |
| | | БЛОК- | | | | | | | |
| | | 1.2 ФИЛЬТР ПАНЕЛЬНЫЙ | | | | | | | |
| | | 1.3 КАМЕРА ПРОМЕЖУТОЧНАЯ. БАЗОВОЕ | | | | | | | |
| | | 2. ВЕНТИЛЯТОР. ВЫХЛОП ПО ОСИ РАЗВЕРНУТЫЙ | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| АПЗ | | 38 ШКАФ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ | | | | ШТ | 1 | 20,0 | |
| | | | | | | | | | |
| В8.1-В11.1 | | 39 ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ | СМ.ОПРОСНЫЙ ЛИСТ | | | ШТ. | 4 | 122,0 | 4-РАБОЧИХ |
| | | ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ №5 | 17999/3-211/1-ОВ-ОЛ-08 | | | | | | |
| | | С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ АИМ90L4, N=2,2 КВТ, | | | | | | | |
| | | L3250 м3/ч, H=800ПА | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| В8.2-В11.2 | | 40 ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ | СМ.ОПРОСНЫЙ ЛИСТ | | | ШТ. | 4 | 122,0 | 4-РЕЗЕРВНЫХ |
| | | ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ №5 | 17999/3-211/1-ОВ-ОЛ-08 | | | | | | |
| | | С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ АИМ90L4, N=2,2 КВТ, | | | | | | | |
| | | L3250 м3/ч, H=800ПА | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| В8- В11 | | 41 КОМПЛЕКТ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ВР-202 (4 ШТУКИ) | | | | КОМПЛ. | 8 | 0,36 | |
| | | ДЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА №5 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |
| | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|---|---|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| B12 | 42 | ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ | | | | ШТ. | 1 | 31,2 | |
| | | ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ №2,5 | | | | | | | |
| | | С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ АИМ63А4, N=0,25 КВТ, | | | | | | | |
| | | L660 м3/ч, Н=230ПА | | | | | | | |
| B12 | 43 | КОМПЛЕКТ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ВР-201 (4 ШТУКИ) | | | | КОМПЛ. | 1 | 0,36 | |
| | | ДЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА №2,5 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| B13 | 44 | ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ | | | | ШТ. | 1 | 31,2 | |
| | | ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ №2,5 | | | | | | | |
| | | С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ АИМ63А4, N=0,25 КВТ, | | | | | | | |
| | | L295 м3/ч, Н=230ПА | | | | | | | |
| B13 | 45 | КОМПЛЕКТ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ВР-201 (4 ШТУКИ) | | | | КОМПЛ. | 1 | 0,36 | |
| | | ДЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА №2,5 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| B14 | 46 | ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ | | | | ШТ. | 1 | 31,2 | |
| | | ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ №2,5 | | | | | | | |
| | | С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ АИМ63А4, N=0,25 КВТ, | | | | | | | |
| | | L580 м3/ч, Н=230ПА | | | | | | | |
| B14 | 47 | КОМПЛЕКТ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ВР-201 (4 ШТУКИ) | | | | КОМПЛ. | 1 | 0,36 | |
| | | ДЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА №2,5 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| B15 | 48 | ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ | | | | ШТ. | 1 | 71,8 | |
| | | ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ №4 | | | | | | | |
| | | С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ АИМ80А4, N=1,1 КВТ, | | | | | | | |
| | | L3590 м3/ч, Н=550ПА | | | | | | | |
| B15 | 49 | КОМПЛЕКТ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ВР-201 (4 ШТУКИ) | | | | КОМПЛ. | 1 | 0,36 | |
| | | ДЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА №4 | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|---------|------|--------------------|--|------|
| | | | | | | 17999/3-211/1-ОВ.С | | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | | 16 |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инд. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|--------------|----------------|--------------|

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|---|--|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| AB12- | 50 | ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ №9 | | | | ШТ. | 4 | 261,0 | |
| AB15 | | КОРРОЗИОННОСТОЙКИЙ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ | | | | | | | |
| | | A132M6, n=960 об/мин, N=7,5 КВТ, L2500 м3/ч, H=350ПА | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| AB16- | 51 | ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ | | | | ШТ. | 2 | 193,2 | |
| AB17 | | ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ №6,3 С | | | | | | | |
| | | ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ АИМ112М4, n=1500 об/мин, | | | | | | | |
| | | N=5,5 КВТ, L11465 м3/ч, H=1250 ПА | | | | | | | |
| AB16- | 52 | КОМПЛЕКТ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ВР-202 (4 ШТУКИ) | | | | КОМПЛ | 2 | 0,36 | |
| AB17 | | ДЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА №6,3 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 53 | КЛАПАН ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ Ø200 НОРМАЛЬНО | | | | КОМПЛ | 2 | 7,0 | |
| | | ОТКРЫТЫЙ В ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ, | | | | | | | |
| | | ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ EI 120, | | | | | | | |
| | | С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ, U=230 В | | | | | | | |
| | 54 | КЛАПАН ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ Ø280 НОРМАЛЬНО | | | | КОМПЛ | 1 | 10,0 | |
| | | ОТКРЫТЫЙ В ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ, | | | | | | | |
| | | ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ EI 120, | | | | | | | |
| | | С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ, U=230 В | | | | | | | |
| | 55 | КЛАПАН ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ Ø355 НОРМАЛЬНО | | | | КОМПЛ | 1 | 14 | |
| | | ОТКРЫТЫЙ В ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ, | | | | | | | |
| | | ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ EI 120, | | | | | | | |
| | | С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ, U=230 В | | | | | | | |
| | 56 | КЛАПАН ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ Ø450 НОРМАЛЬНО | | | | КОМПЛ | 2 | 19 | |
| | | ОТКРЫТЫЙ В ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ, | | | | | | | |
| | | ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ EI 120, | | | | | | | |
| | | С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ, U=230 В | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|---------|------|--------------------|--|------|
| | | | | | | 17999/3-211/1-ОВ.С | | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | | 17 |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |
| | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|---|--|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | 57 | КЛАПАН ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ Ø630 НОРМАЛЬНО ОТКРЫТЫЙ ВО ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ, С ПРЕДЕЛОМ ОГНЕСТОЙКОСТИ EI 120, С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ, U=230 В | | | | КОМПЛ | 6 | 33 | |
| | 58 | КЛАПАН ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ Ø710 НОРМАЛЬНО ОТКРЫТЫЙ ВО ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ, С ПРЕДЕЛОМ ОГНЕСТОЙКОСТИ EI 120, С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ, U=230 В | | | | КОМПЛ | 3 | 39 | |
| | <u>КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ</u> | | | | | | | | |
| K1.1- | 1 | КОНДИЦИОНЕР ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ: | | | | шт. | 16 | 47,0 | |
| K16.1 | | ВНУТРЕННИЙ БЛОК ПОТОЛОЧНЫЙ Qхол.=13,5 КВТ; | | | | | | | |
| K1.2- | | НАРУЖНЫЙ БЛОК ИНВЕРТОРНЫЙ | | | | шт. | 16 | 102,0 | |
| K16.2 | | Nохл.=5,16 КВТ, Nобогр.=5,03КВТ | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| K17.1- | 2 | КОНДИЦИОНЕР ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ: | | | | | | | |
| K17.2 | | ВНУТРЕННИЙ БЛОК ПОТОЛОЧНЫЙ Qхол.=7,1 КВТ; | | | | шт. | 1 | 33,0 | |
| | | НАРУЖНЫЙ БЛОК ИНВЕРТОРНЫЙ | | | | шт | 1 | 65,0 | |
| | | Nохл.=2,53 КВТ, Nобогр.=2,855КВТ | | | | . | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | <u>Изделия и материалы</u> | | | | | | | | |
| | <u>УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 1</u> | | | | | | | | |
| | 1 | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ СТАЛЬНОЙ | 15C22НЖ 32-16 | | | шт | 3 | 9,5 | |
| | | DN 32, PN 16 | | | | | | | |
| | 2 | ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ СТАЛЬНАЯ | 30C41НЖ 80-16 | | | шт | 4 | 29 | |
| | | DN 80, PN 16 | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|---------|------|--------------------|--|------|
| | | | | | | 17999/3-211/1-ОВ.С | | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | | 18 |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |
| | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|---|--|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|--------------------|------------|
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | 3 | ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ СТАЛЬНАЯ | 30С41НЖ 100-16 | | | шт | 3 | 39 | |
| | | DN 100, PN 16 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 4 | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15Б1п | 15Б1п 15-16 | | | шт | 2 | 0,23 | |
| | | DN 15, PN 16, Т 200 °С | | | | | | | |
| | 5 | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15Б1п | 15Б1п 25-16 | | | шт | 4 | 0,44 | |
| | | DN 25, PN 16, Т 200 °С | | | | | | | |
| | 6 | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15Б1п | 15Б1п 50-16 | | | шт | 2 | 1,6 | |
| | | DN 50, PN 16, Т 200 °С | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 7 | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ПРУЖИННЫЙ | NVD 812 | | ООО «ДАНФОСС», | шт | 1 | 0,1 | |
| | | ТАРЕЛЬЧАТЫЙ DN 15, PN 40, Т 100 °С | | | Г. МОСКВА | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 8 | ВОЗДУХОСБОРНИК ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ | СЕРИЯ 5.903-20 | | | шт | 6 | 6,6 | |
| | | | | | | | | | |
| | 9 | ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОЕ PN 1,6МПа | ЗК14-2-1-02 | | | шт | 3 | | |
| | | Т 70 °С, С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ 11618бк | 1,6-70-Ст.20-МП | | | | | | |
| | 10 | ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДАВЛЕНИЯ УГЛОВОЕ PN 1,6МПа | ЗК14-2-2-02 | | | шт | 3 | | |
| | | Т 70 °С, С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ 11618бк | 1,6-70-Ст.20-МУ | | | | | | |
| | 11 | ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОЕ PN 1,6МПа | ЗК14-2-3-02 | | | шт | 5 | | |
| | | Т 200 °С, С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ 11618бк | 1,6-200-Ст.20-МП | | | | | | |
| | 12 | ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДАВЛЕНИЯ УГЛОВОЕ PN 1,6МПа | ЗК14-2-4-02 | | | шт | 5 | | |
| | | Т 200 °С, С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ 11618бк | 1,6-200-Ст.20-МУ | | | | | | |
| | 13 | БОБЫШКА БП1 М20Х1,5 ДЛЯ ОТБОРА ДАВЛЕНИЯ | | | | шт | 16 | | |
| | 14 | БОБЫШКА БП1 М20Х1,5 ДЛЯ ТЕРМОМЕТРА С | ЗК4-1-6-95 | | | шт | 1 | | |
| | | РАСПИРИТЕЛЕМ ПРЯМЫМ | | | | | | | |
| | 15 | БОБЫШКА БП1 М20Х1,5 ДЛЯ ТЕРМОМЕТРА | ЗК4-1-6-95 | | | шт | 3 | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись |
| | | | | | Дата | | | | Лист |
| | | | | | | | | 17999/3-211/1-ОВ.С | |
| | | | | | | | | 19 | |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |
| | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|---|---|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | 16 | БОБЫШКА БП1 М20Х1,5 ДЛЯ ДАТЧИКА ТЕМПЕРАТУРЫ | ЗК4-1-1-95 | | | шт | 2 | |
| | 17 | ТРУБА В-Ст3сп ГОСТ 10705-80* Ø19×2,0 | ГОСТ 10704-91 | | | м | 1 | 0,838 |
| | 18 | ТРУБА В-Ст3сп ГОСТ 10705-80* Ø38×2,5 | ГОСТ 10704-91 | | | м | 9 | 2,19 |
| | 19 | ТРУБА В-Ст3сп ГОСТ 10705-80* Ø45×2,5 | ГОСТ 10704-91 | | | м | 1 | 2,62 |
| | 20 | ТРУБА В-Ст3сп ГОСТ 10705-80* Ø57×3,0 | ГОСТ 10704-91 | | | м | 2 | 4,0 |
| | 21 | ТРУБА В-Ст3сп ГОСТ 10705-80* Ø89×3,5 | ГОСТ 10704-91 | | | м | 9 | 7,38 |
| | 22 | ТРУБА В-Ст3сп ГОСТ 10705-80* Ø108×4,0 | ГОСТ 10704-91 | | | м | 11 | 10,26 |
| | 23 | ТРУБА В-Ст3сп ГОСТ 10705-80* Ø159×4,5 | ГОСТ 10704-91 | | | м | 6 | 17,15 |
| | 24 | ТРУБА Ø15×2,5 | ГОСТ 3262-75* | | | м | 1 | 1,16 |
| | 25 | ТРУБА Ø25×2,8 | ГОСТ 3262-75* | | | м | 2 | 2,12 |
| | 26 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =30 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 ДЛЯ ТРУБЫ Ø22 (в соответствии с ТУ5762-010-45757203-01) | | | | м | 2 | |
| | 27 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =30 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 ДЛЯ ТРУБЫ Ø32 (в соответствии с ТУ5762-010-45757203-01) | | | | м | 2 | |
| | 28 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =30 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 ДЛЯ ТРУБЫ Ø38 (в соответствии с ТУ5762-010-45757203-01) | | | | м | 9 | |

| | | | | | | |
|------|----------|------|--------|---------|------|--------------------|
| | | | | | | 17999/3-211/1-ОВ.С |
| | | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | |

| | | |
|-------------|----------------|--------------|
| Ив. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|-------------|----------------|--------------|

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|---|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------|--------------------|-------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | 29 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =30 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 ДЛЯ ТРУБЫ Ø45 (в соответствии с ТУ5762-010-45757203-01) | | | м | 1 | | |
| | 30 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =30 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 ДЛЯ ТРУБЫ Ø57 (в соответствии с ТУ5762-010-45757203-01) | | | м | 2 | | |
| | 31 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =40 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 ДЛЯ ТРУБЫ Ø89 (в соответствии с ТУ5762-010-45757203-01) | | | м | 9 | | |
| | 32 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =40 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 ДЛЯ ТРУБЫ Ø108(в соответствии с ТУ5762-010-45757203-01) | | | м | 11 | | |
| | 33 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =40 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 ДЛЯ ТРУБЫ Ø159 (в соответствии с ТУ5762-010-45757203-01) | | | м | 6 | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | 17999/3-211/1-ОВ.С | | Лист |
| | | | | | | | | 21 |
| | | | | | | Изм. | | |
| | | | | | | Кол. уч. | | |
| | | | | | | Лист | | |
| | | | | | | № док. | | |
| | | | | | | Подпись | | |
| | | | | | | Дата | | |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |
| | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|---|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | 34 | АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ: | | | | | | |
| | | ГРУНТОВКА ГФ-021 В 1 СЛОЙ | ГОСТ 25129-82* | | КГ/ М² | 4/11 | | |
| | | КРАСКА БТ-177 В 2 СЛОЯ | ГОСТ 5631-79* | | КГ/М² | 8/11 | | |
| | | | | | | | | |
| | 35 | ОПОРА ПОДВИЖНАЯ ОПБ2-21,3 | | | КОМПЛ. | 1 | 0,12 | |
| | | (в соответствии с ТУ3680-001-04698606-04) | | | | | | |
| | 36 | ОПОРА ПОДВИЖНАЯ ОПБ2-38 | | | КОМПЛ. | 4 | 0,16 | |
| | | (в соответствии с ТУ3680-001-04698606-04) | | | | | | |
| | 37 | ОПОРА ПОДВИЖНАЯ ОПБ2-57 | | | КОМПЛ. | 2 | 0,19 | |
| | | (в соответствии с ТУ3680-001-04698606-04) | | | | | | |
| | 38 | ОПОРА ПОДВИЖНАЯ ОПБ2-108 | | | КОМПЛ. | 8 | 0,56 | |
| | | (в соответствии с ТУ3680-001-04698606-04) | | | | | | |
| | 39 | ОПОРА ПОДВИЖНАЯ ОПБ2-159 | | | КОМПЛ. | 3 | 1,32 | |
| | | (в соответствии с ТУ3680-001-04698606-04) | | | | | | |
| | 40 | ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ 159-Т3.09 | СЕРИЯ 4.903-10 Выпуск 4 | | КОМПЛ. | 2 | 1,3 | |
| | | | | | | | | |
| | 41 | ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ | | | | | | |
| | | УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ ДО 50ММ | | | М | 16 | | |
| | | ДО 100ММ | | | М | 20 | | |
| | | ДО 200ММ | | | М | 6 | | |
| | | | | | | | | |
| | 42 | ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | 43 | МЕТАЛЛ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ УЗЛА | | | КГ | 100 | | |
| | | УПРАВЛЕНИЯ | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

| | | | | | | |
|------|----------|------|--------|---------|------|--------------------|
| | | | | | | 17999/3-211/1-ОВ.С |
| | | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |
| | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|--|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|--------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 2 | | | | | | | |
| 1 | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ СТАЛЬНОЙ | 15C22НЖ 25-16 | | | шт | 3 | 5,5 | |
| | DN 25, PN 16 | | | | | | | |
| 2 | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ СТАЛЬНОЙ | 15C22НЖ 50-16 | | | шт | 2 | 18,4 | |
| | DN 50, PN 16 | | | | | | | |
| 3 | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ СТАЛЬНОЙ | 15C22НЖ 65-16 | | | шт | 2 | 19,1 | |
| | DN 65, PN 16 | | | | | | | |
| 4 | ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ СТАЛЬНАЯ | 30C41НЖ 80-16 | | | шт | 3 | 29 | |
| | DN 80, PN 16 | | | | | | | |
| 5 | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15Б1п | 15Б1п 15-16 | | | шт | 2 | 0,23 | |
| | DN 15, PN 16, Т 200 °С | | | | | | | |
| 6 | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15Б1п | 15Б1п 25-16 | | | шт | 4 | 0,44 | |
| | DN 25, PN 16, Т 200 °С | | | | | | | |
| 7 | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15Б1п | 15Б1п 50-16 | | | шт | 2 | 1,6 | |
| | DN 50, PN 16, Т 200 °С | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| 8 | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ПРУЖИННЫЙ | NVD 812 | | ООО «ДАНФОСС», | шт | 1 | 0,1 | |
| | ТАРЕЛЬЧАТЫЙ DN 15, PN 40, Т 100 °С | | | Г. МОСКВА | | | | |
| | | | | | | | | |
| 9 | ВОЗДУХОСБОРНИК ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ | СЕРИЯ 5.903-20 | | | шт | 6 | 6,6 | |
| | | | | | | | | |
| 10 | ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОЕ PN 1,6МПа | ЗК14-2-1-02 | | | шт | 3 | | |
| | Т 70 °С, С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ 116186к | 1,6-70-Ст.20-МП | | | | | | |
| 11 | ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДАВЛЕНИЯ УГЛОВОЕ PN 1,6МПа | ЗК14-2-2-02 | | | шт | 3 | | |
| | Т 70 °С, С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ 116186к | 1,6-70-Ст.20-МУ | | | | | | |
| 12 | ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОЕ PN 1,6МПа | ЗК14-2-3-02 | | | шт | 4 | | |
| | Т 200 °С, С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ 116186к | 1,6-200-Ст.20-МП | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. |
| | | | | | Подпись | Дата | 17999/3-211/1-ОВ.С | |
| | | | | | | | 23 | |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |
| | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|---|---|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | 13 | ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДАВЛЕНИЯ УГЛОВОЕ PN1,6МПа | ЗК14-2-4-02 | | шт | 6 | | |
| | | Т 200 °С, С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ 116186к | 1,6-200-Ст.20-МУ | | | | | |
| | 14 | БОБЫШКА БП1 М20Х1,5 ДЛЯ ОТБОРА ДАВЛЕНИЯ | | | шт | 16 | | |
| | 15 | БОБЫШКА БП1 М20Х1,5 ДЛЯ ТЕРМОМЕТРА С | ЗК4-1-6-95 | | шт | 1 | | |
| | | РАСШИРИТЕЛЕМ ПРЯМЫМ | | | | | | |
| | 16 | БОБЫШКА БП1 М20Х1,5 ДЛЯ ТЕРМОМЕТРА | ЗК4-1-6-95 | | шт | 3 | | |
| | 17 | БОБЫШКА БП1 М20Х1,5 ДЛЯ ДАТЧИКА ТЕМПЕРАТУРЫ | ЗК4-1-1-95 | | шт | 2 | | |
| | | | | | | | | |
| | 18 | ТРУБА В-Ст3сп ГОСТ 10705-80* Ø19×2,0 | ГОСТ 10704-91 | | м | 1 | 0,838 | |
| | 19 | ТРУБА В-Ст3сп ГОСТ 10705-80* Ø32×2,5 | ГОСТ 10704-91 | | м | 9 | 1,82 | |
| | 20 | ТРУБА В-Ст3сп ГОСТ 10705-80* Ø38×2,5 | ГОСТ 10704-91 | | м | 2 | 2,19 | |
| | 21 | ТРУБА В-Ст3сп ГОСТ 10705-80* Ø57×3,0 | ГОСТ 10704-91 | | м | 5 | 4,0 | |
| | 22 | ТРУБА В-Ст3сп ГОСТ 10705-80* Ø76×3,0 | ГОСТ 10704-91 | | м | 5 | 4,0 | |
| | 23 | ТРУБА В-Ст3сп ГОСТ 10705-80* Ø89×3,5 | ГОСТ 10704-91 | | м | 8 | 7,38 | |
| | 24 | ТРУБА В-Ст3сп ГОСТ 10705-80* Ø108×4,0 | ГОСТ 10704-91 | | м | 5 | 10,26 | |
| | 25 | ТРУБА Ø15×2,5 | ГОСТ 3262-75* | | м | 1 | 1,16 | |
| | 26 | ТРУБА Ø25×2,8 | ГОСТ 3262-75* | | м | 2 | 2,12 | |
| | 27 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ | | | м | 2 | | |
| | | МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =30 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ | | | | | | |
| | | СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ | | | | | | |
| | | ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 | | | | | | |
| | | ДЛЯ ТРУБЫ Ø22 (в соответствии с ТУ5762-010-45757203-01) | | | | | | |
| | 28 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ | | | м | 11 | | |
| | | МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =30 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ | | | | | | |
| | | СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ | | | | | | |
| | | ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 | | | | | | |
| | | ДЛЯ ТРУБЫ Ø32 (в соответствии с ТУ5762-010-45757203-01) | | | | | | |

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|---------|------|--------------------|------|
| | | | | | | 17999/3-211/1-ОВ.С | Лист |
| | | | | | | | 24 |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |
| | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|---|---|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | 29 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =30 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 ДЛЯ ТРУБЫ Ø38 (в соответствии с ТУ5762-010-45757203-01) | | | м | 2 | | |
| | 30 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =30 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 ДЛЯ ТРУБЫ Ø57 (в соответствии с ТУ5762-010-45757203-01) | | | м | 5 | | |
| | 31 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =40 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 ДЛЯ ТРУБЫ Ø76 (в соответствии с ТУ5762-010-45757203-01) | | | м | 5 | | |
| | 32 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =40 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 ДЛЯ ТРУБЫ Ø89 (в соответствии с ТУ5762-010-45757203-01) | | | м | 8 | | |
| | 33 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =40 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 ДЛЯ ТРУБЫ Ø108(в соответствии с ТУ5762-010-45757203-01) | | | м | 5 | | |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |
| | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|---|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | 34 | АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ: | | | | | | |
| | | ГРУНТОВКА ГФ-021 В 1 СЛОЙ | ГОСТ 25129-82* | | КГ/ М² | 3/8 | | |
| | | КРАСКА БТ-177 В 2 СЛОЯ | ГОСТ 5631-79* | | КГ/М² | 6/8 | | |
| | | | | | | | | |
| | 35 | ОПОРА ПОДВИЖНАЯ ОПБ2-21,3 | | | КОМПЛ. | 1 | 0,12 | |
| | | (в соответствии с ТУ3680-001-04698606-04) | | | | | | |
| | 36 | ОПОРА ПОДВИЖНАЯ ОПБ2-32 | | | КОМПЛ. | 4 | 0,12 | |
| | | (в соответствии с ТУ3680-001-04698606-04) | | | | | | |
| | 37 | ОПОРА ПОДВИЖНАЯ ОПБ2-38 | | | КОМПЛ. | 2 | 0,16 | |
| | | (в соответствии с ТУ3680-001-04698606-04) | | | | | | |
| | 38 | ОПОРА ПОДВИЖНАЯ ОПБ2-89 | | | КОМПЛ. | 7 | 0,52 | |
| | | (в соответствии с ТУ3680-001-04698606-04) | | | | | | |
| | 39 | ОПОРА ПОДВИЖНАЯ ОПБ2-108 | | | КОМПЛ. | 3 | 0,56 | |
| | | (в соответствии с ТУ3680-001-04698606-04) | | | | | | |
| | 40 | ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ 108-Т3.07 | СЕРИЯ 4.903-10 Выпуск 4 | | КОМПЛ. | 2 | 1,18 | |
| | | | | | | | | |
| | 41 | ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ | | | | | | |
| | | УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ ДО 50ММ | | | М | 20 | | |
| | | ДО 100ММ | | | М | 18 | | |
| | | | | | | | | |
| | 42 | ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | 43 | МЕТАЛЛ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ УЗЛА | | | КГ | 80 | | |
| | | УПРАВЛЕНИЯ | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

| | | | | | | |
|------|----------|------|--------|---------|------|--------------------|
| | | | | | | 17999/3-211/1-ОВ.С |
| | | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |
| | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Едини-ца изме-рения | Коли-чество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|---|---|--|--------------------------------------|--------------------------|---------------------|-------------|-------------------|------------|
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | 12 | КЛАПАН С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ НАСТРОЙКОЙ ПРЯМОЙ ДЛЯ ДВУХТРУБНЫХ СИСТЕМ ВОДЯНОГО ОТОПЛЕНИЯ DN 15, PN 16, Т РАБ. СРЕДЫ ДО 120 °С | RA-N -15 | | ООО «ДАНФОСС», Г. МОСКВА | шт | 32 | 0,15 | |
| | 13 | ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ | RA 2920 | | ООО «ДАНФОСС», Г. МОСКВА | шт | 4 | 0,125 | |
| | 14 | КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ДРЕНАЖНОГО КРАНА DN 15, PN 16, Т РАБ.СРЕДЫ ДО 120 °С | RLV 15 | | ООО «ДАНФОСС», Г. МОСКВА | шт | 32 | 0,15 | |
| | 15 | РУКОЯТКА ЗАПОРНАЯ ЛАТУННАЯ | | | | шт | 5 | 0,1 | |
| | 16 | КРАН ДРЕНАЖНЫЙ С ВНЕШНЕЙ РЕЗЬБОЙ 3/4" ДЛЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ШЛАНГА | | | | шт | 4 | 0,125 | |
| | 17 | АВТОМАТИЧЕСКИЙ СБОРНИК ВОЗДУХА С КЛАПАНОМ ОБРАТНЫМ DN 15; PN 10; Т РАБ. СРЕДЫ ДО 115 °С (В КОМПЛЕКТЕ С РЕЗЬБОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ) | | | | КОМПЛ | 10 | 0,16 | |
| | 18 | ТРУБА Ø15×2,5 | ГОСТ 3262-75* | | | м | 245 | 1,16 | |
| | 19 | ТРУБА Ø20×2,5 | ГОСТ 3262-75* | | | м | 118 | 1,5 | |
| | 20 | ТРУБА Ø25×2,8 | ГОСТ 3262-75* | | | м | 21 | 2,12 | |
| | 21 | ТРУБА Ø32×2,8 | ГОСТ 3262-75* | | | м | 40 | 2,73 | |
| | 22 | АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ: ГРУНТОВКА ГФ-021 В 1 СЛОЙ | ГОСТ 25129-82* | | | КГ/ | 9/ | | |
| | | | | | | М² | 33 | | |
| | | КРАСКА МАСЛЯНАЯ В 2 СЛОЯ | ГОСТ 8292-85* | | | КГ/ | 8/ | | |
| | | | | | | М² | 15 | | |
| | | КРАСКА БТ-177 В 2 СЛОЯ (ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ В ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ) | ГОСТ 5631-79* | | | КГ/ | 10/ | | |
| | | | | | | М² | 18 | | |

| | | | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|---------|------|--------------------|--|--|------|
| | | | | | | 17999/3-211/1-ОВ.С | | | Лист |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | | | 28 |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |
| | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|---|---|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | 23 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =30 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 ДЛЯ ТРУБЫ Ø21 (в соответствии с ТУ5762-010-45757203-01) | | | м | 68 | | |
| | 24 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =30 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 ДЛЯ ТРУБЫ Ø27 (в соответствии с ТУ5762-010-45757203-01) | | | м | 76 | | |
| | 25 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =30 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 ДЛЯ ТРУБЫ Ø32 (в соответствии с ТУ5762-010-45757203-01) | | | м | 21 | | |
| | 26 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =30 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 ДЛЯ ТРУБЫ Ø38 (в соответствии с ТУ5762-010-45757203-01) | | | м | 40 | | |
| | 27 | ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ ДО 50ММ | | | м | 424 | | |
| | 28 | ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ | | | | | | |
| | 29 | МЕТАЛЛ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ | | | кг | 120 | | |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |
| | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|---|---|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | 12 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =30 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 ДЛЯ ТРУБЫ Ø45(в соответствии с ТУ 5762-010-45757203-01) | | | м | 10 | | |
| | 13 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =30 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 ДЛЯ ТРУБЫ Ø57(в соответствии с ТУ 5762-010-45757203-01) | | | м | 185 | | |
| | 14 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =40 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 ДЛЯ ТРУБЫ Ø76(в соответствии с ТУ 5762-010-45757203-01) | | | м | 29 | | |
| | 15 | ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ б =40 ММ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, КАШИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ Г1 ПО ГОСТ 30244 ДЛЯ ТРУБЫ Ø89(в соответствии с ТУ 5762-010-45757203-01) | | | м | 50 | | |
| | 16 | ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ДО 50ММ | | | м | 246 | | |
| | | ДО 100ММ | | | м | 79 | | |
| | 17 | ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ | | | | | | |
| | 18 | МЕТАЛЛ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ | | | кг | 130 | | |

| | | | | | | |
|------|----------|------|--------|---------|------|--------------------|
| | | | | | | 17999/3-211/1-ОВ.С |
| | | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |
| | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|---|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|--------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | 13 КАМЕРА РАСШИРИТЕЛЬНАЯ РК-2-I | | | | шт | 2 | 220 | |
| | 14 ПРОТИВОВЗРЫВНАЯ ЗАЩИТНАЯ СЕКЦИЯ В КОРОБКЕ | | | | шт | 2 | 43 | |
| | УЗС-1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | 15 УЗЕЛ ПРОХОДА Ø1250 С НЕУТЕПЛЕННЫМ КЛАПАНОМ В | УП7.00.00.00-23 | | | шт | 2 | 266 | |
| | ИСКРОЗАЩИЩЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ С РУЧНЫМ УП- | СЕРИЯ 5.904-11 | | | | | | |
| | РАВЛЕНИЕМ С КОНДЕНСАТОСБОРНИКОМ | | | | | | | |
| | 16 УЗЕЛ ПРОХОДА Ø1250 БЕЗ КЛАПАНА, БЕЗ КОЛЬЦА ДЛЯ | УП1-10 | | | шт | 6 | 140 | |
| | СБОРА КОНДЕНСАТА | СЕРИЯ 5.904-45 | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | 17 ПОДДОН ДЛЯ КРЫШНОГО ВЕНТИЛЯТОРА | | | | шт | 4 | 30 | |
| | 18 СТАКАН МОНТАЖНЫЙ | | | | шт | 4 | 110 | |
| | | | | | | | | |
| | 19 ДЕФЛЕКТОР Ø1250 | | | | шт | 8 | 230 | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | 20 ЗОНТ Ø125 | | | | шт | 1 | | |
| | 21 ЗОНТ Ø160 | | | | шт | 1 | | |
| | 22 ЗОНТ Ø180 | | | | шт | 1 | | |
| | 23 ЗОНТ Ø355 | | | | шт | 1 | | |
| | | | | | | | | |
| | 24 ДИФФУЗОР ВЕЕРНЫЙ Ø200 | | | | шт | 6 | | |
| | 25 ДИФФУЗОР ВЕЕРНЫЙ Ø250 | | | | шт | 38 | | |
| | | | | | | | | |
| | 26 РЕШЕТКА ДЛЯ КРУГЛЫХ ВОЗДУХОВОДОВ ВЕНТИЛЯ- | | | | шт | 7 | | |
| | ЦИОННАЯ, ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ разм. 300X100 | | | | | | | |
| | 27 РЕШЕТКА ДЛЯ КРУГЛЫХ ВОЗДУХОВОДОВ ВЕНТИЛЯ- | | | | шт | 5 | | |
| | ЦИОННАЯ, ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ разм. 500X150 | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. |
| | | | | | Подпись | Дата | 17999/3-211/1-ОВ.С | |
| | | | | | | | 33 | |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инд. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|--------------|----------------|--------------|

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|--|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------|--------------------|-------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | 28 РЕШЕТКА ДЛЯ КРУГЛЫХ ВОЗДУХОВОДОВ ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ, ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ разм. 500X200 | | | | шт | 38 | | |
| | 29 РЕШЕТКА ДЛЯ КРУГЛЫХ ВОЗДУХОВОДОВ ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ, ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ разм. 600X250 | | | | шт | 2 | | |
| | | | | | | | | |
| | 30 РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ С ПОДВИЖНЫМИ ЖАЛЮЗЯМИ 850X250 | | | | шт | 12 | | |
| | 31 РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ С ПОДВИЖНЫМИ ЖАЛЮЗЯМИ 1025X425 | | | | шт | 30 | | |
| | | | | | | | | |
| | 32 РЕШЕТКА ОБЪЕМНАЯ НАКЛАДНАЯ 1000X500 | | | | шт | 1 | | |
| | 33 РЕШЕТКА ОБЪЕМНАЯ НАКЛАДНАЯ 1250X600 | | | | шт | 2 | | |
| | | | | | | | | |
| | 34 ВСТАВКА ГИБКАЯ ВГК-КТ-11-2,5-УХЛ1 | | | | шт | 3 | 2,0 | |
| | 35 ВСТАВКА ГИБКАЯ ВГК-КТ-11-4-УХЛ1 | | | | шт | 1 | 2,5 | |
| | 36 ВСТАВКА ГИБКАЯ ВГК-КТ-11-5-УХЛ1 | | | | шт | 8 | 3,0 | |
| | 37 ВСТАВКА ГИБКАЯ ВГК-КТ-11-6,3-УХЛ1 | | | | шт | 2 | 3,5 | |
| | 38 ВСТАВКА ГИБКАЯ ВГП-КТ-11-2,5-УХЛ1 | | | | шт | 3 | 1,5 | |
| | 39 ВСТАВКА ГИБКАЯ ВГП-КТ-11-4-УХЛ1 | | | | шт | 1 | 2,0 | |
| | 40 ВСТАВКА ГИБКАЯ ВГП-КТ-11-5-УХЛ1 | | | | шт | 8 | 2,5 | |
| | 41 ВСТАВКА ГИБКАЯ ВГП-КТ-11-6,3-УХЛ1 | | | | шт | 2 | 3,0 | |
| | 42 ФЛАНЕЦ ОБРАТНЫЙ ФОВ-2,5-Ц | | | | шт | 3 | 1,6 | |
| | 43 ФЛАНЕЦ ОБРАТНЫЙ ФОН-2,5-Ц | | | | шт | 3 | 0,55 | |
| | 44 ФЛАНЕЦ ОБРАТНЫЙ ФОВ-4-Ц | | | | шт | 1 | 1,8 | |
| | 45 ФЛАНЕЦ ОБРАТНЫЙ ФОН-4-Ц | | | | шт | 1 | 0,75 | |
| | 46 ФЛАНЕЦ ОБРАТНЫЙ ФОВ-5-Ц | | | | шт | 8 | 3 | |
| | 47 ФЛАНЕЦ ОБРАТНЫЙ ФОН-5-Ц | | | | шт | 8 | 2,05 | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | 17999/3-211/1-ОВ.С | | Лист |
| | | | | | | | | 34 |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | | |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |
| | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Едини-ца изме-рения | Коли-чество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|---|--|--------------------------------------|--------------------|---------------------|-------------|-------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | 48 | ФЛАНЕЦ ОБРАТНЫЙ ФОВ-6,3-Ц | | | ШТ | 2 | 3,9 | |
| | 49 | ФЛАНЕЦ ОБРАТНЫЙ ФОН-6,3-Ц | | | ШТ | 2 | 3,68 | |
| | | | | | | | | |
| | 50 | ВОЗДУХОВОД Ø125. ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-0,5 ВСТЗКП2 | ГОСТ 19904-90 | | М/М² | 5/2 | 1,54 | |
| | | ГОСТ 14918-80* | | | | | | |
| | 51 | ВОЗДУХОВОД Ø160. ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-0,5 ВСТЗКП2 | ГОСТ 19904-90 | | М/М² | 7/3,52 | 1,97 | |
| | | ГОСТ 14918-80* | | | | | | |
| | 52 | ВОЗДУХОВОД Ø180. ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-0,5 ВСТЗКП2 | ГОСТ 19904-90 | | М/М² | 39/22 | 2,22 | |
| | | ГОСТ 14918-80* | | | | | | |
| | 53 | ВОЗДУХОВОД Ø 200. ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-0,5 ВСТЗКП2 | ГОСТ 19904-90 | | М/М² | 2/1,3 | 2,46 | |
| | | ГОСТ 14918-80* | | | | | | |
| | 54 | ВОЗДУХОВОД Ø225. ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-0,6 ВСТЗКП2 | ГОСТ 19904-90 | | М/М² | 6/4,2 | 2,77 | |
| | | ГОСТ 14918-80* | | | | | | |
| | 55 | ВОЗДУХОВОД Ø280. ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-0,6 ВСТЗКП2 | ГОСТ 19904-90 | | М/М² | 75/65,9 | 4,14 | |
| | | ГОСТ 14918-80* | | | | | | |
| | 56 | ВОЗДУХОВОД Ø315. ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-0,6 ВСТЗКП2 | ГОСТ 19904-90 | | М/М² | 9/8,9 | 4,7 | |
| | | ГОСТ 14918-80* | | | | | | |
| | 57 | ВОЗДУХОВОД Ø355. ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-0,6 ВСТЗКП2 | ГОСТ 19904-90 | | М/М² | 198/221 | 5,03 | |
| | | ГОСТ 14918-80* | | | | | | |
| | 58 | ВОЗДУХОВОД Ø400. ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-0,6 ВСТЗКП2 | ГОСТ 19904-90 | | М/М² | 9/11,3 | 5, 9 | |
| | | ГОСТ 14918-80* | | | | | | |
| | 59 | ВОЗДУХОВОД Ø450. ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-0,6 ВСТЗКП2 | ГОСТ 19904-90 | | М/М² | 321/454 | 6,7 | |
| | | ГОСТ 14918-80* | | | | | | |
| | 60 | ВОЗДУХОВОД Ø500. ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-0,7 ВСТЗКП2 | ГОСТ 19904-90 | | М/М² | 20/31,4 | 8,6 | |
| | | ГОСТ 14918-80* | | | | | | |
| | 61 | ВОЗДУХОВОД Ø560. ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-0,7 ВСТЗКП2 | ГОСТ 19904-90 | | М/М² | 210/370 | 9,67 | |
| | | ГОСТ 14918-80* | | | | | | |

| | | | | | | |
|------|----------|------|--------|---------|------|--------------------|
| | | | | | | 17999/3-211/1-ОВ.С |
| | | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |
| | | |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудования, изделия, материала | Завод-изготовитель | Единица измерения | Количество | Масса единицы, кг | Примечание |
|---------|---|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | 62 | ВОЗДУХОВОД Ø630. ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-0,7 ВСТЗКП2 | ГОСТ 19904-90 | | М/М² | 371/735 | 10,88 | |
| | | ГОСТ 14918-80* | | | | | | |
| | 63 | ВОЗДУХОВОД Ø710. ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-0,7 ВСТЗКП2 | ГОСТ 19904-90 | | М/М² | 25/56 | 12,3 | |
| | | ГОСТ 14918-80* | | | | | | |
| | 64 | ВОЗДУХОВОД Ø125. ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-1,0 ВСТЗКП2 | ГОСТ 19904-90 | | М/М² | 13/215 | 22,2 | |
| | | ГОСТ 14918-80* | | | | | | |
| | 65 | ВОЗДУХОВОД Ø180. ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-1,0 ВСТЗКП2 | ГОСТ 19904-90 | | М/М² | 35/20 | 4,44 | |
| | | ГОСТ 14918-80* | | | | | | |
| | 66 | ВОЗДУХОВОД Ø315. ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-1,0 ВСТЗКП2 | ГОСТ 19904-90 | | М/М² | 48/47,5 | 7,76 | |
| | | ГОСТ 14918-80* | | | | | | |
| | 67 | ВОЗДУХОВОД Ø355. ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-1,0 ВСТЗКП2 | ГОСТ 19904-90 | | М/М² | 12/13,4 | 8,8 | |
| | | ГОСТ 14918-80* | | | | | | |
| | 68 | ВОЗДУХОВОД 500x800. ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-0,7 ВСТЗКП2 | ГОСТ 19904-90 | | М/М² | 15/39 | 14,7 | |
| | | ГОСТ 14918-80* | | | | | | |
| | 69 | ВОЗДУХОВОД 500x1000. ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-0,7 ВСТЗКП2 | ГОСТ 19904-90 | | М/М² | 65/ | 16,5 | |
| | | ГОСТ 14918-80* | | | | 195 | | |
| | 70 | ВОЗДУХОВОД 1250x600. ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-0,9 ВСТЗКП2 | ГОСТ 19904-90 | | М/М² | 40/148 | 26,1 | |
| | | ГОСТ 14918-80* | | | | | | |
| | 71 | ВОЗДУХОВОД КЛАС ГЕРМЕТИЧНОСТИ «В» | ГОСТ 19904-90 | | М/М² | 4,0/2,3 | 4,44 | |
| | | СВАРНОЙ БЕЗ РАЗЪЕМНЫХ СОЕДИНЕНИЙ Ø180 | | | | | | |
| | | ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-1, ВСТЗКП2 ГОСТ 14918-80 | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | 72 | ЛИСТ ОЦ-Б-ПН-1,0 ВСТЗКП2 ГОСТ 14918-80* | ГОСТ 19904-90 | | М² | 50 | 7,85 | |
| | | | | | | | | |
| | 73 | СЕТКА 2-10-1,0 Л | ГОСТ 3826-82* | | М² | 3,0 | | |
| | 74 | ПОКРЫТИЕ ОГНЕЗАЩИТНОЕ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ | | | КГ | 14,3 | | |
| | | ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ EI150, δ=21 ММ | | | | | | |

| | | | | | | | |
|------|----------|------|--------|---------|------|--------------------|------|
| | | | | | | 17999/3-211/1-ОВ.С | Лист |
| | | | | | | | 36 |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | |

