



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
1	ГОСТ 19903-74 *	Лист 8x260 L=305	1	4.98	
2	ГОСТ 19903-74 *	Лист 8x125 L=260	1	2.04	
3	ГОСТ 19903-74 *	Лист 6x70 L=115	1	0.38	
4	ГОСТ 22034-76	Шпилька М8х270	2		
5	ГОСТ 5916-70	Гайка М8	8		
6	ГОСТ 11371-78	Шайба М8	4		
7	ГОСТ 2590-88	Круг 10, L=87.5	1	0.05	

1. Сварку выполнять вручную электродами Э42 ГОСТ 9467-75*.
2. Неуказанные катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ 1189 светло-серого цвета по ТУ 301-10-1710-92 за два раза по предварительно очищенным от грязи и ржавчины поверхностям.

						КСБ / ЯНОС -2010-1- АС		
						ОАО "СЛАВНЕФТЬ -ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ" Основная производственная площадка		
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Архитектурно-строительная часть	Стадия	Лист
							РП	13
Нач. отд.	Куликов	19.10.10				Кронштейн для крепления камеры на ж.б. столбе RSU-KR-Cam-3.2	ООО ПСЦ "Электроника"	
Проверил	Липников	19.10.10						
Инженер	Салтыкова	19.10.10						