

Этот документ является собственностью "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

ОАО «Славнефть-ЯНОС»  
Товарный участок по приему, смешению и отгрузке товарных масел

[illegible]

Взамен инв. №		Изм.		Дата		Отдел		Согласовано					Утв.	
						Исполнил	Начальник отдела	Отдел	Отдел	Отдел	Отдел	Отдел	Отдел	Главный инженер проекта
Подпись и дата														
Инв. № подл.														
		Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	18774-48-ТХ-ОЛ						
		Разраб.	Чудайкин			Чудайкин	18.08.15	Пробоотборник резервуарный сниженный для послойного отбора проб с 3-х точек						
		Проверил	Леденева			Леденева	28.10							
		Проверил	Стайновская			Стайновская	28.10.15							
		Н.контр.	Соков			Соков	28.10.15							
		Нач. отд.	Емельянов			Емельянов	28.10.15	Стадия		Лист		Листов		
								Р		1		7		
								<b>ПРОМХИМ</b> <b>ПРОЕКТ</b>						

прислать к правит. Ввод 2012г.  
200 000 руб.

## Содержание

1. Назначение.....	3
2. Общая информация .....	3
2.1 Основные климатические параметры для площадки ОАО «Славнефть-ЯНОС».....	3
3. Технические условия.....	4
4. Дополнительные технические требования.....	6
5. Врезка патрубка в РВС для сниженного пробоотборника	
Приложение 1.....	7

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

18774-48-ТХ-ОЛ

Лист

2

**1. Назначение**

Данный опросный лист (ОЛ) определяет основные технические условия и характеристики, необходимые для проведения тендера по выбору Поставщика, проектирования и изготовления пробоотборников резервуарных сниженных для послыонного отбора проб с 3-х точек.

**2. Общая информация**

Площадка: г. Ярославль, Российская Федерация  
 Тип установки: Товарный участок по приему, смешению и отгрузке товарных масел, КМ-2  
 Заказчик: ОАО «Славнефть-ЯНОС»  
 Разработчик базового проекта: —  
 Разработчик проекта: ООО «Промхимпроект», Российская Федерация, г. Ярославль

**2.1. Основные климатические параметры для площадки ОАО «Славнефть-ЯНОС»**

Температура воздуха наиболее холодной пятидневки, °С	минус 34
Абсолютная минимальная температура воздуха, °С	минус 46
Абсолютная максимальная температура воздуха, °С	+37
Средняя месячная относительная влажность воздуха	
- наиболее холодного месяца, %	83
- наиболее теплого месяца, %	74
Барометрическое давление, кПа	100
Сейсмичность, балл по шкале MSK-64	5

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

18774-48-ТХ-ОЛ

Лист

3

## 3. Технические условия

## 3.1 Технические данные

## 3.1.1 Номер резервуара

Е-21, Е-20, Е- 15, Е- 16, Е- 23, Е-25, Е-24, Е-19

Тип

Пробоотборник резервуарный сниженный для послойного отбора проб с 3-х точек

Количество заказываемых изделий

8

Внутренний диаметр резервуара, мм

6630

Высота резервуара, мм

5960

Максимальная высота залива, мм

5360

Толщина стенки нижнего пояса, мм

6

Вид продукта, хранимого в резервуаре

Масло, присадка к смазочным маслам, моторное масло, масло марок ИГП, МГЕ

Наличие понтона в резервуаре

нет

Резервуар типа СС (с двойной стенкой)

нет

## 3.1.2 Номер резервуара

Е-17, Е- 18

Тип

Пробоотборник резервуарный сниженный для послойного отбора проб с 3-х точек

Количество заказываемых изделий

2

Внутренний диаметр резервуара, мм

6630

Высота резервуара, мм

7450

Максимальная высота залива, мм

6700

Толщина стенки нижнего пояса, мм

6

Вид продукта, хранимого в резервуаре

Масло, присадка к смазочным маслам, моторное масло, масло марок ИГП, МГЕ

Наличие понтона в резервуаре

нет

Резервуар типа СС (с двойной стенкой)

нет

## 3.1.3 Номер резервуара

Е-22, Е- 26

Тип

Пробоотборник резервуарный сниженный для послойного отбора проб с 3-х точек

Количество заказываемых изделий

2

Внутренний диаметр резервуара, мм

4730

Высота резервуара, мм

5960

Максимальная высота залива, мм

6700

Толщина стенки нижнего пояса, мм

6

Вид продукта, хранимого в резервуаре

Масло, присадка к смазочным маслам, моторное масло, масло марок ИГП, МГЕ

Наличие понтона в резервуаре

нет

Резервуар типа СС (с двойной стенкой)

нет

## 3.2 Условия эксплуатации

3.2.1 Климатическое исполнение (У1 или УХЛ1 по ГОСТ 15150-69)

УХЛ1

3.2.2 Требования к материалам

09Г2С

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

18774-48-ТХ-ОЛ

Лист

4

Изм. Кол.уч Лист № док Подпись Дата

**3.3 Основные параметры**

3.3.1 Условный проход сливных кранов узла управления	DN 15
3.3.2 Количество точек отбора проб	3 точки
3.3.3 Высота врезки патрубка (люка) пробоотборника от дна резервуара, мм	300
3.3.4 Наружный диаметр патрубка пробоотборника, мм	140-150
3.3.5 Установка пробоотборника в имеющийся люк	да, люк-лаз Ду 500
3.3.6 Расстояние от стенки резервуара до фланца пробоотборника, мм	200
3.3.7 Соединение узла управления секциями	Гибкий рукав

**3.4 Комплектность поставки**

3.4.1 Прилагаемые документы	Паспорт и руководство по эксплуатации
3.4.2 Траверса (может состоять из нескольких секций)	1 шт.
3.4.3 Узел управления (с люком DN 150)	1 шт.
3.4.4 Поплавков	1 шт.
3.4.5 Присоединительная муфта для продувки азотом	1 шт.
3.4.6 Усиливающая накладка	1 шт.
3.4.7 Крепежные изделия, прокладки и гибкие рукава	Для сборки на резервуаре

**3.5 Дополнительные сведения**

3.5.1 Предусмотреть опорную конструкцию под ножки поплавка пробоотборника для установки ее на днище резервуара

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

18774-48-TX-ОЛ

Лист

5

## 4. Дополнительные технические требования

Настоящий опросный лист (ОЛ) устанавливает технические требования, необходимые для разработки рабочей документации и изготовления сниженного пробоотборника.

Рабочая документация, изготовление, испытание, приемка и поставка должны быть выполнены в соответствии с требованиями «Руководство по безопасности вертикальных цилиндрических стальных резервуаров для нефти и нефтепродуктов» Серия 03. Выпуск 69, ГОСТ 31385-2008 «Резервуары вертикальные цилиндрические сварные для нефти и нефтепродуктов», СТО СА-03-002-2009 «Правила проектирования, изготовления и монтажа вертикальных цилиндрических стальных резервуаров для нефти и нефтепродуктов» и данного ОЛ.

Расчеты, входящие в комплект рабочей документации, должны быть выполнены изготовителем оборудования, с учетом принятых в рабочем проекте: технических решений, марок сталей, прибавок для компенсации минусового допуска и технологических прибавок.

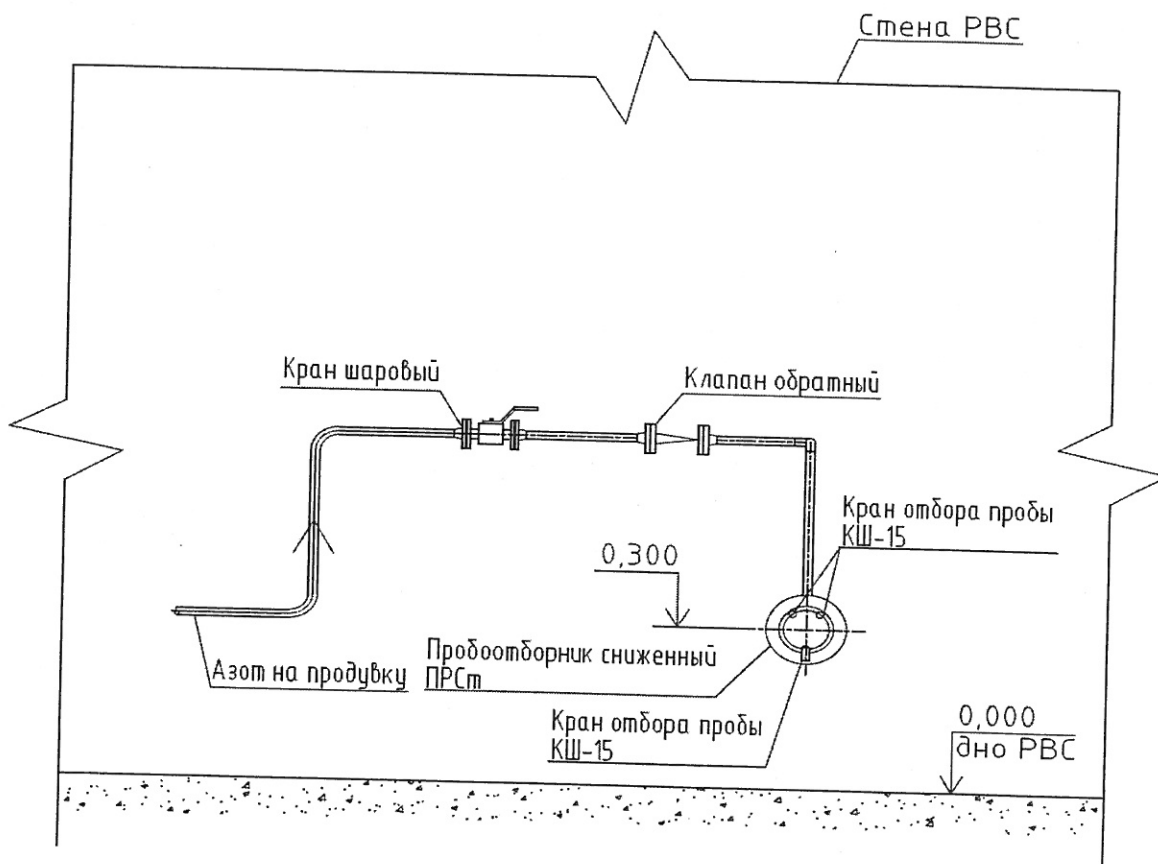
Штуцеры (фланцевые соединения) должны выдерживать усилия и моменты, вызываемыми термическими расширениями и весом трубопроводов. Для обеспечения укрепления штуцеров от действия внешних нагрузок применять укрепляющие кольца. Размеры укрепляющих колец определяет изготовитель.

На сборочных чертежах обязательно должно быть указано:

- общие размеры толщины и размеры внутренних элементов;
- прибавка на коррозию;
- положение центра тяжести;
- рабочее давление;
- расчетное давление;
- минимальная допустимая отрицательная температура стенки;
- необходимость термической обработки после сварки;
- расчетный срок службы в годах ( часах).

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	18774-48-ТХ-ОЛ			6

5. Врезка патрубка для сниженного пробоотборника в РВС.  
Приложение 1



1. Схема подачи азота на продувку сниженного пробоотборника показана условно.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

18774-48-ТХ-ОЛ

Лист

7



ОАО «Славнефть-ЯНОС»  
Товарный участок по приему, смешению и отгрузке товарных масел






[illegible]

## Изменения

Согласовано


 $Y_{TB.}$ [illegible]

18774-48-TX-3ТП

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Чудайкин			28.08.18
Проверил		Леденева			29.08
Проверил		Стайновская			01.09
Н. контр.		Соков			01.15
Нач. отд.		Емельянов			03.18

Пробоотборник резервуарный  
сниженный для послойного отбора  
проб с 3-х точек

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

**ПРОМХИМ**  
  
**ПРОЕКТ**



## НАЗНАЧЕНИЕ

Данный документ определяет основные технические условия и характеристики, необходимые для проведения тендера по выбору Поставщика, для проектирования и изготовления пробоотборников резервуарных сниженных для послойного отбора проб с 3-х точек.

## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Площадка:

г. Ярославль, Российская Федерация

Тип установки:

Товарный участок по приему, смешению и отгрузке товарных масел, КМ-2

Заказчик:

ОАО «Славнефть-ЯНОС»

Разработчик базового проекта:

—

Разработчик проекта:

ООО «Промхимпроект», Российская Федерация, г. Ярославль

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №							18774-48-ТХ-ЗТП	Лист
										2
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата					

ДОКУМЕНТ КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ,  
ДОКУМЕНТАЦИИ:

№	Описание	Кол-во	Примечания **
1	Сниженный пробоотборник для резервуаров в соответствии с требованиями ОЛ	12 компл.	
	включая для каждой позиции:		
2	Ответные фланцы штуцеров с прокладками и крепежом	да	
3	Запасные части для гарантийного срока, пуска и 3-х лет эксплуатации, в том числе:		
3.1	- прокладки для всех фланцевых соединений	3 компл	для каждой единицы
3.2	- крепежные детали (шпильки, гайки, шайбы и т.п.)		10% от общего объема поставки
3.3	- другие запчасти		Определяет Поставщик
4	Техническая документация, предоставляемая поставщиком (см. стр.5)	компл	
5	Окраска		
6	Гарантии изготовителя		

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

18774-48-ТХ-ЗТП

Лист

3

ПРОМХИМПРОЕКТ

ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ЗТП

## ПЕРЕЧЕНЬ НАПРАВЛЯЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Документ		Изм.	Прилагаемая документация
Наименование	Номер		
ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ			
Опросный лист для заказа пробоотборников резервуарных сниженных для послойного отбора проб с 3-х точек	18774-48-ТХ-ОЛ		X

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

18774-48-ТХ-ЗТП

Лист

4

## В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:

- Референц-лист поставок запрашиваемого типа сниженных пробоотборников за 2005-2014г. с указанием наименования установки, лицензиара и заказчика.
  - Документы поставщика (с предложением) в соответствии с листами ЗТП «Перечень документов поставщика». Чертежи (эскизы) могут быть предварительными.
  - Подтверждение объема поставки сниженных пробоотборников в соответствии с ЗТП.
  - Подтверждение, что шейки ответных фланцев по границам поставки будут выполнены под приварку труб по ГОСТ.
  - Наименование и местоположение завода-изготовителя сниженных пробоотборников.
  - Перечень субпоставщиков.
  - Подтверждение, что документация и сертификаты будут включены в объем поставки как указано на листах ЗТП «Перечень документов поставщика».
- Необходимо сообщить о наличии сертификатов и разрешений согласно ЗТП.
- Подтверждение процедуры согласования документации в соответствии с ЗТП.
  - Листы ЗТП «Перечень документов поставщика» с заполненной графой «срок для утверждения», с указанием времени в неделях от даты заказа.

## ПРОЦЕДУРА СОГЛАСОВАНИЯ ДОКУМЕНТАЦИИ С «ПРОМХИМПРОЕКТ»

Поставщик должен разработать и предоставить ЗАКАЗЧИКУ, а ЗАКАЗЧИК передать в ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» (ПХП) комплект документации на рассмотрение и согласование в соответствии с разделом «Перечень документов поставщика».

Названия предоставляемых документов и чертежей и их содержание должны полностью соответствовать разделу «Перечень документов поставщика».

Поставщик может предоставлять документацию по собственному внутреннему стандарту. Допускается отдельные документы объединять в один. При этом необходимо выполнить перечень документации со ссылкой на порядковые номера раздела «Перечень документов Поставщика».

Некомплектная документация и документы, представляющие из себя серию предварительных выпусков, к рассмотрению не принимаются.

Документация выполняется на русском, а для иностранных поставщиков на английском и русском языке и направляется по e-mail.

ПХП проверяет полученную документацию, и выдает по результатам рассмотрения ПЕРЕЧЕНЬ ЗАМЕЧАНИЙ, либо СОГЛАСОВАНИЕ, которые отправляет Заказчику.

Документация, имеющая замечания должна быть откорректирована Поставщиком и повторно представлена на рассмотрение

Изготовитель не должен приступать к изготовлению до получения СОГЛАСОВАНИЯ

Инв. № подл.	Взамен инв. №
Подпись и дата	

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

18774-48-ТХ-ЗТП

Лист

5

## ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА

Пункт	Наименование	С предло- жением	После заказа			
			для утверждения		финальная	
		Кол-во	Кол-во	Срок (**)	Кол-во	Срок
1	Технический паспорт				1С	С поставкой
2	Перечень документации	1С	2С (*)		2С	С поставкой
3	Габаритные и монтажные чертежи	1С	2С		2С	С поставкой
4	Сборочный чертеж и детализовочная спецификация	1С	2С		2С	С поставкой
5	Заполненные листы ЗТП со штампом изготовителя	1С				
6	Опросные листы со штампом изготовителя	1С	2С		2С	С поставкой
7	Перечень запасных частей для пуска, гарантийного периода и 3-х лет эксплуатации	1С	2С (*)		2С	С поставкой
8	Инструкции по монтажу, вводу в действие, эксплуатации и техническому обслуживанию				2С	С поставкой
9	Сертификаты соответствия «Техническим регламентам таможенного союза» — ТР ТС 010/2011, — ТР ТС 012/2011, — ТР ТС 032/2012	Подтверждение	—	—	2С	С поставкой
10	Обоснование безопасности оборудования в соответствии с требованиями Технических регламентов Таможенного союза	1С	2С (*)		2С	С поставкой
11	Техдокументация на поставляемое субпоставщиками оборудование	—	—	—	2С	С поставкой

Примечание:

- 1 - С - копия.  
 (\*) - Для информации.  
 (\*\*) - Заполняет Поставщик. Срок может уточняться на переговорах при заказе оборудования.

Инв. № подл. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Взам. инв. № \_\_\_\_\_

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

18774-48-ТХ-ЗТП

Лист

6