



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
5.	КРАН ШАРОВОЙ DN 50, PN 80 ПРИВАРНОЙ НАЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ ГАЗООБРАЗНЫХ СРЕД ПРИ Траб. ОТ -60°С ДО 80 °С, С ЗАВОДСКИМ ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ. ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЗАТВОРА ПО КЛАССУ «А» ГОСТ 9544. КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ – ХЛ1. МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ: КОРПУС – 09Г2С; ПРОБКА – 09Г2С+Cr; ШПИНДЕЛЬ – 20ХН3А+ Cr.	11лс60п1 ТУ 26-07-1435-95			КОМПЛ	10	15	
6.	КРАН ШАРОВОЙ DN 50, PN 80 ПРИВАРНОЙ НАЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ С ПНЕВМОПРИВОДОМ С ЭПУУ-15 С УКП-03 НА 24В, С КОМПЛЕКТОМ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ, ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЗАТВОРА ПО КЛАССУ «А» ГОСТ 9544, С ЗАВОДСКИМ ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ. КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ – ХЛ1. МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ: КОРПУС – 09Г2С; ПРОБКА – 09Г2С+Cr; ШПИНДЕЛЬ – 20ХН3А+ Cr.	11лс660п1 ТУ 26-07-1435-95 17999/1-137-ТХ.ОЛ2			КОМПЛ	1	31	
7.	КРАН ШАРОВОЙ DN 80, PN 80 ПРИВАРНОЙ НАЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ С ПНЕВМОПРИВОДОМ С ЭПУУ-15 С УКП-03 НА 24В, С КОМПЛЕКТОМ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ, ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЗАТВОРА ПО КЛАССУ «А» ГОСТ 9544, С ЗАВОДСКИМ ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ. КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ – ХЛ1. МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ: КОРПУС – 09Г2С; ПРОБКА – 09Г2С+Cr; ШПИНДЕЛЬ – 20ХН3А+ Cr.	11лс660п1 ТУ 26-07-1435-95 17999/1-139-ТХ.ОЛ8			КОМПЛ	3	70	
8.	КРАН ШАРОВОЙ DN 100, PN 80 ПРИВАРНОЙ НАЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ С ПНЕВМОПРИВОДОМ С ЭПУУ-15 С УКП-03 НА 24В, С КОМПЛЕКТОМ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ, ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЗАТВОРА ПО КЛАССУ «А» ГОСТ 9544, С ЗАВОДСКИМ ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ. КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ – ХЛ1. МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ: КОРПУС – 09Г2С; ПРОБКА – 09Г2С+Cr; ШПИНДЕЛЬ – 20ХН3А+ Cr.	11лс660п1 ТУ 26-07-1435-95 17999/1-137-ТХ.ОЛ9			КОМПЛ	1	275	
</								

Инд. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
9.	КРАН ШАРОВОЙ DN 150, PN 80 ПРИВАРНОЙ ПОДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ С ПНЕВМОГИДРОПРИВОДОМ С ЭПУУ-15 С УКП-03 НА 24В, С КОМПЛЕКТОМ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ, ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЗАТВОРА ПО КЛАССУ «А» ГОСТ 9544, С ЗАВОДСКИМ ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ. КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ – ХЛ1. МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ: КОРПУС – 09Г2С; ПРОБКА – 09Г2С+Cr; ШПИНДЕЛЬ – 20ХН3А+ Cr.	11лс760п7м ТУ 26-07-1435-95 17999/1-137-ТХ.ОЛ3			КОМПЛ	1	275	
10.	КРАН ШАРОВОЙ DN 300, PN 80 ПРИВАРНОЙ ПОДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ С ПНЕВМОГИДРОПРИВОДОМ С ЭПУУ-15 С УКП-03 НА 24В, С КОМПЛЕКТОМ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ, ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЗАТВОРА ПО КЛАССУ «А» ГОСТ 9544, С ЗАВОДСКИМ ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ. КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ – ХЛ1. МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ: КОРПУС – 09Г2С; ПРОБКА – 09Г2С+Cr; ШПИНДЕЛЬ – 20ХН3А+ Cr.	11лс(6)768п3 ТУ 26-07-1450-96 17999/1-137-ТХ.ОЛ4			КОМПЛ	4	820	
11.	КРАН ШАРОВОЙ DN 400, PN 80 ПРИВАРНОЙ ПОДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ С ПНЕВМОГИДРОПРИВОДОМ С ЭПУУ-15 С УКП-03 НА 24В, С КОМПЛЕКТОМ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ, ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЗАТВОРА ПО КЛАССУ «А» ГОСТ 9544, С ЗАВОДСКИМ ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ. КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ – ХЛ1. МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ: КОРПУС – 09Г2С; ПРОБКА – 09Г2С+Cr; ШПИНДЕЛЬ – 20ХН3А+ Cr.	11лс(6)768п5 ТУ 26-07-1450-96 17999/1-139-ТХ.ОЛ6			КОМПЛ	2	1945	
12.	КРАН ШАРОВОЙ DN 1000, PN 80 ПРИВАРНОЙ ПОДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ С ПНЕВМОГИДРОПРИВОДОМ С ЭПУУ-15 С УКП-03 НА 24В, С КОМПЛЕКТОМ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ, ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЗАТВОРА ПО КЛАССУ «А» ГОСТ 9544, С ЗАВОДСКИМ ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ. КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ – ХЛ1. МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ: КОРПУС – 09Г2С; ПРОБКА – 09Г2С+Cr; ШПИНДЕЛЬ – 20ХН3А+ Cr.	11лс(6)768п5 ТУ 26-07-1450-96 17999/1-137-ТХ.ОЛ7			КОМПЛ	2	12500	
13.	РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН DN80, ПРИВАРНОЙ С КОМПЛЕКТОМ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ (КРАН-РЕГУЛЯТОР), МАТЕРИАЛ КОРПУСА 09Г2С.	41355-ANSI600-BW-WCC-RK-DN-80-Cv95 ТУ 3742-007-49148464-2011 17999/1-137-ТХ.ОЛ5			КОМПЛ	1		
<div><div>Изм.</div><div>Кол.</div><div>Лист</div><div>№ док.</div><div>Подпись</div><div>Дата</div><div>17999/1-137-ТХ.С</div><div>Лист</div><div>3</div></div>								

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание	
Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	14.	РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН DN100, ПРИВАРНОЙ С КОМПЛЕКТОМ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ (КРАН-РЕГУЛЯТОР). МАТЕРИАЛ КОРПУСА 09Г2С.	41355-ANSI600-BW-WCC-RK-DN-100-Cv130 ТУ 3742-007-49148464-2011 17999/1-137-TX.ОЛ.5		КОМПЛ	1			
			15.	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ DN50, PN16,0 кгс/см², ДАВЛЕНИЕМ НАСТРОЙКИ Рн=1,2 кгс/см² (№ ПРУЖИНЫ 10). В КОМПЛЕКТЕ С ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ, ПРОКЛАДКАМИ И КРЕПЕЖОМ.. КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ – ХЛ1.							
				КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ DN50, PN16,0 кгс/см², ДАВЛЕНИЕМ НАСТРОЙКИ Рн=1,2 кгс/см² (№ ПРУЖИНЫ 10). ВХОДНОЙ ФЛ. ИСП.1 СТАЛЬ 09Г2С ВЫХОДНОЙ ФЛ. ИСП.1 СТАЛЬ 09Г2С МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ: КОРПУС – 09Г2С; КРЫШКА – 09Г2С; СЕДЛО – 20Х13; ЗОЛОТНИК – 20Х13; ШТОК – 20Х13; ГАЙКА – 20ХН3А; ШПИЛЬКА – 20ХН3А; ПРУЖИНА – 50ХФА; СИЛЬФОН – 08Х18Н10Т.	СППК4Р-50-16 17лс17нж ТУ 3742-004-07533604-2008		КОМПЛ	2	60,0		
				ФЛАНЕЦ 1-50-16 09Г2С	ГОСТ 12821-80		ШТ	1	2,23		
				ФЛАНЕЦ 1-80-6 09Г2С	ГОСТ 12821-80		ШТ	1	2,72		
				ПРОКЛАДКА А-50-16 ПОН	ГОСТ 15180-86		ШТ	1			
				ПРОКЛАДКА А-80-6 ПОН	ГОСТ 15180-86		ШТ	1			
				ШПИЛЬКА 1-1-М16х100 35ХМ	ОСТ 26-2040-96		ШТ	8			
				ГАЙКА М16 СТАЛЬ 35	ГОСТ 1050		ШТ	16			
			16.	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ МУФТОВЫЙ DN15 PN 6,3 МПа, ДЛЯ ГАЗООБРАЗНЫХ СРЕД ПРИ Траб. ОТ -70°С ДО 425 °С, С ЗАВОДСКИМ ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ. КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ – ХЛ1. МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ: КОРПУС, КРЫШКА, НИППЕЛЬ – 09Г2С; ВТУЛКА – 07Х16Н4Б; ШТОК - 07Х16Н4Б; ПРУЖИНА – 12Х18Н10Т.	КПЛВ.494316.001-02 КПЛВ.494316.001ТУ		ШТ	3	2,0		
			17.	ТРУБА 1420х18,7-К60 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ТУ 1394-015-05757848-2011	ТУ1381-012-05757848-2005		М	33	1411		
						17999/1-137-TX.C				Лист	
										4	
						Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание	
18.	ТРУБА 1020х13,4-К55	ТУ1381-012-05757848-2005			М	12	336,1		
19.	ТРУБА 1020х13,4-К55 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ТУ 1394-015-05757848-2011	ТУ1381-012-05757848-2005			М	95	336,1		
20.	ТРУБА 530х10-К52 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ТУ 1394-015-05757848-2011	ТУ1381-012-05757848-2005			М	65	129,5		
21.	ТРУБА 426х12,0 К42 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ УСИЛЕННОГО ТИПА НПЭПк-3 ТУ 1394-015-05757848-2011	ГОСТ 20295-85*			М	90	122,52		
22.	ТРУБА 426х12,0 К42	ГОСТ 20295-85*			М	4	122,52		
23.	ТРУБА 325х11,0 К42 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ УСИЛЕННОГО ТИПА НПЭПк-3 ТУ 1394-015-05757848-2011	ГОСТ 20295-85*			М	580	85,18		
24.	ТРУБА 325х11,0 К42	ГОСТ 20295-85*			М	10	85,18		
25.	ТРУБА 159х6,0 К42 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ УСИЛЕННОГО ТИПА НПЭПк-3 ТУ 1394-015-05757848-2011	ГОСТ 20295-85*			М	33	24,12		
26.	ТРУБА 159х6,0 К42	ГОСТ 20295-85*			М	2	24,12		
27.	ТРУБА 108х5,0 ГОСТ 8732-75* В 09Г2С ГОСТ 8731-74* С ГИДРОИСПЫТАНИЕМ ПО ГОСТ 3845-75* ИЗ КАТАНОЙ ЗАГОТОВКИ				М	4	12,97		
28.	ТРУБА 108х5,0 ГОСТ 8732-75* В 20 ГОСТ 8731-74* С ГИДРОИСПЫТАНИЕМ ПО ГОСТ 3845-75* ИЗ КАТАНОЙ ЗАГОТОВКИ С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1394-015-05757848-2011				М	6	12,97		
29.	ТРУБА 89х5,0 ГОСТ 8732-75* В 09Г2С ГОСТ 8731-74* С ГИДРОИСПЫТАНИЕМ ПО ГОСТ 3845-75* ИЗ КАТАНОЙ ЗАГОТОВКИ С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1390-034-04005951-2008				М	50	8,39		
30.	ТРУБА 89х5,0 ГОСТ 8732-75* В 09Г2С ГОСТ 8731-74* С ГИДРОИСПЫТАНИЕМ ПО ГОСТ 3845-75* ИЗ КАТАНОЙ ЗАГОТОВКИ				М	42	8,39		
31.	ТРУБА 57х5,0 ГОСТ 8732-75* В 09Г2С ГОСТ 8731-74* С ГИДРОИСПЫТАНИЕМ ПО ГОСТ 3845-75* ИЗ КАТАНОЙ ЗАГОТОВКИ С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1390-034-04005951-2008				М	200	6,41		
32.	ТРУБА 57х5,0 ГОСТ 8732-75* В 09Г2С ГОСТ 8731-74* С ГИДРОИСПЫТАНИЕМ ПО ГОСТ 3845-75* ИЗ КАТАНОЙ ЗАГОТОВКИ				М	47	6,41		
33.	ТРУБА 20х3,0 ГОСТ 8734-75* В 09Г2С ГОСТ 8733-74* С ГИДРОИСПЫТАНИЕМ ПО ГОСТ 3845-75* ИЗ КАТАНОЙ ЗАГОТОВКИ				М	10	1,258		
				17999/1-137-TX.C					Лист
									5

Инд. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
34.	ТРУБА 14x3,0 ГОСТ 8734-75* В 09Г2С ГОСТ 8733-74* С ГИДРОИСПЫТАНИЕМ ПО ГОСТ 3845-75* ИЗ КАТАНОЙ ЗАГОТОВКИ				М	6	0,59	
35.	ОТВОД ОКШС 90° 1020(13,4К55)-5,6-0,75-У С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1469-002-04834179-2005	ГазТУ 102-488/1-05			ШТ	3	1106	
36.	ОТВОД ОКШС 45° 1020(13,4К55)-5,6-0,75-УХЛ	ГазТУ 102-488/1-05			ШТ	2	467	
37.	ОТВОД ОГ 30°-1020(13,4К55)-5,6-0,75-5DN-2150/2150-УХЛ	ГазТУ 102-488/2-05			ШТ	1	1273	
38.	ОТВОД ОГ 30°-1020(13,4К55)-5,6-0,75-5DN-2150/2150-УХЛ С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1469-002- 04834179-2005	ГазТУ 102-488/2-05			ШТ	1	1273	
39.	ТРОЙНИК ТШС 1420(18,7К60) X 426(12К42)-5,6-0,6-У С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1469-002-04834179-2005	ГазТУ 102-488/1-05			ШТ	2	865	
40.	ТРОЙНИК ТШС 1420(18,7К60) X 325 (1К42)-5,6-0,6-У С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1469-002-04834179-2005	ГазТУ 102-488/1-05			ШТ	2	750	
41.	ТРОЙНИК ТШСР 1020(13,4К55)-5,6-0,75-У С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1469-002-04834179-2005	ГазТУ 102-488/1-05			ШТ	1	1655	
42.	ТРОЙНИК ТШСР 1020(13,4К55)X 426 (14К42)-5,6-0,75-У С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1469-002-04834179-2005	ГазТУ 102-488/1-05			ШТ	2	536	
43.	ТРОЙНИК ТШС 1020(13,4К55)X 325 (10К42)-5,6-0,75-У С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1469-002-04834179-2005	ГазТУ 102-488/1-05			ШТ	2	423	
44.	ДНИЩЕ ДШ 1420(18,7К60)- 5,6-0,6-У С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1469-002-04834179-2005	ГазТУ 102-488/1-05			ШТ	2	516	
45.	МУФТА М1 1020(13,4К55)-5,6-0,75-У С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1469-002-04834179-2005	ГазТУ 102-488/1-05			ШТ	2	2905	
46.	МУФТА М2 1020(13,4К55)	ГазТУ 102-488/1-05			ШТ	2	1965	
47.	ДНИЩЕ 1040-8-09Г2С	ГОСТ 12623-78*			ШТ	2	53,3	
48.	ДНИЩЕ 530-4-СТ20	ГОСТ 12623-78*			ШТ	12	6,9	
49.	ОТВОД П90-57x5,0-09Г2С	ГОСТ 17375-2001*			ШТ	37	0,8	
50.	ОТВОД П90-89x6,0-09Г2С	ГОСТ 17375-2001*			ШТ	15	2,3	
51.	ОТВОД П90-108x5,0-09Г2С	ГОСТ 17375-2001*			ШТ	3	4,8	
52.	ОТВОД П90-159x6,0-09Г2С	ГОСТ 17375-2001*			ШТ	2	8,1	
53.	ОТВОД П90-325x11,0 Ст20 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1469-002-04834179-2005	ГОСТ 17375-2001*			ШТ	9	65,9	
54.	ОТВОД П90-325x11,0 09Г2С	ГОСТ 17375-2001*			ШТ	2	65,9	
55.	ОТВОД П45-325x11,0 Ст20 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1469-002-04834179-2005	ГОСТ 17375-2001*			ШТ	9	32,95	
						17999/1-137-TX.C		Лист
								6
						Изм.	Кол.	Лист
						№ док.	Подпись	Дата

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание		
			Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	17999/1-137-TX.C				Лист
			56.	ОТВОД П45-325х11,0 09Г2С	ГОСТ 17375-2001*			ШТ	1	32,95			
			57.	ОТВОД П90-426х12,0 Ст20 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1469-002-04834179-2005	ГОСТ 17375-2001*			ШТ	6	125			
			58.	ОТВОД П90-426х12,0-09Г2С	ГОСТ 17375-2001*			ШТ	2	125			
			59.	ОТВОД П45-426х12,0 Ст20 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1469-002-04834179-2005	ГОСТ 17375-2001*			ШТ	2	80			
			60.	ТРОЙНИК П 426х16-325х12 Ст20 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1469-002-04834179-2005	ГОСТ 17376-2001*			ШТ	5	88,8			
			61.	ТРОЙНИК П 325х12 Ст20 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1469-002-04834179-2005	ГОСТ 17376-2001*			ШТ	1	51,3			
			62.	ТРОЙНИК П 325х12-219х10 Ст20 С ЗАВОДСКОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ПО ТУ 1469-002-04834179-2005	ГОСТ 17376-2001*			ШТ	8	41,1			
			63.	ТРОЙНИК П 159х6 09Г2С	ГОСТ 17376-2001*			ШТ	2	9,9			
			64.	ТРОЙНИК П 89х6 09Г2С	ГОСТ 17376-2001*			ШТ	2	3,0			
			65.	ТРОЙНИК П 89х8-57х5,5 09ГС	ГОСТ 17376-2001*			ШТ	2	2,7			
			66.	ТРОЙНИК П 57х5 09Г2С	ГОСТ 17376-2001*			ШТ	18	1,0			
			67.	ПЕРЕХОД П 325х12-159х8 09Г2С	ГОСТ 17378-2001*			ШТ	1	16			
			68.	ПЕРЕХОД П 325х12-108х6 09Г2С	ГОСТ 17378-2001*			ШТ	3	16			
			69.	ПЕРЕХОД П 219х10-108х6 09Г2С	ГОСТ 17378-2001*			ШТ	2	4,6			
			70.	ПЕРЕХОД П 219х10-57х4 09Г2С	ГОСТ 17378-2001*			ШТ	6	4,6			
			71.	ПЕРЕХОД П 159х8-57х4 09Г2С	ГОСТ 17378-2001*			ШТ	2	2,6			
			72.	ПЕРЕХОД П 108х6-89х6 09Г2С	ГОСТ 17378-2001*			ШТ	2	1,2			
			73.	ПЕРЕХОД П 108х8-57х5 09Г2С	ГОСТ 17378-2001*			ШТ	2	1,7			
			74.	ЗАГЛУШКА П 159х8-09Г2С	ГОСТ 17379-2001*			ШТ	1	2,3			
			75.	ЗАГЛУШКА П 89х8-09Г2С	ГОСТ 17379-2001*			ШТ	2	0,9			
			76.	ЗАГЛУШКА П 57х5-09Г2С	ГОСТ 17379-2001*			ШТ	19	0,3			
			77.	ОГОЛОВОК СВЕЧИ ПРОДУВОЧНОЙ DN300, PN 10,0МПа ИЗ СТАЛИ 09Г2С	МС 07.15.01.000 ТУ 1469-005-86774509-2013			ШТ	2	7,6			
			78.	ШТУЦЕР М20Х1,5 – 09Г2С	ЗК14-2-1-2009			ШТ	8				
			79.	ОПОРА ОПБ2-21,3 – 09Г2С	ГОСТ 14911-82			КОМПЛ	2	0,13			
													7

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
80.	ОПОРА ОПБ2-57 – 09Г2С	ГОСТ 14911-82			КОМПЛ	9	0,19	
81.	ОПОРА ОПБ2-89 – 09Г2С	ГОСТ 14911-82			КОМПЛ	2	0,52	
82.	ОПОРА ОПБ2-108 – 09Г2С	ГОСТ 14911-82			КОМПЛ	1	0,56	
83.	ОПОРА ОПБ2-159 – 09Г2С	ГОСТ 14911-82			КОМПЛ	2	1,32	
84.	ПЛАСТИНА 2Н-I-ТМКЩ-С2-2	ГОСТ 7338-90*			М2	0,5		
85.	ПЛАСТИНА 2Н-I-ТМКЩ-С2-3	ГОСТ 7338-90*			М2	0,5		
86.	ФЛАНЕЦ 50-63-11-1-F-09Г2С-IV	ГОСТ Р 54432-2011			ШТ	2	4,5	
87.	ФЛАНЕЦ 50-63-11-1-E-09Г2С-IV	ГОСТ Р 54432-2011			ШТ	2	4,59	
88.	ФЛАНЕЦ 80-63-11-1-F-09Г2С-IV	ГОСТ Р 54432-2011			ШТ	1	7,22	
89.	ФЛАНЕЦ 80-63-11-1-E-09Г2С-IV	ГОСТ Р 54432-2011			ШТ	1	7,22	
90.	МАНЖЕТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ТЕРМА-СТМП-1420 В КОМПЛЕКТЕ С ЗАМКОВОЙ ПЛАСТИНОЙ ТЕРМА-ЛКА И ПРАЙМЕРОМ	ТУ 2245-046-82119587-2013			КОМПЛ.	10		
91.	МАНЖЕТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ТЕРМА-СТМП-1020 В КОМПЛЕКТЕ С ЗАМКОВОЙ ПЛАСТИНОЙ ТЕРМА-ЛКА И ПРАЙМЕРОМ	ТУ 2245-046-82119587-2013			КОМПЛ.	35		
92.	МАНЖЕТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ТЕРМА-СТМП-426 В КОМПЛЕКТЕ С ЗАМКОВОЙ ПЛАСТИНОЙ ТЕРМА-ЛКА И ПРАЙМЕРОМ	ТУ 2245-046-82119587-2013			КОМПЛ.	40		
93.	МАНЖЕТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ТЕРМА-СТМП-325 В КОМПЛЕКТЕ С ЗАМКОВОЙ ПЛАСТИНОЙ ТЕРМА-ЛКА И ПРАЙМЕРОМ	ТУ 2245-046-82119587-2013			КОМПЛ.	160		
94.	МАНЖЕТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ТЕРМА-СТМП-219 В КОМПЛЕКТЕ С ЗАМКОВОЙ ПЛАСТИНОЙ ТЕРМА-ЛКА И ПРАЙМЕРОМ	ТУ 2245-046-82119587-2013			КОМПЛ.	10		
95.	МАНЖЕТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ТЕРМА-СТМП-159 В КОМПЛЕКТЕ С ЗАМКОВОЙ ПЛАСТИНОЙ ТЕРМА-ЛКА И ПРАЙМЕРОМ	ТУ 2245-046-82119587-2013			КОМПЛ.	25		
96.	МАНЖЕТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ТЕРМА-СТМП-108 В КОМПЛЕКТЕ С ЗАМКОВОЙ ПЛАСТИНОЙ ТЕРМА-ЛКА И ПРАЙМЕРОМ	ТУ 2245-046-82119587-2013			КОМПЛ.	13		
97.	МАНЖЕТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ТЕРМА-СТМП-89 В КОМПЛЕКТЕ С ЗАМКОВОЙ ПЛАСТИНОЙ ТЕРМА-ЛКА И ПРАЙМЕРОМ	ТУ 2245-046-82119587-2013			КОМПЛ.	40		
98.	МАНЖЕТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ТЕРМА-СТМП-57 В КОМПЛЕКТЕ С ЗАМКОВОЙ ПЛАСТИНОЙ ТЕРМА-ЛКА И ПРАЙМЕРОМ	ТУ 2245-046-82119587-2013			КОМПЛ.	165		
						17999/1-137-TX.C		Лист
								8



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
99.	ГРУНТОВКА «ЦИНОТАН»	ТУ 2312-090-12288779-2012			КГ.	40		
100.	ЭМАЛЬ «ПОЛИТОН-УР»	ТУ 2312-090-12288779-2012			КГ.	40		
101.	ПЕСОК	ГОСТ 8736-93*			МЗ	2,0		
102.	ЛИСТ АД1.М 1,0х1000х2000	ГОСТ 21631-76*			ШТ	12	5,2	
103.	СИСТЕМА АНТИКОРРОЗИЙНОГО ПОКРЫТИЯ «БИУРС»	ТУ 51-31323949-80-2004			КГ	18		
104.	КРУГ 26-В ГОСТ 2590-2006 09Г2С ГОСТ 19281-89*				М	1	4,17	
105.	КРУГ 58-В ГОСТ 2590-2006 09Г2С ГОСТ 19281-89*				М	1	20,74	
106.	БОЛТ М20х80.58.096 Сталь 35	ГОСТ 7798-70*			ШТ	12	0,268	
107.	ГАЙКА М20.5.096 Сталь 25	ГОСТ 5915-70*			ШТ	12	0,076	
108.	ШАЙБА 20.01.06 Сталь 25	ГОСТ 11371-78*			ШТ	12	0,023	
109.	ПРОКЛАДКА Б-50-63 ПОН	ГОСТ 15180-86			ШТ	2	0,014	
110.	ПРОКЛАДКА Б-50-63 ПОН	ГОСТ 15180-86			ШТ	1	0,021	
111.	ПОЛОСА 4Х30 ГОСТ 103-76* С235 ГОСТ 27772-88*				М	0,4	0,095	
112.	ЛИСТ ИЗ ФТОРОПЛАСТА Ф-4 S=2ММ	ТУ 6-05-810-88			М2	5	3	



						17999/1-137-ТХ.С	Лист
							9
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		