

УТВЕРЖДАЮ

Главный метролог

С.И.Кравец С.И.Кравец

«26» ~~сентября~~ 2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 0063 - 2019

Объект назначения: ОАО «Славнефть-ЯНОС» цех №5 установка Реагентное Хозяйство
Номер объекта: 2019

1. Предмет закупки

№ п.п.	Наименование предмета закупки	Код заказа, Заказная документация	Ед. изм.	Кол-во	Основание для заказа
Запасные части для пневмопривода Rotork RC250 – DAMLT поз. UV 7013					
1	Прозрачная трубка для пневмопривода RC250-DAMLT	161088	шт	1	Выполнение акта проверки технического состояния № 03351
2	Уплотнительные кольца (2шт.) для пневмопривода RC250-DAMLT	161189	шт	1	

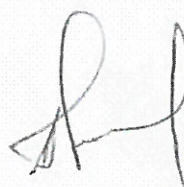
2. Требования к предмету закупки

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствие требованию	Единица измерения	Условие соответствия
1	2	3	4	5
1.	Соответствие предлагаемого Товара данному Техническому заданию. Аналоги недопустимы.	Отштампованные на каждом листе листы данного Технического задания с надписью «ПОДТВЕРЖДАЮ», печатью и подписью участника закупочной процедуры (Производителя).	Да/Нет	Представление отштампованных на каждом листе листов данного Технического задания с надписью «ПОДТВЕРЖДАЮ», печатью и подписью участника закупочной процедуры (Производителя).

3. Требования к Контрагенту

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
1	Наличие у Контрагента действующей (на момент подачи технического предложения и даты поставки) авторизации на поставку, техническое сопровождение предлагаемого оборудования на территории РФ	Сертификат (письмо), адресованный Контрагенту и выданный Производителем или официальным представителем Производителя в РФ.	Да/нет	Наличие у Контрагента действующей (на момент подачи технического предложения и даты поставки) авторизации на поставку, техническое сопровождение предлагаемого оборудования на территории РФ.

Согласовано: начальник цеха №15



А.В. Григорьев

Согласовано: зам. начальника цеха №15
по ремонту и технической политике



П.Н. Душанин

Разработал: ведущий инженер по автоматизации
РМГ цеха №15



Д.Г. Вилков