

СОГЛАСОВАНО

Главный механик ОАО "Славнефть-ЯНОС"

  
В.Ю. Боруйев

График выполнения работ ☐ ДА ☒ НЕТ

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на ремонт АКЗ резервуара РВС-10000

№253(дизельное топливо)


установки Товарно-сырьевые парки

Лех № 13

вне графика простоев

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ОАО "Славнефть-ЯНОС"

  
Е.Н. Карасев

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
		Ремонт резервуара РВС-10000 №253 (диз. топливо) диаметр – 34,2м, высота стенки – 12,0м, с понтоном АПТ-1 из алюминия							
	1	Наружная антикоррозийная защита резервуара	м2	2370					
1	1.1	Очистка пескоструйным методом, обеспыливание, обезжиривание с уборкой абразива и выносом на расстояние до 30м и последующим вывозом.			Абразивный материал Растворитель Пылесос промышленный салфетки компрессор Автосамосвал	кг кг    	по норм по норм по норм по норм по норм по норм		
		наружной поверхности стен резервуара	м2	1290	Промышленное альпинистское снаряжение		по норм		
		наружной поверхности кровли резервуара	м2	1080	Инструмент Грунт эпоксидный 200 мкм Эмаль полиуретановая 50 мкм RAL1015	кг  	по норм по норм		Нанесение согласно инструкции изготовителя
2	1.2	Опрутовка и окраска наружной поверхности			инструмент компрессор		по норм по норм		
		наружной поверхности стен резервуара	м2	1290	Промышленное альпинистское снаряжение		по норм		
		наружной поверхности кровли резервуара	м2	1080	Инструмент Эмаль полиуретановая 50 мкм RAL3020	кг 	по норм по норм		Нанесение согласно инструкции изготовителя
3	1.3	Выполнить обозначение, надпись «ОГНЕОПАСНО» и № резервуара (3 раза), обозначить точки ниссировки диаметром 80мм. по окружности резервуара в количестве 18шт. на высоте 0,4м. знаки заземления, надпись «ПЕСОК» с изготовлением трафаретов	м2	18	Инструмент компрессор		по норм по норм		
		Антикоррозийная защита металлоконструкций расположенных снаружи резервуара							
		- шахтная лестница							
		- ограждения и площадки на кровле							
		- площадки обслуживания КНП, СУ-2 и люк-лаза в 3 поясе							
2	2	- трубопроводы пенотушения и орошения резервуара	м2	740	Инструмент	кг	по норм		
		- Площадка обслуживания запорной арматуры							
		- Мет.конструкций системы газоанализа, шкафов приборов КНП, переходов, пожарный пост							
		- оборудование расположенное снаружи резервуара							
4	2.1	Очистка поверхности абразивоструйная до степени Sa2,5 по стандарту ISO8501, обеспыливание, обезжиривание с уборкой абразива и выносом на расстояние до 30м с последующим вывозом.			Абразивный материал Растворитель Пылесос промышленный салфетки компрессор Автосамосвал	кг кг    	по норм по норм по норм по норм по норм по норм		
		м/к находящихся на высоте без площадок	м2	270	Промышленное альпинистское снаряжение		по норм		
		м/к до отметки 2,5 или с площадок обслуживания или на кровле резервуара	м2	470	Инструмент		по норм		



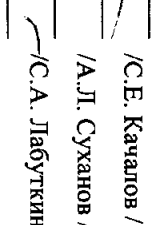

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
5	2.2	Огрунтовка и окраска наружной поверхности мст. конструкций			Грунт эпоксицидный 200 мкм	кг.	по норме		Нанесение согласно инструкции изготовителя
					Эмаль полиуретановая 50 мкм RAL1028, 6029				
					инструмент				
		м/к находящихся на высоте без площадок	м2	270	компрессор		по норме		
			м2	470	Промышленное аэрозольное снаряжение				
			м2		Инструмент				
3		Внутренняя антикоррозионная защита поверхности днища и нижней части корпуса резервуара на высоту 1800 мм. и оборудования расположенного внутри резервуара	м2	1170					
6	3.1	Очистка поверхности абразивоструйная до степени Sa2,5 по стандарту ISO8501, обеспыливание, обезжиривание внутренней поверхности резервуара, оборудования расположенного внутри резервуара, металлоконструкций, с уборкой абразива и выносом на расстояние до 30м с последующим вывозом.	м2	1170	Абразивный материал	кг	по норме		
					Растворитель	кг	по норме		
					Пылесос промышленный		по норме		
					салфетки		по норме		
					компрессор		по норме		
					Автососвагл		по норме		
					Инструмент				
7	3.2	Окраска внутренней поверхности резервуара и оборудования расположенного внутри резервуара.	м2	1170	Эмаль эпоксицидная, безносостойкая не менее 250 мкм	кг	по норме		Нанесение согласно инструкции изготовителя
					компрессор		по норме		
					Инструмент				

Начальник производства или цеха

Механик производства или цеха

Начальник установок

Механик установки



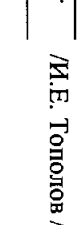
 / А.Ю. Пачкалов /  
 /С.Е. Качалов /  
 /А.Л. Суханов /  
 /С.А. Лабуткин /

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель главного механика

Вед. инженер ОТМ

Инженер БТН

 / В.Л. Рыбаков /  
 / С.А. Коржин /  
 /М.Е. Тополов /

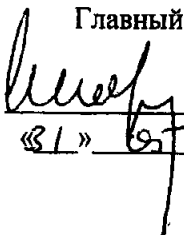


Открытое акционерное общество

«СЛАВНЕФТЬ-ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

  
В.Ю. Борууев  
«31» 05 2017 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. главного инженера  
по производственному контролю

  
А.В. Лозинский  
«06» 06 2017 г.

АКТ № 10/17

ревизии и отбраковки элементов резервуара  
№253 парка титул 70 цеха №13  
от «30» мая 2017 г.

Мы, нижеподписавшиеся, составили настоящий акт в том, что в средний ремонт проведена ревизия, включающая толщинометрию, наружный и внутренний осмотр поверхности и сварных швов крыши, стенки и днища, состояние оборудования, площадок обслуживания резервуара №253 для хранения диз. топлива, емкостью 10000 м<sup>3</sup>.

По результатам ревизии выявлено:

1. Состояние крыши: *удовлетворительное.*
2. Состояние стенки: *удовлетворительное.*
3. Состояние сварных швов: *удовлетворительное.*
4. Состояние ферм: *удовлетворительное.*
5. Состояние днища: *удовлетворительное.*
6. Состояние арматуры и оборудования: *удовлетворительное.*
7. Состояние понтона: *удовлетворительное.*
8. Состояние заземления и молниезащиты: *удовлетворительное, протоколы №179/17 от 06.04.2017г. и №180/17 от 06.04.2017г.*
9. Состояние отмостки: *удовлетворительное.*
10. Состояние обваловки, дренажного приемка и проходимость канализации: *не удовлетворительное. В месте прохождения технологических трубопроводов нарушена герметичность обвалования. Растрескивание стенок дренажного приемка, отсутствует проходимость канализации.*
11. Дополнительные замечания: *состояние антикоррозионной защиты неудовлетворительное. Дата последнего нанесения: 2000 год.*

Для устранения выявленных дефектов необходимо:

1. Восстановить герметичность и высоту обвалования до проектных отметок.
2. Восстановить колодец и трубопровод канализации. Материал согласно дефектной ведомости.
3. Выполнить полную антикоррозионную защиту наружной поверхности резервуара, металлоконструкций и внутренней поверхности днища, стенки на высоту 1.8 м, внутренних устройств (распределительные трубопроводы, колонна пробоотборного устройства) материалами согласно "Технологической карте антикоррозионной защиты" от 20.05.2016 г.

Приложение: *Схема замеров от 20.04.2017 г, схема геодезической проверки от 19.04.2017 г, протоколы №179/17 от 06.04.2017 г. и №180/17 от 06.04.2017г.*

Начальник ЛТН и ДО

Механик цеха №13

Начальник установки

Механик установки

Начальник сектора №2

Инженер БТН

Инженер БТН

В.И. Зайцев

С.Е. Качалов

А.Л. Суханов

С.А. Лабуткин

И.В. Мельцов

С.А. Уваров

И.Е. Тополов