

18659-55 4-ATX.CO.DOC

						18659-55/4-АТХ.СО		
<div>1</div> <div>Изм Кол-уч Лист № док Подп. Дата</div> <div>Разраб. Чепурна</div> <div>Проверил Бажинин</div> <div>Н.контр. Калинина</div> <div>Нач. отд. Галанин</div> <div>ГИП Затеев</div>						<div>ОАО «Славнефть-ЯНОС»</div> <div>Цех №1. Установка ВТ-3, блок ЭЛОУ-1. Тит. 55/4</div> <div>Замена резервуара Р-2 с понтоном</div> <div>Спецификация оборудования, изделий и материалов</div>		
<div>329-16</div> <div>04.16</div> <div>04.16</div> <div>04.16</div> <div>04.16</div> <div>04.16</div>						<div>Стад. Лист Листов</div> <div>Р 1 5</div> <div>ПРОМХИМ ПРОЕКТ</div>		

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
WRA I-412, WRA I-402	<p>Датчик перепада давления, монтируемый на фланце</p> <p>E - выходной сигнал: 4-20 мА + HART-протокол;</p> <p>H - диапазон шкалы измерений: 5...500 кПа (0,05..5 кгс/см²);</p> <p>S - материал частей, контактирующих со средой на стороне низкого давления;</p> <p>5 - подсоединение к процессу на стороне низкого давления: без рабочего штуцера (внутренняя резьба ¼ NPT на фланцевых крышках);</p> <p>G - материал болтов и гаек фланцевых крышек: 316 SST;</p> <p>9 - монтаж: горизонтальный подвод импульсных трубок, высокое давление слева;</p> <p>1 - корпус усилителя: литой из алюминиевого сплава;</p> <p>7 - электрический подвод: 2 отверстия под электрический ввод с заглушкой, внутренняя резьба ½ NPT (материал заглушки - 304 SST);</p> <p>E - встроенный индикатор: цифровой ЖК дисплей с переключателем установки шкалы;</p> <p>N - всегда N;</p> <p>W - тип присоединения к процессу: мембрана плоского типа;</p> <p>D2 - номинал рабочего фланца: DIN PN10/16;</p> <p>2 - размер рабочего фланца: 2 дюйма (50мм);</p> <p>C - материал рабочего фланца: JIS SUS316L;</p> <p>2 - контактирующая поверхность прокладки: плоская поверхность (без зубцов);</p> <p>WW - материал мембраны: хастеллой C-276, остальное: JIS SUS316L;</p> <p>B - плоское соединительное кольцо: прямого типа, пробки вентиляции/слива: ¼ NPT, материал: 316 SST;</p> <p>0 - выступающая часть: отсутствует;</p> <p>B - заполняющая жидкость для общего применения (силиконовое масло);</p> <p>KS2 - сертификат искробезопасности по CELENEC ATEX EExiaIICT4, температура окружающей среды от -50 до 60°C;</p> <p>QR - свидетельство о первичной поверке Госстандарта РФ;</p> <p>D4 - калибровочные единицы измерения - кгс/см²;</p> <p>N4 - шильдик из нержавеющей стали, прикрепленный к датчику;</p> <p>MOW - сторона высокого давления: рабочий фланец, блок; сторона низкого давления: верхний фланец;</p> <p>T56 - сертификат испытаний на давление/на утечку, класс фланца ANSI/JPI класс 300, испытательное давление 8 МПа (1160 psi)</p> <p>Среда: сырая нефть ($\rho_{\text{продукта}} = 0,867 \text{ г/см}^3$)</p> <p>Рабочее давление: гидростат; рабочая температура: до 50°C</p> <p>Место установки: резервуар № 2, тит.55/4</p> <p>Завод-изготовитель: ООО «ИОКОГАВА ЭЛЕКТРИК СНГ»</p>	EJX210A - EHS5G - 917EN - WD22C2VWB0 - B/KS2/QR/D4/N4/MOW/T56			шт.	2		
					18659-55/4-ATX.CO			
			1	Зам.	329-16	04.16		
			Изм	Кол.уч	Лист	Подп.	Дата	Лист
								2

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
КАБЕЛИ И ПРОВОДА								
	Кабель монтажный с токопроводящими жилами из медных проволок с изоляцией из поливинилхлоридного пластиката, с оболочкой из полимерного материала пониженной горючести, пониженного дымо- и газовыделения, не распространяющий горение при групповой прокладке по категории А, с общим экраном из фольгированного материала, с броней из стальных оцинкованных проволок, искробезопасного исполнения: 2х2х1,0	ОЭКнг(А)-LS i 18659-55-4-АТХ-ОЛ-91			м	134		
	Кабель монтажный с токопроводящими жилами из медных проволок с изоляцией из поливинилхлоридного пластиката, с оболочкой из полимерного материала пониженной горючести, пониженного дымо- и газовыделения, не распространяющий горение при групповой прокладке по категории А, с общим экраном из фольгированного материала, искробезопасного исполнения: 5х2х1,5	ОЭнг(А)-LS i 18659-55-4-АТХ-ОЛ-91			м	1058		
	Провод с медной жилой с изоляцией из поливинилхлоридного пластиката: ЗЖ 4,0 Завод-изготовитель: ОАО «Электрокабель» Кольчугинский завод»	ПугВ ТУ 16-705.501-2010			м	10		
ТРУБЫ								
	Труба обыкновенная, оцинкованная, обычной точности изготовления, немерной длины, без резьбы и без муфты: Ц-40х3,5	ГОСТ 3262-75			м	106		
	Рукав металлополимерный гибкий: 38	МПП ТУ 4833-024-01877509-02			м	2		
МАТЕРИАЛЫ								
	Уголок из горячекатаной стали 50х3 50х5	ГОСТ 8509-93			кг кг	36 120		

Изм.	№ подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №
------	---------	--------------	--------------

1	Зам.	329-16	Изм.	Подп.	Дата
Изм	Кол.уч	Лист	Недоп	Подп.	Дата

18659-55/4-АТХ.СО

Лист
3

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ИЗДЕЛИЯ							
	Укрупненные узлы и блоки							
	Стойка для установки коробки соединительной	АТХ-04-УЧ-004			шт.	2		Материалы см. чертеж
	Соединение "оборудование-металлорукав-труба-короб" для металлорукава МПГ DN38	АТХ-04-УЧ-008			шт.	2		Материалы см. чертеж
	Установка щита для прибора "Honeywell" с задвижкой	ЛА 160.183.000			шт.	2		
	Шкаф пластиковый	ЛА 160.215.000			шт.	2		
	Серийные изделия							
	Лоток перфорированный с цинковым покрытием: лоток перфорированный прямой, L=2 м угольник лотка перфорированного для поворота трассы вверх под углом 90° угольник лотка перфорированного для поворота трассы вниз под углом 90° тройник лотка перфорированного скоба соединительная крышка лотка перфорированного прямая крышка угловая для угольника для поворота трассы вверх под углом 90° крышка угловая для угольника для поворота трассы вниз под углом 90° крышка тройниковая для тройника Завод-изготовитель: ОАО «ЛОЗ-СЗМА»	ТУ36.22.21.00.018-90 ЛП 100x50 УЛП-90В 100x50 УЛП-90Н 100x50 ТЛП 100x50 ССЛП 100/25 КРП 100 КРУ-90В 100 КРУ-90Н 100 КРТ 100			шт. шт. шт. шт. шт. шт. шт. шт. шт.	32 1 1 1 36 32 1 1 1		
КС 45, КС 46	Соединительная коробка	18659-55/4-АТХ-ОЛ-71			шт.	2		
	Кабельный ввод для бронированного кабеля 20S – размер ввода для кабелей d _{нар. min} = 9,5 мм, d _{нар. max} = 15,9 мм; E1FX – тип кабельного ввода; 1 – тип поставки – поштучно; RA – стандартный код СМР; 5 – материал кабельного ввода – никелированная латунь; тип и размер резьбы – M20 x 1,5. Маркировка взрывозащиты - ExdIIICU/ExeIIU; степень защиты - IP66 Завод-изготовитель: ООО «АТЭКС Электро»	20SE1FX1RA5			шт.	3		

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №

1	Зам.	329-16	Подп.	Дата	18659-55/4-АТХ.CO	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	Подп.	Дата		4

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. изме- рения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	Кабельный ввод для бронированного кабеля 20S – размер ввода для кабелей dнар.min = 9,5 мм, dнар.max = 15,9 мм; E1FX – тип кабельного ввода; 1 – тип поставки – поштучно; RA – стандартный код CIP; 5 – материал кабельного ввода – никелированная латунь; 3 - тип резьбы – NPT; 1 - размер резьбы – 1/2". Маркировка взрывозащиты - ExdIIICU/ExeIIU; степень защиты - IP66 Завод-изготовитель: ООО «АТЭКС Электро»	20SE1FX1RA531			шт.	2		
	Коробка проходная алюминиевая армированная взрывозащищенная 1ExdIICT6: DN40	КПА			шт.	8		
	Коробка угловая алюминиевая армированная взрывозащищенная 1ExdIICT6: DN40	КУА			шт.	8		
	Многослойные ярлыки для лазерного принтера (70 шт. на А4) Завод-изготовитель: «WAGO».	арт. 211-150			шт.	1		
	Оконцеватель Завод-изготовитель: «WAGO».	арт. 216-203			шт.	60		
	Профиль Z-образный перфорированный, L=2 м	ZП 45x25 ТУ 36.22.21.00.021-91			шт.	3		
ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ								
	Открытие / закрытие крышек коробов				м	500		отм. +2,000 – 300 м отм. +7,000 – 200 м
	Демонтаж сигнализатора уровня				шт.	1		отм. +10,800
	Демонтаж весомера				шт.	2		отм. +1,150
	Демонтаж соединительной коробки				шт.	1		
	Демонтаж стойки для соединительной коробки				шт.	1		
	Демонтаж шкафа				шт.	2		
	Демонтаж кабеля				м	500		отм. +2,000 – 300 м отм. +7,000 – 200 м

1

Зам.

329-16

Лист

№ док

Подп

Дата

18659-55/4-ATX.CO

Лист
5