

E-742-75100.00.00.00.00

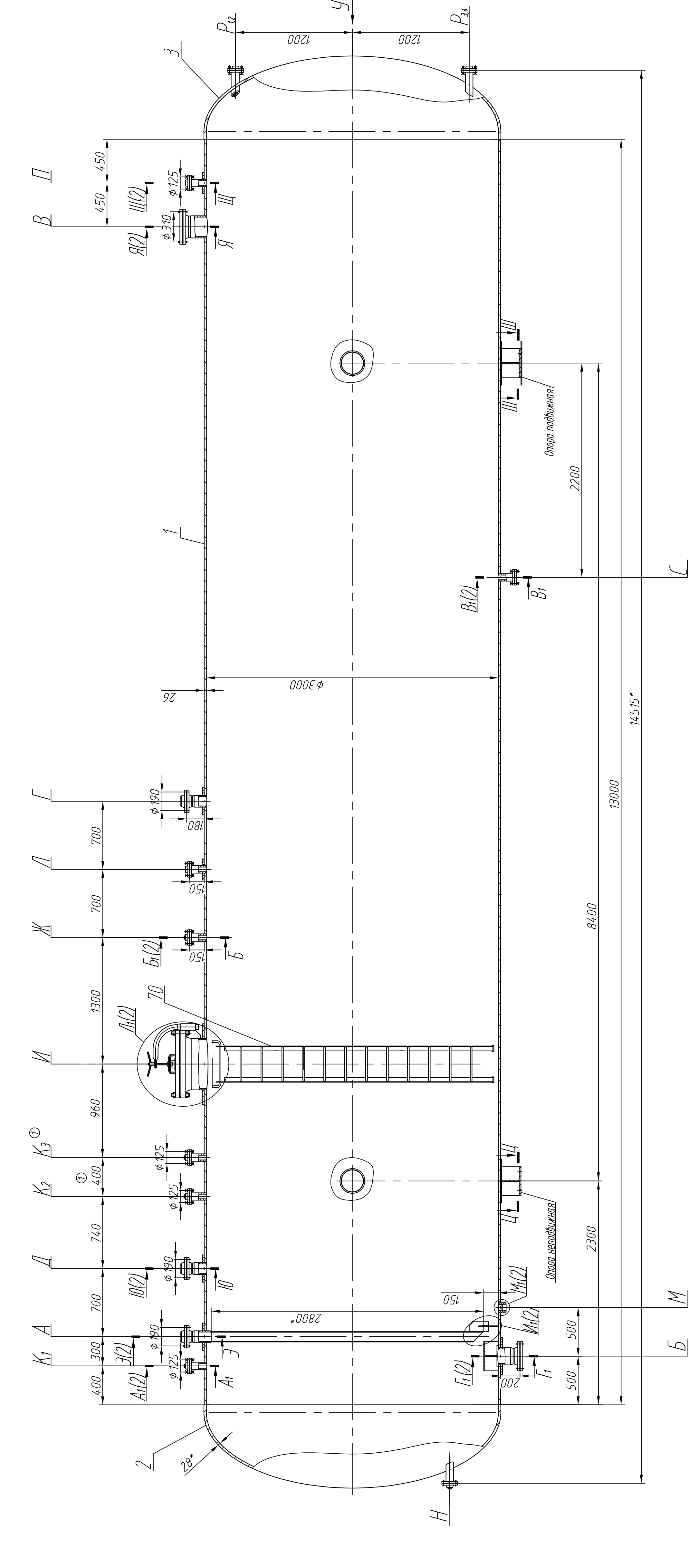


Таблица 2 – Таблица шпунцеров и люков

Обозначение	Наименование	Диаметр люка, мм	Диаметр шпунцера, мм	Высота шпунцера, мм
A	Вход и выход сжиженного газа	100	2,5	180
B	Резервное освобождение	150	2,5	200
B	Световой люк	200	2,5	200
Г	Сборос на факел	100	2,5	180
Д	Для предохранительного клапана	100	2,5	180
Ж	Шпунцер для сигнализатора уровня	50	4,0	150
И	Люк-лаз	500	2,5	250
K12	Для датчика давления	2	4,0	250
K3	Для манометра	1	4,0	150
Л	Для подвода азота	1	50	150
М	Для фланца нижнего незамерзающего клапана	1	—	—
Н	Шпунцер для термометра	1	50	150
П	Воздушник	1	50	150
P14	Для уродненероф	4	50	150
С	Заглушить	1	50	150

Диаметр условный	Усилие, Н			Моменты, Н·м		
	F <sub>x</sub>	F <sub>y</sub>	F <sub>z</sub>	M <sub>x</sub>	M <sub>y</sub>	M <sub>z</sub>
Б (150)	3400	3400	4800	2400	2400	3400
А, Г, Д (100)	2300	2300	3200	1900	1100	1500
Л, П (150)	900	900	1200	200	200	300

Схема приложения внешних нагрузок от трубопроводов



- Днища эллиптические изготавливаются в соответствии с ГОСТ 6533-78
- Положение центра массы аппарата определяется при рабочем проектировании и изготовлении и наносится на корпус несмываемой краской.
- Места приварки монтажных шпунцеров согласовываются с монтажной организацией до начала изготовления аппарата.
- Сварка корпуса аппарата, сварка шпунцеров и люков в соответствии с технологией производства изготовления.
- В объеме поставки входят:
  - проектировки – 3 комплекта для каждого фланцевого соединения,
  - запасные крепежные детали (шпильки, гайки) – 10% от общего количества на аппарате, но не менее 4 шт. на каждое фланцевое соединение.
- Технические требования на пакеты из стали 09Г2С по ГОСТ 8479-70.
- Расположение монтажных шпунцеров при рабочем проектировании
- Размеры для справок

План расположения платиков (150)

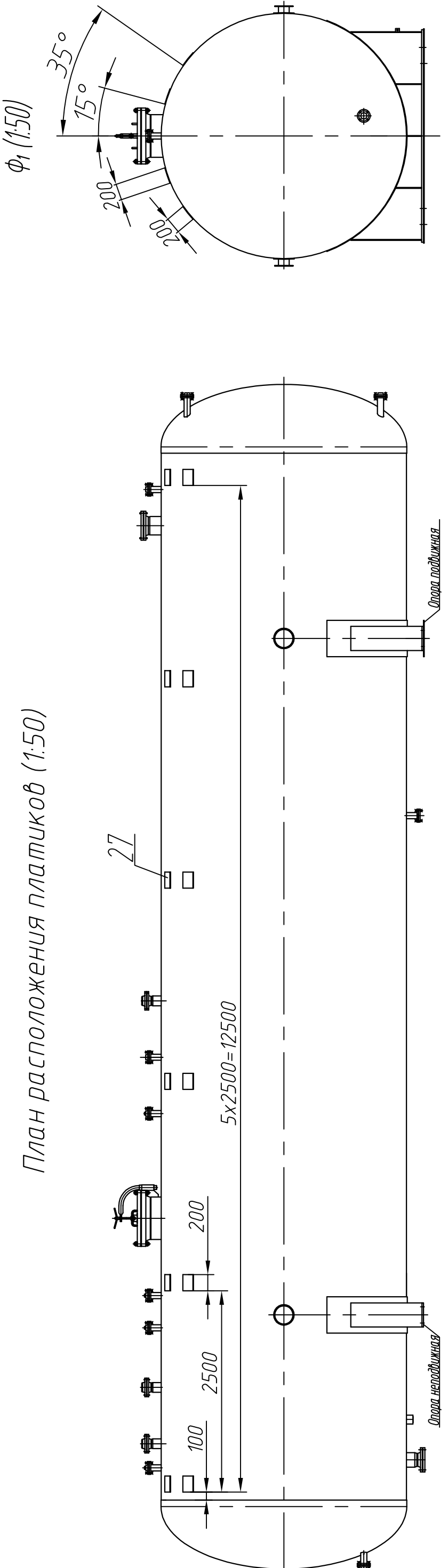
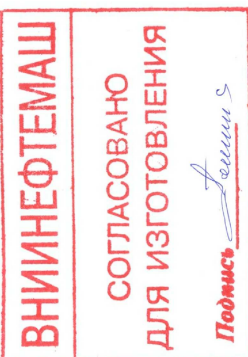


Таблица 1 – Техническая характеристика

Давление		Параметры	
МПа	рабочее, не более	корпус	1,4(14,4)
расчетное	1,76(18,0)		
расчетное наружное	—		
пробное при гидравлическом испытании	2,24(22,8)		
рабочая среда, не более	—		
расчетная	50		
температура, °C	расчетная при наружном давлении		
минимальная допустимая стенки аппарата, находящегося под давлением	—		
Состав среды	пропан		
Характеристики	Плотность жидкости, кг/м³		0,515
Класс опасности по ГОСТ 12 1007-76	4		
Категория и группа взрывоопасности по ГОСТ 30852.5-2002, ГОСТ 30852.11-2002			
Пожароопасность	да		
Вместимость, м³	100		
Термообработка	да		
Прибытка на коррозию, мм	4		
Группа аппарата по ГОСТ Р 52630-2012	1		
Группа аппарата по СТО 002202575.063-2005	V		
Масса, кг	пустого аппарата	33000**	
аппарата в рабочем состоянии	43400**		
аппарата при гидравлическом испытании	133000**		
Назначенный срок службы аппарата, лет	20		
Расчетное количество циклов нагружения за весь период работы, не более	1000		
Категория размещения по ГОСТ 15150-69	1		
Условия эксплуатации	Сейсмичность района установки аппарата, балл, не более	6	
Средняя температура наиболее холодной пятидневки, не ниже, °C	минус 34		
Ветробой район установки аппарата по СНиП 2.01.07-85	1		
Уточняется при рабочем проектировании			

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Технический проект емкости Е-742-751 разработан на основании задания на проектирование № КМ-1014 ОАО "Славнефть-ЯНОС" для установки С-200, (производство КМ-2)
- Емкость подлежит ведению Роспотребнадзора
- Изготовление, контроль, испытание и приемка емкости должны производиться в соответствии с требованиями Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением ПБ 03-576-03, ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013, ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия" и настоящим техническим проектом.
- Пуск, остановку и испытание на герметичность в зимнее время проводить в соответствии с "Регламентом." (Приложение М ГОСТ Р 52630-2012).
- Материалы основных узлов и деталей:
  - Шпунцер Ду 500 (ноз 5) – сталь 208Ч4, ТУ 14-1-4853, фланец – сталь 208Ч4, ТУ 26-0303-1532. Присоединительные размеры по ГОСТ 28759.3-90, исп.1, Ру 25 кгс/см².
  - Шпунцер Ду 100 (ноз 6) – сталь 208Ч4, ТУ 26-0303-1532. Присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80, исп.3, Ру 25 кгс/см².
  - Шпунцеры Ду 50 (ноз 8,9,10) – сталь 208Ч4, ТУ 26-0303-1532. Присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80, исп.3, Ру 4,0 кгс/см².
  - Лестница (ноз 70) устанавливается только во время внутреннего осмотра аппарата и ремонтных работах.
  - Корпус аппарата заземлить в соответствии с действующими правилами ПУЭ.



ОАО "Славнефть-ЯНОС"		Установка С-200 (производство КМ-2)	
Е-742-75100.00.00.00.00		Емкость Е-742-751	
Чертеж общего вида		ОАО "ВНИНЕФТЕМАШ"	
Лист 1	Листов 7	Масштаб	1:25
Дата	Масштаб	Масса	Масштаб
Исполнитель	Проверен	Деталь	Деталь
Корректор	Корректор	Корректор	Корректор
Формат А3х2			