

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
для заказа массообменных устройств для замены
существующего колонного агрегата К-5

СТАТУС	Ответ (да/нет)
Замена изношенного оборудования	да
Модернизация/ Вновь вводимое оборудование	

- Позиция по технологической схеме К-5 установка ГФУ
- Наименование и адрес организации (предприятия), заполнившей опросный лист
ООО «ТехноПроект КНХХП» г. Новокуйбышевск, ул. Сафразьяна, д. 10
- Наименование и адрес организации (предприятия), для которой заказывается аппарат
ОАО «Славнефть-ЯНОС»
- Назначение аппарата регенерация насыщенного раствора МЭА
- Среда (наименование, характеристика и класс опасности)
насыщенный раствор МЭА в количестве 60 м³/час (концентрация 6-15% масс., содержание сульфидов в насыщенном растворе МЭА 8-30 г/дм³ (средний показатель 12 г/дм³));
Требования к составу, фактические свойства потоков регенератора К-5 ГФУ (согласно СТО-ТО-27-2012):
Сероводородсодержащий газ:
содержание сероводорода – не менее 85% об.;
сумма углеводородов – не более 1,0% об.
Регенерированный раствор МЭА:
6-15% масс.;
Содержание сульфидов в регенерированном растворе МЭА - не более 3 г/дм³.
Класс опасности (ГОСТ 12.1.007) – 2
- Давление, МПа (кгс/см²):
- расчетное (существующей колонны) 0,4 (4)
- рабочее 0,15 (1,5)
- Температура, °C
- расчетная (существующей колонны) 150;
- рабочая верх 130
- Производительность по исходному продукту, не менее, кг/ч 60 720
- Объем аппарата, м³ 37,35
- Условное обозначение тарелок по стандарту определяет разработчик контактных устройств
- Тип и размер насадки тарелки клапанные

Согласовано:	
Нач. отд. ОПКиА	Головнев

Инв. № подп.	Подпись и дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Бутенко	<i>Б.П.</i>			
ОПКиА	Подгорная	<i>Р.Г.</i>			
Глав. спец.	Саратова	<i>М.С.</i>			
Нач. отд.	Чепик	<i>Ч.Ч.</i>			
ГИП	Горюн	<i>Г.Г.</i>			

21/452К-29.7-ТХ-ОЛ-К-5

Опросный лист для заказа
массообменных устройств

Стадия	Лист	Листов
P	1	3
ООО «ТехноПроект КНХП» г. Новокуйбышевск		

12. Условное обозначение опорной решетки по стандарту определяет подрядчик, выполняющий проект дооборудования данной колонны.

13. Размер привязки опорных лап при высоте аппарата L, мм (заполняется при установке аппарата на лапах) _____

14. Необходимость установки сетчатого отбойника _____

15. Тип уплотнительной поверхности фланцев _____

16. Материал прокладок _____ паронит ПМБ

17. Штуцера:

Обозна- чение	Назначение	Кол-во	D _y , мм	P _y , МПа (кгс/см ²)
A	Люк	4	450	1,6
Б	Штуцер ввода паров из рибойлера	1	300	1,6
В	Штуцер вывода паров	1	250	1,6
Г	Штуцер предохранительного клапана	1	150	1,6
Д	Штуцер вывода жидкости в рибойлер	1	150	1,6
Е	Штуцер водоорошения	1	150	1,6
Ж	Штуцер ввода пара	1	50	1,6
И	Штуцер воздушник	1	50	1,6
К	Штуцер для термопары	1	50	1,6
Л	Штуцер отбора давления	2	50	1,6

17. Штуцера для установки приборов и повышетная привязка (кроме кубовой части) определяет разработчик контактных устройств.

18. Номера тарелки или яруса насадки, на которые устанавливается штуцер питания B определяет разработчик контактных устройств.

19. Номера тарелки или яруса насадки, на которые дополнительно устанавливается штуцер замера температуры 3 2,3,4 верх колонны (определяет разработчик контактных устройств)

20. Периодичность установки люков между тарелками определяет разработчик контактных устройств

21. Необходимость установки колонны на дополнительную высоту опоры, мм да

22. Высота цилиндрической части аппарата H₁, мм 14000

23. Габаритные размеры, D мм 1800

24. Ориентировочная масса, не более, кг:

металла (справочно по существующей колонне)

при гидроиспытании после получения сведений о контактном устройстве

в рабочем состоянии после получения сведений о контактном устройстве

25. Примечание:

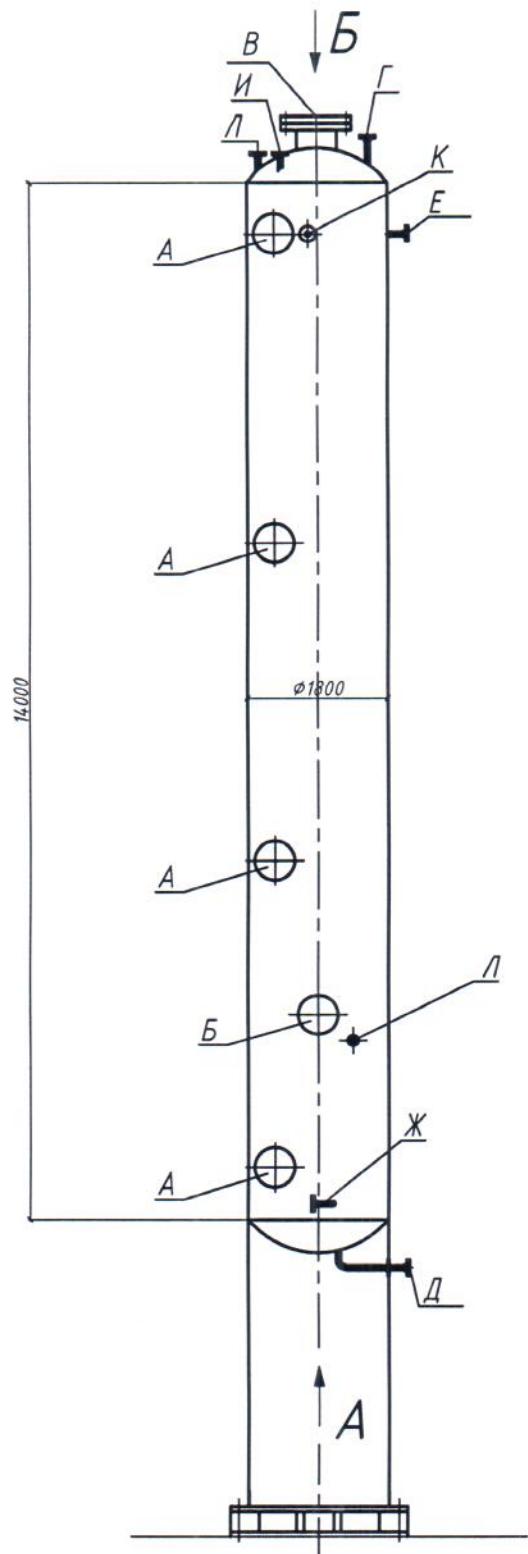
Внутренние устройства монтируются в новом корпусе аппарата, размеры корпуса остаются идентичными существующему корпусу (кроме длины цилиндрической части). Расположение и диаметры штуцеров могут быть изменены.

Приложения:

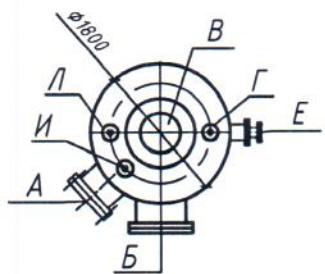
1. Эскиз существующего аппарата;
2. СТО-ТО-27-2012.

Инв. № подп.	Подпись и дата	Взам. инв. №

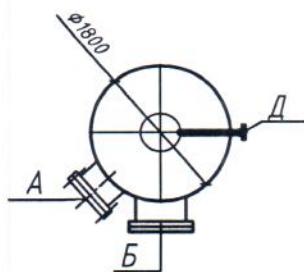
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	21/452К-29.7-ТХ-ОЛ-К-5	Лист
							2



Вид Б



Вид А



Инв. № подл.	Продукт и деталь	Взятое инв. №	Инв. №	Инв. №
--------------	------------------	---------------	--------	--------

Изм.	Кол.	Черт.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	------	-------	------	--------	-------	------

21/452К-29.7-ТХ-ОЛ-К-5

Лист
3