

СОГЛАСОВАНО

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

УТВЕРЖДАЮ

Главный механик ОАО "Славнефть-ЯНОС"

на ремонт сооружений на площадке №15 и №16

Главный инженер ОАО "Славнефть-ЯНОС"

В.П. Рабаков

В.Ю. Боруев

Установки 25/7

Цех №5

Н.Н. Вахромов

График выполнения работ

20/17

ДЛ

КЕТ

вне графика простоев

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1.	1.1	Планшет №16, БОВ-4							
	1.1.1	Ремонт ж/б конструкции камеры холодной воды							
	1.1.1.1	Ремонт ж/б бортов с наружной и внутренней стороны по периметру камеры холодной воды, отм. 0,000	кг	2	Шлифмашина угловая				
	1.1.1.2	Демонтаж дефектных металлоконструкций (стержней арматуры и уголков), выступающих за пределы ж/б бортов -1,2м2 камеры холодной воды, отм. 0,000	м2	28,9	Инструмент				
	1.1.1.3	Очистка ж/б бортов высотой 320мм, шириной 500 мм с наружной и внутренней стороны по периметру камеры холодной воды от разрушенного бетона отделившимися участками на глубину 30 мм, отм. 0,000	м2	14,5	Щетки по металлу				
	1.1.1.4	Обеспыливание ремонтной поверхности, отм. 0,000	м2	28,9	Компрессор				
	1.1.1.5	Нанесение на арматуру в местах оголения антикоррозионного состава - 1 слой, отм. 0,000	м2	14,5	Антикоррозионный состав на цементной основе для стальной арматуры				
	1.1.1.6	Нанесение адгезионного состава на ремонтную поверхность - 1 слой, отм. 0,000	м2	28,9	Инструмент				
	1.1.1.7	Восстановление первоначальной геометрии защитного слоя ж/б бортов δ=30 мм местами с заделкой ремонтным составом, отм. 0,000	м2	28,9	Инструмент				
	1.1.1.8	Обеспыливание ж/б бортов камеры холодной воды, отм. 0,000	м2	44,96	Ремонтный состав на цементной основе	м3	норма		
	1.1.1.9	Окраска ж/б бортов камеры холодной воды с наружной и внутренней стороны на высоту 320 мм по периметру, отм. 0,000	м2	44,96	Компрессор				
	1.1.2	Ремонт ж/б бортов внутренних раздельных перегородок камеры холодной воды (Нперетордки=5500 мм), отм. 0,000			Эмаль полисилоксановая - 3 слоя, цвета по RAL 7035		норма		Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением гарантии 10 лет
	1.1.2.1	Демонтаж дефектных металлоконструкций (стержней арматуры и уголков), выступающих за пределы бортов - 1,5м2 раздельных перегородок внутри камеры холодной воды, отм. 0,300	кг	3	Шлифмашина угловая				
	1.1.2.2	Очистка ж/б бортов внутренних раздельных перегородок шириной 500 мм на глубину 320 мм камеры холодной воды (Нперетордки=5500 мм) от разрушенного бетона отделившимися участками на глубину 30 мм, отм. 0,000	м2	12,44	Инструмент				
	1.1.2.3	Очистка арматуры и закладных деталей от ржавчины, отм. 0,000	м2	6,3	Щетки по металлу				
	1.1.2.4	Обеспыливание ремонтной поверхности, отм. 0,000	м2	12,44	Компрессор				
	1.1.2.5	Нанесение на арматуру в местах оголения антикоррозионного состава - 1 слой, отм. 0,000	м2	6,3	Антикоррозионный состав на цементной основе для стальной арматуры				
	1.1.2.6	Нанесение адгезионного состава на ремонтную поверхность - 1 слой, отм. 0,000	м2	12,44	Инструмент				
	1.1.2.7	Восстановление первоначальной геометрии защитного слоя ж/б бортов внутренних раздельных перегородок δ=30 мм местами с заделкой ремонтным составом, отм. 0,000	м2	12,44	Инструмент				
	1.1.2.8	Обеспыливание ж/б бортов внутренних раздельных перегородок камеры холодной воды, отм. 0,000	м2	25,8	Ремонтный состав на цементной основе	м3	норма		

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
18.	1.1.2.9	Окраска ж/б бортов внутренних разлительных перегородок камеры холодильной воды на глубину 320 мм, отм. 0,000	м2	25,8	Эмаль полискисоксановая – 3 слоя, цвета по RAL 7035		норма		Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением гарантии 10 лет
	1.1.3	Прочие работы							
19.	1.1.3.1	Уборка, погрузка и вывоз строительного мусора на 35 км с утилизацией в «Скоково»	т	2,16	Автосамосвал Механизмы				
	1.2	Ремонт градири БОВ-4							
	1.2.1	Ремонт стенок чаши градири, отм. 0,000							
20.	1.2.1.1	Демонтаж дефектных металлоконструкций (стержней арматуры и уголка), выступающих за пределы бортов - 1,1 м2 чаши градири, отм. 0,300	кг	2	Шлифмашина угловая				
21.	1.2.1.2	Очистка ж/б бортов чаши высотой 340 мм, шириной 130 мм от деструктивного бетона отдельными участками (5 мест) на глубину 30 мм, отм. 0,000	м2	2,68	Инструмент				
22.	1.2.1.3	Очистка арматуры и закладных деталей от ржавчины, отм. 0,000	м2	1,4	Щетки по металлу				
23.	1.2.1.4	Обеспыливание ремонтируемой поверхности, отм. 0,000	м2	2,68	Компрессор				
24.	1.2.1.5	Нанесение на арматуру в местах оголения антикоррозионного состава – 1 слой, отм. 0,000	м2	1,4	Антикоррозионный состав на цементной основе для стальной арматуры		норма		
25.	1.2.1.6	Нанесение алгезионного состава на ремонтируемой поверхности – 1 слой, отм. 0,000	м2	2,68	Инструмент Алгезионный состав		норм		
26.	1.2.1.7	Восстановление первоначальной геометрии защитного слоя ж/б бортов чаши градири δ=30 мм местами с заделкой ремонтным составом, установкой, снятием опалубки, отм. 0,000	м2	2,68	Инструмент Ремонтный состав на цементной основе Штита опалубки деревянной Крепек	м3	норма норма норма		
	1.2.2	Ремонт кровельного покрытия градири БОВ-4, отм. 11,700							
27.	1.2.2.1	Снятие дефектного покрытия из асфальтобетона толщ. 30 мм (вручную-100%), отм. 11,700	м2	222	Строительный инструмент Компрессор				
28.	1.2.2.2	Вырубка деструктивного слоя бетона с поверхности армированных плит перекрытия толщ. 80мм с одной стороны ручным слесарным инструментом на глубину до 25 мм, отм. 11,700	м2	222	Слесарный инструмент				
29.	1.2.2.3	Очистка арматуры и закладных деталей от ржавчины, отм. 11,700	м2	75	Щетки по металлу				
30.	1.2.2.4	Обеспыливание ремонтируемой поверхности, отм. 11,700	м2	222	Компрессор				
31.	1.2.2.5	Нанесение на арматуру в местах оголения антикоррозионного состава – 1 слой, отм. 11,700	м2	75	Антикоррозионный состав на цементной основе для стальной арматуры		норма		
32.	1.2.2.6	Нанесение алгезионного состава на ремонтируемой поверхности – 1 слой, отм. 11,700	м2	222	Инструмент Алгезионный состав		норм		
33.	1.2.2.7	Восстановление первоначальной геометрии защитного слоя ж/б плит перекрытия δ=25 мм с заделкой ремонтным составом, установкой, снятием опалубки, отм. 0,000	м2	222	Инструмент Ремонтный состав на цементной основе Штита опалубки деревянной Крепек	м3	норма норма норма		
34.	1.2.2.8	Устройство покрытия из асфальтобетонной смеси на плитах перекрытия градири БОВ-4 толщ. 30 мм (вручную -100%), отм. 11,700	м2	222	Асфальтобетонная смесь Строительный инструмент Ручной каток	м3	6,7		
35.	1.2.2.9	Устройство цементно-песчаной стяжки в местах стыка кровельного покрытия по периметру металлоконструкций диффузоров (2 шт.) шириной шва 100 мм и толщиной 20 мм, отм. 11,700	пот. м	75	Сухая смесь М-150 Строительный инструмент		норма		
36.	1.2.2.10	Устройство цементно-песчаной стяжки в местах стыка кровельного покрытия по периметру металлоконструкций отражений крыши градири БОВ-4 шириной шва 100 мм и толщиной 20 мм, отм. 11,700	пот. м	96	Сухая смесь М-150 Строительный инструмент		норма		

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
37.	1.2.2.1.1	Замена дефектного участка контура заземления по существующей трассировке с креплением полюсы заземления к асфальтобетонному основанию, отм. 11,700	пог. м	33,5	Полоса 40х4-В Ст3сп5 Инструмент Дробель-твозль Сварочное оборудование Электроды	кг	42,21		
	1.2.2.1.2	Антикоррозионная защита металлоконструкций окраженных крыши гидроизоляции БОВ-4 и контура заземления							
38.	1.2.2.12.1	Струйная очистка металлоконструкций с уборкой оброста, отм. 0,000	м2	33,9	Абразив Компрессор		норма		
39.	1.2.2.12.2	Обезжиривание металлоконструкций, отм. 0,000	м2	33,9	Компрессор				
40.	1.2.2.12.3	Обезжиривание металлоконструкций, отм. 0,000	м2	33,9	Растворитель Р4 Компрессор		норма		
41.	1.2.2.12.4	Огрунтовка металлоконструкций, отм. 0,000	м2	33,9	Грунт полисилоксановый – 1 слой Компрессор		норма		Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением гарантии 10 лет
42.	1.2.2.12.5	Окраска металлоконструкций, отм. 0,000	м2	33,9	Эмаль полисилоксановая – 2 слоя, цвета по RAL 6029, 1028, 9005		норма		
	1.2.3	Прочие работы							
43.	1.2.3.1	Уборка, спуск мусора с отм. 11,700 на отм. 0,000 и вынос на площадку временного хранения ТБО на территории установки 25/7 (на расстоянии до 200 м)	т	26,33	Автосамосвал Механизмы				
44.	1.2.3.2	Уборка, погрузка и вывоз строительного мусора на 35 км с утилизацией в «Скоково»	т	27,53					
	2.	Планшет №15, территория установки 25/7							
	2.1	Ремонт постаментов реакторного блока Р-1							
	2.1.1	Ремонт несущих железобетонных конструкций реакторного блока Р-1			п/струйный аппарат Компрессор				
45.	2.1.1.1	Струйная очистка наружной поверхности ж/б конструкций реакторного блока Р-1 (колонн – 279м2, балок – 224 м2, ригелей – 167 м2) с обезжириванием и уборкой абразива, отм. 0,000-13,800	м2	670	Абразив Щетки по металлу Компрессор		норма		
46.	2.1.1.2	Очистка арматуры и закладных деталей от ржавчины, отм. 0,000-13,800	м2	65,6	Компрессор				
47.	2.1.1.3	Обезжиривание ремонтируемой поверхности, отм. 0,000-13,800	м2	65,6	Антикоррозионный состав на цементной основе для стальной арматуры		норма		
48.	2.1.1.4	Нанесение на арматуру в местах оголения антикоррозионного состава – 1 слой, отм. 0,000-13,800	м2	25	Компрессор				
49.	2.1.1.5	Обезжиривание металлоконструкций обрамления колонн и закладных металлических деталей, отм. 0,000	м2	40,6	Растворитель Р4 Инструмент		норма		
50.	2.1.1.6	Нанесение адгезионного состава на ремонтируемой поверхности – 1 слой, отм. 0,000-13,800	м2	65,6	Адгезионный состав Инструмент		норма		
51.	2.1.1.7	Восстановление первоначальной геометрии защитного слоя ж/б конструкций 8-30 мм местами с заделкой ремонтным составом, отм. 0,000-13,800	м2	25	Ремонтный состав на цементной основе	м3	норма		
52.	2.1.1.8	Обезжиривание ж/б конструкций постаментов реакторного блока Р-1, отм. 0,000-13,800	м2	670	Компрессор				
53.	2.1.1.9	Окраска ж/б конструкций постаментов реакторного блока Р-1, отм. 0,000-13,800	м2	670	Эмаль полисилоксановая – 3 слоя, цвета по RAL 7035		норма		Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением гарантии 10 лет

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	2.1.2	Ремонт антикоррозионного покрытия металлоконструкций реакторного блока Р-1							
54.	2.1.2.1	Струйная очистка наружной поверхности металлоконструкций реакторного блока Р-1 местами с уборкой абразива, отп. 0,000-16,000	м2	462	Абразив		норма		
55.	2.1.2.2	Обезжиривание металлоконструкций, отп. 0,000-16,000	м2	462	Компрессор				
56.	2.1.2.3	Обезжиривание металлоконструкций, отп. 0,000-16,000	м2	462	Компрессор				
57.	2.1.2.4	Отрутовка металлоконструкций, отп. 0,000-16,000	м2	462	Распылитель Р4		норма		
					Компрессор				
58.	2.1.2.5	Отрутовка металлоконструкций, отп. 0,000-16,000	м2	462	Грунт полисилоксановый – 1 слой		норма		Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением гарантии 10 лет
					Компрессор				
	2.1.3	Ремонт антикоррозионного покрытия аппаратов реакторного блока Р-1							
	2.1.3.1	Емкость Е-4, D=3000мм, L=7640мм, V=50м3							
59.	2.1.3.1.1	Струйная очистка наружной поверхности стенок корпуса аппарата Е-4 с уборкой абразива, отп. 16,000	м2	93,11	Компрессор		норма		
60.	2.1.3.1.2	Обезжиривание наружной поверхности стенок корпуса аппарата Е-4, отп. 16,000	м2	93,11	Абразив				
61.	2.1.3.1.3	Обезжиривание наружной поверхности стенок корпуса аппарата Е-4, отп. 16,000	м2	93,11	Компрессор				
62.	2.1.3.1.4	Отрутовка наружной поверхности стенок корпуса аппарата Е-4, отп. 16,000	м2	93,11	Распылитель Р4		норма		
					Инструмент				
63.	2.1.3.1.5	Отрутовка наружной поверхности стенок корпуса аппарата Е-4, отп. 16,000	м2	93,11	Грунт полисилоксановый – 1 слой		норма		Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением гарантии 10 лет
					Компрессор				
64.	2.1.3.1.6	Нанесение маркировочной окраски на аппарат Е-4 по предварительно окрашенной поверхности	м2	0,375	Эмаль полисилоксановая – 2 слоя, цвета по RAL 3020		норма		Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением гарантии 10 лет
					Графиты				
					Компрессор				
	2.1.3.2	Реактор Р-1, D=3200мм, L=13836мм, V=100м3							
65.	2.1.3.2.1	Струйная очистка наружной поверхности стенок корпуса реактора Р-1 с уборкой абразива, отп. 13,800	м2	170,58	Компрессор		норма		
66.	2.1.3.2.2	Обезжиривание наружной поверхности стенок корпуса реактора Р-1, отп. 13,800	м2	170,58	Абразив				
67.	2.1.3.2.3	Обезжиривание наружной поверхности стенок корпуса реактора Р-1, отп. 13,800	м2	170,58	Компрессор				
68.	2.1.3.2.4	Отрутовка наружной поверхности стенок корпуса реактора Р-1, отп. 13,800	м2	170,58	Распылитель Р4		норма		
					Инструмент				
69.	2.1.3.2.5	Отрутовка наружной поверхности стенок корпуса реактора Р-1, отп. 13,800	м2	170,58	Грунт полисилоксановый – 1 слой		норма		Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением гарантии 10 лет
					Компрессор				
					Эмаль полисилоксановая – 2 слоя, цвета по RAL 1015		норма		

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
70.	2.1.3.2.6	Нанесение маркировочной окраски на реактор Р-1 по предварительно окрашенной поверхности	м2	0,5	Трафареты Компрессор Эмаль полисилоксановая – 2 слоя, цвета по RAL 3020		норма		Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением гарантии 10 лет
	2.1.3.3	Отстойник Р-1а, D=3400мм, L=21650мм, V=200м3							
71.	2.1.3.3.1	Струйная очистка наружной поверхности стенок корпуса отстойника Р-1а с уборкой абразива, отп. 13,800	м2	274,1	Компрессор Абразив		норма		
72.	2.1.3.3.2	Обеспыливание наружной поверхности стенок корпуса отстойника Р-1а, отп. 13,800	м2	274,1	Компрессор				
73.	2.1.3.3.3	Обезжиривание наружной поверхности стенок корпуса отстойника Р-1а, отп. 13,800	м2	274,1	Компрессор Растворитель Р4 Инструмент		норма		
74.	2.1.3.3.4	Отрутовка наружной поверхности стенок корпуса отстойника Р-1а, отп. 13,800	м2	274,1	Грунт полисилоксановый – 1 слой Компрессор		норма		Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением гарантии 10 лет
75.	2.1.3.3.5	Окраска наружной поверхности стенок корпуса отстойника Р-1а, отп. 13,800	м2	274,1	Эмаль полисилоксановая – 2 слоя, цвета по RAL 1015		норма		
76.	2.1.3.3.6	Нанесение маркировочной окраски на отстойник Р-1а по предварительно окрашенной поверхности	м2	0,5	Трафареты Компрессор Эмаль полисилоксановая – 2 слоя, цвета по RAL 3020		норма		Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением гарантии 10 лет
	2.1.4	Прочие работы							
77.	2.1.4.1	Установка, снятие наружных инвентарных лесов	м2	628	Тес обрезной хвойных пород 40 мм Детали лесов инвентарных		норма		
78.	2.1.4.2	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	м2	252	Тес обрезной хвойных пород 40 мм Детали лесов инвентарных		норма		
79.	2.1.4.3	Уборка, погрузка и вывоз строительного мусора на 35 км с утилизацией в «Скоково»	т	2,4	Автосамосвал				
80.	2.1.4.4	Устройство временных защитных ограждений насосных агрегатов, конструкций освещения и КИП на время покрасочных работ с разборкой по окончании, отп. 0,000-16,500	м2	450	Пленка полистироловая с 50% оборач Тес обрезной хвойных пород 40 мм Скотч молярный		норм		
	2.2	Ремонт технологического постаментов установки 25/7							
	2.2.1	Ремонт железобетонных плит перекрытия технологического постаментов							
81.	2.2.1.1	Струйная очистка наружной поверхности ж/б плит перекрытия (2 места) с обеспыливанием и уборкой абразива, отп. 5,700	м2	44,9	п/струйный агрегат Компрессор Абразив		норма		
82.	2.2.1.2	Очистка арматуры и закладных деталей от ржавчины, отп. 5,700	м2	0,9	Щетки по металлу				
83.	2.2.1.3	Обеспыливание ремонтируемой поверхности, отп. 5,700	м2	1,2	Компрессор				
84.	2.2.1.4	Нанесение на арматуру в местах оголения антикоррозийного состава, отп. 5,700	м2	0,9	Антикоррозийный состав на цементной основе для стальной арматуры		норма		
85.	2.2.1.5	Нанесение адгезионного состава на ремонтируемой поверхности – 1 слой, отп. 5,700	м2	1,2	Инструмент Адгезионный состав		норма		
86.	2.2.1.6	Восстановление первоначальной геометрии защитного слоя ж/б конструкций б=30 мм местами с заделкой ремонтным составом, отп. 5,700	м2	1,2	Инструмент Ремонтный состав на цементной основе	м3	норма		
87.	2.2.1.7	Обеспыливание ж/б плит перекрытия технологического постаментов, отп. 5,700	м2	44,9	Компрессор				

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполнитель	Примечание
88.	2.2.1.8	Окразка ж/б плит перекрытия технологического постамент, отм. 5,700	м2	44,9	Змаль полисилоксановая – 3 слоя, цвета по RAL 9002		норма		Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением гарантии 10 лет
	2.2.2	Ремонт антикоррозийного покрытия металлических конструкций плит перекрытия и связей технологического постамент							
89.	2.2.2.1	Струйная очистка наружной поверхности металлоконструкций плит перекрытия и связей (2 места) с уборкой абразива, отм. 5,700	м2	147,6	Абразив		норма		
90.	2.2.2.2	Обезжиривание металлоконструкций, отм. 5,700	м2	147,6	Компрессор				
91.	2.2.2.3	Обезжиривание металлоконструкций, отм. 5,700	м2	147,6	Компрессор		норма		
92.	2.2.2.4	Огрунтовка металлоконструкций, отм. 5,700	м2	147,6	Растворитель Р4		норма		
					Компрессор		норма		
93.	2.2.2.5	Окразка металлоконструкций, отм. 5,700	м2	147,6	Грунт полисилоксановый – 1 слой		норма		Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением гарантии 10 лет
					Компрессор				
	2.2.3	Прочие работы							
94.	2.2.3.1	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	м2	144	Тес обрезной хвойных пород 40 мм		норма		
					Детали лесов инвентарных		норма		
95.	2.2.3.2	Устройство временных защитных ограждений насосных агрегатов, конструкций освещения и КИП на время покрасочных работ с разборкой по окончании, отм. 0,000-4,000	м2	75	Пленка полиэтиленовая с 50% оборач				
					Тес обрезной хвойных пород 40 мм		норм		
96.	2.2.3.3	Уборка, погрузка и вывоз строительного мусора на 35 км с утилизацией в «Скоково»	т	0,5	Скотч молярный				
					Автосамосвал				

СОГЛАСОВАНО:

Начальник цеха №5 _____ Н.Н.Лукашов
Механик цеха №5 _____ К.В.Кузьменков
Начальник уст. 25/7 _____ М.В.Зимин
Механик уст. 25/7 _____ А.С.Демидов

Зам. главного механика _____ В.П.Рыбаков
Вед. инженер ОТМ _____ С.А.Коркин
Инженер ЛТНидО _____ А.В.Грибенкин
Инженер ЛТНидО _____ И.Е.Топотов