



# Славнефть



**Открытое акционерное общество  
"СЛАВНЕФТЬ-ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ"**  
(ОАО «Славнефть-ЯНОС»)

Почтовый адрес: Московский пр-т, д. 130, г. Ярославль, Россия, 150023  
ОКПО 00149765 ОГРН 1027600788544  
ИНН 7601001107 КПП 760401001  
Справочное: (4852) 44-03-57; 49-81-00; факс: (4852) 40-76-76  
E-mail: post@yorp.yaroslavl.ru  
http://www.refinery.yaroslavl.ru

03 АВГ 2018

№ 002-8721

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_  
О разъяснениях к ПДО-358-СС-2018 на поставку крепежа

Уважаемые партнеры!

Направляю Вам разъяснения по позициям формы бк, полученные от инициаторов закупки:

Лог	Поз	Код	Наименование	ГОСТ	Вопрос	Ответ
9	13	348436	Гайка М22.25Х2М1Ф	ОСТ 26-2041-96	возможна ли замена стали гаек 25Х2М1Ф на сталь 25х1мф	НЕ возможна
9	21	348802	Гайка М30-7Н 25Х2М1Ф	ОСТ26-2041-96	возможна ли замена стали гаек 25Х2М1Ф на сталь 25х1мф	Возможна
9	22	348438	Гайка М30.25Х2М1Ф	ОСТ 26-2041-96	возможна ли замена стали гаек 25Х2М1Ф на сталь 25х1мф	НЕ возможна
9	25	264966	Гайка М36-6Н.25Х2М1Ф	ОСТ 26-2041-96	возможна ли замена стали гаек 25Х2М1Ф на сталь 25х1мф	Возможна
9	26	348801	Гайка М36-7Н 25Х2М1Ф	ОСТ26-2041-96	возможна ли замена стали гаек 25Х2М1Ф на сталь 25х1мф	Возможна
9	29	264967	Гайка М42-6Н.25Х2М1Ф	ОСТ 26-2041-96	возможна ли замена стали гаек 25Х2М1Ф на сталь 25х1мф	Возможна
9	32	350261	Гайка М42х3.7Н.25Х2М1Ф	ОСТ 26-2041-96	возможна ли замена стали гаек 25Х2М1Ф на сталь 25х1мф	Возможна
2	28	374875	Шпилька М27х165.10Х11Н20Т 3Р	ГОСТ 23304-78	Прошу вас уточнить ГОСТ на тип и размер самих шпилек.	ГОСТ 23304-78: п.1.15. Резьба метрическая с углом профиля 60° - по ГОСТ 24705. П. 1.19. Остальные технические требования - по ГОСТ 20700-75.  ГОСТ 20700-75: п.1.15. Крепежные детали должны иметь метрическую резьбу по ГОСТ 24705-81, выполненную нарезкой или накаткой. При подготовке стержня под накатку резьбы допускается гладкая конусная часть между концом сбega и безрезьбовой частью стержня длиной не более двух шпoв резьбы. В случае применения болтов, шпилек и гаек, пробок и хомутов из сталей 31Х19Н9МВБТ (ЭИ572), ХН35ВТ (ЭИ612), 08Х16Н13М2Б (ЭИ680) при рабочей температуре металла более 500 °С накатка резьбы не допускается. п.1.15.2. Типы шпилек для фланцевых изделий - по ГОСТ 9066-75. ТИП Б.
7	4	374876	Шпилька М27х200.ХН35ВТ	ГОСТ 23304-78		
7	5	374880	Шпилька М36х280.ХН35ВТ	ГОСТ 23304-78		
7	6	374881	Шпилька М42х310.ХН35ВТ	ГОСТ 23304-78		
7	7	374877	Шпилька М42х350.ХН35ВТ	ГОСТ 23304-78		
9	28	374882	Гайка М36.25Х1МФ	ГОСТ 23304-78		
9	113	374878	Шпилька М30х275.30ХМА	ГОСТ 23304-78		
9	114	374879	Шпилька М36х240.30ХМА	ГОСТ 23304-78	Возможна ли замена на ГОСТ 7798-70	Возможна
3	1	231419	Болт М10-6gx20.129.12Х18Н10 Т	ГОСТ 7791-70		
3	4	231420	Болт М12-6gx40.129.12Х18Н10 Т	ГОСТ 7791-70		
3	5	231421	Болт М12-6gx60.129.12Х18Н10 Т	ГОСТ 7791-70		

Н.К.Демезулина

(4852) 49-81-86

DesheutinaNK@yanos.slavneft.ru

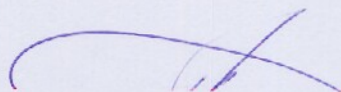




3	9	254372	Болт М16-6gx100.129.12X18H10T	ГОСТ 7791-70		
3	16	231418	Болт М20-6gx60.129.12X18H10T	ГОСТ 7791-70		
					Нужно ли будет при отгрузке прикладывать протокол сертифицированной лаборатории о проведении испытаний на позиции, где предусматривается проведение мех.испытаний, или достаточно указания нужных параметров в паспорте?	В соответствии с требованиями ПДО и ГОСТ.
2	24	360076	Шпилька М20-8gx310 37X12H8Г8МФБ	ГОСТ 5632-72	в лоте 2 есть поз. на шпильки где указан ГОСТ, но не указано исполнение А,Б..?	Типы шпилек для фланцевых изделий - по ГОСТ 9066-75. ТИП Б.
2	25	374893	Шпилька М20x130.18X12ВМБ ФР	ГОСТ 2590-88		
2	27	360075	Шпилька М24-8gx270 37X12H8Г8МФБ	ГОСТ 5632-72		
2	29	257931	Шпилька М30x180.60.45X14П 14В2М.ІV.2	ГОСТ 9064-75		
9	77	255138	Шпилька 2-1-М30-8gx90.25X1МФ	ОСТ 26-2040-96	нужна длина резьбы по ОСТ начинается с L=130мм	Требуется Шпилька типа I исполнения 2 М308gx90.25X1МФ (полнонарезная). По ОСТ, Примечание к таблице 2: "Допускается изготовление шпилек типа I с длиной до 180мм нарезанной по всей длине".
2	4	360077	Гайка М24-7Н 45X14Н14В2М	ГОСТ 5632-72	Гост, ОСТ на изготовление	ОСТ 26-2041-96
4	97	348830	Шпилька БМ36-6gx390.48.40X.ІV.2	ГОСТ 22033-76	Гост, ОСТ на изготовление	ГОСТ 9066-75
9	17	351019	Гайка М27.30ХМА	ГОСТ 4543-71	Гост, ОСТ на изготовление	ОСТ 26-2041-96
9	23	351020	Гайка М30.30ХМА	ГОСТ 4543-71	Гост, ОСТ на изготовление	ОСТ 26-2041-96
9	79	374889	Шпилька 2-1-М36-8gx350.25X2М1Ф	СПТ 26.260.2043-04	Гост, ОСТ на изготовление	ОСТ 26-2040-96
9	94	374892	Шпилька 2-1-М42x3-8gx260.25X2М1Ф	СПТ 26.260.2043-04	Гост, ОСТ на изготовление	ОСТ 26-2040-96
9	95	374891	Шпилька 2-1-М42x3-8gx390.25X2М1Ф	СПТ 26.260.2043-04	Гост, ОСТ на изготовление	ОСТ 26-2040-96
9	96	374890	Шпилька 2-1-М42x3-8gx420.25X2М1Ф	СПТ 26.260.2043-04	Гост, ОСТ на изготовление	ОСТ 26-2040-96
3					возможна ли замена ГОСТ Р 50793-95 болтов на ГОСТ 7798-80	Нет, ГОСТ Р 50793-95 предусматривается резьба до головки.

В случае возникновения других вопросов прошу обращаться по эл.адресу:  
[DesheulinaNK@yanos.slavneft.ru](mailto:DesheulinaNK@yanos.slavneft.ru)

Директор по снабжению



Д.Ю.Уржумов