

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, описного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>1. Материалы</b>							
	<b>Трубы</b>							
	Трубы стальные бесшовные горячечеформированные. Группа поставки "В". Материал: 10Г2 ГОСТ 1050-2013.	ГОСТ 8734-75* ГОСТ 8733-74						
	Труба 32х3,5	10Г2			п.м.	9,0	2,46	22,14
	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные. Группа поставки «В». Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.	ГОСТ 8734-75* ГОСТ 8733-74						
	Труба 18х3	Сталь 20			п.м.	9,0	1,11	9,99
	Труба 32х3,5	Сталь 20			п.м.	86,5	2,46	212,79
	Труба 32х4,5	Сталь 20			п.м.	0,5	3,05	1,53
	Трубы стальные бесшовные горячечеформированные. Группа поставки "В". Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.	ГОСТ 8732-78* ГОСТ 8731-74*						
	Труба 57х4	Сталь 20			п.м.	1,0	5,23	5,23 (для гильзы)
	Труба 57х5	Сталь 20			п.м.	1,0	6,41	6,41

- Производители, а также соответствующие марки и типоразмеры арматуры, указанные в спецификации, используются для привязки в проекте. Допускается использование любой эквивалентной по техническим характеристикам арматуры, других производителей. Строительные длины и типы присоединения арматуры к трубопроводу должны быть неизменны.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, описного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Труба 89х6	Сталь 20	ГОСТ 8732-78*		п.м.	0,5	12,28	6,14
	Труба 108х8	Сталь 20	ГОСТ 8732-78*		п.м.	3,0	19,73	59,19
	Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали							
	Отводы круглоизогнутые типа 3D (R ~ 1,5 DN). Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.	ГОСТ 17375-2001 ГОСТ 17380-2001						
	Отвод П90-32х3,5	Сталь 20	ГОСТ 17375-2001		шт.	15	0,2	3,0
	Отвод П90-32х4,5	Сталь 20	ГОСТ 17375-2001		шт.	2	0,2	0,4
	Отвод П90-57х5	Сталь 20	ГОСТ 17375-2001		шт.	3	0,8	2,4
	Отвод П90-108х8	Сталь 20	ГОСТ 17375-2001		шт.	5	4,7	23,5
	Отвод П60-108х8	Сталь 20	ГОСТ 17375-2001		шт.	2	3,13	6,26
	Отводы круглоизогнутые типа 3D (R ~ 1,5 DN). Материал: 10Г2 ГОСТ 1050-2013.	ГОСТ 17375-2001 ГОСТ 17380-2001						
	Отвод П90-32х3,5	10Г2	ГОСТ 17375-2001		шт.	3	0,2	0,6
	Тройники. Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.	ГОСТ 17376-2001 ГОСТ 17380-2001						
	Тройник П 57х5	Сталь 20	ГОСТ 17376-2001		шт.	1	0,7	0,7
	Тройник П 108х8	Сталь 20	ГОСТ 17376-2001		шт.	2	4,5	9,0

Изм.	Копия	Лист	№ док.	Подпись	Дата
------	-------	------	--------	---------	------

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Переходы. Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.	ГОСТ 17378-2001 ГОСТ 17380-2001						
	Переход П К-108х8-89х8	ГОСТ 17378-2001			шт.	1	1,6	1,6
	Арматура							
UV7029 UV7030	Затворы дисковые поворотные (заслонки) с пневмоприводом Ду100 Ру16 фл. исп. 2,3 (в комплекте с отв. фл. прокладками и крепежом) см. опросный лист 18683-105/1-ТМ-ОЛ-01. Пневмопривод заказывать в соответствии с опросными листами части АТХ.	18683-105/1-ТМ-ОЛ-01 18683-105/1-АТХ-ОЛ-62			шт.	2		Пневмопривод заказан в части АТХ
UV7025 UV7026	Затворы дисковые поворотные (заслонки) с пневмоприводом Ду100 Ру25 фл. исп. 2,3 (в комплекте с отв. фл. прокладками и крепежом) см. опросный лист 18683-105/1-ТМ-ОЛ-01. Пневмопривод заказывать в соответствии с опросными листами части АТХ.	18683-105/1-ТМ-ОЛ-01 18683-105/1-АТХ-ОЛ-62			шт.	2		Пневмопривод заказан в части АТХ
UV7027 UV7028	Затворы дисковые поворотные (заслонки) с пневмоприводом Ду150 Ру16 фл. исп. 2,3 (в комплекте с отв. фл. прокладками и крепежом) см. опросный лист 18683-105/1-ТМ-ОЛ-01. Пневмопривод заказывать в соответствии с опросными листами части АТХ.	18683-105/1-ТМ-ОЛ-01 18683-105/1-АТХ-ОЛ-62			шт.	2		Пневмопривод заказан в части АТХ

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, описного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Задвижка клиновзая с выдвижным шпинделем муфтовая, с трубной конической резьбой внутренней по ГОСТ 6211-81 с маховиком для газообразных, взрывопожароопасных и токсических сред при Тгаб до 450°С. Герметичность затвора по классу «А» ГОСТ Р 54808-2011.			АО «Воткинский завод» г. Воткинский, Удмуртия, Россия				
	Задвижка 31лс15нж DN25 PN40 R1" 18Х1Т	ЗКС 25.40.00			шт.	1	4,1	4,1
	Задвижка клиновзая фланцевая с выдвижным шпинделем с маховиком для газообразных, взрывопожароопасных и токсических сред при Тгаб до 300°С в комплекте с ответными фланцами, прокладками и крепежом. Герметичность затвора по классу «А» ГОСТ 54808-2011.			ОАО «ИКАР» Курганский завод трубопроводной арматуры, Россия.				
	Задвижка 31с41нж Ду25 Ру1,6 МПа А11В03С03D00Е05F11 У1 А фл.исп.3	ЗКС 160-025			шт.	1	7,66	7,66
	Фланец 2-25-16	ГОСТ 12821-80			шт.	2	1,03	2,06
	Шпилька 1-1-M12x80	ОСТ 26-2040-96			шт.	8		
	Гайка М12	ОСТ 26-2041-96			шт.	16		
	Прокладка Б-25-16	ГОСТ 15180-86			шт.	2		
	Кран шаровый муфтовый, с конической дюймовой резьбой внутренней по ГОСТ 6111-52 для воды, пара и других невзрывопожароопасных и нетоксичных сред при Тгаб от -60°С до 160°С. Герметичность затвора по классу «С» ГОСТ 54808-2011.			ЗАО «ФОБОС» г. Рыбинск, Россия				
	Кран шаровый 10с13п1 DN15 PN63 K1/2" УЛ1 Серия "Эрго"	ФБ39.330.015.700-02			шт.	8	0,42	3,36

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

COMPTON 301 68781

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит тиражированию и распространению без его согласия.

Инт. № полт.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, описного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Шпилька 1-1-M16x100	Сталь 35			шт.	4		
	Гайка M16	Сталь 25			шт.	8		
	Прокладка А-100-6	ПЭ			шт.	1		
	Фланец 2-50-16	Сталь 20			шт.	1	2,17	2,17
	Фланец 3-50-16	Сталь 20			шт.	1	2,23	2,23
	Шпилька 1-1-M16x90	Сталь 35			шт.	4		
	Гайка M16	Сталь 25			шт.	8		
	Прокладка Б-50-16	ПЭ			шт.	1		
	<u>Опоры стальных технологических трубопроводов на Ру до 10 МПа</u>							
	Опора 32-ХБ-Б	Ст3сп			шт	10	0,1	1,0
	Опора 18-ТП-АС00	Ст3сп			шт	5	0,6	3,0
	Опора 32-ТП-АС00	Ст3сп			шт	20	0,6	12,0
	Опора 108-КХ-А11	Ст3сп			шт.	3	5,4	16,2
	<u>Нестандартные изделия</u>							
	Переход 32x4-18x4	Сталь 20			шт	2		
	Круг d=32 мм	Сталь 20			мм	0,1	6,31	0,63
	Тройник 38x32	10Г2			шт.	1		

Изм.	Кор.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
18683-105/1-ТМ.СО					Лист
					6

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Квадрат 80x80 мм	ГОСТ 2591-2006			мм	0,1	50,24	5,02
	Тройник 18x18	ТМ-06-ДТР-071			шт.	6		
	Квадрат 50x50 мм	ГОСТ 2591-2006			мм	0,6	19,62	11,77
	Тройник 32x32	ТМ-06-ДТР-071			шт.	2		
	Квадрат 70x70 мм	ГОСТ 2591-2006			мм	0,2	38,46	3,85
	Штуцер П-R1" Ду 25	ТМ-06-ДТР-338			шт.	1		
	Круг d=34 мм	ГОСТ 2590-2006			мм	0,075	7,13	0,54
	Пробка R1" Ду 25	ТМ-06-ДТР-348			шт.	1		
	Шестигранник S=36 мм	ГОСТ 8560-78			мм	0,05	8,81	0,44
	Штуцер П-K1/2" Ду 15	ТМ-06-ДТР-338			шт.	8		
	Круг d=22 мм	ГОСТ 2590-2006			мм	0,4	2,98	1,19
	Пробка K1/2" Ду 15	ТМ-06-ДТР-348			шт.	8		
	Шестигранник S=24 мм	ГОСТ 8560-78			мм	0,26	3,92	1,02
	Заглушка 2-100-1,6	АТК 24.200.02-90			шт.	1		
	Лист 220x220x16	ГОСТ 19903-74*			шт.	1	6,08	6,08
	Кожухи защитные							
	Кожух защитный для фланцевых соединений на DN 25 Ру 16							
		ТМ-06-ДТР-319			шт.	2		

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, описного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Лист алюминиевый 2х50	ГОСТ 21631-76			мм	0,92	0,13	0,26
	Болт М10х35,6g58	ГОСТ 7898-70			шт.	4		
	Гайка М10,5	ГОСТ 9515-70			шт.	4		
	Шайба 10.01.019	ГОСТ 11371-78			шт.	8		
	Кожух защитный для фланцевых соединений на DN 50 Ру 40	ТМ-06-ДТР-319			шт.	1		
	Лист алюминиевый 2х50	ГОСТ 21631-76			мм	0,6	0,13	0,13
	Болт М10х35,6g58	ГОСТ 7898-70			шт.	2		
	Гайка М10,5	ГОСТ 9515-70			шт.	2		
	Шайба 10.01.019	ГОСТ 11371-78			шт.	4		
	Кожух защитный для фланцевых соединений на DN 80 Ру 16	ТМ-06-ДТР-319			шт.	2		
	Лист алюминиевый 2х50	ГОСТ 21631-76			мм	1,42	0,2	0,4
	Болт М10х35,6g58	ГОСТ 7898-70			шт.	4		
	Гайка М10,5	ГОСТ 9515-70			шт.	4		
	Шайба 10.01.019	ГОСТ 11371-78			шт.	8		
	Кожух защитный для фланцевых соединений на DN 100 Ру 16	ТМ-06-ДТР-319			шт.	9		
	Лист алюминиевый 2х50	ГОСТ 21631-76			мм	6,93	0,21	1,89
	Болт М10х35,6g58	ГОСТ 7898-70			шт.	18		
	Гайка М10,5	ГОСТ 9515-70			шт.	18		

Имя	Колонт	Лист	№ док.	Подпись	Дата	18683-105/1-ТМ.СО	Лист	8
-----	--------	------	--------	---------	------	-------------------	------	---



Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Изм. № подл. \_\_\_\_\_  
Подпись и дата \_\_\_\_\_  
Взам. инв. № \_\_\_\_\_

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Шайба 10.01.019	ГОСТ 11371-78			шт.	36		
	Кожух защитный для фланцевых соединений на DN 150 Ру 16	ТМ-06-ДТР-319			шт.	2		
	Лист алюминиевый 2х50	ГОСТ 21631-76			мп	1,8	0,265	0,53
	Болт М10х35,6g58	ГОСТ 7898-70			шт.	4		
	Гайка М10,5	ГОСТ 9515-70			шт.	4		
	Шайба 10.01.019	ГОСТ 11371-78			шт.	8		
	<b>Материал на изоляцию труб в футлярах, установленных в стенах насосной</b>							
	Шнур асбестовый ШАОН 25	ГОСТ 1779-83			кг	5		
	Битум БН 90/10	ГОСТ 6617-76			кг	2		
	Бетон марки В12,5	ГОСТ 25820-2006			м3	0,005		
	<b>Материал на крепление Кр.1</b>							
	Лист 200х200х5	Ст3сп	ГОСТ 19903-74		шт.	1	1,57	1,57
	Лист 220х220х8	Ст3сп	ГОСТ 19903-74		шт.	1	3,04	3,04
	Труба 89х4	Сталь 20	ГОСТ 8732-78*		мм	0,3	8,38	2,52
	<b>Материал на крепление Кр.2</b>							
	Швеллер N10	Ст3сп	ГОСТ 8240-97		мм	1,0	7,14	7,14

Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата

18683-105/1-ТМ.СО

Лист 9

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.										Изм. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №	
Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание							
1	2	3	4	5	6	7	8	9							
	Лист 200х200х5	Ст3сп	ГОСТ 19903-74		шт.	7	1,57	9,42 (1 лист предусмотрен под опору 108-КХ-А11)							
	<u>Материал на крепление Кр.3</u>	По типу ТМ-06-НКР-103													
	Уголок 50х50х5	Ст3сп	ГОСТ 8509-93		пм	0,5	3,77	1,89							
	Швеллер N10	Ст3сп	ГОСТ 8240-97		пм	0,65	7,14	4,65							
	Бетон класса В7,5		ГОСТ 25820-2006		м3	0,01									
	<u>Материал на крепление л. б/н 1 DN25</u>	ТМ-06-НКР-001													
	Лист 310х240х6	Ст3сп	ГОСТ 19903-74*		шт	10	3,50	35,0							
	Полоса 80х6, L=80мм	Ст3сп	ГОСТ 103-2006*		шт	10	0,31	3,1							
	Полоса 200х6, L=130мм	Ст3сп	ГОСТ 103-2006*		шт	20	1,23	24,6							
	<u>Электроды</u>														
	Э-42а		ГОСТ 9467-75		кг	25									
	Э-50а		ГОСТ 9467-75		кг	1									
	<u>Демонтаж</u>														
	Трубопроводы на высоте ниже 5 м.														
	Ду 15 неизолированный				пм	55									
	Ду 100 неизолированный				пм	4,0									
18683-105/1-ТМ.СО.65										Итого		18683-105/1-ТМ.СО		Лист 10	

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Имя, № подл.	Подпись и дата	Зам. инв. №
--------------	----------------	-------------

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Обратный клапан Ду80 Ру10				шт	1		

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
18683-105/1-ТМ.СО					
Лист 11					

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Согласовано
-------------	----------------	--------------	-------------

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, описного листа	Код продукции	Поставщик	Единица измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	
	<u>Материалы</u>							
	<u>Трубы</u>							
	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные. Группа поставки «В». Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013*.	ГОСТ 8734-75* ГОСТ 8733-74						
	Труба 32x3.5	Сталь 20			п.м.	4	2,46	9,84 ( для теплоспутника)
	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Группа поставки "В". Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013*.	ГОСТ 8732-73* ГОСТ 8731-74*						
	Труба 273x8	Сталь 20			п.м.	1,5	52,28	78,42
	<u>Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали</u>							
	Переходы. Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013*.	ГОСТ 17378-2001 ГОСТ 17380-2001						
	Переход П К-273x10-219x8	Сталь 20			шт.	2	12	24

Открытое акционерное общество  
«Славнефть-Ярославский завод  
К ПРОИЗВОДСТВУ  
ИЗМЕНЬНИКОВ  
(подпись, расшифровка)

29.03.2016 г.

По согласованию с ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» допускается использование эквивалентного по техническим характеристикам оборудования и материалов других производителей, при условии соблюдения технических решений проектной документации и соблюдения действующих норм и правил.

18765-11/1А-ТМ.СО

ОАО "Славнефть-ЯНОС"

Цех №1 Установка ВТ-3 Тит. 11/1А

Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Шляпников	02.16			
Проверил	Горбуна	02.16			
Н. контр.	Микешин	02.16			
Нач. отдела	Попов	02.16			
ГИП	Затеев	02.16			

Техническое перевооружение.	Стация	Лист	Листов
Замена клапана-регулятора расхода НЦО в К-301 поз. FIRC-3006.	Р	1	3

ПРОМХИМП  
18765-11/1А-ТМ.СО

Спецификация материалов

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.										Изм. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №	
Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, описного листа	Код продукции	Поставщик	Единица измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание							
1	2	3	4	5	6	7	8	9							
	Переход П К-219х10-108х6	Сталь 20			шт.	2	4,6	9,2							
	<u>Арматура</u>														
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем муфтовая, с трубной конической резьбой внутренней по ГОСТ 6211-81 с маховиком для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред при Тгаб до 450°С.			АО «Воткинский завод» г. Воткинский, Удмуртия, Россия.											
	Герметичность затвора по классу «А» ГОСТ 54808-2011.														
	Задвижка 31пс15нж DN25 PN40 Rc1"	18ХГТ			шт.	1	4,1	4,1							
	<u>Клапан регулирующий для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред при Тгаб до 300°С, в комплекте с ответными фланцами, прокладками и крепежом</u>														
FIRC-3006	Клапан регулирующий DN100 в комплекте с ответными фланцами, прокладками и крепежом				шт.	1		См. 18765-11/1А-АТХ-ОП-51							
	<u>Нестандартные изделия</u>														
	Штуцеры.														
	Материал: 09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014.														
	Штуцер Ду25 Д-Р1"	09Г2С			шт.	1									
	Круг 34-Б1	09Г2С			пм	0,04	7,13	0,3							
				</											

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРЭКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, описного листа	Код продукции	Поставщик	Единица измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Пробки. Материал: 09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014.							
	Пробка Ду25 R1"	09Г2С						
	Шестигранный 36-Б1	09Г2С			шт.	1		
	Бобышки. Материал: 09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014.							
	Бобышка Ду25 Rc1"	09Г2С						
	Круг 53-Б1	09Г2С			шт.	1		
	Электроды				мм	0,06	14,2	0,85
	Э-42а							
	Демонтаж				кг	6		
	Арматура на высоте выше 5м.							
	Клапан-регулятор Ду100				шт	1		
	Задвижка Ду25				шт	1		

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
18765-11/1А-ТМ.СО					
Лист 3					

**Монтаж схемы сбора и откачки уловленного нефтепродукта в емкости кислой воды Е-3к.**

копированию и распространению без его согласия.  
This document is the property of ООО «PROMCHIM»  
to others or reproduced in any manner without it's permission.

Согласовано/ Adjusted:

Взам. 44В. №  
Instead of reg. №

Подпись и дата  
Signature and date

Инв. № подл.

Открытое акционерное общество  
"Славнефть-Яр/Славнефтеоргсинтез"  
**К ПРОИЗВОДСТВУ**  
Начальник ОПНР  
(подпись, расшифровка)  
" 01 " 03 2006 г. ⑤

18690-22-TM-SP-01

## Задвижки клиновые

### Gate valves

ΦΡΕΜΑΤ Α4

ОПИСАНИЕ  
Description

Тип Type	Задвижка клиновья Gate valve	Позиция Tag №	VG-BB19	Номинальное давление Nominal pressure	16 кг/см <sup>2</sup> 300 #
Стандарт Standard	По техническим условиям поставщика OS&Y, bolted bonnet, API-600				
Тип присоединения End connections	Фланцевое Flanged				
Тип уплотнительной поверхности между корпусом и ответными фланцами Valve body / companion flange seal facing	Исп. 2/3 ГОСТ 12815-80 LM/LF ASME B16.5				
Тип уплотнительной поверхности между корпусом и крышкой Valve body / bonnet seal facing	Исп. 2/3 ГОСТ 12815-80 LM/LF ASME B16.5				
Герметичность затвора Trim leakage	Класс "А" ГОСТ Р 54808-2011 Class "A" EN 12266-1				
Клин Wedge	Цельный клин Solid wedge				
Управление Operation	Ручное Manual				

МАТЕРИАЛЫ  
Materials

Корпус / Крышка Body / Bonnet	По техническим условиям поставщика ASTM A 216 WCB				
Затвор Trim	Нержавеющая сталь 316SS				
Сальник Stem packing	Графит Graphite				
Ответные фланцы Companion flanges	Сталь 20 ASTM A 181 Gr.60				
Прокладки ЧНП по OCT 26.260.454-99 Gaskets	12X18H10T/графит/12X18H10T 304SS/graphite/304SS I.R.				
Крепеж Bolting	По техническим условиям поставщика ASTM A 320 Gr L7(threaded full length)/ASTM A 194 Gr 4				

Среда, агрегатное состояние Service, aggregate state	Среды влажного сероводорода с парциальным давлением H <sub>2</sub> S более 0,0003 МПа: газообразные и жидкие углеводороды с влажным H <sub>2</sub> S, аминосодержащие среды. Wet H <sub>2</sub> S service with partial pressure more then 0,0003 MPa: gas and liquid HC with wet H <sub>2</sub> S, amine-containing service.		
Расчетная температура Design temperature	+200°C	Расчетная давление Design pressure	16,0 кгс/см <sup>2</sup>
Рабочая температура Operation temperature	+200°C	Рабочее давление Operation pressure	16,0 кгс/см <sup>2</sup>
Минимальная расчетная температура металла (MDMT) Min. design metal temperature (MDMT)	-34°C		

Особые требования Specific requirements	В соответствии с требованиями стандарта NACE MR 0103-2012 In acc. with NACE MR 0103-2012 Standard requirements				
Срок службы, лет, не менее Useful lifetime, years, not less	12	Ресурс, циклов, не менее Useful life, cycles, not less	5000	Наработка между отказами, циклов, не менее Operating time between failures, cycles, not less	1000
Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн./абс. макс.) Climatic site conditions (abs. min/5 cold. days average/abs. max)	T= -46°C / -34°C / +37°C				
Данные для маркировки арматуры The data for marking of valves	Tag No-DN-PN-Body material				

Обозначение Designation	Строительная длина (длина арматуры без учета ответных фланцев), мм Face/face dimension ref, mm	Количество, шт. Quantity, pipes	Присоединяемый трубопровод Connected piping		Другое Others
			Odxx, mm	Material	
50 VG-19B	180	11	57x6	Сталь 20	-
80 VG-19B	210	1	89x7	Сталь 20	-

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	18690-22-TM-ОЛ-01 18690-22-TM-SP-01	Лист Page 2
------	---------	------	--------	---------	------	--	-------------------



УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора  
по капитальному строительству  
А.С. Кесарев

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ г.

### ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ЗАКУПКИ (ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ)

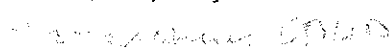
Предмет закупки: Запорная арматура, в т.ч.: задвижки, заслонки, обратные клапаны, запорные и рег. краны и вентили, предохранительные клапаны, переключающие устройства и пр.


№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствие требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	«Техническая часть»			
1.	Соответствие предлагаемого товара заказной документации проекта № _____: ЗТП и ОЛ со штампом Заказчика «В производство»	Комплект заказной документации, заполненный ОЛ и ЗТП заверенный подписью и штампом поставщика (заказчика-изготовителя)	Да/нет	Предоставление заполненного и заверенного комплекта заказной документации (ЗТП и ОЛ) в составе ПДО.
2.	Соответствие предлагаемого товара заказной документации проекта № _____: спецификации со штампом Заказчика «В производство»	Комплект документации, спецификации заверенные подписью и штампом поставщика (заказчика-изготовителя)	Да/нет	Соответствие предоставленного комплекта документации, спецификациям проекта, в составе ПДО
3.	Предоставление Контрагентом (Производителем) чертежей на Товар с габаритными размерами, массой и мат. исполнением деталей и узлов	Комплект чертежей	Да/нет	Предоставление комплекта чертежей в составе ПДО
4.	Ответные фланцы арматуры, изготовленные по ГОСТ 12821.1 2х15, ГОСТ Р 34432-2011 должны быть выполнены из поковок IV гр.с учетом требований ГОСТ 8479-70, ГОСТ 25054-81 и таб.А2 ГОСТ 32569-2013) соответствовать требованиям, указанным в ГОСТ 32569-2013, и специальным требованиям, указанным в заказной документации и ЗТП и ОЛ	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
5.	Ответные фланцы арматуры, изготовленные по стандартам LN 1092-1, ASME/ANSI B 16.5 должны соответствовать требованиям, указанным в заказной документации и ЗТП и ОЛ	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
6.	Технические требования к крепежным деталям должны соответствовать требованиям ГОСТ 20700, ГОСТ 23304-78 и СТ ЦСБА 012-2005 по материалу исполнению – заказной документации	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
7.	Соответствие предлагаемого товара Техническим решениям по поставке запорной арматуры для потребностей ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС» утв. от 26.12.2013г	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя, подтверждающее требования Решений	Да/нет	Предоставление в составе ПДО

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствие требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
8.	Наличие подтверждения комплектности поставки Товара (по номенклатуре, качеству, количеству и материальному исполнению) в соответствии с заказной документацией проекта	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
9	Наличие подтверждения, что Товар произведен членом Научно-Промышленной Ассоциации Арматуростроителей (кислется арматуры Ду50 и более, произведенной в РФ)	Документ подтверждающий членство в НПАА	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
10.	Соответствие весовых характеристик муфтовой арматуры ограничению по массе: Ду15 Ру160 — не более 4 кг, Ду20 Ру160 — не более 5 кг, Ду25 Ру160 — не более 6 кг	Комплект габаритных чертежей с указанием массы	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
11.	Предоставление Контрагентом (Производителем) для предохранительных клапанов произведенных в РФ, коэффициента расхода (для газообразных сред не менее 0,8; для жидких сред не менее 0,5)	Комплект чертежей предохранительных клапанов с указанием коэффициента	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
12.	Для предохранительных клапанов произведенных за пределами РФ, предоставление Контрагентом (Производителем) расчета пропускной способности клапанов	Расчет пропускной способности предохранительного клапанов	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
< Условия поставки >				
13.	Наличие подтверждения, что Контрагент (Производитель) обязуется поставить Товар, изготовленный не ранее 6 месяцев от даты заключения договора, и не бывший в эксплуатации	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
14.	Подтверждение Контрагентом (Производителем) Гарантийного срока на Товар 30 месяцев с даты поставки.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
< Разрешительная и техническая документация >				
15.	Наличие разрешительной документации в соответствии с ТР ТС 032/2013; 010/2011; 012/2011	Декларации, сертификаты соответствия, обоснования безопасности (копии)	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
16.	Подтверждение Контрагентом (Производителем) предоставления сертификатов и паспортов на Товар совместно с поставкой на русском языке	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО

Примечание: Документация по п.1 и п.2 предоставляется Поставщиком (Изготовителем) исходя из ее наличия в заказной документации проекта

Инициатор закупки

  
(должность)

  
(подпись)

А.В.Поснов

(ф.и.о.)

«19» 04 2012 г.  
(дата)

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора  
по капитальному строительству  
А.С. Кесарев

г. \_\_\_\_\_

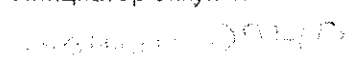
### ТРЕБОВАНИЯ К КОНТРАГЕНТУ

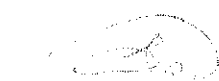
№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	«Подготовка технического предложения»			
1.	Согласие Контрагента (Производителя) с возможностью снижения объема закупки после публикации/рассылки ПДО.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя от Контрагента (Производителя) или официального представителя.	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
2.	Согласие Контрагента (Производителя) с возможностью корректировки ТП по замечаниям Заказчика не более не более 4 (четырёх) раз	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя, подтверждающее такую возможность	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
4.	Контрагент должен являться производителем, либо официальным торговым домом производителя, постоянным региональным представительством производителя-нерезидента на территории РФ с правом ведения коммерческой деятельности, постоянно действующим дилером / дистрибьютором производителя.	Официальное письмо производителя на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя от Контрагента, либо Сертификат о полномочиях постоянно действующего дилера	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
	< Разрешительная документация >			
5.	Наличие всей необходимой разрешительной документации на выпуск оборудования по предмету тендера, для поставщиков арматуры а том числе, указанных в п.п. №1 Технических решениях по поставке запорной арматуры для потребностей ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС» утв. от 26.12.2013г.	Копии действующих разрешительных документов	Да/нет	Предоставление в составе ПДО заверенных копий
6.	Контрагент должен являться членом Научно-Промышленной Ассоциации Арматуростроителей (касается поставки арматуры Ду50 и более, произведенной в РФ)	Документ, подтверждающий членство в ИПАА	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
7.	Наличие действующего сертификата соответствия системы менеджмента качества требованиям ISO 9001	Копии сертификатов	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
	<Условия выполнения поставки товаров >			
8.	Подтверждение отсутствия со стороны ОАО «Славнефть-ЯНОС»	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за	Да/нет	Предоставление в составе ПДО

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствие требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	неурегулированных претензий, предъявленных Контрагенту на момент подачи технического предложения.	подписью руководителя от Контрагента / Производителя		
9.	Контрагент (Производитель) должен обладать опытом изготовления и поставки аналогичных МТР для НПЗ	Референц-лист за последние 3 года с указанием поставок закупасмой номенклатуры ТМЦ (для НПЗ) и их техническими характеристиками	Да/нет	Предоставление референц-листа в составе ПДО
10.	Подтверждение оснащенности производства	Справка о наличии производственных мощностей	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
11.	Наличие на производстве стенда гидравлических испытаний	Справка за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
12.	Наличие собственной или приклученной на договорной основе лаборатории неразрушающих методов контроля и ОТК	Справка за подписью руководителя, свидетельство об аттестации с областью тгеставии, квалификационные удостоверения персонала.	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
13.	Количество Товара, не прошедшего входной контроль на ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС», должно составлять не более 5% (шт) от общего количества поставленного за предыдущий год	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя, подтверждающее такую возможность.	Да/нет	Предоставление письма в составе ПДО
14.	Подтверждение контрагентом возможности посещения Заказчиком производственной площадки Производителя	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя, подтверждающее такую возможность.	Да/нет	Предоставление в составе ПДО

Примечание: В случае невыполнения вышеуказанных требований, ОАО «Славнефть-ЯНОС» оставляет за собой право принять либо отклонить оффрту Участника.

Инициатор закупки

  
(должность)

  
(подпись)

А.В.Поснов

(ф.и.о.)

2016 г.  
(дата)

УТВЕРЖДАЮ  
Первый заместитель директора  
по капитальному строительству  
А.С. Кесарев

## ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ЗАКУПКИ (ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ)

Предмет закупки: трубы металлические, детали трубопроводов, фланцы, крепежные детали;

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствие требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	<Техническая часть>			
1.	Соответствие предлагаемого товара заказной документации проекта № _____; спецификация со штампом Заказчика «В производство»	Комплект документации, спецификации заверенные подписью и штампом поставщика (забола- ил-готовителя)	Да/нет	Соответствие предоставленного комплекта документации, спецификациям проекта, в составе ПДО
2.	Соответствие предлагаемого товара заказной документации проекта № _____; ЗТП и ОЛ со штампом Заказчика «В производство»	Комплект заказной документации, заполненный ОЛ и ЗТП заверенный подписью и штампом поставщика (забола- ил-готовителя)	Да/нет	Предоставление заполненного и заверенного комплекта заказной документации (ЗТП и ОЛ) в составе ПДО,
3.	Трубы технологические стальные и детали трубопроводов должны соответствовать требованиям, указанным в ГОСТ 32569-2013, и специальным требованиям, указанным в заказной документации и ОЛ	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
4.	Фланцы арматуры, соединительных частей трубопроводов, изготовленные по ГОСТ 12821,12815, ГОСТ Р 54432-2011 должны быть выполнены из поковок IV гр.(с учетом требований ГОСТ 8479-70, ГОСТ 25054-81 и таб. А2 ГОСТ 32569-2013) соответствовать требованиям, указанным в ГОСТ 32569-2013, и специальным требованиям, указанным в заказной документации и ОЛ	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
5.	Фланцы арматуры, соединительных частей трубопроводов, изготовленные по стандартам EN 1092-1, ASME/ANSI B 16.5 должны соответствовать требованиям, указанным в заказной документации и ОЛ	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
6.	Технические требования к крепежным деталям трубопроводов должны соответствовать требованиям ГОСТ 20700, ГОСТ 23304-78 и СТ ЦКБА 012-2005 по материальному исполнению – заказной документации.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
7.	Соответствие предлагаемого товара, изготовленного по ТУ Производителя, заказной документации проекта.	ТУ Поставщика на Товар. Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя.	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
8.	Наличие подтверждения поставки Товара (по качеству, количеству и материальному исполнению) в соответствии с заказной документацией проекта	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
	<Условия поставки>			
9.	Подтверждение Контрагентом (Производителем) (Изготовителем) Гарантийного срока на Товар 36 месяцев с даты поставки	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
10.	Наличие подтверждения, что Контрагент (Производитель) обязуется поставить Товар, изготовленный не ранее 6 месяцев от даты заключения договора, и не бывший в эксплуатации	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
	< Разрешительная и техническая документация >			
11.	Наличие разрешительной документации в соответствии с ТР ТС 032/2013.	Декларации, сертификаты соответствия (копии при наличии).	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
12.	Подтверждение Контрагентом (Производителем) предоставления сертификатов (паспортов) на Товар совместно с поставкой	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО

Примечание: Документация по п.1 и п.2 предоставляется Поставщиком (Изготовителем) исходя из ее наличия в заказной документации проекта

Инициатор закупки

(должность)

(подпись)

А.В.Поснов

(ф.и.о.)

«13» 02 2016 г.

(дата)

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора  
по капитальному строительству  
А.С. Кесарев

« 10 » \_\_\_\_\_ г.

## ТРЕБОВАНИЯ К КОНТРАГЕНТУ

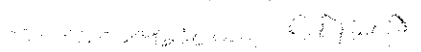
Предмет закупки: трубы металлические, детали трубопроводов, фланцы, крепежные детали

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствие требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	<Подготовка технического предложения>			
1.	Согласие Контрагента (Производителя) с возможностью снижения объема закупки после публикации/рассылки ПДО.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя от Контрагента (Производителя) или официального представителя.	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
2.	Согласие Контрагента (Производителя) с возможностью корректировки ТП по замечаниям Заказчика не более не более 4 (четыре) раз	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя, подтверждающее такую возможность	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
3.	Согласие контрагента с формой договора	Подписанный проект Договора и Приложения к нему	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
4.	Контрагент должен являться производителем, либо официальным торговым домом производителя	Официальное письмо производителя на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя от Контрагента, либо Сертификат о полномочиях постоянно действующего дилера	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
	< Разрешительная документация >			
5.	Наличие всей действующей (на момент изготовления) разрешительной документации на оборудование по предмету тендера.	Копии действующих разрешительных документов	Да/нет	Предоставление в составе ПДО заверенных копий
6.	Наличие действующего сертификата соответствия системы менеджмента качества требованиям ISO 9001 от Производителя товара	Копии сертификатов от Производителя товара	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
	<Условия выполнения поставки товаров >			
7.	Подтверждение отсутствия со стороны ОАО «Славнефть-ЯНОС» неурегулированных претензий, предъявленных Контрагенту на момент подачи технического предложения.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя от Контрагента / Производителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
8.	Контрагент (Производитель) должен обладать опытом изготовления и поставки аналогичных МТР для НПЗ	Референс-лист за последние 3 года с указанием поставок закупаемой номенклатуры ТМЦ (для НПЗ) и их техническими характеристиками	Да/нет	Предоставление референс-листа в составе ПДО

№ п.п.	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствие требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
9.	Подтверждение оснащенности производства	Справка о наличии производственных мощностей	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
10.	Наличие собственной или привлеченной на договорной основе лаборатории неразрушающих методов контроля и ОТК у Производителя товара	Справка за подписью руководителя, свидетельство об аттестации с областью аттестации, квалификационные удостоверения персонала Производителя товара.	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
11.	Отсутствие продукции, забракованной при входном контроле качества на ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС», в течение последних 12-месяцев до даты предоставления ofert	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя.	Да/нет	Предоставление письма в составе ПДО
12.	Подтверждение контрагентом возможности посещения Заказчиком производственной площадки Производителя	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя, подтверждающее такую возможность.	Да/нет	Предоставление в составе ПДО

Примечание: В случае невыполнения вышеуказанных требований, ОАО «Славнефть-ЯНОС» оставляет за собой право принять либо отклонить ofertу Участника.

Инициатор закупки

  
(должность)

  
(подпись)

А.В.Поснов  
(ф.и.о.)

18.02.2016 г.  
(дата)



