

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечания
	Оборудование							
	Отстойник рефлюксной емкости Е-3	Е-3.00.00.000 ГЧ		АО "ВНИИНЕФТЕМАШ"	шт.	1	230	230
	Трубы из углеродистой и низколегированной стали							
	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные. Группа поставки «В». Материал: 10Г2 ГОСТ 1050-2013.	ГОСТ 8734-75* ГОСТ 8733-74*						
	Труба 32х3,5	ГОСТ 8734-75*			п.м.	11	2,46	27,06 Допускается за на сталь 09Г2 категории 1
	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные. Группа поставки «В». Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.	ГОСТ 8734-75* ГОСТ 8733-74*						
	Труба 25х3,5	ГОСТ 8734-75*		«Славнефть-Промлавафтороргсинтез»	п.м.	45	1,86	83,7
	Труба 32х3,5	ГОСТ 8734-75*		К ПРОИЗВОДСТВУ	п.м.	10	2,46	24,6
	Труба 108х4	ГОСТ 8734-75*		ИЗНАЧЕНА ОНП	п.м.	0,2	10,26	2,05

По согласованию с ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" допускается использование эквивалентного по техническим характеристикам оборудования и материалов других производителей при условии соблюдения технических решений проектной документации и соблюдения действующих норм и правил.

[illegible]

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечания
	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Группа поставки «В». Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013. Трубы термообработаны в состоянии поставки, HRC не более 22.	ГОСТ 8732-78* ГОСТ 8731-74*						
	Труба 57x5	ГОСТ 8732-78*			п.м.	18	8,41	151,38
	Труба 89x8	ГОСТ 8732-78*			п.м.	2,4	15,98	38,35
	<u>Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали</u>							
	Отводы крутоизогнутые типа 3D (R = 1,5 DN). Материал: 10Г2 ГОСТ 1050-2013.	ГОСТ 17375-2001 ГОСТ 17380-2001						
	Отвод П90-32x3,5	ГОСТ 17375-2001			шт.	6	0,2	Допускается зач на сталь 09Г2 категории 13
	Отводы крутоизогнутые типа 3D (R = 1,5 DN). Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013. Детали трубопроводов термообработаны в состоянии поставки. Твердость металла должна быть не выше 22HRC.	ГОСТ 17375-2001 ГОСТ 17380-2001						
	Отвод П90-57x5	ГОСТ 17375-2001			шт.	5	0,8	4,0

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечания
	Гройщики. Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013. Детали трубопроводов термообработаны в состоянии поставки. Твердость металла должна быть не выше 22HRC.	ГОСТ 17376-2001 ГОСТ 17380-2001						
	Гройщик П 57х5	Сталь 20			шт.	5	0,7	3,5
	Гройщик П 89х6-57х5	Сталь 20			шт.	4	2,0	8,0
	Переходы. Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013. Детали трубопроводов термообработаны в состоянии поставки. Твердость металла должна быть не выше 22HRC.	ГОСТ 17378-2001 ГОСТ 17380-2001						
	Переход П К-108х8-89х8	Сталь 20			шт.	2	1,6	3,2
	Переход П К-57х6-45х5	Сталь 20			шт.	2	0,4	0,8
	Переход П К-45х5-32х5	Сталь 20			шт.	2	0,3	0,6
	Заглушки эллиптические. Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013. Детали трубопроводов термообработаны в состоянии поставки. Твердость металла должна быть не выше 22HRC.	ГОСТ 17379-2001 ГОСТ 17380-2001						
	Заглушка П 89х8	Сталь 20			шт.	2	0,9	1,8
	Заглушка П 57х5	Сталь 20			шт.	2	0,3	0,6

Изм. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		18855-11/4-TM.CO	
--------------	--	----------------	--	--------------	--	------------------	--

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечания
	Арматура							
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем муфтовая, с трубной конической резьбой внутренней по ГОСТ 6211-81 с маховиком для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред при Т _{раб} до 450°C.			ОАО «Воткинский завод» г. Воткинск, Удмуртия, Россия				
	Герметичность затвора по классу «А» ГОСТ Р 54808-2011.							
	Задвижка 31с77нж DN15 PN160 Rc1/2"	ЗКС 15-160			шт.	6	2,2	13,2
	Задвижка клиновая фланцевая с выдвижным шпинделем с маховиком для невзрывопожароопасных и токсичных сред в комплекте с ответными фланцами, прокладками и крепежом.							
	Задвижка клиновая DN50 Ру16	18855-11/4-TM-ОЛ-01			шт.	8		
	Кран шаровый фланцевый для воды, пара и других невзрывопожароопасных и нетоксичных сред при Т _{раб} от -40°C до 160°C в комплекте с ответными фланцами, прокладками и крепежом. Герметичность затвора по классу «А» ГОСТ Р 54808-2011.			ЗАО «ФОБОС» г. Рыбинск, Россия				
	Кран шаровый 10с19п1 DN20 PN16 фл.исп.1 Серия "Классик"	ФБ39.010.020-02			шт.	3	2,9	8,7
	Фланец 1-20-16	ГОСТ 12821-80*			шт.	6	0,87	5,22
	Гайка М12	ОСТ 26-2041-96			шт.	48		
	Шпилька 2-1-М12х70	ОСТ 26-2040-96			шт.	20		
	Прокладка А-20-16	ГОСТ 15180-86			шт.	6		

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, описного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечания
	Кран шаровый муфтовый с конической двоймовой резьбой стандарта NPT для воды, пара и других невзрывопожароопасных и летучих сред при Т _{раб} от -60 до 160°C. Герметичность затвора по классу «А» ГОСТ Р 54808-2011.			ЗАО «ФОБОС» г. Рыбинск, Россия				
	Кран шаровый муфтовый 10с13п DN15 PN63 К 1/2" Серия "Эрго"	Сталь 20			шт.	2	0,42	0,84
	Кран шаровый муфтовый 10нж13п DN15 PN63 К 1/2" Серия "Эконом"	12X18H10TJL			шт.	2	0,42	0,84
LV 616E	Клапан запорно-регулирующий DN 25 PN 40 в комплекте с ответными фланцами прокладками и крепежом				шт.	1		Заказ в 18855-1-АТХ-ОЛ
	Фланцы и детали фланцевых соединений							
	Фланцы стальные приварные встык в комплекте с прокладками и крепежом.							
	Фланец 1-25-40	Сталь 20	ГОСТ 12821-80		шт.	2	1,18	2,36
	Шпилька 1-1-M12x70	Сталь 35	ОСТ 26-2040-96		шт.	4		
	Гайка M12	Сталь 25	ОСТ 26-2041-96		шт.	8		
	Прокладка А-25-40	ПОН	ГОСТ 15180-86		шт.	2		

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Изм.	Копия	Лист	Всего	Подпись	Дата

18855-11/4-TM.CO

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечания
	Фланцы стальные приварные встык в комплекте с прокладками и крепежом. Материал: Ст20 ГОСТ 1050-2013. Термообработаны в состоянии поставки. HRC не более 22.							
	Фланец 2-50-40	Сталь 20						
	Гайка М16	Сталь 25			шт.	4	2,79	11,16
	Шпилька 2-1-M16x90	Сталь 35			шт.	32		
	Прокладка «Ильма» ФЛ-001-87x57x2,4	Графлекс			шт.	16		
					шт.	4		
	Фланец 3-50-40	Сталь 20						
	Гайка М16	Сталь 25			шт.	1	2,68	2,68
	Шпилька 2-1-M16x90	Сталь 35			шт.	32		
	Прокладка «Ильма» ФЛ-001-87x57x2,4	Графлекс			шт.	16		
					шт.	1		
	Заглушка 2-50-1,6	17Г1С-12			шт.	1		
	Лист 170x170x18	17Г1С-12			м2	0,03	141,3	4,24
	Опоры стальных технологических трубопроводов на Ру до 10 МПа							
	Опора 57-КХ-А11	Ст3сп			шт.	4	2,1	8,4
	Опора 32-ХБ-А	Ст3сп			шт.	5	0,1	0,5
	Опора 57-ХБ-А	Ст3сп			шт.	2	0,3	0,6

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечания
	Нестандартные изделия							
	Штуцеры. Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.							
	Штуцер П-К 1/2"	ТМ-06-ДТР-338			шт.	2		
	Круг 22-Б1	ГОСТ 2590-2006			п.м.	0,13	2,98	0,387
	Штуцер П-Р 1/2"	ТМ-06-ДТР-338			шт.	2		
	Круг 22-Б1	ГОСТ 2590-2006			п.м.	0,12	2,98	0,35
	Штуцер П-Р 1"	ТМ-06-ДТР-338			шт.	2		
	Круг 34-Б1	ГОСТ 2590-2006			п.м.	0,13	7,13	0,92
	Штуцеры. Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013. Термообработаны в состоянии поставки, HRC не более 22.							
	Штуцер П-Р 1/2"	ТМ-06-ДТР-338			шт.	6		
	Круг 22-Б1	ГОСТ 2590-2006			п.м.	0,3	2,98	0,89
	Бобышки. Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.							
	Бобышка для дренажей п/спутников Ду20	ТМ-06-ДТР-388			шт.	4		
	Круг 30-Б1	ГОСТ 2590-2006			п.м.	0,28	5,55	1,55

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	Пробки. Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.							
	Пробка R 1/2"	ТМ-06-ДТР-348			шт.	6		
	Шестигранный 24-Б1	ГОСТ 2879-2006			п.м.	0,45	3,92	1,76
	Пробка R 3/4"	ТМ-06-ДТР-348			шт.	3		
	Шестигранный 30-Б1	ГОСТ 2879-2006			п.м.	0,1	5,55	0,55
	Пробка K 1/2"	ТМ-06-ДТР-348			шт.	4		
	Шестигранный 24-Б1	ГОСТ 2879-2006			п.м.	0,2	3,92	0,78
	Пробка K 1"	ТМ-06-ДТР-348			шт.	1		
	Шестигранный 36-Б1	ГОСТ 2879-2006			п.м.	0,15	8,81	1,32
	Переходы концентрические под приварку встык. Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.							
	Переход 32x25	ТМ-06-ДТР-226			шт.	4		
	Круг 32-Б1	ГОСТ 2590-2006			п.м.	0,28	6,31	1,76
	Переход 32x18	ТМ-06-ДТР-226			шт.	1		
	Круг 32-Б1	ГОСТ 2590-2006			п.м.	0,28	6,31	1,76
	Тройники для приварки внахлест. Материал: Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.							
	Тройник 32x32	ТМ-06-ДТР-071			шт.	1		

Мин. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, описного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечания
	Квадрат 70-Б1	ГОСТ 2591-2006			п.м.	0,07	38,46	0,26
	<u>Материал для креплений</u>							
	Уголок 50х50х5	ГОСТ 8509-93			п.м.	5	3,77	18,85
	Уголок 75х75х6	ГОСТ 8509-93			п.м.	3	6,89	20,67
	Профиль 80х80х4	ГОСТ 30245-2003*			п.м.	3	9,33	27,99
	Швеллер 10	ГОСТ 8240-97			п.м.	1	8,59	8,59
	Лист толщиной 4 мм	ГОСТ 19903-74*			м2	0,04	0,20	31,44
	Лист толщиной 10 мм	ГОСТ 19903-74*			м2	0,3	78,6	23,58
	Лист толщиной 20 мм	ГОСТ 19903-74*			м2	0,06	157,2	9,43
	Болт НСТ М12х145/50							
		НПЛТ			шт.	4		
	<u>Демонтаж</u>							
	Труба Ду50 на высоте 9 метров							
	Изоляция толщиной 100мм				п.м.	9		
					м2	1		
	<u>Электроды</u>							
	Э-50а	ГОСТ 9467-75			кг.	1,5		
	Э-42а	ГОСТ 9467-75			кг.	21		


Оснащение рефлюксной емкости Е-3 средствами автоматического контроля и регулирования
раздела фаз.

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"
К ПРОИЗВОДСТВУ
Начальник ОПНП
(подпись, печать, дата)
5 04 16 20 г. ④

УТВ./Appr.

Инв. № подл. Register №	Подпись и дата Signature and date	Взам. инв. № Instead of reg. №	Согласовано/ Adjusted:			

Стадия/Stage	Лист/Page	Листов/Off
Р	1	2

ПРОМХИМ

ПРОЕКТ

Тип Type	Задвижка клиновая Gate valve	Позиция Tag №	VG-BB19	Номинальное давление Nominal pressure	16 кг/см ² 300 #
Стандарт Standard	По техническим условиям поставщика OS&Y, bolted bonnet, API-600				
Тип присоединения End connections	Фланцевое Flanged				
Тип уплотнительной поверхности между корпусом и ответными фланцами Valve body / companion flange seal facing	Исп. 2/3 ГОСТ 12815-80 LM/LF ASME B16.5				
Тип уплотнительной поверхности между корпусом и крышкой Valve body / bonnet seal facing	Исп. 2/3 ГОСТ 12815-80 LM/LF ASME B16.5				
Герметичность затвора Trim leakage	Класс "А" ГОСТ Р 54808-2011 Class "A" EN 12266-1				
Клин Wedge	Цельный клин Solid wedge				
Управление Operation	Ручное Manual				

Корпус / Крышка Body / Bonnet	По техническим условиям поставщика ASTM A 216 WCB
Затвор Trim	Нержавеющая сталь 316SS
Сальник Stem packing	Графит Graphite
Ответные фланцы Companion flanges	Сталь 20 ASTM A 181 Gr.60
Прокладки СНП по ОСТ 26.260.454-99 Gaskets	12X18H10T/графит/12X18H10T 304SS/graphite/304SS I.R.
Крепеж Bolting	По техническим условиям поставщика ASTM A 320 Gr L7(threaded full length)/ASTM A 194 Gr 4

Среда, агрегатное состояние Service, aggregate state	Среды влажного сероводорода с парциальным давлением H_2S более 0,0003 МПа: газообразные и жидкие углеводороды с влажным H_2S , аминсодержащие среды. Wet H_2S service with partial pressure more then 0,0003 MPa: gas and liquid HC with wet H_2S , amine-containing service.
---	--

Расчетная температура Design temperature		+120°C	H2S, amine-containing service.	
			Расчетная давление Design pressure	15,7 кгс/см²

Рабочая температура Operation temperature	+35°C	Design pressure Рабочее давление Operation pressure	5,8 кгс/см ²
--	-------	---	-------------------------

Минимальная расчетная температура металла (MDMT)	Operation pressure
Min. design metal temperature (MDMT)	-34°C

Особые требования Specific requirements	В соответствии с требованиями стандарта NACE MR 0103-2012 In acc. with NACE MR 0103-2012 Standard requirements
--	---

Срок службы, лет, не менее	12	Ресурс, циклов, не менее	5000	Наработка между отказами, циклов, не менее	1000
Useful lifetime, years, not less	12	Useful life, cycles, not less	5000	Operating time between failures, cycles, not less	1000

Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн/абс. макс.)
Climatic site conditions (abs. min/5 cold. days average/abs. max)

<p>Данные для маркировки арматуры</p> <p>The data for marking of valves</p>	<p>Tag No-DN-PN-Body material</p>
---	-----------------------------------

Обозначение Designation	Строительная длина (длина арматуры без учета ответных фланцев), мм Face/face dimension ref, mm	Количество, шт. Quantity, pipes	Присоединяемый трубопровод Connected piping		Другое Others
			Odxs, mm	Material	
50 VG-19B	180	8	57x5	Сталь 20	-

Взам. ИИБ. №
Instead of reg. №

Подпись и дата
Signature and date

ИЗВ. № ПОДЛ.
Register №

18855-11/4-TM-OL-01
18855-11/4-TM-SP-01

Лист
Page

2

УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель директора
по капитальному строительству
А.С. Кесарев
г.

ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ЗАКУПКИ (ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ)

Предмет закупки: трубы металлические, детали трубопроводов, фланцы, крепежные детали;

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	<Техническая часть>			
1.	Соответствие предлагаемого товара заказной документации проекта № _____: спецификация со штампом Заказчика «В производство»	Комплект документации, спецификации заверенные подписью и штампом поставщика (завода-изготовителя)	Да/нет	Соответствие предоставленного комплекта документации, спецификациям проекта, в составе ПДО
2.	Соответствие предлагаемого товара заказной документации проекта № _____: ЗТП и ОЛ со штампом Заказчика «В производство»	Комплект заказной документации, заполненный ОЛ и ЗТП заверенный подписью и штампом поставщика (завода-изготовителя)	Да/нет	Предоставление заполненного и заверенного комплекта заказной документации (ЗТП и ОЛ.) в составе ПДО,
3.	Трубы технологические стальные и детали трубопроводов должны соответствовать требованиям, указанным в ГОСТ 32569-2013, и специальным требованиям, указанным в заказной документации и ОЛ	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью и подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
4.	Фланцы арматуры, соединительных частей трубопроводов, изготовленные по ГОСТ 12821,12815, ГОСТ Р 54432-2011 должны быть выполнены из поковок IV тр.с учетом требований ГОСТ 8479-70,ГОСТ 25054-81 и таб.А2 ГОСТ 32569-2013) соответствовать требованиям, указанным в ГОСТ 32569-2013, и специальным требованиям, указанным в заказной документации и ОЛ	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью и подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
5.	Фланцы арматуры, соединительных частей трубопроводов, изготовленные по стандартам EN 1092-1, ASME ANSI B 16.5 должны соответствовать требованиям, указанным в заказной документации и ОЛ	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью и подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
6.	Технические требования к крепежным деталям трубопроводов должны соответствовать требованиям ГОСТ 20700, ГОСТ 23304-78 и СТ ЦКБА 012-2005 по материальному исполнению – заказной документации.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью и подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
7.	Соответствие предлагаемого товара, изготовленного по ТУ Производителя, заказной документации проекта.	ТУ Поставщика на Товар Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью и подписью руководителя.	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
8.	Наличие подтверждения поставки Товара (по качеству, количеству и материальному исполнению) в соответствии с заказной документацией проекта	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью и подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
	< Условия поставки >			
9.	Подтверждение Контрагентом (Производителем) (Изготовителем) Гарантийного срока на Товар 36 месяцев с даты поставки	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью и подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора
по капитальному строительству

А.С. Кесарев

г. _____

ТРЕБОВАНИЯ К КОНТРАГЕНТУ

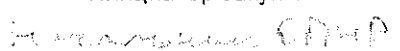
Предмет закупки: трубы металлические, детали трубопроводов, фланцы, крепежные детали

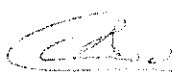
№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	<Подготовка технического предложения>			
1.	Согласие Контрагента (Производителя) с возможностью снижения объема закупки после публикации/рассылки ПДО.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя от Контрагента (Производителя) или официального представителя.	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
2.	Согласие Контрагента (Производителя) с возможностью корректировки ТП по замечаниям Заказчика не более не более 4 (четырёх) раз	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя, подтверждающее такую возможность	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
3	Согласие контрагента с формой договора	Подписанный проект Договора и Приложения к нему	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
4.	Контрагент должен являться производителем, либо официальным торговым домом производителя	Официальное письмо производителя на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя от Контрагента, либо Сертификат о полномочиях постоянно действующего дилера	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
	< Разрешительная документация >			
5.	Наличие всей действующей (на момент изготовления) разрешительной документации на оборудование по предмету тендера.	Копии действующих разрешительных документов	Да/нет	Предоставление в составе ПДО зверенных копий
6.	Наличие действующего сертификата соответствия системы менеджмента качества требованиям ISO 9001 от Производителя товара	Копии сертификатов от Производителя товара	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
	<Условия выполнения поставки товаров >			
7.	Подтверждение отсутствия со стороны ОАО «Славнефть-ЯНОС» неурегулированных претензий, предъявленных Контрагенту на момент подачи технического предложения.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя от Контрагента (Производителя)	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
8.	Контрагент (Производитель) должен обладать опытом изготовления и поставки аналогичных МТР для НПЗ	Референс-лист за последние 3 года с указанием поставок закупаемой номенклатуры ТМЦ (для НПЗ) и их техническими характеристиками	Да/нет	Предоставление референс-листа в составе ПДО

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
9.	Подтверждение оснащенности производства	Справка о наличии производственных мощностей	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
10.	Наличие собственной или привлеченной на договорной основе лаборатории неразрушающих методов контроля и ОТК у Производителя товара	Справка за подписью руководителя, свидетельство об аттестации с областью аттестации, квалификационные удостоверения персонала Производителя товара.	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
11.	Отсутствие продукции, забракованной при входном контроле качества на ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС», в течение последних 12-месяцев до даты предоставления оферты	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя.	Да/нет	Предоставление письма в составе ПДО
12.	Подтверждение контрагентом возможности посещения Заказчиком производственной площадки Производителя	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя, подтверждающее такую возможность.	Да/нет	Предоставление в составе ПДО

Примечание: В случае невыполнения вышеуказанных требований, ОАО «Славнефть-ЯНОС» оставляет за собой право принять либо отклонить оферту Участника.

Инициатор закупки


(должность)


(подпись)

А.В. Гусев
(ф.и.о.)

«15» 02 2016 г.
(дата)

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора
по капитальному строительству

А.С. Кесарев

«___» _____ г.

ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ЗАКУПКИ (ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ)

Предмет закупки: Запорная арматура, в т.ч.: задвижки, заслонки, обратные клапаны, запорные и рег. краны и вентили, предохранительные клапаны, переключающие устройства и пр.

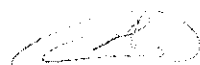
№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствие требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	<Техническая часть>			
1.	Соответствие предлагаемого товара заказной документации проекта № _____: ЗТП и ОЛ со штампом Заказчика «В производство»	Комплект заказной документации, заполненный ОЛ и ЗТП, заверенный подписью и штампом поставщика (завода-изготовителя)	Да/нет	Предоставление заполненного и заверенного комплекта заказной документации (ЗТП и ОЛ) в составе ПДО.
2.	Соответствие предлагаемого товара заказной документации проекта № _____: спецификация со штампом Заказчика «В производство»	Комплект документации, спецификации, заверенные подписью и штампом поставщика (завода-изготовителя)	Да/нет	Соответствие предоставленного комплекта документации, спецификациям проекта, в составе ПДО
3.	Предоставление Контрагентом (Производителем) чертежей на Товар с габаритными размерами, массой и мат. исполнением деталей и узлов	Комплект чертежей	Да/нет	Предоставление комплекта чертежей в составе ПДО
4.	Ответные фланцы арматуры, изготовленные по ГОСТ 12821, 12815, ГОСТ Р 54432-2011 должны быть выполнены из поковок IV гр. (с учетом требований ГОСТ 8479-70, ГОСТ 25054-81 и таб. А2 ГОСТ 32569-2013) соответствовать требованиям, указанным в ГОСТ 32569-2013, и специальным требованиям, указанным в заказной документации и ЗТП и ОЛ	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
5.	Ответные фланцы арматуры, изготовленные по стандартам EN 1092-1, ASME/ANSI B 16.5 должны соответствовать требованиям, указанным в заказной документации и ЗТП и ОЛ	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
6.	Технические требования к крепежным деталям должны соответствовать требованиям ГОСТ 20700, ГОСТ 23304-78 и СТ ЦКБА 012-2005 по материальному исполнению – заказной документации	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
7.	Соответствие предлагаемого товара Техническим решениям по поставке запорной арматуры для потребностей ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС» утв. от 26.12.2013г	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя, подтверждающее требования Решений	Да/нет	Предоставление в составе ПДО

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
8.	Наличие подтверждения комплектности поставки Товара (по номенклатуре, качеству, количеству и материальному исполнению) в соответствии с заказной документацией проекта	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
9.	Наличие подтверждения, что Товар произведен членом Научно-Промышленной Ассоциации Арматуростроителей (касается арматуры Ду50 и более, произведенной в РФ)	Документ подтверждающий членство в НППА	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
10.	Соответствие весовых характеристик муфтовой арматуры ограничению по массе: Ду15 Ру160 – не более 4 кг, Ду20 Ру160 – не более 5 кг, Ду25 Ру160 – не более 6 кг	Комплект габаритных чертежей с указанием массы	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
11.	Предоставление Контрагентом (Производителем) для предохранительных клапанов произведенных в РФ, коэффициента расхода для газообразных сред не менее 0,8; для жидких сред не менее 0,5)	Комплект чертежей предохранительных клапанов с указанием коэффициента	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
12.	Для предохранительных клапанов произведенных за пределами РФ, предоставление Контрагентом (Производителем) расчета пропускной способности клапанов	Расчет пропускной способности предохранительного клапана	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
	< Условия поставки >			
13.	Наличие подтверждения, что Контрагент (Производитель) обязуется поставить Товар, изготовленный не ранее 6 месяцев от даты заключения договора, и не бывший в эксплуатации	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
14.	Подтверждение Контрагентом (Производителем) Гарантийного срока на Товар 36 месяцев с даты поставки.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
	< Разрешительная и техническая документация >			
15.	Наличие разрешительной документации в соответствии с ТР ТС 032/2013; 010/2011; 012/2011	Декларации, сертификаты соответствия, обоснования безопасности (копии)	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
16.	Подтверждение Контрагентом (Производителем) предоставления сертификатов и паспортов на Товар совместно с поставкой на русском языке	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО

Примечание: Документация по п.1 и п.2 предоставляется Поставщиком (Изготовителем) исходя из ее наличия в заказной документации проекта

Инициатор закупки

Наталия М. Сидорова
(должность)


(подпись)

А.В. Пешин
(ф.и.о.)

«14» 02 2016 г.
(дата)

УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель директора
по капитальному строительству
А.С. Кесарев
« » Г.


ТРЕБОВАНИЯ К КОНТРАГЕНТУ

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствие требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	<Подготовка технического предложения>			
1.	Согласие Контрагента (Производителя) с возможностью снижения объема закупки после публикации рассылки ПДО.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя от Контрагента (Производителя) или официального представителя.	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
2.	Согласие Контрагента (Производителя) с возможностью корректировки ТП по замечаниям Заказчика не более 4 (четырёх) раз	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя, подтверждающее такую возможность	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
4.	Контрагент должен являться производителем, либо официальным торговым домом производителя, постоянным региональным представительством производителя-нерезидента на территории РФ с правом ведения коммерческой деятельности, постоянно действующим дилером дистрибутором производителя.	Официальное письмо производителя на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя от Контрагента, либо Сертификат о полномочиях постоянно действующего дилера	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
	< Разрешительная документация >			
5.	Наличие всей необходимой разрешительной документации на выпуск оборудования по предмету тендера, для поставщиков арматуры в том числе, указанных в п.п. №1 Технических решений по поставке заперной арматуры для потребностей ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС» утв. от 26.12.2013г.	Копии действующих разрешительных документов	Да/нет	Предоставление в составе ПДО заперенных копий
6.	Контрагент должен являться членом Научно-Промышленной Ассоциации Арматуростроителей (касается поставки арматуры Ду50 и более, произведенной в РФ)	Документ, подтверждающий членство в НПАА	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
7.	Наличие действующего сертификата соответствия системы менеджмента качества требованиям ISO 9001	Копии сертификатов	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
	<Условия выполнения поставки товаров >			
8.	Подтверждение отсутствия со стороны ОАО «Славнефть-ЯНОС»	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за	Да/нет	Предоставление в составе ПДО

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствие требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	неурегулированных претензий, предъявленных Контрагенту на момент подачи технического предложения.	подписью руководителя от Контрагента / Производителя		
9	Контрагент (Производитель) должен обладать опытом изготовления и поставки аналогичных МТР для НПЗ	Референс-лист за последние 3 года с указанием поставок закупаемой номенклатуры ТМЦ (для НПЗ) и их техническими характеристиками	Да/нет	Предоставление референс-листа в составе ПДО
10.	Подтверждение оснащенности производства	Справка о наличии производственных мощностей	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
11.	Наличие на производстве стенда гидравлических испытаний	Справка за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
12.	Наличие собственной или привлеченной на договорной основе лаборатории неразрушающих методов контроля и ОТК	Справка за подписью руководителя, свидетельство об аттестации с областью тестации, квалификационные удостоверения персонала.	Да/нет	Предоставление в составе ПДО
13.	Количество Товара, не прошедшего входной контроль на ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС», должно составлять не более 5% (шт) от общего количества поставленного за предыдущий год	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя, подтверждающее такую возможность.	Да/нет	Предоставление письма в составе ПДО
14.	Подтверждение контрагентом возможности посещения Заказчиком производственной площадки Производителя	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя, подтверждающее такую возможность.	Да/нет	Предоставление в составе ПДО

Примечание: В случае невыполнения вышеуказанных требований, ОАО «Славнефть-ЯНОС» оставляет за собой право принять либо отклонить offerту Участника.

Инициатор закупки


(должность)


(подпись)

А.В.Поснов

(ф.и.о.)

«13» 12 2016 г.
(дата)