


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
16017	27.07.17	

Примечания:

1. Перечень изометрических чертежей см. 16017-43/6-003-000-ТМ.ИЧ1.
2. Бесшовные трубы, изготовленные из слитка, а также фасонные детали из этих труб допускается применять для категории II и ниже при условии проведения их контроля методом ультразвуковой дефектоскопии (УЗД) в объеме 100% по всей поверхности.
3. Твердость шпилек или болтов должна быть выше твердости гаек не менее, чем на 20 НВ.
4. Количество материалов в спецификации соответствует фактическому проектному (количеству материалов, изображенных на монтажных и изометрических чертежах). Запас для труб принят 5% (протокол совещания от 04.07.2017)
5. Количество материалов будет уточняться после получения РКД на оборудование.
6. По данной спецификации допускается использование эквивалентного по техническим характеристикам оборудования, изделий и материалов других типов и марок, применение оборудования, изделий и материалов, изготовленных по другим стандартам или техническим условиям, а также другого исполнения при условии соблюдения принятых в проекте технических решений. При этом внесение изменений в данную спецификацию не требуется.

						16017-43/6-003-000-ТМ.СО1			
						ОАО «Славнефть-ЯНОС»			
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.	Продан			<i>Лр</i>	27.07.17	Установка утилизации сероводорода (МК-2). Блок 003. Печи утилизации сероводорода и серной кислоты.	Стадия	Лист	Листов
Пров.	Скок				27.07.17		Р	1	11
Нач. отд	Сергеева			<i>Сергеева</i>	27.07.17				
						Спецификация оборудования, изделий и материалов	 <b>Гипрогазоочистка</b> Инжиниринговая компания		
Н. контр.	Милешина			<i>Милешина</i>	27.07.17				
ГИП	Хисамудинов			<i>Хисамудинов</i>	27.07.17				

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1644	24.04.18	

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Арматура промышленная							
	1 Задвижки							
	1.1 Задвижка клиновая стальная компактная, муфтовая, PN1.6 МПа. Материал корпуса 09Г2С ГОСТ 19281-2014. Класс герметичности затвора - А по ГОСТ 9544-2015	31лс41нж						
	DN15 Rc1/2				шт.	14	1.4	
	1.2 Задвижка клиновая, фланцевая исп.1, PN1.6 МПа. Материал корпуса 20Л ГОСТ 977-88. Класс герметичности затвора - А по ГОСТ 9544-2015	30с41нж						
	DN50				шт.	2	19.0	
	2 Краны шаровые							
	2.1 Кран шаровой, фланцевый исп.1, PN1.6 МПа. Материал корпуса Сталь 20 ГОСТ 1050-2013. Класс герметичности затвора - А по ГОСТ 9544-2015	Кран						
	DN25 КШ.Ф.025.016-00				шт.	10	3.9	

						16017-43/6-003-000-TM.CO1	Лист
							2
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Материалы и изделия							
	1 Трубы							
	1.1 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Группа «В». Сталь 20 ГОСТ 8731-74. Гидроиспытание по ГОСТ 3845-75. Технологические испытания по ГОСТ 8731-74 пп. 1.11, 1.12, 1.13, 1.15	ГОСТ 8732-78						
	57х4				м	50.3	5.23	
	89х4				м	10.6	8.39	
	1.2 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные. Группа поставки «В». Сталь 20 ГОСТ 8733-74. Гидроиспытание по ГОСТ 3845-75. Технологические испытания по ГОСТ 8733-74 пп. 1.10, 1.11, 1.12.	ГОСТ 8734-75						
	32х3.5				м	295.4	2.46	
	2 Отводы							
	2.1 Отводы гнутые. Сталь 20 ГОСТ 8733-74.	ОСТ 36-42-81						
	Отвод 14 32х3.5-80-100-100				шт.	1	1.58	
	Отвод 15 32х3.5-80-100-100				шт.	5	1.58	
	Отвод 24 32х3.5-80-100-100				шт.	2	1.63	
	Отвод 25 32х3.5-80-100-100				шт.	1	0.13	
	Отвод 25 32х3.5-80-100-100				шт.	1	1.64	
	Отвод 26 32х3.5-80-100-100				шт.	1	0.14	
	Отвод 26 32х3.5-80-100-100				шт.	1	1.64	
	Отвод 30 32х3.5-80-100-100				шт.	1	0.16	
	Отвод 30 32х3.5-80-100-100				шт.	6	1.66	
	Отвод 40 32х3.5-80-100-100				шт.	1	1.72	
	Отвод 45 32х3.5-80-100-100				шт.	1	1.0	
	Отвод 45 32х3.5-80-100-100				шт.	1	1.08	
	Отвод 45 32х3.5-80-100-100				шт.	18	1.75	
	Отвод 60 32х3.5-80-100-100				шт.	1	1.1	
	Отвод 76 32х3.5-80-100-100				шт.	1	1.97	

Инв. № подл.  
1044

Подп. и дата  
28.08.17

Взам. инв. №

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

16017-43/6-003-000-TM.CO1

Лист  
3

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1009	А. 2006.17	

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Отвод 90 32х3.5-80-100-100				шт.	8	0.6	
	Отвод 90 32х3.5-80-100-100				шт.	1	1.35	
	Отвод 90 32х3.5-80-100-100				шт.	1	1.39	
	Отвод 90 32х3.5-80-100-100				шт.	1	1.52	
	Отвод 90 32х3.5-80-100-100				шт.	1	1.62	
	Отвод 90 32х3.5-80-100-100				шт.	125	2.1	
	Отвод 90 32х3.5-80-100-100				шт.	1	2.27	
	2.2 Отводы круглоизогнутые стальные бесшовные приварные. Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.	ГОСТ 17375-2001						
	П 90-57х4				шт.	21	0.7	
	3 Переходы							
	3.1 Переходы концентрические стальные бесшовные приварные. Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.	ГОСТ 17378-2001						
	П К-57х6-32х4				шт.	10	0.4	
	П К-89х6-57х4				шт.	10	0.9	
	4 Заглушки							
	4.1 Заглушки эллиптические стальные бесшовные приварные. Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.	ГОСТ 17379-2001						
	П 89х8				шт.	4	0.9	
	5 Фланцы							
	5.1 Заглушки фланцевые. Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.	АТК 24.200.02-90						
	1-25-4,0				шт.	4	1.0	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

16017-43/6-003-000-TM.CO1

Лист
4

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	5.2 Фланцы стальные приварные встык. Сталь 20 ГОСТ 8479-70.	ГОСТ 33259-2015						
	25-16-11-1-В-Сталь 20-IV				шт.	24	1.05	
	50-16-11-1-В-Сталь 20-IV				шт.	4	2.28	
	6 Прокладки							
	6.1 Прокладки уплотнительные из терморасширенного графита тип А. МГЛ-2-212 ТУ 5728-004-93978201-2007.	ТУ 5728-006-93978201-2008						
	ПУТГ-А-2-212-04-25-1.6-2.0-2-020				шт.	29		
	ПУТГ-А-2-212-04-50-1.6-2.0-2-020				шт.	4		
	7 Крепёж							
	7.1 Гайки. 20X13 ГОСТ 5632-2014.	ОСТ 26-2041-96						
	M12.7H.20X13				шт.	192		
	M16.7H.20X13				шт.	32		
	7.2 Шайбы. 20X13 ГОСТ 5632-2014.	ОСТ 26-2042-96						
	12.20X13				шт.	192		
	16.20X13				шт.	32		
	7.3 Шпильки резьбовые. 20X13 ГОСТ 5632-2014.	ОСТ 26-2040-96						
	2-1-M12-8gx70.20X13				шт.	76		
	2-1-M12-8gx80.20X13				шт.	20		
	2-1-M16-8gx80.20X13				шт.	16		

Изм. № подл. 1044

Подп. и дата 24.04.18

Взам. инв. №

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

16017-43/6-003-000-TM.CO1

Лист 5

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
10.9.18	И. А. А. 18.08.18	

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	8 Пробки							
	8.1 Пробки. Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.	ОСТ 26.260.460-99						
	3-R1/2				шт.	14		
	9 Штуцера							
	9.1 Штуцера свертные и проходные. Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.	АТК 26-18-11-96						
	Штуцер 3-R1/2-100-Сталь 20-АТК 26-18-11-96				шт.	14		
	10 Опоры							
	10.1 Опоры корпусные приварные.	ОСТ 36-146-88						
	57-КП-А21-Сталь 20				шт.	16	1.8	
	89-КП-А11-Сталь 20				шт.	4	1.2	
	10.2 Опоры тавровые приварные.	ОСТ 36-146-88						
	32-ТП-АС00-Сталь 20				шт.	4	0.6	
	32-ТП-АС10-Сталь 20				шт.	125	0.7	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

16017-43/6-003-000-TM.CO1					Лист
					6

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
10494	Ан. 24.04.18	

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Нестандартные изделия							
	1 Шайбы дроссельные							
	1.1 Шайбы дроссельные. 10X17H13M2T ГОСТ 5632-2014.	523.007.00.000BO						
	ШД-1-25-1.6--10X17H13M2T ГОСТ 5632-2014				шт.	5	0.4	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

16017-43/6-003-000-TM.CO1					Лист
					7





Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1644	28.04.18	

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1.6 Опоры под трубопровод ОТП1-4.	ТПР-01-003-КМ-ОТП1-4						
	ТПР-01-003-КМ-ОТП1-4-40x60				шт.	3	16.23	
	ТПР-01-003-КМ-ОТП1-4-50x60				шт.	2	17.19	
	ТПР-01-003-КМ-ОТП1-4-70x60				шт.	1	19.11	
	ТПР-01-003-КМ-ОТП1-4-80x100				шт.	2	26.11	
	ТПР-01-003-КМ-ОТП1-4-90x60				шт.	2	21.03	
	1.7 Опоры под трубопровод ОТП1-7.	ТПР-01-003-КМ-ОТП1-7						
	ТПР-01-003-КМ-ОТП1-7-40x100				шт.	2	23.29	
	1.8 Опоры под трубопровод ОТС4-1.	ТПР-01-001-КМ-ОТС4-1						
	ТПР-01-001-КМ-ОТС4-1-20				шт.	1	1.81	
	1.9 Опоры под трубопровод ОТС4-2.	ТПР-01-001-КМ-ОТС4-2						
	ТПР-01-001-КМ-ОТС4-2-60				шт.	1	5.7	
	ТПР-01-001-КМ-ОТС4-2-80				шт.	1	7.33	
	ТПР-01-001-КМ-ОТС4-2-90				шт.	1	8.14	
	2 Прокат стальной сортовой							
	2.1 Уголки стальные равнополочные. Сталь 20 ГОСТ 1050-88.	ГОСТ 8509-93						
	Уголок В-75x75x6				м	1.2		

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	2.2 Уголки стальные равнополочные. Сталь Ст3сп4 ГОСТ 380-2005.	ГОСТ 8509-93						
	Уголок В-70х70х5				м	2		
	Уголок В-75х75х6				м	1.4		
	2.3 Швеллеры стальные горячекатаные. Сталь 20 ГОСТ 1050-88.	ГОСТ 8240-97						
	Швеллер 100х50х3				м	3		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1044	А. В. 04.14	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

16017-43/6-003-000-TM.CO1	Лист
	10

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1044	Р. И. И. И. И.	

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Дополнительные материалы для обогрева технологических трубопроводов</u>							
	<u>Арматура промышленная</u>							
	1 Задвижки							
	1.1 Задвижка клиновая стальная компактная, муфтовая, PN1.6 МПа. Материал корпуса 09Г2С ГОСТ 19281-2014. Класс герметичности затвора - А по ГОСТ 9544-2015	31лс41нж						
	DN15 Rc1/2				шт.	15	1,4	
	2 Пробки							
	2.1 Пробки. Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.	ОСТ 26.260.460-99						
	3-R1/2				шт.	15		
	3 Штуцера							
	3.1 Штуцера ввертные и проходные. Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.	АТК 26-18-11-96						
	Штуцер 3-R1/2-100-Сталь 20-АТК 26-18-11-96				шт.	15		
	<u>Материалы и изделия</u>							
	1 Трубы							
	1.1 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные. Группа поставки «В», Сталь 20 ГОСТ 8733-74. Гидроиспытание по ГОСТ 3845-75. Технологические испытания по ГОСТ 8733-74 пп. 1.10, 1.11, 1.12."	ГОСТ 8734-75						
	32х3.5				м.	10	2,46	
	2 Отводы							
	2.1 Отводы гнутые. Сталь 20 ГОСТ 8733-74.	ОСТ 36-42-81						
	Отвод 90 32х3.5-80-100-100				шт.	6	2,1	

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

16017-43/6-003-000-TM.CO1