

000 "КХМ-проект"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ					
ОАО «Славнефть-ЯНОС» - г. Ярославль Модернизация колонн К-1А, К-2 на установке АВТ-3 цеха №1											
Согласовано											
Взамен инв. №											
Подпись и дата											
Инв. № подл											
		РЕВ.	ДАТА	ОПИСАНИЕ	№ ИЗМ. ЛИСТОВ	РАЗРАБ.	ПРОВЕРИЛ	УТВЕРДИЛ			
<p>Этот документ разработан ООО "КХМ-проект". Информация, содержащаяся в документе, может быть раскрыта или передана третьим лицам только по соглашению между разработчиком и заказчиком</p>											
		5	-	Нов.	050-17		10.17	2848-5-ТХ.ОЛ22.6			
		Изм.	Кол.уч	Лист	Недрк	Подпись	Дата				
		Разраб.	Удодова			11.16	Фильтр врезной DN200 PN16 номинальная толщина фильтрации 2 мм		Стадия	Лист	Листов
		Проверил	Костина			11.16			Р	1	6
		Нач.отдела	Костина			11.16			ООО "КХМ-проект"		
		ГИП	Аксенов			11.16					
		Н.контр	Забелин			11.16					

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ ОПРОСНОГО ЛИСТА

Данный документ определяет основные технические условия и характеристики, необходимые для проведения закупочных процедур, а также подбора (конструирования), изготовления и поставки фильтров.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬСТВА:	Основная производственная площадка ОАО «Славнефть-ЯНОС» Планшет №3 Цех№1 Установка АВТ-3
НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА:	Модернизация колонн К-1А, К-2 на установке АВТ-3 цеха №1
ЗАКАЗЧИК:	ОАО «Славнефть-ЯНОС»
ЛИЦЕНЗИАР И РАЗРАБОТЧИК БАЗОВОГО ПРОЕКТА:	
РАЗРАБОТЧИК ДОКУМЕНТАЦИИ: <input type="checkbox"/> ПРОЕКТНОЙ <input checked="" type="checkbox"/> РАБОЧЕЙ	ООО "КХМ-проект"
СВЕДЕНИЯ ОБ УЧАСТНИКЕ ЗАКУПОЧНЫХ ПРОЦЕДУР*	
• НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ	
• ПОЧТОВЫЙ АДРЕС	
• ФИО КОНТАКТНОГО ЛИЦА	
• ТЕЛЕФОН	
• ФАКС	
• ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА	

\* - заполняется участником закупочных процедур на этапе подачи технического предложения.

Данный ОЛ смотреть совместно с ЗТП № 2848-1-ТХ.ЗТП2.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. Инв.№

Изм.	Кол.уч	Лист	Недок.	Подпись	Дата

ООО «КХМ-ПРОЕКТ»						ОПРОСНЫЙ ЛИСТ						ОЛ	
2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ													
2.1.		Наименование фильтра				Врезной фильтр							
2.2.		Нормативный документ				-							
2.3.		Место установки				в открытой насосной под навесом							
2.4.		Класс взрывоопасной зоны по ГОСТ 31610.10				Зона класса 2							
2.5.		Категория помещения по СП 12.13130				АН							
2.6.		Позиция		Номер линии		Количество		-		-		2	
2.7.		Ду, мм		Материал трубопровода		Размер трубопровода, мм		200		20		219x6	
3. ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ													
3.1.		Наименование				Нефтепродукты ЦО							
3.2.		Агрегатное состояние среды				<input type="checkbox"/> газ		<input type="checkbox"/> пар		<input checked="" type="checkbox"/> жидкость			
3.3.		Состав, концентрация, %				-							
3.4.		Плотность, кг/м³				606							
3.5.		Вязкость при t раб. сП				-							
3.6.		Упругость паров при t раб. (ата)				-							
3.7.		Содержание твердых частиц в перекачиваемой жидкости (%)		Размер частиц (мм)		2				2			
3.8.		Склонность к кристаллизации				<input type="checkbox"/> да		<input checked="" type="checkbox"/> нет					
3.9.		Водородный показатель, pH				-							
3.10.		Абразивность				<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет					
3.11.		Пожаровзрывоопасность рабочих сред, ГОСТ 12.1.044		- температура вспышки не ниже, °С		28							
				- температура самовоспламенения, °С		250-400							
3.12.		Группа и категория взрывоопасной смеси по ГОСТ 30852.5, ГОСТ 30852.11				IIA T3							
3.13.		ПДК в воздухе рабочей зоны по ГОСТ 12.1.005, мг/м³				до 300							
3.14.		Класс опасности рабочей среды по ГОСТ 12.1.007				3							
3.15.		Маркировка потока				На корпусе обозначить направление потока к фильтрующему элементу.							
4. РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ													
4.1.		Давление, МПа (изб.)		Рабочее		Расчетное		0,5				1,6	
4.2.		Температура, °С		Рабочая		Расчетная		+170				+280	
4.3.		Расход, м³/ч		Номинальный		Максимальный		Минимальный		220		240	
4.4.		Производительность, м³/ч										240	
4.5.		Перепад давления на фильтроэлементе, МПа		Чистая поверхность		Загрязненная поверхность		-				-	
4.6.		Тонкость фильтрации, мм										2	
4.7.		Грязеемкость, кг/м³										-	
4.8.		Режим работы										непрерывный	
4.9.		Время непрерывной работы, час (межрегламентное время)										24	
5. ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИИ													
						2848-5-ТХ.ОЛ22.6						Лист	
												4	
Изм.		Кол.уч		Лист		Нодок.		Подпись		Дата			

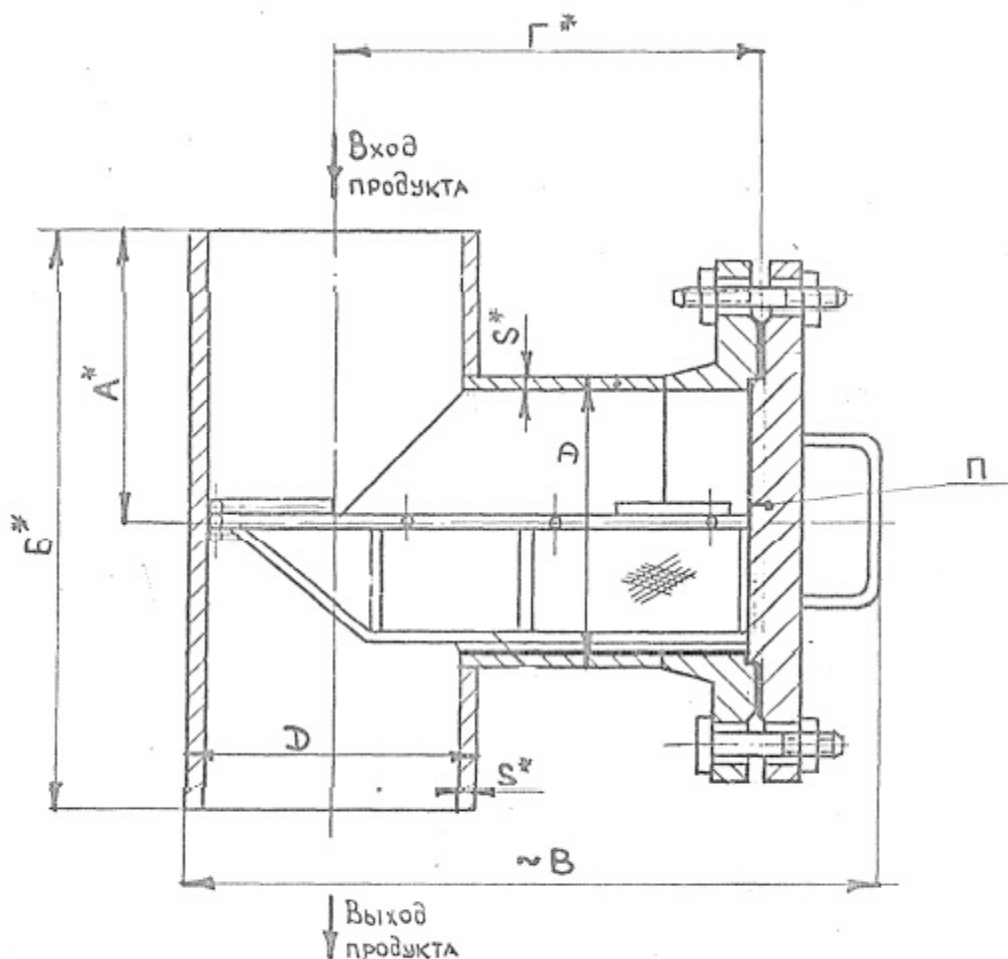
ООО «КХМ-ПРОЕКТ»			ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ																	
5.1.	Минимальная возможная температура элементов аппарата, находящихся под давлением, согласно п.5.1.4 ГОСТ Р 52630-2012, °С																							
5.2.	Количество «сменных» фильтроэлементов			(2)																				
5.3.	Способ крепления	Вертикальное на опорах		<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> (1)																		
		Горизонтальное		<input type="checkbox"/> да																				
		Без опор (на трубопроводе)		<input checked="" type="checkbox"/> да																				
5.4.	Материал	Корпус фильтра		20																				
		Фильтроэлемент																						
		Крышка фильтра																						
		Фланец																						
		Ответный фланец																						
5.5.	Присоединение к процессу	Фланцевое		<input type="checkbox"/> ГОСТ		<input type="checkbox"/> DIN		<input type="checkbox"/> ANSI																
		Тип фланца																						
		Тип ответного фланца																						
		Врезной		да																				
		Муфтовое		Размер		-																		
		Патрубок под приварку		Размер		-																		
5.6.	Тип опор (1)			<input checked="" type="checkbox"/> стойки <input type="checkbox"/> лапы по указать НТД <input type="checkbox"/>																				
5.7.	Необходимость приварки деталей для крепления теплоизоляции			<input checked="" type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет																				
5.8.	Необходимость термообработки			<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет		<input type="checkbox"/> (1)																
5.9.	Прибавка на коррозию, мм			2																				
5.10.	Скорость проникновения коррозии, мм/год			1																				
5.11.	Необходимость испытания на МКК			<input checked="" type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет		<input type="checkbox"/> (1)																
5.12.	Необходимость обогрева/охлаждения			<input type="checkbox"/> обогрев		<input type="checkbox"/> охлаждение		<input checked="" type="checkbox"/> без обогрева																
5.13.	Тип обогревателя/охладителя			<input type="checkbox"/> Наружный		<input type="checkbox"/> Внутренний																		
5.14.	Теплоноситель/охладитель			-																				
5.15.	Расчетные параметры теплоносителя/охладителя	Давление, кгс/см <sup>2</sup> (изб.)	Температура, °С	-		-																		
5.16.	Пропарка (температура пропарки)			-																				
5.17.	Рекомендации к промывке (промывная среда) (1)			-																				
5.18.	Габаритные размеры, мм:			Приложение 1																				
	- D			- 273																				
	- S			- 10																				
	- A			- 240																				
	- Б			- 480																				
	- В			- 565																				
	- Г			- 340																				
5.19.	Масса, кг			-																				
5.20.	Срок службы, лет			20																				
5.21.	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150			У2																				
6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ																								
6.1.	Наименование		Количество	Обозначение (1)	Тип прибора	Размер(1)	Серия (1)	Размер присоединяемых трубопроводов																
6.2.	Дренаж	<input type="checkbox"/> да																						
6.3.	Манометр (для контроля за отсутствием давления)	<input type="checkbox"/> да																						
<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Кол.уч</td> <td>Лист</td> <td>№док.</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>																Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата			<div>2848-5-ТХ.ОЛ22.6</div> <div>Лист 5</div>
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата																			

6.4.	Сигнализатора уровня	<input type="checkbox"/> да						
7.	МОДЕЛЬ/ИЗГОТОВИТЕЛЬ (заполняется участником закупочных процедур)				/			

**Примечание:** (1) - определяет участник закупочных процедур.  
 (2)-конструкция фильтрующего элемента объемного типа (трехгранный) и направляющие в корпусе для свободной выемки/вставки при чистке фильтра. Предусмотреть на фильтрующем элементе каркасную сетку 5x5мм. Предусмотреть второй слой сетки 2,0x2,0x2,0мм, лёгкосъёмной для чистки.

### Приложение 1

#### Основные габаритные размеры фильтра врезного



### 8. ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ПО ПОСТАВКЕ КИПиА

Для упрощения работы по проверке предложения в части КИПиА, необходимо заполнить форму, приведенную ниже, следующим образом:

- заполнять необходимо только те графы, которые касаются оборудования КИПиА, входящего в объем поставки;
- в колонке «Включить в объем поставки» указаны пожелания Заказчика (черными квадратами). Для подтверждения участнику закупочных процедур следует сделать отметку рядом с соответствующими квадратами;

В случае отличий от пожеланий Заказчика, в колонке «Примечания» участнику закупочных процедур следует указать эти отличия.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ПО ПОСТАВКЕ КИПиА КОМПЛЕКТНО С ФИЛЬТРОМ

Пункт	Описание	Включить в объем поставки	Подтверждение участника закупочных процедур	Примечание
8.1.	<u>Манометры</u>			
8.1.1.	Назначение, количество	Для контроля за отсутствием давления в фильтре..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.2.	Материал корпуса	Нержавеющая сталь..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.3.	Диаметр корпуса	Не менее 100 мм..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.4.	Тип	Трубка Бурдона..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.5.	Отсечной клапан (вентиль)	3-х ходовой..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.6.	Мембранный разделитель	..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.7.	Точность	1,5..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.8.	Присоединение к процессу	M20x1,5..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.9.	Изготовитель, Модель	..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.	Контактный уровнемер			
8.2.1.	Назначение, количество	..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.2.	Тип	Вибрационный..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.3.	Взрывозащита	Exd..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.4.	Герметичность	IP65..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.5.	Выходной сигнал	Сухой контакт..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.6.	Подключение	Питание 24V DC..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.7.	Изготовитель	..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	