

[illegible]

ООО «КХМ-ПРОЕКТ»	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ	ОЛ
------------------	---------------	----

1. НАЗНАЧЕНИЕ ОПРОСНОГО ЛИСТА

Данный документ определяет основные технические условия и характеристики, необходимые для проведения закупочных процедур, а также подбора (конструирования), изготовления и поставки фильтров.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬСТВА:	Основная производственная площадка ОАО «Славнефть-ЯНОС» Планшет №3 Цех№1 Установка АВТ-3
НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА:	Модернизация колонн К-1А, К-2 на установке АВТ-3 цеха №1
ЗАКАЗЧИК:	ОАО «Славнефть-ЯНОС»
ЛИЦЕНЗИАР И РАЗРАБОТЧИК БАЗОВОГО ПРОЕКТА:	
РАЗРАБОТЧИК ДОКУМЕНТАЦИИ: <input type="checkbox"/> ПРОЕКТНОЙ <input checked="" type="checkbox"/> РАБОЧЕЙ	ООО "КХМ-проект"
СВЕДЕНИЯ ОБ УЧАСТНИКЕ ЗАКУПОЧНЫХ ПРОЦЕДУР*	
• НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ	
• ПОЧТОВЫЙ АДРЕС	
• ФИО КОНТАКТНОГО ЛИЦА	
• ТЕЛЕФОН	
• ФАКС	
• ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА	

* - заполняется участником закупочных процедур на этапе подачи технического предложения.

Данный ОЛ смотреть совместно с ЗТП № 2848-1-ТХ.ЗТП2.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. Инв.№

Изм.	Кол.уч	Лист	Недок.	Подпись	Дата

ООО «КХМ-ПРОЕКТ»						ОПРОСНЫЙ ЛИСТ						ОЛ			
2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ															
2.1.		Наименование фильтра				Врезной фильтр									
2.2.		Нормативный документ				-									
2.3.		Место установки				в открытой насосной под навесом									
2.4.		Класс взрывоопасной зоны по ГОСТ 31610.10				Зона класса 2									
2.5.		Категория помещения по СП 12.13130				АН									
2.6.		Позиция		Номер линии		Количество		-		-		6			
2.7.		Ду, мм		Материал трубопровода		Размер трубопровода, мм		250		20		273x8			
3. ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ															
3.1.		Наименование				отбензиненная нефть									
3.2.		Агрегатное состояние среды				<input type="checkbox"/> газ		<input type="checkbox"/> пар		<input checked="" type="checkbox"/> жидкость					
3.3.		Состав, концентрация, %				-									
3.4.		Плотность, кг/м³				895									
3.5.		Вязкость при t раб. СП				-									
3.6.		Упругость паров при t раб. (ата)				-									
3.7.		Содержание твердых частиц в перекачиваемой жидкости (%)		Размер частиц (мм)		2		2							
3.8.		Склонность к кристаллизации				<input type="checkbox"/> да		<input checked="" type="checkbox"/> нет							
3.9.		Водородный показатель, pH				-									
3.10.		Абразивность				<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет							
3.11.		Пожаровзрывоопасность рабочих сред, ГОСТ 12.1.044		- температура вспышки не ниже, °С		28									
				- температура самовоспламенения, °С		250-400									
3.12.		Группа и категория взрывоопасной смеси по ГОСТ 30852.5, ГОСТ 30852.11				IIA T3									
3.13.		ПДК в воздухе рабочей зоны по ГОСТ 12.1.005, мг/м³				до 300									
3.14.		Класс опасности рабочей среды по ГОСТ 12.1.007				3									
3.15.		Маркировка потока				На корпусе обозначить направление потока к фильтрующему элементу.									
4. РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ															
4.1.		Давление, МПа (изб.)		Рабочее		Расчетное		0,5		1,6					
4.2.		Температура, °С		Рабочая		Расчетная		+280		+280					
4.3.		Расход, м³/ч		Номинальный		Максимальный		Минимальный		500		800		0	
4.4.		Производительность, м³/ч				500									
4.5.		Перепад давления на фильтроэлементе, МПа		Чистая поверхность		Загрязненная поверхность		-		-					
4.6.		Тонкость фильтрации, мм				2									
4.7.		Грязеемкость, кг/м³				-									
4.8.		Режим работы				непрерывный									
4.9.		Время непрерывной работы, час (межрегламентное время)				24									
5. ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИИ															
						2848-1-ТХ.ОЛЗ						Лист			
												4			
Изм.		Кол.уч		Лист		№док.		Подпись		Дата					

ООО «КХМ-ПРОЕКТ»				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ	
5.1.	Минимальная возможная температура элементов аппарата, находящихся под давлением, согласно п.5.1.4 ГОСТ Р 52630-2012, °С								
5.2.	Количество «сменных» фильтроэлементов			(2)					
5.3.	Способ крепления	Вертикальное на опорах		<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> (1)			
		Горизонтальное		<input type="checkbox"/> да					
		Без опор (на трубопроводе)		<input checked="" type="checkbox"/> да					
5.4.	Материал	Корпус фильтра		20					
		Фильтроэлемент							
		Крышка фильтра							
		Фланец							
		Ответный фланец							
5.5.	Присоединение к процессу	Фланцевое		<input type="checkbox"/> ГОСТ		<input type="checkbox"/> DIN		<input type="checkbox"/> ANSI	
		Тип фланца							
		Тип ответного фланца							
		Врезной		да					
		Муфтовое		Размер		-			
		Патрубок под приварку		Размер		-			
5.6.	Тип опор (1)			<input checked="" type="checkbox"/> стойки <input type="checkbox"/> лапы по указать НТД <input type="checkbox"/>					
5.7.	Необходимость приварки деталей для крепления теплоизоляции			<input checked="" type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет					
5.8.	Необходимость термообработки			<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> (1)					
5.9.	Прибавка на коррозию, мм			2					
5.10.	Скорость проникновения коррозии, мм/год			1					
5.11.	Необходимость испытания на МКК			<input checked="" type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> (1)					
5.12.	Необходимость обогрева/охлаждения			<input type="checkbox"/> обогрев <input type="checkbox"/> охлаждение <input checked="" type="checkbox"/> без обогрева					
5.13.	Тип обогревателя/охладителя			<input type="checkbox"/> Наружный <input type="checkbox"/> Внутренний					
5.14.	Теплоноситель/охладитель			-					
5.15.	Расчетные параметры теплоносителя/охладителя	Давление, кгс/см ² (изб.)		Температура, °С		-			
5.16.	Пропарка (температура пропарки)			-					
5.17.	Рекомендации к промывке (промывная среда) (1)			-					
5.18.	Габаритные размеры, мм:			Приложение 1 - 273 - 10 - 240 - 480 - 565 - 340					
	- D								
	- S								
	- A								
	- Б								
	- В								
	- Г								
5.19.	Масса, кг			-					
5.20.	Срок службы, лет			20					
5.21.	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150			У2					
6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ									
6.1.	Наименование		Количество	Обозначение (1)	Тип прибора	Размер (1)	Серия (1)	Размер присоединяемых трубопроводов	
6.2.	Дренаж	<input type="checkbox"/> да							
6.3.	Манометр (для контроля за отсутствием давления)	<input type="checkbox"/> да							
Инв.№ подл.						2848-1-ТХ.ОЛЗ			
	Изм.	Кол.уч	Лист	Недок.	Подпись				
Взам. Инв.№	Подпись и дата					Лист			
						5			

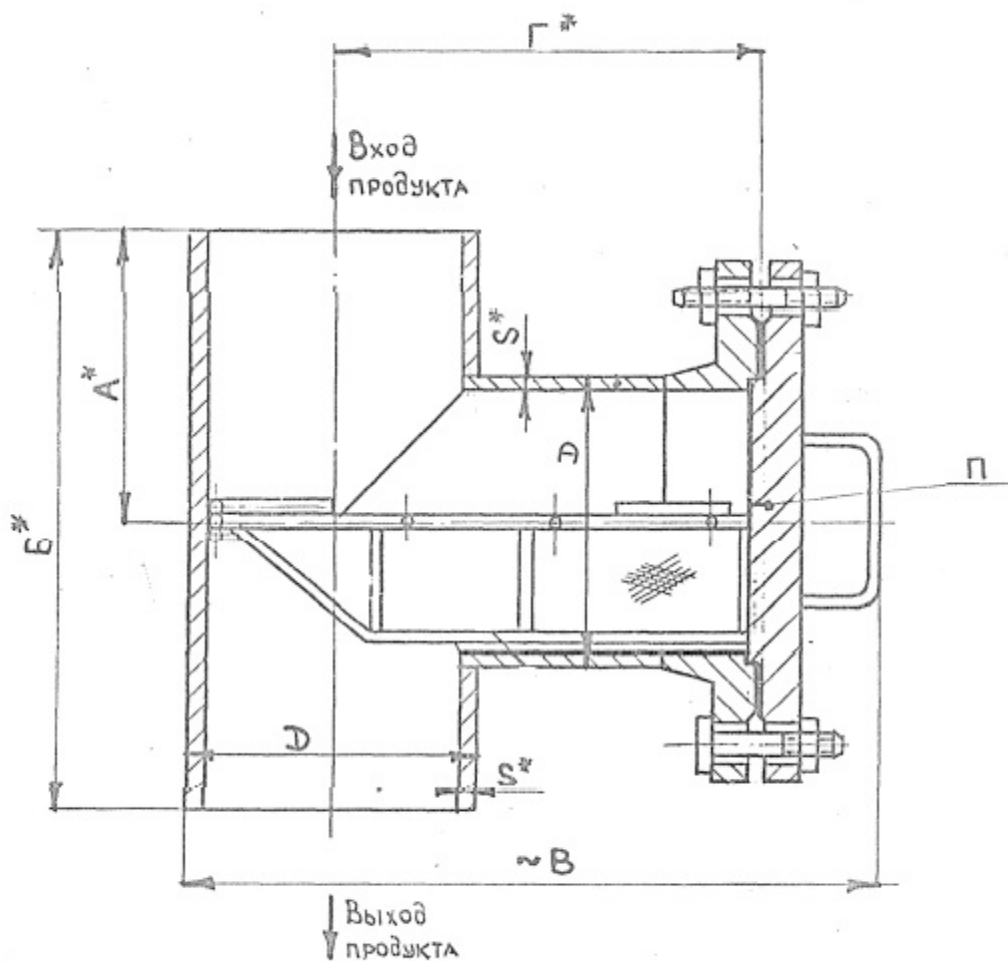
ООО «КХМ-ПРОЕКТ»	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ	ОЛ
------------------	---------------	----

6.4.	Сигнализатора уровня	<input type="checkbox"/> да						
7.	МОДЕЛЬ/ИЗГОТОВИТЕЛЬ (заполняется участником закупочных процедур)				/			

Примечание: (1) - определяет участник закупочных процедур.
 (2)-конструкция фильтрующего элемента объемного типа (трехгранный) и направляющие в корпусе для свободной выемки/вставки при чистке фильтра. Предусмотреть на фильтрующем элементе каркасную сетку 5x5мм. Предусмотреть второй слой сетки 2,0x2,0x2,0мм, лёгкосъёмной для чистки.

Приложение 1

Основные габаритные размеры фильтра врезного



Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. Инв.№

Изм.	Кол.уч	Лист	Недок.	Подпись	Дата

2848-1-ТХ.ОЛЗ

Лист

6

8. ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ПО ПОСТАВКЕ КИПиА

Для упрощения работы по проверке предложения в части КИПиА, необходимо заполнить форму, приведенную ниже, следующим образом:

- заполнять необходимо только те графы, которые касаются оборудования КИПиА, входящего в объем поставки;
- в колонке «Включить в объем поставки» указаны пожелания Заказчика (черными квадратами). Для подтверждения участнику закупочных процедур следует сделать отметку рядом с соответствующими квадратами;

В случае отличий от пожеланий Заказчика, в колонке «Примечания» участнику закупочных процедур следует указать эти отличия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ПО ПОСТАВКЕ КИПиА КОМПЛЕКТНО С ФИЛЬТРОМ

Пункт	Описание	Включить в объем поставки	Подтверждение участника закупочных процедур	Примечание
8.1.	<u>Манометры</u>			
8.1.1.	Назначение, количество	Для контроля за отсутствием давления в фильтре..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.2.	Материал корпуса	Нержавеющая сталь..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.3.	Диаметр корпуса	Не менее 100 мм..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.4.	Тип	Трубка Бурдона..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.5.	Отсечной клапан (вентиль)	3-х ходовой..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.6.	Мембранный разделитель <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.7.	Точность	1,5..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.8.	Присоединение к процессу	M20x1,5..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.9.	Изготовитель, Модель <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.	Контактный уровнемер			
8.2.1.	Назначение, количество <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.2.	Тип	Вибрационный..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.3.	Взрывозащита	Exd..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.4.	Герметичность	IP65..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.5.	Выходной сигнал	Сухой контакт..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.6.	Подключение	Питание 24V DC..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.7.	Изготовитель <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	