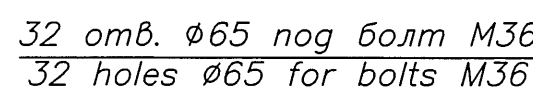


Таблица нагрузок на штырь в рабочем состоянии
Table of loads on the fittings in working condition

Нагрузка Load	Обозначение штыря Nozzle identification	
	A1	B1
F_x , тс	-0,17	-0,17
F_y , тс	-0,10	0
F_z , тс	1,99	1,44
M_x , тс·м	0,22	0
M_y , тс·м	-0,37	0,19
M_z , тс·м	0	0

Схема нагрузок
Loads scheme



Техническая характеристика Technical characteristics		
Наименование Name		Корпус Casing
Назначение Service		Конверсия SO ₂ в SO ₃ SO ₂ conversion to SO ₃
Давление, МПа (кес./см ²) Pressure, MPa (kgf/cm ²)	Рабочее внутреннее избыточное Working internal gauge	0,0098 (0,1)/0,009 (0,092)
	Рабочее максимально допустимое Working maximum allowable	не выше 0,02 (0,204) not above than 0,02(0,204)
	Расчетное Design	Внутреннее Internal gauge 0,02 (0,204) Наружное External 0,01 (0,102)
	Пробное пневмоиспытание Pneumatic	0,059 (0,6)
Температура, °C Temperature °C	Расчетная вход/выход Design in/out	490/580
	Рабочая вход/выход Working in/out	410/534
	Минимально допустимая отрицательная стенки Minimum allowable negative on of wall	минус 34 minus 34
Характеристика среды Fluid characteristics	Состав среды Fluid composition	1)
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76 Hazard class as per GOST 12.1.007-76	2 (no SO ₃)
	Взрывоопасность Explosion hazard	нет/no
	Пожароопасность Fire hazard	нет/no
	Наличие коррозионного растрескивания Corrosion cracking	га/yes
	Наличие межкристаллитной коррозии Intercrystalline cracking	га/yes
	Плотность газа, кг/м ³ Gas density, inlet/outlet, kg/m ³	0,575/0,494
	Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013 Fluid group as per TR of CU 032/2013	1
	Вместимость, м ³ Capacity, m ³	300
	Группа сосудов по ГОСТ Р 52630-2012 Vessel group as per GOST R 52630-2012	1
Категория союза по СТО 00220575.063-2005 Vessel category as per STO 00220575.063-2005	-	
Категория союза по ТР ТС 032/2013 Vessel category as TR of CU 032/2013	-	
Объем контроля сварных швов радиографическим методом или УЗК Welded joints to be X-ray or ultrasonic tested		100%
Термообработка Heat treatment		нет/no
Теплоизоляция Heat insulation		га/yes
Основной материал Main material	Корпус/Shell	08X18H10 ГОСТ 5632-2014
	Внутренние устройства Internal devices	по документации фирмы "Haldor Topsoe" Internal devices
Прибавка на коррозию, мм Corrosion allowance, mm		-
Срок службы аппарата, лет Equipment life time, years		20
Расчетное число циклов нагружения за весь период работ, менее Design load cycle number during service-life, less		1000
Условия эксплуатации Ambient conditions	Давление ветра, кес/м ² Wind pressure, kgf/m ²	23
	Сейсмичность, баллов Seismicity, points	5
	Средняя температура воздуха наиболее холодной пятидневки района установки (с обеспеченностью 0,98), °C Average temperature of the coldest five-day period, reliability of 0,98	минус 34 minus 34
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 Climatic design and location category as per GOST 15150-69		УХЛ11
Масса, кг Weight, kg	В рабочем режиме Under operation conditions	~ 81000
Габаритные размеры, мм Overall dimensions, mm		6220 x 6060 x 13470

1) Газовая фаза – технологический газ с содержанием Ar , CO_2 , N_2 , O_2 , SO_2 , SO_3 , H_2O , NO , NO_2 , H_2SO_4 .
Gaseous phase – process gas, containing Ar , CO_2 , N_2 , O_2 , SO_2 , SO_3 , H_2O , NO , NO_2 , H_2SO_4 .

Технические требования
Technical Requirements

1. Разработку, изготовление, испытание, приемку и поставку аппарата производить в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52630–2012, ПБ 03–584–03, ГОСТ 24444–87, ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

1. Equipment design, manufacturing, testing, acceptance and delivery shall be in compliance with the requirements of GOST R 52630–2012, PB 03–584–03, GOST 24444–87, TR CU 010/2011 «On Safety of Machinery and Equipment».