



Славнефть

Руководителю организации



**Открытое акционерное общество
«СЛАВНЕФТЬ-ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»**
(ОАО «Славнефть-ЯНОС»)

Почтовый адрес: Московский пр-т, д. 130, г. Ярославль, Россия, 150023
ОКПО 00149765 ОГРН 1027600788544
ИНН 7601001107 КПП 760401001
Справочное: (4852) 44-03-57; 49-81-00; Факс: (4852) 40-76-76
E-mail: post@yorp.yaroslavl.ru
http://www.refinery.yaroslavl.ru

05 ОКТ 2018

№

108-11452

На №

от

Разъяснение № 1 к ПДО № 348-КС-2018

В соответствии с запросами Контрагентов, ОАО «Славнефть-ЯНОС» направляет следующее Разъяснение № 1 к ПДО № 348-КС-2018 на выполнение «Комплекса работ по разработке, настройке, поставке, монтажу и внедрению компьютерных тренажерных комплексов (секция С-300, секция С-400) в рамках программы «Приведение опасного производственного объекта КМ-2 к требованиям правил»:

• По следующим вопросам:

1. Требуемое количество КТК. Одни система на две установки или две отдельные системы?
2. Могут ли системы быть реализованы на одном комплекте оборудования (компьютеры и лицензии) или требуется две независимые системы?
3. Техническая часть и Коммерческая часть подготавливаются в одном комплекте на обе системы (например, Коммерческое предложение с одной ценой на две системы) или как два отдельных комплекта?
4. Требуемое количество мнемосхем технологического процесса и ПАЗ, для реализации (отображения) в КТК?
5. Производитель, модель и версию РСУ и ПАЗ технологического процесса?
6. Технологическую схему КИПиА технологического процесса?
7. Технологическую схему потоков (режимно-технологическую карту) технологического процесса?

✓ сообщаем:

- п.1, 2: КТК (системы) установок С-300 и С-400 должны быть размещены на одном оборудовании.
- п. 3: поскольку закупка не является лотовой, подается единая техническая часть на КТК для С-300 и С-400 и единая коммерческая часть на КТК для С-300 и С-400.
- п.4: Количество мнемосхем на установке:



ИСО 9001



ИСО 14001, OHSAS 18001



ИСО 9001,
ИСО 14001, OHSAS 18001



ИСО 50001

- С-300 - 32 шт.;
- С-400 - 85 шт.
- п.5: система управления секций С-300 и С-400 производства КМ-2 выполнена на базе Yokogawa Centum CS3000 и Yokogawa Centum VP (PCY) и Yokogawa ProSafe-RS (ПАЗ), система управления компрессорами в холодильном отделении С-400 – на базе контроллеров Allen-Bradley.
- п.6: технологические схемы установок приведены в Приложении №1 к настоящему Разъяснению.
- п.7: бланки режимных листов приведены в Приложении №2 к настоящему Разъяснению.

Приложение:

1. Технологические схемы установок;
2. Бланки режимных листов.

Приложение направляется в электронном виде.

Остальные условия в соответствии с ПДО № 348-КС-2018 от 13.09.2018 г. и приложениями к нему.

Директор по снабжению



Д.Ю. Уржумов