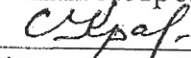


УТВЕРЖДАЮ

Главный метролог

 С.И. Кравец  
 «14» 09 2015г.

## АКТ 01673

## проверки технического состояния средств КИПиА

г. Ярославль

08 сентября 2015г.

Комиссия в составе:

Начальника цеха №13

А.Ю. Пачкалева

Начальника цеха №15

А.В. Григорьева

Начальника участка ремонта КИПиА ООО «АВТОМАТИКА»

М.В. Балашова

Начальника участка ТСП

С.С. Наседкина

Начальника участка эксплуатации № 3 цеха №15

С.В. Пашутина

провела проверку технического состояния технических манометров с участка ТСП, присланных в цех №15 по заказу, и установила следующее:

	тип	№	шкала	дефект	заклечение
1	МПЗ-УУ2	1096	10	Износ механизма	Списать
2	МПЗ-УУ2	5939	10	Износ механизма	Списать
3	МТП-160	793489	10	Износ механизма	Списать
4	ДМ02-100	11995	10	Износ механизма	Списать
5	МТ-160	10983	1МПа	Износ механизма	Списать
6	МТ-160	10984	1МПа	Износ механизма	Списать
7	МТ-160	10980	1МПа	Износ механизма	Списать
8	МТП-100	119736	10	Износ механизма	Списать
9	МПЗА-У	1203626	10	Износ механизма	Списать
10	МП4-УУ2	8555	10	Износ механизма	Списать

Условия эксплуатации: не соответствуют требованиям изготовителя.

Мероприятия:

1. Участку ремонта КИПиА ООО «АВТОМАТИКА» оформить снятие с регистрации указанные манометры

Срок: \_\_\_\_\_


Отв. \_\_\_\_\_

2. Начальнику участка № 3 оформить заявку на закупку 10 штук новых аналогичных манометров.

Срок: \_\_\_\_\_

Отв. \_\_\_\_\_

Подписи:



А.Ю. Пачкалев  
 А.В. Григорьев  
 М.В. Балашов



С.С. Наседкин  
 С.В. Пашутин