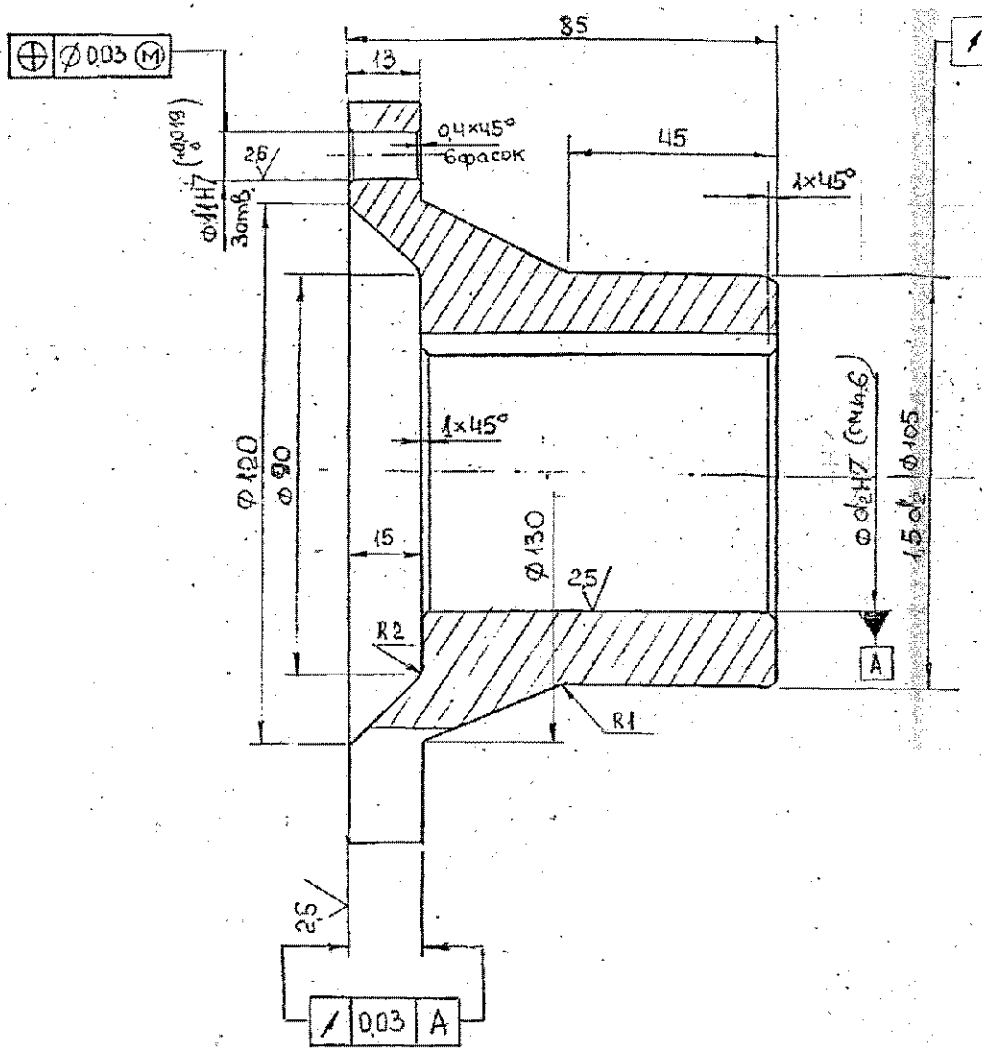

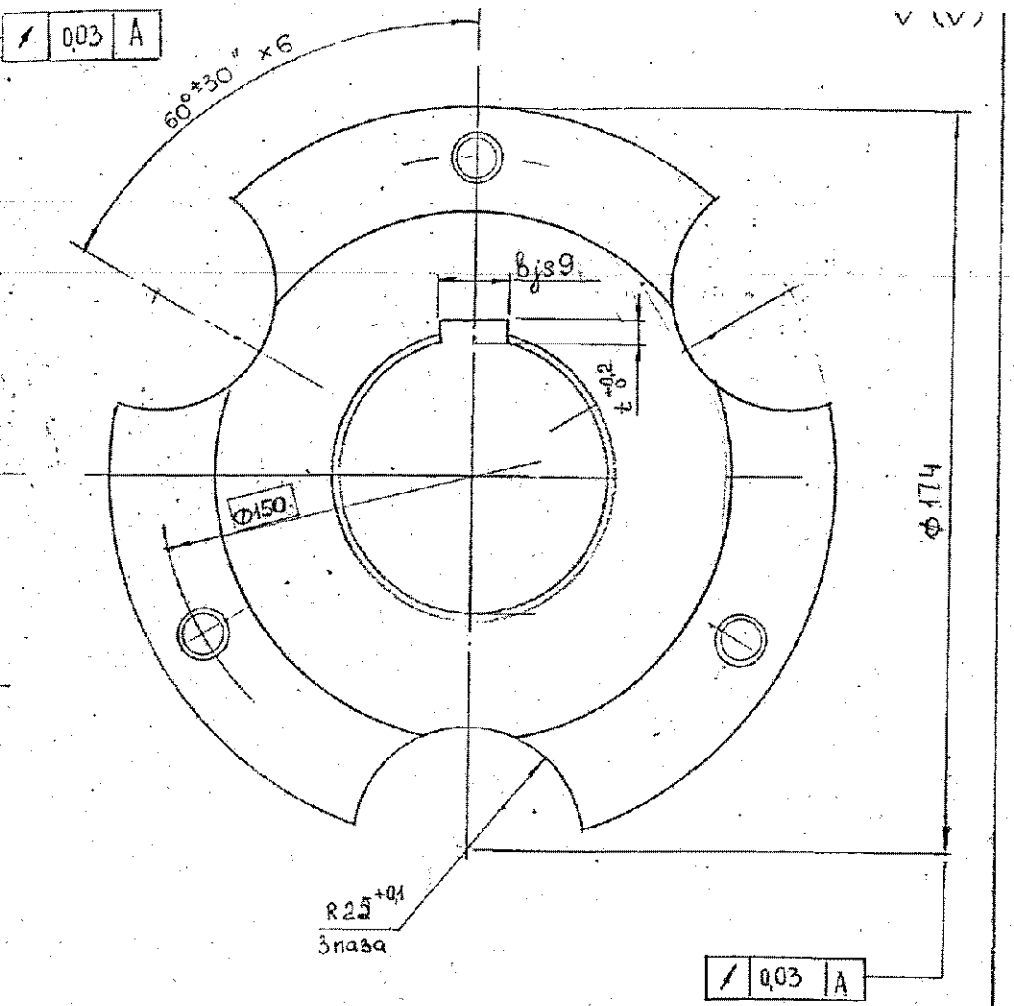

1. Неуказанные предельные отклонения для отверстий H14, для валов h14; остальные $\pm \frac{IT14}{2}$;
2. Термообработка HRC 24÷26.
3. Острые кромки притупить.
4. Размер d_2 указывается в заказе.
5. Интервал диаметра вала насоса d_2 30÷70мм.
6. Предварительный размер $\phi d_2 H7 = 29$мм

03.02 чертеж N 3352-98				СБ чертеж N 3348-98
4	полумуфта насоса	1	ст.40Х (45) ГОСТ 4543-71	
N	наименование	кол.	материал	масш.