

Инв № подл.

ПРОМХИМ
ПРОЕКТ

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-00 SP-00						
<p>1. Данный опросный лист определяет общие требования к информации, которая должна содержаться в технической документации Поставщиков оборудования КИП и А.</p> <p><i>This specification defines general requirements for information to be included in technical documentation by instruments Suppliers.</i></p> <p>2. Всё поставляемое оборудование должно иметь положительный опыт применения (испытаний) на аналогичных позициях ОАО "Славнефть-ЯНОС".</p> <p>3. Требования к характеру и объёму информации, которая должна быть включена в техническую документацию, могут изменяться в зависимости от поставляемого оборудования.</p> <p><i>Requirements for types and volume of information to be included in technical documentation may be changed depending on different types of equipment.</i></p> <p>4. Перечень основных документов (не исчерпывающий), поставляемых с оборудованием, и требования к ним :</p> <p><i>List of documents (not limited) supplied with equipment and general requirements:</i></p> <p>4.1. <u>Габаритный и установочный чертёж.</u></p> <p>Должен включать: габаритные размеры, вес, размеры зон доступа для настройки и технического обслуживания, установочные размеры и типы присоединений (технологических, воздуха КИП, кабельных вводов и т.д.)</p> <p><u><i>Dimensional and installation drawing.</i></u></p> <p><i>Should indicate equipment dimensions/volumes, weight, clearances for adjustment and maintenance of installed equipment, dimensions for installation, dimensions and types of connections (process, instrument air, steam, cable glands e.t.c.)</i></p> <p>4.2. <u>Сборочный чертёж и разрезы.</u></p> <p>Должен включать: взаимное расположение составных элементов изделия, возможность доступа к ним в процессе обслуживания и ремонта.</p> <p><u><i>Arrangement drawing.</i></u></p> <p><i>Should indicate: the relative positions of the sub-assemblies, accessibility to the various parts of equipment where access is required for installation or for normal operation purposes.</i></p>								
ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТАЦИИ ПОСТАВЩИКА REQUIREMENTS FOR SUPPLIERS TECHNICAL DOCUMENTATION	18475-30-ATX-ОЛ-00 18475-30-ATX-SP-00	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>2.</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	2.	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
2.	0							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-00 SP-00						
<p>4.3. <u>Основные технические характеристики.</u></p> <p>Должны включать: тип входного/выходного сигнала, метеорологические условия эксплуатации, электрическое питание, нагрузочное сопротивление, потребляемую мощность, класс точности, исполнение по взрывозащите, герметичности и т.д.</p> <p><u>General technical dates.</u></p> <p><i>Should indicate: input/output signal types, meteorolglcal conditions of normal operation, power supply, load, consumption, precision, explosion-proof, weather-proof e.t.c.</i></p> <p>4.4. <u>Перечень элементов.</u></p> <p>Должен включать: перечень составных элементов с указанием их названия, типа, название изготовителя (если элемент изготовлен другим изготовителем), ссылки на стандарты или ссылочные номера изготовителя.</p> <p><u>Parts schedule.</u></p> <p><i>Should indicate: list and description of the various equipment parts, names of manufacturers, standard references.</i></p> <p>4.5. <u>Схема внешних соединений.</u></p> <p>Должна включать: описание внешних клеммников и присоединительных штуцеров с указанием их номеров и присоединяемых к ним сигналов (в случае использования специальных кабелей указывается их тип).</p> <p><u>Electric or pneumatic hook-up drawing.</u></p> <p><i>Should indicate: the various terminal blocks or pneumatic connectors, their numbers, signals to be connected to them (in case of special cables using - types of cables).</i></p> <p>4.6. <u>Схема электрических соединений (внутренних).</u></p> <p>Должна включать: соединения между составными элементами изделия.</p> <p><u>Internal wiring diagram.</u></p> <p><i>Should indicate: connections between sub-assemblies with identification of wires, cables, connectors, terminals e.t.c.</i></p>								
ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТАЦИИ ПОСТАВЩИКА REQUIREMENTS FOR SUPPLIERS TECHNICAL DOCUMENTATION	18475-30-ATX-ОЛ-00 18475-30-ATX-SP-00	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	3	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
3	0							


ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-00 SP-00						
<p>4.7. <u>Калибровочные диаграммы.</u></p> <p>Должны включать: диаграммы калибровки оборудования, записанные в период заводских испытаний.</p> <p><i>Calibration curves.</i></p> <p><i>Should include: the actual operating characteristic values as recorded during factory equipment tests.</i></p> <p>4.8. <u>Сертификаты соответствия.</u></p> <p>Копии сертификатов, выданных соответствующими национальными или международными организациями.</p> <p><i>Acceptance certificates, mill certificates.</i></p> <p><i>They shall include complete copies of documents issued by a national or international authority or approved agency.</i></p> <p>4.9. <u>Метрологический сертификат.</u></p> <p>Сертификат об утверждении типа федерального агентства по технологическому регулированию и метрологии РФ с описанием типа.</p> <p>В качестве приложения к сертификату должно быть представлено описание средства измерения, которое включает :</p> <ul style="list-style-type: none"> - назначение и область применения, - основные технические характеристики, - калибровка в соответствии с ГОСТ. <p><i>State Standard metrological certificate.</i></p> <p><i>Certificate of type confirmation issued by federal agency of technical regulation and metrology of Russia with type description.</i></p> <p><i>As addition to certificate must be present measuring device description, including :</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - purpose and use domain, - general technical characteristics, - calibration according to GOST standard. 								
ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТАЦИИ ПОСТАВЩИКА REQUIREMENTS FOR SUPPLIERS TECHNICAL DOCUMENTATION	18475-30-ATX-ОЛ-00 18475-30-ATX-SP-00	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	4	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
4	0							






ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-00 SP-00
<p>4.10. <u>Сертификат на соответствие требованиям технического регламента Таможенного союза.</u></p> <p>Перед выпуском в обращение на единой таможенной территории Таможенного союза оборудование должно быть подвергнуто процедуре подтверждения соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза. Подтверждение соответствия обязательно и осуществляется в форме сертификации.</p> <p><i>Certificate of conformity with technical regulations of the Customs Union.</i></p> <p><i>Before issuance of the common on the united customs territory of the Customs Union equipment should be subject to the procedure of conformity with technical regulations of the Customs Union. Reaffirmation Compliance is mandatory and takes the form of certification.</i></p> <p>4.11. <u>Свидетельство о взрывозащищённости электрооборудования.</u></p> <p>Свидетельство выдаётся на основании экспертизы электротехнических устройств в том, что их исполнение по взрывозащите соответствует требованиям Российских норм и они могут быть допущены для применения во взрывоопасных зонах в соответствии с маркировкой.</p> <p><i>Certificate on explosion protection of electric equipment.</i></p> <p><i>This certificate is granted on the basis of electrical devices expert test and states that electrical devices explosion-proofness is in compliance with Russian norms requirements and they are allowed to be used in explosive areas according to their marking.</i></p> <p>5. Виды документов, различные стадии, сроки их представления и количество копий указываются в Запросе на Техническое Предложение.</p> <p><i>Types of documents, time of delivery and number of copies will be indicated in Inquiry for Technical Proposal.</i></p> <p>6. Вся техническая документация, поставляемая Поставщиком в соответствии с Запросом на Техническое Предложение, должна быть представлена на русском языке. Инструкции по монтажу, пуску, эксплуатации и техническому обслуживанию должны быть представлены на <u>русском</u> языке. Отдельные документы могут быть представлены на английском языке.</p> <p><i>The Supplier should furnish all technical documentation in accordance with the Inquiry for Technical Proposal in russian language.</i></p> <p><i>Installation, starting, operation and service manuals should be in <u>russian</u> languages. Some documents may be provided in english language.</i></p>		
ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТАЦИИ ПОСТАВЩИКА REQUIREMENTS FOR SUPPLIERS TECHNICAL DOCUMENTATION	18475-30-ATX-ОЛ-00 18475-30-ATX-SP-00	ЛИСТ PAGE 5

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль
Цех №6 (КМ-2). Установка С-200. Тит.30
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl
C-200 Unit. 30 Title

[illegible]

Ревизии / <i>Revisions</i>				Основание для изменения <i>Basis for revisions</i>	Утв. / <i>Appr. by</i>
Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процессов <i>Department</i> Исполнил <i>Writer</i>	ОАП <i>DAP</i> Нач. отдела <i>Chef of department</i>		Главный инженер проекта <i>Project manager</i>

Открытое акционерное общество
"Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"
К ПРОИЗВОДСТВУ
Начальник ОПНР

(подпись, расшифровка)
6 08 20 19 31

				18475-30-АТХ-ЗТП-52			
				18475-30-АТХ-ИТР-52			
Утвердил Approved	Курочкин		08.14	ОТСЕЧНОЙ КЛАПАН ON/OFF VALVE	Стадия/Stage	Лист / Page	Листовое / Amount
Н.контроль Verified	Калинина		08.14		Р	1	5
Проверил Checked	Семенов		08.14				
Разработ. Designed	Чепурна		08.14				
С. В. Бабкин							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL		ЗТП-52 ИТР-52	
ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ : THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :					
ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)	
1	Отсечной клапан в соответствии с опросным листом 18475-30-АТХ-ОЛ-52 <i>On/off valve correspond to specifications 18475-30-ATX-SP-52</i>	В соотв. с ОЛ <i>In conf. SP</i>			
2	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 4). <i>Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 4).</i>	1 компл. 1 set			
3	Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации. <i>Spare parts for start-up period and for two years operation.</i>	1 компл. 1 set			
(1) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR					
ОТСЕЧНОЙ КЛАПАН ON/OFF VALVE		18475-30-АТХ-ЗТП-52 18475-30-АТХ-ИТР-52		ЛИСТ PAGE 2	ИЗМ. REV. 0

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ
 LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

ДОКУМЕНТ / DOCUMENT			Прилагаемая изменённая документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED
НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.		
Опросный лист на отсечной клапан	18475-30-АТХ-ОЛ-52	0		
On/off valve specification	18475-30-АТХ-SP-52	0		
Требования к документации Поставщика	18475-30-АТХ-ОЛ-00	0		
Requirements for Suppliers technical documentation	18475-30-АТХ-SP-00	0		

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

--

ОТСЕЧНОЙ КЛАПАН
 ON/OFF VALVE

18475-30-АТХ-ЗТП-52

18475-30-АТХ-ИТП-52

ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.
3	0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL	ЗТП-52 ИТП-52						
<p style="text-align: center;">ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ПРЕДЛОЖЕНИЮ REQUIREMENTS FOR TECHNICAL PROPOSAL</p> <p>1. При подаче технического предложения Поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.</p> <p><i>When submitting a technical proposal Supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.</i></p> <p>2. При подаче технического предложения Поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие (кабельные вводы и др.).</p> <p><i>When submitting a technical proposal Supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment (cable glands, etc.).</i></p> <p>3. Поставляемые приборы должны соответствовать требованиям технических регламентов Таможенного союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; - ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"; - ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств". 								
ОТСЕЧНОЙ КЛАПАН ON/OFF VALVE	18475-30-АТХ-ЗТП-52 18475-30-АТХ-ИТП-52	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	4	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
4	0							

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА
LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER

ПУНКТ ITEM	НАИМЕНОВАНИЕ DESIGNATION	КОЛ-ВО С ПРЕДЛОЖ. (1) QUANTITY WITH BID NOTE 1	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING			
			ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ FOR APPROVAL		ФИНАЛЬНАЯ FINAL ISSUE	
			КОЛ.-ТИП (1) QTE-TYPE (1)	СРОК (2) DELIV.TIME (2)	КОЛ.-ТИП (1) QTE-TYPE (1)	СРОК (2) DELIV.TIME (2)
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	2 - C	-	-	6 - C	
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	2 - C	-	-	6 - C	
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMS	-	-	-	-	
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES	-	-	-	-	
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES	-	-	-	6 - C	
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - C	
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INATR.	2 - C	RUSSIAN LANGUAGE		6 - C	
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD	2 - C	3 - C	-	6 - C	
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION	2 - C	3 - C	-	6 - C	
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - C	
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C	
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C	
17	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - C	
18	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ SOFTWARE DOCUMENTATION	-	-	-	-	
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)	-	-	-	6 - C	
20	СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР. ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE	2 - C	-	-	6 - C	
21	СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ РФ С ОПИСАНИЕМ ТИПА CERTIFICATE OF TYPE CONFIRMATION ISSUED BY FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY OF RUSSIA WITH TYPE DESCRIPTION	2 - C	-	-	6 - C	
22	МЕТОДИКА ПОВЕРКИ CALIBRATION PROCEDURE	-	-	-	-	
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE	-	-	-	-	
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - C	-	-	6 - C	

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

(1) ТИП : С - КОПИЯ, Т - КАЛЬКА TYPE : C - COPY, T - TRANSPARENT POLYESTER	(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ DATE AND NUMBERS OF WEEKS
---	---

ОТСЕЧНОЙ КЛАПАН
ON/OFF VALVE


18475-30-ATX-ЗТП-52

18475-30-ATX-ИТР-52

ЛИСТ ИЗМ.
PAGE REV.
5 4 0

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль
Цех №6 (КМ-2). Установка С-200. Тит.30
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl
C-200 Unit. 30 Title

[illegible][illegible]

				18475-30-АТХ-ОЛ-52			
				18475-30-АТХ-SP-52			
Утвердил Approved	Курочкин	<i>Ку</i>	08.14	ОТСЕЧНОЙ КЛАПАН ON/OFF VALVE	Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Н. контроль Verified	Калинина	<i>Кали</i>	08.14		Р	1	18
Проверил Checked	Семенов	<i>Се</i>	08.14		ПРОМЖИМ  ПРОЕКТ		
Разработан Designed	Чепурна	<i>Чеп</i>	08.14				
		<i>В. Бабкин</i>					

ООО"ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО"ПРОМХИМПРОЕКТ"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-52 SP-52				
<p>1 УСТАНОВКА</p> <p>Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки С-200 цеха №6 (КМ-2) тит.30 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> <p>UNIT</p> <p><i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for C-200 Unit 30 title ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.</i></p>						
<p>2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ</p> <p>ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °С Абсолютная минимальная - минус 46 °С Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °С Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °С</p> <p>ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ</p> <p>Наиболее теплого месяца - 74 % Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <p>CLIMATIC CONDITIONS</p> <p>TEMPERATURE <i>Absolute maximum - plus 37 °C</i> <i>Absolute minimum - minus 46 °C</i> <i>Average of the hottest month - plus 23,2 °C</i> <i>Average of the five coldest days - minus 34 °C</i></p> <p>RELATIVE HUMIDITY</p> <p><i>The hottest month - 74%</i> <i>The coldest month - 83%</i></p>						
<p>3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА</p> <p>Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> <p>PAINTING</p> <p><i>The colour of the articles supplied shall be according to Supplier's standards.</i></p>						
<p>4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ</p> <p>Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18475-30-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."</p> <p>Перечень документов Поставщика содержится в 18475-30-АТХ-ЗТП-52 "Запрос на техническое предложение".</p> <p>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION</p> <p><i>The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18475-30-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".</i></p> <p><i>List of documents required from the supplier see 18475-30-ATX-ITP-52 "Inquiry for technical proposal".</i></p>						
ОТСЕЧНОЙ КЛАПАН ON/OFF VALVE	18475-30-АТХ-ОЛ-52 18475-30-АТХ-SP-52 (*)	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">ЛИСТ PAGE</td> <td style="text-align: center;">ИЗМ. REV.</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">0</td> </tr> </table>	ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.	2	0
ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.					
2	0					

ООО"ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО"PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-52 SP-52						
5 ТИПЫ КЛАПАНОВ. МАТЕРИАЛЫ								
<p>Поставщик должен предложить наиболее подходящий тип клапана для рабочих условий, указанных в опросном листе.</p> <p>Конструкция клапанов должна позволять демонтировать внутренние детали для их замены или технического обслуживания.</p> <p>Плотность клапанов, указанная в табличной части опросных листов, должна соответствовать ГОСТ Р 54808-2011.</p> <p>Трубопроводы воздуха КИП будут изготовлены из трубы из нержавеющей стали диаметром не менее 8х1 мм, обжимные фитинги должны быть выполнены из нержавеющей стали.</p> <p>На трубопроводах для транспортирования взрывопожароопасных продуктов должна устанавливаться арматура с металлическим уплотнением в затворе. В технологических системах с блоками всех категорий взрывоопасности должна применяться стальная арматура, стойкая к коррозионному воздействию рабочей среды в условиях эксплуатации. Арматура для сред, содержащих сероводород, водород, метанол и другие вещества, контакт которых с обслуживающим персоналом согласно действующим нормам необходимо исключать, должна иметь самоподтягивающийся сальник повышенной герметичности. Данное свойство сальникового уплотнения должно быть подтверждено соответствующим сертификатом.</p> <p>Если для выполнения требований о времени срабатывания клапана необходимо увеличение диаметра трубы подвода воздуха КИП, то Поставщик должен указать это в своем Предложении.</p> <p>На ответственности Поставщика лежит выбор материалов внутренних деталей клапанов для сред и их параметров, указанных в опросном листе. Материалы должны быть не хуже указанных в опросном листе.</p> <p>TYPES OF VALVES</p> <p><i>Supplier shall offer proper valve types for operation conditions indicated in the specification. Design of the valves should allow disassembling of internal parts for replacement and service. Valve tightness is indicated in table part of specification should correspond to GOST R 54808-2011.</i></p> <p><i>Air pipelines for instrumentation will be made from stainlees steel, diameter not less than 8x1 mm, fittings shall be made from stainless steel.</i></p> <p><i>On pipelines for the transport explosive products valves should be installed with metal seal in the gate. In technological systems with blocks of all categories of explosion the steel reinforcement should be applied, resistant to the corrosive effect of the working environment conditions.</i></p> <p><i>Valves for fluids containing hydrogen sulfide, hydrogen, methanol and other substances which contact with the staff according to the action relevant standards must be excluded, should have self tightens gland with high integrity. This property packing should be confirmed by a respective certificate.</i></p> <p><i>If the requirements for valve timing necessary to increase the diameter of the instrument air pipe, the Supplier shall indicate this in the Offer.</i></p> <p><i>Supplier is responsible for choosing the best materials of valves internal parts for mediums and their process conditions indicated in specification. Materials don't be worse then indicated in specification.</i></p>								
ОТСЕЧНОЙ КЛАПАН ON/OFF VALVE	18475-30-ATX-ОЛ-52 18475-30-ATX-SP-52 (*)	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">ЛИСТ</td> <td style="width: 50%;">ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	3	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
3	0							

ООО"ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО"PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION		ОЛ-52 SP-52	
<div>6</div> <div>УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S)</div> <div>Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003.</div> <div>CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content)</div> <div>Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.</div> <div>7</div> <div>КОРПУС, ПРИСОЕДИНЕНИЯ, НОРМЫ</div> <div>Номинальное давление корпусов клапанов и фланцев должно быть не менее Pn40. Присоединения клапанов, ответные фланцы, крепежные изделия и прокладки должны соответствовать нормам ГОСТ. Диаметры корпусов клапанов должны соответствовать диаметрам трубопроводов. Арматура диаметром до DN100 (включительно) должна быть с фланцевым присоединением. Арматура диаметром более DN100 может быть с фланцевым или стяжным (межфланцевым) присоединением.</div> <div>HOUSING, CONNECTIONS, STANDARDS</div> <div>Nominal pressure valve bodies and flanges must be at least Pn40.</div> <div>Valve connections, companion flanges, fasteners and gaskets will be correspond to GOST standards.</div> <div>Valves diameters shall be the same as pipes diameters.</div> <div>Valves with diameter up to DN100 (inclusive) shall be with flange joining. Valves with a diameter of more DN100 can be with flange or coupling (inter-flanged) accession.</div> <div>8</div> <div>СОЛЕНОИДНЫЕ ЭЛЕКТРОКЛАПАНЫ</div> <div>Соленоидные электроклапаны должны быть во взрывобезопасном исполнении EExia IIC T5 или EExd IIC T5.</div> <div>Электропитание: 24 В постоянного тока.</div> <div>Максимальная мощность: 15 ВА.</div> <div>Соленоидные электроклапаны должны поставляться со своими кабельными сальниками (см. пункт 11).</div> <div>Соленоидные электроклапаны должны соответствовать интегральному уровню безопасности Safety Integrity Level - SIL3.</div> <div>Герметичность: IP54 минимум.</div> <div>SOLENOID VALVES</div> <div>Solenoid valves will be EExia IIC T5 or EExd IIC T5 explosion-proof.</div> <div>Electric supply: 24 V DC.</div> <div>Maximum capacity: 15 VA.</div> <div>Solenoid valves will be supplied with their cable glands (see paragraph 11).</div> <div>Solenoid valves have safety Integrity Level - SIL3.</div> <div>Weather - proof: IP54 min.</div>					
ОТСЕЧНОЙ КЛАПАН ON/OFF VALVE		18475-30-АТХ-ОЛ-52 18475-30-АТХ-SP-52 (*)		ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.
				4	0

ООО"ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО"FROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-52 SP-52						
<p>9 КОНЕЧНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ</p> <p>Конечные выключатели должны быть во взрывобезопасном исполнении EExia IIC T5 или EExd IIC T5.</p> <p>Тип выходного сигнала: NAMUR или "сухой" контакт ("Dry contact").</p> <p>Конечные выключатели должны поставляться со своими кабельными сальниками (см. пункт 11).</p> <p>Герметичность: IP54 минимум.</p> <p>LIMIT SWITCHES</p> <p><i>Limit switches will be EExia IIC T5 or EExd IIC T5 explosion-proof.</i></p> <p><i>The type of output: NAMUR or "dry" contact ("Dry contact").</i></p> <p><i>Limit switches will be supplied with their cable glands (see paragraph 11).</i></p> <p><i>Weather - proof: IP54 min.</i></p> <p>10 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ</p> <p>В комплект поставки клапана должны входить ответные фланцы, крепежные изделия, прокладки, воздушный фильтр, дополнительный воздушный фильтр, редуктор и манометр, фитинг для присоединения воздуха КИП установки к клапану.</p> <p>А также: соленоидные клапаны, конечные выключатели, ручные дублеры, если они указаны для конкретного клапана.</p> <p>На корпусе клапана должна быть предусмотрена съемная пластина размером 80 мм x 100 мм x 2 мм из нержавеющей стали для нанесения маркировки на предприятии Заказчика.</p> <p>Открытые порты для сброса и забора воздуха пневмопривода и навесного оборудования должны быть оснащены сетчатыми глушителями для снижения уровня шума при сбросе воздуха и защиты от засорения.</p> <p>Габаритные чертежи арматуры в сборе с пневмоприводом, указанной в предложении должны быть предоставлены не позднее 14 дней со дня проведения тендера.</p> <p>Давление сжатого воздуха КИП до фильтра-редуктора $4 \pm 0,5 \text{ кгс/см}^2$.</p> <p>SET OF SUPPLY</p> <p><i>The package should include valve positioner, response flanges, fasteners, gaskets, air filter regulator, and a pressure gauge, fitting for connecting instrument air.</i></p> <p><i>Also: solenoid valves, limit switches, manual doubles if they are for a specific valve.</i></p> <p><i>On the valve body must be provided with a removable plate in the size 80x100x2 mm made of stainless steel for the marking of Customer's enterprise.</i></p> <p><i>Open ports to discharge and air intake actuator and attachments shall be fitted with mesh mufflers to reduce noise when you reset the air and protection from clogging.</i></p> <p><i>Dimensional drawings of the valve Assembly with a pneumatic drive specified in the proposals Institute must be submitted not later than 14 days from the date of the tender.</i></p> <p><i>Compressed air pressure instrumentation to filter-reducer 4 approximately 0.5 kgf/cm^2.</i></p>								
ОТСЕЧНОЙ КЛАПАН ON/OFF VALVE	18475-30-АТХ-ОЛ-52 18475-30-АТХ-SP-52 (*)	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	5	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
5	0							

11 КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ

Кабельные вводы должны быть герметичными, из никелированной латуни, для кабелей диаметром 9-16 мм.

Исполнение кабельных вводов по взрывобезопасности должно соответствовать исполнению оборудования, на котором они установлены.

Кабельные вводы должны иметь устройства для крепления и заземления брони кабеля.

CABLE GLAND

Cable gland shall be weather proof, plated brass, for cable diameters of 9 - 16 mm in the performance of corresponding explosion-proof execution of assistive devices.

Glands must be device for fixing and earthing cable armor.

12 КРОМКИ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД ПРИВАРКУ

Кромки ответных фланцев под приварку должны соответствовать размерам труб, к которым они будут приварены.

COMPANION FLANGES ENDS FOR WELDING

Companion flanges welding ends must be in compliance with pipes dimensions.

13 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Срок службы: не менее десяти лет.

Напряжение питания для искробезопасных приборов: от 15В до 30В.

Поддержка технологии FDT. Интеграция в программное обеспечение Pactware, PRM, AMS.

Схема обвязки и расчет арматуры должны быть согласованы с Заказчиком.

Для исполнительных устройств давление питания воздуха КИП: 4 кгс/см².

Поставщик обязан провести проверку на кавитацию и несет ответственность за принятие решения о необходимости применения антикавитационного исполнения арматуры.

Применить ручные дублеры с устройством пломбирования.

В случае, если корпус и фланцы клапана соединяются с помощью сварки, необходим неразрушающий контроль 100% сварных швов, подтвержденный соответствующим сертификатом.

ADDITIONAL REQUIREMENTS

Service life: not less than ten years.

The supply voltage for the intrinsically safe devices: from 15V to 30V.

Support for FDT. Integration into the software Pactware, PRM, AMS.

Binding scheme and the calculation of reinforcement should be agreed with the Customer.

For actuators instrument air supply pressure 4 kg/cm².

The Supplier shall be checked for cavitation and is responsible final determination of the need for anti-cavitation performance of the valve.

Apply handwheels with sealing device.

ОТСЕЧНОЙ КЛАПАН
ON/OFF VALVE

18475-30-ATX-ОЛ-52
18475-30-ATX-SP-52 (*)

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
6	0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-52 SP-52	
НОМЕР СХЕМЫ PSID REFERENCE		ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ORDER №		18475-30-TX л.1		1	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		КОЛИЧЕСТВО QUANTITY		UV 2-7144		1	
ЛИНИИ (mm) LINE		НОМЕР ЛИНИИ LINE NUMBER		150 (159x5) 3683к		BB1	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		MPa g		ИЗБЫТОЧНОЕ GAGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		°C				
	РАСХОД FLOW		ДЛЯ ГАЗА - М³ / Ч (станд. усл.) FOR GAS - M³ / H (stand. cond.)		(G)		ДЛЯ ПАРА - Т / Ч FOR STEAM - T / H (S)
	ПЛОТНОСТЬ VOL WEIGHT		КГ / М³				
	ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY		cSt		сПзас cPo		
ПРИРОДА СРЕДЫ NATURE OF LIQUID		СОСТОЯНИЕ STATE		Раствор рафината		L	
ПОЛОЖЕНИЕ КЛАПАНА VALVE POSITION				OPEN		CLOSED	
ДАВЛЕНИЕ ПЕРЕД КЛАПАНОМ INLET PRESSURE		КЛАПАН ОТКРЫТ VALVE IS OPEN		КЛАПАН ЗАКРЫТ VALVE IS CLOSE		0,39	
ДАВЛЕНИЕ ПОСЛЕ КЛАПАНА OUTLET PRESSURE						0,39	
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕД КЛАПАНОМ INLET TEMPERATURE						194	
РАСЧЕТНОЕ ЗНАЧЕНИЕ DESIGN VALUE		ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE			
Δ P НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ UPON CLOSED VALVE		ИЛИ ДАВЛЕНИЕ НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ OR SHUTOFF PRESSURE		1,23		ВХОД IN	
ПРИ ОТСУТСТВИИ ВОЗДУХА / ЭЛ. ПИТАНИЯ INSTR. AIR / POWER SUPPLY FAILURE				ОТКР. OPEN		ЗАКР. CLOSE	
НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА FLOW DIRECTION				ОТКРЫВАЕТ TO OPEN		ЗАКРЫВАЕТ TO CLOSE	
ТРЕБУЕМАЯ ПЛОТН. ЗАКРЫТОГО КЛАПАНА SEAT LEAKAGE CLASS		В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ НАСЕ ACCORDING TO NORM NASE MR 0103-2003		Класс А ГОСТ Р 54808-2011		ДА YES	
ДЕТАЛИ КЛАПАНА CONTROL VALVE DETAILS							
КОРПУС BODY		РАЗМЕР DIMENSION		ТИП КЛАПАНА VALVE TYPE		(1),(2) (1)	
СОЕДИНЕНИЯ CONNECTIONS		ТИП TYPE		ФЛАНЦЕВОЕ FLANGE			
		ПРИСОЕД. ФЛАНЦ CONNECT. FLANGE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХНОСТЬ FACE	
		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЦ COMPANION FLANGE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХНОСТЬ FACE	
ВНУТРЕННИЕ ДЕТАЛИ TRIM		ЗАКОН CHARACTERISTIC		СИЛЬФОН BELLOWS		(1) (1) (1)	
		ОХЛАЖДЕНИЕ COOLING		ОБОГРЕВ HEATING		СЕДЛО SEAT RING	
		ЗАТВОР CLOSURE MEMBER		СЕДЛО SEAT RING		ЗАЖИМНАЯ ВТУЛКА SEAT RING RETAINER	
ПРИВОД АКТУАТОР		ПОДШИПНИК BEARING		ВТУЛКА / КЛЕТКА BUSHING / CAGE		ШТОК / ВАЛ STEM / SHAFT	
		ТИП TYPE		ТИП ДЕЙСТВИЯ SERVICE TYPE		МОДЕЛЬ ПРИВОДА ACTUATOR MODEL	
		ВХОДНОЙ СИГНАЛ INPUT SIGNAL		МАКСИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ MAX STROKE TIME		ОТКРЫТИЯ TYPE	
РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ HANDWHEEL		ФИЛЬТР - РЕДУКТОР FILTER - REDUCER VALVE		ДА YES		12 сек	
ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ELECTRICAL DEVICES WEATHER PROOF				ДА YES		12 сек	
КОНЕЧНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ LIMIT SWITCH		"Namur"		EEExia II CT5		IP 54 min	
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН SOLENOID VALVE		24 V DC		EEExd II CT5		ОТКР. OPEN	
Cv РАСЧЕТНАЯ Cv CALCULATED		Cv ВЫБРАННАЯ Cv CHOSEN		(1)		(1)	
ПРИМЕЧАНИЯ : NOTES: 1- УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ WILL BE PRECISED BY VENDOR 2- РАЗМЕР КЛАПАНА ПО ДИАМЕТРУ ЛИНИИ LINE SIZE VALVE							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Wifes	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer
	08.14		Тимова			08.14	Миф
							Михайленко
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER							
ОТСЕЧНОЙ КЛАПАН ON-OFF VALVE				18475-30-ATX-ОЛ-52			
18475-30-ATX-SP-52 (*)				ЛИСТ PAGE			
				7			
				ИЗМ. REV.			
				0			

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"			ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ-52	
ООО "PROMCHIMPROEKT"			SPECIFICATION				SP-52	
НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE			ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ORDER №		18475-30-TX л.1		2	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER			КОЛИЧЕСТВО QUANTITY		UV 3-501-5		1	
ЛИНИИ (mm)			НОМЕР ЛИНИИ LINE NUMBER		КЛАСС ТРУБОПРОВОДОВ PIPING CLASS		200 (219x7) 1626 CB1	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS								
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE			MPa g		ИЗЫТОЧНОЕ GAGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE	
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE			°C					
РАСХОД FLOW			ДЛЯ ГАЗА - М³ / Ч (станд. усл.) FOR GAS - M³ / H (stand. cond.)		(G)		ДЛЯ ПАРА - Т / Ч FOR STEAM - T / H (S)	
ПЛОТНОСТЬ VOL WEIGHT			КТ / М³ KG / M³				ДЛЯ ЖИДКОСТИ - М³ / Ч FOR LIQUID - M³ / H (L)	
ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY			cStокс cSt				cПунз cPo	
ПРИРОДА СРЕДЫ NATURE OF LIQUID			СОСТОЯНИЕ STATE		Теплоноситель (экстракт)		L	
ПОЛОЖЕНИЕ КЛАПАНА VALVE POSITION					OPEN		CLOSED	
ДАВЛЕНИЕ ПЕРЕД КЛАПАНОМ INLET PRESSURE					0,98		0,98	
ДАВЛЕНИЕ ПОСЛЕ КЛАПАНА OUTLET PRESSURE			КЛАПАН ОТКРЫТ VALVE IS OPEN		0,98		0,00	
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕД КЛАПАНОМ INLET TEMPERATURE					270		270	
РАСЧЕТНОЕ ЗНАЧЕНИЕ DESIGN VALUE			ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		1,18 300	
Δ P НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ UPON CLOSED VALVE			ИЛИ ДАВЛЕНИЕ НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ OR SHUTOFF PRESSURE		1,18		ВХОД IN	
ПРИ ОТСУТСТВИИ ВОЗДУХА / ЭЛ. ПИТАНИЯ INSTR. AIR / POWER SUPPLY FAILURE					ОТКР. OPEN		ЗАКР. CLOSE	
НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА FLOW DIRECTION					ОТКРЫВАЕТ TO OPEN		ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL IN POSITION	
ТРЕБУЕМАЯ ПЛОТН. ЗАКРЫТОГО КЛАПАНА SEAT LEAKAGE CLASS			В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ NACE ACCORDING TO NORM NACE MR 0103-2003		Класс А ГОСТ Р 54808-2011		ДА YES	
ДЕТАЛИ КЛАПАНА CONTROL VALVE DETAILS								
КОРПУС BODY			РАЗМЕР DIMENSION		ТИП КЛАПАНА VALVE TYPE		(1),(2) (1)	
СОЕДИНЕНИЯ CONNECTIONS			ТИП TYPE		ФЛАНЦЕВОЕ FLANGE			
			ПРИСОЕД. ФЛАНЦ CONNECT. FLANGE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХНОСТЬ FACE	
			ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЦ COMPANION FLANGE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХНОСТЬ FACE	
ВНУТРЕННИЕ ДЕТАЛИ			ЗАКОН CHARACTERISTIC		СИЛЬФОН BELLOWS		(1) (1) (1)	
			ОХЛАЖДЕНИЕ COOLING		ОБОГРЕВ HEATING		ЗАЖИМНАЯ ВТУЛКА SEAT RING RETAINER	
			ЗАТВОР CLOSURE MEMBER		СЕДЛО SEAT RING		ШТОК / ВАЛ STEM / SHAFT	
			ПОДШИПНИК BEARING		ВТУЛКА / КЛЕТКА BUSHING / CAGE		(1) (1) (1)	
ПРИВОД АКТУАТОР			ТИП TYPE		ТИП ДЕЙСТВИЯ SERVICE TYPE		МОДЕЛЬ ПРИВОДА ACTUATOR MODEL	
			ВХОДНОЙ СИГНАЛ INPUT SIGNAL		МАКСИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ MAX STROKE TIME		ОТКРЫТИЯ TYPE	
			РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ HANDWEEL		ФИЛЬТР - РЕДУКТОР FILTER - REDUCER VALVE		12 сек	
			ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ELECTRICAL DEVICES WEATHER PROOF		КОНЕЧНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ LIMIT SWITCH		"Namur" EEExia II CT5	
			ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН SOLENOID VALVE		24 V DC EEExd II CT5		4 kg.f / cm²	
CV РАСЧЕТНАЯ Cv CALCULATED			CV ВЫБРАННАЯ Cv CHOOSEN		(1)		(1)	
ПРИМЕЧАНИЯ : NOTES:								
1- УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ WILL BE PRECISED BY VENDOR								
2- РАЗМЕР КЛАПАНА ПО ДИАМЕТРУ ЛИНИИ LINE SIZE VALVE								
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT								
МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT								
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER								
ОТСЕЧНОЙ КЛАПАН ON-OFF VALVE								
18475-30-ATX-ОЛ-52								
18475-30-ATX-SP-52 (*)								
ЛИСТ PAGE								
ИЗМ. REV.								
8 0								

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-52 SP-52																					
НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE			ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ORDER №			18475-30-TX п.1		4																					
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER			КОЛИЧЕСТВО QUANTITY			UV 2-4-3		1																					
ЛИНИИ LINE		(mm)	НОМЕР ЛИНИИ LINE NUMBER		КЛАСС ТРУБОПРОВОДОВ PIPING CLASS		100 (108x4)	7803к/1	BB1																				
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS																													
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		MPa g				ИЗБЫТОЧНОЕ GAGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE																				
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		°C																										
	РАСХОД FLOW		ДЛЯ ГАЗА - М³ / Ч (станд. усл.) FOR GAS - M³ / H (stand. cond.)				(G)	ДЛЯ ПАРА - Т / Ч FOR STEAM - T / H	(S)																				
	ПЛОТНОСТЬ VOL. WEIGHT		КГ / М³ KG / M³					ДЛЯ ЖИДКОСТИ - М³ / Ч FOR LIQUID - M³ / H	(L)																				
	ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY		cSt					cP																					
ПРИРОДА СРЕДЫ NATURE OF LIQUID			СОСТОЯНИЕ STATE			Топливный газ		G	ИЗМ. REV.																				
ПОЛОЖЕНИЕ КЛАПАНА VALVE POSITION						OPEN		CLOSED																					
ДАВЛЕНИЕ ПЕРЕД КЛАПАНОМ INLET PRESSURE		КЛАПАН ОТКРЫТ VALVE IS OPEN		КЛАПАН ЗАКРЫТ VALVE IS CLOSE		0,22		0,22																					
ДАВЛЕНИЕ ПОСЛЕ КЛАПАНА OUTLET PRESSURE						0,22		0,00																					
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕД КЛАПАНОМ INLET TEMPERATURE						120		120																					
РАСЧЕТНОЕ ЗНАЧЕНИЕ DESIGN VALUE		ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		1,03		160 (3)																					
Δ P НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ UPON CLOSED VALVE			ИЛИ ДАВЛЕНИЕ НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ OR SHUTOFF PRESSURE			1,03		ВХОД IN	ВЫХОД OUT																				
ПРИ ОТСУТСТВИИ ВОЗДУХА / ЭЛ. ПИТАНИЯ INSTR. AIR / POWER SUPPLY FAILURE						ОТКР. OPEN		ЗАКР. CLOSE	ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL IN POSITION																				
НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА FLOW DIRECTION						ОТКРЫВАЕТ TO OPEN		ЗАКРЫВАЕТ TO CLOSE																					
ТРЕБУЕМАЯ ПЛОТН. ЗАКРЫТОГО КЛАПАНА SEAT LEAKAGE CLASS			В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ НАСЕ ACCORDING TO NORM NACE MR 0103-2003			Класс А ГОСТ Р 54808-2011		ДА YES	НЕТ NO																				
ДЕТАЛИ КЛАПАНА CONTROL VALVE DETAILS																													
КОРПУС BODY		РАЗМЕР DIMENSION		ТИП КЛАПАНА VALVE TYPE		(1),(2)		(1)																					
СОЕДИНЕНИЯ CONNECTIONS		ТИП TYPE				ФЛАНЦЕВОЕ FLANGE																							
		ПРИСОЕД. ФЛАНЕЦ CONNECT. FLANGE		СЕРИЯ RATING	ПОВЕРХНОСТЬ FACE	МАТЕРИАЛ MATERIAL	PN40	Исп. 3 (R13)	(1)																				
		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPARISON FLANGE		СЕРИЯ RATING	ПОВЕРХНОСТЬ FACE	МАТЕРИАЛ MATERIAL	PN40	Исп. 2 (V13)	Сталь 20																				
ВНУТРЕННИЕ ДЕТАЛИ	МATERIAL	ЗАКОН CHARACTERISTIC																											
		ОХЛАЖДЕНИЕ COOLING		ОБОГРЕВ HEATING	СИЛЬФОН BELLOWS	(1)	(1)	(1)																					
		ЗАТВОР CLOSURE MEMBER		СЕДЛО SEAT RING	ЗАЖИМНАЯ ВТУЛКА SEAT RING RETAINER	(1)	(1)	(1)																					
		ПОДШИПНИК BEARING		ВТУЛКА / КЛЕТКА BUSHING / CAGE	ШТОК / ВАЛ STEM / SHAFT	(1)	(1)	(1)																					
		ТИП TYPE		МОДЕЛЬ ПРИВОДА ACTUATOR MODEL		ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ, ДИАФРАГМА ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ ИЛИ ПОРШЕНЬ DOUBLE ACTING DIAPHRAGM / PISTON, PNEUMATIC																							
ПРИВОД АКТУАТОР		ТИП ДЕЙСТВИЯ SERVICE TYPE		ОН - OFF		(1)																							
		ВХОДНОЙ СИГНАЛ INPUT SIGNAL		4 kg.f / cm²																									
		МАКСИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ MAX STROKE TIME		ОТКРЫТИЯ TYPE	ЗАКРЫТИЯ TYPE	12 сек	12 сек																						
РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ HANDWHEEL		ФИЛЬТР - РЕДУКТОР FILTER - REDUCER VALVE		ДА YES		НЕТ NO	ДА YES	НЕТ NO																					
ПЕРМЕТНОСТЬ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ELECTRICAL DEVICES WEATHER PROOF						IP 54 min																							
КОНЕЧНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ LIMIT SWITCH		"Namur"		EExia II CT5		ДА YES		НЕТ NO																					
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН SOLENOID VALVE		24 V DC		EExd II CT5		ДА YES		НЕТ NO																					
Cv РАСЧЕТНАЯ Cv CALCULATED		Cv ВЫБРАННАЯ Cv CHOSEN		(1)		(1)																							
ПРИМЕЧАНИЯ : NOTES: <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>1- УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ WILL BE PRECISED BY VENDOR</div> <div>2- РАЗМЕР КЛАПАНА ПО ДИАМЕТРУ ЛИНИИ LINE SIZE VALVE</div> <div>3- ПРИ ПРОПАРКЕ - 200 °C. IN STEAMING - 200 °C.</div> </div>																													
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT </div> <div> МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT </div> </div> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Изм. Rev.</td> <td>Дата Date</td> <td>Составил Writer</td> <td>Проверил Checked by</td> <td>Утвердил Approved by</td> <td>Изм. Rev.</td> <td>Дата Date</td> <td>Составил Writer</td> <td>Проверил Checked by</td> <td>Утвердил Approved by</td> </tr> <tr> <td></td> <td>08.14</td> <td></td> <td>Лисова</td> <td></td> <td></td> <td>08.14</td> <td>Лисова</td> <td>Лисова</td> <td></td> </tr> </table>										Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by		08.14		Лисова			08.14	Лисова	Лисова	
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by																				
	08.14		Лисова			08.14	Лисова	Лисова																					
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER																													
ОТСЕЧНОЙ КЛАПАН ON-OFF VALVE						18475-30-ATX-ОЛ-52 18475-30-ATX-SP-52 (*)		ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.																				
								10	0																				

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-52 SP-52	
НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE		ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ORDER №		18475-30-TX л.1		5	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		КОЛИЧЕСТВО QUANTITY		UV 2-7148		1	
ЛИНИИ (mm) LINE		НОМЕР ЛИНИИ LINE NUMBER		20 (25x3,5) 7804к/1		BB1	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		MPa g		ИЗЫТОЧНОЕ GAGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		°C				
	РАСХОД FLOW		ДЛЯ ГАЗА - М³ / Ч (станд. усл.) FOR GAS - M³ / H (stand. cond.)		(G)	ДЛЯ ПАРА - Т / Ч FOR STEAM - T / H (S)	
	ПЛОТНОСТЬ VOL WEIGHT		КГ / М³ KG / M³			ДЛЯ ЖИДКОСТИ - М³ / Ч FOR LIQUID - M³ / H (L)	
	ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY		cSt			cP	
ПРИРОДА СРЕДЫ NATURE OF LIQUID		СОСТОЯНИЕ STATE		Топливный газ		G	
ПОЛОЖЕНИЕ КЛАПАНА VALVE POSITION				OPEN		CLOSED	
ДАВЛЕНИЕ ПЕРЕД КЛАПАНОМ INLET PRESSURE		КЛАПАН ОТКРЫТ VALVE IS OPEN		КЛАПАН ЗАКРЫТ VALVE IS CLOSE		0,22	
ДАВЛЕНИЕ ПОСЛЕ КЛАПАНА OUTLET PRESSURE						0,22	
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕД КЛАПАНОМ INLET TEMPERATURE						120	
РАСЧЕТНОЕ ЗНАЧЕНИЕ DESIGN VALUE		ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		1,03 160 (3)	
Δ P НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ UPON CLOSED VALVE		ИЛИ ДАВЛЕНИЕ НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ OR SHUTOFF PRESSURE		1,03		ВХОД IN	
ПРИ ОТСУТСТВИИ ВОЗДУХА / ЭЛ. ПИТАНИЯ INSTR. AIR / POWER SUPPLY FAILURE				ОТКР. OPEN		ЗАКР. CLOSE	
НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА FLOW DIRECTION				ОТКРЫВАЕТ TO OPEN		ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL IN POSITION	
ТРЕБУЕМАЯ ПЛОТН. ЗАКРЫТОГО КЛАПАНА SEAT LEAKAGE CLASS		В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ НАСЕ ACCORDING TO NORM NACE MR 0103-2003		Класс А ГОСТ Р 54808-2011		ДА YES	
ДЕТАЛИ КЛАПАНА CONTROL VALVE DETAILS							
КОРПУС BODY		РАЗМЕР DIMENSION		ТИП КЛАПАНА VALVE TYPE		(1),(2) (1)	
СОЕДИНЕНИЯ CONNECTIONS		ТИП TYPE		ФЛАНЦЕВОЕ FLANGE			
		ПРИСОЕД. ФЛАНЦ CONNECT. FLANGE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХНОСТЬ FACE	
		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЦ COMPARISON FLANGE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХНОСТЬ FACE	
		ЗАКОН CHARACTERISTIC					
ВНУТРЕННИЕ ДЕТАЛИ TRIM		ОХЛАЖДЕНИЕ COOLING		ОБОГРЕВ HEATING		СИЛЬФОН BELLOWS	
		ЗАТВОР CLOSURE MEMBER		СЕДЛО SEAT RING		ЗАЖИМНАЯ ВТУЛКА SEAT RING RETAINER	
		ПОДШИПНИК BEARING		ВТУЛКА / КЛЕТКА BUSHING / CAGE		ШТОК / ВАЛ STEM / SHAFT	
ПРИВОД ACTUATOR		ТИП TYPE		МОДЕЛЬ ПРИВОДА ACTUATOR MODEL		ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ, ДИАФРАГМА ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ ИЛИ ПОРШЕНЬ DOUBLE ACTING DIAPHRAGM / PISTON, PNEUMATIC	
		ТИП ДЕЙСТВИЯ SERVICE TYPE				ON - OFF (1)	
		ВХОДНОЙ СИГНАЛ INPUT SIGNAL				4 kg.f / cm²	
		МАКСИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ MAX STROKE TIME		ОТКРЫТИЯ TYPE		ЗАКРЫТИЯ TYPE	
РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ HANDWHEEL		ФИЛЬТР - РЕДУКТОР FILTER - REDUCER VALVE		ДА YES		12 сек	
ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ELECTRICAL DEVICES WEATHER PROOF				ДА YES		12 сек	
КОНЕЧНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ LIMIT SWITCH		"Namur"		EExia II CT5		IP 54 min	
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН SOLENOID VALVE		24 V DC		EExd II CT5		ОТКР. OPEN	
Cv РАСЧЕТНАЯ Cv CALCULATED		Cv ВЫБРАННАЯ Cv CHOSEN		(1)		ЗАКР. CLOSE	
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:		1- УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ WILL BE PRECISED BY VENDOR					
		2- РАЗМЕР КЛАПАНА ПО ДИАМЕТРУ ЛИНИИ LINE SIZE VALVE					
		3- ПРИ ПРОПАРКЕ - 200 °C. IN STEAMING - 200 °C.					
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT							
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer
	08.14		Тимова			08.14	Шуф
МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT							
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER							
ОТСЕЧНОЙ КЛАПАН ON-OFF VALVE							
				18475-30-ATX-ОЛ-52			
				18475-30-ATX-SP-52 (*)			
				ЛИСТ PAGE			
				11			
				ИЗМ. REV.			
				0			

* ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDANCE REFERENCE

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-52 SP-52	
НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE		ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ORDER №		18475-30-TX л.1		7	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		КОЛИЧЕСТВО QUANTITY		UV 2-7149		1	
ЛИНИИ LINE	(mm)	НОМЕР ЛИНИИ LINE NUMBER	КЛАСС ТРУБОПРОВОДОВ PIPING CLASS	50 (57x4)	7805к/2	BB1	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	MPa g		ИЗБЫТОЧНОЕ GAGE	<input checked="" type="checkbox"/>	АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE	<input type="checkbox"/>
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	°C					
	РАСХОД FLOW	ДЛЯ ГАЗА - М³ / Ч (станд. усл.) FOR GAS - M³ / H (stand. cond.)		(G)	ДЛЯ ПАРА - Т / Ч FOR STEAM - T / H	(S)	ДЛЯ ЖИДКОСТИ - М³ / Ч FOR LIQUID - M³ / H
	ПЛОТНОСТЬ VOL WEIGHT	КГ / М³		<input checked="" type="checkbox"/>			
	ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY	cSt		<input type="checkbox"/>	сПуаз cPo	<input checked="" type="checkbox"/>	
ПРИРОДА СРЕДЫ NATURE OF LIQUID		СОСТОЯНИЕ STATE		Жидкое топливо		L	ИЗМ. REV.
ПОЛОЖЕНИЕ КЛАПАНА VALVE POSITION				OPEN		CLOSED	
ДАВЛЕНИЕ ПЕРЕД КЛАПАНОМ INLET PRESSURE		КЛАПАН ОТКРЫТ VALVE IS OPEN		КЛАПАН ЗАКРЫТ VALVE IS CLOSE		0,29	0,00
ДАВЛЕНИЕ ПОСЛЕ КЛАПАНА OUTLET PRESSURE						0,29	0,29
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕД КЛАПАНОМ INLET TEMPERATURE						140	140
РАСЧЕТНОЕ ЗНАЧЕНИЕ DESIGN VALUE		ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE			1,47	160 ⁽³⁾
Δ P НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ UPON CLOSED VALVE		ИЛИ ДАВЛЕНИЕ НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ OR SHUTOFF PRESSURE		1,47		ВХОД IN	ВЫХОД OUT
ПРИ ОТСУТСТВИИ ВОЗДУХА / ЭП. ПИТАНИЯ INSTR. AIR / POWER SUPPLY FAILURE				ОТКР. OPEN		ЗАКР. CLOSE	ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL IN POSITION
НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА FLOW DIRECTION				ОТКРЫВАЕТ TO OPEN		ЗАКРЫВАЕТ TO CLOSE	
ТРЕБУЕМАЯ ПЛОТН. ЗАКРЫТОГО КЛАПАНА SEAT LEAKAGE CLASS		В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ НАСЕ ACCORDING TO NORM NACE MR 0103-2003		Класс А ГОСТ Р 54808-2011		ДА YES	НЕТ NO
ДЕТАЛИ КЛАПАНА CONTROL VALVE DETAILS							
КОРПУС BODY	РАЗМЕР DIMENSION	ТИП КЛАПАНА VALVE TYPE		(1),(2)		(1)	
СОЕДИНЕНИЯ CONNECTIONS	ТИП TYPE			ФЛАНЦЕВОЕ FLANGE		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	ПРИСОЕД. ФЛАНЕЦ CONNECT. FLANGE	СЕРИЯ RATING	ПОВЕРХНОСТЬ FACE	МАТЕРИАЛ MATERIAL	PN40	Исп. 3 (R13)	(1)
	ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE	СЕРИЯ RATING	ПОВЕРХНОСТЬ FACE	МАТЕРИАЛ MATERIAL	PN40	Исп. 2 (V13)	Сталь 20
ВНУТРЕННИЕ ДЕТАЛИ TRIM	ЗАКОН CHARACTERISTIC						
	ОХЛАЖДЕНИЕ COOLING	ОБОГРЕВ HEATING	СИЛЬФОН BELLOWS			(1)	(1)
	ЗАТВОР CLOSURE MEMBER	СЕДЛО SEAT RING	ЗАЖИМНАЯ ВТУЛКА SEAT RING RETAINER			(1)	(1)
	ПОДШИПНИК BEARING	ВТУЛКА / КЛЕТКА BUSHING / CAGE	ШТОК / ВАЛ STEM / SHAFT			(1)	(1)
ПРИВОД ACTUATOR	ТИП TYPE			ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ, ДИАФРАГМА ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ ИЛИ ПОРШЕНЬ DOUBLE ACTING DIAPHRAGM / PISTON, PNEUMATIC			
	ТИП ДЕЙСТВИЯ SERVICE TYPE	МОДЕЛЬ ПРИВОДА ACTUATOR MODEL		ON - OFF		(1)	
	ВХОДНОЙ СИГНАЛ INPUT SIGNAL			4 kg.f / cm²			
	МАКСИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ MAX STROKE TIME	ОТКРЫТИЯ TYPE		ЗАКРЫТИЯ TYPE		12 сек	12 сек
РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ HANDWHEEL		ФИЛЬТР - РЕДУКТОР FILTER - REDUCER VALVE		ДА YES		НЕТ NO	ДА YES
ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ELECTRICAL DEVICES WEATHER PROOF				ДА YES		НЕТ NO	ДА YES
КОНЕЧНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ LIMIT SWITCH		"Namur"	EEExia II CT5	ДА YES		НЕТ NO	ОТКР. OPEN
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН SOLENOID VALVE		24 V DC	EEExd II CT5	ДА YES		НЕТ NO	ЗАКР. CLOSE
Cv РАСЧЕТНАЯ Cv CALCULATED		Cv ВЫБРАННАЯ Cv CHOSEN		(1)		(1)	
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES: <div style="display: flex; margin-top: 5px;"> <div style="width: 20px;">1-</div> <div>УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ WILL BE PRECISED BY VENDOR</div> </div> <div style="display: flex; margin-top: 5px;"> <div style="width: 20px;">2-</div> <div>РАЗМЕР КЛАПАНА ПО ДИАМЕТРУ ЛИНИИ LINE SIZE VALVE</div> </div> <div style="display: flex; margin-top: 5px;"> <div style="width: 20px;">3-</div> <div>ПРИ ПРОПАРКЕ - 200 °C. IN STEAMING - 200 °C.</div> </div>							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer
	08.14					08.14	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER							
ОТСЕЧНОЙ КЛАПАН ON-OFF VALVE					18475-30-ATX-ОЛ-52		ЛИСТ PAGE
					18475-30-ATX-SP-52 (*)		ИЗМ. REV.
							13 0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"

ООО "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

SPECIFICATION

ОЛ-52

SP-52

НОМЕР СХЕМЫ
P&ID REFERENCE

ПОЗИЦИЯ
TAG NUMBER

ЛИНИИ
LINE

(mm)

НОМЕР ЛИНИИ
LINE NUMBER

ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР
ORDER №

КОЛИЧЕСТВО
QUANTITY

КЛАСС ТРУБОПРОВОДОВ
PIPING CLASS

18475-30-TX л.2

8

1

100 (108x4)

7803к/2

BB1

ИЗМ.
REV.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ
OPERATING CONDITIONS

ЕДИНИЦЫ
UNITS

ДАВЛЕНИЕ
PRESSURE

ТЕМПЕРАТУРА
TEMPERATURE

РАСХОД
FLOW

ПЛОТНОСТЬ
VOL. WEIGHT

ВЯЗКОСТЬ
VISCOSITY

MPa g

°C

ДЛЯ ГАЗА - М³ / Ч (станд. усл.)
FOR GAS - M³ / H (stand. cond.)

(G)

ДЛЯ ПАРА - Т / Ч
FOR STEAM - T / H

(S)

ДЛЯ ЖИДКОСТИ - М³ / Ч
FOR LIQUID - M³ / H

(L)

КТ / М³
KG / M³

сСтokes
cSt

сПаиз
cPa

ПРИРОДА СРЕДЫ
NATURE OF LIQUID

СОСТОЯНИЕ
STATE

ТОПЛИВНЫЙ ГАЗ

G

ИЗМ.
REV.

ПОЛОЖЕНИЕ КЛАПАНА
VALVE POSITION

ДАВЛЕНИЕ ПЕРЕД КЛАПАНОМ
INLET PRESSURE

ДАВЛЕНИЕ ПОСЛЕ КЛАПАНА
OUTLET PRESSURE

ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕД КЛАПАНОМ
INLET TEMPERATURE

РАСЧЕТНОЕ ЗНАЧЕНИЕ
DESIGN VALUE

ДАВЛЕНИЕ
PRESSURE

ТЕМПЕРАТУРА
TEMPERATURE

НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ
UPON CLOSED VALVE

ИЛИ
OR

ДАВЛЕНИЕ НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ
SHUTOFF PRESSURE

OPEN

CLOSED

0,22

0,22

0,00

120

120

1,03

160 (3)

ПРИ ОТСУТСТВИИ ВОЗДУХА / ЗП. ПИТАНИЯ
INSTR. AIR / POWER SUPPLY FAILURE

НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА
FLOW DIRECTION

ТРЕБУЕМАЯ ПЛОТН. ЗАКРЫТОГО КЛАПАНА
SEAT LEAKAGE CLASS

В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ НАСЕ
ACCORDING TO NORM NASE MR 0103-2003

Класс А ГОСТ Р 54808-2011

ДА
YES

НЕТ
NO

ДЕТАЛИ КЛАПАНА
CONTROL VALVE DETAILS

КОРПУС
BODY

РАЗМЕР
DIMENSION

ТИП КЛАПАНА
VALVE TYPE

СОЕДИНЕНИЯ
CONNECTIONS

ПРИСОЕД. ФЛАНЕЦ
CONNECT. FLANGE

СЕРИЯ
RATING

ПОВЕРХНОСТЬ
FACE

МАТЕРИАЛ
MATERIAL

ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ
COMPANION FLANGE

СЕРИЯ
RATING

ПОВЕРХНОСТЬ
FACE

МАТЕРИАЛ
MATERIAL

ВНУТРЕННИЕ
ДЕТАЛИ
TRIM

ЗАКОН
CHARACTERISTIC

ОХЛАЖДЕНИЕ
COOLING

ОБОГРЕВ
HEATING

СИЛЬФОН
BELLOWS

ЗАТВОР
CLOSURE MEMBER

СЕДЛО
SEAT RING

ЗАКЛИМАННАЯ ВТУЛКА
SEAT RING RETAINER

ПОДШИПНИК
BEARING

ВТУЛКА / КЛЕТКА
BUSHING / CAGE

ШТОК / ВАЛ
STEM / SHAFT

ПРИВОД
АКТУАТОР

ТИП
TYPE

ТИП ДЕЙСТВИЯ
SERVICE TYPE

МОДЕЛЬ ПРИВОДА
ACTUATOR MODEL

ВХОДНОЙ СИГНАЛ
INPUT SIGNAL

МАКСИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ
MAX STROKE TIME

ОТКРЫТИЯ
TYPE

ЗАКРЫТИЯ
TYPE

РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
HANDWHEEL

ФИЛЬТР - РЕДУКТОР
FILTER - REDUCER VALVE

ТЕРМИЧНОСТЬ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ
ELECTRICAL DEVICES WEATHER PROOF

КОНЕЧНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
LIMIT SWITCH

ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН
SOLENOID VALVE

CV РАСЧЕТНАЯ
CV CALCULATED

CV ВЫБРАННАЯ
CV CHOOSEN

(1),(2)

(1)

ФЛАНЦЕВОЕ
FLANGE

PN40

Исп. 3 (R13)

(1)

PN40

Исп. 2 (V13)

Сталь 20

-

(1)

(1)

(1)

(1)

(1)

(1)

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ, ДИАФРАГМА ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ ИЛИ ПОРШЕНЬ
DOUBLE ACTING DIAPHRAGM / PISTON, PNEUMATIC

ON - OFF

(1)

4 kg.f / cm²

12 сек

12 сек

ДА
YES

НЕТ
NO

ДА
YES

НЕТ
NO

ДА
YES

НЕТ
NO

ОТКР.
OPEN

ЗАКР.
CLOSE

НЕТ
NO

IP 54 min

ДА
YES

НЕТ
NO

ДА
YES

НЕТ
NO

(1)

(1)

ПРИМЕЧАНИЯ :
NOTES:

1- УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ
WILL BE PRECISED BY VENDOR

2- РАЗМЕР КЛАПАНА ПО ДИАМЕТРУ ЛИНИИ
LINE SIZE VALVE

3- ПРИ ПРОПАРКЕ - 200 °C.
IN STEAMING - 200 °C.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
PROCESS DEPARTMENT

МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ
DEPARTMENT

Изм.
Rev.

Дата
Date

Составил
Writer

Проверил
Checked by

Утвердил
Approved by

Изм.
Rev.

Дата
Date

Составил
Writer

Проверил
Checked by

Утвердил
Approved by

08.14

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

08.14

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
MANUFACTURER

ОТСЕЧНОЙ КЛАПАН
ON-OFF VALVE

18475-30-ATX-ОЛ-52

18475-30-ATX-SP-52 (*)

ЛИСТ
PAGE

ИЗМ.
REV.

14

0

18475-30-ATX-ОЛ-52_Отсечной клапан_R00.xls

* ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDANCE REFERENCE

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-52 SP-52			
НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE		ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ORDER №		18475-30-ТХ л.2		9		ИЗМ. REV.	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		КОЛИЧЕСТВО QUANTITY		UV 2-501-3		1			
ЛИНИИ LINE (mm)		НОМЕР ЛИНИИ LINE NUMBER		КЛАСС ТРУБОПРОВОДОВ PIPING CLASS		100 (108x4)		7803к/2 BB1	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS									
ЕДИНИЦЫ UNITS		ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		МПа g		ИЗБЫТОЧНОЕ GAGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE	
		ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		°C					
		РАСХОД FLOW		ДЛЯ ГАЗА - М³ / Ч (станд. усл.) FOR GAS - M³ / H (stand.cond.)		(G)		ДЛЯ ПАРА - Т / Ч FOR STEAM - T / H (S)	
		ПЛОТНОСТЬ VOL WEIGHT		КГ / М³ KG / M³				ДЛЯ ЖИДКОСТИ - М³ / Ч FOR LIQUID - M³ / H (L)	
		ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY		cSt				cP	
ПРИРОДА СРЕДЫ NATURE OF LIQUID				СОСТОЯНИЕ STATE		Топливный газ		G	
ПОЛОЖЕНИЕ КЛАПАНА VALVE POSITION						OPEN		CLOSED	
ДАВЛЕНИЕ ПЕРЕД КЛАПАНОМ INLET PRESSURE						0,22		0,22	
ДАВЛЕНИЕ ПОСЛЕ КЛАПАНА OUTLET PRESSURE				КЛАПАН ОТКРЫТ VALVE IS OPEN		0,22		0,00	
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕД КЛАПАНОМ INLET TEMPERATURE						120		120	
РАСЧЕТНОЕ ЗНАЧЕНИЕ DESIGN VALUE				ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		1,03		160 (3)	
НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ UPON CLOSED VALVE				ИЛИ ДАВЛЕНИЕ НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ OR SHUTOFF PRESSURE		1,03		ВХОД IN	
ПРИ ОТСУТСТВИИ ВОЗДУХА / ЭЛ. ПИТАНИЯ INSTR. AIR / POWER SUPPLY FAILURE						ОТКР. OPEN		ЗАКР. CLOSE	
НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА FLOW DIRECTION						ОТКРЫВАЕТ TO OPEN		ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
ТРЕБУЕМАЯ ПЛОТН. ЗАКРЫТОГО КЛАПАНА SEAT LEAKAGE CLASS				В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ НАСЕ ACCORDING TO NORM NACE MR 0103-2003		Класс А ГОСТ Р 54808-2011		ДА YES	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	
								ЗАКР. CLOSE	
								ПОСЛЕДНЕЕ ПОЛОЖ. FAIL. IN POSITION	
								ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	

* ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDANCE REFERENCE

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ-52		
ООО "PROMCHIMPROEKT"		SPECIFICATION				SP-52		
НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE		ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ORDER №		18475-30-TX л.2		11		
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		КОЛИЧЕСТВО QUANTITY		UV 2-501-4		1		
ЛИНИИ LINE	(mm)	НОМЕР ЛИНИИ LINE NUMBER	КЛАСС ТРУБОПРОВОДОВ PIPING CLASS	50 (57x4)	7805к/3	BB1		
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS								
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	MPa g		ИЗБЫТОЧНОЕ GAGE	<input checked="" type="checkbox"/>	АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE	<input type="checkbox"/>	
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	°C						
	РАСХОД FLOW	ДЛЯ ГАЗА - М³ / Ч (станд. усл.) FOR GAS - M³ / H (stand. cond.)		(G)	ДЛЯ ПАРА - Т / Ч FOR STEAM - T / H		(S)	
	ПЛОТНОСТЬ VOL WEIGHT	КГ / М³ KG / M³		<input checked="" type="checkbox"/>				
	ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY	cSt		<input type="checkbox"/>	cP			
ПРИРОДА СРЕДЫ NATURE OF LIQUID		СОСТОЯНИЕ STATE		Жидкое топливо		L		
ПОЛОЖЕНИЕ КЛАПАНА VALVE POSITION				OPEN		CLOSED		
ДАВЛЕНИЕ ПЕРЕД КЛАПАНОМ INLET PRESSURE		КЛАПАН ОТКРЫТ VALVE IS OPEN		0,49		0,49		
ДАВЛЕНИЕ ПОСЛЕ КЛАПАНА OUTLET PRESSURE				0,49		0,00		
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕД КЛАПАНОМ INLET TEMPERATURE		КЛАПАН ЗАКРЫТ VALVE IS CLOSE		140		140		
РАСЧЕТНОЕ ЗНАЧЕНИЕ DESIGN VALUE				1,47		160 (3)		
△ P НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ UPON CLOSED VALVE		ИЛИ ДАВЛЕНИЕ НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ OR SHUTOFF PRESSURE		1,47		ВХОД IN		
ПРИ ОТСУТСТВИИ ВОЗДУХА / ЭП. ПИТАНИЯ INSTR. AIR / POWER SUPPLY FAILURE				ОТКР. OPEN		ЗАКР. CLOSE		
НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА FLOW DIRECTION				ОТКРЫВАЕТ TO OPEN		ЗАКРЫВАЕТ TO CLOSE		
ТРЕБУЕМАЯ ПЛОТН. ЗАКРЫТОГО КЛАПАНА SEAT LEAKAGE CLASS		В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ NACE ACCORDING TO NORM NACE MR 0103-2003		Класс А ГОСТ Р 54808-2011		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input checked="" type="checkbox"/>		
ДЕТАЛИ КЛАПАНА CONTROL VALVE DETAILS								
КОРПУС BODY		РАЗМЕР DIMENSION		(1),(2)		(1)		
СОЕДИНЕНИЯ CONNECTIONS		ТИП TYPE		ФЛАНЦЕВОЕ FLANGE		<input type="checkbox"/>		
		ПРИСОЕД. ФЛАНЕЦ CONNECT. FLANGE		СЕРИЯ RATING	ПОВЕРХНОСТЬ FACE	МАТЕРИАЛ MATERIAL		
		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		СЕРИЯ RATING	ПОВЕРХНОСТЬ FACE	МАТЕРИАЛ MATERIAL		
ВНУТРЕННИЕ ДЕТАЛИ INTERNAL DETAILS		ЗАКОН CHARACTERISTIC						
		ОХЛАЖДЕНИЕ COOLING		ОБОГРЕВ HEATING	СИЛЬФОН BELLOWS			
		ЗАТВОР CLOSURE MEMBER		СЕДЛО SEAT RING	ЗАЖИМНАЯ ВТУЛКА SEAT RING RETAINER			
		ПОДШИПНИК BEARING		ВТУЛКА / КЛЕТКА BUSHING / CAGE	ШТОК / ВАЛ STEM / SHAFT			
ПРИВОД АКТУАТОР		ТИП TYPE		ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ, ДИАФРАГМА ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ ИЛИ ПОРШЕНЬ DOUBLE ACTING DIAPHRAGM / PISTON, PNEUMATIC				
		ТИП ДЕЙСТВИЯ SERVICE TYPE		МОДЕЛЬ ПРИВОДА ACTUATOR MODEL		ON - OFF		(1)
		ВХОДНОЙ СИГНАЛ INPUT SIGNAL				4 kg.f / cm²		
		МАКСИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ MAX STROKE TIME		ОТКРЫТИЯ TYPE	ЗАКРЫТИЯ TYPE	12 сек	12 сек	
РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ HANDWHEEL		ФИЛЬТР - РЕДУКТОР FILTER - REDUCER VALVE		ДА YES <input checked="" type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>		ДА YES <input checked="" type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>		
ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ELECTRICAL DEVICES WEATHER PROOF				IP 54 min				
КОНЕЧНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ LIMIT SWITCH		"Namur"		EExia II CT5		ОТКР. OPEN <input checked="" type="checkbox"/> ЗАКР. CLOSE <input checked="" type="checkbox"/>		
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН SOLENOID VALVE		24 V DC		EExd II CT5		ДА YES <input checked="" type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>		
CV РАСЧЕТНАЯ CV CALCULATED		CV ВЫБРАННАЯ CV CHOSEN		(1)		(1)		
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES: <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>1- УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ WILL BE PRECISED BY VENDOR</div> <div>2- РАЗМЕР КЛАПАНА ПО ДИАМЕТРУ ЛИНИИ LINE SIZE VALVE</div> <div>3- ПРИ ПРОПАРКЕ - 200 °C. IN STEAMING - 200 °C.</div> </div>								
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT				
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	
	08.14	<i>И.И.</i>	<i>Жукова</i>		08.14	<i>И.И.</i>	<i>Михайлов</i>	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER								
ОТСЕЧНОЙ КЛАПАН ON-OFF VALVE				18475-30-ATX-ОЛ-52		ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.	
				18475-30-ATX-SP-52 (*)		17	0	

* ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDANCE REFERENCE