

Лист	Наименование	Примечание
1	Содержание	
2	Ведомость основных комплектов рабочих чертежей марки КЖ	
3	Ведомость рабочих чертежей основного комплекта	
4	Ведомость ссылочных и прилагаемых документов	
5	Ведомость спецификаций	
6	Общие указания	
7	Общие указания	
8	Общие указания	
9	Технические требования	

УДОСТОВЕРЯЮ СООТВЕТСТВИЕ РАЗРАБОТАННОГО ПРОЕКТА ДЕЙСТВУЮЩИМ
НОРМАМ И ПРАВИЛАМ И БЕЗОПАСНУЮ ЭКСПЛУАТАЦИЮ ЗДАНИЙ (СООРУЖЕНИЙ)
ПРИ СОБЛЮЖДЕНИИ ПРЕДУСМОТРЕННЫХ ПРОЕКТОМ МЕРОПРИЯТИЙ







Главный инженер проекта:


(подпись)

30.06.2018
(дата)

Шушкин Д.В.
(фамилия, и., о.)

Согласовано:		
Взам. инв. №		
Подпись и дата		
Инв. № подл.		

						18505-КЖ1-ОД			
						ОАО «Славнефть-ЯНОС» Производство масел и парафинов КМ-2. Товарный участок по приему, смешению и отгрузке товарных масел			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Оснащение резервуаров системами измерения массы (р.427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 474, 528, 529, 530, 531, 532, 533, Е-18, Е-26)	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Борзунова				06.18		Р	1	9
Проверил	Селезнев				06.18				
Н.контр.	Галочкина				06.18				
Нач.отд.	Тимофеев				06.18				
ГИП	Шушкин				06.18	Общие данные			

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ КЖ

[illegible]

Данный документ является интеллектуальной собственностью ООО «Промхимпроект» и не подлежит копированию и распространению без его согласия

Взам. инв. №

Подпись и дата

ИНВ. № подл.

18505-КЖ1-ОД

Лист

2

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

[illegible]

Данный документ является интеллектуальной собственностью ООО «Промхимпроект» и не подлежит копированию и распространению без его согласия

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

18505-КЖ1-ОД

Лист

3

Данный документ является интеллектуальной собственностью ООО «Промхимпроект» и не подлежит копированию и распространению без его согласия

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

[illegible]

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Лист

5

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Данный проект разработан на основании:

- основных положений на строительное проектирование
- заданий отделов ОАП №872; ОО №908, 931.

2. Проект разработан для следующих условий строительства:

- место проведения работ г. Ярославль
- уровень ответственности повышенный
- зона влажности по СП 50.13330.2012 нормальная
- климатический район по СП 131.13330.2012 II В
- нормативное значение веса снегового покрова для
IV снегового района по СП 20.13330.2016 200 кПа (200 кгс/м²)
- нормативное значение ветрового давления для I ветрового
района по СП 20.13330.2016 0.23 кПа (23 кгс/м²)
- климатические параметры холодного периода
года по СП 131.13330.2012:
 - температура воздуха наиболее холодных суток - 34 °С (0.92)
 - температура воздуха наиболее холодной пятидневки - 31 °С (0.92)
 - абсолютная минимальная температура воздуха - 46 °С
- сейсмичность не сейсмичен

3. Статический расчет конструкций выполнен по программе SCAD OFFICE 21.1 лицензия №11909 дата передачи 2014/05/06 ООО «Промхимпроект» г. Ярославль.

4. Нагрузки на фундаменты определены и приняты в соответствии с технологическим заданием и в результате расчёта надземной части.

5. Перед началом производства работ расположение подземных коммуникаций уточнить по месту.

6. При выполнении земляных работ не допускается размыв, размягчение, разрыхление, промерзание грунтов основания. Последний слой грунта толщиной 150 мм добрать вручную непосредственно перед устройством подготовки и заливкой фундаментов.

7. Для монолитных железобетонных фундаментов принят бетон класса В15 по прочности, F150 по морозостойкости, W8 по водонепроницаемости. В качестве вяжущего использовать портландцемент по ГОСТ 1078-85.

В качестве мелкого заполнителя использовать кварцевый песок по ГОСТ 8736-2014 класса I, в качестве крупного заполнителя - фракционированный щебень из изверженных пород, гравий и щебень из гравия марки по дробимости не ниже 800 по ГОСТ 8267-93. Содержание пылевидных и глинистых частиц в щебне из гравия и в гравии не должно превышать 1%

Данный документ является интеллектуальной собственностью ООО «Промхимпроект» и не подлежит копированию и распространению без его согласия

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	18505-КЖ1-ОД	Лист
							6

массы. Воду для затворения бетонной смеси применять в соответствии с требованиями ГОСТ 23732-2011.

8. В качестве рабочей арматуры принята арматура по ГОСТ 5781-82* класса А-III (А-400), А-I (А240).
9. Точность выполнения разбивочных работ при строительстве зданий и сооружений должна соответствовать СП 126.13330.2012 «Геодезические работы в строительстве. Актуализированная редакция СНиП 3.01.03-84».
10. Точность выполнения строительно-монтажных работ должна соответствовать СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87».
11. Чертежи марки “КЖ” выполнены в соответствии со следующими нормативными документами:
 - Федерального закона №384-ФЗ от 30.12.2009 г. «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»
 - ГОСТ 27751-2014 "Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения."
 - СП 20.13330.2016 «Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85*»
 - СП 43.13330.2012 «Сооружения промышленных предприятий. Актуализированная редакция СНиП 2.09.03-85»
 - СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87»
 - СП 28.13330.2017 «Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85»
 - СП 63.13330.2012 «Бетонные и железобетонные конструкции. Актуализированная редакция СНиП 52-01-2003»
12. Все строительно-монтажные работы выполнять с соблюдением требований:
 - СНиП 12-03-2001 “Безопасность труда в строительстве. Общие требования.”
 - СНиП 12-04-2002 “Безопасность труда в строительстве. Строительное производство.”
13. Перечень обязательных документов, прилагаемых к проекту в процессе строительства:
Сертификаты качества:
 - бетона, арматуры
 - материалов
14. Перечень видов работ, требующих составления актов освидетельствования скрытых работ:
 - разбивка осей сооружения;

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	18505-КЖ1-ОД	Лист
							7

- установка арматуры и закладных изделий в монолитные конструкции;
- устройство фундаментов (ростверков) с геодезической проверкой правильности их заложения;
- приемка фундаментов (ростверков);

15. Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать V классу по ГОСТ 9.032-74.

16. Антикоррозийная защита металлических закладных элементов:

- Грунт: Армокот 01 - 1 слой 30 мкм
- Покрытие: Армокот F100 - 2 слоя по 75 мкм.

17. При производстве работ руководствоваться требованиями:

- СП 72.13330.2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии». Актуализированная редакция СНиП 3.04.03-85;
- ГОСТ 12.3.005-75* «Работы окрасочные. Общие требования безопасности»;
- ГОСТ 12.3.016-87 «Строительство. Работы антикоррозионные. Требования безопасности».

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №


Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	18505-КЖ1-ОД	Лист
							8

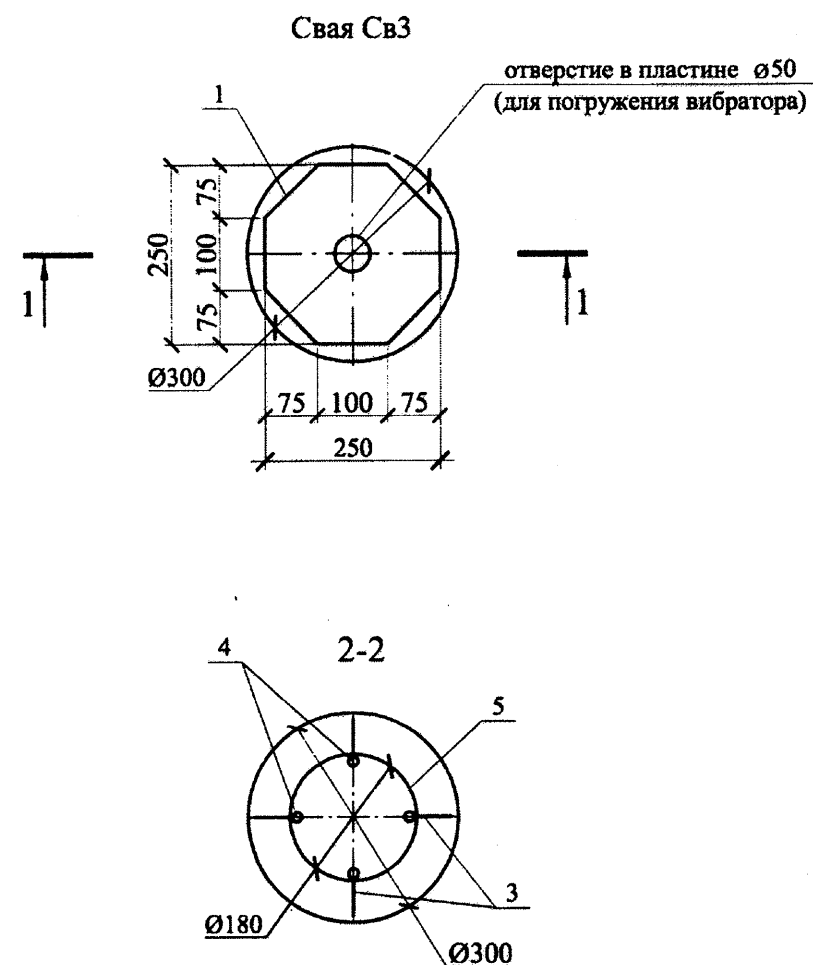
Данный документ является интеллектуальной собственностью ООО «Промхимпроект» и не подлежит копированию и распространению без его согласия

1. Арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.
2. Размеры каркасов даны по осям и торцам стержней.
3. Сварку производить в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-2014 «Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры.» и с РТМ 393-94 «Руководящие технологические материалы по сварке и контролю качества соединений арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций.»
4. Арматурные сварные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-2012 «Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия».
5. Вся сталь должна поставляться с гарантией по свариваемости.
6. Все размеры даны в миллиметрах.
7. Марки стали для арматуры:
 - класса А-III (ГОСТ 5781-82*) - 25Г2С
 - класса А-I (ГОСТ 5781-82*) - Ст3сп3


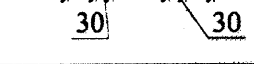
18505-КЖ1-ОД

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Согласовано		

						18505-КЖ1.ПЗ					
						ОАО «Славнефть-ЯНОС» Производство масел и парафинов КМ-2. Товарный участок по приему, смешению и отгрузке товарных масел					
Изм.	Копуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Оснащение резервуаров системами измерения массы		Стадия	Лист	Листов	
Разработал	Борзунова			<i>Борзунова</i>	06.11	(р.427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 474, 528, 529, 530, 531, 532, 533, Е-18, Е-26)		Р		1	
Проверил	Селезнев			<i>Селезнев</i>	06.11						
Н. контр.	Галочкина			<i>Галочкина</i>	06.11						
Нач. отдела	Тимофеев			<i>Тимофеев</i>	06.11	Пояснительная записка					

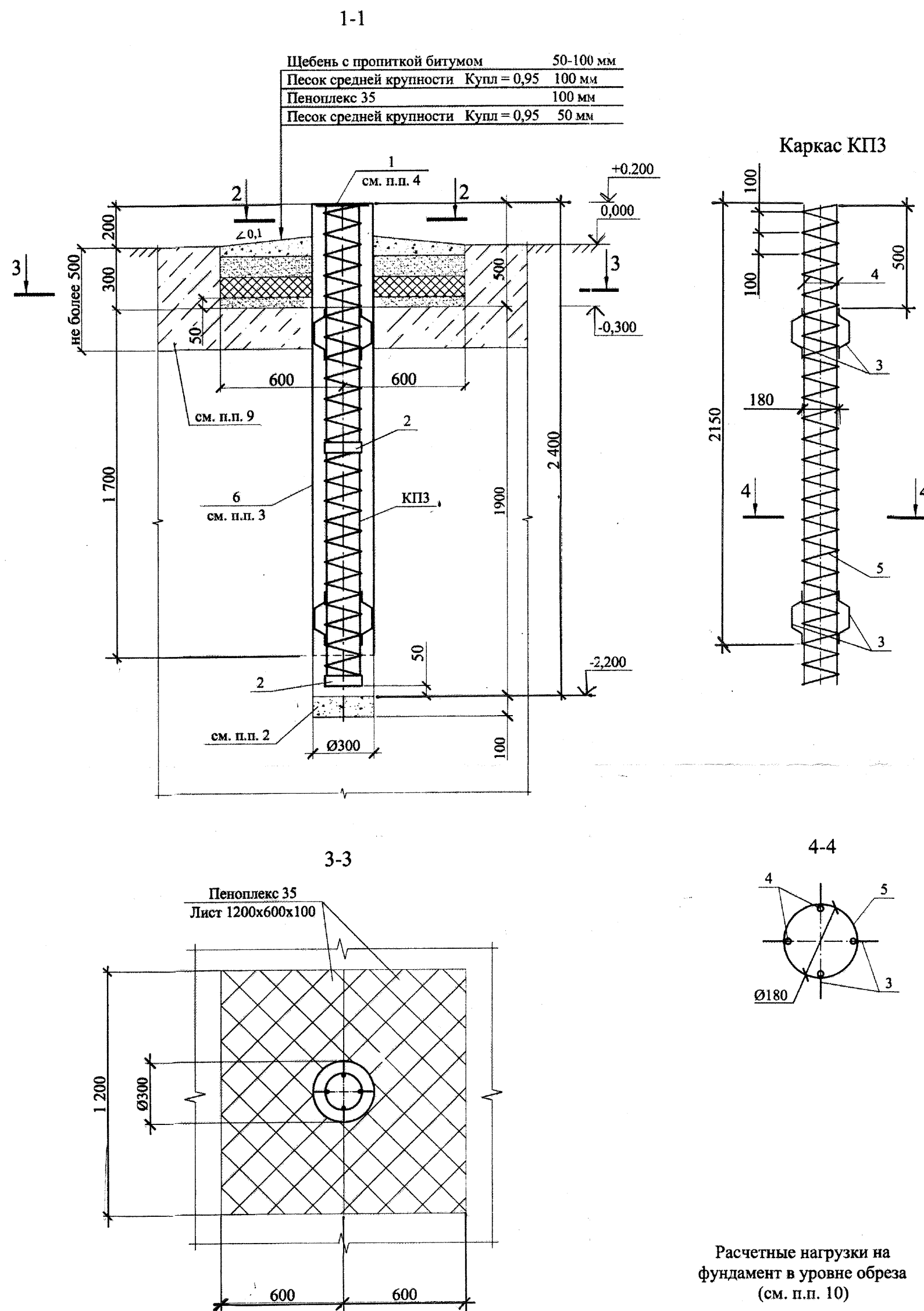


Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
5	 <p data-bbox="411 1489 558 1500">шаг спирали 100мм</p>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	AI		AIII		BpI		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*		
	Ø 6	Итог	Ø 12	Итог	Ø 5	Итог	
Св3	0,57	0,57	8,35	8,35	2,03	2,03	10,95



Расчетные нагрузки на
фундамент в уровне обреза
(см. п.п. 10)

Спецификация материалов и изделий







Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
		Сборочные единицы			
	18681-ТП л. 3	КПЗ	1	10,95	
		Стандартные изделия			
1	ГОСТ 19903-74*	Лист 10 250х250	1	4,91	C255-4
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 6 50х600	2	1,41	C235
6	ГОСТ 14918-80	Оцинкованная сталь 0,7 2200х1100	1	13,7	
		Материалы			
		Песок средней крупности Купл=0,95	0,2		м³
		Щебень Фр 20-40	0,14		м³
		Бетон В15 W8 F150	0,18		м³
		Пеноплекс 35 1200х600х100	2		шт

Спецификация материалов на КПЗ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
		КПЗ			
		Детали			
3	ГОСТ5781-82*	Ø 6A I L=320	8	0,07	
4	ГОСТ5781-82*	Ø12AIII L=2350	4	2,09	
5	ГОСТ 6727-80*	Ø 5BpI L=13200	1	2,03	

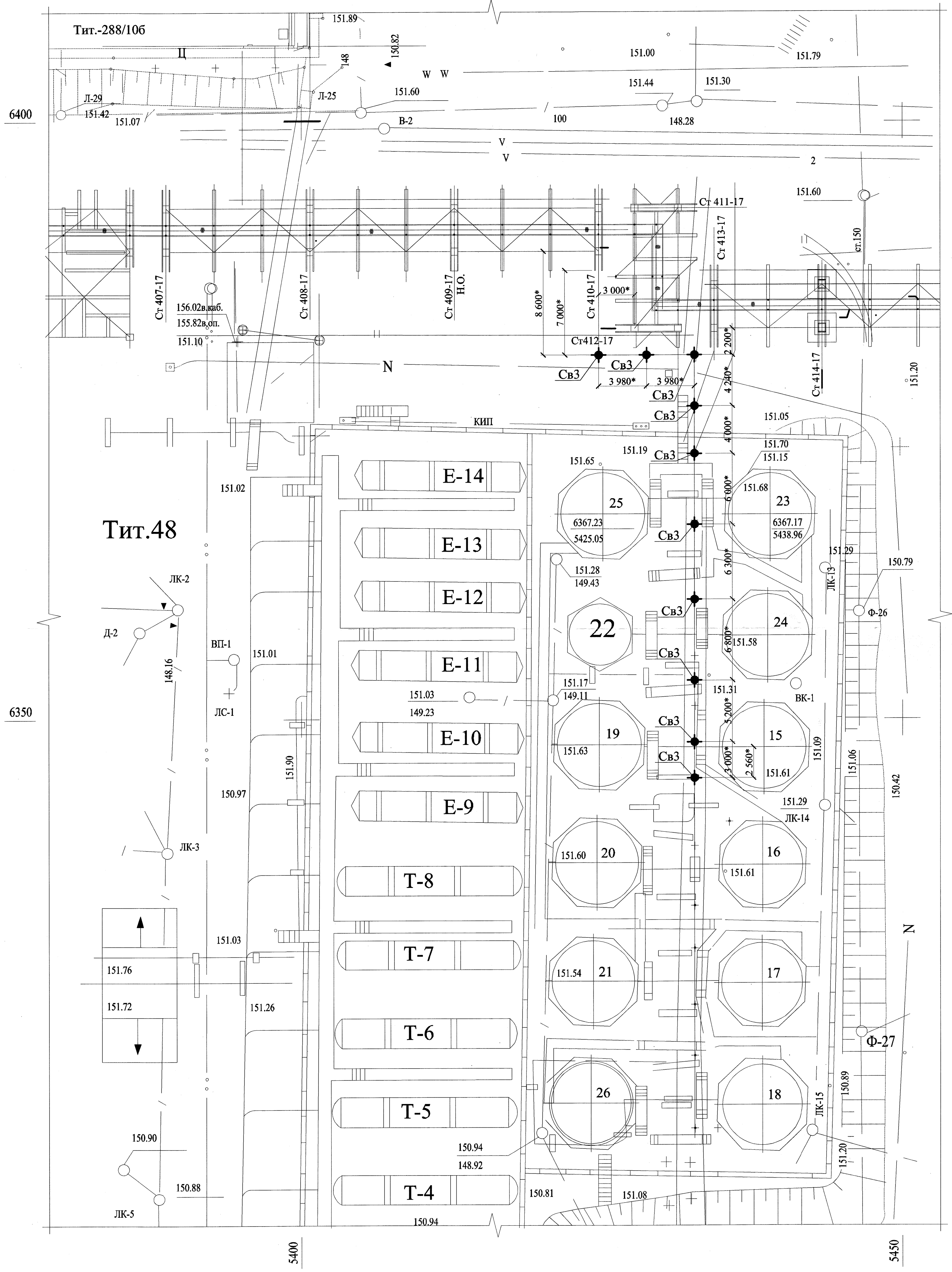
1. По периметру сваи срезать растительный грунт на участке 1200х1200 мм глубиной 300 мм.
2. Выполнить уплотнение забоя скважины путем втрамбовывания в грунт слоя щебня толщиной не менее 100 мм.
3. Для уменьшения сил морозного пучения верхний участок сваи ($l=2,2$ мм) выполнить в опалубке из листа стального оцинкованного толщиной 0,7 мм.
4. Лист поз. 1 приварить к арматуре КПЗ. Сварка Т12-Рз ГОСТ 14098-2014.
5. Спираль Ø5 Вр1 приварить к арматуре Ø12 АП1 точечной сваркой в 30% мест пересечений.
6. При устройстве сваи расположение подземных коммуникаций уточнить по месту.
7. Все размеры со знаком * уточнять по месту.
8. Сваи устанавливать в пески плотные, средней плотности (коэффициент пористости должен быть не более 0,7) или в глинистые грунты твердые, полутвердые, тугопластичные, мягкопластичные (показатель текучести I_L должен быть не более 0,6). Установка свай на склонах должна быть согласована со строительным отделом.
9. Максимальная толщина прорезаемого слоя насыпного грунта не более 500 мм.
10. Данный тип фундамента рассчитан на усилия Q и M от временных нагрузок. При наличии усилий Q и M от постоянных нагрузок следует выбрать другой тип фундамента.
11. Минимальное расстояние между сваями (в свету) должно быть не менее 1000 мм.

Привязан
Борзунова Е.В. 18505-КЖ
инженер-конструктор
Е.В. Борзунова
(подпись, расшифровка)
« 06 » 2018 г.

						18681-ТП		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист
								Листов
ГИП	Бараев		11.14				Р	3
Нач.отдела	Тимофеев		11.14					
Н.контр.	Галочкина		11.14					
Проверил	Затеев		11.14			Свая Св3		
Разработал	Селознев		11.14					

Копировал

Фрагмент 3 (1)
Схема расположения фундаментов тит.48



Спецификация фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Св3	18681-ТП, лист 3	Фундамент Св3	10		

- Основные примечания см. 18505-КЖ1-ОД.
- Размеры, отмеченные * уточнять при монтаже.

18505-КЖ1					
ОАО "Славнефть-ЯНОС"					
Производство масел и парафинов КМ -2.					
Товарный участок по приему, смешению и отгрузке товарных масел					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Борзунова	ЛК	КБ.1		
Проверил	Селезнев	СЛ	КБ.6		
Н.контр.	Галочкина	ЛК	КБ.13		
Нач.отдела	Тимофеев	ЛК	КБ.18		
Фрагмент 3.					
ПРОМХИМ ПРОЕКТ					

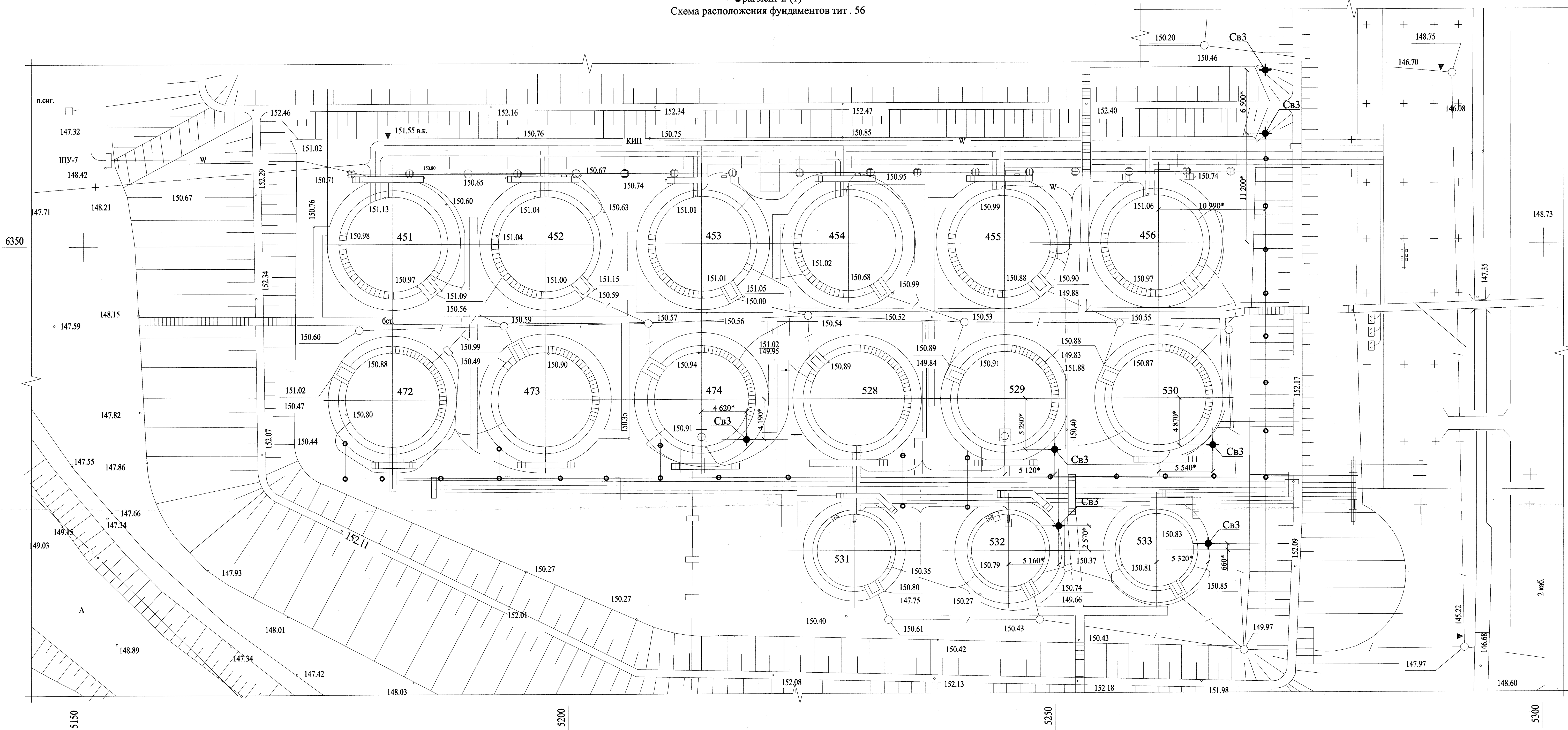
Копировал

Формат А1

Данный документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

Изм.	№ док.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Взам.	инв. №	Сот.	инв. №	Сот.	инв. №

Фрагмент 2 (1)
Схема расположения фундаментов тит . 56



Спецификация фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Св3	18681-ТП, лист 3	Фундамент Св3	7		

1. Основные примечания см. 18505-КЖ1-0Д.
2. Размеры, отмеченные * уточнять при монтаже.

						18505-КЖ1		
						ОАО "Славнефть-ЯНОС"		
						Производство масел и парафинов КМ -2.		
						Товарный участок по приему, смешению и отгрузке товарных масел		
						Описание резервуаров системными измерениями массы (р.427,428,429,430,431, 432,433,434,435,436,474,528,529,530,531, 532,533,Е-18,Е-26)		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Полн.	Дата			
Разработал	Борзунова	06.16	06.16	06.16	06.16	Статус	Лист	Листов
Проверил	Селезнев	06.16	06.16	06.16	06.16	Р	3	
Н.контр.	Галочкина	06.16	06.16	06.16	06.16			
Нач.отдела	Тимофеев	06.16	06.16	06.16	06.16			
						Фрагмент 2.		
						ПРОМХИМ ПРОЕКТ		

Копировал

Формат А1

Данный документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Полн.	Дата
Разработал	Борзунова	06.16	06.16	06.16	06.16
Проверил	Селезнев	06.16	06.16	06.16	06.16
Н.контр.	Галочкина	06.16	06.16	06.16	06.16
Нач.отдела	Тимофеев	06.16	06.16	06.16	06.16

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Фрагмент 1 (1)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Св3	18681-ТП, лист 3	Фундамент Св3	11		

1. Основные примечания см. 18505-КЖ1-0Д

**ПРОМЖИМ
ПРОЕКТ**

Копировал

ФОРМУЛЫ

Данный документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Сотласовано	

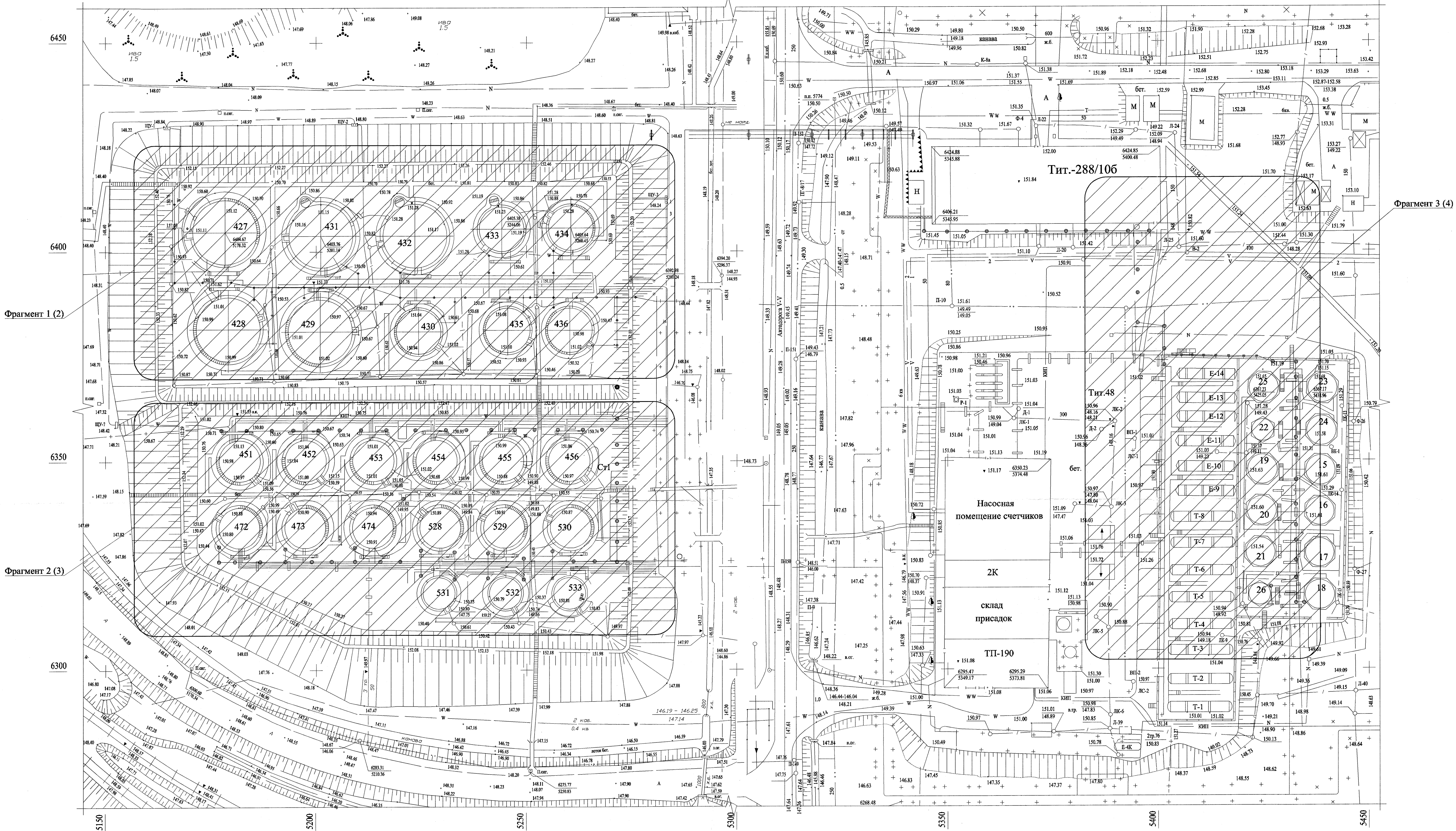
Согласовано

Зам. инв. №

ИП. и дата

Инв. № подл.

Ситуационный план (выкопировка из планшета №25, 17-А, 17-Б)



1. Основные примечания смотреть 18505-КЖ1-0.Д.
2. Чертежи части КЖ смотреть совместно с частью 18505-КМ1 изм.1.

				18505-КЖ1			
				ОАО "Славнефть-ЯНОС"			
				Производство масел и парафинов КМ -2			
				Товарный участок по приему, смешению и отгрузке товарных масел			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ч.доп.	Полп.	Дата	Описание резервуарных систем	Стация
Разработал	Борзунова	06.16				измерения массы (р.427,428,429,430,431, 432,433,434,435,436,474,528,529,530,531, 532,533,Е-18,Е-26)	1
Проверил	Селезнев	06.16					Лист
Н.контр.	Галочкина	06.16					4
Нач.отдела	Тимофеев	06.16					ПРОМЖИМ ПРОЕКТ
				Ситуационный план.			
				Копировал			