

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Ведомость основных комплектов рабочих чертежей марки КМ	
3	Ведомость рабочих чертежей основного комплекта	
4	Ведомость ссылочных и прилагаемых документов	
5	Ведомость спецификаций	
6	Общие указания	
7	Общие указания	

УДОСТОВЕРЯЮ СООТВЕТСТВИЕ РАЗРАБОТАННОГО ПРОЕКТА ДЕЙСТВУЮЩИМ  
НОРМАМ И ПРАВИЛАМ И БЕЗОПАСНУЮ ЭКСПЛУАТАЦИЮ ЗДАНИЙ (СООРУЖЕНИЙ)  
ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРЕДУСМОТРЕННЫХ ПРОЕКТОМ МЕРОПРИЯТИЙ

Главный инженер проекта:

(подпись)

(дата)

Д. А. Михайлов  
(фамилия, и., о.)

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

						18505-КМ-ОД			
						ОАО «Славнефть-ЯНОС» Производство масел и парафинов КМ-2 Товарный участок по приему ,смешения и отгрузке товарных масел			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Оснащение резервуаров системами измерения массы (р.474, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 427, 428, 429, 430, 435, 431, 432, 433, 434, 436, Е-18, Е-26)	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Емельянова				11.16		Р	1	7
Провер.	Кудрявцева				11.16				
Н. контр.	Галочкина				11.16				
Нач. отд.	Тимофеев				11.16				
ГИП	Михайлов				11.16	Общие данные	<b>ПРОМХИМ</b> <b>ПРОЕКТ</b>		

Данный документ является интеллектуальной собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ»  
и не подлежит копированию и распространению без его согласия

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ КМ

Обозначение	Наименование	Примечание
18504-КМ	Конструкции металлические	

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата

18504-КМ-ОД

[illegible]

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата

Лист  
3

Данный документ является интеллектуальной собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

[illegible]

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Рабочие чертежи металлоконструкций разработаны на основании:
  - задания №872 отдела Автоматизации,
  - основных положений на строительное проектирование
2. В данной части проекта разработаны : площадки обслуживания приборов КИП на крышах резервуаров в парке тит.86/2.
3. Проект разработан для следующих условий:
  - район строительства ..... г. Ярославль
  - уровень ответственности. .... повышенный
  - зона влажности по СНиП 23-02-2003\* ..... нормальная
  - климатический район по СНиП 23-01-99 ..... II В
  - расчетное значение веса снегового покрова для IV снегового района по СНиП 2.01.07-85\* ..... 2,40кПа (240 кгс/м<sup>2</sup>)
  - нормативное значение ветрового давления для I ветрового района по СНиП 2.01.07-85\* ..... 0,23кПа (23 кгс/м<sup>2</sup>)
  - климатические параметры холодного периода года по СНиП 23-01-99:
    - температура воздуха наиболее холодных суток ..... -34°C
    - температура воздуха наиболее холодной пятидневки ..... -31°C
    - абсолютная минимальная температура воздуха ..... -46°C
  - район строительства ..... не сейсмичен.
4. Стальные конструкции разработаны на стадии КМ в соответствии с требованиями глав СНиП II-23-81\* "Стальные конструкции.", СНиП 2.01.07-85\* "Нагрузки и воздействия", СНиП 2.09.03-85 "Сооружения промышленных предприятий" и СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
5. Изготовление и монтаж конструкций производить согласно ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные, строительные. Общие технические условия» и СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции».
6. Материалы для сварных и болтовых конструкций и их расчетные сопротивления принимать в соответствии с требованиями таблиц 55 и 57 приложения 2 СНиП II-23-81\* в зависимости от климатического района.
7. Сварку выполнять электродами типа Э-46А по ГОСТ 9467-75\*. Сварные швы принимать по таблице 38 СНиП II-23-81\*. Сечения и длины сварных швов, кроме оговоренных, определяются при разработке чертежей КМД на основании расчётных усилий.
8. Все монтажные приспособления и временные крепления после окончания монтажа должны быть удалены, а места их приварки зачищены, огрунтованы и покрашены.
9. Во время монтажа окончательное закрепление основных конструкций производить только после тщательной выверки и рихтовки.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата

18504-КМ-ОД

Лист

6

10. На период производства работ все стальные конструкции должны быть закреплены от потери устойчивости. Крепление элементов производить на опорные усилия, указанные в ведомостях элементов конструкций. Неоговоренное минимальное осевое усилие для расчёта прикрепления сжато-растянутых элементов – 5,0 тс, неоговоренная наименьшая опорная реакция для крепления балок – 3,0 тс.
11. Материалы для сварных и болтовых конструкций и их расчетные сопротивления принимать в соответствии с требованиями таблиц 55 и 57 приложения 2 СНиП II-23-81\* в зависимости от климатического района.
12. Подготовку металлических поверхностей к окрашиванию производить в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.
13. Поверхности металлоконструкций, подлежащих подготовке перед окрашиванием, не должны иметь заусенцев, сварочных брызг, прожогов, остатков флюса. Поверхности металлоконструкций должны иметь вторую степень очистки от окислов и первую степень обезжиривания по ГОСТ 9.402-2004.
14. Защита металлоконструкций:
  - Грунт: Intercure 200 - 2 слоя по 75 мкм,
  - Покрытие: Interthane 990 - 1 слой 50 мкм.

При производстве работ руководствоваться требованиями:  
СНиП 3.04.03-85 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии»;  
ГОСТ 12.3.005-75\* «Работы окрасочные. Общие требования безопасности»;  
ГОСТ 12.3.016-87 «Строительство. Работы антикоррозионные. Требования безопасности».
15. Места монтажной сварки на заводе-изготовителе не окрашивать. После выполнения монтажных соединений неокрашенные и поврежденные поверхности окрасить аналогично вышеуказанному пункту.
16. Все строительно-монтажные работы выполнять с соблюдением требований:  
СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве. Общие требования.»  
СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве. Строительное производство.»
17. Перечень обязательных документов, прилагаемых к проекту в процессе строительства:
 

Сертификаты качества:

  - стальной, болтов, свариваемых материалов;
  - материалов антикоррозионной защиты металлоконструкций;
  - материалов противопожарной защиты металлоконструкций (если имеется).

Акты на скрытые работы:

  - монтаж металлоконструкций;
  - антикоррозионная защита металлоконструкций;
  - огнезащита металлоконструкций (если имеется).

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	18504-КМ-ОД			7