

Спецификация металлопроката

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла, ГОСТ, ТУ	Номер или размер профиля	№ п/п	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, т						Общий итог
				Площадка	Ограждение площадки					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	C235 ГОСТ27772-88*	50x5	1	0,028	0,023					0,051
		25x3	2		0,008					0,008
	ИТОГО:		3	0,028	0,031					0,059
Всего профиля:			4	0,028	0,031					0,059
Прокат листовой горячекатанный ГОСТ 19903-74*	C235 ГОСТ27772-88*	6	5	0,003						0,003
	ИТОГО:		6	0,003						0,003
Всего профиля:			7	0,003						0,003
Листы стальные просечно-вытяжные ТУ 36.26.11-5-89	C235 ГОСТ27772-88*	508	8	0,055						0,055
	ИТОГО:		9	0,055						0,055
Всего профиля:			10	0,055						0,055
Полоса стальная горячекатанная ГОСТ 103-2006	C235 ГОСТ27772-88*	4x150	11		0,016					0,016
	ИТОГО:		12		0,016					0,016
Всего профиля:			13		0,016					0,016
Всего масса металла:			14	0,086	0,048					0,133
Всего профиля:	C235 ГОСТ27772-88*		15	0,086	0,048					0,133

Примечание:

- Масса конструкций с уточнением массы металла в детализировочных чертежах (КМД) в размере 3% массы металла и с учетом массы наплавленного металла в размере 1% массы профилей составляет 0,139 т.
- Площадь окрашиваемой поверхности металлоконструкций - 9,76 м².

						18505-КМ.С			
						ОАО "Славнефть-ЯНОС"			
						Производство масел и парафинов КМ-2.			
						Товарный участок по приему, смешению и отгрузке товарных масел			
Изм.	Кол.уч	Лист	Н.док	Подп.	Дата	Оснащение резервуаров системами измерения массы (р. 474, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 427, 428, 429, 430, 435, 431, 432, 433, 434, 436, Е-18, Е-26	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Емельянова				11.16		Р		1
Проверил	Кудрявцева				11.16				
Н.контр.	Галочкина				11.16				
Нач.отд.	Тимофеев				11.16	Спецификация металлопроката	<div>ПРОМХИМ ПРОЕКТ</div>		

Копировал