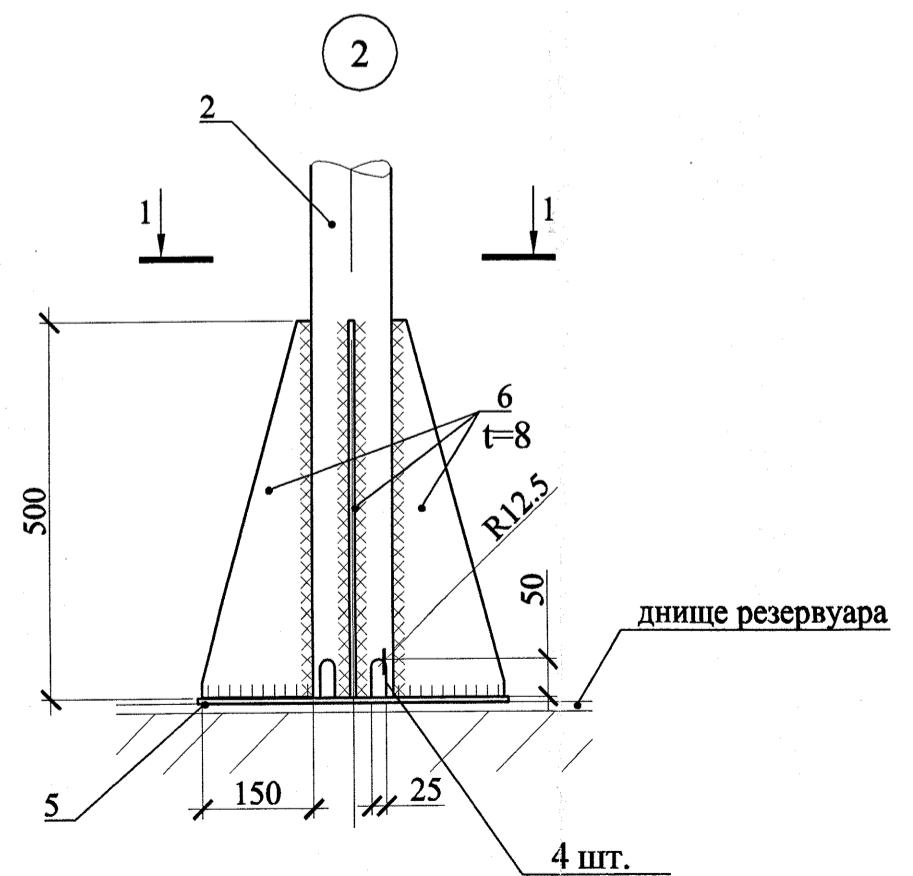
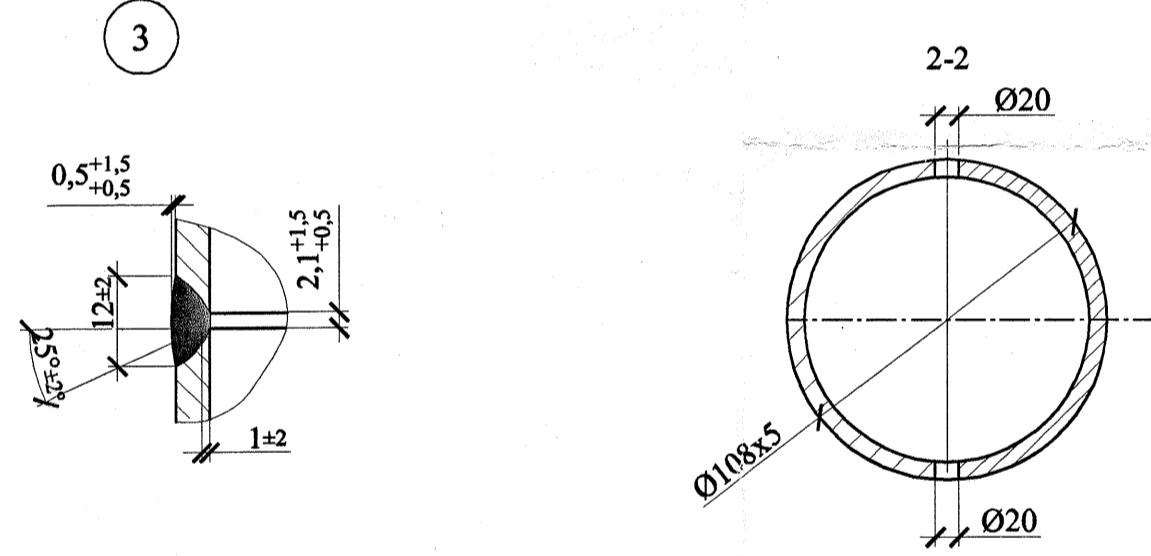
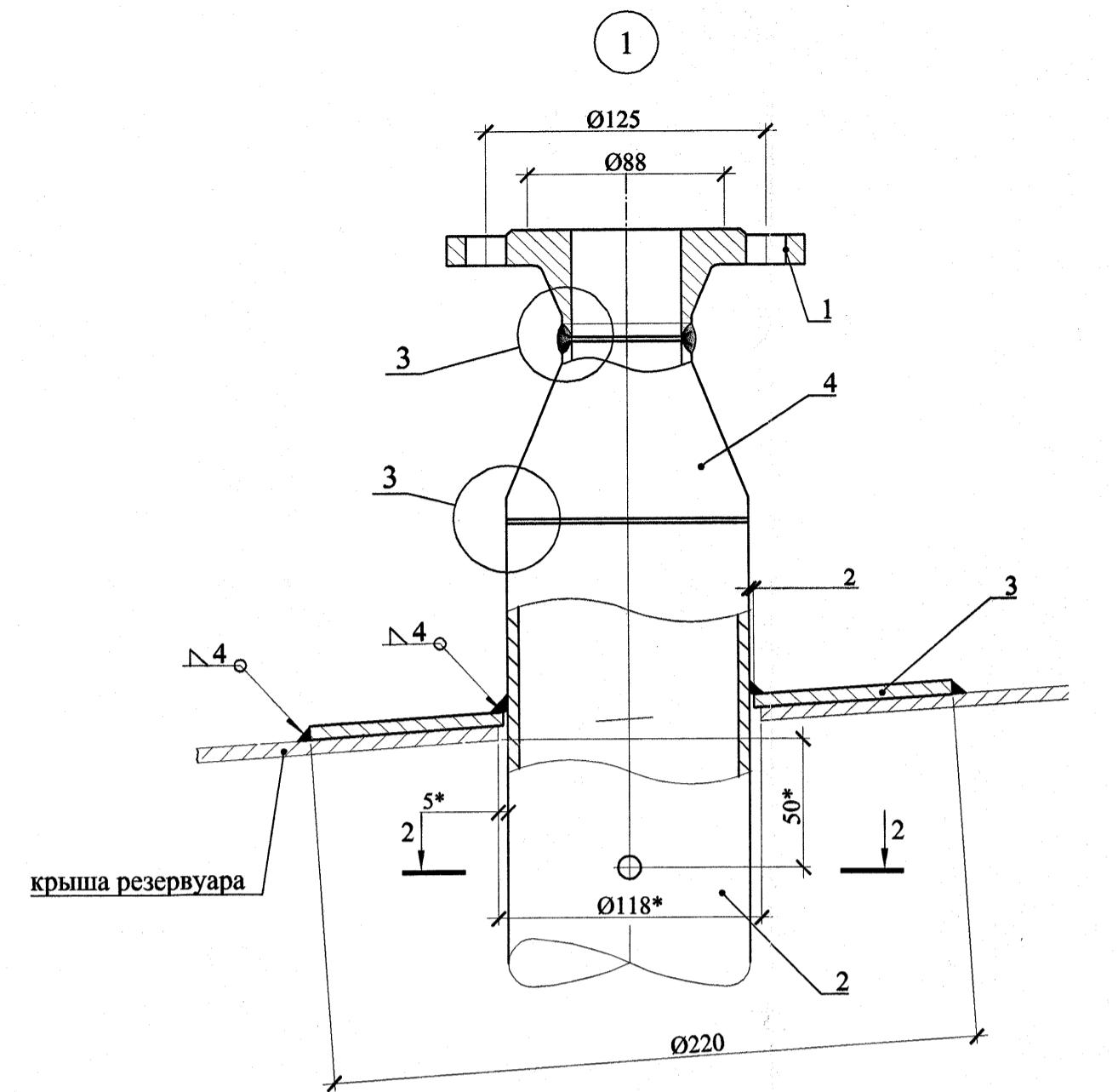
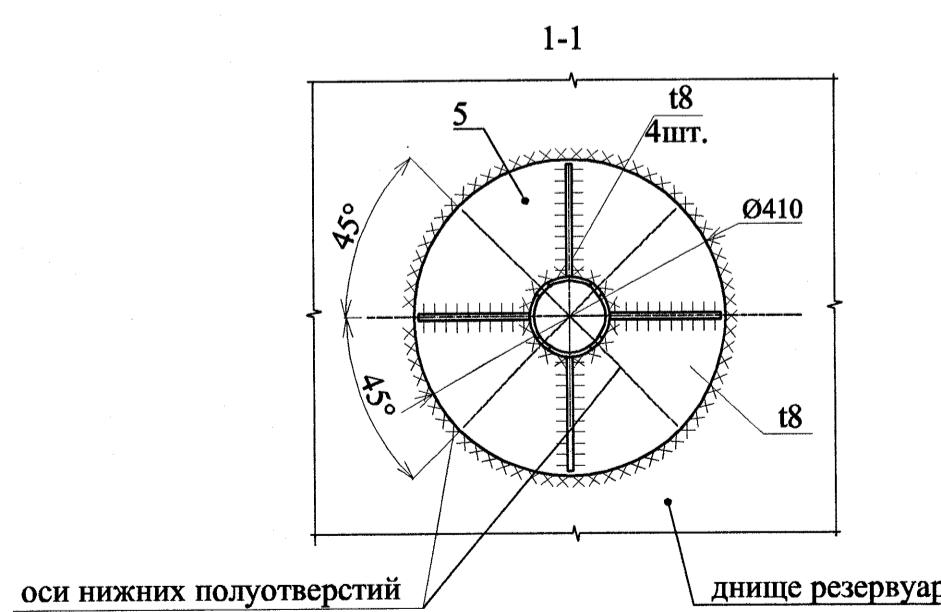
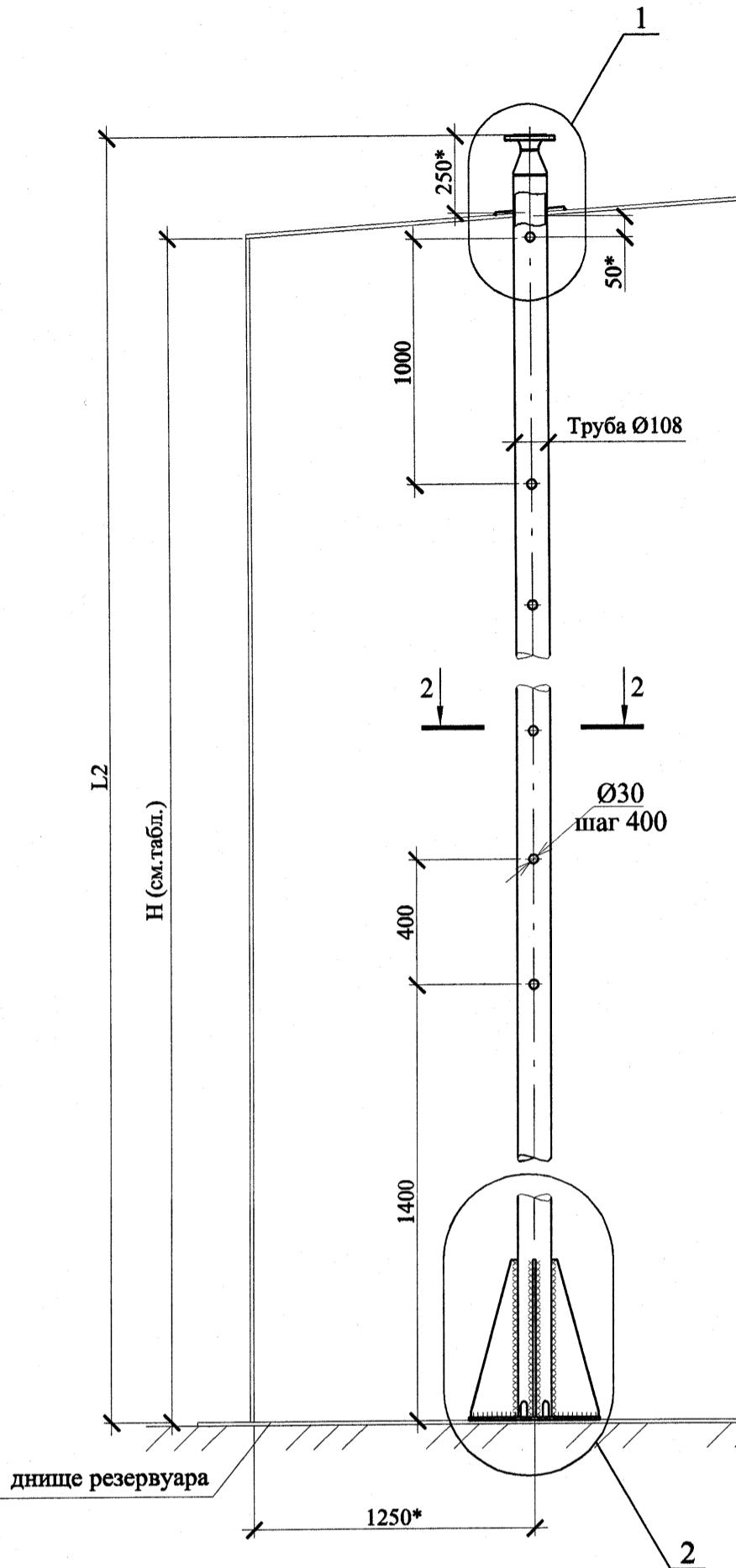


Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Согласовано

Штуцер для установки многозонного термометра

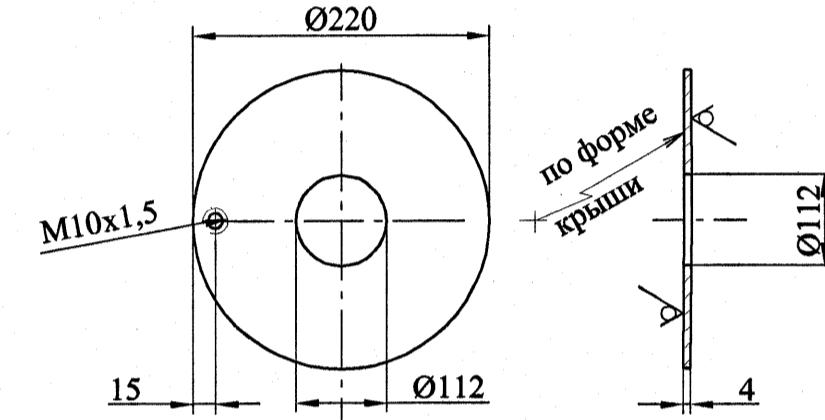


Спецификация материалов к данному листу (на 1 штуцер)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1		Фланец 1-50-16**	1	2,29	Сталь20
2	ГОСТ 8732-78	Труба 108x5 - L2(см.Табл.,л.1)	1		Сталь20
3	ГОСТ 19903-74	Укрепляющее кольцо Du100	1		Ст3сп
4	ГОСТ 17378-2001	Переход 108x57	1		Сталь20
5	ГОСТ 19903-74	Опорный лист	1		Ст3сп
6	ГОСТ 19903-74	Ребро	4		Ст3сп

** - Фланцы, шпильки, прокладки поставляются в комплекте с прибором

Укрепляющее кольцо Du 100 (поз.3)



- Общие указания смотреть лист "Общие данные".
- Данный чертеж смотреть совместно с чертежами марки АТХ.
- Общее количество резервуаров - 19 . По данным чертежам выполняется врезка штуцеров в каждый резервуар :

 - Dy50мм с направляющей измерительной трубой Dy100 для многозонного термометра с датчиком уровня продтоварной воды-в крышку (1 шт).

Высотные отметки врезок смотреть в Таблице 1 и 2 на листе 1.

- За условную отметку 0.000 принята отметка днища резервуара.
- Монтаж штуцеров производить в соответствии с требованиями ГОСТ 31385-2016 и СТО-СА-03-002-2009.
- Приварку штуцеров к корпусу резервуара и разделку кромок под сварку выполнить по ГОСТ 5264-80. Применять электроды Э-46А по ГОСТ 9467-75.
- *- размеры уточнить при монтаже.
- Контроль швов ВИК-100%, а также шов штуцера со стенкой резервуара -мел-керосин или КК. Шов приварки укрепляющего кольца -избыточное давление.

									18505-АММ
									ОАО "Славнефть-ЯНОС" Производство масел и парафинов КМ -2. Товарный участок по приему, смешению и отгрузке товарных масел
Изм.	Кол.уч	Лист	Н.док.	Подп.	Дата				
Разработал	Емельянова				13/16				
Проверил	Кудрявцева				11/16				
Н.контр.	Галочкина				11/16				
Нач.отд.	Тимофеев				19/16				
									Брезка штуцера в крышку резервуара для многозонного термометра
									Стадия Лист Листов
									P 3

Копировал

ПРОМХИМ
ПРОЕКТ