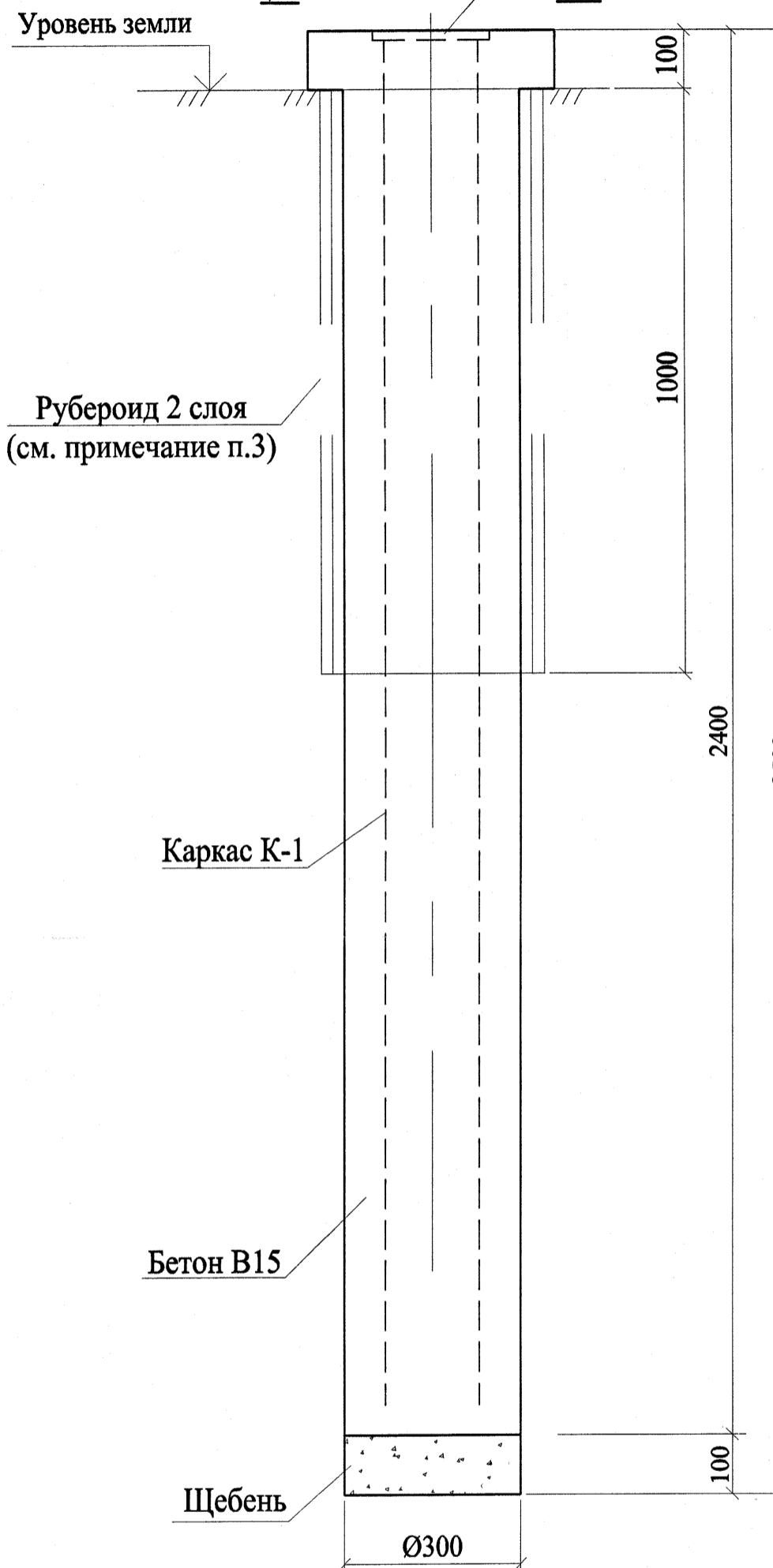
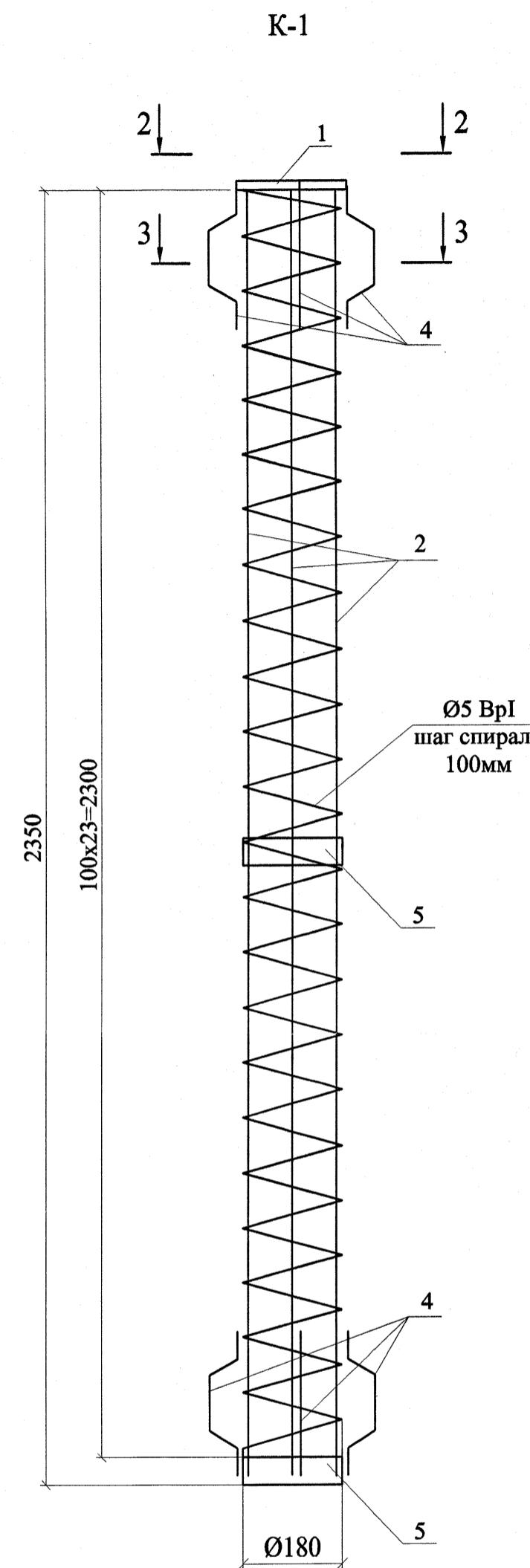


Инв. № подл.	Полл. и дата	Взам. инв. №	Согласовано

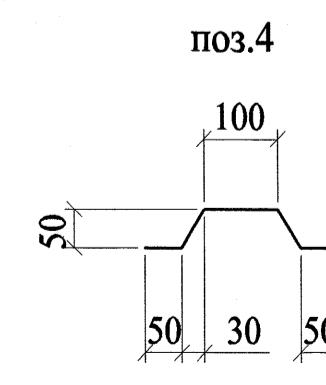
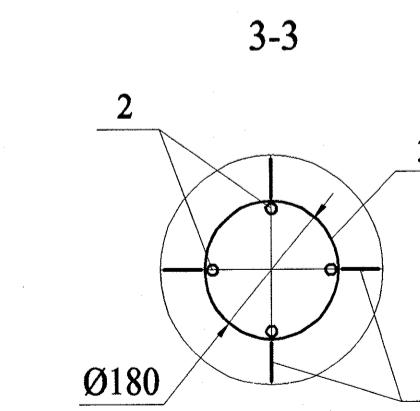
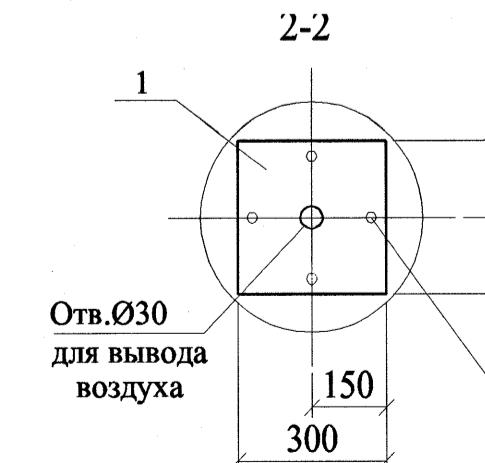
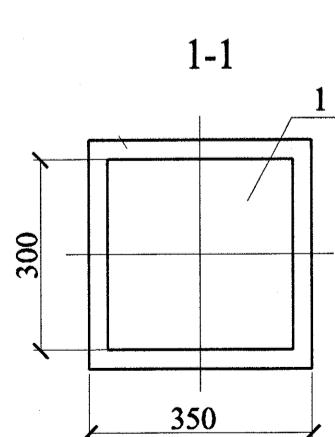
Фундамент Фм1



Рубероид 2 слоя
(см. примечание п.3)



Тип Т12-Р3
ГОСТ 14098-91



Спецификация материалов и изделий

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
	Сборочные единицы				
K1	18505-KM1	кп1	1	10,06	
	Стандартные изделия				
1	ГОСТ 19903-74*	Лист 16 300x300	1	11,30	C245
5	ГОСТ 19903-74*	Лист 6 50x570	2	1,34	C235
	Материалы				
		бетон В15 W8 F150	0,2		м ³

Спецификация материалов на К1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
	кп1				
	Детали				
2	ГОСТ5781-82*	Ø10АIII L=2350	4	1,45	
3	ГОСТ5781-82*	Ø 5BpI L=24000	1	3,70	
4	ГОСТ5781-82*	Ø 6AI L=320	8	0,07	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса					
	АІ		АІІІ		ВрІ	
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80*	Всего		
Фм1	Ø 6	Итог	Ø10	Итог	Ø 5	Итог
	0,57	0,57	5,80	5,80	3,70	3,70
						10,06

Примечание:

- Общие указания см. "Общие данные"
- При изготовлении фундамента выполнить изоляцию (против морозного пучения) на глубину 1 м из 2 слоев рубероида.
- Количество рубероида на один фундамент -2,0 м².
- Каркас и арматурные стержни соединить при помощи контактной точечной сварки. Спираль Ø5 BpI приварить к арматуре Ø10 АІІІ точечной сваркой в 30% мест пересечений. Поз. 1 приварить к арматуре.
- При устройстве фундаментов расположение подземных коммуникаций уточнить по месту.
- Общее количество - 113 шт.



18505-KM1					
ОАО "Славнефть-ЯНОС" Производство масел и парафинов КМ-2. Товарный участок по приему, смешению и отгрузке товарных масел					
Изм.	Кол.уч.	Лист	Н.док.	Подп.	Дата
Разработал	Емельянова	Без	11.16		
Проверил	Кудрявцева	Без	11.16		
Н.контр.	Галочкина	Без	11.16		
Нач.отд.	Тимофеев	Без	11.16		

Фундамент Фм1

ПРОМХИМ
ПРОЕКТ

Копировал