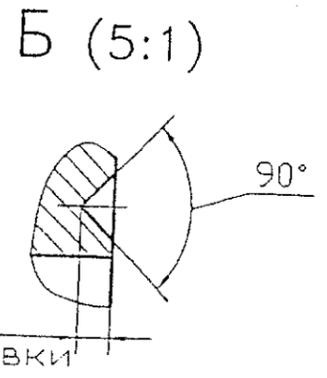
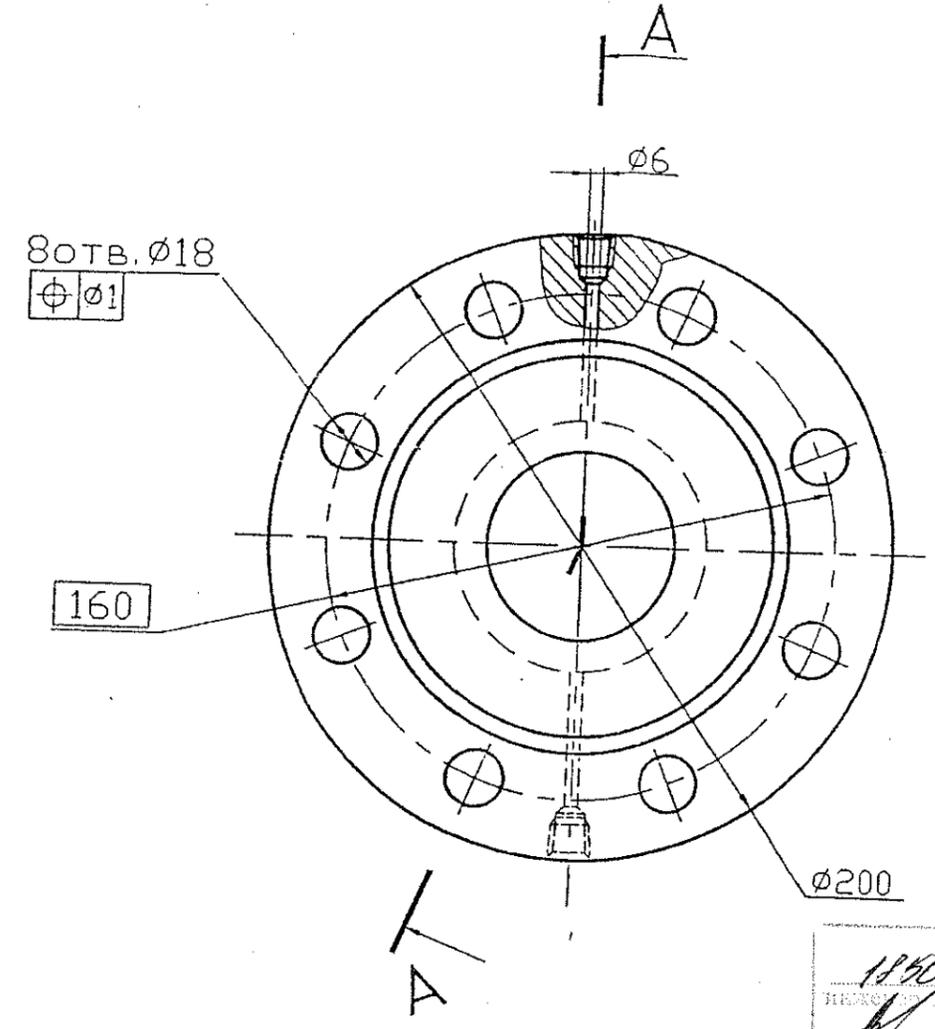
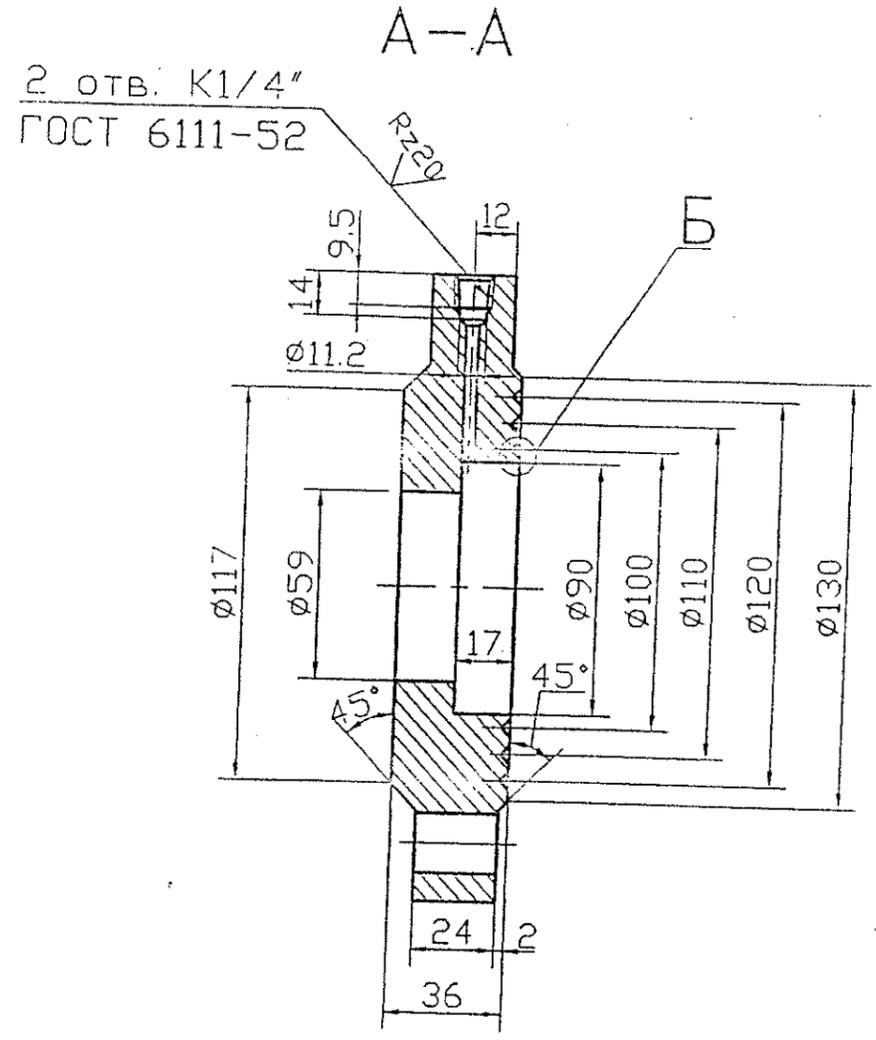


Rz80
V(V)



Привязан
18505-ТМ
Инженер-конструктор
Васильев Р.А.
« 16 » 12 20 16

Привязан
18505-ТМ Секция КМ-2
Инженер-конструктор
Шульга
(подпись, расшифровка)
« » 20 г.

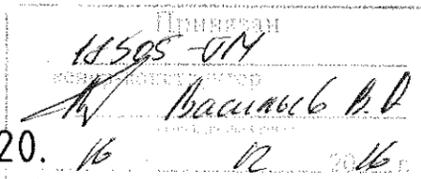
ТТ- по ОСТ4 ГО. 070. 014.

				II - 15 978. 011					
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Фланец	Лит.	Масса	Масштаб	
			Шульга	12.05				1:2	
			Успенский						
Утв.					Лист	Листов 1			
					Сталь 20 ГОСТ 1050-88		ОАО «Слободя-Ярославнефтеоргсинтез»		

Этот документ является собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

Общее положение.

1. Расчет выполнен на основании РТМ 38.001-94 программным комплексом "Старт" (версия 04.50), разработанным ООО "НТП-ТРУБОПРОВОД", сертификат соответствия № РОСС RU.СП15.Н00046.
2. Отбраковочный размер труб принят не менее указанного в п.14.3.20.1 ГОСТ 32569-2013.
3. PN - номинальное давление согласно ГОСТ 356-80 "Арматура и детали трубопроводов. Давления условные, пробные и рабочие. Ряды."


 Трубы из стали 20. 16 12 1016

DN \ PN	6	10	16	25	40	63	100
18	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
25	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
32	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
38	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
45	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,9
57	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,3
76	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	3,1
89	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,3	3,6
108	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,8	4,4
133	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,5	5,4
159	2,5	2,5	2,5	2,5	2,6	4,1	6,4
219	2,5	2,5	2,5	2,5	3,7	5,6	8,9
273	3,0	3,0	3,0	3,0	4,5	7,0	11,0
325	3,0	3,0	3,0	3,4	5,4	8,5	13,2
377	3,5	3,5	3,5	4,0	6,4	9,8	15,3
426	4,0	4,0	4,0	4,5	7,1	11,1	17,3
530	4,0	4,0	4,0	5,5	8,8	13,7	
630	4,0	4,0	4,2	6,6	10,5		
720	4,0	4,0	4,8	7,5			
820	4,0	4,0	5,5				

Согласовано:		Взам.инф.№		Подпись и дата		
Инф.№ подл.	Изм.	Кол.ч	Лист	№ док	Подпись	Дата
	Исполнит.	Виколов			<i>[Signature]</i>	02.11.15
	Проверил	Проборов			<i>[Signature]</i>	23.11.15
	Н.контр.	Масик			<i>[Signature]</i>	11.12.15
	Нач.отд.	Попов			<i>[Signature]</i>	02.12.15

ТМ-06-ДТР-516

Отбраковочные толщины стенок труб и деталей трубопроводов.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7



Этот документ является собственностью ОАО "Славнефть-ЯНОС" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

Общие положения

Расчет выполнен на основании РТМ 38.001-94 программным комплексом "Старт" (версия 04.50), разработанным ООО "НТП-ТРУБОПРОВОД", сертификат соответствия № РОСС RU.СП15.Н00046. Отбраковочный размер труб принят не менее указанного в п.13.51 РД 38.13.004-86.

Трубопроводы из Стали 20.

Дн \ Ру	6	10	16	25	40	63	100
18	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
25	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
32	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
38	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
45	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,9
57	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,3
76	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	3,1
89	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,3	3,6
108	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,8	4,4
133	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,5	5,4
159	2,5	2,5	2,5	2,5	2,6	4,1	6,4
219	2,5	2,5	2,5	2,5	3,7	5,6	8,9
273	3,0	3,0	3,0	3,0	4,5	7,0	11,0
325	3,0	3,0	3,0	3,4	5,4	8,5	13,2
377	3,5	3,5	3,5	4,0	6,4	9,8	15,3
426	4,0	4,0	4,0	4,5	7,1	11,1	17,3
530	4,0	4,0	4,0	5,5	8,8	13,7	
630	4,0	4,0	4,2	6,6	10,5		
720	4,0	4,0	4,8	7,5			
820	4,0	4,0	5,5				

Принят
 18.05.08
 инженер-конструктор
 Шидкинов К.А.
 (подпись, расшифровка)
 « » 20 г.

Согласовано:

Возм. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1			18.05.08	Шидкинов	10.05.08
Изм.	Коллч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зам. нач. отд.	Казаков А.К.				
Н. контроль	Соболев В.В.				
Проверил	Попов А.Ю.				
Исполнит.	Калачев М.В.				

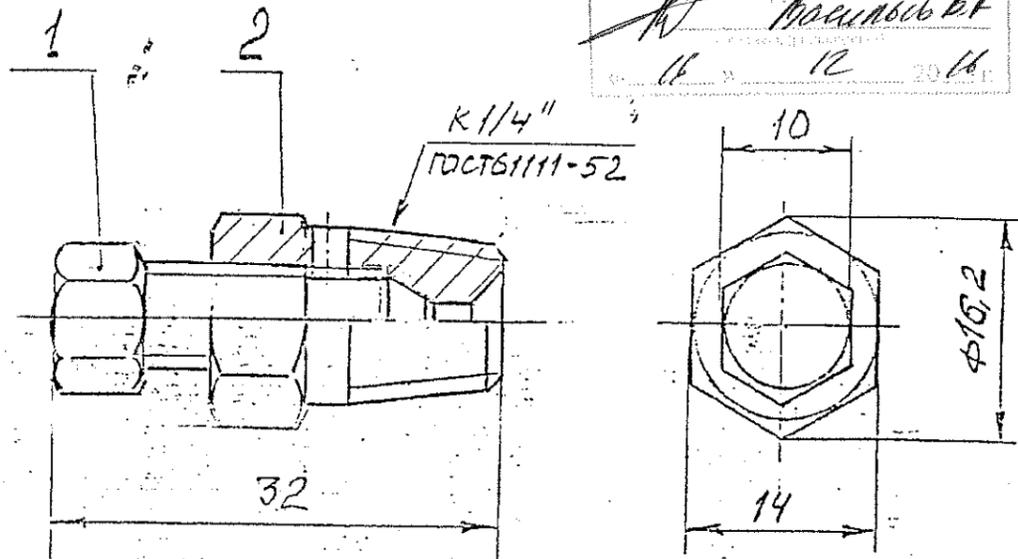
ТМ-06-ДТР-357

Отбраковочные толщины стенок труб и деталей трубопроводов.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7 близк!
ОАО "Славнефть-ЯНОС"		
ПРО		

II-12716.010

Привязан
18508-01
Инженер-конструктор
И. И. И. И.



Привязан
18508-ТМ И.И.И. И.И.И.
Инженер-конструктор
И.И.И. И.И.И.
(подпись, расшифровка)
20 г.

1. Размеры для справок,
2. Остальные ТТ - по ОСТ 410, 070, 015.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
A4	1	II-12716.011	Пробка		1	
A4	2	II-12716.012	Втулка		1	

II-12716.010

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Щульба	И.И.И.	19.04.88			2:1
Проб.		Можар	И.И.И.				
Т.Контр.							
И.Контр.							

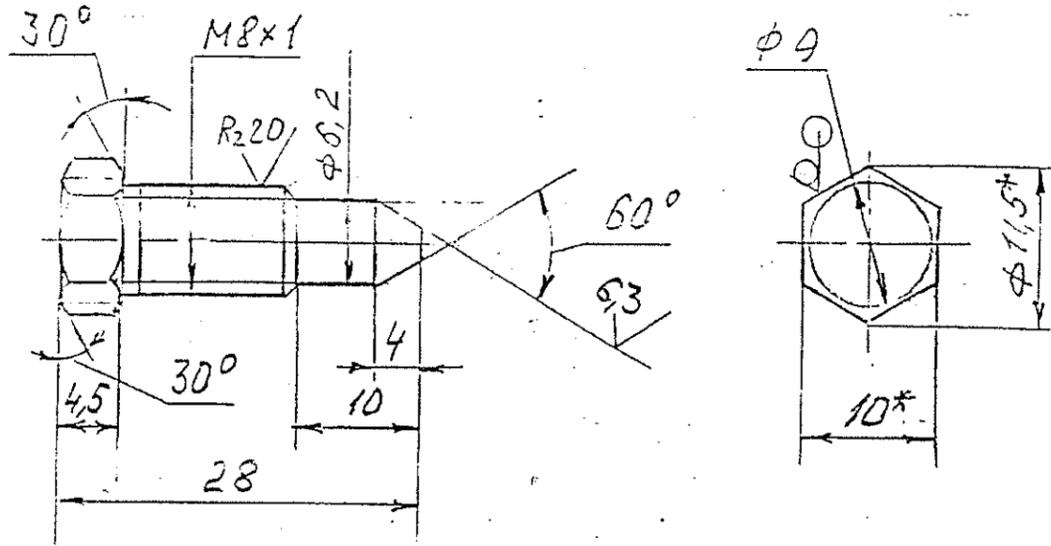
Сборка узла дренажа (воздушника)

Лист 1 Листов 1

ЯНДС

II-12716.011

R_z 80
√ (√)



Привязан
18505-УН
Инженер-конструктор
Васильев В.В.
16.12.2016

1. * Размеры для справок.
2. Покрытие: Ц.9. хр.
3. Остальные ТТ-по ОСТ 10.070.014.

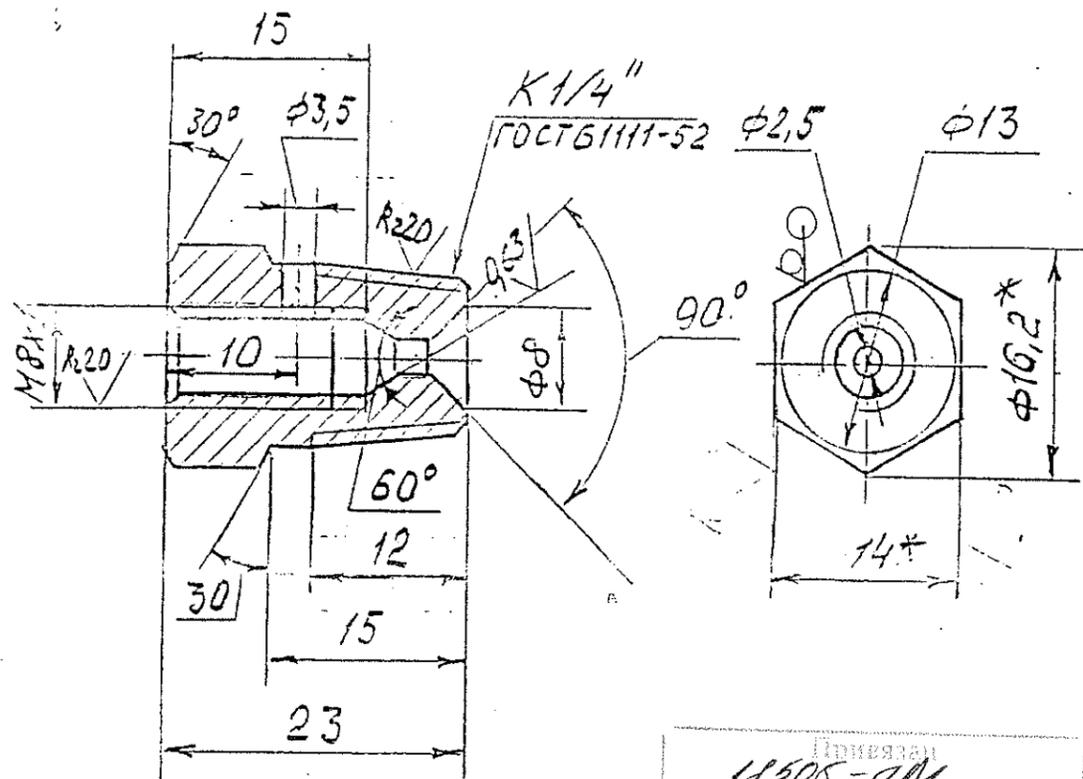
Привязан
18505-УН
Инженер-конструктор
Васильев В.В.
16.12.2016

II-12716.011

Изм.	Исполн.	Подп.	Дата	<p>Продвка</p> <p>Лист 1 из 3</p> <p>Лист 3 из 7</p> <p>Инструменты: 10-к:4ГД:Т8560-78 35-В-Н10СТ105Т-73</p> <p>ЯНОС</p>
Разраб.	Шульга	ВШУ	17.05.17	
Пров.	Можорев	ММ	17.05.17	
Т.контр.				
Нач.сектора				
Н.контр.				
Утв.				

И-12716.012

R2E0/ (✓)



Привязан
18505-DM
инженер-конструктор
Васильев В.А.
16 12 2016

1. *Размеры для справок.
2. Покрытие Ц9, ХР.
3. Остальные ТТ - по ОСТ 470, 070, 014.

Привязан
18505-ТН Шельга КМ-2
инженер-конструктор
Шельга Шломицкий И.
(подпись, расшифровка)
» 20 г.

И-12716.012

Исполн.	Шельга	Подп.	Иванов
Разраб.	Шельга	Иванов	17.08.14
Проб.	Можаяев	Иванов	17.08.14
Т.контр.			
Ч.контр.			
Утв.			

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов 1	

Шельга Шломицкий
14-114 ГОСТ 3330-78
35-Б-Н ГОСТ 1051-73

ЯНОС