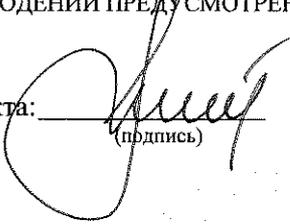


Данный документ является интеллектуальной собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Ведомость основных комплектов рабочих чертежей марки АММ	
3	Ведомость рабочих чертежей основного комплекта	
4	Ведомость ссылочных и прилагаемых документов	
5	Ведомость спецификаций	
6	Общие указания	
7	Общие указания	

УДОСТОВЕРЯЮ СООТВЕТСТВИЕ РАЗРАБОТАННОГО ПРОЕКТА ДЕЙСТВУЮЩИМ
НОРМАМ И ПРАВИЛАМ И БЕЗОПАСНУЮ ЭКСПЛУАТАЦИЮ ЗДАНИЙ (СООРУЖЕНИЙ)
ПРИ СОБЛЮЖДЕНИИ ПРЕДУСМОТРЕННЫХ ПРОЕКТОМ МЕРОПРИЯТИЙ

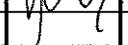
Главный инженер проекта:  13.12.2010 Д.А. Михайлов
(подпись) (дата) (фамилия, и., о.)

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

18505-АММ-ОД					
ОАО «Славнефть-ЯНОС» Производство масел и парафинов КМ-2 Товарный участок по приему, смешения и отгрузке товарных масел					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб.		Емельянова			11/10
Провер.		Кудрявцева			11/10
Н. контр.		Галочкина			11/10
Нач. отд.		Тимофеев			11/10
ГИП		Михайлов			
Общие данные					
			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	7
ПРОМХИМПРОЕКТ					

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ АММ

Обозначение	Наименование	Примечание
18505-АММ	Механическая часть	

Данный документ является интеллектуальной собственностью ООО «ПРОМКИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Взам. инв. №	
------	---------	------	-------	---------	------	--------------	--

18505-АММ-ОД						Лист
						2

12. Подготовку металлических поверхностей к окрашиванию производить в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.
13. Поверхности металлоконструкций, подлежащих подготовке перед окрашиванием, не должны иметь заусенцев, сварочных брызг, прожогов, остатков флюса. Поверхности металлоконструкций должны иметь вторую степень очистки от окислов и первую степень обезжиривания по ГОСТ 9.402-2004.
14. Защита металлоконструкций:
 - Грунт: : Intercure 200 - 2 слоя по 75 мкм
 - Покрытие: . Interthane 990 - 1 слой 50 мкм

При производстве работ руководствоваться требованиями:
 СНиП 3.04.03-85 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии»;
 ГОСТ 12.3.005-75* «Работы окрасочные. Общие требования безопасности»;
 ГОСТ 12.3.016-87 «Строительство. Работы антикоррозионные. Требования безопасности».
15. Места монтажной сварки на заводе-изготовителе не окрашивать. После выполнения монтажных соединений неокрашенные и поврежденные поверхности окрасить аналогично вышеуказанному пункту.
16. Все строительно-монтажные работы выполнять с соблюдением требований:
 СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве. Общие требования.»
 СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве. Строительное производство.»
17. Перечень обязательных документов, прилагаемых к проекту в процессе строительства:
 - Сертификаты качества:
 - стальной, болтов, свариваемых материалов;
 - материалов антикоррозионной защиты металлоконструкций;
 - материалов противопожарной защиты металлоконструкций (если имеется).
 - Акты на скрытые работы:
 - монтаж металлоконструкций;
 - антикоррозионная защита металлоконструкций;
 - огнезащита металлоконструкций (если имеется).

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	18505-АММ-ОД	Лист
							7