

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Данный проект выполнен в соответствии с заданием на проектирование №КМ-1076.

Проектом предусмотрено оснащение резервуаров парков готовой продукции системами измерения массы.

Часть ТМ предусматривает:

- монтаж запорной арматуры DN50 на штуцера резервуаров, для установки датчиков давления. Арматура применена клиновая фланцевая, исполнение фланцев - 2, прокладки ПМБ;

Врезки штуцеров на резервуарах см. часть 18505-АММ.

2. Категории трубопроводов, группу и подгруппу, объём контроля сварных стыков и необходимость термообработки, а также параметры испытаний указаны в 18505-ТМ-ОД лист 7.

3. Расчетный и назначенный срок эксплуатации трубопроводов и арматуры – 100000 часов.

4. Монтаж, сварку и испытание трубопровода производить согласно СНиП 3.05.05-84, руководству по безопасности "Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов" и ГОСТ 32569-2013 «Трубопроводы технологические стальные. Требования к устройству и эксплуатации на взрывопожароопасных и химически опасных производствах».

5. После монтажа трубопроводы тщательно очищаются от грязи, окалины и других отложений, промываются водой и продуваются сжатым воздухом.

6. Подготовка кромок труб, деталей трубопроводов и зазоры при сварке выполняются в соответствии с ГОСТ 16037-80.

7. Отбраковочные размеры толщины стенок труб и деталей трубопроводов принимаются согласно документа ТМ-06-ДТР-516. Отбраковочные размеры толщины стенок запорной арматуры – согласно паспортов фактически приобретённой запорной арматуры.

8. Сварка трубопровода и сварку металлоконструкций выполнять электродами Э-42а ГОСТ 9467-75.

Согласовано:			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб.	Васильев				12.16
Проверил	Калачев				12.16
Н. контроль	Клюев				12.16
Нач. отд.	Попов				12.16
ГИП	Михайлов				12.16

18505-ТМ-ПЗ

ОАО "Славнефть-ЯНОС"

Цех №6 (КМ-2) Товарный участок по приему, смешению
и отгрузке товарных масел

Оснащение резервуаров парков готовой
продукции системами измерения массы

Стадия

Лист

Листов

Р

1

Пояснительная записка.

