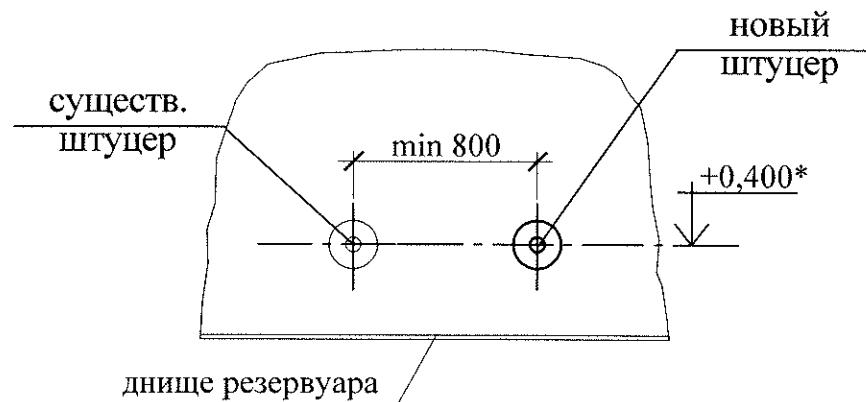
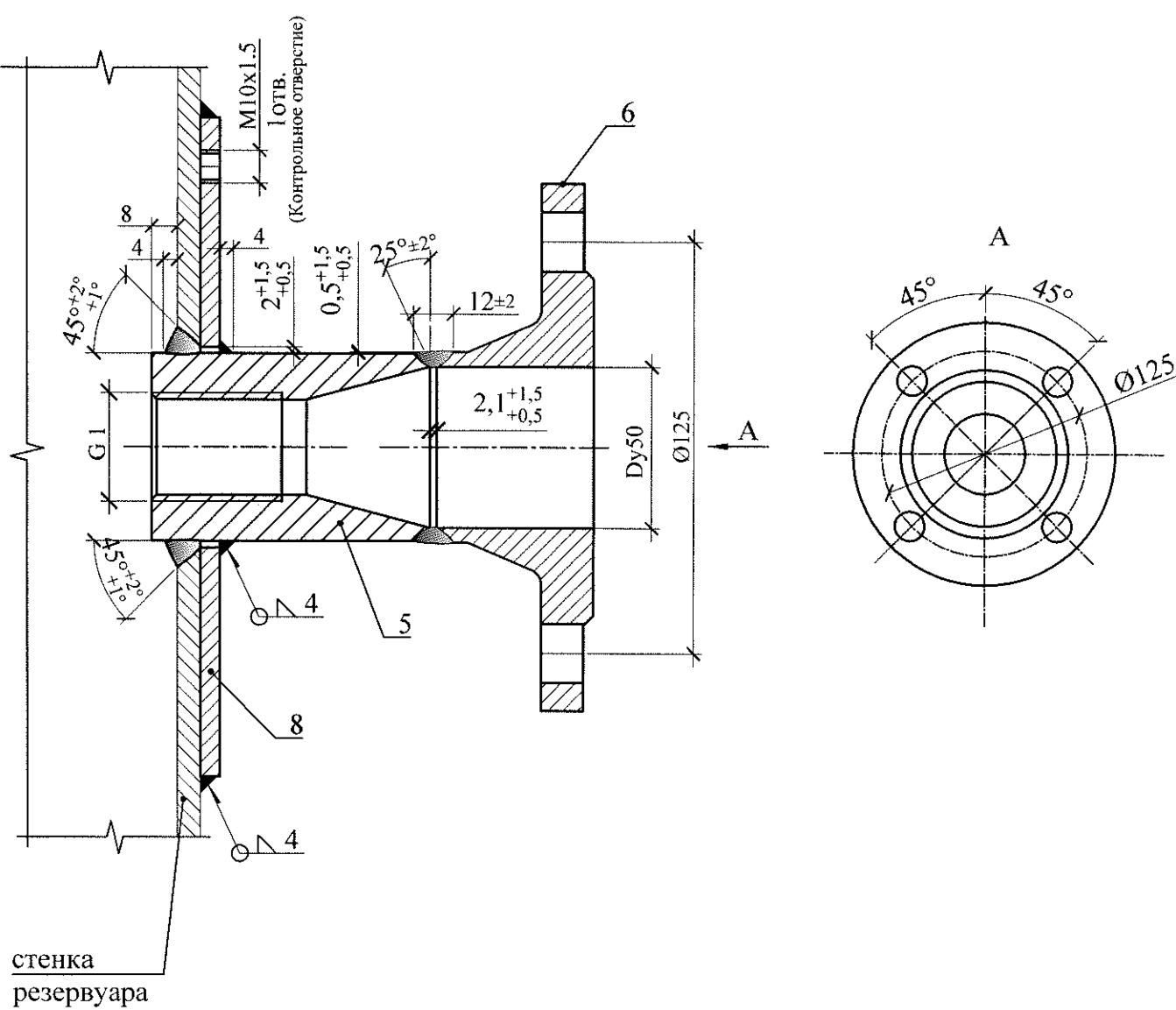


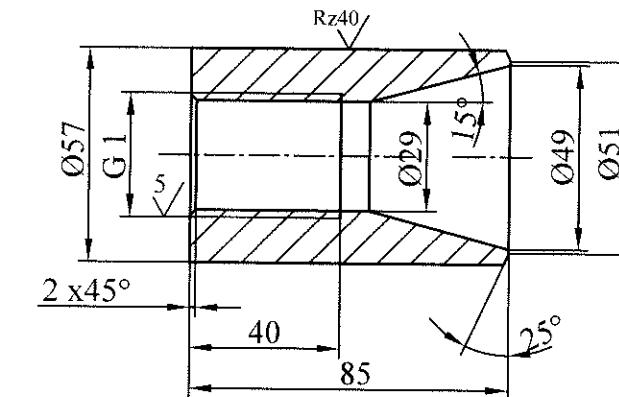
Схема расположения врезки штуцера
для весомера в I пояс резервуара



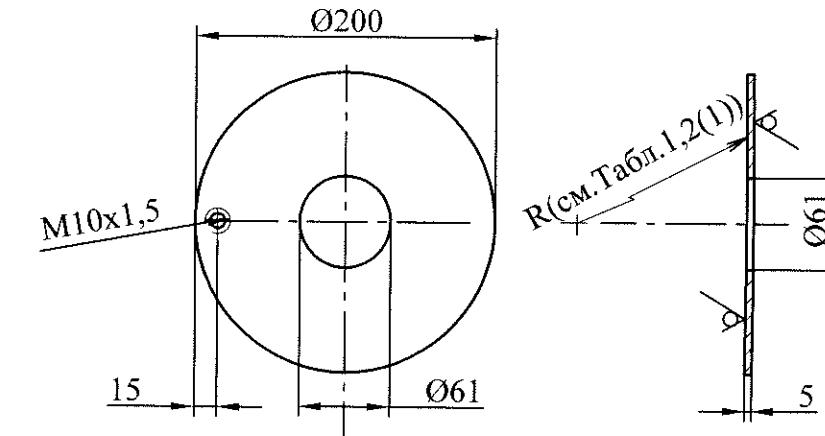
Узел врезки штуцера Ду50 для весомера



Штуцер G 1 (поз.5)



Укрепляющее кольцо поз.8



- Общие примечания см. л.2.
- За условную отметку 0.000 принята отметка днища резервуара.
- Техническую характеристику резервуаров и ситуационный план парков см.л.1.
- *- размеры уточнить при монтаже.
- Контроль швов ВИК-100%б а также шов штуцера со стенкой резервуара -мел-керосин или КК. Шов приварки укрепляющего кольца -избыточное давление.
- Фланец приваривать после установки и приварки штуцера с вкрученным разделительным сосудом (см.л.5).
- Место врезки см. лист 5.
- Спецификацию материала см.л.5.

18505-АММ				
ОАО "Славнефть-ЯНОС" Производство масел и парафинов КМ-2. Товарный участок по приему, смешению и отгрузке товарных масел				
Изм.	Кол.уч	Лист	Н.док.	Подп.
Разработал	Емельянова	11/16		
Проверил	Кудрявцева	11/16		
Н.контр.	Галочкина	11/16		
Нач.отд.	Тимофеев	11/16		
Оснащение резервуаров системами измерения массы (р. 474, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 427, 428, 429, 430, 435, 431, 432, 433, 434, 436, Е-18, Е-26)				
Стадия				
Лист				
Листов				
Р				
4				
Врезка штуцера Ду 50 в резервуар для весомера				
ПРОМХИМ ПРОЕКТ				