



ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-13 SP-13						
<p><b>1. УСТАНОВКА.</b>          Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки С-500 тит.30          ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> <p><b>UNIT</b>  <i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for UNIT C-500, tit. 30 JSC"Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.</i></p> <p><b>2. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ.</b>  <b>ТЕМПЕРАТУРА.</b> Абсолютная максимальная - +37°C          Абсолютная минимальная - -46°C          Средняя температура наиболее теплого месяца - +23,2°C          Средняя температура наиболее холодной пятидневки - -34°C  <b>ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ.</b> Наиболее теплого месяца - 74 %          Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <p><b>CLIMATIC CONDITIONS.</b>  <b>TEMPERATURE.</b> Absolute maximum - +37 °C          Absolute minimum - -46 °C          Average of the hottest month - +23,2 °C          Average of the five coldest days - -34 °C  <b>RELATIVE HUMIDITY.</b> The hottest month - 74%          The coldest month - 83%</p> <p><b>3. ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА.</b>          Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> <p><b>PAINTING.</b>  <i>The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.</i></p> <p><b>4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>          Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом.          Перечень документов поставщика указан          в 18827-30-АТХ-ЗТП-13 "Запрос на техническое предложение".</p> <p><b>TECHNICAL DATA AND DOCUMENTATION</b>  <i>Each device must be supplied with a technical passport.</i>  <i>The documents specified provider</i>  <i>in 18827-30-ATX-]TP-13 "Request for Technical Proposal."</i></p>								
БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР  FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER	18827-30-АТХ-ОЛ-13  18827-30-АТХ-SP-13	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	2	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
2	0							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-13 SP-13
<div>5    УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H<sub>2</sub>S).</div> <div>Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003.</div> <div>CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H<sub>2</sub>S content).</div> <div>Control and metering equipment influenced by H<sub>2</sub>S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003.</div> <div>6    ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ</div> <div>Межповерочный интервал: не менее 3 лет. Возможность поверки без демонтажа фланца.</div> <div>Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).</div> <div>Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц).</div> <div>Напряжение питания для искробезопасных приборов: от 15В до 30В.</div> <div>Поддержка технологии FDT. Интеграция в программное обеспечение Pactware, PRM, AMS.</div> <div>Сертификат функциональной безопасности не ниже SIL2.</div> <div>Русифицированный дисплей и меню.</div> <div>Самодиагностика всех элементов прибора.</div> <div>Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ.</div> <div>ADDITIONAL REQUIREMENTS</div> <div>Calibration interval: not less than three years.</div> <div>Service life of at least 3 years (operating conditions, specified in the AL).</div> <div>Resistance to plant vibration (20-100 Hz).</div> <div>Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in SP)</div> <div>The supply voltage for the intrinsically safe devices: from 15V to 30V.</div> <div>Support for FDT. Integration into the software Pactware, PRM, AMS.</div> <div>Functional safety certificate not lower SIL2.</div> <div>Russified display and menu.</div> <div>Self-test all elements of the device.</div> <div>Evidence of primary calibration according to RF standard.</div>		
БУЙКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER	18827-30-ATX-ОЛ-13 18827-30-ATX-SP-13	ЛИСТ PAGE 3 ИЗМ. REV. 0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОП-13 SP-13
<p><b>7 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b></p> <p>Предел относительной погрешности измерений - не хуже 0,2 %.</p> <p>2 - х проводная схема подключения.</p> <p>Выходные сигналы должны быть следующие : 4-20 мА, HART - протокол.</p> <p>Электропитание - = 24 V DC из DCS.</p> <p>Взрывозащита - EExia IIC T4-T6</p> <p>Герметичность - IP 54 min.</p> <p>Сальники - из никелированной латуни для кабелей диаметром 10 - 16 мм с устройством для крепления и заземления брони кабеля или с переходом на металлорукав Ду 20 и D нар./d внут.=25,7/18,7.</p> <p><b>TECHNICAL DATA</b></p> <p><i>The limit of the relative error of measurement - better than 0.2%.</i></p> <p><i>Transmitter is connected by 2 - wire connection.</i></p> <p><i>Output signals are as the following: AO range 4-20 mA, HART - protocol.</i></p> <p><i>Power supply shall be 24 V DC from DCS .</i></p> <p><i>Intrinsically-safe class: EExia IIC T4-T6</i></p> <p><i>Weather - proof : IP 54 min.</i></p> <p><i>Electrical connections : cable glands of nickel-plated brass, for cable diameters 10 - 16 mm with cable armor grounding and fixing devices or shall have a device for switching to metal hose DN20 u D/d=25,7/18,7.</i></p> <p><b>8 ПОСТАВКА</b></p> <p>Для уровнемеров без выносной камеры поставляется электронная головка в комплекте с фланцем DN80, ответным фланцем, крепежом и прокладкой.</p> <p>Присоединения, ответные фланцы, крепежные изделия и прокладки должны соответствовать нормам ГОСТ 12815-80 и ГОСТ 12821-80</p> <p>Подвеска буйка должна быть выполнена таким образом, чтобы была возможность изменения её длины без сварки в диапазоне ±100мм от указанной в опросном листе.</p> <p>На каждый тип датчика в объем поставки должен входить программатор, представляющий из себя комплект удаленного конфигурирования приборов, например, HART-модем +ноутбук с соответствующим ПО.</p> <p><b>SUPPLY</b></p> <p><i>For existing torque level tube without external chamber electronic head with flange DN80, companion flange, fasteners and gasket should be supplied.</i></p> <p><i>Valve connections, companion flanges, fasteners and gaskets will be correspond to GOST 12815-80, GOST 12821-80</i></p> <p><i>Suspension shall be designed so, that it's length can be changed without welding in range ± 100mm of included in SP.</i></p> <p><i>For each type of sensor in the delivery must be part of the programming, representing a set of remote configuration of devices, for example, HART-modem + laptop with the appropriate software.</i></p>		
БУЙКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER	18827-30-ATX-ОП-13 18827-30-ATX-SP-13	ЛИСТ PAGE 4 ИЗМ. REV 0

**9 КРОМКИ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД ПРИВАРКУ.**

Кромки ответных фланцев под приварку должны соответствовать размерам труб, к которым они будут приварены:

**COMPANION FLANGES ENDS FOR WELDING.**

*Companion flanges ends must be in compliance with following pipes dimensions:*

КЛАСС ЕМКОСТИ VESSEL CLASS	HOLD								
РАЗМЕР ТРУБЫ PIPE SIZE	HOLD								

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
6	0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b> <b>SPECIFICATION</b>				ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		LRCA 5-91				ИЗМ. REV.	
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER				1C-503	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕД. ИЗМ. UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		кг./см <sup>2</sup>		ИЗБ. ГАЗЕ GASE
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		°C		АБС. ABS.
СРЕДА FLUID	СОСТАВ		РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		kg/m <sup>3</sup>
	ВЕРХНЯЯ UPPER	(1)	УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		РАБОЧАЯ OPERATING		РАСЧЕТНАЯ DESIGN			
<b>ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER</b>							
ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL	
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR 01.75						НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION						ДА YES	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОЦЕСС CONNECTIONS		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		БОК-БОК SIDE-SIDE	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE						БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM	
ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		МАТЕРИАЛ DIAMETER		ДЛИНА LENGTH		НЕТ NO	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		МАТЕРИАЛ DIAMETER		ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION		ДА YES	
ОБРЕБЕНИЕ FINNED		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION				НЕТ NO	
ДРЕНАЖ DRAIN		СДУВКА VENT				ДА YES	
КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES						НЕТ NO	
<b>БУЕК / FLOAT</b>							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL						800	
						(2)	
<b>ПОДВЕСКА / HANGER</b>							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		1500	
						НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
<b>ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER</b>							
ТИП TYPE		СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART	
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL				4-20 mA		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL	
ПИТАНИЕ SUPPLY		ИДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY		ЦИФР. DIGITAL	
ВЗРЫВООПАСНОСТЬ EXPLOSION PROOF		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF		24 V DC		АНАЛОГ. ANALOG	
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION				ОТ FROM		0-100%	
ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL		IP 54 min	
ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS:						NPT 1/2"	
ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION		(2)				DN80	
УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED						PN40	
ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE		(2)		ПРОДВУЖКА VENT		Type 2 (3)	
				ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		Type 3 (3)	
						Ст 20	
						89x6 (mm)	
						ЛЕВАЯ LEFT	
						ПРАВАЯ RIGHT	
						Rc 1/2	
<b>ПРИМЕЧАНИЯ:</b> (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ <b>NOTES:</b> INDICATED FOR LIQUID INTERFACE							
(3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80* В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 (НАЛИЧИЕ H <sub>2</sub> S) IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 (H <sub>2</sub> S content)							
(4) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer
<b>МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ</b> <b>MODEL / MANUFACTURER</b>				<b>Буйковый уровнемер</b> <b>FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER</b>			
18827-30-ATX-ОЛ-13				18827-30-ATX-SP-13			
ЛИСТ PAGE				ИЗМ. REV.			
7				0			

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b> <b>SPECIFICATION</b>				ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		LRCA 5-92				ИЗМ. REV.	
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER				2C-503	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕД. ИЗМ. UNITS  СРЕДА FLUID	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		kg.f/cm <sup>2</sup>		ИЗБ. GASE
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		°C		АБС. ABS
	СОСТАВ UPPER (1) LOWER		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		kg/m <sup>3</sup>		
			РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		РАБОЧАЯ OPERATING		РАСЧЕТНАЯ DESIGN			
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE				250		280	
<b>ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER</b>							
ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL			
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR 01 75		РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION		БОК-БОК SIDE-SIDE		БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСОЕД. CONNECTIONS		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		ДИАМЕТР DIAMETER		ДЛИНА LENGTH	
ОРЕБРИЕ FINNED		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION		ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION			
ДРЕНАЖ DRAIN		СДУВКА VENT		ДА YES		НЕТ NO	
КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES				ПРОБКА PLUG			
<b>БУЕК / FLOAT</b>							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL				800		(2)	
<b>ПОДВЕСКА / HANGER</b>							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		1500			
<b>ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER</b>							
ТИП TYPE		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART			
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		4-20 mA		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL			
ПИТАНИЕ SUPPLY		24 V DC		ЦИФР. DIGITAL		АНАЛОГ. ANALOG	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY		ШКАЛА SCALE		0-100%	
ВЗРЫВООЗАЩИТА EXPLOSION PROOF		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF		EExia IIC T4-T6		IP 54 min	
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL			
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСОЕД. CONNECTIONS		ПОВЕРХ-ТЬ FACE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ. COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS.		ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION		УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		(2)	
ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE		(2)		ПРОДУВКА VENT		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE	
				ДА YES		НЕТ NO	
				ДА YES		НЕТ NO	
				Rc 1/2			
<b>ПРИМЕЧАНИЯ:</b> (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE (2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR							
(3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80* В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 (НАЛИЧИЕ H <sub>2</sub> S) IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 (H <sub>2</sub> S content)							
(4) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer
<b>МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ</b> <b>MODEL / MANUFACTURER</b>				<b>БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР</b> <b>FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER</b>			
18827-30-ATX-ОЛ-13				18827-30-ATX-SP-13			
ЛИСТ PAGE				ИЗМ. REV.			
8				0			



ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b> <b>SPECIFICATION</b>				ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER				LRCА 5-93	
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS				3C-503	
ЕД. ИЗМ. UNITS  СРЕДА FLUID	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		кг.ф/см <sup>2</sup>		ИЗБ. GASE
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		°C		АБС. ABS.
	СОСТАВ UPPER (1) LOWER		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		kg/m <sup>3</sup>		
	РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		Рафинат(4) 5		800,0 7
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		РАБОЧАЯ OPERATING		РАСЧЕТНАЯ DESIGN		250 280	
<b>ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER</b>							
ДИАМЕТР DIAMETER (mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01-75		РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION		БОК-БОК SIDE-SIDE		БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСОЕД. CONNECTIONS		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ДИАМЕТР DIAMETER		ДЛИНА LENGTH	
ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION		САДВКА VENT	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		ОРЕБРЕНИЕ FINNED		ДРЕНАЖ DRAIN		КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES	
				ДА YES		НЕТ NO	
				ДА YES		НЕТ NO	
				ПРОБКА PLUG			
<b>БУЕК / FLOAT</b>							
ДЛИНА LENGTH (mm)		ДИАМЕТР DIAMETER (mm)		800		(2)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL				НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL			
<b>ПОДВЕСКА / HANGER</b>							
ДЛИНА LENGTH (mm)				1500			
МАТЕРИАЛ MATERIAL				НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL			
<b>ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER</b>							
ТИП TYPE		ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		ПИТАНИЕ SUPPLY		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY		СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL	
ВЗРЫВООПАСНОСТЬ EXPLOSION PROOF		ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ЦИФР. DIGITAL	
ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL		МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC	
ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS:		ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION		УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE	
		(2)		ПРОДУВКА VENT		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE	
				ДА YES		НЕТ NO	
				ДА YES		НЕТ NO	
				Rc 1/2			
<b>ПРИМЕЧАНИЯ:</b> (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE (2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR							
(3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80* В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 (НАЛИЧИЕ H <sub>2</sub> S) IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 (H <sub>2</sub> S content)							
(4) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by
<b>МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ</b> <b>MODEL / MANUFACTURER</b>				<b>БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР</b> <b>FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER</b>			
18827-30-ATX-ОЛ-13				18827-30-ATX-SP-13			
ЛИСТ PAGE				ИЗМ. REV.			
9				0			

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b> <b>SPECIFICATION</b>				ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		LRCA 5-95				ИЗМ. REV.	
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER		1K-502			
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕД. ИЗМ. UNITS  СРЕДА FLUID	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		ИЗБ. GASE		АБС. ABS.
	СОСТАВ UPPER LOWER (1)		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		kg.f/cm <sup>2</sup> °C		kg/m <sup>3</sup>
РАБОЧЕЕ OPERATING ТЕМПЕРАТУРА OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN РАБОЧАЯ OPERATING		Рафинат(4) 0,08 250		800,0 0,19 280	
<b>ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER</b>							
ДИАМЕТР DIAMETER (mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR 01 73		РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION ФЛАНЕЦ FLANGE		БОК-БОК SIDE-SIDE		БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСОЕД. CONNECTIONS		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPAION FLANGE		ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		МАТЕРИАЛ DIAMETER МАТЕРИАЛ DIAMETER		ДЛИНА LENGTH ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET ОБРЕБЕНИЕ FINNED ДРЕНАЖ DRAIN		УДЛИНЕНИЕ EXTENTION СДУВКА VENT		ДА YES		НЕТ NO	
КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES		ПРОБКА PLUG		ДА YES		НЕТ NO	
<b>БУЕК / FLOAT</b>							
ДЛИНА LENGTH (mm)		ДИАМЕТР DIAMETER (mm)		800		(2)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		МАТЕРИАЛ MATERIAL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL		(2)	
<b>ПОДВЕСКА / HANGER</b>							
ДЛИНА LENGTH (mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		1500		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
<b>ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER</b>							
ТИП TYPE		ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART	
ПИТАНИЕ SUPPLY		СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM		4-20 mA		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY		24 V DC		ЦИФР. DIGITAL	
ВЗРЫВООЗАЩИТА EXPLOSION PROOF		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF		ВСТР. BUILT-IN		АНАЛОГ. ANALOG	
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		EExia IIC T4-T6		IP 54 min	
ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		NPT 1/2"		МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPAION FLANGE		МАТЕРИАЛ MATERIAL		DN80		PN40	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСОЕД. CONNECTIONS		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		89x6 (mm)		Тип 2 (3) Тип 3 (3) Ст 20	
ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPAION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENTIONS.		ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION		УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENTION OR COOLED		ПРАВВАЯ RIGHT	
ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE		ПРОДУВКА VENT		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		Rc 1/2	
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:		(1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE				(2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR	
(3) ГОСТ 12815-80*		В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 (НАЛИЧИЕ H <sub>2</sub> S)					
(4) IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 (H <sub>2</sub> S content)		КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ.					
(5) SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer
МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER				БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER			
18827-30-ATX-ОЛ-13				18827-30-ATX-SP-13			
ЛИСТ PAGE				ИЗМ. REV.			
10				0			

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b> <b>SPECIFICATION</b>				ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		LRCА 5-96				ИЗМ. REV.	
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER				2K-501	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕД. ИЗМ. UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		kg.f/cm <sup>2</sup>		ИЗБ. ГАЗЕ GASE
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		°C		АБС ABS
	СОСТАВ UPPER (1) LOWER		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		kg/m <sup>3</sup>		
	РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		Рафинат(4)		800,0
СРЕДА FLUID	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		РАБОЧЕЕ OPERATING		1,0		1,5
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		РАБОЧЕЕ OPERATING		250		280
	<b>ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER</b>						
	ДИАМЕТР DIAMETER (mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01. 75		РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION		БОК-БОК SIDE-SIDE		БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM	НЕТ NO
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. PROCESS CONNECTIONS		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ДИАМЕТР DIAMETER		ДЛИНА LENGTH	
ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION		СДУВКА VENT		ПРОБКА PLUG	
ОРЕБРЕНИЕ FINNED		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION		СДУВКА VENT		ПРОБКА PLUG	
ДРЕНАЖ DRAIN		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION		СДУВКА VENT		ПРОБКА PLUG	
КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION		СДУВКА VENT		ПРОБКА PLUG	
<b>БУЕК / FLOAT</b>							
ДЛИНА LENGTH (mm)		ДИАМЕТР DIAMETER (mm)		800		(2)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		МАТЕРИАЛ MATERIAL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL			
<b>ПОДВЕСКА / HANGER</b>							
ДЛИНА LENGTH (mm)		ДИАМЕТР DIAMETER (mm)		1500			
МАТЕРИАЛ MATERIAL		МАТЕРИАЛ MATERIAL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL			
<b>ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER</b>							
ТИП TYPE		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART			
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		4-20 mA		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL			
ПИТАНИЕ SUPPLY		24 V DC		DCS		2-х ПРОВОД 2 WIRES	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY		ЦИФР. DIGITAL		АНАЛОГ. ANALOG	
ВЗРЫВООПАСНОСТЬ EXPLOSION PROOF		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF		EExia IIC T4-T6		IP 54 min	
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. PROCESS CONNECTIONS		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL	
ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS:		ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION		УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		(2)	
ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE		ПРОДУВКА VENT		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		(2)	
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:		(1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE		(2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR			
(3) ГОСТ 12815-80*		(3) ГОСТ 12815-80*		(3) ГОСТ 12815-80*			
(4) В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 (НАЛИЧИЕ H <sub>2</sub> S)		(4) IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 (H <sub>2</sub> S content)		(4) IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 (H <sub>2</sub> S content)			
(5) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.		(5) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.		(5) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.			
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer
МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER				БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER			
18827-30-ATX-ОЛ-13				18827-30-ATX-SP-13			
11				0			

000 "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		LRCA 5-97				ИЗМ. REV.	
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER				2K-502	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		kg.f/cm <sup>2</sup>		ИЗБ. GASE	
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		°C		АБС. ABS	
СОСТАВ COMPOSITION		РАБОЧЕЕ OPERATING		Рафинат(4)		800,0	
ВЕРХНЯЯ UPPER		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		0,08		0,19	
НИЖНЯЯ LOWER		РАБОЧАЯ OPERATING		250		280	
ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER							
ДИАМЕТР DIAMETER		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01. 75		РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION		ДА YES		НЕТ NO	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS		РАЗМЕР SIZE		БОК-БОК SIDE-SIDE		БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPAION FLANGE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		МАТЕРИАЛ DIAMETER		ДЛИНА LENGTH		ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		МАТЕРИАЛ DIAMETER		УДЛИНЕНИЕ EXTENTION		СДУВКА VENT	
ОРЕБРИЕ FINNED		УДЛИНЕНИЕ EXTENTION		ДА YES		НЕТ NO	
ДРЕНАЖ DRAIN		СДУВКА VENT		ДА YES		НЕТ NO	
КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES		ПРОБКА PLUG		ДА YES		НЕТ NO	
БУЕК / FLOAT							
ДЛИНА LENGTH		ДИАМЕТР DIAMETER		800		(2)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		МАТЕРИАЛ DIAMETER		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL			
ПОДВЕСКА / HANGER							
ДЛИНА LENGTH		ДИАМЕТР DIAMETER		1500			
МАТЕРИАЛ MATERIAL		МАТЕРИАЛ DIAMETER		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL			
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER							
ТИП TYPE		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART			
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		4-20 mA		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL			
ПИТАНИЕ SUPPLY		24 V DC		DCS		2 - x ПРОВОД. 2 WIRES	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY		ЦИФР. DIGITAL		АНАЛОГ. ANALOG	
ВЗРЫВООПАСНОСТЬ EXPLOSION PROOF		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF		EExia IIC T4-T6		IP 54 min	
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPAION FLANGE		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL	
ШЕЙКА ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPAION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENTIONS:		УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE		ДА YES	
(2)		ПРОДУВКА VENT		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		(2)	
ДА YES		НЕТ NO		ДА YES		НЕТ NO	
Rc 1/2							
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:						(1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE	
(3) ГОСТ 12815-80*						(2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR	
(4) В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 (НАЛИЧИЕ H <sub>2</sub> S) IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 (H <sub>2</sub> S content)							
(5) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer
МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER				18827-30-ATX-ОЛ-13			
БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER				18827-30-ATX-SP-13			
ЛИСТ PAGE				ИЗМ. REV.			
12				0			

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b> <b>SPECIFICATION</b>				ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		LRCA 5-98				ИЗМ. REV.	
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER				3К-501	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕД. ИЗМ. UNITS  СПЕЦИАЛ. FLUID	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		kg.f/cm <sup>2</sup>		ИЗБ. ГАЗЕ GASE
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		°C		ABC ABS.
	СОСТАВ UPPER LOWER		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		kg/m <sup>3</sup>		
РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		1,0		1,5	
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		РАБОЧАЯ OPERATING		250		280	
<b>ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER</b>							
ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL	
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR 01 75						ДА YES	
РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		БОК-БОК SIDE-SIDE	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОС. СОЕД. CONNECTIONS		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE		БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM	
ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		МАТЕРИАЛ DIAMETER		ДЛИНА LENGTH		НЕЙ NO	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		МАТЕРИАЛ DIAMETER		ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION		ДА YES	
ОРЕБРЕНИЕ FINNED		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION				НЕЙ NO	
ДРЕНАЖ DRAIN		СДУВКА VENT				ДА YES	
КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES						НЕЙ NO	
<b>БУЕК / FLOAT</b>							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL						НЕЙ NO	
<b>ПОДВЕСКА / HANGER</b>							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL						НЕЙ NO	
<b>ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER</b>							
ТИП TYPE		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART		ДА YES	
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		4-20 mA		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL		ДА YES	
ПИТАНИЕ SUPPLY		24 V DC		ЦИФР. DIGITAL		ДА YES	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY		АНАЛОГ. ANALOG		ДА YES	
ВЗРЫВООПАСНОСТЬ EXPLOSION PROOF		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF		0-100%		ДА YES	
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		EExia IIC T4-T6		IP 54 min		ДА YES	
ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ДА YES	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ДА YES	
ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS:		89x6 (mm)		ПРАВЫЙ RIGHT		ДА YES	
ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION		УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		ПРАВЫЙ RIGHT		ДА YES	
ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE		(2)		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		(2)	
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:		(1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE		(2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR			
(3) ГОСТ 12815-80*		(4) В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 (НАЛИЧИЕ H <sub>2</sub> S) IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 (H <sub>2</sub> S content)		(5) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.			
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by
<b>МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ</b> <b>MODEL / MANUFACTURER</b>				<b>БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР</b> <b>FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER</b>			
18827-30-ATX-ОЛ-13				18827-30-ATX-SP-13			
ЛИСТ PAGE				ИЗМ. REV.			
13				0			

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b> <b>SPECIFICATION</b>				ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE				№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER	
		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS				LRCA 5-99 3K-502	
СРЕДА FLUID	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		kg.f/cm <sup>2</sup>		ИЗБ. АБС. GASE ABS.	
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE			°C		kg/m <sup>3</sup>	
	СОСТАВ	ВЕРХНЯЯ UPPER	(1)	Рафинат(4)		800,0	
	НИЖНЯЯ LOWER		0,08		0,19		
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		250	
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		РАБОЧАЯ OPERATING		РАСЧЕТНАЯ DESIGN		280	
<b>ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER</b>							
ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL	
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR 01 75						ДА YES	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS		РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING	
		ФЛАНЕЦ FLANGE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		ДЛИНА LENGTH	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		ОРЕБРЕНИЕ FINNED		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION		ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION	
ДРЕНАЖ DRAIN		КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES		ДА YES		НЕТ NO	
				ДА YES		НЕТ NO	
				ДА YES		НЕТ NO	
				ПРОБКА PLUG			
<b>БУЕК / FLOAT</b>							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL				800		(2)	
				НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL			
<b>ПОДВЕСКА / HANGER</b>							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		1500			
МАТЕРИАЛ MATERIAL				НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL			
<b>ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER</b>							
ТИП TYPE		ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		ПИТАНИЕ SUPPLY		ИНДИКАТОР INDICATOR	
				СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY	
ВЗРЫВООПАСНОСТЬ EXPLOSION PROOF		ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF		ШКАЛА SCALE	
ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS:							
ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION		УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE		(2)	
				ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		(2)	
				ДА YES		НЕТ NO	
				ДА YES		НЕТ NO	
				Rc 1/2			
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES: (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE (2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR							
(3) ГОСТ 12815-80*							
(4) В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 (НАЛИЧИЕ H <sub>2</sub> S) IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 (H <sub>2</sub> S content)							
(5) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by
МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER				БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER			
18827-30-ATX-ОЛ-13				18827-30-ATX-SP-13			
ЛИСТ PAGE				ИЗМ. REV.			
14				0			

000 "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION						ОЛ-13 SP-13			
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		LRCA 5-100						ИЗМ. REV.			
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		C-505									
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS											
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		kg.f/cm <sup>2</sup>		ИЗБ. GASE		АБС. ABS			
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		°C		kg/m <sup>3</sup>					
СОСТАВ UPPER LOWER		(1)		Н/ПР и вода(5)		0,8/1,0г/см <sup>3</sup>					
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		РАБОЧЕЕ OPERATING		1,0		1,5					
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		РАБОЧАЯ OPERATING		80		120 (4)					
ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER											
ДИАМЕТР DIAMETER		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL					
В СОООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR 01 75				ДА YES				НЕТ NO			
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. PROCESS CONNECTIONS		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		БОК-БОК SIDE-SIDE		БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM			
РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		ДА YES		НЕТ NO			
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		ОРЕБРЕНИЕ FINNED		ДРЕНАЖ DRAIN		КАЛИБРОВочные ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES					
ПОДВЕСКА / HANGER		ДИАМЕТР DIAMETER		400		(2)					
ПОДВЕСКА / HANGER		ДИАМЕТР DIAMETER		1500							
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER											
ТИП TYPE		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART		4-20 mA		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL			
ВХОДНОЙ СИГНАЛ INPUT SIGNAL		ПИТАНИЕ SUPPLY		Индикатор INDICATOR		Показание DISPLAY		Шкала SCALE			
Взрывозащита EXPLOSION PROOF		Герметичность WEATHER PROOF		EEExia IIC T4-T6		IP 54 min		NPT 1/2"			
Электрическое присоединение ELECTRICAL CONNECTION		Фланец FLANGE		Размер SIZE		Серия RATING		Поверх-ть FACE			
Технологич. присоед. PROCESS CONNECTIONS		Отвечный фланец COMPANION FLANGE		Класс трубопровода PIPING CLASS		Материал MATERIAL		DN80 PN40			
Шейку ответного фланца под приварку проточить под трубу с размером: COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS:		Ориентация головки HEAD ORIENTATION		Удлинение или радиатор EXTENSION OR COOLED		Торсионная трубка TORSION TUBE		Левая LEFT			
(2)		Продувка VENT		Пробка - размер PLUG - SIZE		(2)		Да YES Нет NO Да YES Нет NO Rc 1/2			
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:											
(1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE				(2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR							
(3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80*				(4) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C							
(5) В СОООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 (НАЛИЧИЕ H <sub>2</sub> S) IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 (H <sub>2</sub> S content)				(6) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT							
Изм. Rev.				Дата Date				Составил Writer			
Проверил Checked by				Утвердил Approved by				Изм. Rev.			
07.16				Бачуров А.В.							
МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER				БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER				18827-30-ATX-ОЛ-13 18827-30-ATX-SP-13			
ЛИСТ PAGE				ИЗМ. REV.				15 0			

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" OOO "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-13 SP-13			
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		LRCА 5-102				ИЗМ. REV.			
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER				E-502			
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS									
ЕД. ИЗМ. UNITS  СРЕДА FLUID	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		кг.ф/см <sup>2</sup> °C		ИЗБ. GASE <input checked="" type="checkbox"/> АБС. ABS. <input type="checkbox"/>		
	СОСТАВ		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		kg/m <sup>3</sup>				
	(1)		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		MЭA(5)		1000		
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		РАБОЧЕЕ OPERATING РАБОЧАЯ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN РАСЧЕТНАЯ DESIGN		1,0 30		1,0 40 (4)	
ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER									
ДИАМЕТР DIAMETER (mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL		ИЗБ. GASE <input checked="" type="checkbox"/> АБС. ABS. <input type="checkbox"/>	
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR 01 75		РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСООД. CONNECTIONS		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ДИАМЕТР DIAMETER		ДЛИНА LENGTH	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>	
ОРЕБРЕНИЕ FINNED		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION		СДУВКА VENT		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>	
ДРЕНАЖ DRAIN		КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES		ПРОБКА PLUG		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>	
БУЕК / FLOAT									
ДЛИНА LENGTH (mm)		ДИАМЕТР DIAMETER (mm)		800		(2)		ИЗБ. GASE <input checked="" type="checkbox"/> АБС. ABS. <input type="checkbox"/>	
ПОДВЕСКА / HANGER									
ДЛИНА LENGTH (mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		1500		ИЗБ. GASE <input checked="" type="checkbox"/> АБС. ABS. <input type="checkbox"/>		ИЗБ. GASE <input checked="" type="checkbox"/> АБС. ABS. <input type="checkbox"/>	
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER									
ТИП TYPE		ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		ПИТАНИЕ SUPPLY		ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY	
ВЗРЫВООПАСНОСТЬ EXPLOSION PROOF		ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM		ШКАЛА SCALE		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСООД. CONNECTIONS		ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>	
ШЕЙКА ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS.		ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION		УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE		ПРОДУВКА VENT	
(2)		ПРОДУВКА VENT		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		(2)		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>	
ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART		4-20 mA		24 V DC		DCS	
ВСТР. BUILT-IN		ДИСТ. REMOTE		ЦИФР. DIGITAL		АНАЛОГ. ANALOG		0-100%	
EExia IIC T4-T6		IP 54 min		NPT 1/2"		МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC		(6)	
DN80		PN40		Type 2 (3)		Type 3 (3)		Ст 20	
89x6 (mm)		ЛЕВАЯ LEFT		ПРАВАЯ RIGHT		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>	
Rc 1/2		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>	
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:									
(1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE									
(2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR									
(3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80*									
(4) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C									
(5) В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 (НАЛИЧИЕ H <sub>2</sub> S) IN ACCORDANCE WITH NACE MR0103-2003 (H <sub>2</sub> S content)									
(6) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16mm) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.									
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT				
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by
МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER					БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER				
18827-30-ATX-ОЛ-13					18827-30-ATX-SP-13				
18827-30-ATX-ОЛ-13					18827-30-ATX-SP-13				
ЛИСТ PAGE					ИЗМ. REV.				
16					0				



[illegible]

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b> <b>SPECIFICATION</b>				ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		LRSA 5-108				ИЗМ. REV.	
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER				C-508	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
СРЕДА FLUID	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		kg.f/cm <sup>2</sup>		ИЗБ. ГАЗЕ GASE
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE				°C		АБС. ABS.
	СОСТАВ	ВЕРХНЯЯ UPPER (1)	УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		kg/m <sup>3</sup>		
		НИЖНЯЯ LOWER	УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS				
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN			
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		РАБОЧАЯ OPERATING		РАСЧЕТНАЯ DESIGN			
<b>ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER</b>							
ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL			
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR 01 75				УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСОЕД. CONNECTIONS		РАСПОЛОЖЕНИЕ ЛОКАЦИИ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING	
		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		МАТЕРИАЛ DIAMETER		ДЛИНА LENGTH	
ОРЕБРИЕ FINNED		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION		МАТЕРИАЛ DIAMETER		ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION	
ДРЕНАЖ DRAIN		СДУВКА VENT		ДА YES		НЕТ NO	
КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES				ПРОБКА PLUG			
<b>БУЕК / FLOAT</b>							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL				НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL		(2)	
<b>ПОДВЕСКА / HANGER</b>							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		1500	
				НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL			
<b>ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER</b>							
ТИП TYPE		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART			
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		4-20 mA		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL			
ПИТАНИЕ SUPPLY		24 V DC		2-х ПРОВОД 2 WIRES		4-х ПРОВОД 4 WIRES	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY		ЦИФР. DIGITAL		АНАЛОГ. ANALOG	
ВЗРЫВООПАСНОСТЬ EXPLOSION PROOF		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF		0-100%			
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		EExia IIC T4-T6		IP 54 min			
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСОЕД. CONNECTIONS		ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING	
		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ШЕЙКА ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ. COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS:		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL			
ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION		УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		89x8 (mm)			
ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE		(2)		ПРОДУВКА VENT		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE	
				ДА YES		НЕТ NO	
				ДА YES		НЕТ NO	
				Rc 1/2			
<b>ПРИМЕЧАНИЯ:</b> (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE (2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR (3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80* (4) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C (5) В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 (НАЛИЧИЕ H <sub>2</sub> S) IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 (H <sub>2</sub> S content) (6) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by
<b>МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ</b> <b>MODEL / MANUFACTURER</b>				<b>БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР</b> <b>FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER</b>			
18827-30-ATX-ОЛ-13				18827-30-ATX-SP-13			
18827-30-ATX-ОЛ-13				18827-30-ATX-SP-13			
ЛИСТ PAGE				ИЗМ. REV.			
18				0			

000 "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION						ОЛ-13 SP-13					
								LR 5-108-2		C-508			
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS													
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		ИЗБ. GASE		ABS.			
СОСТАВ UPPER LOWER		(1)		РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		kg.f/cm <sup>2</sup>		kg/m <sup>3</sup>			
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		РАБОЧАЯ OPERATING		РАСЧЕТНАЯ DESIGN		ВСГ и Н/ПР(5) 40 45		800 45 70 (4)			
ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER													
ДИАМЕТР DIAMETER				МАТЕРИАЛ MATERIAL				УП. СТАЛЬ CARB. STEEL				НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01. 75				РАЗПОЛОЖЕНИЕ LOCATION				БОК-БОК SIDE-SIDE				БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM	
ТЕХНОЛОГИЧ. PRISOED.				РАЗМЕР SIZE				СЕРИЯ RATING				ПОВЕРХ.-ТЬ FACE	
ПРИСОЕД. CONNECTIONS				ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЦ COMPAION FLANGE				МАТЕРИАЛ MATERIAL				ДИАМЕТР DIAMETER	
ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE				ДЛИНА LENGTH				ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION				УДЛИНЕНИЕ EXTENTION	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET				ОРЕБРЕНИЕ FINNED				ДРЕНАЖ DRAIN				КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES	
ДА				ДА				ДА				ДА	
ДА				ДА				ДА				ДА	
ДА				ДА				ДА				ДА	
ДА				ДА				ДА				ДА	
БУЕК / FLOAT													
ДИАМЕТР DIAMETER				МАТЕРИАЛ MATERIAL				800				(2)	
ДА				ДА				ДА				ДА	
ПОДВЕСКА / HANGER													
ДИАМЕТР DIAMETER				МАТЕРИАЛ MATERIAL				1500					
ДА				ДА				ДА				ДА	
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER													
ТИП TYPE				ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC				ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART					
ВХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL				4-20 mA				HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL					
ПИТАНИЕ SUPPLY				24 V DC				DCS					
ИНДИКАТОР INDICATOR				ПОКАЗАНИЯ DISPLAY				ЦИФР. DIGITAL					
ВЗРЫВОЗАЩИТА EXPLOSION PROOF				ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF				АНАЛОГ. ANALOG					
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION				ФЛАНЦ FLANGE				РАЗМЕР SIZE					
ТЕХНОЛОГИЧ. PRISOED.				ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЦ COMPAION FLANGE				КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS					
ПРИСОЕД. CONNECTIONS				МАТЕРИАЛ MATERIAL				DN80					
ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPAION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENTIONS:				ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION				UDLNIENIE ILII RADIATOR EXTENSION OR COOLED					
ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE				(2)				ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE					
ПРОБКА VENT				(2)				ДА					
ДА				ДА				ДА					
ДА				ДА				ДА					
ДА				ДА				ДА					
ДА				ДА				ДА					
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:													
(1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE				(2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR									
(3) ГОСТ 12815-80*				(4) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C									
(5) В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 (НАЛИЧИЕ H <sub>2</sub> S) IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 (H <sub>2</sub> S content)				(6) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.									
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT						МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT							
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by		Утвердил Approved by		Изм. Rev.			
МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER						18827-30-ATX-ОЛ-13							
БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER						18827-30-ATX-SP-13							
						ЛИСТ PAGE							
						19							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMSHPMPPOEKT"		<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b> <b>SPECIFICATION</b>				ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE				№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER	
		LRCA 6-91				1C-603	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕД. ИЗМ. UNITS  СРЕДА FLUID	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		ИЗБ. ГАЗЕ GASE		АБС. ABS.
			°C		kg/m <sup>3</sup>		
	СОСТАВ UPPER LOWER		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		Масло		800
	(1)		РАБОЧЕЕ OPERATING РАБОЧАЯ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN РАСЧЕТНАЯ DESIGN		7 280
<b>ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER</b>							
ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL			
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR 01 75		РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET	
ОРЕБРЕНИЕ FINNED		ДРЕНАЖ DRAIN		КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES		ПРОБКА PLUG	
<b>БУЕК / FLOAT</b>							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		МАТЕРИАЛ MATERIAL		МАТЕРИАЛ MATERIAL		МАТЕРИАЛ MATERIAL	
<b>ПОДВЕСКА / HANGER</b>							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		МАТЕРИАЛ MATERIAL		МАТЕРИАЛ MATERIAL		МАТЕРИАЛ MATERIAL	
<b>ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER</b>							
ТИП TYPE		ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		ПИТАНИЕ SUPPLY		ИНДИКАТОР INDICATOR	
ВЗРЫВООПАСНОСТЬ EXPLOSION PROOF		ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE	
ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION		УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE		ПРОДУВКА VENT	
(2)		(2)		(2)		(2)	
<b>ПРИМЕЧАНИЯ:</b> <b>NOTES:</b>							
(1)		ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE		(2)		УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR	
(3)		ГОСТ 12815-80*		(4)		КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.	
<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ</b> PROCESS DEPARTMENT							
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION		ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER	
LRCA 6-91-2		1C-603		ИЗМ. REV.	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS					
ДВЕРЬ PRESSURE TEMPERATURE TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		ИЗБ. ГАЗА GASE	
СОСТАВ UPPER LOWER		РАБОЧИЕ OPERATING РАБОЧИЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN РАСЧЕТНАЯ DESIGN	
Масло 5 250		800 7 280			
ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER					
ДИАМЕТР DIAMETER (mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL	
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01-75		РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION ФЛАНЕЦ FLANGE		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS		РАЗМЕР SIZE СЕРИЯ RATING		БОК-БОК SIDE-SIDE	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		МАТЕРИАЛ MATERIAL ДИАМЕТР DIAMETER		БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM	
ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		ДЛИНА LENGTH ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION		ДА YES	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION СДУВКА VENT		НЕТ NO	
ОРЕБРИЕ FINNED				ДА YES	
ДРЕНАЖ DRAIN				НЕТ NO	
КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES				ПРОБКА PLUG	
БУЕК / FLOAT					
ДЛИНА LENGTH (mm)		ДИАМЕТР DIAMETER (mm)		800 (2)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL				НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
ПОДВЕСКА / HANGER					
ДЛИНА LENGTH (mm)				1500	
МАТЕРИАЛ MATERIAL				НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER					
ТИП TYPE		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART	
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		4-20 mA		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL	
ПИТАНИЕ SUPPLY		24 V DC		2-х ПРОВОД. 2 WIRES	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY		ЦИФР. DIGITAL	
ВЗРЫВОЗАЩИТА EXPLOSION PROOF		СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM		АНАЛОГ. ANALOG	
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF		0-100%	
ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		IP 54 min	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS		МАТЕРИАЛ MATERIAL		DN80	
ШЕИКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS:				PN40	
ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION				Type 2 (3)	
УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED				Type 3 (3)	
ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE				Ст 20	
(2)		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		(2)	
ЛЕВАЯ LEFT		ДА YES		НЕТ NO	
ПРАВАЯ RIGHT		ДА YES		НЕТ NO	
Rc 1/2					
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:					
(1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE		(2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR			
(3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80*					
(4) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.					
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT			МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT		
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Изм. Rev.	Дата Date
МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER			18827-30-АТХ-ОЛ-13		
БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER			18827-30-АТХ-SP-13		
			ЛИСТ PAGE		
			21		
			ИЗМ. REV.		
			0		

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"				<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b> <b>SPECIFICATION</b>				ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER				LRCA 6-92				ИЗМ. REV.	
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE				№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER				2C-603	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS									
СРЕДА FLUID	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		kg.f/cm <sup>2</sup>		ИЗБ. GASE		АБС. ABS
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		°C		kg/m <sup>3</sup>		
	СОСТАВ	ВЕРХНЯЯ UPPER	(1)		Парафин		800		
		НИЖНЯЯ LOWER			5		7		
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		250		280	
<b>ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER</b>									
ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL			
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01.75						НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL			
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСОЕД. CONNECTIONS		РАСПОЛОЖЕНИЕ ЛОКАЦИИ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE						БОК-БОК SIDE-SIDE	
		ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		МАТЕРИАЛ DIAMETER		ДЛИНА LENGTH		БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		ОРЕБРИЕ FINNED		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION		ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION		ДА YES	
ДРЕНАЖ DRAIN		КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES						НЕТ NO	
<b>БУЕК / FLOAT</b>									
ДЛИНА LENGTH		(mm)		ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)		800	
МАТЕРИАЛ MATERIAL								НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
<b>ПОДВЕСКА / HANGER</b>									
ДЛИНА LENGTH		(mm)						1500	
МАТЕРИАЛ MATERIAL								НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
<b>ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER</b>									
ТИП TYPE		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART		4-20 mA			
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		24 V DC		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL		2-х PROV. 2 WIRES			
ПИТАНИЕ SUPPLY		ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY		СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM		ШКАЛА SCALE	
ВЗРЫВООЗАЩИТА EXPLOSION PROOF		ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF		EExia IIC T4-T6		IP 54 min	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСОЕД. CONNECTIONS		ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL		DN80	
ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS:		ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION		УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE		89x6 (mm)	
		(2)		ПРОДУВКА VENT		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		(2)	
								ДА YES	
								НЕТ NO	
								ДА YES	
								НЕТ NO	
								Rc 1/2	
<b>ПРИМЕЧАНИЯ:</b> (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE (2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR									
(3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80* (4) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.									
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT				
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by
						07.16	Бочаров А.В.		
<b>МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ</b> <b>MODEL / MANUFACTURER</b>									
<b>БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР</b> <b>FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER</b>					18827-30-ATX-ОЛ-13 18827-30-ATX-SP-13				
					ЛИСТ PAGE		ИЗМ. REV.		
					22		0		

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b> <b>SPECIFICATION</b>				ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		LRCA 6-92-2				ИЗМ. REV.	
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER				2C-603	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕД. ИЗМ. UNITS  СРЕДА FLUID	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		kg.f/cm <sup>2</sup>		ИЗБ. ГАЗЕ GASE
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		°C		АБС. ABS.
СОСТАВ UPPER (1) LOWER		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		Парафин		kg/m <sup>3</sup>	
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		800	
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		РАБОЧАЯ OPERATING		РАСЧЕТНАЯ DESIGN		7	
				250		280	
<b>ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER</b>							
ДИАМЕТР DIAMETER (mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01-75				ДА YES		НЕТ NO	
РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION				БОК-БОК SIDE-SIDE		БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE						ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ДИАМЕТР DIAMETER		ДЛИНА LENGTH	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION			
ОРЕБРЕНИЕ FINNED		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION		ДА YES		НЕТ NO	
ДРЕНАЖ DRAIN		СДУВКА VENT		ДА YES		НЕТ NO	
КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES				ПРОБКА PLUG			
<b>БУЕК / FLOAT</b>							
ДЛИНА LENGTH (mm)		ДИАМЕТР DIAMETER (mm)		800		(2)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL				НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL			
<b>ПОДВЕСКА / HANGER</b>							
ДЛИНА LENGTH (mm)				1500			
МАТЕРИАЛ MATERIAL				НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL			
<b>ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER</b>							
ТИП TYPE		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART			
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		4-20 mA		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL			
ПИТАНИЕ SUPPLY		24 V DC		ЦИФР. DIGITAL		АНАЛОГ. ANALOG	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY		ШКАЛА SCALE		0-100%	
ВЗРЫВООЩИТА EXPLOSION PROOF		ПЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF		EExia IIC T4-т6		IP 54 min	
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION				NPT 1/2"		МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC	
ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL		Type 2 (3)	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS						Type 3 (3)	
ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS:				DN80		PN40	
ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION				89x6 (mm)		Ст 20	
УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		(2)		ЛЕВАЯ LEFT		ПРАВАЯ RIGHT	
ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE		(2)		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		(2)	
				ДА YES		НЕТ NO	
				ДА YES		НЕТ NO	
				Rc 1/2			
<b>ПРИМЕЧАНИЯ:</b> (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE (2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR (3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80* (4) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by
МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER				МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER			
БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER				18827-30-ATX-ОЛ-13 18827-30-ATX-SP-13			
FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER				ЛИСТ PAGE			
				ИЗМ. REV.			
				23 0			

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b> <b>SPECIFICATION</b>				ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		LRCA 6-94				ИЗМ. REV.	
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER		1K-601			
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕД. ИЗМ. UNITS  СРЕДА FLUID	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		kg.f/cm <sup>2</sup>		ИЗБ. GASE
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE				°C		ABC. ABS
	СОСТАВ UPPER (1) LOWER		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		kg/m <sup>3</sup>		
			УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS				
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN			
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		РАБОЧАЯ OPERATING		РАСЧЕТНАЯ DESIGN			
<b>ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER</b>							
ДИАМЕТР DIAMETER (mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01-75				ДА		НЕТ NO	
РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION		РАЗМЕР SIZE		БОК-БОК SIDE-SIDE		БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСОЕД. CONNECTIONS		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ДА		НЕТ NO	
ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		ДИАМЕТР DIAMETER		ДЛИНА LENGTH		ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION		СДУВКА VENT	
ОРЕБРЕНИЕ FINNED		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION		ДА		НЕТ NO	
ДРЕНАЖ DRAIN		СДУВКА VENT		ДА		НЕТ NO	
КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES				ПРОВОКА PLUG			
<b>БУЕК / FLOAT</b>							
ДЛИНА LENGTH (mm)		ДИАМЕТР DIAMETER (mm)		800		(2)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL				НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL			
<b>ПОДВЕСКА / HANGER</b>							
ДЛИНА LENGTH (mm)				1500			
МАТЕРИАЛ MATERIAL				НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL			
<b>ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER</b>							
ТИП TYPE		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART			
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		4-20 mA		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL			
ПИТАНИЕ SUPPLY		24 V DC		ЦИФР. DIGITAL		АНАЛОГ. ANALOG	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY		ШКАЛА SCALE		0-100%	
ВЗРЫВООЗАЩИТА EXPLOSION PROOF		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF		EEExia IIC T4-T6		IP 54 min	
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION				NPT 1/2"		(4)	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСОЕД. CONNECTIONS		ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ПОВЕРХ-ТЬ FACE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS:				89x6 (mm)			
ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION				ЛЕВАЯ LEFT		ПРАВАЯ RIGHT	
УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		(2)		ПРОДУВКА VENT		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE (2)	
ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE		(2)		ДА		НЕТ NO	
				ДА		НЕТ NO	
				ДА		НЕТ NO	
				Rc 1/2			
<b>ПРИМЕЧАНИЯ:</b> (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE (2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR (3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80* (4) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by
МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER				БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER			
18827-30-ATX-ОЛ-13				18827-30-ATX-SP-13			
18827-30-ATX-ОЛ-13				18827-30-ATX-SP-13			
ЛИСТ PAGE				ИЗМ. REV.			
24				0			



ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b> <b>SPECIFICATION</b>				ОП-13 SP-13	
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER		LRCA 6-95 1K-602	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕД. ИЗМ. UNITS  СРЕДА FLUID	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		kg.f/cm <sup>2</sup>		ИЗБ. GASE
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE				°C		АБС. ABS
	СОСТАВ UPPER НИЖНЯЯ LOWER		(1)				kg/m <sup>3</sup>
					Масло		800
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		0,08	0,19
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		РАБОЧАЯ OPERATING		РАСЧЕТНАЯ DESIGN		250	280
<b>ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER</b>							
ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL	
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR 01 75						НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS		РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING	
		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE ПОВЕРХ-ТЬ FACE		БОК-БОК SIDE-SIDE	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		ДЛИНА LENGTH		БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM	
ОРЕБРИЕ FINED		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION		ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION		НЕТ NO	
ДРЕНАЖ DRAIN		СДУВКА VENT				ДА YES	
КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES						ПРОБКА PLUG	
<b>БУЕК / FLOAT</b>							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL						800	
<b>ПОДВЕСКА / HANGER</b>							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		1500	
<b>ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER</b>							
ТИП TYPE		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART		4-20 mA	
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		24 V DC		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL		2-х ПРОВОД. 2 WIRES	
ПИТАНИЕ SUPPLY		СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM		ЦИФР. DIGITAL		АНАЛОГ. ANALOG	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY		ШКАЛА SCALE		0-100%	
ВЗРЫВООЗАЩИТА EXPLOSION PROOF		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF		МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC		(4)	
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		DN80	
ФЛАНЕЦ FLANGE		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE ПОВЕРХ-ТЬ FACE		PN40	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. CONNECTIONS		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL		Тип 2 (3) Тип 3 (3) Ст 20	
ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS:		УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		89x6 (mm)	
ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION		(2)				ЛЕВАЯ LEFT	
ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE		(2)				ПРАВАЯ RIGHT	
<b>ПРИМЕЧАНИЯ:</b> (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE (2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR							
(3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80*							
(4) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by
<b>МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ</b> <b>MODEL / MANUFACTURER</b>				<b>БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР</b> <b>FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER</b>			
18827-30-ATX-ОП-13				18827-30-ATX-SP-13			
25				0			

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b> <b>SPECIFICATION</b>				ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		LRCA 6-96				ИЗМ. REV.	
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER				2K-601	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕД. ИЗМ. UNITS  СРЕДА FLUID	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		кг.ф/см <sup>2</sup> °C		ИЗБ. GASE <input checked="" type="checkbox"/>
	СОСТАВ УПЕР НИЖНЯЯ LOWER		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		кг/м <sup>3</sup>		АБС. ABS. <input type="checkbox"/>
ПАРОВЫЙ STEAM		РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		ПАРОВЫЙ STEAM	
ПАРОВЫЙ STEAM		РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		ПАРОВЫЙ STEAM	
<b>ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER</b>							
ДИАМЕТР DIAMETER		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01. 75		РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION		БОК-БОК SIDE-SIDE		БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСООД. CONNECTIONS		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPAION FLANGE		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ДИНА LENGTH		ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION	
ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		УДЛИНЕНИЕ EXTENTION		СДВУКА VENT		ПРОБКА PLUG	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		ОРЕБРЕНИЕ FINNED		ДРЕНАЖ DRAIN		КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES	
<b>БУЕК / FLOAT</b>							
ДЛИНА LENGTH		ДИАМЕТР DIAMETER		800		(2)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		МАТЕРИАЛ MATERIAL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL		(2)	
<b>ПОДВЕСКА / HANGER</b>							
ДЛИНА LENGTH		ДИАМЕТР DIAMETER		1500		(2)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		МАТЕРИАЛ MATERIAL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL		(2)	
<b>ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER</b>							
ТИП TYPE		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL	
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		ПИТАНИЕ SUPPLY		СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM		ЦИФР. DIGITAL	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY		ШКАЛА SCALE		АНАЛОГ. ANALOG	
ВЗРЫВООЗАЩИТА EXPLOSION PROOF		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF		МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC		(4)	
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPAION FLANGE		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL		Тип 2 (3)	
ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPAION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENTIONS:		ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION		УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		Ст 20	
ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE		ПРОДУВКА VENT		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		Rc 1/2	
<b>ПРИМЕЧАНИЯ:</b>							
(1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE							
(2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR							
(3) ГОСТ 12815-80*							
(4) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer
МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER				БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER			
18827-30-ATX-ОЛ-13				18827-30-ATX-SP-13			
ЛИСТ PAGE				ИЗМ. REV.			
26				0			

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER		LRCА 6-97 18827-30-TX 2K-602	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
СРЕДА FLUID	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		ИЗБ. ГАЗЕ GASE
	СОСТАВ		ВЕРХНЯЯ UPPER		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		АСБ. ABS
	НИЖНЯЯ LOWER		РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		kg/m <sup>3</sup>
	(1)		РАБОЧАЯ OPERATING		РАСЧЕТНАЯ DESIGN		
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		ИЗБ. ГАЗЕ GASE	
(1)		РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		РАСЧЕТНАЯ DESIGN	
(1)		РАБОЧАЯ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		РАСЧЕТНАЯ DESIGN	
ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER							
ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL	
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR 01-75		РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСООД. CONNECTIONS		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMpanion FLANGE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		МАТЕРИАЛ DIAMETER		ДЛИНА LENGTH	
ОРЕБРЕНИЕ FINNED		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION		ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION		ПРОБКА PLUG	
ДРЕНАЖ DRAIN		СДУВКА VENT		КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES		ПРОБКА PLUG	
БУЕК / FLOAT							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		(mm)		(mm)		(2)	
ПОДВЕСКА / HANGER							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		1500	
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER							
ТИП TYPE		ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		ПИТАНИЕ SUPPLY		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY		СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL	
ВЗРЫВООЗАЩИТА EXPLOSION PROOF		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF		ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		0-100%	
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСООД. CONNECTIONS		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMpanion FLANGE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMpanion FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS:		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL		89x6 (mm)	
ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION		УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE		ПРАВЫЙ RIGHT	
(2)		ПРОДУВКА VENT		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		(2)	
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:							
(1)		ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE		(2)		УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR	
(3)		ГОСТ 12815-80*		ГОСТ 12815-80*		КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.	
(4)		КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.		КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.		КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.	
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by	

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" OOO "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		LRCA 7-40-1				ИЗМ. REV.	
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER				1K-501	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
СРЕДА FLUID	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		kg.f/cm <sup>2</sup>		ИЗБ. GASE	АБС. ABS.
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		°C		kg/m <sup>3</sup>	
	СОСТАВ	ВЕРХНЯЯ UPPER	УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		Рафинат(4)		800
	НИЖНЯЯ LOWER	УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		1,0		1,5	
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		280	
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		РАБОЧАЯ OPERATING		РАСЧЕТНАЯ DESIGN		250	
ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER							
ДИАМЕТР DIAMETER		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УПЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01.75		РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION		БОК-БОК SIDE-SIDE		БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСЕД. CONNECTIONS		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ДИАМЕТР DIAMETER		ДЛИНА LENGTH	
ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION		СДУВКА VENT		ПРОБКА PLUG	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		ОБРЕЗЕНИЕ FINNED		ДРЕНАЖ DRAIN		КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES	
БУЕК / FLOAT							
ДЛИНА LENGTH		ДИАМЕТР DIAMETER		800		(2)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL		(2)		(2)	
ПОДВЕСКА / HANGER							
ДЛИНА LENGTH		МАТЕРИАЛ MATERIAL		1500		(2)	
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER							
ТИП TYPE		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL	
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		4-20 mA		24 V DC		0-100%	
ПИТАНИЕ SUPPLY		СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM		ЦИФР. DIGITAL		АНАЛОГ. ANALOG	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY		ШКАЛА SCALE		0-100%	
ВЗРЫВООЗАЩИТА EXPLOSION PROOF		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF		EExia IIC T4-T6		IP 54 min	
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL		(5)	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСЕД. CONNECTIONS		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS:		ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION		УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE	
(2)		ПРОДУВКА VENT		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		(2)	
(2)		(2)		(2)		(2)	
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:							
(1)		ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE		(2)		УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR	
(3)		ГОСТ 12815-80*		(4)		В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 (НАЛИЧИЕ H <sub>2</sub> S) IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 (H <sub>2</sub> S content)	
(5)		КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.		(6)		(6)	
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by
МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER				БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER			
18827-30-ATX-ОЛ-13				18827-30-ATX-SP-13			
28				0			

000 "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION						ОЛ-13 SP-13					
		ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER				LRCA 7-50				ИЗМ. REV.			
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		№ ЕМКОВИТИ DRUM NUMBER				K-701							
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS													
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC GRAVITY				kg.f/cm <sup>2</sup>		ИЗБ. GASE		АБС. ABS			
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS				°C							
СОСТАВ UPPER LOWER		(1)				800							
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		РАБОЧЕЕ OPERATING				Масло 0,02		800		kg/m <sup>3</sup>			
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		РАБОЧАЯ OPERATING				300		0,19		400			
ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER													
ДИАМЕТР DIAMETER		МАТЕРИАЛ MATERIAL				УГЛ. СТАЛЬ CARB STEEL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL					
В СОООТВЕСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01. 75						ДА YES		НЕТ NO					
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. PROCESS CONNECTIONS		РАЗМЕР SIZE				СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE			
РАСПОЛОЖЕНИЕ FLANGE LOCATION		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPRANION FLANGE				МАТЕРИАЛ MATERIAL		ДИНА LENGTH		ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION			
ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION				САДУКА VENT		ДА YES		НЕТ NO			
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		ОРЕБРЕНИЕ FINNED				ДРЕНАЖ DRAIN		КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES		ПРОБКА PLUG			
БУЕК / FLOAT													
ДИНА LENGTH		ДИАМЕТР DIAMETER				400		(2)					
МАТЕРИАЛ MATERIAL						НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL							
ПОДВЕСКА / HANGER													
ДИНА LENGTH		1500											
МАТЕРИАЛ MATERIAL						НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL							
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER													
ТИП TYPE		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC				ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART							
ВХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		4-20 mA				HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL							
ПИТАНИЕ SUPPLY		24 V DC				DCS		2 - x ПРОВ. 2 WIRES		4 - x ПРОВ. 4 WIRES			
ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY				ШИКАЛА SCALE		ЦИФР. DIGITAL		АНАЛОГ. ANALOG			
ВЗРЫВОЗАЩИТА EXPLOSION PROOF		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF				EExia IIC T4-T6		IP 54 min					
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		ФЛАНЕЦ FLANGE				РАЗМЕР SIZE				СЕРИЯ RATING			
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. PROCESS CONNECTIONS		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPRANION FLANGE				КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS				МАТЕРИАЛ MATERIAL			
ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPRANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENTIONS:		ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION				УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED				ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE			
(2)		(2)				89x6 (mm)				ЛЕВАЯ LEFT			
(2)		(2)				DA YES				HET NO			
(2)		(2)				DA YES				HET NO			
(2)		(2)				Rc 1/2							
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:													
(1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE													
(2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR													
(3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80*													
(4) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.													
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT						МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT							
Изм. Rev.		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by		Утвердил Approved by		Изм. Rev.			
МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER						18827-30-ATX-ОЛ-13							
БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER						18827-30-ATX-SP-13							
						ЛИСТ PAGE							
						ИЗМ. REV.							
						29 0							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" OOO "PROMCHIMPROEKT"		<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b> <b>SPECIFICATION</b>				ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		LRCA 7-51				ИЗМ. REV.	
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER				K-701	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕД. ИЗМ. UNITS  СПЕЦИА FLUID	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		kg.f/cm <sup>2</sup> °C		ИЗБ. GASE <input checked="" type="checkbox"/> АБС. ABS <input type="checkbox"/>
	СОСТАВ		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		kg/m <sup>3</sup>		
	(1)		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		Масло 800		
	РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		0,02 0,19		
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		350 400	
<b>ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER</b>							
ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL			
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01-75				УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL <input type="checkbox"/>		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input type="checkbox"/>	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСОЕД. CONNECTIONS		РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION ФЛАНЦЕ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		ДЛИНА LENGTH		ПОВЕРХ-ТЬ FACE ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		ОРЕБРЕНИЕ FINNED		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION		СДВУКА VENT	
ДРЕНАЖ DRAIN		КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES		ПРОБКА PLUG			
<b>БУЕК / FLOAT</b>							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL				800		(2)	
<b>ПОДВЕСКА / HANGER</b>							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		1500			
<b>ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER</b>							
ТИП TYPE		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC <input checked="" type="checkbox"/>		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART <input checked="" type="checkbox"/>			
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		4-20 mA		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL <input checked="" type="checkbox"/>			
ПИТАНИЕ SUPPLY		24 V DC		ЦИФР. DIGITAL <input checked="" type="checkbox"/>		АНАЛОГ. ANALOG <input type="checkbox"/>	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY		ШКАЛА SCALE		0-100%	
ВЗРЫВООЗАЩИТА EXPLOSION PROOF		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF		EExia IIC T4-T6		IP 54 min	
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		NPT 1/2"		МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC <input checked="" type="checkbox"/>		(4)	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРОСОЕД. CONNECTIONS		ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL		DN80 PN40	
ШЕЙКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS:		ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION		УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		(2)	
ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE		(2)		ПРОДУВКА VENT		(2)	
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:		(1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE		(2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR			
(3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80*							
(4) КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by
<b>МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ</b> <b>MODEL / MANUFACTURER</b>				<b>МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ</b> <b>MODEL / MANUFACTURER</b>			
<b>БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР</b> <b>FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER</b>				<b>18827-30-ATX-ОЛ-13</b> <b>18827-30-ATX-SP-13</b>			
<b>ЛИСТ</b> <b>PAGE</b>				<b>ИЗМ.</b> <b>REV.</b>			
30				0			

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" OOO "PROMCHIMPROEKT"		<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b> <b>SPECIFICATION</b>				ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		LRC 7-52				ИЗМ. REV.	
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER				E-702	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
СРЕДА FLUID	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		$\text{kg.f/cm}^2$		ИЗБ. GASE	АБС. ABS
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		$^{\circ}\text{C}$		$\text{kg/m}^3$	
	СОСТАВ	ВЕРХНЯЯ UPPER	НИЖНЯЯ LOWER	Масло		800	
	(1)		РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		0,19
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		РАБОЧАЯ OPERATING		РАСЧЕТНАЯ DESIGN		250	
<b>ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER</b>							
ДИАМЕТР DIAMETER		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
(mm)		В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01.75		ДА YES		НЕТ NO	
РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ФЛАНЕЦ FLANGE		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		БОК-БОК SIDE-SIDE		БОК-НИЗ SIDE-BOTTOM	
ТЕХНОЛОГИЧ. PROCESS		ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		ДЛИНА LENGTH		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ПРИСОЕД. CONNECTIONS		МATERIAL		ДИАМЕТР DIAMETER		ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		МATERIAL		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION		СДУВКА VENT	
ОРЕБРИЕ FINNED		ДА YES		НЕТ NO		ДА YES	
ДРЕНАЖ DRAIN		НЕТ NO		ДА YES		НЕТ NO	
КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES		ПРОБКА PLUG		ДА YES		НЕТ NO	
<b>БУЕК / FLOAT</b>							
ДЛИНА LENGTH		ДИАМЕТР DIAMETER		3000		(2)	
(mm)		(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
<b>ПОДВЕСКА / HANGER</b>							
ДЛИНА LENGTH		МАТЕРИАЛ MATERIAL		1500		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		СТАЛЬ ST. STEEL		(4)	
<b>ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER</b>							
ТИП TYPE		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL	
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		4-20 mA		24 V DC		0-100%	
ПИТАНИЕ SUPPLY		СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM		ЦИФР. DIGITAL		АНАЛОГ ANALOG	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY		ШКАЛА SCALE		0-100%	
ВЗРЫВООЗАЩИТА EXPLOSION PROOF		ТЕРМОТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF		EExia IIC T4-T6		IP 54 min	
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ТЕХНОЛОГИЧ. PROCESS		ФЛАНЕЦ FLANGE		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL	
ПРИСОЕД. CONNECTIONS		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		DN80		PN40	
ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION		УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		89x6 (mm)		Type 2 (3)	
ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE		ПРОДУВКА VENT		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		Type 3 (3)	
(2)		(2)		(2)		Ст 20	
ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION		УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		89x6 (mm)		Type 2 (3)	
ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE		ПРОДУВКА VENT		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		Type 3 (3)	
(2)		(2)		(2)		Ст 20	
<b>ПРИМЕЧАНИЯ:</b> <b>NOTES:</b>							
(1)		ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE		(2)		УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR	
(3)		ГОСТ 12815-80*		ГОСТ 12815-80*		КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.	
(4)		КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.		КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.		КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.	
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by
МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER				МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER			
БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER				18827-30-ATX-ОЛ-13 18827-30-ATX-SP-13			
ЛИСТ PAGE				ИЗМ. REV.			
31				0			

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" OOO "PROMCHIMPROEKT"		<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b> <b>SPECIFICATION</b>				ОЛ-13 SP-13			
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		LRA 1-121				ИЗМ. REV.			
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER				E-107			
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS									
ЕД. ИЗМ. UNITS  СРЕДА FLUID	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		кг.ф/см <sup>2</sup> °C		ИЗБ. ГАЗЕ GASE АБС. ABS		
	СОСТАВ ВЕРХНЯЯ UPPER НИЖНЯЯ LOWER		(1)		Н/ПР(5)		800		
	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		РАБОЧЕЕ OPERATING РАБОЧАЯ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN РАСЧЕТНАЯ DESIGN		6,0 90 (4)		
<b>ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER</b>									
ДИАМЕТР DIAMETER В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01.75		(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. PROCESS CONNECTIONS		РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		МАТЕРИАЛ MATERIAL ДИАМЕТР DIAMETER		ДЛИНА LENGTH ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION	
ОРЕБРИЕ FINNED		ДРЕНАЖ DRAIN		КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES		ДА YES		НЕТ NO	
БЕЖА NO		ТОП TOP		ПРОБКА PLUG		ДА YES		НЕТ NO	
<b>БУЕК / FLOAT</b>									
ДЛИНА LENGTH		(mm)		ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)		800	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		(2)		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL		(2)		(2)	
<b>ПОДВЕСКА / HANGER</b>									
ДЛИНА LENGTH		(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		1500		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
<b>ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER</b>									
ТИП TYPE		ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		ПИТАНИЕ SUPPLY		ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY	
СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM		ШКАЛА SCALE		ВЗРЫВОЗАЩИТА EXPLOSION PROOF		ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF	
ТЕХНОЛОГИЧ. ПРИСОЕД. PROCESS CONNECTIONS		ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ШЕЙКА ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS:		ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION	
УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE		ПРОДУВКА VENT		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		ДА YES	
(2)		(2)		(2)		(2)		(2)	
ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART		4-20 mA		24 V DC		DCS	
ВСТР. BUILT-IN		ДИСТ. REMOTE		ЦИФР. DIGITAL		АНАЛОГ. ANALOG		0-100%	
EExia IIC T4-T6		IP 54 min		NPT 1/2"		МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC		(6)	
DN80		PN40		Type 2		Type 3		Ст 20	
89x6 (mm)		ЛЕВАЯ LEFT		ПРАВАЯ RIGHT		Rc 1/2		(3)	
(3)		(3)		(3)		(3)		(3)	
<b>ПРИМЕЧАНИЯ:</b> <b>NOTES:</b>									
(1)		ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE		(2)		УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR		(4)	
(3)		ГОСТ 12815-80*		(4)		ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C		(4)	
(5)		В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 (НАЛИЧИЕ H <sub>2</sub> S) IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 (H <sub>2</sub> S content)		(4)		ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C		(4)	
(6)		КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16mm) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ. SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.		(4)		ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C		(4)	
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT				
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by
							07.16	Бочаров А.В.	
<b>МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ</b> <b>MODEL / MANUFACTURER</b>					<b>МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ</b> <b>MODEL / MANUFACTURER</b>				
<b>БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР</b> <b>FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER</b>					<b>18827-30-ATX-ОЛ-13</b> <b>18827-30-ATX-SP-13</b>				
<b>18827-30-ATX-ОЛ-13</b> <b>18827-30-ATX-SP-13</b>					<b>ЛИСТ</b> <b>PAGE</b> <b>32</b>				
<b>18827-30-ATX-ОЛ-13</b> <b>18827-30-ATX-SP-13</b>					<b>ИЗМ.</b> <b>REV.</b> <b>0</b>				