






377
ITP

КОНЕ	ЗТТ
АЛ	ИТР

						18810-13/1-ТХ-ЗТП			10.12.15 10.12.15		
						18810-13/1-ТХ-ИТР					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Конденсатоотводчики Steam traps			Стадия/Stage	Лист/Page	Листов/Pages
Разработал Designed		Чиганова			12.15				Р	1	8
Проверил Checked		Леденева			12.15						
Н. контроль Qual. control		Соков			12.15						
Нач. отдела Chief of depart.		Емельянов			12.15						
Утвердил Approved		Затеев			12.15				ПРОМХИМПРОЕКТ PROMCHIMPROEKT		

Лист
2

Этот документ является собственностью ПРОМХИМПРОЕКТ
и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the property of PROMCHIMPROEKT and shall not
be disclosed to others or reproduced in any manner without it's permission

ПРОМХИМПРОЕКТ PROMCHIMPROEKT	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL	ЗТП ITP
---------------------------------	---	------------

ПЕРЕЧЕНЬ НАПРАВЛЯЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
LIST OF DOCUMENTS ATTACHED

Документ Document		Изм. Rev.	Прилагае-мая доку-мен- тация Attached
Наименование Designation	Номер Number		
ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ SPECIFICATIONS			
Конденсатоотводчики Steam traps	18810-13/1-ТХ-ОЛ 18810-13/1-ТХ-SP		X

Изм. № подл./Register №	Подпись и дата/Signature & date	Взамен инв. № / Instead of Register №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	18810-13/1-ТХ-ЗТП 18810-13/1-ТХ-ИТР	Лист 3
------	--------	------	-------	---------	------	--	-----------

В техническое предложение должно быть включено:
Technical proposal should include the following:

- Референц-лист поставок закупаемой номенклатуры ТМЦ за 2013-2015г. на предприятия нефтехимической и нефтеперерабатывающей отрасли, с указанием наименования лицензиара и заказчика.
- План качества для закупаемого оборудования.
- Наименование и адрес заводов-изготовителей арматуры.
- Наименование и адрес изготовителя литья и/или поковок.
- Маркировку типоразмера изделия завода-изготовителя.
- Документы поставщика в соответствии с листами ЗТП «Перечень документов поставщика», графа «с предложением».
- Подтверждение объема поставки арматуры в соответствии с ЗТП. Необходимо заполнить «от руки» графы в разделе «Оборудование и услуги».
- Подтверждение выполнения особых требований в соответствии с ЗТП.
- Подтверждение работоспособности каждой позиции арматуры на средах, указанных в опросных листах.
- Подтверждение, что документация и сертификаты будут включены в объем поставки как указано на листах ЗТП «Перечень документов поставщика».
- Подтверждение процедуры согласования документации в соответствии с ЗТП.
- Листы ЗТП «Перечень документов поставщика» с заполненной графой «срок для утверждения», с указанием времени в неделях от даты заказа.
- Отштампованные листы ЗТП и опросных листов штампом поставщика с заполненными «от руки» графами «** - заполняется поставщиком». Эта информация будет использована при размещении заказа.
- Reference list of supplies of goods and materials purchased nomenclature for 2013-2015, at the pre-acceptance of petrochemical production and oil-manufacturing industries, with the name of the licensor and the customer
- Quality Plan for purchased equipment.
- Name and address of valves Manufacturing plants.
- Name and address of casting and/or forging Manufacturer.
- Marking of Manufacturer item standard size.
- Supplier's documents in accordance with ITP pages «List of documents required from the supplier», column «with BID».
- Confirmation of valves scope of supply in conformity with ITP. Columns in «Equipment and services» section shall be filled in handwriting.
- Confirmation of meeting Special requirements in accordance with ITP.
- Confirmation of operability of each valve item for service indicated in specifications.
- Confirmation if documentation and certificates will be included in scope of supply as per ITP pages «List of documents required from the supplier».
- It is required to inform on availability of certificates and permits issued by in accordance with ITP.
- Confirmation of Procedure of Documents Approval in accordance in ITP.
- Pages of ITP «List of documents required from the supplier» with filled in column «Date for Approval» indicating time in weeks from the date of order.
- Stamped pages of ITP and specifications with a stamp of supplier. You should fill in the lines «**-complete by supplier» in handwriting. This information will be used while order placement.

Необходимо сообщить о наличии сертификатов и разрешений согласно ЗТП.

It is required to inform on availability of certificates and permits issued by in accordance with ITP.

Confirmation of Procedure of Documents Approval in accordance in ITP.

Pages of ITP «List of documents required from the supplier» with filled in column «Date for Approval» indicating time in weeks from the date of order.

Stamped pages of ITP and specifications with a stamp of supplier. You should fill in the lines «**-complete by supplier» in handwriting. This information will be used while order placement.

Изм. № подл./Register №	Подпись и дата/Signature & date	Взамен инв. № / Instead of Register №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата

18810-13/1-TX-ЗТП
18810-13/1-TX-ITP

ТРЕБОВАНИЯ ПО СОСТАВУ ТЕХНИЧЕСКОГО ПАСПОРТА АРМАТУРЫ
Requirements to Valve Technical Passport Content

Наименование Заказчика	Customer's Name
Наименование конечного потребителя	End User Name
Наименование технологической установки	Process Unit Name
Номер контракта	Job number
Тип арматуры	Type of valve
Заводской номер	Serial number
Позиция арматуры	Valve Tag No.
Маркировка арматуры по каталогу изготовителя.	Valve marking per Manufacturer's catalogue.
Класс давления	Pressure series
Условный диаметр DN	Nominal diameter DN
Стандарт	Standard
Герметичность затвора	Trim leakage
Срок службы, ч.	Useful lifetime, h
Ресурс, циклов	Useful life, cycles
Наработка между отказами, циклов	Overhaul period, cycles
Габаритные и монтажные чертежи арматуры с ответными фланцами с указанием строительной длины и веса.	Dimensional and installation drawings of valves with companion flanges with face-to-face dimension and weight indicated
Сборочный чертеж сечения арматуры и деталировочная спецификация	Cross-sectional drawing of valves and bill of materials
Соотношение рабочего давления и температуры	Operating pressure & temperature ratio
Акты приемочных испытаний:	FAT reports:
<ul style="list-style-type: none"> - Испытание на герметичность гелием (если требуется); - Испытание корпуса; - Испытание уплотнения штока; - Испытание низким давлением на герметичность затвора (для арматуры с функцией «double block and bleed»); - Испытание высоким давлением на герметичность затвора (для арматуры с функцией «double block and bleed»); - Испытание высоким давлением зоны двойного закрытия со спускником; - Визуальный осмотр литья изготовителем; - Пневматическое испытание корпуса высоким давлением. 	<ul style="list-style-type: none"> - Shell helium leak test (if required); - Shell test; - Backseat test; - Low- pressure closure test (for valves with double block and bleed feature); - High- pressure closure test (for valves with double block and bleed feature); - Double block and bleed high-pressure closure test; - Visual examination of castings by the manufacturer; - High-pressure pneumatic shell test.
Сертификаты на материалы основных элементов и сварочные материалы (3.1 EN10 204-2004)	Certificates of the main and welding materials (3.1 EN10 204-2004)
Сертификат об испытании на пожаростойкость (API6FA, API 607) для шаровых кранов, дисковых затворов и пробковых кранов	Fire test certificate (API6FA, API 607) for ball valves, and plug valves
Сертификат соответствия требованиям стандарта NACE MR 0103-2010 (если требуется)	NACE MR 0103-2010 Conformity Certificate (if required)
Сертификат испытания на МКК (если требуется)	IGC Testing Certificate (if required)

Взамен ина. № /
Instead of Register №

Подпись и дата/Signature & date

Ина. № подл./Register №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

18810-13/1-ТХ-ЗТП
18810-13/1-ТХ-ИТП

Лист

5

ПРОЦЕДУРА СОГЛАСОВАНИЯ ДОКУМЕНТАЦИИ С «ПРОМХИМПРОЕКТ»	PROCEDURE OF DOCUMENTS APPROVAL BY «PROMCHIMPROEKT»
Поставщик должен разработать и предоставить ЗАКАЗЧИКУ, а ЗАКАЗЧИК передать в ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» (ПХП) комплект документации на рассмотрение и согласование в соответствии с разделом «Перечень документов поставщика».	Supplier shall develop and submit to CLIENT and CLIENT shall provide «PROMCHIMPROEKT»(PCP) with a set of documents for review and approval in accordance with the "List of documents required from Supplier".
Названия предоставляемых документов и чертежей и их содержание должны полностью соответствовать разделу «Перечень документов поставщика».	Names of the submitted documents and drawings and their contents shall be in full compliance with the «List of documents required from Supplier».
Поставщик может предоставлять документацию по собственному внутреннему стандарту. Допускается отдельные документы объединять в один. При этом необходимо выполнить перечень документации со ссылкой на порядковые номера раздела «Перечень документов Поставщика».	Supplier may submit documentation in accordance with his own standards. It is allowed to combine separate documents into one. In this case a list of documents shall be made up with the references to the order numbers of the "List of documents required from Supplier".
Некомплектная документация и документы, представляющие из себя серию предварительных выпусков, к рассмотрению не принимаются.	Non-complete documents, as well as any preliminary issues, will not be reviewed.
Документация выполняется на русском языке и направляется по e-mail.	Documentation is performed in Russian and sent by e-mail.
ПХП проверяет полученную документацию, и выдает по результатам рассмотрения ПЕРЕЧЕНЬ ЗАМЕЧАНИЙ, либо СОГЛАСОВАНИЕ, которые отправляет Заказчику.	PCP shall check the received documentation and based on the results of review issue A LIST OF COMMENTS or APPROVAL, which will be sent to Client.
Документация имеющая замечания должна быть откорректирована Поставщиком и повторно представлена на рассмотрение	Documentation having comments shall be revised by Supplier and re-submitted for review.
Изготовитель не должен приступать к изготовлению до получения СОГЛАСОВАНИЯ	Manufacturing shall not be started before Supplier has got APPROVAL.

Взамен инв. № / Instead of Register №	Подпись и дата/Signature & date	Имя, № подл./Register №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

18810-13/1-ТХ-ЗТП
18810-13/1-ТХ-ИТР

ПРОМХИМПРОЕКТ
PROMCHIMPROEKT

ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL

ЗТП
ITP

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА
LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER

Пункт Point	Наименование Designation	С предло- жением With BID	После заказа After ordering			
			для рассмотрения for review		финальная final issue	
		Кол-во Quant.	Кол- во Quant	Срок (**) Date(**)	Кол-во Quant.	Срок Date
1.	Перечень документации List of documentation	1С (E)	2С* (E)		2С (E/R)	С поставкой With delivery
2.	Габаритные и монтажные чертежи арматуры в сборе с ответными фланцами и крепежом с указанием веса Dimensional and installation drawings of valves with companion flanges and bolting, with weight indicated	1С (E) Предварительно Preliminary	2С (E)		2С (E/R)	С поставкой With delivery
3.	Сборочный чертеж сечения арматуры и детализовочная спецификация Cross-sectional drawing of valves and bill of materials	1С (E)	2С (E)		2С (E/R)	С поставкой With delivery
4.	Заполненные листы ЗТП со штампом изготовителя Filled out pages of ITP with a stamp of manufacturer	1С (E/R)	—	—	—	—
5.	Опросные листы со штампом изготовителя Specifications with a stamp of manufacturer	1С (E)	2С* (E)		2С (E/R)	С поставкой With delivery
6.	Соотношение рабочего давления и температуры Operating pressure & temperature ratio	1С (E)	2С* (E)		2С (E/R)	С поставкой With delivery
7.	План качества Quality plan	1С (E)	2С* (E/R)		2С (E/R)	С поставкой With delivery
8.	Протокол согласования, заводской сертификат, результаты испытаний Acceptance certificate, shop certificate, test report	—	—	—	2С (E)	С поставкой With delivery
9.	Инструкции по монтажу, вводу в действие, эксплуатации и техническому обслуживанию Installations, start up, operation and maintenance instructions	—	—	—	2С (E/R)	С поставкой With delivery
10.	Гарантии качества Quality guarantees	—	—	—	2С (E/R)	С поставкой With delivery
11.	Сертификаты на материалы основных элементов и сварочные материалы (3.1 EN 10 204-2004) Certificates of the main and welding materials (3.1 EN 10 204-2004)	—	—	—	2С (E)	С поставкой With delivery

18810-13/1-ТХ-ЗТП
18810-13/1-ТХ-ИТР

Лист
7

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

Имя, № подл./Register №	Подпись и дата/Signature & date	Взамен инв. № / Instead of Register №

ПРОМХИМПРОЕКТ PROMCHIMPROEKT		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL				ЗТП ITP	
Пункт Point	Наименование Designation	С предло- жением With BID	После заказа After ordering				
			для рассмотрения for review		финальная final issue		
			Кол-во Quant.	Кол- во Quant	Срок (**) Date(**)	Кол-во Quant.	Срок Date
12.	Сертификат соответствия требованиям EN 12569-1999: Промышленная арматура – Арматура для химической и нефтехимической промышленности- требования и испытания Conformity certificate of EN 12569-1999: Industrial valves – Valves of chemical and petrochemical process industry– requirements and tests	Подтверждение Confirmation	—	—	2C (E)	С поставкой With delivery	
13.	Сертификаты соответствия «Техническим регламентам таможенного союза», ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013 Certificates of conformity to «Technical Regulations of Customs Union» (TR TS 010/2011 and TR TS 032/2013)	Подтверждение Confirmation	—	—	2C (R)	С поставкой With delivery	
14.	Сертификат соответствия требованиям директивы по оборудованию под давлением PED 97/23/EC (III категория) Conformity certificate of Pressure Equipment Directive 97/23/EC (III category)	1C (E)	2C* (E)	—	2C (E)	С поставкой With delivery	
15.	Технический паспорт Technical passport	—	—	—	2C (E/R)	С поставкой With delivery	

Примечания: 1) С - копия, W - неделя.
2) (R) - русский язык, (E) - английский язык.
(*)- Только для информации.
(**)- Заполняет Поставщик.

Notes: 1) C - copy, W - week
2) (R) - Russian language, (E) - English language.
(*)- For information only.
(**)- To be filled out by Supplier.

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

18810-13/1-ТХ-ЗТП

18810-13/1-ТХ-ИТР

Лист

8

Взамен инв. № / Instead of Register №	Подпись и дата/Signature & date	Инд. № подл./Register №

ОАО «Славнефть-ЯНОС»

Установка Л-35-6/300

Этот документ является собственностью "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

Лист
Page

Изменения

[illegible]

Изменения

Согласовано

УТВ.

[illegible]

18810-13/1-ТХ-ОЛ

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
	Разработал	Чиганова		<i>Чиганова</i>	12.15
	Проверил	Леденева		<i>Леденева</i>	12.15
	Н. контроль	Соков		<i>Соков</i>	12.15
	Нач. отдела	Емельянов		<i>Емельянов</i>	12.15
	Утвердил	Затеев		<i>Затеев</i>	12.15

Конденсатоотводчики

Стадия/Stage	Лист/Page	Листов/Pages
Р	1	8

ПРОМХИМПРОЕКТ

ПРОМХИМПРОЕКТ		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ	
ОПИСАНИЕ							
Тип		По рекомендации поставщика					
Позиция		Т-5					
Номинальное давление		по ГОСТ 356-80 PN 6,3 МПа (по ANSI # 300)					
Стандарт		По стандарту изготовителя		Строительная длина		По стандарту изготовителя	
Тип присоединения		Фланцевое					
Место установки		На улице					
Тип уплотнительной поверхности фланцев		Исп. 2,3 (по ГОСТ 12815-80, 12821-80)					
Тип уплотнительной поверхности арматуры		Исп. 2,3 (по ГОСТ 12815-80, 12821-80)					
МАТЕРИАЛЫ							
Корпус		По рекомендации поставщика					
Крышка		По рекомендации поставщика					
Внутренние устройства		Коррозионно-устойчивые, стойкие к гидравлическим ударам					
Среда		Вода, пар					
Агрегатное состояние		Газ, жидкость					
До конденсатоотводчика				После конденсатоотводчика			
Макс. Рабочая/ Макс. Расчетная температура		+248 ⁰ С / 250 ⁰ С		Макс. Рабочая/ Макс. Расчетная температура		+243 ⁰ С / 250 ⁰ С ⁽¹⁾	
Макс. Рабочее/ Макс. Расчетное давление		3,0 МПа/3,74 МПа		Макс. Рабочее/ Макс. Расчетное давление		1.0 МПа/ 3,74 МПа	
Максимально возможный перепад давления, МПа				Δ Р МХ = 2.0 МПа			
Расход конденсата минимальный/нормальный/максимальный, кг/ч				2500/4600/6900 ⁽¹⁾			
Минимальная расчетная температура металла (МДМТ)				- 34 ⁰ С			
Особые требования		1. С возможностью установки в горизонтальном положении; 2. С сетчатым фильтром; 3. Со встроенным обратным клапаном; 4. С ответными фланцами; 5. Наличие вентиляционного отверстия (отверстие для слива)					
Область применения		После теплообменника					
Примечания:		Срок службы, лет, не менее		20			
Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн/абс. макс)				Т= -46 ⁰ С / -34 ⁰ С / +37 ⁰ С			
Обозначение	Количество, шт.	Присоединяемый трубопровод Odxs, мм	Материалы			Другое	
			Ответные фланцы	Прокладки	Крепеж		
T-5	1	57 x 3,5	По рекомендации поставщика	По рекомендации поставщика	По рекомендации поставщика		
Примечание: (1) – данные предоставлены в Задании на проектирование №3-3134 ОАО «Славнефть-ЯНОС».							
Изм. Кол.уч Лист № док Подпись Дата							
18810-13/1-ТХ-ОЛ							
Лист 2							

ПРОМХИМПРОЕКТ		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ																						
ОПИСАНИЕ																												
Тип		По рекомендации поставщика																										
Позиция		T-12, T-12a																										
Номинальное давление		по ГОСТ 356-80 PN 1,6 МПа (по ANSI # 150)																										
Стандарт		По стандарту изготовителя		Строительная длина		По стандарту изготовителя																						
Тип присоединения		Фланцевое																										
Место установки		На улице																										
Тип уплотнительной поверхности фланцев		Исп. 2,3 (по ГОСТ 12815-80, 12821-80)																										
Тип уплотнительной поверхности арматуры		Исп. 2,3 (по ГОСТ 12815-80, 12821-80)																										
МАТЕРИАЛЫ																												
Корпус		По рекомендации поставщика																										
Крышка		По рекомендации поставщика																										
Внутренние устройства		Коррозионно-устойчивые, стойкие к гидравлическим ударам																										
Среда		Вода, пар																										
Агрегатное состояние		Газ, жидкость																										
До конденсатоотводчика				После конденсатоотводчика																								
Макс. Рабочая/ Макс. Расчетная температура		+180 ⁰ С / 250 ⁰ С		Макс. Рабочая/ Макс. Расчетная температура		+170 ⁰ С / 250 ⁰ С ⁽¹⁾																						
Макс. Рабочее/ Макс. Расчетное давление		0,81 МПа/1,03 МПа ⁽¹⁾		Макс. Рабочее/ Макс. Расчетное давление		0,5 МПа/1,03 МПа																						
Максимально возможный перепад давления, МПа				Δ Р МХ = 0.31 МПа																								
Расход конденсата минимальный/нормальный/максимальный, кг/ч				6000/12000/18000 ⁽¹⁾																								
Минимальная расчетная температура металла (МДМТ)				- 34 ⁰ С																								
Особые требования		1. С возможностью установки в горизонтальном положении; 2. С сетчатым фильтром; 3. Со встроенным обратным клапаном; 4. С ответными фланцами; 5. Наличие вентиляционного отверстия (отверстие для слива)																										
Область применения		После теплообменника																										
Примечания:		Срок службы, лет, не менее				20																						
Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн/абс. макс)				Т= -46 ⁰ С / -34 ⁰ С / +37 ⁰ С																								
Обозначение	Количество, шт.	Присоединяемый трубопровод Оdхs, мм	Материалы			Другое																						
			Ответные фланцы	Прокладки	Крепеж																							
T-12a T-12	2	159 x 6,0	По рекомендации поставщика	По рекомендации поставщика	По рекомендации поставщика																							
500																												
Примечание: (1) — данные предоставлены в задании на проектирование №3-3134 ОАО «Славнефть-ЯНОС».																												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; height: 20px;"></td> <td style="width: 10%; height: 20px;"></td> <td style="width: 10%; height: 20px;"></td> <td style="width: 10%; height: 20px;"></td> <td style="width: 10%; height: 20px;"></td> <td style="width: 10%; height: 20px;"></td> <td style="width: 10%; height: 20px;"></td> </tr> <tr> <td style="width: 10%; height: 20px;"></td> <td style="width: 10%; height: 20px;"></td> <td style="width: 10%; height: 20px;"></td> <td style="width: 10%; height: 20px;"></td> <td style="width: 10%; height: 20px;"></td> <td style="width: 10%; height: 20px;"></td> <td style="width: 10%; height: 20px;"></td> </tr> <tr> <td style="width: 10%; height: 20px;">Изм.</td> <td style="width: 10%; height: 20px;">Кол.уч.</td> <td style="width: 10%; height: 20px;">Лист</td> <td style="width: 10%; height: 20px;">№ док</td> <td style="width: 10%; height: 20px;">Подпись</td> <td style="width: 10%; height: 20px;">Дата</td> <td style="width: 10%; height: 20px;"></td> </tr> </table>																					Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата		<div style="font-size: 24px; font-weight: bold;">18810-13/1-ТХ-ОЛ</div>
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата																							
							Лист																					
							3																					

ПРОМХИМПРОЕКТ		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ	
ОПИСАНИЕ							
Тип		По рекомендации поставщика					
Позиция		T-13					
Номинальное давление		по ГОСТ 356-80 PN 1,6 МПа (по ANSI # 150)					
Стандарт		По стандарту изготовителя		Строительная длина		По стандарту изготовителя	
Тип присоединения		Фланцевое					
Место установки		На улице					
Тип уплотнительной поверхности фланцев		Исп. 2,3 (по ГОСТ 12815-80, 12821-80)					
Тип уплотнительной поверхности арматуры		Исп. 2,3 (по ГОСТ 12815-80, 12821-80)					
МАТЕРИАЛЫ							
Корпус		По рекомендации поставщика					
Крышка		По рекомендации поставщика					
Внутренние устройства		Коррозионно-устойчивые, стойкие к гидравлическим ударам					
Среда		Вода, пар					
Агрегатное состояние		Газ, жидкость					
До конденсатоотводчика				После конденсатоотводчика			
Макс. Рабочая/ Макс. Расчетная температура		+180 ⁰ С / 250 ⁰ С		Макс. Рабочая/ Макс. Расчетная температура		+170 ⁰ С / 250 ⁰ С ⁽¹⁾	
Макс. Рабочее/ Макс. Расчетное давление		0,81 МПа/1,03 МПа ⁽¹⁾		Макс. Рабочее/ Макс. Расчетное давление		0,5 МПа/1,03 МПа	
Максимально возможный перепад давления, МПа				Δ Р МХ = 0.31 МПа			
Расход конденсата минимальный/нормальный/максимальный, кг/ч				1000/2100/3000 ⁽¹⁾			
Минимальная расчетная температура металла (МДМТ)				- 34 ⁰ С			
Особые требования		1. С возможностью установки в горизонтальном положении; 2. С сетчатым фильтром; 3. Со встроенным обратным клапаном; 4. С ответными фланцами; 5. Наличие вентиляционного отверстия (отверстие для слива)					
Область применения		После теплообменника					
Примечания:		Срок службы, лет, не менее				20	
Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн/абс. макс)				T= -46 ⁰ С / -34 ⁰ С / +37 ⁰ С			
Обозначение Designation	Количество, шт.	Присоединяемый трубопровод Odxs, мм	Материалы			Другое	
			Ответные фланцы	Прокладки	Крепеж		
T-13	1	89 x 4,0	По рекомендации поставщика	По рекомендации поставщика	По рекомендации поставщика		
Примечание: (1) – данные предоставлены в Задании на проектирование №3-3134 ОАО «Славнефть-ЯНОС».							
18810-13/1-ТХ-ОЛ							Лист
							4
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата		

Файл: 18810-13/1-ТХ-SP

Формат А4

ОПИСАНИЕ

Тип	По рекомендации поставщика		
Позиция	T-14		
Номинальное давление	по ГОСТ 356-80 PN 1,6 МПа (по ANSI # 150)		
Стандарт	По стандарту изготовителя	Строительная длина	По стандарту изготовителя
Тип присоединения	Фланцевое		
Место установки	На улице		
Тип уплотнительной поверхности фланцев	Исп. 2,3 (по ГОСТ 12815-80, 12821-80)		
Тип уплотнительной поверхности арматуры	Исп. 2,3 (по ГОСТ 12815-80, 12821-80)		

МАТЕРИАЛЫ

Корпус	По рекомендации поставщика		
Крышка	По рекомендации поставщика		
Внутренние устройства	Коррозионно-устойчивые, стойкие к гидравлическим ударам		
Среда	Вода, пар		
Агрегатное состояние	Газ, жидкость		

До конденсатоотводчика		После конденсатоотводчика	
Макс. Рабочая/ Макс. Расчетная температура	+180°C / 250°C	Макс. Рабочая/ Макс. Расчетная температура	+170°C / 250°C ⁽¹⁾
Макс. Рабочее/ Макс. Расчетное давление	0,81 МПа/1,03 МПа ⁽¹⁾	Макс. Рабочее/ Макс. Расчетное давление	0,5 МПа/1,03 МПа
Максимально возможный перепад давления, МПа		$\Delta P_{MX} = 0.31 \text{ МПа}$	
Расход конденсата минимальный/нормальный/максимальный, кг/ч		3000/6100/9000 ⁽¹⁾	
Минимальная расчетная температура металла (MDMT)		- 34 °C	

Особые требования

1. С возможностью установки в горизонтальном положении;
2. С сетчатым фильтром;
3. Со встроенным обратным клапаном;
4. С ответными фланцами;
5. Наличие вентиляционного отверстия (отверстие для слива)

Область применения

После теплообменника

Примечания: Срок службы, лет, не менее

20

Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн/абс. макс)

T= -46°C / -34°C / +37°C

Обозначение	Количество, шт.	Присоединяемый трубопровод Odxs, мм	Материалы			Другое
			Ответные фланцы	Прокладки	Крепеж	
T-14	1	89 x 4,0	По рекомендации поставщика	По рекомендации поставщика	По рекомендации поставщика	

Примечание: (1) – данные предоставлены в Задании на проектирование №3-3134 ОАО «Славнефть-ЯНОС».

18810-13/1-ТХ-ОЛ

Лист

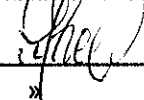
5

ПРОМХИМПРОЕКТ		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ	
ОПИСАНИЕ							
Тип		По рекомендации поставщика					
Позиция		T-115					
Номинальное давление		по ГОСТ 356-80 PN 1,6 МПа (по ANSI # 150)					
Стандарт		По стандарту изготовителя		Строительная длина		По стандарту изготовителя	
Тип присоединения		Фланцевое					
Место установки		На улице					
Тип уплотнительной поверхности фланцев		Исп. 2,3 (по ГОСТ 12815-80, 12821-80)					
Тип уплотнительной поверхности арматуры		Исп. 2,3 (по ГОСТ 12815-80, 12821-80)					
МАТЕРИАЛЫ							
Корпус		По рекомендации поставщика					
Крышка		По рекомендации поставщика					
Внутренние устройства		Коррозионно-устойчивые, стойкие к гидравлическим ударам					
Среда		Вода, пар					
Агрегатное состояние		Газ, жидкость					
До конденсатоотводчика				После конденсатоотводчика			
Макс. Рабочая/ Макс. Расчетная температура		+180 ⁰ С / 250 ⁰ С		Макс. Рабочая/ Макс. Расчетная температура		+170 ⁰ С / 250 ⁰ С ⁽¹⁾	
Макс. Рабочее/ Макс. Расчетное давление		0,81 МПа/1,03 МПа ⁽¹⁾		Макс. Рабочее/ Макс. Расчетное давление		0,5 МПа/1,03 МПа	
Максимально возможный перепад давления, МПа				Δ Р МХ = 0.31 МПа			
Расход конденсата минимальный/нормальный/максимальный, кг/ч				2500/4700/7000 ⁽¹⁾			
Минимальная расчетная температура металла (MDMT)				- 34 ⁰ С			
Особые требования		1. С возможностью установки в горизонтальном положении; 2. С сетчатым фильтром; 3. Со встроенным обратным клапаном; 4. С ответными фланцами; 5. Наличие вентиляционного отверстия (отверстие для слива)					
Область применения		После теплообменника					
Примечания:		Срок службы, лет, не менее				20	
Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн/абс. макс)				T= -46 ⁰ С / -34 ⁰ С / +37 ⁰ С			
Обозначение	Количество, шт.	Присоединяемый трубопровод Odxs, мм	Материалы			Другое	
			Ответные фланцы	Прокладки	Крепеж		
T-115	1	108 x 4,0	По рекомендации поставщика	По рекомендации поставщика	По рекомендации поставщика		
Примечание: (1) — данные предоставлены в Задании на проектирование №3-3134 ОАО «Славнефть-ЯНОС».							
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	18810-13/1-TX-ОЛ	
							Лист
							7

ПРОМХИМПРОЕКТ		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ													
ОПИСАНИЕ																			
Тип		По рекомендации поставщика																	
Позиция		T-117, T-117к																	
Номинальное давление		по ГОСТ 356-80 PN 6,3 МПа (по ANSI # 500)																	
Стандарт		По стандарту изготовителя		Строительная длина		По стандарту изготовителя													
Тип присоединения		Фланцевое																	
Место установки		На улице																	
Тип уплотнительной поверхности фланцев		Исп. 2,3 (по ГОСТ 12815-80, 12821-80)																	
Тип уплотнительной поверхности арматуры		Исп. 2,3 (по ГОСТ 12815-80, 12821-80)																	
МАТЕРИАЛЫ																			
Корпус		По рекомендации поставщика																	
Крышка		По рекомендации поставщика																	
Внутренние устройства		Коррозионно-устойчивые, стойкие к гидравлическим ударам																	
Среда		Вода, пар																	
Агрегатное состояние		Газ, жидкость																	
До конденсатоотводчика				После конденсатоотводчика															
Макс. Рабочая/ Макс. Расчетная температура		+220 ⁰ С / 250 ⁰ С		Макс. Рабочая/ Макс. Расчетная температура		+215 ⁰ С / 250 ⁰ С ⁽¹⁾													
Макс. Рабочее/ Макс. Расчетное давление		1,62 МПа/3,74 МПа ⁽¹⁾		Макс. Рабочее/ Макс. Расчетное давление		0,98 МПа/3,74 МПа													
Максимально возможный перепад давления, МПа				Δ Р МХ = 0.64 МПа															
Расход конденсата минимальный/нормальный/максимальный, кг/ч				800/1500/2200 ⁽¹⁾															
Минимальная расчетная температура металла (MDMT)				- 34 ⁰ С															
Особые требования		1. С возможностью установки в горизонтальном положении; 2. С сетчатым фильтром; 3. Со встроенным обратным клапаном; 4. С ответными фланцами; 5. Наличие вентиляционного отверстия (отверстие для слива)																	
Область применения		После теплообменника																	
Примечания:		Срок службы, лет, не менее				20													
Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн/абс. макс)				T= -46 ⁰ С / -34 ⁰ С / +37 ⁰ С															
Обозначение	Количество, шт.	Присоединяемый трубопровод Odхs, мм	Материалы			Другое													
			Ответные фланцы	Прокладки	Крепеж														
T-117 T-117к	2	89 x 4,0	По рекомендации поставщика	По рекомендации поставщика	По рекомендации поставщика														
Примечание: (1) – данные предоставлены в Задании на проектирование №3-3134 ОАО «Славнефть-ЯНОС».																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">Изм.</td> <td style="width: 10%;">Кол.уч</td> <td style="width: 10%;">Лист</td> <td style="width: 10%;">№ док</td> <td style="width: 10%;">Подпись</td> <td style="width: 10%;">Дата</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>							Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата							18810-13/1-ТХ-ОЛ
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата														
							Лист												
							8												

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора
по капитальному строительству


А.С. Кесарев
«___» _____ г.

**ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ЗАКУПКИ
(ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ)**

Предмет закупки: конденсатоотводчики

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	<Техническая часть>			
1.	Соответствие техническому заданию/опросному листу	Парафированный ОЛ и ЗТП и техническое предложение	Да/нет	Соответствие предоставленного технического предложения техническому заданию/опросному листу
2.	Предоставление документации в соответствии с требованиями ОЛ и ЗТП	Документация в соответствии с ОЛ и ЗТП	Да/нет	Соответствие предоставленной документации перечню требуемых в ОЛ и ЗТП

Примечание: В случае невыполнения вышеуказанных требований, ОАО «Славнефть-ЯНОС» оставляет за собой право принять либо отклонить оферту Участника.

Инициатор закупки


(должность) (подпись)

Н.А. Селтыков

(ф.и.о.)

29 DEC 2015

«___» _____ (дата)

г.