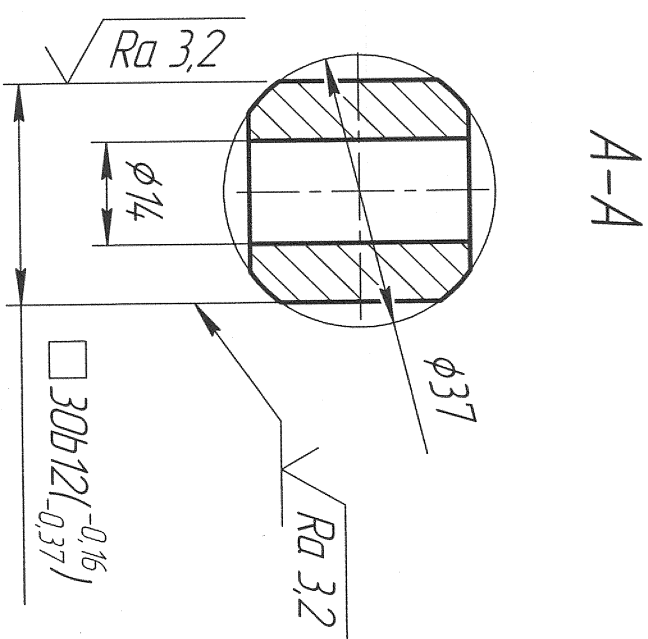
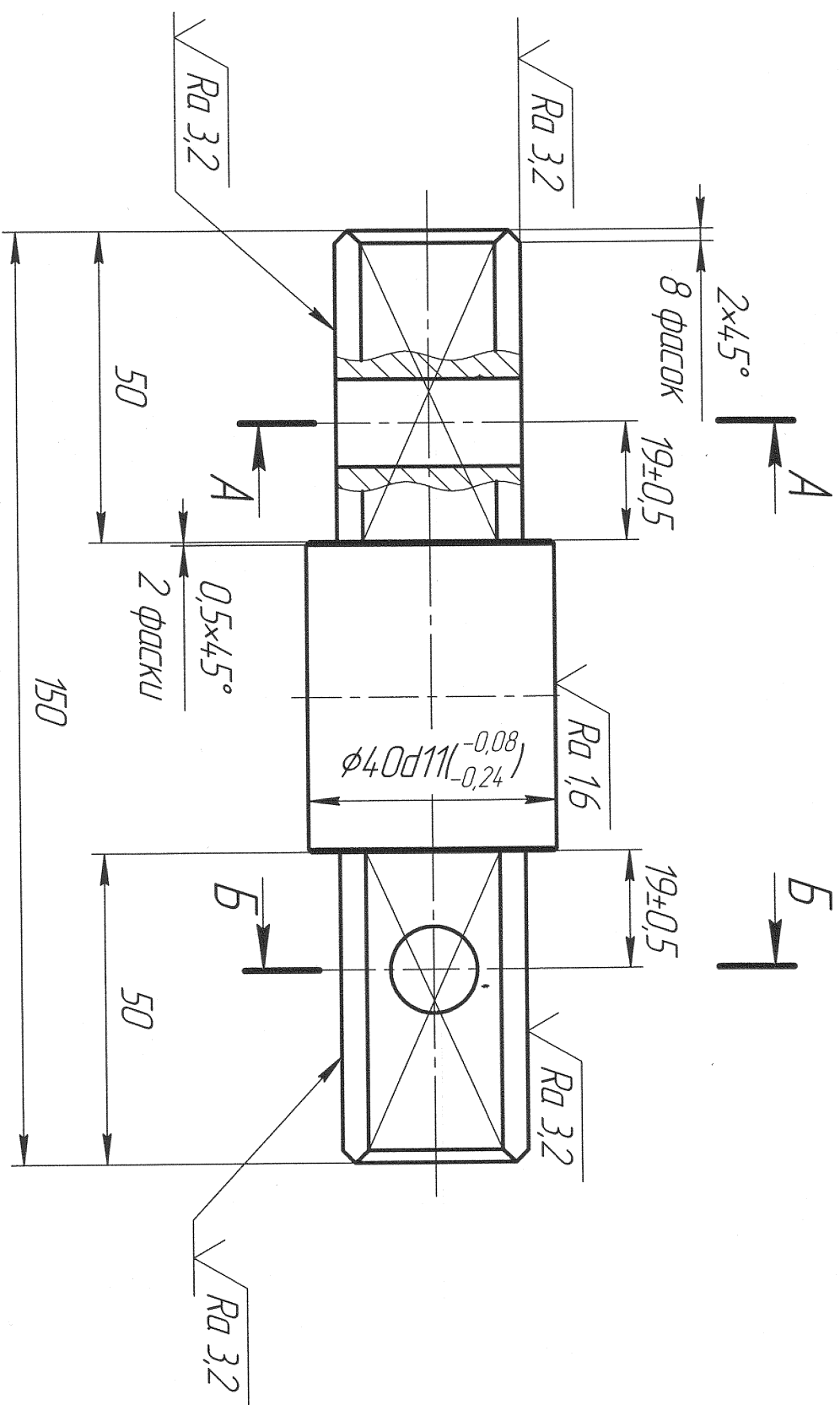
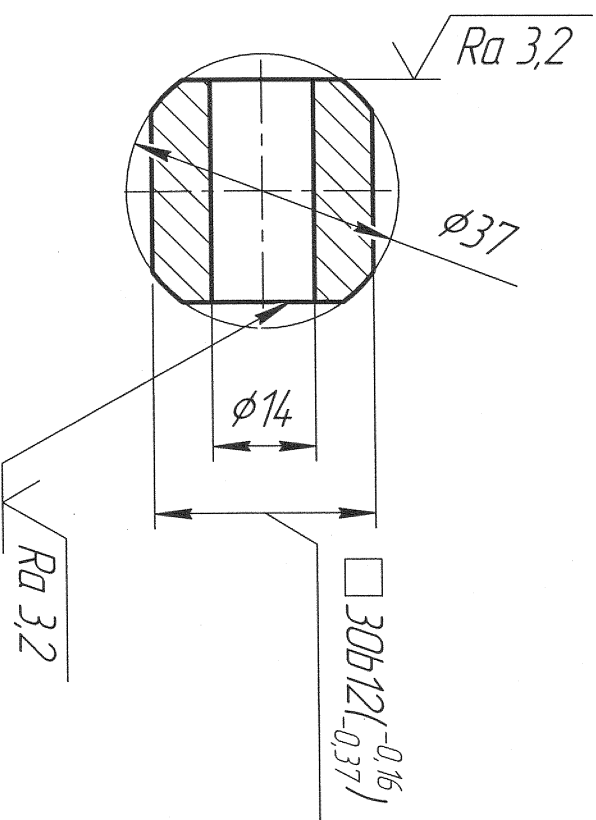


2-1-2800008

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\sqrt{\vee})}$



Б-Б



1. Термодоработать: испытаня как по зр. III НВ200...240 ГОСТ 84 79-70.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; H14; ±IT14/2.

ЗАО ТПО
«УРАЛПРОМОБРУДОВАНИЕ»

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ				800.082-1-2			
1	Зам	800.082-1-2	12.2014	Валик соединительный Сталь 40Х ГОСТ 4543-71			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разработ	Клименев	Сидоров	12.2014				
Проб.	Банных	Сидоров	12.2014				
Т.контр.	Банных	Сидоров	12.2014				
Нач. КБ	Банных	Сидоров	12.2014	Лист 1 из 1			
Нач. КБ	Банных	Сидоров	12.2014				
Упр.	Сидоров	Сидоров	12.2014	Лист 1 из 1			
Упр.	Сидоров	Сидоров	12.2014				

Копировал

Формат А3