

УТВЕРЖДАЮ

Главный метролог

С.И. Кравец

«26» октября 2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 0050-1045

Объект назначения: ОАО «Славнефть-ЯНОС» цех №4 установка Гидрокрекинг
Номер объекта: 1045

1. Предмет закупки

№ п.п.	Наименование предмета закупки	Код заказа, Заказная документация	Ед. изм.	Кол-во	Основание для заказа
Запасные части для клапана DS Controls 35-35212 PN40 DN80 № 26287/13, поз. FV3033A					
1	Дроссельный узел в сборе с корпусом клапана серии 35-35212 PN40 DN80 сер.№ 26287/13	Согласно серийному номеру клапана	шт	1	Выполнение акта проверки технического состояния № 03219

Технические требования к приобретаемому оборудованию

Модель	Присоединение				Cv	Класс протечк. и ANSI (ГОСТ)	Направление рабочей среды	ΔРмакс, МПа	Материалы				
	Тип	PN (DIN)	форма	DN					Корпуса	Плунжера	Седла	Вала	Сальника
00-35012	фланцевое	40	R13	80	145	IV	Закрывает	1,2	WCC	316 Стел.	316	17-4 PH	Carbon/PTFE

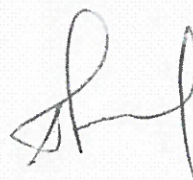
2. Требования к предмету закупки

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствие требованию	Единица измерения	Условие соответствия
1	2	3	4	5
1.	Соответствие предлагаемого Товара данному Техническому заданию. Аналогии недопустимы.	Отштампованные на каждом листе листы данного Технического задания с надписью «ПОДТВЕРЖДАЮ», печатью и подписью участника закупочной процедуры (Производителя).	Да/Нет	Представление отштампованных на каждом листе листов данного Технического задания с надписью «ПОДТВЕРЖДАЮ», печатью и подписью участника закупочной процедуры (Производителя).

Требования к Контрагенту

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
1	Наличие у Контрагента действующей (на момент подачи технического предложения и даты поставки) авторизации на поставку, техническое сопровождение предлагаемого оборудования на территории РФ	Сертификат (письмо), адресованный Контрагенту и выданный Производителем или официальным представителем Производителя в РФ.	Да/нет	Наличие у Контрагента действующей (на момент подачи технического предложения и даты поставки) авторизации на поставку, техническое сопровождение предлагаемого оборудования на территории РФ.

Согласовано: начальник цеха №15



А.В. Григорьев

Согласовано: зам. начальника цеха №15
по ремонту и технической политике



П.Н. Душанин

Разработал: ведущий инженер по автоматизации
РМГ цеха №15



Д.Г. Вилков