

УТВЕРЖДАЮ

Главный метролог

С.И.Кравец
С.И.Кравец
«26» октября 2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №061-1045

Объект назначения: ОАО «Славнефть-ЯНОС» цех №4 установка Гидрокрекинг
Номер объекта: 1045

1. Предмет закупки

№ п.п.	Наименование предмета закупки	Код заказа, Заказная документация	Ед. изм.	Кол-во	Основание для заказа
Запасные части для клапанов Valvitalia LTA6 ANSI1500 DN40 поз. LV-2001A, LV-1001B					
1	Дроссельный узел в сборе с корпусом клапана для позиции LV-2001A	LTA.BS.40.1500.4ST.31	шт	1	Выполнение акта проверки технического состояния № 03263
2	Дроссельный узел в сборе с корпусом клапана для позиции LV-1001B	LTA.BS.40.1500.4ST.41	шт	1	

Технические требования к приобретаемому оборудованию

Модель	Тип присоединения	ANSI	Форма	DN, мм	Cv	Герметичность затвора (ГОСТ)	Материал основных деталей					Тип привода
							Корпуса	Плунжера	Седла	Штока	Сальниковое уплотнение	
LTA6	Фланцевое	ANSI 1500	RTJ	40	2,7	(V)	A105+ Стел	Inconel 718	Inconel 718	17-4 PH	Графит	С голым штоком

Особые требования

- Соответствие материалов внутренних деталей арматуры требованиям стандарта NACE по стойкости к сероводороду
- Лубрикатор
- Самоподтягивающийся сальник
- Специальная конструкция с учетом наличия абразива в рабочей среде (4 ступени, наплавка корпуса Стеллитом)
- Монтажные размеры арматуры аналогичны заменяемым клапанам с серийными номерами (C1404620031, C1404620041)

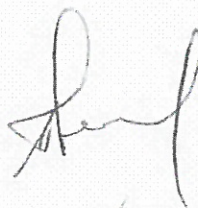
2. Требования к предмету закупки

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствие требованию	Единица измерения	Условие соответствия
1	2	3	4	5
1.	Соответствие предлагаемого Товара данному Техническому заданию. Аналоги недопустимы.	Отштампованные на каждом листе листы данного Технического задания с надписью «ПОДТВЕРЖДАЮ», печатью и подписью участника закупочной процедуры (Производителя).	Да/Нет	Представление отштампованных на каждом листе листов данного Технического задания с надписью «ПОДТВЕРЖДАЮ», печатью и подписью участника закупочной процедуры (Производителя).

3. Требования к Контрагенту

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствие требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
1	Наличие у Контрагента действующей (на момент подачи технического предложения и даты поставки) авторизации на поставку, техническое сопровождение предлагаемого оборудования на территории РФ	Сертификат (письмо), адресованный Контрагенту и выданный Производителем или официальным представителем Производителя в РФ.	Да/нет	Наличие у Контрагента действующей (на момент подачи технического предложения и даты поставки) авторизации на поставку, техническое сопровождение предлагаемого оборудования на территории РФ.

Согласовано: начальник цеха №15



А.В. Григорьев

Согласовано: зам. начальника цеха №15
по ремонту и технической политике



П.Н. Душанин

Разработал: ведущий инженер по автоматизации
РМГ цеха №15



Д.Г. Вилков