

СОГЛАСОВАНО

Главный механик ОАО "Славнефть-ЯНОС"

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на ремонт АКЗ резервуара РВС-1000 №154

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ОАО "Славнефть-ЯНОС"

В.Ю.Борщев

установки Парки смещения Цех № 13

(керосин)

Е.Н. Карасев

вне графика простоев.

График выполнения работ

ДА ☒ НЕТ ☐

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполнитель	Примечание
		Антикоррозионная защита резервуар РВС-1000 №154 Д=12,284 м. Н=8,860 м. (не изолируется).							
	1.	Наружная антикоррозионная защита резервуара.							
	1.1	Очистка пескоструйным методом, обезжиривание, обезжиривание наружной поверхности резервуара, с уборкой.	м2	460.1	Абразивный материал.	кг	норма		
		Наружная поверхность стенки резервуара выше отметки 2.5 м.	м2	245.3	Растворитель.	кг	норма		
		Наружная поверхность кровли резервуара и стенки до отметки 2.5 м.	м2	214.8	Компрессор.				
		Огрунтовка наружной поверхности резервуара.			Промышленное альпинистское снаряжение.				
	1.2	Наружная поверхность стенки резервуара выше отметки 2.5 м.	м2	245.3	Инструмент.	кг	норма		
		Наружная поверхность кровли резервуара и стенки до отметки 2.5 м.	м2	214.8	Инструмент.				
	1.3	Окраска наружной поверхности резервуара.			Эмаль полиуретановая 50 мкм RAL9016	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя
		Наружная поверхность стенки резервуара выше отметки 2.5 м.	м2	245.3	Промышленное альпинистское снаряжение.				
		Наружная поверхность кровли резервуара и стенки до отметки 2.5 м.	м2	214.8	Инструмент.				
	2.	Антикоррозионная защита металлоконструкций и обслуживающих площадок резервуара.							
		Очистка пескоструйным методом, обеспыливание, обезжиривание наружной поверхности металлоконструкций резервуара и обслуживающих площадок, с уборкой.	м2	247	Абразивный материал.	кг	норма		
	2.1	Очистка пескоструйным методом, обеспыливание, обезжиривание наружной поверхности металлоконструкций резервуара и обслуживающих площадок, с уборкой.	м2	247	Растворитель.	кг	норма		
		Очистка пескоструйным методом, обеспыливание, обезжиривание наружной поверхности металлоконструкций резервуара и обслуживающих площадок, с уборкой.	м2	247	Компрессор.				
	2.2	Огрунтовка наружной поверхности металлоконструкций резервуара и обслуживающих площадок.	м2	247	Грунт эпоксидачный 200 мкм	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя
	2.3	Окраска наружной поверхности металлоконструкций резервуара и обслуживающих площадок.	м2	247	Эмаль полиуретановая 50 мкм RAL 1028, 6029	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя
	2.4	Окраска сухотруба «труба Ø89 мм.» на отметке 0.00 метра.	м2	4.8	Эмаль полиуретановая 50 мкм RAL 3020.	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя
	2.5	Выполнить напиль «ОГНЕОПАСНО» и № резервуара с двух сторон, обозначить №№ трубопроводов с направлением движения, точки нивелировки и заземления с изготовлением трафаретов.	м2	16	Эмаль полиуретановая 50 мкм RAL 3020.	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя
	3.	Внутренняя антикоррозионная защита							
	3.1	Очистка пескоструйным методом (до степени Sa2.5 по	м2	218.9	Абразивный материал.	кг	норма		

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов		Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
		стандарту ISO-8501) внутренней поверхности резервуара на высоту 1,8 м., днища и внутренних устройств, обеспыливание, обезжиривание с уборкой.			Растворитель Р-4	кг	норма			
					Инструмент слесарный.					
10	3.2	Окраска внутренней поверхности резервуара на высоту 1,8 м., днища и внутренних устройств.	м2	218,9	ЭП-0010 ГОСТ 28379-89 не менее 250 мкм	кг	норма			Нанесение согласно инструкции изготовителя
11	4.	Окраска заземления за 2 раза.	м2	1,4	Эмаль полиуретановая 50 мкм RAL 9005.	кг	норма			Нанесение согласно инструкции изготовителя
12	5.	Уборка места проведения работ до 50 м.			Инструмент строительный.					

Начальник цеха №13  
Механик цеха №13  
Начальник установки П.С.  
Механик установки П.С.

СОГЛАСОВАНО:  
Заместитель главного механика  
Вед. инженер ОТМ  
Инженер ЛТНн.ДО

/ А.Ю. Пачкалев /  
/ С.Е. Качалов /  
/ А.С. Фролов /  
/ А.А. Голубев /  
/ В.П. Рыбаков /  
/ С.А. Коркин /  
/ И.Е. Тополов /



Открытое акционерное общество

«СЛАВНЕФТЬ-ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

В.Ю. Борууев  
«    »    2017 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. главного инженера  
по производственному контролю

А.В. Лозинский  
« 06 »    2017 г.

АКТ № 14/17

ревизии и отбраковки элементов резервуара

№154 парка титул 53/2 цеха №13

от « 09 » июня 2017 г.

Мы, нижеподписавшиеся, составили настоящий акт в том, что в средний ремонт проведена ревизия, включающая толщинометрию, наружный и внутренний осмотр поверхности и сварных швов крыши, стенки и днища, состояние оборудования, площадок обслуживания резервуара №154 для хранения керосина, емкостью 1000 м<sup>3</sup>.

По результатам ревизии выявлено:

1. Состояние крыши: *удовлетворительное.*
2. Состояние стенки: *удовлетворительное.*
3. Состояние сварных швов: *удовлетворительное.*
4. Состояние ферм: *удовлетворительное.*
5. Состояние днища: *удовлетворительное.*
6. Состояние арматуры и оборудования: *удовлетворительное.*
7. Состояние заземления и молниезащиты: *не удовлетворительное, протокол №453/17 от 09.06.2017 г.*
8. Состояние отмостки: *удовлетворительное.*
9. Состояние обваловки, дренажного приемка и проходимость канализации: *удовлетворительное.*
10. Дополнительные замечания: *состояние антикоррозионной защиты не удовлетворительное.*

Для устранения выявленных дефектов необходимо:

1. Выполнить ремонт заземления и молниезащиты.
2. Выполнить антикоррозионную защиту внутренней поверхности днища, стенки резервуара на высоту 1.8 м, внутренних устройств (распределительные трубопроводы, колонна

пробоотборного устройства), полную антикоррозионную защиту наружной поверхности резервуара и металлоконструкций материалами по согласованию с ЛТН и ДО. Дата последнего выполнения: 2011 год.

Приложение: *Схема замеров от 08.06.2017 г., схема нивелировки днища от 07.06.2017 г., протокол №453/17 от 09.05.2017 г.*

Начальник ЛТН и ДО

Механик цеха №13

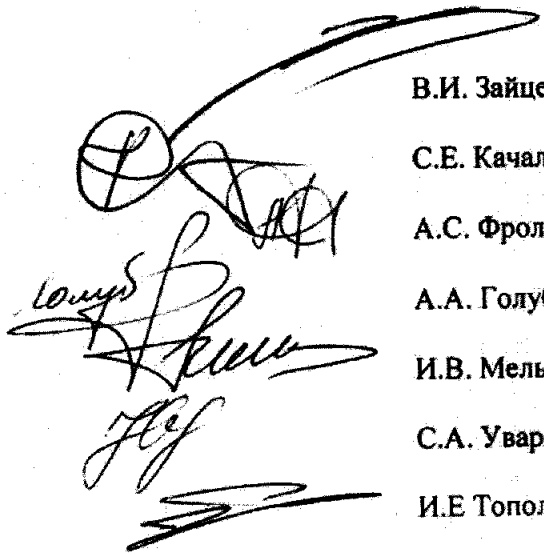
Начальник участка П.С.

Механик участка П.С

Начальник сектора №2

Инженер БТН

Инженер БТН



В.И. Зайцев

С.Е. Качалов

А.С. Фролов

А.А. Голубев

И.В. Мельцов

С.А. Уваров

И.Е. Тополов