

СОГЛАСОВАНО

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

УТВЕРЖДАЮ

Главный механик ОАО "Славнефть-ЯНОС"

на ремонт АКЗ резервуара РВС-1000МЗ №77

Главный инженер ОАО "Славнефть-ЯНОС"

В.Ю. Боруев

установки Парки смещения Цех № 13

(керосин)

График выполнения работ

ДА МЕТ

вне графика простоев.

Е.Н. Карасев

21.10.2017

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполнитель	Примечание
		Резервуар РВС-1000 № 77 Д=12,256 м. Н=8,830 м. с понтоном АП-1 из алюминия (не изолируется).							
	1.	Наружная антикоррозийная защита резервуара.	м2	457,44	Абразивный материал. Растворитель. Компрессор.	кг кг	норма норма		
	1.1	Очистка пескоструйным методом (до степени Sa2,5 по стандарту ISO-8501), обеспыливание, обезжиривание наружной поверхности резервуара, с уборкой.							
		Наружная поверхность стенки резервуара выше отметки 2,5 м.	м2	242,14	Промышленное альпинистское снаряжение		норма		
		Наружная поверхность кровли резервуара и стенки до отметки 2,5 м.	м2	215,30	Инструмент.				
		Отрубка наружной поверхности резервуара.			Грунт эпоксидный 200 мкм	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя
	2	Наружная поверхность стенки резервуара выше отметки 2,5 м.	м2	242,14	Промышленное альпинистское снаряжение		норма		
		Наружная поверхность кровли резервуара и стенки до отметки 2,5 м.	м2	215,30	Инструмент.				
	1.2	Окраска наружной поверхности резервуара.			Эмаль полиуретановая 50 мкм RAL9016	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя
		Наружная поверхность стенки резервуара выше отметки 2,5 м.	м2	242,14	Промышленное альпинистское снаряжение		норма		
	3	Наружная поверхность кровли резервуара и стенки до отметки 2,5 м.	м2	215,30	Инструмент.				
	2.	Антикоррозийная защита металлоконструкций и обслуживающих площадок резервуара.							
		Очистка пескоструйным методом (до степени Sa2,5 по стандарту ISO-8501), обеспыливание, обезжиривание наружной поверхности металлоконструкций резервуара и обслуживающих площадок, с уборкой.	м2	274	Абразивный материал. Растворитель. Компрессор.	кг кг	норма норма		
	4	2.1							
	5	2.2							
		Отрубка наружной поверхности металлоконструкций резервуара и обслуживающих площадок.	м2	274	Грунт эпоксидный 200 мкм	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя
	6	2.3							
		Окраска наружной поверхности металлоконструкций резервуара и обслуживающих площадок.	м2	274	Эмаль полиуретановая 50 мкм RAL 1028, RAL 6029	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя
	7	2.4							
		Выполнить надпись «ОГНЕОПАСНО» и № резервуара с двух сторон, обозначить №№ трубопроводов с направлением движения, точки нивелировки и заземления с изготовлением трафаретов.	м2	16	Эмаль полиуретановая 50 мкм RAL 3020, RAL 9005	кг	норма		Нанесение согласно инструкции изготовителя
	3.	Внутренняя антикоррозийная защита							
		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри резервуара (внутренняя антикоррозионная защита резервуара).	м2	118	Инвентарные стропильные леса. Тес обрезной тол. 40 мм. Инструмент слесарный. Абразивный материал. Растворитель. Инструмент слесарный.	м3 кг кг кг	норма норма норма норма		
	8	3.1							
	9	3.2							
		Очистка пескоструйным методом (до степени Sa2,5 по стандарту ISO-8501) внутренней поверхности резервуара и внутренних устройств, обеспыливание, обезжиривание с уборкой.	м2	611,8	Инструмент слесарный.	кг	норма		
	10	3.3							
		Окраска внутренней поверхности резервуара и внутренних	м2	611,8	ЭП-10010 ГОСТ 28379-89 не менее 250 мкм	кг	норма		Нанесение

