

Спроб. №	Перв. примен.
----------	---------------

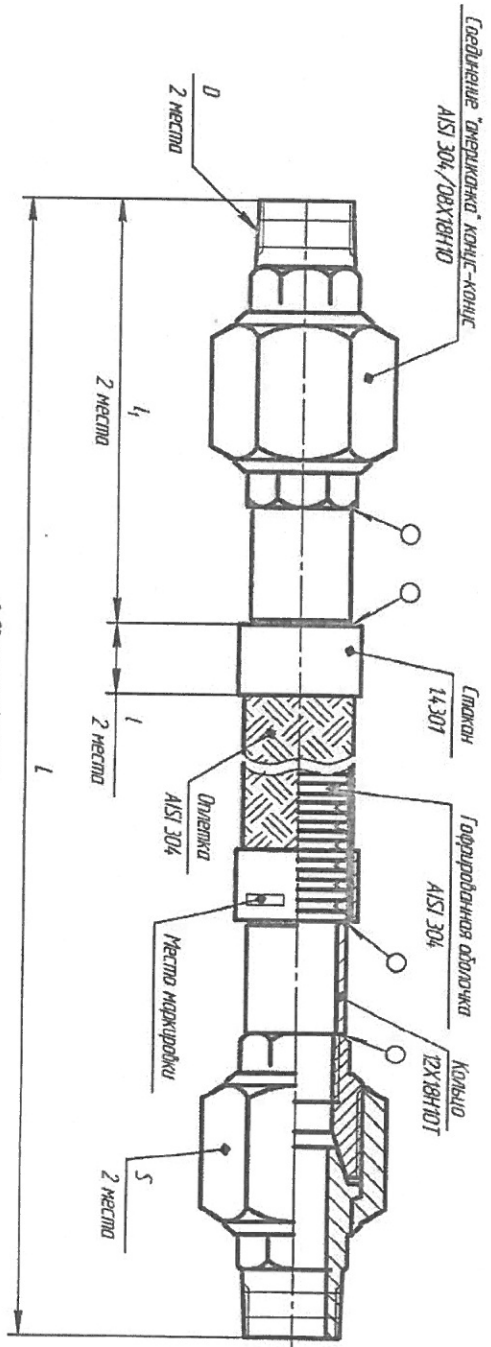


Таблица 1

DN	D	l	l <sub>min</sub>	F <sub>min</sub>	F <sub>н</sub>	PN
мм	ГОСТ 6271	мм	мм	мм	мм	бар
DN8	R 1/4	10	350	32	125	95
DN10	R 3/8	10	350	38	140	90
DN16	R 1/2	14	400	58	160	70
DN20	R 3/4	16	400	70	170	64
DN25	R 1	18	400	85	190	50
DN32	R 1 1/4	20	600	105	260	40
DN40	R 1 1/2	22	700	130	300	35
DN50	R 2	25	700	160	320	30
DN65	R 2 1/2	28	1000	200	460	24

Таблица 2

Нормальная длина, м	до 0,5	свыше 0,5 до 10	свыше 10
Допуск на длину	+10 мм -5 мм	+5 мм -10 мм	+15% -1%

1. Сторона подвешивания

2. Маркировка: обозначение заводской таблички, DN, PN, LN, заводской номер рукава, штамп сертификации соответствия ТР ТС, несая и год изготовления.

Норматив: RS4.39L 12-652 DN40 PN60 LN11 №12302 EAC 06/17.

RS4.39L 12 - рукав неметаллический в сборе типа RS;

652 - типоразмер номер присоединительной арматуры;

DN40 - номинальный диаметр, мм; PN60 - номинальное давление, бар; LN - длина рукава, мм;

№12302 - заводской номер рукава; EAC - штамп сертификации соответствия ТР ТС;

06/17 - месяц, год изготовления.

Допускается размещение маркировки на 2 места (станок), DN8, DN10 - маркировка на бирке.

3. Длину рукава LN указывают при заказе. Допуск на длину L - см табл.2.

4. Минимальная длина при установке рукава с изгибом 90° (см таблицу 1).

5. Допустимый радиус изгиба при выборе радиуса, пульсации и перепадов - r<sub>н</sub> мм, при их отсутствии - r<sub>н</sub> см табл.1

6. Размеры S, l<sub>1</sub> определяются размерами пайпных деталей.

7. Максимальная температура эксплуатации неметаллического 350°C, наибольшее рабочее давление рукава при 350°C 0,56 MPa.

8. Не допускается скручивание рукава при монтаже и эксплуатации.

9. Основные технические требования по ТУ 3695-002-15294-711.

Копировать		Формат А2	
Лист	Масса	Материал	
1	-	-	