

## 10. ПРИЕМКА И ШЕФ-МОНТАЖ.

Анализатор и запасные части будут подвергнуты приемке со стороны Заказчика. Изготовитель представит процедуру приемки, которая будет утверждена до начала изготовления.

Протокол о приемке оборудования будет представлен Заказчику.

Утверждение результатов тестирования Заказчика не снимает ответственность с Поставщика за соответствие и функционирование поставленного оборудования. В общем достоянии заказчика.

~~В объем поставки должен быть включен шеф-монтаж и наладка оборудования при вводе в эксплуатацию.~~

Воденеев  
27.10.17

## 11. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Межповерочный интервал: не менее одного года.

Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОП).

Русифицированный дисплей и меню с функцией диагностики и настройки.

Прибор должен иметь встроенный модуль памяти для хранения данных (параметры настройки, измеренные значения).

Самодиагностика всех элементов прибора

Для электронных компонентов анализаторов должен быть предусмотрен резерв на период пуска и 2 года эксплуатации в объеме 2%, но не менее 1шт. на каждый тип оборудования.


Все оборудование КИПиА должно иметь маркировочную пластину из нерж. стали 316 (аналог 10X17H13M2) с указанием идентификационного номера прибора и его технических характеристик. Гравировка должны быть нанесена штамповкой, гравировкой или травлением. Высота букв не менее 5мм.

Поставщик обязан в письменном виде уведомить Заказчика о любых исключениях и отступлениях от опросного листа и ЗТП на этапе представления предложения.

Приборы, участвующие в системе ПАЗ должны иметь сертификат не ниже SIL2 МЭК 61508

Анализаторы, устанавливаемые вне помещений, должны монтироваться в обогреваемых шкафах, заказываемых по отдельным опросным листам.

Тип электрообогрева - электрический.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1555	 05.10.17	

1	-	Нов.		1474-17	05.10.17
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

16017-43/6-000-000-АТХ.ОЛ-49

Лист

3

**10. INSPECTION AND SUPERVISION.**

Analyzer and spare parts will be the subject of one or (if necessary) several inspection tests, carried out by Client.

Manufacturer presents the procedure of inspection that will be approved before the end of fabrication.

Test report shall be submitted to Client for approval.

The approval of tests by Client does not relieve Vendor of responsibility for correspondence and operation of the equipment supplied.

~~Supervision and technical assistance during tests on-site and commissioning of equipment during commissioning must be included.~~ Vedenev 27.10.17

**11. PARTICULAR REQUIREMENTS**

Calibration interval: not less than one year.

Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).

Russian-language display and menu with diagnostic and setting up function.

Transmitter shall have an inboard memory module for data retention (calibrating parameters, measured variables).

Self-diagnostic of all instrument components.

Spare parts shall be provided for electronic components for start-up and 2 years of operation in the quantity of 2%, but not less than 1pcs. for each type of equipment.

All instrumentation shall have SS 316 (10X17H13M2) marker plate with the specified instrument identification number and its technical characteristics. Embossing, engraving or etching shall be applied for engraving. Height of letters shall be at least 5mm.

Vendor shall notify Customer in written of any exclusions and deviations from the Data Sheet and Inquiry for Technical Proposal at the stage of submitting its offer.

ESD Instruments shall be certified as at least SIL2 IEC61508

Analyzers, placed outdoor, shall be installed in heated cabinets, ordered as per separate data sheets. Type of heat tracing is electric.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	16017-43/6-000-000-ATX.ОП-49	Лист
1	-	Нов.	1474-17		05.10.17		5
Изм. Кол.уч. Лист № док. Подп. Дата							

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1555	05.10.17	