


СОГЛАСОВАНО
Главный инженер
ОАО «Славнефть-ЯНОС»


Е.Н. Карасев
«___» _____ 2016г.

УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель директора
по капитальному строительству
ОАО «Славнефть-ЯНОС»

А.С. Кесарев
«___» _____ 2016г.

Комплексное задание на выполнение работ по проектированию, поставке, монтажу и пуско-наладке электрообогрева трубопроводов и коллекторов базовых масел III группы на эстакаде отгрузки тит. 207 ТУПСОТМ производства КМ-2.

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Характеристика основных данных и требований
1.	Наименование работы	Электрообогрев трубопроводов и коллекторов базовых масел III группы на эстакаде отгрузки тит. 207 ТУПСОТМ производства КМ-2.
2.	Объект	Основная производственная площадка ОАО «Славнефть-ЯНОС» Планшет №176 Производство КМ-2 ТУПСОТМ, наливная эстакада тит. 207.
3.	Вид строительства	Техническое перевооружение
4.	Статья финансирования	Проекты имеющие экономический эффект
5.	Номер СПП-элемента	S.64
6.	Срок ввода объекта в эксплуатацию	31 марта 2017 года
7.	Срок разработки документации по этапам и разделам	1. Разработка рабочей документации – 1 месяц с момента подписания договора. 2. Поставка оборудования и материалов – до 15 декабря 2016 г. 3. Монтажные работы – до 05 февраля 2017 г. 4. Пуско-наладка системы электрообогрева – с 05 февраля 2017г. - по 31 марта 2017 г. 5. Авторский надзор – с начала выполнения монтажных работ до 05 февраля 2017 г. 6. Ввод системы в эксплуатацию – 31.03.2017г.
8.	Режим работы производства, меж-ремонтный пробег	Режим работы установки непрерывный.
9.	Объем проектирования по этапам и разделам	Рабочее проектирование во всех разделах.
10.	Границы проектирования	1. Выполнить электрообогрев трубопроводов №7235к, 7236к, 7237к в границах монтажа трубопроводов по проекту №2850 (приложение 1). 2. Силовое электроснабжение выполнить от подстанции ТП-187 (приложение 3). 3. Вывести индикацию о работе электрообогрева на станцию оператора тит. 288/106.
11.	Исходные данные по объекту проектирования и требования к проекту, общие и по разделам проекта:	1. План расположения трубопроводов. 2. Характеристика трубопроводов. 3. Проект №2850 «Внедрение новой технологии налива масел III гр. в ж/д транспорт на эстакаде тит. 207 с приведением эстакады тит. 207 к требованию действующих правил». 4. Проект №18385 «Техническое перевооружение. Монтаж дополнительных емкостей и насосов в связи с внедрением технологии увеличения ассортимента выпускаемых масел». 5. Проект №21/453 – 01 «Замена электрооборудования 0,4кВ и 6кВ ТП-187 тит.54/2 с приведением помещения к требованиям действующих норм и правил». 6. Проект №21/453 – 02 «Автоматизация процесса отгрузки и хранения масел 3 группы тит.54/2».
	Объем технико-коммерческого предложения в объеме:	1. Стоимость разработки рабочей документации на монтаж системы электрообогрева; 2. Стоимость поставки оборудования и материалов. 3. Стоимость строительно-монтажных работ. 4. Стоимость пуско-наладочных работ. 5. Стоимость авторского надзора.
	- технологическая часть	1. Параметры работы трубопроводов №7235к, 7236к, 7237к (приложение 2). 2. Назначение: защита от замерзания; 3. Температура: а) требуемая +5°C; б) окр. среды min -46°C max +37°C; в) норм. технологическая +40°C; г) max технологическая +60°C; д) max допустимая температура продукта +120°C; е) min температура включения +5°C; 4. Пропарка трубопроводов – да. Температура пара - +143°C; 5. Длины обогреваемых участков трубопроводов:

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Характеристика основных данных и требований
		<ul style="list-style-type: none"> • линия 7235к - диаметр 150, длина -110м; • линия 7236к - диаметр 150, длина -112м; • линия 7237к - диаметр 150, длина -115м.
		5. Классификация зоны – пожароопасная П-III; 6. Размещение – наружный монтаж; 7. Класс температуры – ТЗ.
	- автоматизация технологического процесса	1. Раздел выполнить в соответствии со следующими документами: - Типовые Технические условия по проектированию систем управления (часть АТХ) на установках ОАО «Славнефть-ЯНОС» - Типовые Технические условия по проектированию части АТХ и на средства КИП и А для объектов ОАО «Славнефть-ЯНОС» - Основные технические решения по проектированию и монтажу средств КИПиА для объектов ОАО «Славнефть-ЯНОС» 2. Заказную документацию на средства автоматизации и систему управления (опросные листы и запросы на техническое предложение) выполнить по форме, передаваемой Заказчиком. 3. Подключение новых сигналов выполнить по техническим условиям, выдаваемым Заказчиком на основании полученных от Подрядчика данных по типу и количеству новых сигналов. 4. Вывести индикацию о работе электрообогрева на станцию оператора тит. 288/106.
	- электротехническая часть	1. В соответствии с Техническими условиями ОГЭ, выдаваемыми по запросу проектной организации после предоставления исходных данных. 2. Выбор электрооборудования, тип, сечение, способ прокладки кабелей; средств технического учета электроэнергии осуществлять в соответствии ПУЭ, ПЭЭП, ПТБ с учетом современных технических решений. Технические решения согласовать с Заказчиком. 3. Кабели силового электроснабжения проложить в соответствии с приложением 3.
	- строительная часть	Определяется при проектировании. При необходимости запроектировать кабельные конструкции.
	- механизация ремонтных работ	Не требуется.
	- сметная часть	1. Сметы должны быть составлены в программном комплексе «Багира». 2. Сметы должны быть разработаны ресурсным методом в текущих ценах на дату начала проектирования. 3. Сметы должны быть переданы Заказчику в формате сметной программы smt, в формате MS Excel, в формате pdf (отсканированные с подписями), а также на бумажном носителе в 3 экземплярах не позднее двух недель с момента передачи соответствующего раздела проекта. 4. В сметах в обязательном порядке должна быть указана рыночная стоимость оборудования и материалов по всем разделам проекта. Затраты на проведение пусконаладочных работ электротехнического оборудования, оборудования КИПиА, а также пусконаладочных работ, связанных с подготовкой к эксплуатации слаботочных, контрольных и питающих электрических кабелей, должны быть предусмотрены в отдельных сметах. 5. Выполнить сводный сметный расчет в соответствии с методикой МДС 81-35.2004. 6. В сводных сметных расчетах в главе 10 «Содержание службы заказчика-застройщика» отдельной строкой указывать размер затрат Заказчика на осуществление строительного контроля, рассчитанный в соответствии с п. 15 «Положения о проведении строительного контроля при осуществлении строительства, реконструкции и капитального ремонта объектов капитального строительства», утвержденного Постановлением РФ от 21.06.2010 №468.
12.	Обеспечение энергоресурсами (электроснабжение, теплоснабжение, воздухоснабжение), точки подключения	В соответствии с Техническими условиями ОГЭ, выдаваемыми по запросу проектной организации после предоставления исходных данных.
13.	Водоснабжение и канализация, точки подключения	Не требуется.
14.	Требования к новому оборудованию и применяемым материалам	Все технические устройства, включая импортные, до начала применения должны соответствовать требованиям ст.7 Федерального закона № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов». Кроме того все комплектующие попадающие под действие регламентов Таможенного Союза должны быть соответствующим образом сертифицированы и иметь сертификат соответствия требованиям Техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».
15.	Исходные данные для привязки и подключения нового оборудования	Не требуется.

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Характеристика основных данных и требований
16.	Необходимость демонтажа, переноса внутренних инженерных сетей и сооружений, а также демонтажа оборудования и трубопроводов.	Не требуется.
17.	Требования к благоустройству территории и озеленению.	Не требуется.
18.	Дополнительные условия проектирования	В соответствии со ст.8 Федерального закона № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» проектная организация осуществляет авторский надзор.
19.	Требования по согласованию отдельных разделов и проектных решений.	До выпуска окончательной документации согласовать: 1. Монтажно-технологические схемы с производством: КМ-2 и ОИПР. 2. Часть КИП ГА проекта с ОИМет. 3. Электротехническую часть с ОИТО.
20.	Экспертиза документации	Выполнить экспертизу промышленной безопасности рабочей документации на техническое перевооружение, предоставить положительное заключение, внесенное в реестр Ростехнадзора.

Приложения:

1. Технологическая схема с границами проектирования электрообогрева 1 лист.
2. Характеристика трубопроводов 1 лист.
3. План трассы силового электроснабжения 1 лист.

Главный специалист по процессу

Зам. главного инженера по ОП и ТБ

Зам. главного инженера по производственному контролю

Главный метролог

Главный энергетик

Главный механик

Руководитель направления

Главный инженер службы директора по капитальному строительству

Ведущий инженер-технолог ОИПР

Начальник цеха №15

Начальник Управления инвестиционных проектов и повышения операционной эффективности

Заказчик: начальник цеха № 9

М.А. Бубнов

Д.В. Кириллов

В.В. Сакулин

А.В. Лозинский

С.И. Кравец

С.И. Егоров

В.Ю. Борушев

А.Ф. Голдобин

К.А. Михайлов

К.Б. Басов

А.Ю. Агафонов

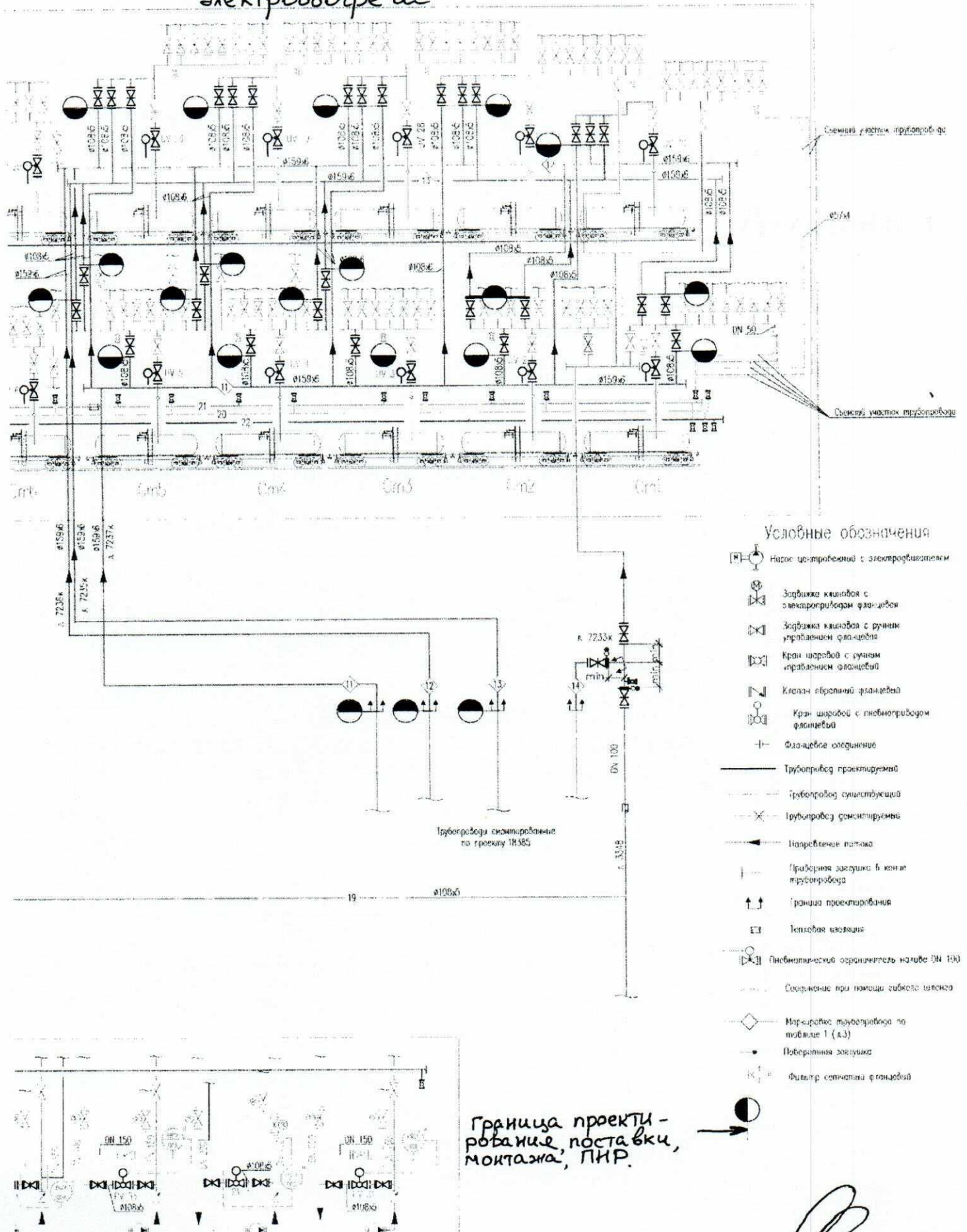
А.В. Григорьев

Г.Б. Чубаров

В.Е. Знаменов

И.А. Опарин

Технологическая схема с границами проектирования электрооборудования



А.В. Войнов

Таблица 1 – Характеристика трубопроводов *Приложение 2*

Обозначение (№ по схеме)	Наименование трубопровода	Категория и группа трубопровода	Рабочие условия трубопровода		Испытание	Давление испытания, МПа (на прочность)	Дополнительные указания
			Температура, Т _{раб} /Т _{расч} , °С	Давление, Р _{раб} /Р _{расч} , МПа			
636	Масло 1 гр. из насосной тип. 54.2 на эстакаду налива в ж/г цистерны	IV Б(в)	40/80	0,4/0,65	–	–	Установка арматуры на сущ. трубопровод. Проверка сварных соединений гарантийными стыками
637	Масло 1 гр. из насосной тип. 54.2 на эстакаду налива в ж/г цистерны	IV Б(в)	40/80	0,4/0,65	–	–	Установка арматуры на сущ. трубопровод. Проверка сварных соединений гарантийными стыками
639	Масло 1 гр. из насосной тип. 54.2 на эстакаду налива в ж/г цистерны	IV Б(в)	40/80	0,4/0,54	–	–	Установка арматуры на сущ. трубопровод. Проверка сварных соединений гарантийными стыками
640	Масло 1 гр. из насосной тип. 54.2 на эстакаду налива в ж/г цистерны	IV Б(в)	40/80	0,4/0,54	–	–	Установка арматуры на сущ. трубопровод. Проверка сварных соединений гарантийными стыками
641	Масло 1 гр. из насосной тип. 54.2 на эстакаду налива в ж/г цистерны	IV Б(в)	40/80	0,4/0,65	–	–	Установка арматуры на сущ. трубопровод. Проверка сварных соединений гарантийными стыками
642	Масло 1 гр. из насосной тип. 54.2 на эстакаду налива в ж/г цистерны	IV Б(в)	40/80	0,4/0,65	–	–	Установка арматуры на сущ. трубопровод. Проверка сварных соединений гарантийными стыками
643	Масло 1 гр. из насосной тип. 54.2 на эстакаду налива в ж/г цистерны	IV Б(в)	40/80	0,4/0,65	–	–	Установка арматуры на сущ. трубопровод. Проверка сварных соединений гарантийными стыками
644	Масло 1 гр. из насосной тип. 54.2 на эстакаду налива в ж/г цистерны	IV Б(в)	40/80	0,4/0,65	–	–	Установка арматуры на сущ. трубопровод. Проверка сварных соединений гарантийными стыками
2009к	Масло 1 гр. из насосной тип. 54.2 на эстакаду налива в ж/г цистерны	IV Б(в)	40/80	0,4/0,65	–	–	Установка арматуры на сущ. трубопровод. Проверка сварных соединений гарантийными стыками
2160к	Масло 1 гр. из насосной тип. 54.2 на эстакаду налива в ж/г цистерны	IV Б(в)	40/80	0,4/0,65	–	–	Установка арматуры на сущ. трубопровод. Проверка сварных соединений гарантийными стыками
7237к	Масло 8, 3 гр. из насосной тип. 54. на эстакаду налива в ж/г цистерны	IV Б(в)	60/120	0,54/0,74	Гидравл.	0,925	Испытание на плотность и дополнительное пневматическое испытание на герметичность рабочим давлением
7236к	Масло 6, 3 гр. из насосной тип. 54. на эстакаду налива в ж/г цистерны	IV Б(в)	60/120	0,54/0,74	Гидравл.	0,925	Испытание на плотность и дополнительное пневматическое испытание на герметичность рабочим давлением
7235к	Масло 4, 3 гр. из насосной тип. 54. на эстакаду налива в ж/г цистерны	IV Б(в)	60/120	0,54/0,74	Гидравл.	0,925	Испытание на плотность и дополнительное пневматическое испытание на герметичность рабочим давлением
7233к	Масло 2, 3 гр. из насосной тип. 54. на эстакаду налива в ж/г цистерны	IV Б(в)	60/120	0,54/0,74	–	–	Короткий участок трубопровода, проверка сварных соединений гарантийными стыками
(из л.642 в л.643)	Масло 1 гр. (из л.642 в л.643) на эстакаду налива в ж/г цистерны	IV Б(в)	40/80	0,4/0,65	–	–	Установка арматуры на сущ. трубопровод. Проверка сварных соединений гарантийными стыками
(из л.641 в л.643)	Масло 1 гр. (из л.641 в л.643) на эстакаду налива в ж/г цистерны	IV Б(в)	40/80	0,4/0,65	Гидравл.	0,812	Испытание на плотность и дополнительное пневматическое испытание на герметичность рабочим давлением
(из л.636 в л.644)	Масло 1 гр. (из л.636 в л.644) на эстакаду налива в ж/г цистерны	IV Б(в)	40/80	0,4/0,65	Гидравл.	0,812	Испытание на плотность и дополнительное пневматическое испытание на герметичность рабочим давлением
(из л.637 в л.2009к)	Масло 1 гр. (из л.637 в л.2009к) на эстакаду налива в ж/г цистерны	IV Б(в)	40/80	0,4/0,65	Гидравл.	0,812	Испытание на плотность и дополнительное пневматическое испытание на герметичность рабочим давлением
(из л.7233к в л.637)	Масло 2, 3 гр. (из л.7233к в л.637)	IV Б(в)	60/120	0,54/0,74	Гидравл.	0,925	Испытание на плотность и дополнительное пневматическое испытание на герметичность рабочим давлением
–	Воздух КИП	III В	окр.ср./–46	0,5/0,8	Пневматич.	0,5	Пневматическое испытание на герметичность рабочим давлением


А.В. Войнов

