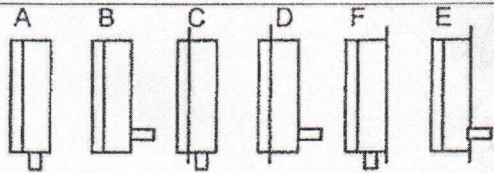


РЭН

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

ОЛ


6. КОНСТРУКЦИЯ МАНОМЕТРА

№ п.п.	Параметр	Исполнение
6.1	МЕСТО УСТАНОВКИ	Открытая площадка
6.2	АГРЕГАТНОЕ СОСТОЯНИЕ СРЕДЫ	Газ – Г; Пар – П; Жидкость – Ж
6.3	МАТЕРИАЛ КОРПУСА	Углеродистая сталь – У Нержавеющая сталь – Н
6.4	ТИП КОРПУСА:	
6.5	МАТЕРИАЛ ОКНА	Многослойное безопасное стекло или органическое стекло
6.6	ШКАЛА	Белая с черными цифрами
6.7	ТИП МЕХАНИЗМА	Трубка Бурдона-(1); Сильфон-(2); Мембрана-(3)
6.8	МАТЕРИАЛ МЕХАНИЗМА И ПРИСОЕДИНЕНИЯ	Нержавеющая сталь – Н; Медный сплав – М
6.9	ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	- 40°C ... + 60°C

7. ДЕМПФЕРНОЕ УСТРОЙСТВО

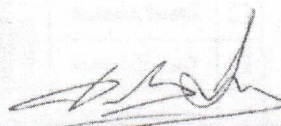
с	Параметр	Исполнение
7.1	МАТЕРИАЛ	Нержавеющая сталь
7.2	РЕГУЛИРОВКА	Да
7.3	ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ ПРОЧИСТКИ	Да
7.4	ПРИСОЕДИНЕНИЕ	ВНЕШНЕЕ (К ПРОЦЕССУ) ВНУТР. (К МАНОМЕТРУ)
		Повторяет штуцер манометра В соответствии со штуцером манометра

8. ФЛАНЦЕВЫЙ МЕМБРАННЫЙ РАЗДЕЛИТЕЛЬ

№ п.п.	Параметр	Исполнение
8.1	МАТЕРИАЛ	ВЕРХНИЙ ДИСК Нержавеющая сталь НИЖНИЙ ДИСК Нержавеющая сталь Промыв. кольцо с дренажной пробкой Нержавеющая сталь МЕМБРАНА Нержавеющая сталь
8.2	ТИП	
8.3	ДЕМОНТАЖ НИЖНЕГО ДИСКА БЕЗ УТЕЧКИ ЖИДКОСТИ	Да
8.4	ПРИСОЕДИНЕНИЕ	НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА (К ПРОЦЕССУ) Повторяет штуцер манометра ФЛАНЕЦ (К ПРОЦЕССУ) Указывается в разделе 10 при необходимости ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА (К МАНОМЕТРУ) В соответствии со штуцером манометра

9. СИЛЬФОННЫЙ РАЗДЕЛИТЕЛЬ

№ п.п.	Параметр	Исполнение
9.1	МАТЕРИАЛ	КОРПУС Нержавеющая сталь СИЛЬФОН Нержавеющая сталь
9.2	ПРИСОЕДИНЕНИЕ	К ПРОЦЕССУ Повторяет штуцер манометра К МАНОМЕТРУ В соответствии со штуцером манометра

 / И.В. Мухомов /

ТСП (2001)

Лист

9

Изм. Кол.уч Лист Недок. Подпись Дата

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. Инв. №

Этот документ разработан
Информация, содержащаяся в документе, может быть
раскрыта или передана
третьим лицам только
по согласению между
назначенными и ответственными

Инв. №	Подпись и	Взам.
Дата	Имп. №	

ОП

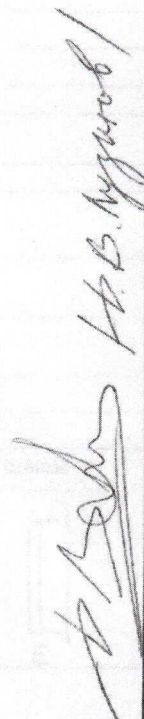
ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

РЭН

10. ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ

* - Заполняется Участником закупочной процедуры

Порядковый номер	№ Заявки	Позиция по заявке	СРЕДА		ТЕМПЕРАТУРА, T°С		ДАВЛЕНИЕ, P		ШКАЛА	Ед. Изм.	Наружное заполнение	Диаметр, мм	Материал корпуса (6.3)	Тип корпуса (6.4)	Присоединение к процессу (наружная резьба, указать тип)	Тип механизма (6.7)	Материал механизма (6.8)	Класс точности	Демферное устройство	РАЗДЕЛИТЕЛЬ		Наличие H2S
			Наименование	Тип (6.2)	MAX	MIN	MAX	Раб.												Мембранный	Сильфонный	
1.	11014590	10	Манометр технический	ж	50	-40	4	2	-1 - 5	бар	<input type="checkbox"/>	100	н	A	1/2G	1	н	1,0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
* Предлагаемая модель (Тип):																						
2.	11014590	20	Манометр технический	ж	50	-40	6	2	-1 - 9	бар	<input type="checkbox"/>	100	н	A	1/2G	1	н	1,0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
* Предлагаемая модель (Тип):																						
3.	11014590	30	Манометр технический	ж	50	-40	10	6	0 - 16	бар	<input type="checkbox"/>	100	н	A	1/2G	1	н	1,0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
* Предлагаемая модель (Тип):																						


N.V. Nuzarov

Имя	Копия	Лист	Нолик	Подпись	Дата
-----	-------	------	-------	---------	------