

СОГЛАСОВАНО

Главный механик ОАО «Славнефть-ЯНОС»

В.Ю. Борушев

20__ г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на расконсервацию блока депарафинизации

установки ЛЧ-24/7 цеха №4

в 2016г.

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ОАО «Славнефть-ЯНОС»

Е.Н. Карасев

20__ г.

График выполнения работ

ДА ☐ НЕТ ☐

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование и количество материалов	Исполнитель	Примечание
1.	1.1	ПОДГОТОВКА К РЕМОНТУ					
		Снятие межфланцевых заглушек	шт.	42			
		1) Диз. топливо с Л-24/6 д 150x16	шт.	1			
		2) Диз. топливо из X-202 д 150x16	шт.	1			
		3) Диз. топливо в л.360 д 150x16	шт.	1			
		4) Дренаж из Е-114к в Е-103 д 50x16	шт.	1			
		5) Водород на подавление Е-114к д 50x63	шт.	1			
		6) Топливный газ из Т-110 д 150x16	шт.	1			
		7) Жидкое топливо к Т-108,208 д 50x16	шт.	2			
		8) Пар от Т-108,208 д 50x16	шт.	2			
		9) Выход оборотной воды от Д-101 д 100x16	шт.	2			
		10) Выход оборотной воды от ДК-101 д 100x16	шт.	2			
		11) Выход, выход теплофикационной воды от Т-105к д 150x16	шт.	2			
		12) Дизельное топливо с установки д 150x16	шт.	2			
		13) Дизельное топливо в резервуарный парк д 150x16	шт.	1			
		14) Бензин от Н-104,204,30а в К-106 д 80x16	шт.	2			
		15) ВБСТ от РК-301 д 150x63	шт.	1			
		16) Дренаж с полостей компрессора ТК-101 в С-113 д 50x63	шт.	1			
		17) Выход, выход оборотной воды от Д-106 д 150x16	шт.	2			
		18) ВБСТ в С-203а д 200x63	шт.	1			
		19) ВБСТ на прием ТК-101 д 200x63	шт.	1			
		20) Дренаж на факел с С-103а д 25x63	шт.	1			
		21) Аварийный сброс на факел д 80x63	шт.	1			
		22) Судовка в линию топливного газа д 150x63	шт.	1			
		23) МЭА от Н-105, Н-305 д 150x63	шт.	2			
		24) МЭА в С-113 д 80x16	шт.	1			
		25) Газ в С-212 д 100x16	шт.	1			
		26) Газ в С-109 д 200x16	шт.	1			
		27) Топливный газ к печам П-101, П-102 50x16	шт.	4			
		28) ВБСТ с Л-35/6 д 100x63	шт.	1			
		29) Водород с УПВ2 100x63	шт.	1			
		30) Дренаж от Д-106 в С-113 д 15x63	шт.	1			
2.		РЕАКТОРЫ					
2.1		Реактор Р-103 D=3200мм, б=100мм, Н=11240 мм, V=78 м ³ , G=100т., ^14,500м Граб/Рас=50/60 кгс/см ² , материал 12ХМ	шт.	1			
2.1.1		Снятие межфланцевых заглушек	шт.	3			
		1) выход продукта д 300x160	шт.	1			
		2) выход продукта д 300x160	шт.	1			
		3) кванч д 50x160	шт.	1			
3.		ПЕЧИ					
3.1.		Печь П-101. Dп=4637, Нmax=20000, ^3,000 Камера радиации: трубы вертикал., д 168x10, Нтр=40шт., Лтр=7000,	шт.	1			

Инструмент слесарно-монтажный
Прокладки плоские ПМБ-ГОСТ 15180-86 б-3мм -существующие

Инструмент слесарно-монтажный

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование и количество материалов	Исполнитель	Примечание
		калечи 168х18-36 шт., 08X18Н10Т. Камера конвекции: трубы горизонт. д 168х10, Nтр=38шт., Lтр=3000, калачи 168х18-36 шт.08X18Н10Т. На поде печи установлено 6 газомазутных горелок ГМГС-1,6. Снятие межфланцевых заглушек					
3.	3.1.1	1) жидкое топливо к форсунок д 40х16 2) жидкое топливо от форсунок д 25х16 3) топливный газ к форсунок д 40х16 4) жидкое топливо к форсунок д 15х16 5) топливный газ к форсунок д 100х16 Ревизия горелок	шт.	18 1 1 2 2 2	Инструмент слесарно-монтажный Прокладки плоские ПМБ-ГОСТ 15180-86 б=2мм -существующие Прокладки графлекс б=3мм-существующие		
4.	3.1.2	Печь П-102; Dп=4637, Nмах=20000, ^3.000 Камера радиации: трубы вертик., д 114х6, Nтр=48шт., Lтр=7730, 15X5М., калачи 114х7-44 шт. Камера конвекции: трубы горизонт, д 127х6 Nтр=60шт., Lтр=3000, Ст20., калачи 127х8-56 шт. На поде печи установлено 6 газомазутных горелок ГМГС-1,6. Снятие межфланцевых заглушек	шт.	6	Инструмент слесарно-монтажный	Цех 4	
5.	3.2.1	1) жидкое топливо к форсунок д 40х16 2) жидкое топливо от форсунок д 25х16 3) топливный газ к форсунок д 40х16 4) жидкое топливо к форсунок д 15х16 5) топливный газ к форсунок д 100х16 Ревизия горелок	шт.	1 2 2 12 2 6	Инструмент слесарно-монтажный Прокладки плоские ПМБ-ГОСТ 15180-86 б=2мм -существующие Прокладки графлекс б=3мм-существующие		
6.	3.2.2	Технологические аппараты	шт.	6	Инструмент слесарно-монтажный	Цех 4	
	4.1.	Сепаратор С-105, D= 1600 мм, б= 14 мм, L=6000 мм G= 5400 кг, V=12 м3, Граб./Расч.=2,0/5,0 кгс/см2.^4.200 Снятие межфланцевых заглушек	шт.	2	Инструмент слесарно-монтажный Прокладки плоские ПМБ-ГОСТ 15180-86 б=2мм -существующие		
7.	4.1.1	1) дренаж д 20х16 2) бензин к насосам Н-104 (104к.304а) д 100х16 3) выход газа в К-104 д 200х16 4) вход газа и бензина из ДК-101 д 250х16	шт.	4 1 1 1 1	Инструмент слесарно-монтажный Прокладки плоские ПМБ-ГОСТ 15180-86 б=2мм -существующие		
8.	4.1.2	Опрессовка аппарата в сборе	шт.	1	Манометрическая сборка	Цех 4	
9.	4.1.3	Устранение дефектов	шт.	1			
	4.2.	Сепаратор С-101 D=2000 мм, б=50мм, L= 7500 мм, G=23900кг, V=20,93 м3, ^0.000, Граб./Расч.=45/55 кгс/см2, материал Ст.09Г2С Снятие заглушек	шт.	1			
10.	4.2.1	1) вход продукта д 250х100 2) выход газа д 200х100 3) выход жидкости д 150х100 4) воздушник д 50х100 5) на ППК д 100х100	шт.	5 1 1 1 1	Инструмент слесарно-монтажный Прокладки овального сечения -существующие		
11.	4.2.2	Опрессовка аппарата в сборе	шт.	1	Манометрическая сборка	Цех 4	
12.	4.2.3	Устранение дефектов	шт.	1			
	4.3.	Сепаратор С-103а D= 2000мм, б=45мм, L=7880мм G=21405 кг, V=21,6м3, Граб./Расч.=45/60, ^0.500 Снятие межфланцевых заглушек	шт.	1	Инструмент слесарно-монтажный Прокладки плоские ПМБ-ГОСТ 15180-86 б=2мм -существующие		
13.	4.3.1	1) вход продукта д 250х100 2) выход газа д 250х100	шт.	4 1 1	Инструмент слесарно-монтажный Прокладки плоские ПМБ-ГОСТ 15180-86 б=2мм -существующие		

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование и количество материалов	Исполнитель	Примечание
		3)на ППК d 100x100	шт.	1			
14.	4.3.2	4)воздушник d 50x100	шт.	1			
15.	4.3.3	Опрессовка аппарата в сборе	шт.	1	Манометрическая сборка	Цех 4	
		Устранение дефектов	шт.	1			
	4.4.	Сепаратор С-104 D= 2400 мм, б=18 мм, L= 10330 мм G= 15150 кг, V=47 м3. Рабб/Расч.=6,0/9,0кгс/см2, ^6,200	шт.	1			
		Снятие межфланцевых заглушек	шт.	6	Инструмент слесарно-монтажный		
		1)вход ДТ из С-101 d 150x16	шт.	1	Прокладки плоские ПМБ-ГОСТ 15180-86 б=2мм -существующие		
		2)дренаж d 50x16	шт.	1			
16.	4.4.1	3)выход газа в К-103 d 100x16	шт.	1			
		4)выход ДТ в Т-103 d 150x16	шт.	1			
		5)на ППК d 100x16	шт.	1			
		6)вход азота d 20x16	шт.	1			
17.	4.4.2	Опрессовка аппарата в сборе	шт.	1	Манометрическая сборка	Цех 4	
18.	4.4.3	Устранение дефектов	шт.	1			
	4.5.	Водяной холодильник Д-106 с плавающей головкой Материал корпуса—09Г 2С, Материал пучка—латунь, Поверхность теплообмена—49 м2, D =600 мм, L=3650 мм, б=22 мм, G =4900 кг, ^0,500 Ррабб.тр.=3кгс/см2, Ррасч. тр.= 10кгс/см2, Ррабб.мтр.=50 кгс/см2, Ррасч. мтр.=60кгс/см2	шт.	1			
		Снятие заглушек	шт.	5			
		1)вход газа d 150x25	шт.	1			
19.	4.5.1	2)выход газа d 150x25	шт.	1	Инструмент слесарно-монтажный, Прокладки плоские ПМБ-ГОСТ 15180-86 б=2мм -существующие		
		3)вход воды d 150x25	шт.	1			
		4)выход воды d 150x25	шт.	1			
		5) дренаж d25x16	шт.	1			
	4.5.2	Опрессовка аппарата в сборе	шт.	1	Манометрическая сборка	Цех 4	
20.	4.5.3	Устранение дефектов	шт.	1			
	4.6.	Теплообменник Т-103/104 кожухотрубчатый с плавающей головкой двусторонний Дкорп=1200мм, dтр25x2,5x6000мм, G=26733 кг, F= 327x2 м2, Nтр=695x2шт., ^1,000, корп Ррабб/Расч=6/10 кгс/см2, труб Ррабб/Расч=6/10 кгс/см2, V корп/V труб=4450x2/2208x2л	шт.	2			
		Снятие межфланцевых заглушек	шт.	8	Инструмент слесарно-монтажный, Прокладки плоские ПМБ-ГОСТ 15180-86 б=2мм -существующие		
22.	4.6.1	1) вход d 150x16	шт.	4			
		2) выход d 200x16	шт.	4			
23.	4.6.2	Опрессовка аппарата в сборе	шт.	2	Манометрическая сборка	Цех 4	
24.	4.6.3	Устранение дефектов	шт.	2			
	4.7.	Доохладитель Д-101 кожухотрубчатый с плавающей головкой D=800 мм, dтр25x3x6000мм, G=12110 кг, F=156 м2, Nтр=376 шт., корп Ррабб/Расч=55/63 кгс/см2, труб Ррабб/Расч=3/3 кгс/см2, Vкорп/Vтруб=3560/330л, ^0,000	шт.	1			
		Снятие межфланцевых заглушек	шт.	4	Инструмент слесарно-монтажный, Прокладки плоские ПМБ-ГОСТ 15180-86 б=2мм -существующие		
25.	4.7.1	1) вход, выход воды d 100x16	шт.	2	Прокладки кольцевые овального сечения-существующие		
		2) вход, выход продукта d 250x64	шт.	2			
26.	4.7.2	Опрессовка аппарата в сборе	шт.	2	Манометрическая сборка	Цех 4	
27.	4.7.3	Устранение дефектов	шт.	2			
	4.8.	Доохладитель ДК-101 кожухотрубчатый с плавающей головкой Дкорп=800мм, dтр20x2x6000мм, G=9076 кг, F= 214 м2, Nтр=142шт., ^1,000, корп. Ррабб/Расч=2/32 кгс/см2, труб. Ррабб/Расч=3/32 кгс/см2, Vкорп/Vтруб=1840/1330л.	шт.	1			

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование и количество материалов	Исполнитель	Примечание
28.	4.8.1	Снятие межфланцевых заглушек 1) вход. выход воды d 250x40 2) вход. выход продукта d 250x40	шт.	4	Инструмент слесарно-монтажный, Прокладки плоские ПМБ-ГОСТ 15180-86 б=2мм -существующие		
29.	4.8.2	Опрессовка аппарата в сборе	шт.	2			
30.	4.8.3	Устранение дефектов	шт.	1	Манометрическая сборка	Цех 4	
31.	4.9.1	ТЕПЛООБМЕННИК Т-101,102 кожухотрубчатый U-образный D=1400 мм, L= 7590мм ,dтр20х2 х7000мм, G=35974 кг, F= 634 х2м2, Nтр по 14м=688 х2 шт., ^1,00 , Pраб/Pрасч=50/60 кгс/см2.	шт.	2			
32.	4.9.2	Снятие межфланцевых заглушек d300х100	шт.	8	Инструмент слесарно-монтажный		
33.	4.9.3	Опрессовка аппарата в сборе Устранение дефектов	шт.	2	Манометрическая сборка	Цех 4	
34.	4.10.1	Теплообменник Т-105к кожухотрубчатый с плавающей головкой, двоянный D= 630мм, dтр20х 2,5х 5800 мм, G=9795 кг, F=144 м2 Nтр= 209х2шт., корп Pраб/Pрасч=8/15 кгс/см2, труб. Pраб/Pрасч=10/15 кгс/см2, Vкорп/Vтруб=2000х2/500х2д, ^0,000	шт.	2			
35.	4.10.2	Снятие межфланцевых заглушек	шт.	4	Инструмент слесарно-монтажный, Прокладки плоские ПМБ-ГОСТ 15180-86 б=2мм -существующие		
36.	4.10.3	1) вход. d 200х16 2) выход. d 200х16	шт.	2			
37.	4.11.1	Опрессовка аппарата в сборе Устранение дефектов	шт.	2	Манометрическая сборка	Цех 4	
38.	4.11.2	Колонна К-101 D= 3200/2000 мм, H=21900 мм, G= 39000 кг, V=108 м3, Pраб/Pрасч=2.7/4.3 кгс/см2, ^0,000	шт.	1			
39.	4.11.3	Снятие межфланцевых заглушек 1) вход ДТ из Т-104 d 250х16 2) вход ДТ из П-102 d 250х16 3) выход ДТ к насосам Н-102, 103 d 250х16 4) выход газов d 350х16 5) вход бензина d 80х16 6) дренаж d 50х16	шт.	8	Инструмент слесарно-монтажный, Прокладки плоские ПМБ-ГОСТ 15180-86 б=2мм -существующие		
40.	4.12.1	Опрессовка аппарата в сборе Устранение дефектов	шт.	1	Манометрическая сборка	Цех 4	
41.	4.12.2	Колонна К-102 D=1200 мм, H=16450 м, G=18047 кг, V=17.5 м3, Pраб/Pрасч=52/55 кгс/см2, ^0,000	шт.	1			
42.	4.12.3	Снятие межфланцевых заглушек 1) вход ВСГ d 200х64 2) выход ВСГ d 200х64 3) на ППК d 100х64 4) вход МЭА d 100х64 5) выход МЭА d 100х64 6) дренаж d 50х64	шт.	7	Инструмент слесарно-монтажный, Прокладки кольцевые овального сечения -существующие		
43.	4.13.1	Опрессовка аппарата в сборе Устранение дефектов	шт.	1	Манометрическая сборка	Цех 4	
44.	4.13.2	Воздушный холодильник Х-101 (АВГ) Nсек=8, Nряд=8, L=8700мм, Vтр.=6,08м3, Nтр.=164х8 шт. 1)вход продукта d 150х100 2)выход продукта d 150х100	шт.	16	Инструмент слесарно-монтажный Прокладки метал. овального сечения -существующие		
45.	4.14.1	Устранение дефектов. Испытание и сдача аппарата. Воздушный холодильник Х-102 (АВГ) Nсек=5, Nряд= 5, L=6000 мм, Vтр.=6,08м3, Nтр.=172х5шт.	шт.	8			
46.	4.14.2		шт.	8			
47.	4.14.3		шт.	8			
48.	4.14.4		шт.	1			

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование и количество материалов	Исполнитель	Примечание
45.	4.14.1	Снятие межфланцевых заглушек	шт.	10	Инструмент слесарно-монтажный		
		1) вход продукта d 150x40	шт.	5	Прокладки плоские ПМБ-ГОСТ 15180-86 б=2мм -существующие		
		2) выход продукта d 100x40	шт.	5			
46.	4.14.2	Устранение дефектов. Испытания и сдача аппарата.					
	4.15.	Воздушный холодильник ХК-101 (АВГ) Nсек=2, Nряд=6, L=6000мм, F=2x776м2, Nтр=17x2 шт.	шт.	1			
47.	4.15.1	Снятие межфланцевых заглушек	шт.	4	Инструмент слесарно-монтажный		
		1) вход продукта d 150x40	шт.	2	Прокладки плоские ПМБ-ГОСТ 15180-86 б=2мм -существующие		
		2) выход продукта d 100x40	шт.	2			
48.	4.15.2	Устранение дефектов. Испытание и сдача аппарата.					
	4.16.	Емкость Е-114 к D= 2400 мм, б=14мм, Н(Л)=12040 мм, G= 12450 кг, V= 50м3, ^0.000 Раб./Расч.=40/70 кгс/см2, материал ст.09Г2С	шт.	1			
		Снятие межфланцевых заглушек	шт.	5			
49.	4.16.1	1) вход продукта d 150x16	шт.	2	Инструмент слесарно-монтажный		
		2) выход продукта d 200x16	шт.	1	Прокладки плоские ПМБ-ГОСТ 15180-86 б=2мм -существующие		
		3) выход водорода d 50x40	шт.	1			
		4) дренаж d 50x40	шт.	1			
50.	4.16.2	Опрессовка аппарата в сборе	шт.	1	Манометрическая сборка	Цех 4	
51.	4.16.3	Устранение дефектов					
	5.	Ревизия НКО					
	5.1	Насосы Н-101-2а, Н-101-2б, Н-102, Н-103, Н-303а, Н-104, Н-104к, Н-304а					
52.	5.1.1	Замена масла в картерах насосов	шт.	6	Масло MOBIL LIGHT-материал заказчика, Масло КП-8с- материал заказчика	Цех 4	
53.	5.1.2	Чистка внутренней поверхности водяной обвязки насосов, труба Ду25-42пог.м	шт.	9	Масло индустриальное- материал заказчика	Цех 4	
54.	5.1.3		пог.м	42	Аппарат высокого давления «Falch»		
	6.	РАЗДЕЛ КИП и А					
	6.1	Наладка и проведение комплексной проверки работоспособности систем СБ и ПАЗ после расконсервации 1-го блока по таблице 5.2 регламента с составлением акта полной проверки СБ и ПАЗ					
55.	6.1.1	Канал дискретного вывода сложный DO	шт.	126	Специнструмент		
56.	6.1.2	Канал дискретного ввода DI	шт.	192	Специнструмент		
57.	6.1.3	Канал аналогового ввода AI	шт.	99	Специнструмент		
58.	6.1.4	Канал аналогового вывода AO	шт.	7	Специнструмент		
	7.	Наладка блока при выводе на режим.					
59.	7.1	Опрессовка побочно и в целом всей установки	шт.			Цех 4	
60.	7.2	Устранение дефектов при выводе на режим (Дежурство на дуске)	шт.	факт	3 дневные смены по 12 часов – 6 человек, 3 ночные смены по 12 часов – 6 человек		

Начальник цеха №4

Механик цеха №4

Начальник установки ЛЧ-24/7

Механик установки ЛЧ-24/7

Ведущий инженер
по подготовке к ремонту

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель главного механика

 С.В. Лохматов/

 /И.Н. Чекалкин/

 /А.Б. Макаров/

 /Д.А. Воронцов/

 /С.А. Коркин/

 /В.П. Рыбаков/

 А.А. Шумарев