

СОГЛАСОВАНО

Руководитель направления

ОАО «Славнефть-ЯНОС»

С.А. Салтыков

График выполнения работ 2017г. ДА НЕТ

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

по замене пучка подогревателя конденсата поз. Т-5

УПВ-2 цеха №4.

УТВЕРЖДАЮ

Директор по капитальному строительству

ОАО «Славнефть-ЯНОС»

А.С. Кесарев

2017г.

№ раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	1.	Подогревать конденсата поз. Т-5, кожухотрубчатый U-образный. G=14959,2кг V _{тр.} =1,83м ³ V _{мтр.} =5,67м ³ S _{тепл.} =202м ² T _{тр.расч.} =130°C T _{мтр.расч.} =265°C P _{тр.расч.} =22кгс/см ² P _{мтр.расч.} =28,6кгс/см ²							
	1.1.	Установка, снятие межфланцевой заглушки.							
1.	1.1.1.	Ду400 Ру63, отм. +14.000 – вход газа.	шт	1	Шпилька 2Н-1-M27-8gx150, 37X12Н8Г8МФБ Гайка М27-7Н, 12X18Н10Т Прокладка ПМБ А-400-63х3 Прокладка СНПВ-3-447-6,3-3,2, 12X18Н10Т Слесарный инструмент	шт	12 24 1 1		
2.	1.1.2.	Ду400 Ру63, отм. +14.000 – выход газа.	шт	1	Шпилька 2Н-1-M27-8gx150, 37X12Н8Г8МФБ Гайка М27-7Н, 12X18Н10Т Прокладка ПМБ А-400-63х3 Прокладка СНПВ-3-447-6,3-3,2, 12X18Н10Т Слесарный инструмент	шт	12 24 1 1		
	1.2.	Демонтаж/монтаж участка трубопровода.							
3.	1.2.1	Разборка, сборка фланцевого соединения Ду200 Ру40, отм +17.000.	шт	4	Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2, 12X18Н10Т Слесарный инструмент	шт	4		
4.	1.2.2.	Демонтаж/ монтаж участка трубопровода G=1т, отм +17.000.	шт	2	Автокран г/п 200т Механизмы Слесарный инструмент				
5.	1.2.3.	Переверзка фланцев (2-200-40 ст.12X18Н10Т – 2шт.) с подгонкой по трубопроводу	стык	4	УШМ электроды		норм		
	1.3.	Замена пучка и распределительной камеры теплообменника.							
6.	1.3.1.	Снятие, установка распределительной камеры и трубного пучка в сборе G=10,1т, с заменой на новую распределительную камеру и трубный пучок в сборе, отм. +17.000	шт	1	Камера распределительная с трубным пучком в сборе Прокладка ПМБ-3 ф1289/1235 Прокладка СНПВ-3 ф1289, 08X18Н10Т Шпилька 2Н-1-M36-8gx280, 37X12Н8Г8МФБ Гайка М36-7Н, 12X18Н10Е Шпилька 2Н-1-M36-8gx310, 40X Гайка М36-7Н, 30ХМА Автокран г/п 200т Гайковерт Слесарный инструмент	шт	1 1 1 48 96 48 96		Чертеж
7.	1.3.2.	Чистка внутренней поверхности корпуса аппаратов и колпаков	м2	24	Аппарат высокого давления Слесарный инструмент				
8.	1.3.3.	Провести ВО аппарата	шт	1	Переносной светильник 12 В				
9.	1.3.4.	Опрессовка аппарата	шт	1	Манометрическая сборка Слесарный инструмент				

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование и количество материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполнитель	Примечание
	1.4.	Монтаж изоляции аппарата и трубопроводов.							
9.	1.4.1.	Монтаж изоляции теплообменника Т-5, отм +17.000	шт.	1,00	Плиты базальтовые промышленного применения		норм.		
					Проволока стальная Вязальная ГОСТ 3282-74.		норм.		
					Алюминий S=0,8мм, ГОСТ 13726-97		норм.		
10.	1.4.2.	Монтаж изоляции трубопровода Ду200, отм +17.000	м	8	Маты промышленные из базальтового супертонкого волокна		норм.		
					Проволока стальная Вязальная ГОСТ 3282-74, опорные кольца		норм.		
					Алюминий S=0,8мм, ГОСТ 13726-97		норм.		

Начальник цеха №4

/ С.В. Лохматов /

Механик цеха №4

/ А.В. Федоров /

Начальник установки

/ А.С. Рыбин /

Механик установки

/ И.Н. Грехов /