


СОГЛАСОВАНО
Главный инженер
ОАО «Славнефть-ЯНОС»


Е.Н. Карасев
« 04 » 2015 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор по капитальному
строительству
ОАО «Славнефть-ЯНОС»


А.С. Верин
« 04 » 2015 г.

Задание на проектирование № 9-122

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Характеристика основных данных и требований
1.	Наименование работы	Внедрение новой технологии налива масел 3 гр. в ж/д транспорт на эстакаде тит. 207 с приведением эстакады тит. 207 к требованиям действующих правил.
2.	Объект	Основная производственная площадка ОАО «Славнефть-ЯНОС», планшет 17. Цех: КМ-2. Товарный участок по приему, смешению и отгрузке товарных масел (ТУПСОТМ).
3.	Вид строительства	Техническое перевооружение.
4.	Статья финансирования	Инвестиционная программа ОАО «Славнефть-ЯНОС» на 2013-2015-2022г.г., техническое перевооружение, прочие работы технического перевооружения.
5.	Номер СПП-элемента	S.A1
6.	Ориентировочный срок ввода объекта в эксплуатацию	Октябрь 2016г.
7.	Ориентировочные сроки разработки документации по этапам и разделам. Окончательные сроки выполнения каждого этапа работ указываются в требованиях к предмету оферты.	Окончательная документация проекта – декабрь 2015г.
8.	Режим работы производства, межремонтный пробег	Непрерывный.
9.	Объем проектирования по этапам и разделам	Объем проектирования указан в Приложениях 1, 2.
10.	Границы проектирования	1. Мероприятия по организации отгрузки масел III группы в ж/д транспорт на эстакаде тит.207 (Приложение 1). 2. Принципиальная технологическая схема налива масел 3 группы на ж/д эстакаде тит.207 (в приложении к Протоколу технического совещания по вопросам отгрузки масел III гр. от 26.11.2014г. - Приложение 2). 3. Проект № 18387 «Техническое перевооружение ж/д эстакады. Внедрение технологии отгрузки масел III группы».
11.	Исходные данные по объекту проектирования и требования к проекту, общие и по разделам проекта:	
	- технологическая часть	1. В соответствии с «Мероприятиями по организации отгрузки масел III группы в ж/д транспорт на эстакаде тит.207 и приведению эстакады тит. 207 к требованиям действующих правил» (Приложение 1). 2. Протокол технического совещания по вопросам отгрузки масел III гр. от 26.11.2014г. (Приложение 2).
	- автоматизация технологического процесса	1. В соответствии с «Мероприятиями по организации отгрузки масел III группы в ж/д транспорт на эстакаде тит.207 и приведению эстакады тит. 207 к требованиям пунктов действующих правил» (Приложение 1). 2. Подключение к РСУ и ПАЗ ТУПСОТМ КМ-2 производится к вновь монтируемой РСУ тит. 54/2 в соответствии с Техническими условиями, выдаваемыми ОГМет после предоставления проектной организацией данных по количеству и типу подключаемых

№ п/п	Перечень основных данных и требова- ний	Характеристика основных данных и требований
		сигналов. 3. Средства автоматизации, примененные в проекте, должны иметь: сертификат утверждения типа Госстандарта РФ, сертификат соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах». Пневматические исполнительные механизмы должны обеспечивать работу при давлении воздуха КИП $4 \pm 0,5$ кгс/см ² . 4. Автоматизацию процесса налива выполнить с применением ПОУН-2У-НС (Приложение 3).
	- электротехническая часть	В соответствии с Техническими условиями, выдаваемыми ОГЭ по запросу проектной организации.
	- строительная часть	1. Использовать существующие строительные конструкции эстакады тит. 207. 2. Выполнить обследование строительных конструкций эстакады тит. 207.
	- механизация ремонтных работ	Не требуется.
	- сметная часть	Сметы должны быть составлены в программном комплексе «Багира». Сметы должны быть разработаны ресурсным методом. Сметы должны быть переданы Заказчику в формате сметной программы, в формате MS Excel, а также на бумажном носителе в 3 экземплярах не позднее двух недель с момента передачи соответствующего раздела проекта. В сводных сметных расчетах в главе 10 «Содержание службы заказчика-застройщика» отдельной строкой указывать размер затрат Заказчика на осуществление строительного контроля, рассчитанный в соответствии с п. 15 «Положения о проведении строительного контроля при осуществлении строительства, реконструкции и капитального ремонта объектов капитального строительства», утвержденного Постановлением РФ от 21.06.2010 №468.
12.	Требования к обогреву трубопроводов, аппаратов, приборов КИПиА.	Предусмотреть электрообогрев новых полевых приборов КИПиА.
13.	Обеспечение энергоресурсами (электроснабжение, теплоснабжение, воздушоснабжение), точки подключения	В соответствии с Техническими условиями, выдаваемыми ОГЭ, КМ-2 по запросу проектной организации после предоставления исходных данных по потреблению энергоресурсов.
14.	Водоснабжение и канализация, точки подключения	В соответствии с Техническими условиями, выдаваемыми ОГЭ, КМ-2 по запросу проектной организации после предоставления исходных данных.
15.	Требования к новому оборудованию и применяемым материалам	Выбираются при проектировании. Все технические устройства, включая импортные, до начала применения должны соответствовать требованиям ст.7 Федерального закона № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».
16.	Порядок разработки заказной документации и технических проектов на оборудование	Вся заказная документация на оборудование должна быть разработана в двуязычном варианте (на русском и английском языках). На арматуру, регулирующие и отсекающие клапана и пр. должны быть составлены запрос на техническое предложение (ЗТП) и опросный лист (ОЛ).
17.	Исходные данные для привязки и подключения нового оборудования	1. Приложение 3 - пневматических ограничителей уровня налива ПОУН-2У-НС.
18.	Необходимость демонтажа, переноса внутренних инженерных сетей и сооружений, а также демонтажа оборудования и трубопроводов.	1. Определяется проектной организацией. 2. Демонтаж четных стояков налива эстакады тит. 207 предусмотрен в проекте №18387.
19.	Мероприятия по защите окружающей среды	Не требуется.

№ п/п	Перечень основных данных и требова- ний	Характеристика основных данных и требований
20.	Требования к благоустрой- ству территории и озелене- ния	1. Предусмотреть в проекте мероприятия и материалы на вос- становление объектов благоустройства, покрытия после произ- водства работ. 2. Выполнить бетонное мощение пешеходных дорожек к эстака- де тит. 207.
21.	Дополнительные условия проектирования	Предоставить спецификацию на материалы трубопроводов в электронном виде в формате MS Word или MS Excel. В соответствии со ст.8 Федерального закона № 116-ФЗ «О про- мышленной безопасности опасных производственных объектов» проектная организация осуществляет авторский надзор.
22.	Требования по согласованию отдельных разделов и про- ектных решений.	Монтажно-технологические схемы и рабочую документацию до выпуска окончательной документации согласовать с цехами №9, КМ-2 и ОПНР. Электротехническую часть проекта, а также выбор электротех- нического оборудования до выпуска окончательной документа- ции согласовать с ОГЭ. Часть КИПиА проекта, а также выбор оборудования КИПиА до выпуска окончательной документации согласовать с ОГМет.
23.	Экспертиза документации	Выполнить экспертизу промышленной безопасности документа- ции, предоставить положительное заключение, внесенное в ре- естр Ростехнадзора.


Приложения:

1. Мероприятия по организации отгрузки масел III группы в ж/д транспорт на эстакаде тит.207 и приведению эстакады тит. 207 к требованиям пунктов действующих правил.
2. Протокол технического совещания по вопросам отгрузки масел III гр. от 26.11.2014г.
3. Презентация пневматических ограничителей уровня налива ПОУН-2У-НС.

Зам. главного инженера по производству

 М.А. Бубнов

Зам. главного инженера по ОП и ТБ

 8.04.15 Д.В. Кириллов

Зам. главного инженера по производственному кон-
тролю

 А.В. Лозинский

Главный метролог

 С.И. Кравец

Главный энергетик

 С.Л. Егоров

Главный инженер службы директора
по капитальному строительству

 К.А. Михайлов

Начальник ОПНР

 С.А. Салтыков


Начальник ОИП

 Г.Б. Чубаров

Заказчик: начальник цеха №9

 **А.В. Войнов**
В.Е. Знаемов

Представитель проектной организации

 А.С. Кесарев

**Мероприятия по организации отгрузки масел III группы в ж/д транспорт на эстакаде тит. 207 и
приведению эстакады тит. 207 к требованию действующих правил**

№ п/п	Мероприятие	Кол-во	Нормативный документ, примечание
1	Монтаж коллекторов для налива масел 3 группы	В соответствии с принципиальной технологической схемой налива масел 3 группы на ж/д эстакаде тит. 207	Внедрение новой технологии налива масел 3 группы в ж/д транспорт на эстакаде тит. 207
2	Изменение конфигурации коллекторов налива масел 1 группы	В соответствии с принципиальной технологической схемой налива масел 3 группы на ж/д эстакаде тит. 207	Внедрение новой технологии налива масел 3 группы в ж/д транспорт на эстакаде тит. 207
3	Монтаж технологических перемычек между коллекторами масел 1 группы	В соответствии с принципиальной технологической схемой налива масел 3 группы на ж/д эстакаде тит. 207	Внедрение новой технологии налива масел 3 группы в ж/д транспорт на эстакаде тит. 207
4	Монтаж ограничителей уровня налива ПОУН-2У-НС	30 шт.	п. 4.7.17 "Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств" п. 2.2, 3.11 ВУП СНЭ-87
5	Монтаж коллектора воздуха КИП на эстакаде	-	Для ПОУН-2У-НС
6	Монтаж коллекторов азота и пара для продувки (освобождения) коллекторов эстакады.	-	п. 4.7.22. "Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств" п. 2.14. ВУП СНЭ-87
7	Замена существующей арматуры трубопроводах базовых масел 1 группы на электроприводную на расстоянии не менее 20 м от эстакады; Монтаж отсекающих на трубопроводах базовых масел 3 группы (предусмотрено проектом 18385).	10 шт.	4.7.19. "Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств" п. 2.19. ВУП СНЭ-87
8	Монтаж постов управления дистанционно-приводной арматурой на нулевых отметках в местах размещения эвакуационных лестниц.	5 шт.	п. 2.19. ВУП СНЭ-87
9	Монтаж ограждающего бортика высотой 200 мм вокруг твердого покрытия эстакады.	-	п. 2.44. ВУП СНЭ-87
10	Монтаж ГПМ для демонтажа/монтажа наливных устройств и ПОУН-2У-НС.	определяется проектом	п. 3.1. ВУП СНЭ-87
11	Монтаж переговорных устройств и системы громкоговорящей связи.	определяется проектом	п. 3.6. ВУП СНЭ-87
12	Монтаж телефонных аппаратов 1. на площадке обслуживания арматуры; 2. на нулевой отметке	2 шт. 2 шт.	п. 3.9. ВУП СНЭ-87
13	Монтаж извещателей пожарной сигнализации	определяется проектом	п. 3.10. ВУП СНЭ-87
14	Монтаж приборов измерения давления и температуры на коллекторах масел 1 и 3 группы (перед входом на эстакаду) с выводом показаний на станцию оператора.	определяется проектом	п. 3.13. ВУП СНЭ-87
15	Монтаж системы автоматического регулирования давления налива (регулирующие клапаны на линии байпаса насосов масел 1 группы и датчики давления см. п.14).	15 шт.	п. 3.14. ВУП СНЭ-87
16	Вынос сухотруба воды для смыва проливов из лотка на эстакаду.	1 шт.	п. 4.3. ВУП СНЭ-87
17	Монтаж лафетных стволов вдоль эстакады тит. 207.	14 шт.	п. 5.1. ВУП СНЭ-87


А.В. Войнов


СОГЛАСОВАНО

Главный инженер службы
директора по капитальному строительству


К.А. Михайлов
« 26 » 11 2014

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
ОАО «Славнефть_ЯНОС»


Е.Н. Карасёв
« 26 » 11 2014

ПРОТОКОЛ

технического совещания по вопросам отгрузки масел III гр.

г.Ярославль

17.11.2014

Присутствовали:

От ОАО «Славнефть-ЯНОС»

М.А.Бубнов – зам.гл.инженера по производству
А.С.Кесарев – зам.гл.инженера СКС
В.Е.Знаемов – начальник цеха 9
В.В.Копансков – начальник КМ-2
А.А.Синицын – зам.начальника КМ-2

От УОО ОАО «НГК«Славнефть»

Р.Б.Муничев – начальник УОО
С.Л.Шляхтин – зам.начальника УОО

Слушали:

А.С.Кесарева о вопросах отгрузки масел III гр. в автоцистерны на установке СНТНА цеха 13 и в вагоноцистерны на ж/д эстакаде тит.207 производства КМ-2.

Решили:

1. Применить на СНТНА для отгрузки масел III гр. в автоцистерны только верхний налив в связи с:

- отсутствием необходимости налива различных типов масла в одну автоцистерну (многосекционную);
- отсутствием необходимости рекуперации паров, т.к. продукт не является ЛВЖ;
- тем, что реализация нижнего налива может привести к замене и увеличению существующих строительных конструкций, и, как следствие, увеличению объемов СМР.

2. Исходя из объёмов выработки масел (Приложение 1), предусмотреть в проекте возможность налива масла 4 сСт на трёх стояках из четырёх имеющихся, для налива масел 2 сСт, 6 сСт и 8 сСт задействовать по одному стояку.

3. С целью обеспечения автономного и одновременного налива масел I и III гр. на ж/д эстакаде тит.207, исключающего смешение масел I и III гр. применить схему (Приложение 2,3), предусматривающую переобвязку существующих коллекторов налива и прокладку новых с использованием нечётных стояков налива:

- 1-5 - для налива масел III гр.;
- 6-15 – для налива масел I гр.

В зависимости от реальной потребности в отгрузке текущего периода предлагаемая схема обеспечивает возможность налива масел I гр. по всему фронту налива включая стояки 1-5 (см. приложение №3), так как существующая обвязка стояков 1-5 сохраняется в полном объеме.

4. Ответственность за выполнение решений данного протокола возложить на заместителя главного инженера СКС А.С. Кесарева

М.А.Бубнов

Р.Б.Муничев

А.С.Кесарев

С.Л.Шляхтин

В.Е.Знаемов

В.В.Копансков

А.А.Синицын

ООО «ГАЗПРОМНЕФТЬ — СМ»

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ГАЗПРОМНЕФТЬ — СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ»



Юридический адрес: Россия, 117647
Москва, ул. Профсоюзная, д. 125А
ОГРН 1077762940331, ИНН 7728540182
Адрес для корреспонденции: Россия, 117647
Москва, ул. Профсоюзная, д. 125А
Тел.: +7 (495) 642-89-89, факс: +7 (495) 921-48-83
e-mail: lubricants@gazprom-neft.ru
http://www.gazprom-neft.ru

ООО «ТНК смазочные материалы»
Юридический адрес: Российская Федерация
381011, г. Рязань
Район Южный Пролетар, дом В
Почтовый адрес: Российская Федерация
109147, Москва, ул. Беговая, д.3 стр.1
Тел.: +7 (495) 787 22 40
Факс: +7 (495) 787 22 41
www.tnk-oil.ru

3.04.16 № 001-03/12/16
на № _____

Главному инженеру
ОАО «Славнефть-ЯНОС»

А.А.Никитину

Уважаемый Александр Анатольевич!

Настоящим во исполнение п. 2.2. протокола совместного совещания по установке получения масел III группы на ОАО «Славнефть-ЯНОС» от 28.12.2011г. направляем исходные данные для формирования технического задания на проектирование мощностей по хранению и отгрузке базовых масел группы III (Приложение 1).

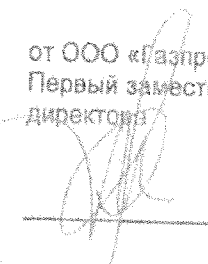
Также сообщаем, что по результатам рассмотрения представленных материальных балансов и показателей качества продуктов при конверсии сырья установки гидрокрекинга 65%, считаем необходимым предусмотреть отдельный вывод фракции базового масла с вязкостью 6 сСт.

Приложение 1: исходные данные для формирования технического задания – на 1 л.

С уважением,
от ООО «ТНК смазочные материалы»:
Генеральный директор

от ООО «Газпромнефть-СМ»:
Первый заместитель Генерального
директора


_____ А.Г.Соколов


_____ В.А. Осьмушников

Семенов М.Б.
(495) 787-22-40 + 56-71

Ярилов А.С.
(495) 777-31-11 + 11-42





Исходные данные

для формирования ТЗ на схему хранения и отгрузки базовых масел 3 группы

в ОАО «Славнефть-ЯНОС».

Расчет количества резервуаров, необходимых для накопления, паспортизации и отгрузки исходя из материального баланса (на конец цикла работы катализатора) представленного в материалах от ОАО «Славнефть» от 13.01.2012г.:

Наименование потока	Выход тонн/год	Выход тонн/месяц	Потребность в резервуарах из расчета 20 суток хранения	Требуемое количество и объем резервуаров, м ³
Дизельная фракция*	10713	905		
2 сСт	33407/10000	845	563	3 x 700
4сСт	60119	5080	3387	4 x 1000
6сСт	11841	1001	667	3 x 700
8сСт	12827	1084	723	3 x 700
Итого:	94787			

*Дизельная фракция будет откачиваться сразу с колонны (подтверждено на совещании 17-18.01.2012 в ОАО «Славнефть-ЯНОС»)

2сСт – накопление в резервуарах объема, необходимого для отгрузки (845 тонн/месяц); остальное количество помимо резервуаров откачивается, как возвратная продукция.

Таким образом, требуется строительство 13 резервуаров под базовые масла для накопления, паспортизации и отгрузки (+ 1 резервуар по некондиционную продукцию), всего 14 резервуаров.

Отгрузка.

Расчет потребности в ж/д вагон-цистернах.

Наименование потока.	Выход тонн/месяц	Количество вагон-цистерн в месяц	Расчетное количество вагон-цистерн за 1 сутки
2 сСт	845	14	0,5
4сСт	5080	85	2,8
6сСт	1001	17	0,6
8сСт	1084	18	0,6
Итого:		134	4,5

Предусмотреть пропускную способность эстакады по отгрузке ж/д наливом в объеме 150% от плановой, т.е. 12000 тонн/месяц или 200 вагон-цистерн в месяц (6,6 вагон-цистерн в сутки).

Автоналив.

Предусмотреть отгрузку базовых масел всех марок (2, 4, 6, 8 сСт) для транспортировки автотранспортом (автоцистерны и изоконтейнеры). Долю доставки таким образом можно оценить в 30%, т.е. 2400 тонн/месяц.

Необходимо определить, возможно ли выделить (либо смонтировать) схему для налива на существующей эстакаде автоналива темных нефтепродуктов. При проектировании схемы отгрузки необходимо предусмотреть коммерческий учет.

Предложения по наливу масел III группы на нечетных стояках ж/д эстакады тит. 207

1. Привести стояки налива к действующим правилам, в т.ч.:
 - демонтировать четные стояки налива (28шт.) с двумя коллекторами для налива экстракта (2006к, 2474к);
 - демонтировать недействующие трубопроводы налива экстракта (л.2006к, 2474к);
 - оснастить нечетные стояки налива необходимым оборудованием в соответствии с действующими правилами.
2. Использовать для налива масел III группы стояки с «головы» эстакады на каждом пути, при этом:
 - для налива масла 2 сСт использовать существующий коллектор №3348к (4 стояка – по 2 на каждом пути);
 - для налива масла 4 сСт использовать вновь монтируемый коллектор №4 Ду 150, L≈50м (10 стояков – по 5 на каждом пути);
 - для налива масла 6сСт использовать вновь монтируемый коллектор №6 Ду 150, L≈50м (10 стояков – по 5 на каждом пути);
 - для налива масла 8 сСт использовать вновь монтируемый коллектор №8 Ду 150, L≈50м (10 стояков – по 5 на каждом пути);
3. Для максимального использования оставшихся нечетных стояков для налива масел I группы предлагается монтаж перемычек:
 - из л. 643 в л.641. Коллектор 643 предназначен для налива масел И-12А и SN-80 и состоит из 8 стояков с «головы» эстакады, если 5 из них отделяем для налива масел III гр., то для налива масел И-12А и SN-80 остаётся только 3 стояка, чего явно недостаточно. Выход в коллектор 641 позволит нам при необходимости наливать указанные масла с 6 по 15 стояк, т.е. по всему фронту налива масел I группы. В настоящее время коллектор 641 не используется;

- из л.637 в л. 2009к. Коллектор 637 предназначен для налива масел BS и КС-19п и состоит из 8 стояков с «головы» эстакады, если 5 из них отделяем для налива масел III гр., то для налива масел BS и КС-19п остаётся только 3 стояка, чего явно недостаточно. Выход в коллектор 2009к позволит при необходимости наливать указанные масла с 6 по 15 стояк, т.е. по всему фронту налива масел I группы. В настоящее время коллектор 2009к не используется, т.к. он предназначен для налива из р. 531 масел трансмиссионных ТМ-5, которые сняты с производства;

- из л. 2009к в л. 637. Для обеспечения возможности отгрузки масел I группы, приготовленных в р.531 (в случае расширения ассортимента выпускаемой продукции), по коллектору 637 с 6 по 8 стояк на каждом пути;

- из л. 3338к в л. 637. Коллектор 3348к предназначен для налива продукции с узла приготовления масел малых партий и состоит из 2 стояков на каждом пути, начиная с «головы» эстакады. При реализации схемы налива масел III группы, предлагаемой в п.2, отгрузка малых партий становится невозможна. При этом проектом предусмотрен демонтаж узла налива масел малых партий в автомашины, таким образом - любая отгрузка с данного узла становится невозможной. На случай увеличения ассортимента выпускаемой продукции и для обеспечения выпуска существующего ассортимента предлагается наливать малые партии масел по коллектору 637 (по 3 стояка с каждого пути);

- продление коллектора №639 до конца эстакады для налива масел И-50А, SN-500, SN-650, SN-400 с 6 по 15 стояк, т.е. по всему фронту налива масел I группы.

Предлагаемая схема является достаточно гибкой и позволяет сохранить возможность увеличения, при необходимости, фронта налива масел I группы за счёт сокращения фронта налива масел III группы.

Начальник производства КМ-2



Копансков В.В.

**Распределение коллекторов и стояков на ж/д эстакаде тит.207
при наливе масел III группы**

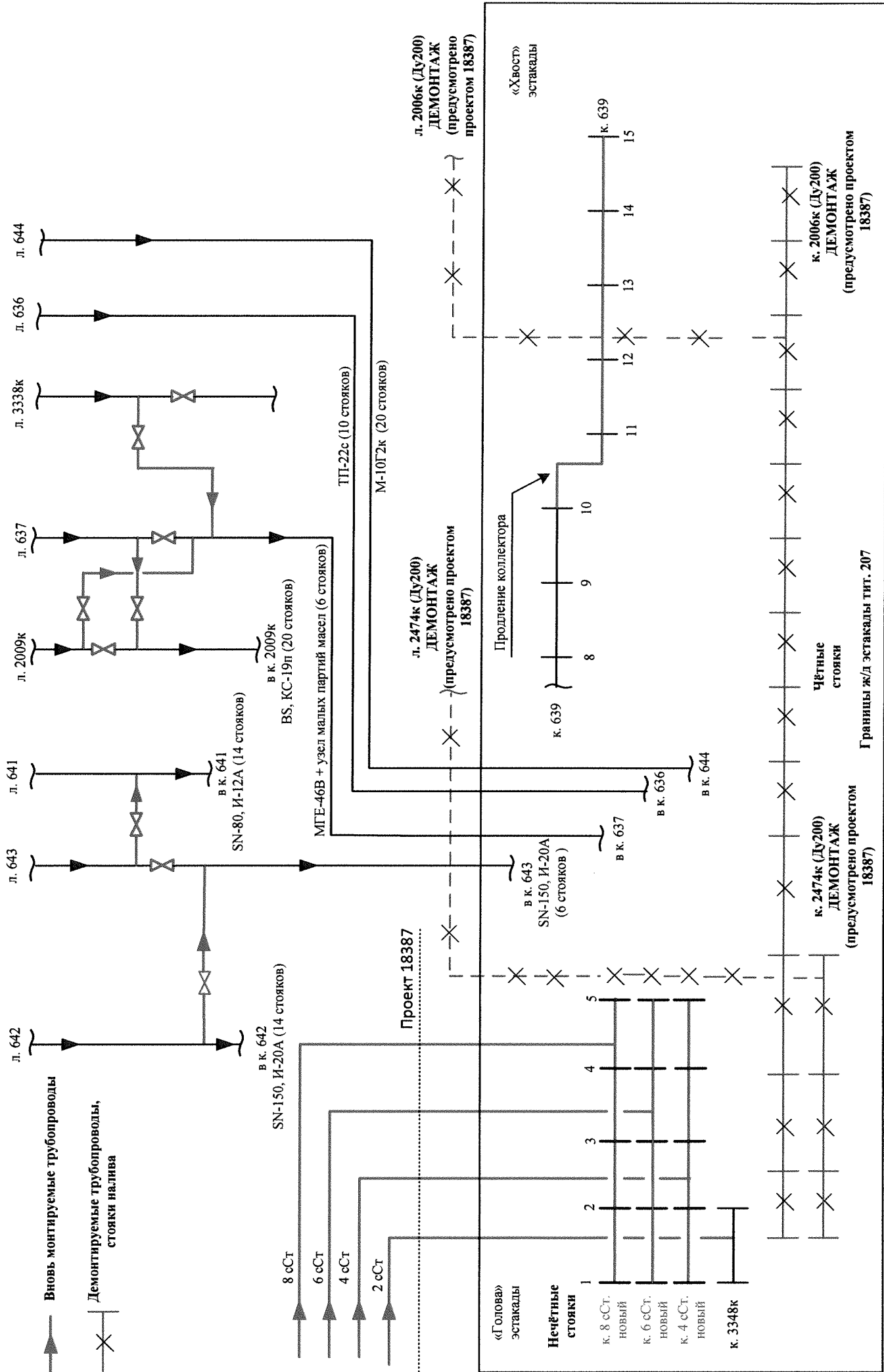
Существующая схема налива

Номер коллектора	Марка масла	Количество стояков на 1 пути
636	ТП-22с	10 (с «головы»)
637	BS, KC-19п	8 (с «головы»)
639	И-50А, SN-500	10 (с «головы»)
640	SN-400, И-40А	15
641	Не используется	7 (с «хвоста»)
642	SN-150, И-20А	7 (с «хвоста»)
643	И-12А, SN-80	8 (с «головы»)
644	М-10ДМ, М-14В2	15
2009к	ТМ-5	15
2160к	М-10Г2к	15
3348к	МГЕ-46В, М-8В	2

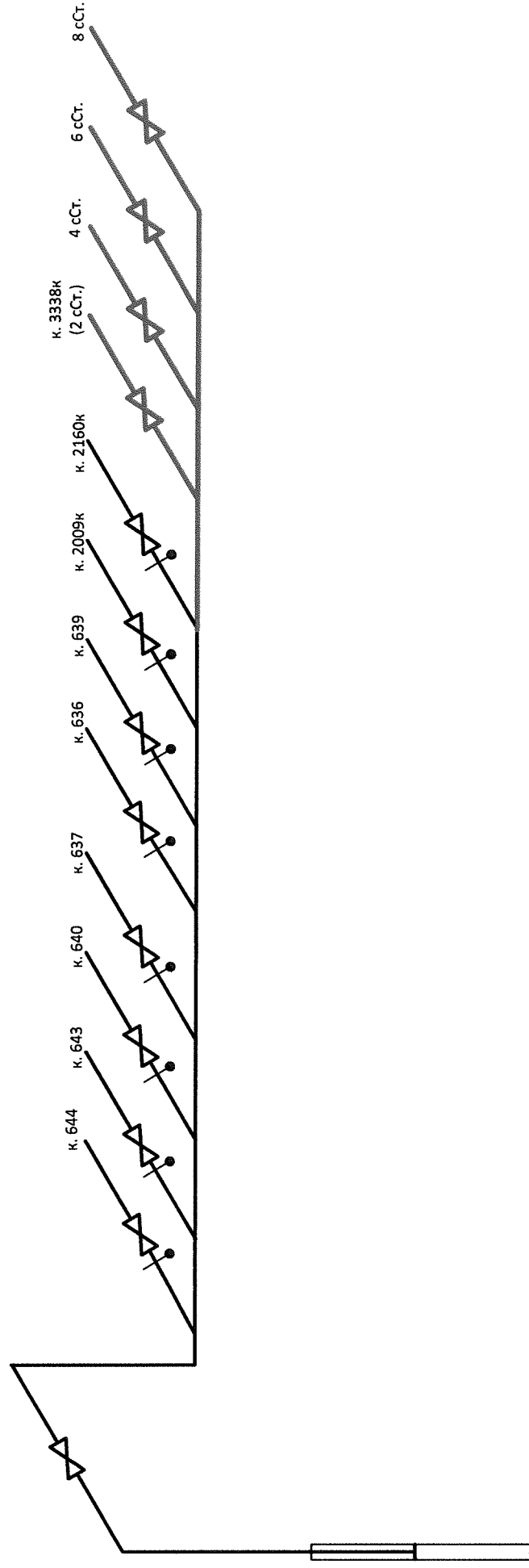
Схема налива масел I группы в случае налива масел III группы
на первых (с «головы») пяти нечётных стояках

Номер коллектора	Марка масла	Количество стояков на 1 пути
636	ТП-22с	5 (с 6 по 10)
637	МГЕ-46В, М-8В	3 (с 8 по 10)
639 (при продлении)	И-50А, SN-500	10 (с 6 по 15)
640	SN-400, И-40А	10 (с 6 по 15)
641	И-12А, SN-80	7 (с 9 по 15)
643+642	SN-150, И-20А	10 (с 6 по 15)
644	М-10ДМ, М-14В2	10 (с 6 по 15)
2009к	BS, KC-19п	10 (с 6 по 15)
2160к	М-10Г2к	10 (с 6 по 15)
3348к	2 сСт.	2 (с 1 по 2 с «головы»)
новый	4 сСт.	5 (с 1 по 5 с «головы»)
новый	6 сСт.	5 (с 1 по 5 с «головы»)
новый	8 сСт.	5 (с 1 по 5 с «головы»)

Принципиальная технологическая схема налива масел 3 группы на ж/д эстакаде тит. 207



Принципиальная технологическая схема нечетных стояков налива для масел 3 группы
(с 1 по 5 с «головы» на каждом пути)



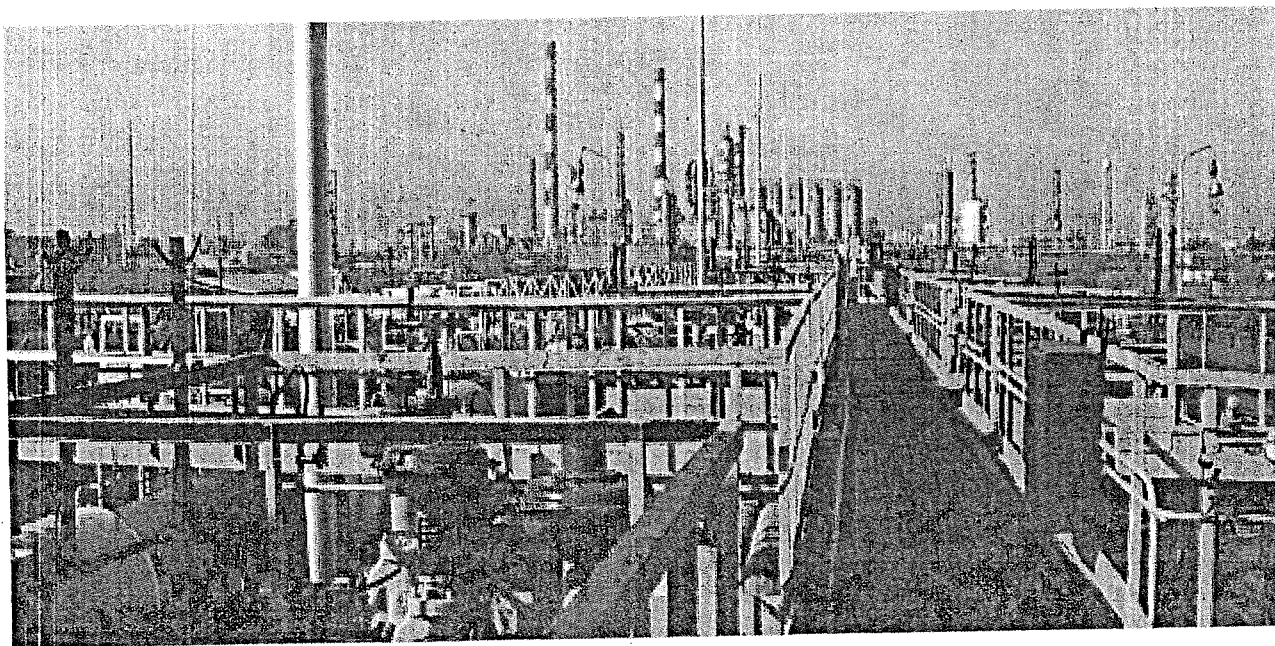
В вагоноцистерну



Общество с ограниченной ответственностью
“НАФТА-СТРОЙ”

ПРЕЗЕНТАЦИЯ

*Ограничитель уровня налива пневматический универсальный
ПОУН-2У-НС 100.16-101 НМЕК.420200.001 ТУ*



Россия, 115419 Москва,
ул. Руставели д. 6, корп. 6.

Тел: (495) 979-89-56
Факс: (495) 258-00-11 доб.1201
E-mail: naftastroy@gmail.com

ИНН/КПП 7715511711/771501001, ОГРН 1047796132350, р/с 40702810200011150206 в ЗАО «ЮниКредит банк»
К/с 30101810300000000545, в ОПЕРУ Московского ГТУ Банка России, г. Москва БИК 044525545

Ограничитель уровня налива пневматический универсальный ПОУН-2У-НС 100.16-101 НМЕК.420200.001 ТУ

Ограничитель уровня налива пневматический универсальный является исполнительным элементом систем автоматического управления технологическими процессами и предназначен для установки на трубопроводах наливных эстакад нефтеперерабатывающих предприятий и обеспечения двухпозиционного управления (открыто и закрыто) потоком рабочей среды при наливе (загрузке) железнодорожных цистерн (емкостей) с контролем уровня налива относительно горловины цистерны. (Разрешение на применение № РРС 00-046518).

Ограничитель уровня налива автоматически прекращает налив при достижении нефтепродуктом заданного уровня в цистерне (устанавливается механизмом чувствительно элемента с точностью: ± 1 мм).

Организация технологии налива с использованием ПОУН-2У-НС позволяет обеспечить суммарный налив от разрешенной массы вагоно-цистерны не менее 99%.

Рабочая среда: гудрон, битум, нефть, мазуты, масла, дизельные топлива, керосины, бензины.

Параметры рабочей среды:

- кинематическая вязкость не более 80×10^{-6} м²/ч
- температура от минус 40 °С до плюс 180 °С
- давление до 1,0 МПа (10 кгс/см²)
- перепад давления на запирающем элементе не более 0,4 МПа (4,0 кгс/см²)

Номинальный диаметр (DN, мм): 80, 100, 150, 175, 200.

Номинальное давление (PN, МПа): 1,6.

Пневматическое питание клапана: сжатый воздух давлением $(0,250 \pm 0,025)$ МПа.

Исполнительный механизм: механизм исполнительный пневматический мембранно-пружинный МИМ или механизм исполнительный пневматический поршневой МИП.

Присоединение: фланцевое (ГОСТ 12815-80, исполнение 1).

Глубина погружения чувствительного элемента в рабочую среду для закрытия:

- для пневматического датчика - (180 ± 50) мм
- для электрического датчика - (13 ± 5) мм

Герметичность в затворе: класс А по ГОСТ 9544- 2005.

Время закрытия: от 2 до 10 сек. (устанавливается и регулируется)

Габаритный размеры (DN 100 мм): 630 x 380 x 1115.

Строительная длина: 350 мм.

Масса: 88,5 кг.

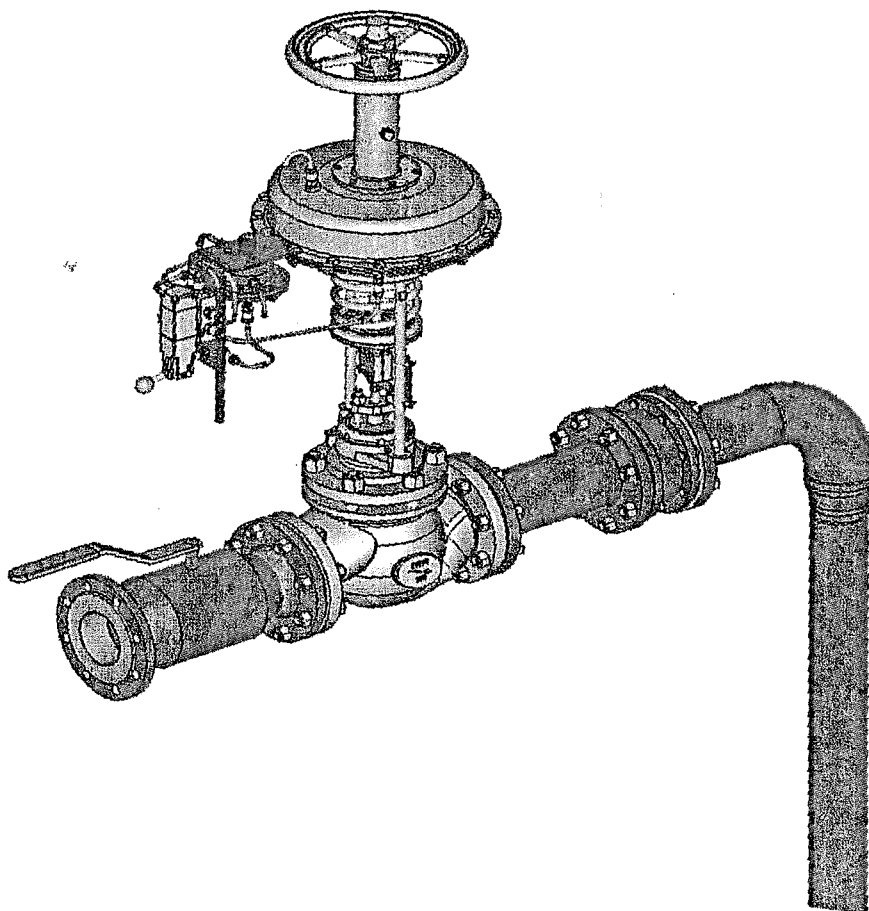
Показатели надёжности:

- средний срок службы до списания не менее 12 лет
- средний ресурс до списания не менее 14 000 циклов
- назначенный срок службы 15 лет
- назначенный ресурс 15 000 циклов
- доступная ремонтпригодность

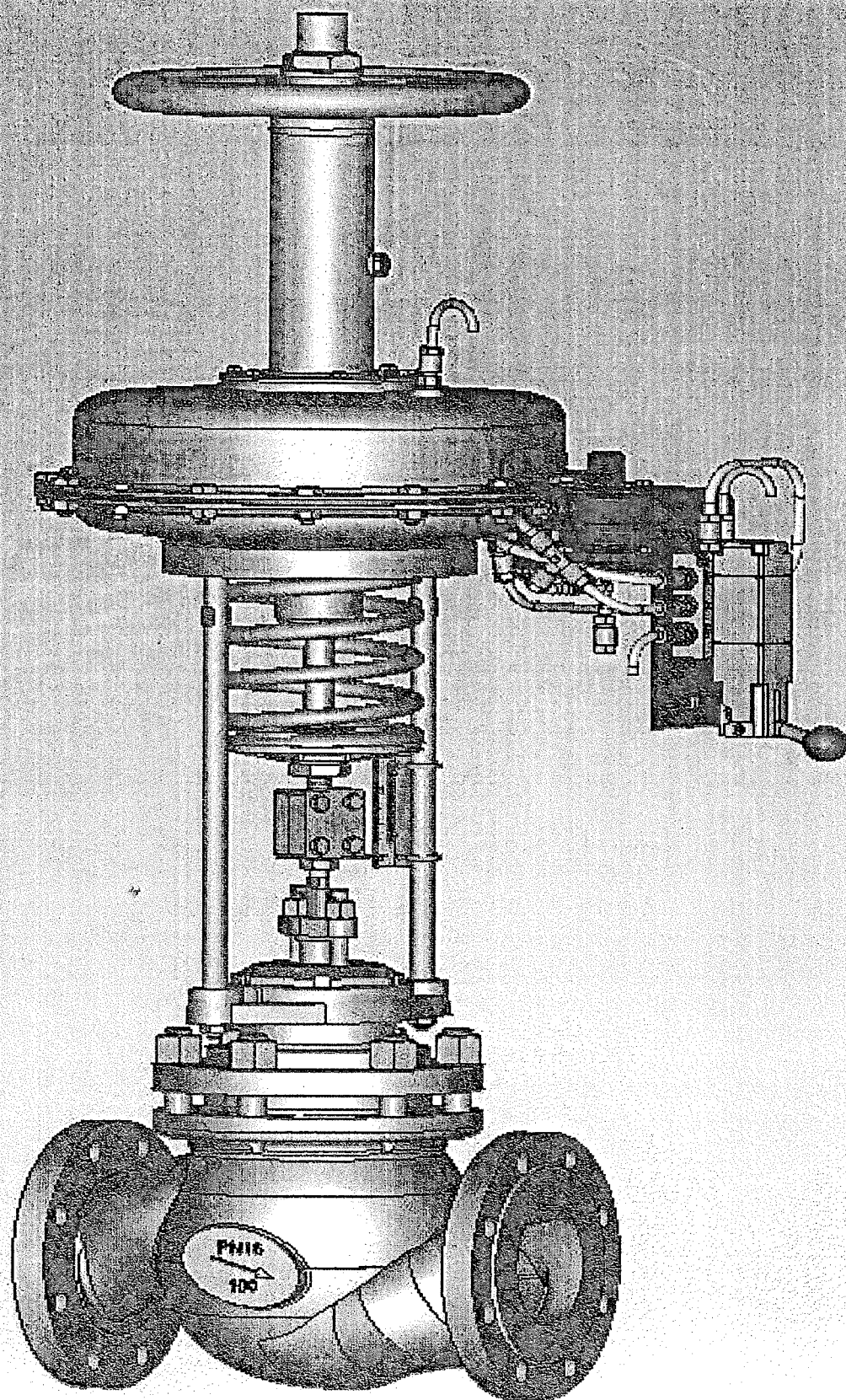
Ограничитель уровня налива пневматический универсальный ПОУН-2У-НС входит в состав наливного устройства состоящего из шарового крана, ПОУН-2У-НС, поворотного устройства и трубы налива.

Применение в наливном устройстве шарового крана позволяет перекрывать линию налива непосредственно на посту налива и обеспечивает в свою очередь аварийное дублирующее отключение поста налива от основного коллектора нефтепродуктопровода в режиме проведения налива.

НАЛИВНОЕ УСТРОЙСТВО



Ограничитель уровня налива пневматический универсальный ПОУН-2У-НС





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

РАЗРЕШЕНИЕ

№ РРС 00-046518

На применение

Оборудование (техническое устройство, материал):
Ограничители уровня налива пневматические универсальные
ПОУН-2У-НС по техническим условиям НМЕК.420200.001ТУ.

Код ОКП (ТН ВЭД): 36 8960.

Изготовитель (поставщик): Изготовитель: Открытое акционерное общество
Рязанское научно-техническое предприятие "Нефтехиммашсистемы"
(г. Рязань, ул. Введенская, 115); поставщик: Общество с ограниченной
ответственностью "Нафта-Строй" (г. Москва, ул. Руставели, 6, корп.6, ком 3).

Основание выдачи разрешения: Техническая документация,
заключение экспертизы промышленной безопасности ООО ИТЦ "ДИАТЭК"
№ 14-ТУ-(НХ)2647-2011.

Условия применения:

1. Обеспечение соответствия поставляемого оборудования
требованиям промышленной безопасности Российской Федерации.
2. Применение поставляемого оборудования на опасных
производственных объектах, связанных с обращением
взрывопожароопасных и химически опасных веществ,
в соответствии с условиями, ограничениями и требованиями
технической документации.

Срок действия разрешения до 29.12.2016

Дата выдачи 29.12.2011



Заместитель руководителя
С.Г. Радионова

А В 070846

Чувствительный элемент

