

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на капитальный ремонт
установки Д-35/6 300

Каталитического производства в 2019 г.

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ОАО "Ставцефть-ЯНОС"

Н. Н. Вахромов

20 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

ОАО "Ставцефть-ЯНОС"

Д. П. Кучин

20 г.

График выполнения работ 27.04.2018

ДЛ ПР

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|--------|--|----------|--------|---|----------|--------|--------------|------------|
| | 1 | ПОДГОТОВКА К РЕМОНТУ | | | | | | | |
| 1 | 1.1. | После останова установки освободить аппараты от продукта | ШТ | 73,00 | Рукав ПАР2(X)-8-25-46-У | М | 400,00 | Кат. | |
| | | | | | Рукав ПАР2(X)-8-32-56-У | М | 800,00 | Производство | |
| | | | | | Штуцер-ерш 05.00.014.01-02 Ст20 | ШТ | 32,00 | | |
| | | | | | Штуцер-ерш 05.00.014.01-01 Ст20 | ШТ | 21,00 | | |
| | | | | | Штуцер-ерш 05.00.014.01-00 Ст20 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-04 Ст20 | ШТ | 35,00 | | |
| | | | | | Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-03 Ст20 | ШТ | 35,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 1.2. | Установка, снятие межфланцевых заглушек МПК | ШТ | 35,00 | | | | | |
| 2 | 1.2.1. | 50х16 ароматика с ГНЗ в Р-183 | ШТ | 1,00 | Заглушка ЗП-2-50-16 Ст20 | ШТ | 1,00 | Кат. | |
| | | | | | Прокалка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 3,00 | Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 3 | 1.2.2. | 50х16 нестабильная головка с 24/300 | ШТ | 1,00 | Прокалка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 3,00 | Кат. | |
| | | | | | Заглушка ЗП-2-50-16 Ст20 | ШТ | 1,00 | Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 4 | 1.2.3. | 50х40 ТКФ с установки | ШТ | 1,00 | Прокалка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 3,00 | Кат. | |
| | | | | | Заглушка ЗП-2-50-16 Ст20 | ШТ | 1,00 | Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 5 | 1.2.4. | 80х16 топливный газ на 24/300 | ШТ | 1,00 | Прокалка Б-80-40 ПМБ | ШТ | 3,00 | Кат. | |
| | | | | | Заглушка ЗП-2/3-80-16 Ст20 | ШТ | 1,00 | Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 6 | 1.2.5. | 80х16 неочищенный УВГ с 24/300 | ШТ | 1,00 | Заглушка ЗП-2/3-80-16 Ст20 | ШТ | 1,00 | Кат. | |
| | | | | | Прокалка Б-80-40 ПМБ | ШТ | 3,00 | Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 7 | 1.2.6. | 80х16 бензол с установки | ШТ | 1,00 | Прокалка Б-80-40 ПМБ | ШТ | 3,00 | Кат. | |
| | | | | | Заглушка ЗП-2/3-80-16 Ст20 | ШТ | 1,00 | Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 8 | 1.2.7. | 80х16 толуол с установки | ШТ | 1,00 | Заглушка ЗП-2/3-80-16 Ст20 | ШТ | 1,00 | Кат. | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|---------|---|-------------|--------|--|-------------|--------|--------------|------------|
| | | | | | Прокладка Б-80-40 ПМБ | ШТ | 3,00 | Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 9 | 1.2.8. | 80х16 ФАУ с установки | ШТ | 2,00 | Прокладка Б-80-40 ПМБ | ШТ | 3,00 | Кат. | |
| | | | | | Заглушка ЗП-2/3-80-16 Ст20 | ШТ | 1,00 | Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 10 | 1.2.9. | 80х40 рефлюкс с установки | ШТ | 1,00 | Заглушка ЗП-2,3-80-40 Ст20 | ШТ | 1,00 | Кат. | |
| | | | | | Прокладка Б-80-40 ПМБ | ШТ | 3,00 | Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 11 | 1.2.10. | 80х40 жидкое топливо | ШТ | 2,00 | Заглушка ЗП-2,3-80-40 Ст20 | ШТ | 1,00 | Кат. | |
| | | | | | Прокладка Б-80-40 ПМБ | ШТ | 3,00 | Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 12 | 1.2.11. | 80х63 ВСГ с установки 24/300 | ШТ | 2,00 | Заглушка ЗП-7-80-63 Ст0912С | ШТ | 1,00 | Кат. | |
| | | | | | Прокладка фланцевая 1-80-63-12Х18Н10Т | ШТ | 2,00 | Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 13 | 1.2.12. | 80х40 линия 2108 | ШТ | 1,00 | Заглушка ЗП-2,3-80-40 Ст20 | ШТ | 1,00 | Кат. | |
| | | | | | Прокладка Б-80-40 ПМБ | ШТ | 3,00 | Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 14 | 1.2.13. | 100х16 нестабильный кат-т на стабилизацию | ШТ | 1,00 | Заглушка ЗП-2/3-100-16 Ст20 | ШТ | 1,00 | Кат. | |
| | | | | | Прокладка ПМБ Б-100-40 | ШТ | 3,00 | Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 15 | 1.2.14. | 100х16 БСФ с КР-600 на установку | ШТ | 1,00 | Заглушка ЗП-2/3-100-16 Ст20 | ШТ | 1,00 | Кат. | |
| | | | | | Прокладка ПМБ Б-100-40 | ШТ | 3,00 | Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 16 | 1.2.15. | 100х16 стабильный катализат на экстракцию | ШТ | 2,00 | Заглушка ЗП-2/3-100-16 Ст20 | ШТ | 1,00 | Кат. | |
| | | | | | Прокладка ПМБ Б-100-40 | ШТ | 6,00 | Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 17 | 1.2.16. | 100х16 рафинат с установки | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ Б-100-40 | ШТ | 3,00 | Кат. | |
| | | | | | Заглушка ЗП-2/3-100-16 Ст20 | ШТ | 1,00 | Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 18 | 1.2.17. | 100х40 сырье в потоки | ШТ | 2,00 | Заглушка ЗП-2,3-100-40 Ст20 | ШТ | 1,00 | Кат. | |
| | | | | | Прокладка ПМБ Б-100-40 | ШТ | 3,00 | Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 19 | 1.2.18. | 100х63 ВСГ в С-5 | ШТ | 1,00 | Заглушка ЗП-7-100-63 Ст20 | ШТ | 1,00 | Кат. | |
| | | | | | Прокладка фланцевая 1-100-63-12Х18Н10Т | ШТ | 2,00 | Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № работ | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------------|---------|---|-------------|--------|--|-------------|---------------------------------|----------------------|------------|
| 20 | 1.2.19. | 100х64 ВСТ в Б-1 | ШТ | 1,00 | Заглушка ЗП-7-100-63 Ст20 Прокладка фланцевая 1-100-63-12Х18Н10Т | ШТ | 1,00 2,00 | Кат. Производство | |
| 21 | 1.2.20. | 150х16 линия сырая | ШТ | 1,00 | Заглушка ЗП-2,3-150-16 Ст20 Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 Слесарный инструмент | ШТ | 1,00 3,00 | Кат. Производство | |
| 22 | 1.2.21. | 150х16 гидрогенизат с 24/300 | ШТ | 1,00 | Прокладка Б-150-40 ПМБ Заглушка ЗП-2,3-150-16 Ст20 Слесарный инструмент | ШТ | 3,00 1,00 | Кат. Производство | |
| 23 | 1.2.22. | 150х63 ВСТ байпас блока 24/300 | ШТ | 2,00 | Прокладка фланцевая 1-150-63-12Х18Н10Т Заглушка ЗП-7-150-63 Ст09Г2С Слесарный инструмент | ШТ | 2,00 1,00 | Кат. Производство | |
| 24 | 1.2.23. | 150х63 ВСТ в заводскую сеть | ШТ | 1,00 | Прокладка фланцевая 1-150-63-12Х18Н10Т Заглушка ЗП-7-150-63 Ст09Г2С Слесарный инструмент | ШТ | 2,00 1,00 | Кат. Производство | |
| 25 | 1.2.24. | 200х16 топливный газ | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б-200-16 3 Заглушка ЗП-2/3-200-16 Ст17Г1С Слесарный инструмент | ШТ | 3,00 1,00 | Кат. Производство | |
| 26 | 1.2.25. | 200х16 факел с 24/300 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б-200-16 3 Заглушка ЗП-2/3-200-16 Ст17Г1С Слесарный инструмент | ШТ | 6,00 1,00 | Кат. Производство | |
| 27 | 1.2.26. | 300х16 линия факела | ШТ | 2,00 | Заглушка ЗП-2/3-300-16 Ст20 Прокладка ПМБ Б-300-16х3 Слесарный инструмент | ШТ | 1,00 6,00 | Кат. Производство | |
| 28 | 1.3.1. | 1.3. Установка, снятие межфланцевых заглушек межблочных коммуникаций, гидроподоволов аппаратов. | ШТ | 224,00 | Штилька БМ24-6вх120,48,35Х.IV.2 Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 Прокладка МГ 140-5 Б-350-40 Прокладка ПМБ-Б 350х40х3 Слесарный инструмент | ШТ | 8,00 16,00 2,00 4,00 | | |
| 29 | 1.3.2. | 300х40 | ШТ | 5,00 | Штилька БМ30-6вх160,48,35Х.IV.2 Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2 Прокладка МГ 140-5 Б-100-40 Прокладка ПМБ-Б 300х40х3 | ШТ | 15,00 30,00 5,00 10,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|--------|--------------------|-------------|--------|---|----------------------|---------------------------------|-------------|------------|
| 30 | 1.3.3. | 300х63 | ШТ | 8,00 | Слесарный инструмент Шпилька БМ30-6хх160.48.35Х.IV.2 Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2 Лента графитовая МГ 100 20х0,4 Прокладка ПМБ А-300-16х3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ ШТ | 24,00 48,00 4,00 16,00 | | |
| 31 | 1.3.4. | 300х16 | ШТ | 8,00 | Прокладка МГ140-5 Б-300-40 Шпилька БМ24-6хх120.48.35Х.IV.2 Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 300х40х3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 8,00 24,00 48,00 | | |
| 32 | 1.3.5. | 250х40 | ШТ | 10,00 | Прокладка МГ140-5 Б-250-40 Шпилька БМ30-6хх160.48.35Х.IV.2 Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 250х40х3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 10,00 30,00 60,00 | | |
| 33 | 1.3.6. | 250х16 | ШТ | 12,00 | Прокладка МГ140-5 Б-250-40 Шпилька БМ24-6хх120.48.35Х.IV.2 Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 250х40х3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 12,00 36,00 72,00 | | |
| 34 | 1.3.7. | 200х40 | ШТ | 1,00 | Прокладка МГ140-5 Б-200-40 Шпилька БМ27-6хх160.55.35Х.IV.2 Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 1,00 2,00 4,00 | | |
| 35 | 1.3.8. | 200х16 | ШТ | 3,00 | Прокладка МГ140-5 Б-200-40 Шпилька БМ20-6хх110.36.35Х.IV.2 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 3,00 6,00 12,00 | | |
| 36 | 1.3.9. | 150х40 | ШТ | 9,00 | Прокладка МГ140-5 Б-150-40 Шпилька БМ24-6хх140.48.35Х.IV.2 Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 9,00 18,00 36,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименова. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|---------|---|-------------|--------|---------------------------------|-------------|-----------|-------------|------------|
| 37 | 1.3.10. | 150x16 | ШТ | 18,00 | Прокладка МП140-5-Б-150-40 | ШТ | 18,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6гХ100.36.35Х.IV.2 | ШТ | 36,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 72,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 150x40x3 | ШТ | 36,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 38 | 1.3.11. | 100x40 | ШТ | 14,00 | Прокладка МП140-5-Б-100-40 | ШТ | 14,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 18,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 36,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 39 | 1.3.12. | 100x16 | ШТ | 21,00 | Прокладка МП140-5-Б-100-40 | ШТ | 21,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 42,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 84,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 42,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 40 | 1.3.13. | 80x40 | ШТ | 23,00 | Прокладка МП140-5-Б-80-40 | ШТ | 23,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ100.32.35Х.IV.2 | ШТ | 23,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 46,00 | | |
| | | | | | Прокладка Б-80-40 ПМБ | ШТ | 46,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 41 | 1.3.14. | 80x16 | ШТ | 47,00 | Прокладка МП140-5-Б-80-40 | ШТ | 47,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ100.32.35Х.IV.2 | ШТ | 47,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 94,00 | | |
| | | | | | Прокладка Б-80-40 ПМБ | ШТ | 94,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 42 | 1.3.15. | 50x40 | ШТ | 4,00 | Прокладка МП140-5-Б-50-40 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ100.32.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 50x40x3 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 43 | 1.3.16. | 50x16 | ШТ | 39,00 | Прокладка МП140-5-Б-50-40 | ШТ | 39,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ100.32.35Х.IV.2 | ШТ | 39,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 78,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 50x40x3 | ШТ | 78,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 1.4. | Для пропарки, промывки, нейтрализации и продувки аппаратов пребуется. | ШТ | | Воздух | | 90 000,00 | Кат. | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|--|----------|--------|-----------------------------------|----------|------------|---------------------------|------------|
| | 1.5. | Провести продувку, нейтрализацию, промывку и пропарку оборудования и трубопроводов | | | Электроснабжения | КВт | 300 000,00 | Производство, Цех №17 | |
| | 2 | РЛЮК ЭКСТРАКЦИИ И ВТОРИЧНОЙ РЕКТИФИКАЦИИ | | | Азот | МЗ | 255 000,00 | | |
| | 2.1. | Ремонт аппаратов БЛОКА ЭКСТРАКЦИИ И ВТОРИЧНОЙ РЕКТИФИКАЦИИ | | | Вода | МЗ | 22 500,00 | | |
| | 2.1.1. | Сборник конденсата Е-12 Ст 09Г2С, Д=1000, Н=2100, Расч/раб=11/10 | ШТ | 1,00 | Пар | ТОН | 15 000,00 | | |
| | 2.1.1.1. | Кис/см2, V=1,69м3 | ШТ | 2,00 | | | | Кат. Производство | |
| | 2.1.1.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 2,00 | | | | | |
| 45 | 2.1.1.1.1. | Ду150х16 вход/выход | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6х110.36.35Х.1V.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 46 | 2.1.1.2. | Установка, снятие резьбовой пробки М20 | ШТ | 1,00 | Пробка исп.2 05.00.018.01-03 Ст20 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 47 | 2.1.1.3. | Вскрыть, закрыть люк (крышку) Ду1000 Ру16, G=230 кг. | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ 1070х1000х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка М20.7Н.30ХМА | ШТ | 22,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-1-М20-8х160.40Х | ШТ | 11,00 | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 48 | 2.1.1.4. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 7,40 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 49 | 2.1.1.5. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мест щеткой | М2 | 3,70 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 50 | 2.1.1.6. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | МЗ | 0,10 | Ведло оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 1,00 | | |
| 51 | 2.1.1.7. | Зачистка люков Кс40 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 52 | 2.1.1.8. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. Производство, ЛГТНДО | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 53 | 2.1.1.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----|------------|---|----------|--------|--|----------|--------|------------------------------|------------|
| №6 | | | | | | | | | |
| 54 | 2.1.1.10. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| 55 | 2.1.1.11. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.2. | Сборник конденсата Е-13 Ст 09Г2С, Д=800, Н=1800, Расч/раб=11/10 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.2.1. | КГС/см2, V=1м3 Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 2,00 | | | | | |
| 56 | 2.1.2.1.1. | Дв150х16 вход/выход | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н 35Х1V.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вх110.36.35Х1V.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 57 | 2.1.2.2. | Установка, снятие резьбовой пробки М20 | ШТ | 1,00 | Пробка исп.2 05.00.018.01-03 Ст20 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 58 | 2.1.2.3. | Вскрыть, закрыть люк (крышку) Ду800 Ру16, G-203 кт. | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ 863х800х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н 30ХМА1V.2 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вх140.40.40Х1V.2 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 59 | 2.1.2.4. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 5,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 60 | 2.1.2.5. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.цеткой | М2 | 2,50 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 61 | 2.1.2.6. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,07 | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 1,00 | | |
| 62 | 2.1.2.7. | Защистка питаков Кз40 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашинка угловая | | | | |
| 63 | 2.1.2.8. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛТНидО | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 64 | 2.1.2.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 65 | 2.1.2.10. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| 66 | 2.1.2.11. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.3. | Сборник конденсата Е-13а Ст 09Г2С, Д=800, Н=1500, Расч/раб=11/10 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | | КГС/см2, V=0,94 м3 | | | | | | | |
| | 2.1.3.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 2,00 | | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-----|------------|---|----------|--------|-----------------------------------|----------|--------|---------------------------|------------|
| раб | | | | | | | | | |
| 67 | 2.1.3.1.1. | Ду150х16 вход/выход | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6ex110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 68 | 2.1.3.2. | Установка, снятие резьбовой пробки М20 | ШТ | 1,00 | Пробка исп.2 05.00.018.01-03 Ст20 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 69 | 2.1.3.3. | Вскрыть, закрыть люк (крышку) Ду800 Ру16, Q=203 кв. | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ 863х800х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.30ХМА.IV.2 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6ex140.40.40Х.IV.2 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 70 | 2.1.3.4. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 4,30 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 71 | 2.1.3.5. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мест.шесткой | М2 | 2,10 | Шестка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 72 | 2.1.3.6. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,05 | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 1,00 | | |
| 73 | 2.1.3.7. | Зачистка питаков R240 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 74 | 2.1.3.8. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. Производство, ЛТН,ДО | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 75 | 2.1.3.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 76 | 2.1.3.10. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 77 | 2.1.3.11. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.4. | Сборник конденсата Е-32 Ст 09Г2С, Д=800, Н=1800, Расч/раб=11/10 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | | кгс/см2, У=1м3 | ШТ | 2,00 | | | | | |
| | 2.1.4.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | | | | | | |
| 78 | 2.1.4.1.1. | Ду150х16 вход/выход | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6ex110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 79 | 2.1.4.2. | Установка, снятие резьбовой пробки М20 | ШТ | 1,00 | Пробка исп.2 05.00.018.01-03 Ст20 | ШТ | 1,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименован., материалы | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|---|----------|--------|--|----------------------|------------------------------|--------------------------------|------------|
| 80 | 2.1.4.3. | Вскрыть, закрыть люк (крышку) Ду800 Ру16, G=203 кг. | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Прокладка ПМБ 863х800х3 Гайка АМ20-6Н.30ХМА.IV.2 Шпилька БМ20-6ЕХ140.40.40Х.IV.2 Механизмы - по норме | ШТ ШТ ШТ | 1,00 20,00 10,00 | | |
| 81 | 2.1.4.4. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 5,00 | Слесарный инструмент Переносной светильник 12 В Скребок | ШТ ШТ ШТ | 1,00 2,00 2,00 | | |
| 82 | 2.1.4.5. | Чистка от грязи и прокустов коррозии мет.шесткой | М2 | 2,50 | Респиратор Щетка металлическая Респиратор | ШТ ШТ ШТ | 2,00 2,00 2,00 | | |
| 83 | 2.1.4.6. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,07 | Ведро оцинкованное Лопата совковая Респиратор Бочка емк. 200л. | ШТ ШТ ШТ ШТ | 2,00 1,00 2,00 1,00 | | |
| 84 | 2.1.4.7. | Защитка питаков R240 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 85 | 2.1.4.8. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование Переносной светильник 12 В Респиратор | ШТ ШТ ШТ | 1,00 3,00 | Кат. Производство, ЛПНМО | |
| 86 | 2.1.4.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Кат. | |
| 87 | 2.1.4.10. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| 88 | 2.1.4.11. | Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.5. | Сборник конденсата Е-35 Ст 09Г2С, Д=800, Н=1800, Расч/раб=11/10 кг/см2, У=1м3 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.5.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 2,00 | | | | | |
| 89 | 2.1.5.1.1. | Ду150х16 вход/выход | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-В 150х40х3 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ20-6ЕХ110.36.35Х.IV.2 | ШТ ШТ ШТ | 6,00 8,00 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 90 | 2.1.5.2. | Установка, снятие резьбовой пробки М20 | ШТ | 1,00 | Пробка исп.2 05.00.018.01-03 Ст20 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 91 | 2.1.5.3. | Вскрыть, закрыть люк (крышку) Ду800 Ру16, G=203 кг. | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ 863х800х3 Гайка АМ20-6Н.30ХМА.IV.2 Шпилька БМ20-6ЕХ140.40.40Х.IV.2 Механизмы - по норме | ШТ ШТ ШТ | 1,00 20,00 10,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|---|----------|--------|--|----------------------|------------------------------|----------------------------------|------------|
| 92 | 2.1.5.4. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | M2 | 5,00 | Слесарный инструмент Переносной светильник 12 В Скребок Респиратор | ШТ ШТ ШТ ШТ | 1,00 2,00 2,00 2,00 | | |
| 93 | 2.1.5.5. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | M2 | 2,50 | Шестка металлическая Респиратор | ШТ ШТ | 2,00 2,00 | | |
| 94 | 2.1.5.6. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | M3 | 0,07 | Ведро оцинкованное Лопата совковая Респиратор Бочка емк. 200л. | ШТ ШТ ШТ ШТ | 2,00 1,00 2,00 1,00 | | |
| 95 | 2.1.5.7. | Зачистка пятаков R240 под УЗТ | M2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 96 | 2.1.5.8. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование Переносной светильник 12 В Респиратор | ШТ ШТ | 1,00 3,00 | Кат. Производство, ЛПТН ДО | |
| 97 | 2.1.5.9. | Ремонт по акту отравовки | | | Материал согласно акту | | | Кат. | |
| 98 | 2.1.5.10. | Опресовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Манометрическая сборка | | | Производство | |
| 99 | 2.1.5.11. | Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.6. | Сборник конденсата А-25 С-09Т2С D=1200 мм, L=4000 мм, V=24м³ | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.6.1. | Рдасч/Рдаб=5/4 кг/см². Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 100 | 2.1.6.1.1. | 200х16 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 Гайка АМ20-6Н.35Х.1V.2 Шпилька БМ20-6гХ90.32.35Х.1V.2 | ШТ ШТ ШТ | 6,00 8,00 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 101 | 2.1.6.1.2. | 100х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.1V.2 | ШТ ШТ ШТ | 3,00 4,00 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 102 | 2.1.6.1.3. | 80х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.1V.2 | ШТ ШТ ШТ | 3,00 4,00 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 103 | 2.1.6.2. | Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду450 Ру16 G=50 кг | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ20-6гХ120.40.35Х.1V.2 Гайка АМ20-6Н.35Х.1V.2 Прокладка ПМБ 510х450х3 | ШТ ШТ ШТ | 6,00 12,00 1,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|---|----------|--------|---|----------------------|----------------------|----------------------------------|------------|
| 104 | 2.1.6.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 17,30 | Слесарный инструмент Переносной светильник 12 В Скребок Респиратор | ШТ ШТ ШТ ШТ | 1,00 2,00 2,00 | | |
| 105 | 2.1.6.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 2,00 | Шестка металлическая Респиратор | ШТ ШТ | 2,00 2,00 | | |
| 106 | 2.1.6.5. | Чистка от отложений с выгрузкой | М3 | 0,30 | Ведро оцинкованное Лопата совковая Респиратор | ШТ ШТ ШТ | 2,00 1,00 2,00 | | |
| 107 | 2.1.6.6. | Зачистка пятков R240 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | ШТ | | | |
| 108 | 2.1.6.7. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование Переносной светильник 12 В Респиратор | ШТ ШТ ШТ | 1,00 3,00 | Кат. Производство, ЛГТИиДО | |
| 109 | 2.1.6.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 110 | 2.1.6.9. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| 111 | 2.1.6.10. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | ШТ | 0,80 | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.7. | Емкость Е-24 D=2000 мм, L=9000 мм, V=27,8 м3 Р=0,2/0,2 кг/см2 | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 112 | 2.1.7.1.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ20-6ex110.36.35X.IV.2 Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ ШТ ШТ | 4,00 8,00 6,00 | | |
| 113 | 2.1.7.1.2. | 80х16 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ16-6exX90.32.35X.IV.2 Гайка АМ36-6Н.40X.IV.2 Прокладка ПМБ-Б-600-25х3 | ШТ ШТ ШТ | 1,00 2,00 3,00 | | |
| 114 | 2.1.7.1.3. | 50х16 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ16-6exX90.32.35X.IV.2 Гайка АМ16-6Н.35X.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ ШТ ШТ | 1,00 2,00 3,00 | | |
| 115 | 2.1.7.2. | Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду450 Р=16 G=50 кг | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ20-6ex150.40.35X.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|--|----------|--------|--|----------|--------|----------------------------|-----------------|
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ 510х450х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 116 | 2.1.7.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 62,80 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 117 | 2.1.7.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 4,00 | Шестка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| 118 | 2.1.7.5. | Чистка от отложений с выгрузкой | М3 | 0,30 | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 2,00 | | |
| 119 | 2.1.7.6. | Зачистка пятаков R240 под УЗГ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифовальная угловая | | | | |
| 120 | 2.1.7.7. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производств., ЛТНм,ДО | Договор ЛТНм,ДО |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 121 | 2.1.7.8. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| 122 | 2.1.7.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 123 | 2.1.7.10. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производств. | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 124 | 2.1.7.11. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Кран КПМ 10С13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | ШТ | 1,00 | Кат. Производств., ЛТНм,ДО | |
| | | | | | Клапан ВНИЛ Ду15 Ру160 491116.011-21нж | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 125 | 2.1.7.12. | Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.8. | Емкость Е-25 D=1400 мм, L=6800 мм, V=10 м3 Расч/Граб=0,2/0,2 кгс/см2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.8.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 126 | 2.1.8.1.1. | Ду80х16 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 127 | 2.1.8.1.2. | Ду50х16 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 6,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|--|-------------|--------|--|----------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|--------------------|
| 128 | 2.1.8.2. | Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду450 Рз2,5 С=50 кг | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Шпилька БМ20-6гХ140.40.35Х.IV.2 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ 510х450х3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 6,00 12,00 1,00 | | |
| 129 | 2.1.8.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 31,40 | Переносной светильник 12 В Скребок Респиратор | ШТ ШТ ШТ | 1,00 2,00 2,00 | | |
| 130 | 2.1.8.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой | М2 | 0,50 | Щетка металлическая Респиратор Переносной светильник 12 В | ШТ ШТ ШТ | 2,00 2,00 1,00 | | |
| 131 | 2.1.8.5. | Чистка от отложений с выгрузкой | М3 | 0,15 | Ведро оцинкованное Лопата совковая Респиратор Переносной светильник 12 В Бочка емк. 200л. | ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ | 2,00 1,00 2,00 1,00 1,00 | | |
| 132 | 2.1.8.6. | Зачистка патаров Рз40 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифмашина угловая Переносной светильник 12 В Респиратор | ШТ ШТ ШТ | 1,00 3,00 | Кат. Производство, ЛТНм,ДО | Договор ЛТНм,ДО |
| 133 | 2.1.8.7. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | ШТ | 1,00 | | |
| 134 | 2.1.8.8. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Материал согласно акту | | | | |
| 135 | 2.1.8.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Слесарный инструмент | | | Кат. | |
| 136 | 2.1.8.10. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Производство | |
| 137 | 2.1.8.11. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Рз63 Ст20Л Клапан ВНИЛ Ду15Рз160 491116.011-21нж Манометрическая сборка Слесарный инструмент | ШТ ШТ | 1,00 1,00 | Кат. Производство, ЛТНм,ДО | |
| 138 | 2.1.8.12. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.9. | Емкость Б-26 D=1000 мм, L=2500 мм, V=2 м3 Р=0,2/0,2 кгс/см2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.9.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 139 | 2.1.9.1.1. | Ду80х16 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 2,00 4,00 6,00 | | |
| 140 | 2.1.9.1.2. | Ду50х16 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|---|----------|--------|---------------------------------|----------|--------|--------------------------|------------|
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 141 | 2.1.9.2. | Вскрыть и по окончанию работ закрыть люк ДУ450 Ру16 G=50 кг | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ20-6еХ150.40.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ 510х450х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 142 | 2.1.9.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 9,40 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 143 | 2.1.9.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 0,50 | Шетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| 144 | 2.1.9.5. | Чистка от отложений с вытрушкой | М3 | 0,09 | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 1,00 | | |
| 145 | 2.1.9.6. | Зачистка пятаков Кз40 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | Кат. | |
| 146 | 2.1.9.7. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. Производство, ЛТНМО | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 147 | 2.1.9.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Кат. Производство | |
| 148 | 2.1.9.9. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 149 | 2.1.9.10. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.10. | Емкость Е-27 D=1400 мм, L=6800 мм, V=10 м3 Расч/Раб=0,2/0,2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.10.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 3,00 | | | | | |
| 150 | 2.1.10.1.1. | ДУ100х16 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ16-6еХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 151 | 2.1.10.1.2. | ДУ50х16 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ16-6еХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 3,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|--|----------|--------|---|----------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|-------------------|
| 152 | 2.1.10.2. | Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду500 Ру25 G=50 кг | шт | 1,00 | Слесарный инструмент Шпилька БМ20-6гХ150.40.35Х.1V.2 Гайка АМ20-6Н.35Х.1V.2 Прокладка ПМБ-Б 500х40х3 Слесарный инструмент | шт шт шт | 12,00 24,00 1,00 | | |
| 153 | 2.1.10.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 33,00 | Переносной светильник 12 В Скребок Респиратор | шт шт шт | 1,00 2,00 2,00 | | |
| 154 | 2.1.10.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мест шеткой | М2 | 0,70 | Шетка металлическая Респиратор | шт шт | 2,00 2,00 | | |
| 155 | 2.1.10.5. | Чистка от отложений с выдувкой | М3 | 0,15 | Ведро оцинкованное Лопата совковая Респиратор Переносной светильник 12 В Бочка емк. 200л. | шт шт шт шт шт | 2,00 1,00 2,00 1,00 1,00 | | |
| 156 | 2.1.10.6. | Зачистка пятаков R=40 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 157 | 2.1.10.7. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | шт | 1,00 | Переносной светильник 12 В Респиратор | шт шт | 1,00 3,00 | Кат. Производство, ЛПН,ДО | Договор ЛПН,ДО |
| 158 | 2.1.10.8. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| 159 | 2.1.10.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 160 | 2.1.10.10. | Опрессовка аппарата в сборе | шт | 1,00 | Слесарный инструмент Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| 161 | 2.1.10.11. | Проведение ПИ | шт | 1,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л Клапан ВНИЛ Ду15 Ру160 491116.011-21гек | шт шт | 1,00 1,00 | Кат. Производство, ЛПН,ДО | |
| 162 | 2.1.10.12. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Манометрическая сборка | | | | |
| | 2.1.11. | Емкость Е-28 D=1400 мм, L=6800 мм, V=10 м3 Расч./Раб-0,2/0,2 кгс/см2 | шт | 1,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.11.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | шт | 3,00 | | | | | |
| 163 | 2.1.11.1.1. | Ду100х16 | шт | 2,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.1V.2 Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 Слесарный инструмент | шт шт шт шт | 4,00 8,00 6,00 | | |
| 164 | 2.1.11.1.2. | Ду50х16 | шт | 1,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.1V.2 | шт | 1,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|--|----------|--------|---------------------------------------|----------|--------|---------------------------|----------------|
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 165 | 2.1.11.2. | Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду450 Ру2,5 G=50 кг | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ20-6гХ150.40.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ 510х450х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 166 | 2.1.11.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 33,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 167 | 2.1.11.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет щеткой | М2 | 0,70 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| 168 | 2.1.11.5. | Чистка от отложений с выгрузкой | М3 | 0,15 | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 1,00 | | |
| 169 | 2.1.11.6. | Защистка питаков R240 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифовальная угловая | | | | |
| 170 | 2.1.11.7. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛТНидО | Договор ЛТНидО |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 171 | 2.1.11.8. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| 172 | 2.1.11.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 173 | 2.1.11.10. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 174 | 2.1.11.11. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Кран КПМ 10с13n1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛТНидО | |
| | | | | | Клапан ВНИЛ Ду15Ру160 491116.011-21нж | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 175 | 2.1.11.12. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.12. | Емкость Е-29 D=1000 мм, L=2500 мм, V=2 м3 Ррасч/Рраб=0,2/0,2 кгс/см2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.12.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 2,00 | | | | | |
| 176 | 2.1.12.1.1. | Ду50х10 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 6,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-------------|---|-------------|--------|--|-------------|--------|---------------------------------|------------|
| 177 | 2.1.12.2. | Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду450 Ру2,5 G=50 кг | шт | 1,00 | Шпилька БМ20-6gx150.40.35X IV.2 | шт | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35X IV.2 | шт | 12,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ 510x450x3 | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 178 | 2.1.12.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 9,40 | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | шт | 2,00 | | |
| 179 | 2.1.12.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.щеткой | М2 | 0,40 | Щетка металлическая | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | | |
| 180 | 2.1.12.5. | Чистка от отложений с выгрузкой | М3 | 0,10 | Ведро оцинкованное | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | шт | 1,00 | | |
| 181 | 2.1.12.6. | Зачистка питаков R240 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 182 | 2.1.12.7. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | шт | 1,00 | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | Кат. Производство, ЛПН ДО | |
| | | | | | Респиратор | шт | 3,00 | | |
| 183 | 2.1.12.8. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Договор ЛПН ДО | |
| 184 | 2.1.12.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 185 | 2.1.12.10. | Опрессовка аппарата в сборе | шт | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 186 | 2.1.12.11. | Проведение ГИ | шт | 1,00 | Кран КШМ 10x3л1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | шт | 1,00 | Кат. Производство, ЛПН ДО | |
| | | | | | Клапан ВНИЛ Ду15 Ру160 491116.011-21нж | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 187 | 2.1.12.12. | Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.13. | Емкость Е-30/1 D=3000мм; Н=13000мм; V=100 м3 Ррасч/Рраб=0,7/атм | шт | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.13.1. | кг/см2; Материал 16ГС | шт | 5,00 | | | | | |
| 188 | 2.1.13.1.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек Ду200х16 | шт | 2,00 | Шпилька БМ20-6gx110.36.35X IV.2 | шт | 4,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35X IV.2 | шт | 8,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 200x40x3 | шт | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 189 | 2.1.13.1.2. | Ду100х16 | шт | 3,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | шт | 9,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-------------|---|-------------|--------|---------------------------------|-------------|--------|---------------------------------|------------|
| | | | | | Гайка АМ16-6H.35X.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6gX90.32.35X.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 190 | 2.1.13.2. | Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду450 Ру10 G=50 кг | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ20-6gX120.40.35X.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6H.35X.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ 510x450x3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 191 | 2.1.13.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 136,60 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 192 | 2.1.13.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 10,00 | Шестка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| 193 | 2.1.13.5. | Чистка от отложений с вытружкой | М3 | 0,50 | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 3,00 | | |
| 194 | 2.1.13.6. | Зачистка питаков Rzd40 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифовальная угловая | | | | |
| 195 | 2.1.13.7. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. Производство, ЛПН/ДО | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 196 | 2.1.13.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 197 | 2.1.13.9. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 198 | 2.1.13.10. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.14. | Емкость Е-30/2 D=3000мм; Н=13000мм; V=100 м3 Ррасч/Рраб=0,7/атм | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.14.1. | мг/с;мг;Материал 16ГС | ШТ | 5,00 | | | | | |
| 199 | 2.1.14.1.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ20-6gX110.36.35X.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6H.35X.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 200x40x3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 200 | 2.1.14.1.2. | Ду100х16 | ШТ | 3,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 9,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6H.35X.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6gX90.32.35X.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|---|----------|--------|--|----------------|-----------------------|---------------------------------|------------|
| 201 | 2.1.14.2. | Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду450 Ру10 G=50 кг | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Шпилька БМ20-6gx120.40.35X.IV.2 Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2 Прокладка ПМБ 510x450x3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 6,00 12,00 1,00 | | |
| 202 | 2.1.14.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 136,60 | Переносной светильник 12 В Скребок Респиратор | ШТ ШТ ШТ | 1,00 2,00 2,00 | | |
| 203 | 2.1.14.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 10,00 | Шестка металлическая Респиратор | ШТ ШТ | 2,00 2,00 | | |
| 204 | 2.1.14.5. | Чистка от отложений с выгрузкой | М3 | 0,50 | Ведро оцинкованное Лопата совковая Респиратор | ШТ ШТ ШТ | 2,00 1,00 2,00 | | |
| 205 | 2.1.14.6. | Зачистка пятаков R240 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифовальная угловая Бочка емк. 200л. | ШТ ШТ | 3,00 | | |
| 206 | 2.1.14.7. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование Переносной светильник 12 В Респиратор | ШТ ШТ ШТ | 1,00 3,00 | Кат. Производство, ЛПН ДО | |
| 207 | 2.1.14.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Кат. | |
| 208 | 2.1.14.9. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| 209 | 2.1.14.10. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.15. | Емкость Е-33 D=1800 мм, L=8000 мм, V= 20 м3 Ррасч/Рраб=атм./атм. | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.15.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 5,00 | | | | | |
| 210 | 2.1.15.1.1. | 200x10 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ20-6gx110.36.35X.IV.2 Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 200x40x3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 4,00 8,00 6,00 | | |
| 211 | 2.1.15.1.2. | 150x10 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ20-6gx110.36.35X.IV.2 Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 150x40x3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 2,00 4,00 3,00 | | |
| 212 | 2.1.15.1.3. | 100x10 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ16-6gx90.32.35X.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|---|----------|--------|---------------------------------------|----------|--------|---------------------------|----------------|
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 213 | 2.1.15.1.4. | 50х10 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.1V.2 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 214 | 2.1.15.2. | Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду450 Ру2,5 G=50 кг | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ20-6гХ150.40.35Х.1V.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ 510х450х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 215 | 2.1.15.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 50,30 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 216 | 2.1.15.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 0,80 | Шестка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 217 | 2.1.15.5. | Чистка от отложений с выдушкой | М3 | 0,40 | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 2,00 | | |
| 218 | 2.1.15.6. | Зачистка пятаков Кз40 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 219 | 2.1.15.7. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛТНидО | Договор ЛТНидО |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 220 | 2.1.15.8. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| 221 | 2.1.15.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 222 | 2.1.15.10. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 223 | 2.1.15.11. | Проведение ТИ | ШТ | 1,00 | Кран КПМ 10с3п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛТНидО | |
| | | | | | Клапан ВНИД Ду15Ру160 491116.011-21нж | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 224 | 2.1.15.12. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.16. | Емкость Е-34 D=1800 мм, L=8000 мм, V= 20 м3 Расч/Рраб=атм./атм. | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.16.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 5,00 | | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|--|----------|--------|---|----------------------------|--------------------------------------|----------------------------|-----------------|
| 225 | 2.1.16.1.1. | 200x10 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ20-6gx110.36.35X.IV.2 Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 200x40x3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 4,00 8,00 6,00 | | |
| 226 | 2.1.16.1.2. | 150x10 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ20-6gx110.36.35X.IV.2 Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 150x40x3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 2,00 4,00 3,00 | | |
| 227 | 2.1.16.1.3. | 100x10 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ16-6gx90.32.35X.IV.2 Гайка АМ16-6Н.35X.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 100-40 3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 2,00 4,00 3,00 | | |
| 228 | 2.1.16.1.4. | 50x10 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ16-6gx90.32.35X.IV.2 Гайка АМ16-6Н.35X.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 50x40x3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 1,00 2,00 3,00 | | |
| 229 | 2.1.16.2. | Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду450 Ру2,5 G=50 кг | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ20-6gx150.40.35X.IV.2 Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2 Прокладка ПМБ 510x450x3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 6,00 12,00 1,00 | | |
| 230 | 2.1.16.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 50,30 | Переносной светильник 12 В Скребок Респиратор | ШТ ШТ ШТ | 1,00 2,00 2,00 | | |
| 231 | 2.1.16.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой | М2 | 0,80 | Щетка металлическая Респиратор | ШТ ШТ | 2,00 2,00 | | |
| 232 | 2.1.16.5. | Чистка от отложений с выгрузкой | М3 | 0,40 | Ведро оцинкованное Лопата совковая Респиратор Переносной светильник 12 В Бочка емк. 200л. | ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ | 2,00 1,00 2,00 1,00 2,00 | | |
| 233 | 2.1.16.6. | Защистка питаков Rz40 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифшпильна угловая | | | | |
| 234 | 2.1.16.7. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В Респиратор | ШТ ШТ | 1,00 3,00 | Кат. Производство, ИТНН.ДО | |
| 235 | 2.1.16.8. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Договор ИТНН.ДО | Договор ИТНН.ДО |
| 236 | 2.1.16.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-----|-------------|---|----------|--------|--|----------|--------|----------------------|------------|
| Р46 | | | | | | | | | |
| 237 | 2.1.16.10. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | Производство | |
| 238 | 2.1.16.11. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ ДУ20 Ру63 Ст20Л | ШТ | 1,00 | Кат. | |
| | | | | | Клапан ВНИЛ ДУ15 Ру160 491116.011-21нж | ШТ | 1,00 | Производство, ЛТНидО | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 239 | 2.1.16.12. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.17. | Емкость Е-43 D=600 мм, Н=1500 мм, V= 0,4 м3 Ррасч/Рраб=0,2/атм, ст3 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.17.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 3,00 | | | | | |
| 240 | 2.1.17.1.1. | ДУ100х16 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ16-6еХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 241 | 2.1.17.1.2. | ДУ80х16 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ16-6еХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 242 | 2.1.17.2. | Вскрыть и по окончании работ закрыть люк ДУ300 Ру16 G=50 кг | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ20-6еХ150.40.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ 510х450х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 243 | 2.1.17.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 3,30 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 244 | 2.1.17.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.сеткой | М2 | 0,20 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 245 | 2.1.17.5. | Чистка от отложений с выгрузкой | М3 | 0,05 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 1,00 | | |
| 246 | 2.1.17.6. | Зачистка пятаков Ру40 под УЗГ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 247 | 2.1.17.7. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | Производство, ЛТНидО | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-----|-------------|--|----------|--------|--|----------|--------|----------------------|----------------|
| 246 | | | | | | | | | |
| 248 | 2.1.17.8. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор ЛТННДО |
| 249 | 2.1.17.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Кат. | |
| 250 | 2.1.17.10. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Производство | |
| 251 | 2.1.17.11. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | ШТ | 1,00 | Кат. | |
| | | | | | Клапан ВНИЛ Ду15 Ру160 491116.011-21нж | ШТ | 1,00 | Производство, ЛТННДО | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 252 | 2.1.17.12. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.18. | Емкость Е-46 Ст3, D=2200 мм, L=11000 мм, V=40 м3 Расч/Раб=12/9 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.18.1. | Кту/см2 | ШТ | 14,00 | | | | | |
| 253 | 2.1.18.1.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 2,00 | Прокалка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ140.48.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 254 | 2.1.18.1.2. | Ду100х16 | ШТ | 6,00 | Прокалка ПМБ-Б 100-40-3 | ШТ | 18,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 255 | 2.1.18.1.3. | Ду80х16 | ШТ | 6,00 | Прокалка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 18,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 256 | 2.1.18.2. | Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду450 Ру16 G=50 кг | ШТ | 1,00 | Прокалка ПМБ 510х450х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 257 | 2.1.18.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 83,60 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 258 | 2.1.18.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 10,00 | Шестка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| 259 | 2.1.18.5. | Чистка от отложений с выгрузкой | М3 | 0,70 | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-----|-------------|---|----------|--------|--------------------------------|----------|--------|---------------------------|------------|
| 260 | 2.1.18.6. | Зачистка питаков Rз40 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | шт | 3,00 | | |
| 261 | 2.1.18.7. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | шт | 1,00 | Диагностическое оборудование | шт | 1,00 | Кат. Производство, ЛТНидО | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | шт | 3,00 | | |
| | | | | | Респиратор | шт | | | |
| 262 | 2.1.18.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Кат. | |
| 263 | 2.1.18.9. | Опрессовка аппарата в сборе | шт | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Производство | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 264 | 2.1.18.10. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.19. | Емкость Е-47 Ст3, D=2200 мм, L=11000 мм, V=40 м3 Расч/Рраб=12/9 | шт | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.19.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | шт | 14,00 | | | | | |
| 265 | 2.1.19.1.1. | Ду150х40 | шт | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | шт | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | шт | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.48.35Х.IV.2 | шт | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 266 | 2.1.19.1.2. | Ду100х16 | шт | 6,00 | Прокладка ПМБ-Б 100-40 3 | шт | 12,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | шт | 24,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | шт | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 267 | 2.1.19.1.3. | Ду80х16 | шт | 6,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | шт | 12,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | шт | 12,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | шт | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 268 | 2.1.19.2. | Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду450 Ру16 G=50 кг | шт | 1,00 | Прокладка ПМБ 510х450х3 | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 269 | 2.1.19.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 83,60 | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | шт | 2,00 | | |
| 270 | 2.1.19.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мест шеткой | М2 | 10,00 | Шетка металлическая | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | шт | 2,00 | | |
| 271 | 2.1.19.5. | Чистка от отложений с выгрузкой | М3 | 0,70 | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. и материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|---|----------|--------|---------------------------------|----------|--------|-----------------------|------------|
| 272 | 2.1.19.6. | Зачистка патяков Rz40 под УЗТ | M2 | 0,20 | Шлифшпана угловая | шт | 3,00 | | |
| 273 | 2.1.19.7. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | шт | 1,00 | Диагностическое оборудование | шт | | Кат. | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | Производство, ЛПН и/О | |
| | | | | | Респиратор | шт | 3,00 | | |
| 274 | 2.1.19.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 275 | 2.1.19.9. | Опрессовка аппарата в сборе | шт | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | Производство | |
| 276 | 2.1.19.10. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.20. | Емкость Е-48 D=2200мм; L=11100мм; | шт | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.20.1. | У=41м3;Рдасч/Рдод=6/12,8кгс/см2;Материал 09Г2С | шт | 14,00 | | | | | |
| | | Установка, снятие межфланцевых заглушек | шт | | | | | | |
| 277 | 2.1.20.1.1. | Ду150х40 | шт | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | шт | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | шт | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6гХ140.48.35Х.IV.2 | шт | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 278 | 2.1.20.1.2. | Ду100х16 | шт | 6,00 | Прокладка ПМБ-Б 100-40 3 | шт | 18,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | шт | 24,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | шт | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 279 | 2.1.20.1.3. | Ду80х16 | шт | 6,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | шт | 18,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | шт | 12,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | шт | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 280 | 2.1.20.2. | Вскрыть и по окончанию работ закрыть люк Ду450 Ру16 G-50 кг | шт | 1,00 | Шпилька БМ20-6гХ150.40.35Х.IV.2 | шт | 7,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | шт | 14,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ 510х450х3 | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 281 | 2.1.20.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | M2 | 84,10 | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | шт | 2,00 | | |
| 282 | 2.1.20.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.щеткой | M2 | 10,00 | Щетка металлическая | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | | |
| 283 | 2.1.20.5. | Чистка от отложений с выгрузкой | M3 | 0,70 | Ведро оцинкованное | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | шт | 1,00 | | |

| № раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-------------|---|-------------|---------|---|-------------|--------|---------------------------------|------------|
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 3,00 | | |
| 284 | 2.1.20.6. | Зачистка питаков Rз40 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | M2 | 0,50 | Шлифовальная угловая | | | | |
| 285 | 2.1.20.7. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛПН,ДО | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 286 | 2.1.20.8. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Договор ЛПН,ДО | |
| 287 | 2.1.20.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 288 | 2.1.20.10. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 289 | 2.1.20.11. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛПН,ДО | |
| | | | | | Клапан ВНИИЛ Ду15 Ру160 4911116.011-2.1нк | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 290 | 2.1.20.12. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.21. | Емкость Е-49 D=3000 мм, L=14000 мм, V= 100 м3 Ррасч/Рраб=0,2/0,2 кг/см2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.21.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 14,00 | | | | | |
| 291 | 2.1.21.1.1. | Ду150х40 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6гХ140.48.35Х.1V.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 292 | 2.1.21.1.2. | Ду100х16 | ШТ | 6,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 18,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.1V.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 293 | 2.1.21.1.3. | Ду80х16 | ШТ | 6,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 18,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.1V.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 294 | 2.1.21.2. | Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду450 Ру16 G=50 кг | ШТ | 1,00 | Шпилька 1-1-М30-8гХ180.35Х | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ30-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ 510х450х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 295 | 2.1.21.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | M2 | 138,90 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|--|----------|--------|--|----------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|-------------------|
| 296 | 2.1.21.4. | Чистка от грязи и продувков коррозии мет.шесткой | М2 | 18,00 | Респиратор Щетка метилщетка Респиратор Переносной светильник 12 В | ШТ ШТ ШТ ШТ | 2,00 2,00 2,00 1,00 | | |
| 297 | 2.1.21.5. | Чистка от отложений с выгрузкой | М3 | 0,80 | Ведро оцинкованное Лопата совковая Респиратор Переносной светильник 12 В Бочка емк. 200л | ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ | 2,00 1,00 2,00 1,00 4,00 | | |
| 298 | 2.1.21.6. | Защистка пятаков R240 под УЗГ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 299 | 2.1.21.7. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В Респиратор | ШТ ШТ | 1,00 3,00 | Кат. Производство, ЛТННДО | Договор ЛТННДО |
| 300 | 2.1.21.8. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Договор ЛТННДО | |
| 301 | 2.1.21.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 302 | 2.1.21.10. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| 303 | 2.1.21.11. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ ДУ20 Ру63 Ст20Л Клапан ВНИЛ Ду15 Ру160 491116.011-21нк Манометрическая сборка | ШТ ШТ ШТ | 1,00 1,00 | Кат. Производство, ЛТННДО | |
| 304 | 2.1.21.12. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.22. | Емкость Е-301 D=2600 мм, H=2400 мм, V= 124 м3 Ст09Г2ЛТ | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.22.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 3,00 | | | | | |
| 305 | 2.1.22.1.1. | 150х16 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ20-6хх10.36.35Х.1V.2 Гайка АМ20-6Н.35Х.1V.2 Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ ШТ ШТ | 2,00 4,00 3,00 | | |
| 306 | 2.1.22.1.2. | 100х16 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.1V.2 Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ ШТ | 2,00 4,00 3,00 | | |
| 307 | 2.1.22.1.3. | 50х25 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.1V.2 Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ ШТ | 1,00 2,00 3,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|---|----------|--------|---------------------------------|----------|--------|----------------------------|------------|
| 308 | 2.1.22.2. | 450x25 открыть и по окончании работ закрыть люк | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-510x450x3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ30-6ex160.48.35X.IV.2 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ30-6H.35X.IV.2 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 309 | 2.1.22.3. | Установка, снятие внутренних неинвентарных лесов | М2 | 12,20 | Материал по норме | | | | |
| 310 | 2.1.22.4. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 206,50 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 311 | 2.1.22.5. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.сеткой | М2 | 7,50 | Шетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 312 | 2.1.22.6. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,40 | Бочка ем. 200л. | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Бедро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 313 | 2.1.22.7. | Защитка питаков R240 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 314 | 2.1.22.8. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. Производство, ЛТТН/ДО | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 315 | 2.1.22.9. | Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Респиратор | ШТ | 2,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| 316 | 2.1.22.10. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 317 | 2.1.22.11. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 318 | 2.1.22.12. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 319 | 2.1.22.13. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.23. | Емкость Е-304 D=1000, H=2100, Расч/раб=25/20 кгс/см2, V=1,75м3 Ст 0912С | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.23.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 3,00 | | | | | |
| 320 | 2.1.23.1.1. | 100x40 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ20-6ex110.36.35X.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6H.35X.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 З | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 321 | 2.1.23.1.2. | 80x40 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ16-6ex90.32.35X.IV.2 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6H.35X.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-80x40x3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|--|----------|--------|---------------------------------|----------|--------|------------------------|------------|
| 322 | 2.1.23.2. | 1000х40 открыть и по окончании работ закрыть крышку | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ 1070х1000х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-1-М36-8гХ280.35Х | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ36-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 323 | 2.1.23.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 7,50 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 324 | 2.1.23.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.щеткой | М2 | 0,50 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 325 | 2.1.23.5. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,20 | Бочка емк. 200л | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 326 | 2.1.23.6. | Зачистка пятаков Кз40 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 327 | 2.1.23.7. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Производство, ЛТН и ДО | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 328 | 2.1.23.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 329 | 2.1.23.9. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | Производство | |
| 330 | 2.1.23.10. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 331 | 2.1.23.11. | Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.24. | Колонны К-10/1 Царговая 0912С; Ду/Ду= 800/500; Н=6100(Н1 /Н2=1000/5100). У=1,5 м3. Рдаб=12/9 кгс/см2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.24.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 332 | 2.1.24.1.1. | 50х16 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.1V.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-50х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 333 | 2.1.24.1.2. | 100х16 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.1V.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 334 | 2.1.24.2. | Вскрыть и по окончании работ лок 450х25, G=50 кг | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ20-6гХ130.40.40Х.1V.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-450-40х3 | ШТ | 2,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|---|----------|--------|--|----------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|------------|
| 335 | 2.1.24.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | M2 | 10,30 | Слесарный инструмент Переносной светильник 12 В Скребок Респиратор | ШТ ШТ ШТ ШТ | 1,00 2,00 2,00 2,00 | | |
| 336 | 2.1.24.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. сеткой | M2 | 1,50 | Шетка металлическая Респиратор Переносной светильник 12 В | ШТ ШТ ШТ | 2,00 2,00 1,00 | | |
| 337 | 2.1.24.5. | Чистка от отложений с выдушкой | M3 | 0,20 | Ведеро оцинкованное Лопата совковая Респиратор Переносной светильник 12 В Бочка емк. 200л. | ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ | 2,00 1,00 2,00 1,00 1,00 | | |
| 338 | 2.1.24.6. | Замена крепежа царг поштучно без разборки соединений | ШТ | 24,00 | Гайка АМ20-6Н.35Х. IV.2 Шпилька БМ20-6гХ130.40.40Х. IV.2 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 48,00 24,00 | | |
| 339 | 2.1.24.7. | Защистка питаков R240 под УЗТ | M2 | 0,20 | Шлифмашинка угловая | | | | |
| 340 | 2.1.24.8. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование Переносной светильник 12 В Респиратор | ШТ ШТ ШТ | 1,00 3,00 | Кат. Производство, ЛГТИНДО | |
| 341 | 2.1.24.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 342 | 2.1.24.10. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| 343 | 2.1.24.11. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.25. | Колонны К-10/2 Царговая Ст08Х18Н10Т; Ду/Ду= 800/500,, Н=6100(Н1 /Н2=1000/5100, У=1,5 м3, Рдаб=12/9 кгс/см2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.25.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 344 | 2.1.25.1.1. | 50х16 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х. IV.2 Гайка АМ16-6Н.35Х. IV.2 Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ ШТ | 2,00 4,00 6,00 | | |
| 345 | 2.1.25.1.2. | 100х16 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х. IV.2 Гайка АМ16-6Н.35Х. IV.2 Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ ШТ | 4,00 8,00 6,00 | | |
| 346 | 2.1.25.2. | Вскрыть и по окончании работ люк 450х25, G=50 кг | ШТ | 2,00 | Шпилька М20х130. 18Х12ВМБРФ Гайка М20.6Н.18Х12ВМБРФ | ШТ ШТ | 12,00 24,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|---|----------|--------|----------------------------------|----------|--------|----------------------------|------------|
| | | | | | Прокалка ПМБ-Б-450-40х3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 347 | 2.1.25.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 10,30 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 348 | 2.1.25.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой | М2 | 1,50 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| 349 | 2.1.25.5. | Чистка от отложений с выгрузкой | М3 | 0,20 | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 1,00 | | |
| 350 | 2.1.25.6. | Защистка питаков R240 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифовальная угловая | | | | |
| 351 | 2.1.25.7. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. Производство, ЛПНв/ДО | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 352 | 2.1.25.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 353 | 2.1.25.9. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 354 | 2.1.25.10. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.26. | Колонна К-11 D=1200 мм, H=35000 мм, V= 34,5 м3 Расчч/Рраб=1,0/0,7 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.26.1. | кгс/см2 Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 13,00 | | | | | |
| 355 | 2.1.26.1.1. | 400х16 | ШТ | 1,00 | Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ27-6гХ.I40.55.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Прокалка ПМБ-Б-400х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 356 | 2.1.26.1.2. | 250х16 | ШТ | 1,00 | Прокалка ПМБ-Б-250х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6гХ.I20.48.35Х.IV.2 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 357 | 2.1.26.1.3. | 200х16 | ШТ | 1,00 | Прокалка ПМБ-Б-200х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6гХ.I10.36.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № Па6 | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Ко-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-------------|--|-------------|--------|---|--|--|-------------|------------|
| 358 | 2.1.26.1.4. | 80х16 | ШТ | 6,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6еХ90.32.35Х.IV.2 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 18,00 12,00 6,00 | | |
| 359 | 2.1.26.1.5. | 50х16 | ШТ | 4,00 | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6еХ90.32.35Х.IV.2 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 12,00 8,00 4,00 | | |
| 360 | 2.1.26.2. | Вскрыть и по окончанию работ люк 450х16, G=50 кг | ШТ | 10,00 | Шпилька БМ20-6еХ120.40.35Х.IV.2 Шпилька 1-1-M22-8gХ120.35Х Гайка М22.35Х Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 450-40х3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ | 35,00 35,00 70,00 70,00 10,00 | | |
| 361 | 2.1.26.3. | Разборка/сборка тарелок (для ВО) 100% D=1200, тип=клапанные-40 шт. | ШТ | 40,00 | Гайка М20 Ст08Х18Н10Т Гайка АМ16-6Н.08Х18Н10Т.IV.2 Гайка АМ12-6Н.08Х18Н10Т.IV.2 Шайба 20.12Х18Н10Т.IV.2 Шайба 16.12Х18Н10Т.IV.2 Шайба 12.12Х18Н10Т.IV.2 Болт М20х100.08Х18Н10Т полнорезьбовой Болт М16х70.08Х18Н10Т полнорезьбовой Болт М16х40.08Х18Н10Т полнорезьбовой Болт М12х40.08Х18Н10Т полнорезьбовой | ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ | 24,00 130,00 52,00 24,00 130,00 52,00 7,60 6,70 8,30 2,50 | | |
| 362 | 2.1.26.4. | Чистка тарелок 100% D=1200, тип=клапанные -40 шт | ШТ | 40,00 | Переносной светильник 12 В Респиратор Слесарный инструмент | ШТ ШТ | 2,00 | | |
| 363 | 2.1.26.5. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 134,10 | Переносной светильник 12 В Скребок Респиратор | ШТ ШТ ШТ | 1,00 2,00 2,00 | | |
| 364 | 2.1.26.6. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 4,20 | Щетка металлическая Щетка металлическая Респиратор Переносной светильник 12 В | ШТ ШТ ШТ ШТ | 2,00 2,00 2,00 1,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|---|----------|--------|---|----------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|------------|
| 365 | 2.1.26.7. | Чистка от отложений с выгрузкой | МЗ | 0,30 | Бедро оцинкованное Лопата совковая Респиратор Переносной светильник 12 В Бочка емк. 200л. | ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ | 2,00 1,00 2,00 1,00 2,00 | | |
| 366 | 2.1.26.8. | Зачистка питаков Rzd0 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 367 | 2.1.26.9. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В Респиратор | ШТ ШТ | 1,00 3,00 | Кат. Производство, ПТН/ДО | |
| 368 | 2.1.26.10. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Договор ПТН/ДО | |
| 369 | 2.1.26.11. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 370 | 2.1.26.12. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| 371 | 2.1.26.13. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Манометрическая сборка | | | Кат. Производство, ПТН/ДО | |
| 372 | 2.1.26.14. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.27. | Колонна К-12 D=1600 мм, Н=41000 мм, V= 74 м3 Расч/Раб=1,0/0,7 кгс/см2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.27.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 11,00 | | | | | |
| 373 | 2.1.27.1.1. | 600х16 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ36-6гХ10.80.35Х.IV.2 Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ Ду 600 | ШТ ШТ ШТ | 5,00 10,00 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 374 | 2.1.27.1.2. | 350х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 300х40х3 Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ24-6гХ120.48.35Х.IV.2 | ШТ ШТ ШТ | 3,00 6,00 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 375 | 2.1.27.1.3. | 250х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 250х40х3 Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ24-6гХ120.48.35Х.IV.2 | ШТ ШТ ШТ | 3,00 6,00 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 376 | 2.1.27.1.4. | 80х16 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ ШТ ШТ | 6,00 4,00 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 377 | 2.1.27.1.5. | 50х16 | ШТ | 6,00 | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ ШТ | 18,00 12,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-----------|---|-------------|--------|---------------------------------------|-------------|--------|-------------|------------|
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 378 | 2.1.27.2. | Вскрыть и по окончании работ люк 450х16, G=50 кг | ШТ | 12,00 | Шпилька БМ20-6гХ120.40.35Х.IV.2 | ШТ | 42,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-1-M22-8gX120.35X | ШТ | 42,00 | | |
| | | | | | Гайка М22.35Х | ШТ | 84,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 84,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ Б-450-40х3 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 379 | 2.1.27.3. | Разборка/сборка тарелок (для ВО) 100% D=1600, тип=клапанные -50 шт. | ШТ | 50,00 | Гайка М20 Ст08Х18Н10Т | ШТ | 28,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.08Х18Н10Т.IV.2 | ШТ | 126,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ12-6Н.08Х18Н10Т.IV.2 | ШТ | 48,00 | | |
| | | | | | Шайба 20.12Х18Н10Т.IV.2 | ШТ | 28,00 | | |
| | | | | | Шайба 16.12Х18Н10Т.IV.2 | ШТ | 126,00 | | |
| | | | | | Шайба 12.12Х18Н10Т.IV.2 | ШТ | 48,00 | | |
| | | | | | Болт М20Х100.08Х18Н10Т полнорезьбовой | КТ | 8,90 | | |
| | | | | | Болт М16Х70.08Х18Н10Т полнорезьбовой | КТ | 12,20 | | |
| | | | | | Болт М16Х40.08Х18Н10Т полнорезьбовой | КТ | 4,20 | | |
| | | | | | Болт М12Х40.08Х18Н10Т полнорезьбовой | КТ | 2,40 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 380 | 2.1.27.4. | Чистка тарелок 100% D=1600, тип=клапанные -50 шт | ШТ | 50,00 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| 381 | 2.1.27.5. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 209,80 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 382 | 2.1.27.6. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.щеткой | М2 | 5,10 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| 383 | 2.1.27.7. | Чистка от отложений с выдувкой | М3 | 0,40 | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 2,00 | | |
| 384 | 2.1.27.8. | Зачистка пятков Кз40 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифовальная угловая | ШТ | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-----|-------------|---|----------|--------|---------------------------------|----------|--------|----------------------------|------------|
| Р-6 | | | | | | | | | |
| 385 | 2.1.27.9. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛПН, ДО | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | Кат. Производство, ЛПН, ДО | |
| 386 | 2.1.27.10. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Договор ЛПН, ДО | |
| 387 | 2.1.27.11. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 388 | 2.1.27.12. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 389 | 2.1.27.13. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство, ЛПН, ДО | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 390 | 2.1.27.14. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.28. | Колонна К-13 D=1600 мм, Н=41000 мм, V= 74 м3 Расч/Граб=1,0/0,7 кг/см2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.28.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 11,00 | | | | | |
| 391 | 2.1.28.1.1. | 600х16 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ36-6вХ120.80.35Х.IV.2 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Прокалка ПМБ Ду 600 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 392 | 2.1.28.1.2. | 350х16 | ШТ | 1,00 | Прокалка ПМБ-Б 300х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6вХ120.48.35Х.IV.2 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 393 | 2.1.28.1.3. | 300х16 | ШТ | 1,00 | Прокалка ПМБ-Б 300х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6вХ120.48.35Х.IV.2 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 394 | 2.1.28.1.4. | 80х16 | ШТ | 2,00 | Прокалка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 395 | 2.1.28.1.5. | 50х16 | ШТ | 6,00 | Прокалка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 18,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 396 | 2.1.28.2. | Вскрыть и по окончании работ люк 450х16, G=50 кг | ШТ | 12,00 | Шпилька БМ20-6вХ120.40.35Х.IV.2 | ШТ | 84,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 168,00 | | |
| | | | | | Прокалка ПМБ Б-450-40х3 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-----|------------|--|----------|--------|--|--|---|--------------------------|---------------|
| Р46 | | | | | | | | | |
| 397 | 2.1.28.3. | Разборка/сборка тарелок (для ВО) 100% D=1600, тип=S-образные - 50 шт. | ШТ | 50,00 | Гайка АМ16-6H.08X18H10T.IV.2 Гайка АМ12-6H.08X18H10T.IV.2 Шайба 16.12X18H10T.IV.2 Шайба 12.12X18H10T.IV.2 Болт М16х70.08X18H10T полнорезьбовой Болт М16х40.08X18H10T полнорезьбовой Болт М12х40.08X18H10T полнорезьбовой | ШТ ШТ ШТ ШТ КТ КТ КТ | 118,00 46,00 118,00 46,00 10,80 4,40 2,30 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В Респиратор Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 1,00 2,00 2,00 | | |
| 398 | 2.1.28.4. | Чистка тарелок 100% D=1600, тип=клапанные -50 шт | ШТ | 50,00 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| 399 | 2.1.28.5. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под сребром | М2 | 209,80 | Переносной светильник 12 В Скребок Респиратор | ШТ ШТ ШТ | 1,00 2,00 2,00 | | |
| 400 | 2.1.28.6. | Чистка от грязи и продюжтов коррозии мет.щеткой | М2 | 5,10 | Щетка металлическая Респиратор Переносной светильник 12 В | ШТ ШТ ШТ | 2,00 2,00 1,00 | | |
| 401 | 2.1.28.7. | Чистка от отложений с выгрузкой | М3 | 0,40 | Ведро оцинкованное Лопата совковая Респиратор Переносной светильник 12 В Бочка емк. 200л. | ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ | 2,00 1,00 2,00 1,00 2,00 | | |
| 402 | 2.1.28.8. | Зачистка питаков R240 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифовальная угловая | | | | |
| 403 | 2.1.28.9. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В Респиратор | ШТ ШТ | 1,00 3,00 | Кат. Производство, ППН.Ю | Договор ППН.Ю |
| 404 | 2.1.28.10. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| 405 | 2.1.28.11. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 406 | 2.1.28.12. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| 407 | 2.1.28.13. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Манометрическая сборка | | | Кат. Производство, ППН.Ю | |
| 408 | 2.1.28.14. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.29. | Колонна К-14 D=1000мм, Н=11000мм – атм. часть; D=1600мм,Н=9000мм–вкл.Часть.Расч./Раб=1,0/0,7 кг/с/см2 | ШТ | 1,00 | | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материала | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-------------|---|-------------|--------|---------------------------------|-------------|--------|-------------|------------|
| | 2.1.29.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 19,00 | | | | | |
| 409 | 2.1.29.1.1. | 300х16 | ШТ | 3,00 | Прокладка ПМБ-Б 300х40х3 | ШТ | 9,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 18,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6вХ120.48.35Х.IV.2 | ШТ | 9,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 410 | 2.1.29.1.2. | 250х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 250х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6вХ120.48.35Х.IV.2 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 411 | 2.1.29.1.3. | 150х16 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вХ110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 412 | 2.1.29.1.4. | 80х16 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 413 | 2.1.29.1.5. | 50х16 | ШТ | 11,00 | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 33,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 22,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 11,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 414 | 2.1.29.2. | Вскрыть и по окончании работ лок 450х16, G=50 кг | ШТ | 6,00 | Гайка М22.35Х | ШТ | 60,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-1-М22-8вХ150.35Х | ШТ | 30,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 450-40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 415 | 2.1.29.3. | Выгрузка, загрузка насадки через люка (общ. G=1,2 т.) | МЗ | 8,00 | Автокран г/л 50 т | | | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 40,00 | | |
| | | | | | Веревка х/б | М | 20,00 | | |
| | | | | | Бедро оцинкованное | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 5,00 | | |
| 416 | 2.1.29.4. | Разборка, сборка пакетов насадки "ZULZER" высотой 3900 мм - 1 шт., "ZULZER" высотой 2030 мм - 1 шт. | МЗ | 9,40 | Гайка АМ20-6Н.35.IV.2 | ШТ | 32,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35.IV.2 | ШТ | 46,00 | | |
| | | | | | Гайка М12.7Н.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Шайба А.20.01.35 | ШТ | 32,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Ко-л- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Ко-л- во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|---|-------------|----------|-------------------------------|-------------|----------|-----------------------|------------|
| | | | | | Шайба А.16.01.35 | ШТ | 146,00 | | |
| | | | | | Шайба А.12.01.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Болт М20-6х100.88.35 | ШТ | 32,00 | | |
| | | | | | Болт М16-6х70.88.35 | ШТ | 94,00 | | |
| | | | | | Болт М16-6х40.88.35 | ШТ | 52,00 | | |
| | | | | | Болт М12-6х50.88.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ12-6Н.35Х1V.2 | ШТ | 140,00 | | |
| | | | | | Шпилька ВМ12-6еХ70.25.35Х1V.2 | ШТ | 70,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х1V.2 | ШТ | 100,00 | | |
| | | | | | Шпилька ВМ16-6еХ90.32.35Х1V.2 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 417 | 2.1.29.5. | Чистка насосаки "ZULZER" 100% | М2 | 378,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 418 | 2.1.29.6. | Разборка, сборка опорных тарелок d=1600 мм | ШТ | 4,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| 419 | 2.1.29.7. | Чистка тарелок d=1600 мм - 100% | ШТ | 4,00 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| 420 | 2.1.29.8. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под сребром | М2 | 82,54 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Сребро | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 421 | 2.1.29.9. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой | М2 | 10,00 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 422 | 2.1.29.10. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,50 | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Бочка см. 200л. | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 423 | 2.1.29.11. | Зачистка пятаков R240 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 424 | 2.1.29.12. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | ЛПН,ЛО | |
| 425 | 2.1.29.13. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор |
| 426 | 2.1.29.14. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 427 | 2.1.29.15. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 428 | 2.1.29.16. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство, | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | ЛПН,ЛО | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|--|----------|--------|----------------------------------|----------|--------|-------------|------------|
| 429 | 2.1.29.1.7. | Устранение дефектов, сдачи аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.30. | Колонна К-8-16ГС; D=3400 мм, H=32040 мм, V=200 м3, Рвсч/Рраб=15/12 кг/см2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.30.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 14,00 | | | | | |
| 430 | 2.1.30.1.1. | 350х16 | ШТ | 1,00 | Прокалка ПМБ-Б 300х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6вХ120.48.35Х.IV.2 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 431 | 2.1.30.1.2. | 250х16 | ШТ | 1,00 | Прокалка ПМБ-Б 250х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6вХ120.48.35Х.IV.2 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 432 | 2.1.30.1.3. | 200х16 | ШТ | 3,00 | Прокалка ПМБ-Б 200х40х3 | ШТ | 9,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вХ110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 433 | 2.1.30.1.4. | 150х16 | ШТ | 4,00 | Прокалка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вХ110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 434 | 2.1.30.1.5. | 100х16 | ШТ | 1,00 | Прокалка ПМБ-Б 100.40.3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 435 | 2.1.30.1.6. | 50х16 | ШТ | 4,00 | Прокалка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 436 | 2.1.30.2. | Вскрыть и по окончании работ лок 450х16, G=50 кг | ШТ | 5,00 | Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 60,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ30-6вХ170.60.35Х.IV.2 | ШТ | 30,00 | | |
| | | | | | Прокалка ПМБ-Б 450-40х3 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 437 | 2.1.30.3. | Демонтаж, монтаж оголовника колонны G=350 кг отп.+32.000, с сруском/подсемом на отп.0.000 (с разборкой, сборкой фланцевого соединения 1200х16) с изготовлением прокладки из ПМБ-3 мм, Ду1200 в условиях базы подрядчика. | ШТ | 1,00 | Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 | КГ | 30,00 | | |
| | | | | | Гайка М48.7Н.35 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М48-8вХ220.35Х | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Автокран г/п 50 т | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-------------|---|-------------|--------|---|----------------|-------------------------|----------------------|------------|
| 446 | 2.1.30.12. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| 447 | 2.1.30.13. | Устранение дефектов, слана аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.31. | Колонна К-9 Ст3; D=3400 мм, H=37000 мм, V=330 м3, Ррасч/Раб=1,0/0,7 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.31.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 16,00 | | | | | |
| 448 | 2.1.31.1.1. | 600х16 | ШТ | 4,00 | Шпилька БМ36-6гХ210.80.35Х.IV.2 Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ Ду 600 | ШТ ШТ ШТ | 20,00 40,00 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 449 | 2.1.31.1.2. | 400х16 | ШТ | 4,00 | Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ27-6гХ140.55.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 400х40х3 | ШТ ШТ ШТ | 32,00 16,00 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 450 | 2.1.31.1.3. | 350х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 300х40х3 Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ24-6гХ120.48.35Х.IV.2 | ШТ ШТ ШТ | 3,00 6,00 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 451 | 2.1.31.1.4. | 300х16 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 300х40х3 Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ24-6гХ120.48.35Х.IV.2 | ШТ ШТ ШТ | 6,00 12,00 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 452 | 2.1.31.1.5. | 200х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.IV.2 | ШТ ШТ ШТ | 3,00 4,00 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 453 | 2.1.31.1.6. | 150х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.IV.2 | ШТ ШТ ШТ | 3,00 4,00 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 454 | 2.1.31.1.7. | 100х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 100-40-3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ ШТ ШТ | 3,00 4,00 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 455 | 2.1.31.1.8. | 50х16 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ ШТ | 6,00 4,00 | | |

| № Ра6 | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-----------|---|-------------|--------|--|-------------|--------|-------------|------------|
| | | | | | Шпилька БМ16-6еХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 456 | 2.1.31.2. | Вскрыть и по окончании работ лок 450х16, G=50 кг | ШТ | 10,00 | Шпилька БМ20-6еХ120.40.35Х.IV.2 | ШТ | 70,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 140,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ Б-450-40х3 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 457 | 2.1.31.3. | Разборка, сборка 100% тарелок, тип=клапанные, d=3400 мм. | ШТ | 42,00 | Гайка М20 С-08Х18Н10Т | ШТ | 190,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.08Х18Н10Т.IV.2 | ШТ | 425,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ12-6Н.08Х18Н10Т.IV.2 | ШТ | 320,00 | | |
| | | | | | Шайба 20.12Х18Н10Т.IV.2 | ШТ | 190,00 | | |
| | | | | | Шайба 12.12Х18Н10Т.IV.2 | ШТ | 320,00 | | |
| | | | | | Шайба 16.12Х18Н10Т.IV.2 | ШТ | 425,00 | | |
| | | | | | Болт М20х100.08Х18Н10Т полнорезьбовой | КТ | 54,50 | | |
| | | | | | Болт М16х70.08Х18Н10Т полнорезьбовой | КТ | 29,60 | | |
| | | | | | Болт М16х40.08Х18Н10Т полнорезьбовой | КТ | 19,20 | | |
| | | | | | Болт М12х40.08Х18Н10Т полнорезьбовой | КТ | 1,59 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 458 | 2.1.31.4. | Чистка тарелок 100%, тип=клапанные, d=3400 мм. | ШТ | 42,00 | Щетка металлическая | ШТ | 10,00 | | |
| 459 | 2.1.31.5. | Установка, снятие внутренних инвентарных лесов | М2 | 72,00 | Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме | | | | |
| | | | | | Детали лесов инвентарных | | | | |
| 460 | 2.1.31.6. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 413,15 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 461 | 2.1.31.7. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет щеткой | М2 | 10,00 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 4,00 | | |
| 462 | 2.1.31.8. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,90 | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-----|-------------|---|----------|--------|---|----------|--------|----------------------|------------|
| 463 | 2.1.31.9. | Зачистка питающих Rz40 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашина условная | | | | |
| 464 | 2.1.31.10. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Производство, ЛПН,ДО | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 465 | 2.1.31.11. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 466 | 2.1.31.12. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 467 | 2.1.31.13. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.32. | Колонна К-9 КОИ D=3400 мм, H=4800 мм, V=43м3, Ррасч/Ррабо=10/9 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.32.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 7,00 | | | | | |
| 468 | 2.1.32.1.1. | 400х16 | ШТ | 1,00 | Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ27-6гХ140.55.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 400х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 469 | 2.1.32.1.2. | 350х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 300х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6гХ120.48.35Х.IV.2 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 470 | 2.1.32.1.3. | 150х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 471 | 2.1.32.1.4. | 100х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 100-40 3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 472 | 2.1.32.1.5. | 50х16 | ШТ | 3,00 | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 9,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 473 | 2.1.32.2. | Вскрыть и по окончании работ лок 450х16, G=50 кг | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ20-6гХ120.40.35Х.IV.2 | ШТ | 7,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 14,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ Б-450-40х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 474 | 2.1.32.3. | Установка, снятие внутренних инвентарных лесов | М2 | 8,00 | Тес обрезной хвойных пород 40мм по норм | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|---|----------|--------|---|----------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|------------|
| 475 | 2.1.32.4. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | M2 | 69,30 | Детали лесов инвентарных Переносной светильник 12 В Скребок Респиратор | ШТ ШТ ШТ ШТ | 4,00 2,00 2,00 2,00 | | |
| 476 | 2.1.32.5. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | M2 | 4,00 | Шестка металлическая Респиратор | ШТ ШТ | 2,00 2,00 | | |
| 477 | 2.1.32.6. | Чистка кубовой части от отложений с выдушкой | M3 | 0,20 | Переносной светильник 12 В Ведро оцинкованное Переносной светильник 12 В Бочка емк. 200л. Лопата совковая Респиратор | ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ | 2,00 4,00 1,00 1,00 2,00 | | |
| 478 | 2.1.32.7. | Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ | M2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | ШТ | | | |
| 479 | 2.1.32.8. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование Переносной светильник 12 В Респиратор | ШТ ШТ ШТ | 1,00 3,00 | Кат. Производство, ЛТНидО | |
| 480 | 2.1.32.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 481 | 2.1.32.10. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| 482 | 2.1.32.11. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.33. | Жесткор К-14 теплообменник жесткотрубный D-400, тр.25х2х2000 - 72 шт, I=2,7 м. отм.+17,000 | ШТ | 2,00 | | | | | |
| | 2.1.33.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 483 | 2.1.33.1.1. | 150х16 | ШТ | 12,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 Слесарный инструмент | ШТ | 36,00 | | |
| 484 | 2.1.33.1.2. | 50х16 | ШТ | 4,00 | Прокладка ПМБ-Б 300х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ ШТ ШТ | 12,00 8,00 4,00 | | |
| 485 | 2.1.33.1.3. | 80х16 | ШТ | 4,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ ШТ ШТ | 12,00 4,00 2,00 | | |
| 486 | 2.1.33.2. | Демонтаж, монтаж кооптаков G-280 кг./1 шт. с изготовлением прокладок Ду400 из ПМБ-3 в условиях базы подрядчика. Со спуском/подъемом на отм. 0,000 | ШТ | 4,00 | Слесарный инструмент Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ20-6вХ150.40.35Х.IV.2 Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 | ШТ ШТ ШТ КТ | 56,00 28,00 40,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-------------|---|-------------|--------|---|-------------|--------|--------------|------------|
| | | | | | Автокран | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 487 | 2.1.33.3. | Чистка внутренней поверхности копаков Ду400 4-шт. | М2 | 0,60 | Шетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 488 | 2.1.33.4. | Чистка по тр. пространству | ШТ | 2,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 489 | 2.1.33.5. | Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Производство | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 490 | 2.1.33.6. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 491 | 2.1.33.7. | Опрессовка трубного пучка | ШТ | 2,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. | |
| 492 | 2.1.33.8. | Отпущение дефектных трубок тр. пучка | ШТ | 20,00 | Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20 | ШТ | 40,00 | Производство | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 493 | 2.1.33.9. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 2,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | Производство | |
| 494 | 2.1.33.10. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.34. | Теплообменник Т-115 жесткотрубный D=1000 мм, дтр. 25х2,5х4000 мм, G=5800 кг, F=854 м2, Nтр.=817 шт., ^15,00, Расч/Рраб=16/10 кгс/см2 - МТР пр-во, Расч/Рраб=10/0,7 кгс/см2 - ТР пр-во | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.34.1. | Установка, снятие междланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 495 | 2.1.34.1.1. | 600х10 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ36-6gx210.80.35X.IV.2 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ36-6H.35X.IV.2 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ Ду 600 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 496 | 2.1.34.1.2. | 300х10 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 300х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6H.35X.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6gx120.48.35X.IV.2 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 497 | 2.1.34.1.3. | 80х16 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6H.35X.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6gx90.32.35X.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 498 | 2.1.34.2. | Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду500, Ру16 I=1,6 м. (с разборкой, сборки фланевых соединений 2кмп) G=210 кг., отп.+15.000, со спуском/подъемом на отп. 0.000 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 500х40х3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ30-6H.35X.IV.2 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ30-6gx170.60.35X.IV.2 | ШТ | 10,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|---|----------|--------|---|----------|--------|---------------------|------------|
| 499 | 2.1.34.3. | Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду200 Ру16, L=1,6 м. (с разборкой, сборкой фланцевых соединений 2кмп) G=100 кг., отм.+15.000, со спуском/подъемом на отм. 0.000 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н 35Х IV 2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька ВМ20-6х110 36 35Х IV 2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 500 | 2.1.34.4. | Демонтаж, монтаж кошаков G=450 кг./шт. с изготовлением прокладок Ду1000 из ПМБ-3 в условиях базы подрядчика. Со спуском/подъемом на отм. 0.000 | ШТ | 2,00 | Гайка АМ20-6Н 35Х IV 2 | ШТ | 56,00 | | |
| | | | | | Шпилька ВМ20-6х140 40 35Х IV 2 | ШТ | 28,00 | | |
| | | | | | Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 | КГ | 40,00 | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 501 | 2.1.34.5. | Чистка внутренней поверхности кошаков Ду1000 2-шт. | М2 | 1,60 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 502 | 2.1.34.6. | Чистка по тр. пространству | ШТ | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 503 | 2.1.34.7. | Защитка пятаков R240 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 504 | 2.1.34.8. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Прозводство, ЛТНмДО | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 505 | 2.1.34.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 506 | 2.1.34.10. | Опрессовка трубного пучка | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. | |
| 507 | 2.1.34.11. | Отглушение дефектных трубок тр.пучка | ШТ | 20,00 | Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20 | ШТ | 40,00 | Прозводство | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 508 | 2.1.34.12. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | Прозводство | |
| 509 | 2.1.34.13. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20П | ШТ | 1,00 | Кат. | |
| | | | | | Трубка медная ДКРНМ 8х1 НД М2 | КГ | 0,50 | Прозводство, ЛТНмДО | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 510 | 2.1.34.14. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.35. | Теплообменник Т-13 жесткотрубинный D=600 мм, dтр=25х2,5х3000мм, G=2250кг, F=64 м2, Nтр=272 шт., ^4,00, Pрасч/Pраб=10/10 кг/см2-МГР пр-во Pрасч/Pраб=1/0,7 кг/см2-ГР пр-во | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 511 | 2.1.35.1. | Установка, снятие наружных инвентарных лесов | М2 | 12,00 | Детали лесов инвентарных | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|---|----------|--------|--|----------|--------|-------------|------------|
| | | | | | Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме | | | | |
| | 2.1.35.2. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 512 | 2.1.35.2.1. | 400х16 | ШТ | 1,00 | Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ27-6гХ140.55.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 400х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 513 | 2.1.35.2.2. | 200х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 514 | 2.1.35.2.3. | 150х10 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 515 | 2.1.35.2.4. | 80х10 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 516 | 2.1.35.3. | Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду150Рх16, L=2,3 м. (с разборкой, сборкой фланцевых соединений 2кмп) G - 100 кг., отп.+4.000, со спуском/подъемом на отп. 0.000 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 517 | 2.1.35.4. | Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду400Рх16, L=2 м. (с разборкой, сборкой фланцевых соединений 2кмп) G - 120 кг., отп.+4.000, со спуском/подъемом на отп. 0.000 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 400х40х3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ27-6гХ140.55.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 518 | 2.1.35.5. | Демонтаж, монтаж колоктов G-350 кг./1 шт. с изготовлением прокладок Ду600 из ПМБ-3 в условиях базы подрядчика. Со спуском/подъемом на отп. 0.000 | ШТ | 2,00 | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 56,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6гХ150.40.35Х.IV.2 | ШТ | 28,00 | | |
| | | | | | Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 | КГ | 40,00 | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 519 | 2.1.35.6. | Чистка внутренней поверхности колоктов Ду600 2-шт. | М2 | 0,60 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-------------|--|-------------|--------|--|-------------|--------|---------------------------------|------------|
| 520 | 2.1.35.7. | Чистка по тр. пространству | ШТ | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 521 | 2.1.35.8. | Защитка пятаков R240 под УЗТ | M2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 522 | 2.1.35.9. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. Производство, ЛТНидО | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 523 | 2.1.35.10. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 524 | 2.1.35.11. | Опрессовка трубного пучка | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| 525 | 2.1.35.12. | Отпущение дефектных трубок тр пучка | ШТ | 20,00 | Заглушка коническая05.00.021.01-01 ст.20 | ШТ | 40,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 526 | 2.1.35.13. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 527 | 2.1.35.14. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛТНидО | |
| | | | | | Трубка медная ДКРНМ 8х1 НД М2 | КГ | 0,50 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 528 | 2.1.35.15. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.36. | Теплообменник Т-14 жесткотрубный D= 600 мм, дтр. 25х2х6000 мм, G= 5100 кг, F= 122 м2, Nгр.= 256 шт., ^4,00, Pрасч/Pраб=10/10 кгс/см2 – МТР пр-во Рбасч/Pраб=1/0,7 кгс/см2 – ТР пр-во | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.36.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 529 | 2.1.36.1.1. | 600х16 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ36-6гХ210.80.35Х.1V.2 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ36-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ Ду 600 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 530 | 2.1.36.1.2. | 250х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 250х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6гХ120.48.35Х.1V.2 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 531 | 2.1.36.1.3. | 150х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.1V.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 532 | 2.1.36.1.4. | 80х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 2,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|---|-------------|--------|---|-------------|--------|---------------------------------|------------|
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 533 | 2.1.36.2. | Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду600Рy16, L=2 м. (с разборкой, сборкой фланцевых соединений 2кмп) G - 180 кг., отм.+4.000, со спуском/подъемом на отм. 0.000 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ36-6гХ210.80.35Х.IV.2 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ Ду 600 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 534 | 2.1.36.3. | Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду250Рy16, L=2 м. (с разборкой, сборкой фланцевых соединений 2кмп) G - 120 кг., отм.+4.000, со спуском/подъемом на отм. 0.000 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 250х40х3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6гХ120.48.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 535 | 2.1.36.4. | Демонтаж, монтаж кошаков G-350 кг./шт. с изготовлением прокладок Ду600 из ПМБ-3 в условиях базы подрядчика. Со спуском/подъемом на отм. 0.000 | ШТ | 2,00 | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 44,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-1-M20-8гХ160.35Х | ШТ | 22,00 | | |
| | | | | | Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 | КГ | 40,00 | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 536 | 2.1.36.5. | Чистка внутренней поверхности кошаков Ду600 2-шт. | М2 | 0,60 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 537 | 2.1.36.6. | Чистка по тр. пространству | ШТ | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 538 | 2.1.36.7. | Защитка питаков R240 под УЗГ | М2 | 0,20 | Шлифовальная угловая | | | | |
| 539 | 2.1.36.8. | Проведение УЗГ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. Производство, ЛТННДО | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 540 | 2.1.36.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Кат. Производство | |
| 541 | 2.1.36.10. | Опрессовка трубного пучка | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | | |
| 542 | 2.1.36.11. | Отгибание дефектных трубок тр.пучка | ШТ | 20,00 | Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20 | ШТ | 40,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 543 | 2.1.36.12. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 544 | 2.1.36.13. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду25 Рy63 Ст20Л | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛТННДО | |
| | | | | | Трубка медная ДКРНМ 8х1 НД М2 | КГ | 0,50 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|---|----------|--------|--|----------|--------|------------------------|------------|
| 545 | 2.1.36.14. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Манометрическая сборка | | | | |
| | 2.1.37. | Теплообменник Т-16 жесткотрубный Ст9Г2С, D=600 мм, дтр.25х2,х3000 мм, G=2000 кг, F=52 м2, Nтр.=221 шт., ^15.00, Pрасч/Pраб=11/10 кгс/см2 – МТР пр-во, Pрасч/Pраб=3,8/0,7 кгс/см2 – ТР пр-во | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.37.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 2,00 | | | | | |
| 546 | 2.1.37.1.1. | 200х16 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6гХ120.48.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 547 | 2.1.37.2. | Демонтаж, монтаж коппаков G-180 кг-1 шт./90 кг-1 шт, с изготовлением прокладок Ду600 из ПМБ-3 в условиях базы подрядчика. (с разборкой сборки фл.соединений Ду300х16 -1 шт. Ду100х16 - 1 шт.) Со спуском/подъемом на отк. 0.000 | ШТ | 2,00 | Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 | КГ | 40,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 300х40х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6гХ120.48.35Х.IV.2 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 548 | 2.1.37.3. | Чистка внутренней поверхности коппаков Ду600 2-шт. | М2 | 0,60 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 549 | 2.1.37.4. | Чистка по тр. пространству | ШТ | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| | | | | | Механизмы - по нормс | | | | |
| 550 | 2.1.37.5. | Защистка питаков Rз40 под УЗГ | М2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 551 | 2.1.37.6. | Проведение УЗГ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. Проволство, ЛТНДО | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 552 | 2.1.37.7. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Кат. Проволство | |
| 553 | 2.1.37.8. | Опрессовка трубного пучка | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. Проволство | |
| 554 | 2.1.37.9. | Отглушение дефектных трубок тр. пучка | ШТ | 20,00 | Заглушка коническая05.00.021.01-01 ст.20 | ШТ | 40,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 555 | 2.1.37.10. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Проволство | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 556 | 2.1.37.11. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Г | ШТ | 1,00 | Кат. Проволство, ЛТНДО | |
| | | | | | Трубка медная ДКРНМ 8х1 НД М2 | КГ | 0,50 | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-----|-------------|--|----------|--------|---|----------|--------|----------------------------|------------|
| Раб | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 557 | 2.1.37.12. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.38. | Теплообменник Т-16а жесткотрубный Ст09Г2С, D=600 мм, дтр.25х2, х3000 мм, G=2000 кг, F=52 м2, Nтр.=221 шт., ^15.00, Ррасч/Рраб=11/10 кг/с/см2 – МТР пр-во, Ррасч/Рраб=3,8/0,7 кгс/см2 – ТР пр-во | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.38.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 2,00 | | | | | |
| 558 | 2.1.38.1.1. | 200х16 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6вХ120.48.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 559 | 2.1.38.2. | Демонтаж, монтаж коппаков G-180 кг-1 шт/90 кг-1 шт, с изготовлением прокладок Ду600 из ПМБ-3 в условиях базы подрядчика. (с разборкой сборкой фл.соединений Ду300х16 - 1 шт. Ду100х16 - 1 шт.) Со спуском/подъемом на отм. 0.000 | ШТ | 2,00 | Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 | КТ | 40,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 300х40х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6вХ120.48.35Х.IV.2 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 560 | 2.1.38.3. | Чистка внутренней поверхности коппаков Ду600 2-шт. | М2 | 0,60 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 561 | 2.1.38.4. | Чистка по тр. пространству | ШТ | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 562 | 2.1.38.5. | Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 563 | 2.1.38.6. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. Производство, ЛТНн,ДО | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 564 | 2.1.38.7. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 565 | 2.1.38.8. | Опрессовка трубного пучка | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| 566 | 2.1.38.9. | Отглушение дефектных трубок тр.пучка | ШТ | 20,00 | Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20 | ШТ | 40,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 567 | 2.1.38.10. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 568 | 2.1.38.11. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|--|----------|--------|--|----------|--------|-------------|------------|
| 569 | 2.1.38.12. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Трубка медная ДКРМ 8х1 НД М2 | кг | 0,50 | ЛТНДО | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 570 | 2.1.39.1. | Установка, снятие наружных инвентарных лесов | М2 | 4,00 | Детали лесов инвентарных | | | | |
| | | | | | Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме | | | | |
| | 2.1.39.2. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 571 | 2.1.39.2.1. | 200х25 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6гх120.48.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 572 | 2.1.39.2.2. | 150х16 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6гх110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 573 | 2.1.39.3. | Демонтаж, монтаж ЗКД-2 150х16 отп. 0.500 | ШТ | 1,00 | Прокладка МП 140-5 В-150-40 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6гх110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 574 | 2.1.39.4. | Снятие распределительной камеры G=0,200 тн/л шт., отп. +0.000-+2.500 | ШТ | 2,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 575 | 2.1.39.5. | Демонтаж трубного пучка G=2,8 тн, L=6000 мм отп. 0.000-+2.500 | ШТ | 2,00 | Инструмент | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| | | | | | Механизмы | | | | |
| 576 | 2.1.39.6. | Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству | ШТ | 2,00 | Аппарат высокого давления | | | Цех №19 | |
| 577 | 2.1.39.7. | Погрузка/разгрузка, транспортировка пучков наоборот (до 1,5 км в одну сторону) | ШТ | 2,00 | Автокран г/п 16 т | | | | |
| 578 | 2.1.39.8. | Чистка обечайки, распредел. камеры и днищ Т/О под скребок | М2 | 23,70 | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 579 | 2.1.39.9. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 2,00 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 580 | 2.1.39.10. | Зачистка пятаков Rz40 под УЗГ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифовальная угловая | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-------------|---|-------------|--------|--|--------------------------------|-------------------------|---------------------------------|------------|
| 581 | 2.1.39.11. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В Респиратор | ШТ ШТ | 1,00 3,00 | Кат. Производство, ИТНН.Ю | |
| 582 | 2.1.39.12. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Договор ИТНН.Ю | |
| 583 | 2.1.39.13. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 584 | 2.1.39.14. | Монтаж трубного пучка G=2,8 тн, L=6000 мм отп. 0.000-+2.500 С изготовлением прокладок из ПМБ-3 Ду600 в условиях базы подрядчика | ШТ | 2,00 | Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 Инструмент Автокран Механизмы | КГ | 20,00 | | |
| 585 | 2.1.39.15. | Опрессовка тр. пучка с установкой, снятием опрессовочного приспособления G=90 кг. с изготовлением прокладок из ПМБ-3 Ду600 в условиях базы подрядчика | ШТ | 2,00 | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 Шпилька БМ20-6вХ180.48.35Х.IV.2 Слесарный инструмент Автокран Манометрическая сборка Аппарат высокого давления | ШТ КГ ШТ | 32,00 30,00 16,00 | | |
| 586 | 2.1.39.16. | Отдушивание дефектных трубок тр. пучка | ШТ | 60,00 | Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20 Инструмент | ШТ | 120,00 | | |
| 587 | 2.1.39.17. | Монтаж распределительной камеры G=0,2 тн, отп. 0.000-+2.500 С изготовлением прокладок из ПМБ-3 Ду600 в условиях базы подрядчика | ШТ | 2,00 | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 Шпилька БМ20-6вХ180.48.35Х.IV.2 Слесарный инструмент Автокран | ШТ КГ ШТ | 32,00 30,00 16,00 | | |
| 588 | 2.1.39.18. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Кран КПМ 10с13п1 ФВ Ду20 Ру63 Ст20Л | ШТ | 2,00 | Кат. Производство | |
| 589 | 2.1.39.19. | Проведение ТИ | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Манометрическая сборка Манометрический инструмент | | | Кат. Производство, ИТНН.Ю | |
| 590 | 2.1.39.20. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.40. | Теплообменник Т-1к ООО «ГЕА Машинпкс» 105082 г. Москва, № зав.11/112258 наряд-заявк 975 Пластинчатый НТ150SV/CD-10/54 F=27,04 м2 Расч/Рраб=16/16 кгс/см2 – МТР пр-во Расч/Рраб=16/16 кгс/см2 – ТР | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.40.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 591 | 2.1.40.1.1. | 150х16 | ШТ | 4,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ20-6вх10.36.35Х.IV.2 | ШТ ШТ ШТ | 12,00 16,00 8,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-------------|---|-------------|--------|-------------------------------------|-------------|--------|---------------------------------|------------|
| 592 | 2.1.40.2. | Разборка, сборка теплообменника 540х680х1370 мм | ШТ | 1,00 | Уплотнение для NT150SV/CD-10/54 | КМП | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 593 | 2.1.40.3. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 1,80 | Шестка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| 594 | 2.1.40.4. | Чистка поверхности пластины | М2 | 54,08 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 595 | 2.1.40.5. | Защитка патяков R240 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 596 | 2.1.40.6. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. Производство, ЛТНидО | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиатор | ШТ | 3,00 | | |
| 597 | 2.1.40.7. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 598 | 2.1.40.8. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 599 | 2.1.40.9. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Кран КШМ 10с13и1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛТНидО | |
| | | | | | Трубка мелкая ДКРНМ 8х1 НД М2 | КГ | 0,50 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 600 | 2.1.40.10. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.41. | Теплообменник Т-2к ООО «ТЕА Машинизкс» 105082 г. Москва № зав.11/112257 наряд-заказ 975 Пластинчатый NT100MNV/CDL-16-67 F=29.25 м2 Расч/Рраб=16/16 кг/см2 – МТР пр-во Расч/Рраб=16/16 кг/см2 – ТР пр-во | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.41.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 601 | 2.1.41.1.1. | 150х16 | ШТ | 4,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6хх10.36.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 602 | 2.1.41.2. | Разборка, сборка теплообменника 400х680х1370 мм | ШТ | 1,00 | Уплотнение для NT100MNV/CDL-16/67 | КМП | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 603 | 2.1.41.3. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 1,80 | Шестка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| 604 | 2.1.41.4. | Чистка поверхности пластины | М2 | 58,50 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 605 | 2.1.41.5. | Защитка патяков R240 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 606 | 2.1.41.6. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. Производство, ЛТНидО | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиатор | ШТ | 3,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол- во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-------------|--|-------------|------------|--|-------------|------------|---------------------------------|------------|
| 607 | 2.1.41.7. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 608 | 2.1.41.8. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| 609 | 2.1.41.9. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛПН,ДО | |
| | | | | | Трубка медная ДКРНМ 8х1 НД М2 | КГ | 0,50 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 610 | 2.1.41.10. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.42. | Теплообменник Т-24 кожухотрубчатый с плав. головкой D=400 мм, дтр. 20х2х3000 мм, G=2400 кг, F=19 м2, Nпр=62 шт., Ррасч/Рраб=14,9/10 кгс/см2 – МГР Ррасч/Рраб=14,9/0,7 кгс/см2 – ТР пр-во | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.42.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 611 | 2.1.42.1.1. | 100х16 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька ВМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 612 | 2.1.42.1.2. | 50х16 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б-50х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька ВМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 613 | 2.1.42.2. | Снятие колпака G=0,13 тн, отм.0.000 | ШТ | 1,00 | Автокран | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 614 | 2.1.42.3. | Разборка и снятие плавящей головки G=0,1 тн, отм.0.000 | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 615 | 2.1.42.4. | Снятие крышки распределительной камеры отм.0.000 G=0,075 тн | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 616 | 2.1.42.5. | Снятие распределительной камеры отм.0.000 G=0,15 тн. | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 617 | 2.1.42.6. | Демонтаж трубного пучка G=1,2 тн, L=3000 мм | ШТ | 1,00 | Инструмент | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| | | | | | Механизмы | | | | |
| 618 | 2.1.42.7. | Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству | ШТ | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 619 | 2.1.42.8. | Чистка обечайки, расшир. камеры, колпака и шт. головки Т/О под скребок | М2 | 4,20 | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 620 | 2.1.42.9. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мест шесткой | М2 | 2,00 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|---|----------|--------|----------------------------------|----------|--------|------------------------|------------|
| 621 | 2.1.42.10. | Зачистка питающих Рз40 под УЭТ, УЭД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифовальная угловая | шт | 1,00 | Кат. | |
| 622 | 2.1.42.11. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | шт | 1,00 | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | Прокладываю, литья, до | |
| 623 | 2.1.42.12. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Респиратор | шт | 3,00 | Договор | Договор |
| 624 | 2.1.42.13. | Ремонт по акту отбораковки | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор |
| 625 | 2.1.42.14. | Монтаж трубоного пучка G=1.2 тн, L=3000 мм отм. 0.000 С изготовлением прокладки из ПМБ-3 Ду400 в условиях базы подрядчика | шт | 1,00 | Материал согласно акту | | | | |
| 626 | 2.1.42.15. | Монтаж распределительной камеры G=0.15 тн, отм. 0.000 С изготовлением прокладки из ПМБ-3 Ду400 в условиях базы подрядчика | шт | 1,00 | Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 | кг | 20,00 | | |
| 627 | 2.1.42.16. | Опрессовка тр. пучка с изготовлением, установкой и снятием, опрессовочного приспособления | шт | 1,00 | Инструмент | кг | 80,00 | | |
| 628 | 2.1.42.17. | Отступление дефектных трубок тр. пучка | шт | 30,00 | Лист 3хххххххх Ст20 | кг | 80,00 | | |
| 629 | 2.1.42.18. | Установка крышки распределительной камеры отм. 0.000 G=0.075 тн. | шт | 1,00 | Инструмент | шт | 20,00 | | |
| 630 | 2.1.42.19. | Сборка плавящей головки отм. 0.000 G=0.1 тн. С изготовлением прокладки из ПМБ-3 в условиях базы подрядчика | шт | 1,00 | Пилка АМ20-6Н.35Х.1V.2 | шт | 8,00 | | |
| | | | | | Пилка 1-М30-6х190.40Х | шт | 10,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| | | | | | Пилка АМ20-6Н.35Х.1V.2 | шт | 40,00 | | |
| | | | | | Пилка БМ20-6гХ10.48.35Х.1V.2 | шт | 16,00 | | |
| | | | | | Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 | кг | 20,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-------------|--|-------------|--------|---|----------------------|-------------------------|---------------------------------|------------|
| 631 | 2.1.42.20. | Опрессовка на плавающую головку | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| 632 | 2.1.42.21. | Установка колпака G=0,25 тп, отп. 0,000 С изготовлением прокладки из ПМБ-3 Ду400 в условиях базы подрядчика | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Шпилька ВМ20-6вХ150.40.35Х.IV.2 Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 Слесарный инструмент Автокран | ШТ ШТ КТ ШТ | 16,00 8,00 20,00 | | |
| 633 | 2.1.42.22. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | ШТ | 1,00 | Кат. Производство | |
| 634 | 2.1.42.23. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Манометрическая сборка Манометрический инструмент Слесарный инструмент | | | Кат. Производство, ИТН/ДО | |
| 635 | 2.1.42.24. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.43. | Холодильник X-24 жесткотрубный D= 400 мм, дтр. 25х2х6000 мм, G= 1570 кг, F= 47 м2, Nгр= 100 шт., ^0,00, Рассч/Рраб=14,9/2 кг/см2 – МТР пр-во Расч/Рраб=6/6 кг/см2 – ТР пр-во | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.43.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 636 | 2.1.43.1.1. | 150х16 | ШТ | 4,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Шпилька ВМ20-6вХ10.36.35Х.IV.2 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 12,00 8,00 4,00 | | |
| 637 | 2.1.43.2. | Демонтаж, монтаж крышек (задняя - 1 шт G-60 кг, распр. камеры - 1 шт G-58 кг) и рапр. камеры G-142 кг. С изготовлением прокладок из ПМБ-3 Ду400 в условиях базы подрядчика. | ШТ | 3,00 | Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Шпилька ВМ20-6вХ150.40.35Х.IV.2 Автокран | КТ ШТ ШТ | 40,00 66,00 33,00 | | |
| 638 | 2.1.43.3. | Чистка внутренней поверхности крышек и распр. камеры Ду400 | М2 | 0,60 | Щетка металлическая Респиратор | ШТ ШТ | 2,00 2,00 | | |
| 639 | 2.1.43.4. | Чистка по тр. пространству | ШТ | 1,00 | Аппарат высокого давления Механизмы - по норме | ШТ | | | |
| 640 | 2.1.43.5. | Зачистка пятков Rz40 под УЗГ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 641 | 2.1.43.6. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В Респиратор | ШТ ШТ | 1,00 3,00 | Кат. Производство, ИТН/ДО | |
| 642 | 2.1.43.7. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Договор ИТН/ДО | |
| 643 | 2.1.43.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-------------|---|-------------|--------|---|-------------|--------|---------------------------------|------------|
| 644 | 2.1.43.9. | Опрессовка трубного пучка | ШТ | 2,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| 645 | 2.1.43.10. | Отпущение дефектных трубок тр. пучка | ШТ | 15,00 | Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20 | ШТ | 30,00 | | |
| 646 | 2.1.43.11. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | ШТ | 2,00 | Кат. Производство | |
| 647 | 2.1.43.12. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство, ИПЧЛЮ | |
| 648 | 2.1.43.13. | Устранение дефектов, с/дча аппарата после ремонта | | | Манометрическая сборка | | | | |
| | 2.1.44. | Холодильник Х-30 жестотрубный D= 600 мм, дтр. 25х2х3000 мм, G= 2245 кг, F= 57 м2, Nтр= 240шт., °0,00, Рассч/Граб=40/2 кг/с/см2 – МТР пр-во Рассч/Граб=6/3 кг/с/см2 – ТР пр-во | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.44.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 649 | 2.1.44.1.1. | 200х40 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ27-6ex160.55.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| 650 | 2.1.44.1.2. | 200х16 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6ex110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| 651 | 2.1.44.2. | Демонтаж, монтаж крышек (защита - 1 шт G-210 кг, распр.камеры - 1 шт G-120 кг) и распр.камеры G-140 кг. С изготовлением прокладок из ПМБ-3 Ду600 в условиях базы подрядчика. | ШТ | 3,00 | Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 | КГ | 40,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 66,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6ex150.40.35Х.IV.2 | ШТ | 33,00 | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 652 | 2.1.44.3. | Чистка внутренней поверхности крышек и распр.камеры Ду600 | М2 | 0,85 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 653 | 2.1.44.4. | Чистка по тр. пространству | ШТ | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 654 | 2.1.44.5. | Защитка питаков Rz40 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифшайна угловая | | | | |
| 655 | 2.1.44.6. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛТННДО | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 656 | 2.1.44.7. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|---|----------|--------|---|----------|--------|---------------------------|------------|
| 657 | 2.1.44.8. | Опрессовка трубного пучка | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | ШТ | | Кат. Производство | |
| 658 | 2.1.44.9. | Отглушение дефектных трубок тр пучка | ШТ | 20,00 | Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20 | ШТ | 40,00 | | |
| 659 | 2.1.44.10. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Инструмент Слесарный инструмент Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| 660 | 2.1.44.11. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20п1 | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛТНидО | |
| 661 | 2.1.44.12. | Устранение дефектов, слана аппарата после ремонта | | | Трубка медная ДКРНМ 8х1 НД М2 Слесарный инструмент Манометрическая сборка Слесарный инструмент | КТ | 0,50 | | |
| | 2.1.45. | Холодильник Х-21а кожухотрубчатый с плавающей головкой D= 600 мм, дтр. 25х2х3000 мм, G= 2245 кг, F= 57 м2, Nгр= 240 шт., ^0,00, Pрасч/Pраб=40/2 кг/с/см2 – МТР пр-во Pрасч/Pраб=6/3 кг/с/см2 – ТР пр-во | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.45.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 662 | 2.1.45.1.1. | 80х16 | ШТ | 2,00 | Прокалка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 663 | 2.1.45.1.2. | 50х16 | ШТ | 2,00 | Прокалка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 664 | 2.1.45.2. | Снятие колпака G=0,23 тн, отм.0.000 | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 665 | 2.1.45.3. | Разборка и снятие плавающей головки G=0,14 тн, отм.0.000 | ШТ | 1,00 | Автокран | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 666 | 2.1.45.4. | Снятие крышки распределительной камеры G=0,12 тн отм.0.000 | ШТ | 1,00 | Автокран | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 667 | 2.1.45.5. | Снятие распределительной камеры G=0,12 тн отм.0.000 | ШТ | 1,00 | Автокран | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 668 | 2.1.45.6. | Демонтаж трубного пучка G-2,070 тн, L=6000 мм отм.0.000 | ШТ | 1,00 | Механизмы | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 669 | 2.1.45.7. | Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству | ШТ | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 670 | 2.1.45.8. | Чистка обечайки Т/О, колпака, плав. головки и распр. камеры с крышкой под | М2 | 12,20 | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|--|-------------|--------|--|-------------|--------|---------------------------------|-------------------|
| 671 | 2.1.45.9. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 2,00 | Скребок | шт | 2,00 | | |
| 672 | 2.1.45.10. | Защистка пятаков R240 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Щетка металлическая | шт | 2,00 | | |
| 673 | 2.1.45.11. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | шт | 1,00 | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | Кат. Производство, ИТН/ДО | |
| 674 | 2.1.45.12. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Респиатор | шт | 3,00 | Договор ИТН/ДО | Договор ИТН/ДО |
| 675 | 2.1.45.13. | Ремонт по акту отбраковки | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| 676 | 2.1.45.14. | Монтаж трубоного пучка G=2,070 тн, L=6000 мм отп.0,000 С изготовлением прокладок из ПМБ-3 Ду600 в условиях базы подрядчика. | шт | 1,00 | Материал согласно акту | | | | |
| 677 | 2.1.45.15. | Монтаж распределительной камеры G=0,12 тн отп.0,000 С изготовлением прокладок из ПМБ-3 Ду600 в условиях базы подрядчика. | шт | 1,00 | Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 | кг | 40,00 | | |
| 678 | 2.1.45.16. | Опрессовка тр.пучка с изготовлением, установкой и снятием, опрессовочного приспособления | шт | 1,00 | Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 | кг | 28,00 | | |
| 679 | 2.1.45.17. | Отгибание дефектных трубок тр.пучка | шт | 20,00 | Гайка АМ24-6Н.30ХМА.1V.2 | шт | 60,00 | | |
| 680 | 2.1.45.18. | Установка крышки распределительной камеры G=0,12 тн отп.0,000 С изготовлением прокладок из ПМБ-3 Ду600 в условиях базы подрядчика. | шт | 1,00 | Автокран | шт | 40,00 | | |
| 681 | 2.1.45.19. | Сборка плавящей головки G=0,14 тн отп.0,000 С изготовлением прокладок из ПМБ-3 в условиях базы подрядчика. | шт | 1,00 | Шлифовальная угловая | шт | 26,00 | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | шт | 13,00 | | |
| | | | | | Кислород | шт | | | |
| | | | | | Пропан | шт | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | шт | | | |
| | | | | | Инструмент | шт | | | |
| | | | | | Аппарат высокого давления | шт | | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | шт | | | |
| | | | | | Заглушка коническая05.00.021.01-01 ст.20 | шт | 40,00 | | |
| | | | | | Инструмент | шт | | | |
| | | | | | Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 | кг | 40,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35.1V.2 | шт | 26,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6гх220.48.40Х.1V.2 | шт | 13,00 | | |
| | | | | | Автокран | шт | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | шт | | | |
| | | | | | Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 | кг | 40,00 | | |
| | | | | | Гайка М24-7Н.45Х14Н14В2М | шт | 22,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|---|----------|--------|----------------------------------|----------|--------|-----------------------|------------|
| | | | | | Шпилька М20-8вх310 37Х12Н8Г8МФБ | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька М24-8вх270 37Х12Н8Г8МФБ | ШТ | 11,00 | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 682 | 2.1.45.20. | Опрессовка на плавающую головку | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 683 | 2.1.45.21. | Установка колпака G=0,23 тн отп.0,000 С изготовлением прокладок из ПМБ-3 Ду600 в условиях базы подрядчика | ШТ | 1,00 | Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 | КТ | 40,00 | | |
| | | | | | Гайка М24-7Н 45Х14Н14В2М | ШТ | 28,00 | | |
| | | | | | Шпилька М24-8вх270 37Х12Н8Г8МФБ | ШТ | 14,00 | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 684 | 2.1.45.22. | Замена крепежа элементов реакторов поштучно | ШТ | 45,00 | Шпилька М20х260.2Х12ВМБФР | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вх100.40.35Х.IV.2 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вх180.48.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М20-8вх220.2Х12ВМБФР | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вх140.40.35Х.IV.2 | ШТ | 18,00 | | |
| | | | | | Гайка М20.7Н.1Х13 | ШТ | 18,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35.IV.2 | ШТ | 54,00 | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 685 | 2.1.45.23. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 686 | 2.1.45.24. | Проведение ПИ | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство, ПИ | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 687 | 2.1.45.25. | Устранение дефектов, слдча аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.46. | Воздушный холодильник АВЗ-1 Нсекций=6 шт., L=6000 мм, V12,00, Расч/Раб=6/0,7 кгс/см2, Едосбeya=5300м2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.46.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 6,00 | | | | | |
| 688 | 2.1.46.1.1. | 250х16 | ШТ | 3,00 | Шпилька БМ24-6вх120.48.35Х.IV.2 | ШТ | 9,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 18,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 250х40х3 | ШТ | 9,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 689 | 2.1.46.1.2. | 100х16 | ШТ | 3,00 | Шпилька БМ16-6вх90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-----------|---|-------------|--------|---------------------------------------|-------------|--------|-------------|------------|
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 9,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 690 | 2.1.46.2. | Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду250Рv16, L=1,4 м (с разборкой, сборкой фланцевых соединений 12кмп) G=90 кг, отм.+12.000, на площадку. | ШТ | 6,00 | Шпилька 1 -М24х180.35Х полнорезьбовая | ШТ | 38,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6вХ120.48.35Х.IV.2 | ШТ | 36,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 72,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-250х40х3 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 691 | 2.1.46.3. | Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду100Рv16, L=1,4 м (с разборкой, сборкой фланцевых соединений 12кмп) G=40 кг, отм.+12.000, на площадку. | ШТ | 6,00 | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 48,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 692 | 2.1.46.4. | Демонтаж, монтаж м/к элементов воздушной камеры (Гобщ.-0,084 тн) | ШТ | 14,00 | Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой | КГ | 1,50 | | |
| | | | | | Шайба А.10.01.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Гайка М10.7Н.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 693 | 2.1.46.5. | Разборка, сборка м/к диффузора G-280 кг. | ШТ | 1,00 | Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой | КГ | 1,50 | | |
| | | | | | Шайба А.10.01.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Гайка М10.7Н.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| 694 | 2.1.46.6. | Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл.двигателей АВЗ-1- 1шт. (G=3240кг/шт.); отм.3.000 | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Автотранспорт | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 695 | 2.1.46.7. | Демонтаж, монтаж крышек секций отм.+12.000 на площадку с изготовлением прокладок G=0.21 тн | ШТ | 12,00 | Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 | КГ | 450,00 | | |
| | | | | | Шпилька М20х90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ | ШТ | 78,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35.IV.2 | ШТ | 190,00 | | |
| | | | | | Шпилька М20х100.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ | ШТ | 56,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № Р/б | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|---|----------|----------|---|----------|--------|-----------------------|------------|
| 696 | 2.1.46.8. | Чистка вн.поверхности трубок с опрессовкой $\varnothing=25 \times 2$, L=6.000 м. | ШТ | 1 104,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 697 | 2.1.46.9. | Чистка наружной поверхности трубок | М2 | 519,20 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 698 | 2.1.46.10. | Отпущение дефектных трубок | ШТ | 40,00 | Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20 | ШТ | 80,00 | | |
| 699 | 2.1.46.11. | Установка, снятие внутренних инвентарных лесов | М2 | 4,00 | Инструмент | | | | |
| 700 | 2.1.46.12. | Чистка питающих Кз40 под УЗЛНВ | М2 | 0,50 | Детали лесов инвентарных | | | | |
| 701 | 2.1.46.13. | Проведение ВО секций аппарата с составлением акта | ШТ | 6,00 | Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме | | | | |
| 702 | 2.1.46.14. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Шлифовальная угловая | | | | |
| 703 | 2.1.46.15. | Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ | | | Респирактор | ШТ | 3,00 | Кат. | |
| 704 | 2.1.46.16. | Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 3,00 | Кат. | |
| 705 | 2.1.46.17. | Ремонт по акту отбраковки | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Производство | |
| 706 | 2.1.46.18. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Материал согласно акту | | | | |
| 707 | 2.1.46.19. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. | |
| 708 | 2.1.46.20. | Устранение дефектов, слана аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | Производство | |
| 709 | 2.1.47.1. | Воздушный холодильник АВЗ-1а Неский=6 шт., L=6000 мм, $\Delta 12,00$, Рядов=60,7 кг/см2 Годовщина=5300м2 | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | ШТ | 4,00 | Кат. | |
| 710 | 2.1.47.2. | Чистка наружной поверхности трубок | М2 | 291,60 | Слесарный инструмент | ШТ | 1,50 | Производство, ЛТНН,ДО | |
| 711 | 2.1.47.3. | Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | ШТ | 3,00 | Кат. | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|--|----------|--------|---|----------------|------------------------|-------------------|------------|
| 712 | 2.1.47.4. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 713 | 2.1.47.5. | Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл.двигателей АВЗ-1а-1шт. (G=2300кг/шт.); отп.1.000 | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Механизмы - по норме Автотранспорт Автокран | | | | |
| 714 | 2.1.47.6. | Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ | | | | | | Цех №19 | |
| 715 | 2.1.47.7. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.48. | Воздушный холодильный ВХ-111к Неский=6 шт., L=6000 мм, Δ 12.00, Pдаб=6/0,7 кгс/см2, Fодебения=5300м2 | ШТ | 1,00 | Болт М8х60,88,35 полнорезьбовой Шайба А.10.01.35 Гайка М10,7Н.35 | КГ ШТ ШТ | 1,50 50,00 50,00 | | |
| 716 | 2.1.48.1. | Разборка, сборка м/к диффузора G-280 кг. | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Сварочный аппарат Электроды - по норме Шлифовальная угловая | | | | |
| 717 | 2.1.48.2. | Чистка наружной поверхности трубок d=25х2, L=6.000 м. | М2 | 235,80 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 718 | 2.1.48.3. | Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Респиатор Переносной светильник 12 В | ШТ ШТ | 3,00 1,00 | Кат. Производство | |
| 719 | 2.1.48.4. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 720 | 2.1.48.5. | Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл.двигателей ВХ-111к - 1шт. (G=2300кг/шт.); отп.1.000 | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Механизмы - по норме Автотранспорт Автокран | | | | |
| 721 | 2.1.48.6. | Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ | | | | | | Цех №19 | |
| 722 | 2.1.48.7. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.49. | Воздушный холодильный АВЗ-2 Неский=6 шт., L=6000 мм, Pдаб=6,6/0,0, Pдаб=8/8 кгс/см2, Fодебения=7430м2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.49.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 12,00 | | | | | |
| 723 | 2.1.49.1.1. | 300х16 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ24-6gx120,48,35X,IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н,35X,IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 300х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 724 | 2.1.49.1.2. | 100х40 | ШТ | 4,00 | Шпилька БМ20-6gx110,36,35X,IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н,35X,IV.2 | ШТ | 16,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-------------|---|-------------|---------|--------------------------------------|-------------|--------|-------------|------------|
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 725 | 2.1.49.1.3. | 100х16 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 726 | 2.1.49.1.4. | 50х16 | ШТ | 4,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-50х40х3 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 727 | 2.1.49.2. | Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду250Рх16, L=1,2 м (с разборкой, сборкой фланцевых соединений 12кмп) G=70 кг, отм.+10.000, на площадку. | ШТ | 6,00 | Шпилька БМ24-6гХ120.48.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-250х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6гХ120.48.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-250х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька I-M24х180.35Х полнорезьбовая | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 728 | 2.1.49.3. | Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду100Рх16, L=1,4 м (с разборкой, сборкой фланцевых соединений 12кмп) G=40 кг, отм.+10.000, на площадку. | ШТ | 6,00 | Шпилька I-M16х120.35Х полнорезьбовая | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Шпилька I-M20х150.35Х полнорезьбовая | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 40,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 729 | 2.1.49.4. | Демонтаж, монтаж м/к элементов воздушной камеры | Т | 0,09 | Болт М6х40.88.35 полнорезьбовой | КТ | 0,60 | | |
| | | | | | Шайба А.6.01.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой | КТ | 0,60 | | |
| | | | | | Гайка М8.7Н.35 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Шайба А.8.01.35 | ШТ | 20,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|---|-------------|--------|--|-------------|--------|--------------------------------|------------|
| | | | | | Гайка М6 7Н.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 730 | 2.1.49.5. | Разборка, сборка м/к диффузора G=230 кг. | ШТ | 4,00 | Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой | КТ | 1,50 | | |
| | | | | | Шайба А.10.01.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Гайка М10.7Н.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| 731 | 2.1.49.6. | Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл. двигателей АВЗ-2/1- 1шт, АВЗ-2/2- 1шт, АВЗ-2/3- 1шт, АВЗ-2/4- 1шт. (G=227кг/шт.); отм.6.000 (с площадки) | ШТ | 4,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Автотранспорт | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 732 | 2.1.49.7. | Демонтаж, монтаж крышек секций отм.+10.000 на площадку с изготовлением прокладок G=0.21 тн | ШТ | 12,00 | Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 | КТ | 450,00 | | |
| | | | | | Шпилька М20х90.40Х ПОДПОРЭЗЬБОВАЯ | ШТ | 23,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-М16-6х90.40Х ПОДПОРЭЗЬБОВАЯ | ШТ | 60,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35.IV.2 | ШТ | 46,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 120,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 733 | 2.1.49.8. | Чистка вн.поверхности трубок с опрессовкой d=25х2, L=6.000 м. | ШТ | 492,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 734 | 2.1.49.9. | Чистка наружной поверхности трубок | М2 | 229,90 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 735 | 2.1.49.10. | Отпущение дефектных трубок | ШТ | 40,00 | Заглушка коническая05.00.021.01-01 ст.20 | ШТ | 80,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 736 | 2.1.49.11. | Зачистка питаков Кз40 под УЗД.НВ | М2 | 0,50 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 737 | 2.1.49.12. | Проведение ВО секций аппарата с составлением акта | ШТ | 6,00 | Респиатор | ШТ | 3,00 | Кат. Производство, шп.до | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| 738 | 2.1.49.13. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| 739 | 2.1.49.14. | Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ | | | | | | Цех №19 | |
| 740 | 2.1.49.15. | Ремонт элементов системы управления жалюзи АВЗ-2 (Пневматика) | ШТ | 1,00 | Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-М12х100.35Х полнорезьбовая | ШТ | 12,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|---|----------|--------|--|----------|--------|---------------------------|------------|
| | | | | | Лента фторопластовая ФУМ марка 1 0,15х30 | кг | 4,00 | | |
| | | | | | Трубка медная ДКРНМ 8х1 НД М2 | кг | 5,00 | | |
| | | | | | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л | шт | 24,00 | | |
| | | | | | Задвижка 31с15нж Ду25 Ру40муфт Ст18ХГТ | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Штуцер 1шк 05.00.007.01-01 Ст20 | шт | 4,00 | | |
| | | | | | Штуцер 1шк 05.00.007.01-00 Ст20 | шт | 5,00 | | |
| | | | | | Штуцер 1шк 05.00.007.01-02 Ст20 | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Кислород | | | | |
| | | | | | Пропан | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 741 | 2.1.49.16. | Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта | шт | 4,00 | Респирактор | шт | 3,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | | |
| 742 | 2.1.49.17. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 743 | 2.1.49.18. | Опрессовка аппарата в сборе | шт | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 744 | 2.1.49.19. | Проведение ГИ | шт | 1,00 | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л | шт | 4,00 | Кат. Производство, ЛГПнДО | |
| | | | | | Трубка медная ДКРНМ 8х1 НД М2 | кг | 1,00 | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 745 | 2.1.49.20. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.50. | Воздушный холодильник ВХ-204 Несекций=6 шт., L=6000 мм, ^12,00, | шт | 1,00 | | | | | |
| | | Рдасу/Рдаб=16/0,7 кг/см2, Р=определяется=6150 м2 | | | | | | | |
| | 2.1.50.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | шт | 16,00 | | | | | |
| 746 | 2.1.50.1.1. | 200х16 | шт | 6,00 | Заглушка ЗФ-1-200-16 Ст20 | шт | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вх110.36.35Х.IV.2 | шт | 12,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | шт | 24,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 | шт | 18,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 747 | 2.1.50.1.2. | 100х16 | шт | 6,00 | Заглушка ЗФ-1-100-16 Ст20 | шт | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вх90.32.35Х.IV.2 | шт | 12,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | шт | 24,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | шт | 18,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. де материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|---|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| 748 | 2.1.50.1.3. | 80х16 | ШТ | 2,00 | Слесарный инструмент Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька ВМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 749 | 2.1.50.1.4. | 25х16 | ШТ | 2,00 | Шпилька ВМ12-6вХ70.25.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 25х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 750 | 2.1.50.2. | Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду200Ру16, L=1,2 м (с разборкой, сборкой фланцевых соединений 12кмп) G=85 кг, отм.+12.000, на площадку. | ШТ | 12,00 | Шпилька ВМ20-6вХ110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 36,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 96,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-М20х150.35Х полнорезьбовая | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 751 | 2.1.50.3. | Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду100Ру16, L=1,2 м (с разборкой, сборкой фланцевых соединений 12кмп) G=50 кг, отм.+12.000, на площадку. | ШТ | 6,00 | Шпилька ВМ20-6вХ110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 48,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 100-40 3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька ВМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 100-40 3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-М20х150.35Х полнорезьбовая | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 752 | 2.1.50.4. | Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду80Ру16, L=4 м (с разборкой, сборкой фланцевых соединений 2кмп) G=72 кг, отм.+10.000, на площадку. | ШТ | 1,00 | Шпилька ВМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 753 | 2.1.50.5. | Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду25Ру16, L=2,2 м (с разборкой, сборкой фланцевых соединений 4кмп) G=30 кг, отм.+10.000, на площадку. | ШТ | 2,00 | Шпилька ВМ12-6вХ70.25.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 25х40х3 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 754 | 2.1.50.6. | Демонтаж, монтаж м/к элементов воздушной камеры | Т | 0,16 | Болт М6х40 88.35 полнорезьбовой | КТ | 0,60 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|--|-------------|--------|--|-------------|--------|---------------------------------------|------------|
| | | | | | Шайба А.6.01.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой | КТ | 0,60 | | |
| | | | | | Гайка М8.7Н.35 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Шайба А.8.01.35 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Гайка М6.7Н.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 755 | 2.1.50.7. | Разборка, сборка м/к диффузора G=125 кт. | ШТ | 1,00 | Шпилька 1-М10х80.35Х полнорезьбовая | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Гайка М12.7Н.35 | ШТ | 40,00 | | |
| | | | | | Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой | КТ | 1,50 | | |
| | | | | | Шайба А.10.01.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Гайка М10.7Н.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| 756 | 2.1.50.8. | Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл.двигателей ВХ-204 - 1шт. (G=2300кг/шт.); отп.6.000 (с площадки) | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Автотранспорт | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 757 | 2.1.50.9. | Демонтаж, монтаж крышек секций отп.+10.000 на площадку с изготовлением прокладок G=0.21 тн | ШТ | 12,00 | Паронит ГМБ толщ. 3 мм 1500х3000 | КТ | 450,00 | | |
| | | | | | Шпилька М20х90.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ | ШТ | 48,00 | | |
| | | | | | Шпилька М20х100.40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ | ШТ | 48,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35.IV.2 | ШТ | 192,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 758 | 2.1.50.10. | Чистка вн.поверхности трубок с опрессовкой d=25х2, L=6.000 м. | ШТ | 630,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 759 | 2.1.50.11. | Чистка наружной поверхности трубок | М2 | 295,90 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 760 | 2.1.50.12. | Отгибание дефектных трубок | ШТ | 40,00 | Заглушка коническая05.00.021.01-01 ст.20 | ШТ | 80,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 761 | 2.1.50.13. | Защистка пятаков R240 под УЗД,НВ | М2 | 0,50 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 762 | 2.1.50.14. | Проведение ВО секций аппарата с составлением акта | ШТ | 6,00 | Респиатор | ШТ | 3,00 | Кат. Промышленность, г.Тольятти | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|---|----------|---------|-------------------------------------|----------|--------|-----------------------|-----------------|
| 763 | 2.1.50.15. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор ЛТГН+ДО |
| 764 | 2.1.50.16. | Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ | | | | | | Цех №19 | |
| 765 | 2.1.50.17. | Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Респиратор | ШТ | 3,00 | Кат. | |
| 766 | 2.1.50.18. | Ремонт по акту отбраковки | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Производство | |
| 767 | 2.1.50.19. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. | |
| 768 | 2.1.50.20. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л | ШТ | 4,00 | Кат. | |
| | | | | | Трубка медная ДКРНМ 8х1 НД М2 | КГ | 1,00 | Производство, ЛТГН+ДО | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 769 | 2.1.50.21. | Устранение дефектов, сдачи аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.51. | Воздушные холодильники ВХ-203/1, ВХ-203/2 Тип АВГ, Нсекций=2 шт, L=6000 мм, Nрядов=4, отп.12.000, Ррасч/Рраб=16/0,7 кгс/см2, F=1680 м2 | ШТ | 2,00 | | | | | |
| 770 | 2.1.51.1. | Демонтаж, монтаж м/к элементов воздушной камеры | Т | 0,20 | Болт М6х40.88.35 полнорезьбовой | КГ | 0,60 | | |
| | | | | | Шайба А.6.01.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой | КГ | 0,60 | | |
| | | | | | Гайка М8.7Н.35 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Шайба А.8.01.35 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Гайка М6.7Н.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 771 | 2.1.51.2. | Разборка, сборка м/к диффузора G=230 кг. | ШТ | 2,00 | Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой | КГ | 1,50 | | |
| | | | | | Шайба А.10.01.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Гайка М10.7Н.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| 772 | 2.1.51.3. | Чистка наружной поверхности трубок | М2 | 329,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 773 | 2.1.51.4. | Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта | ШТ | 2,00 | Респиратор | ШТ | 3,00 | Кат. | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Производство | |
| 774 | 2.1.51.5. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 775 | 2.1.51.6. | Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл.двигателей ВХ-203/1 - 1 шт., ВХ-203/2- 1 шт., (G=855 кг - 1 шт.) отп.6.000 (с проплатки) | ШТ | 2,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |

| № Р.6 | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|--|----------|--------|----------------------------------|----------|--------|-------------------|------------|
| | | | | | Автотранспорт | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 776 | 2.1.51.7. | Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ | | | | | | Цех №19 | |
| 777 | 2.1.51.8. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.52. | Воздушные холодильники ВХ-205/1, ВХ-205/2 Тип АВЗ, Неский-6 шт, Трубка25х2х8000мм, n=121 шт, Нрядов=6, Расч/Рраб=6/0,7 кгс/см2, F=9000х4м2 | ШТ | 2,00 | | | | | |
| 778 | 2.1.52.1. | Демонтаж, монтаж м/к элементов воздушной камеры | Т | 0,25 | Болт М6х40, 88.35 полнорезьбовой | КГ | 0,60 | | |
| | | | | | Шайба А.6.01.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Болт М8х60, 88.35 полнорезьбовой | КГ | 0,60 | | |
| | | | | | Гайка М8, 7Н.35 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Шайба А.8.01.35 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Гайка М6, 7Н.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 779 | 2.1.52.2. | Разборка, сборка м/к диффузора G=230 кг. | ШТ | 4,00 | Болт М8х60, 88.35 полнорезьбовой | КГ | 1,50 | | |
| | | | | | Шайба А.10.01.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Гайка М10, 7Н.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| 780 | 2.1.52.3. | Чистка наружной поверхности трубок | М2 | 885,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 781 | 2.1.52.4. | Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта | ШТ | 4,00 | Респиатор | ШТ | 3,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| 782 | 2.1.52.5. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 783 | 2.1.52.6. | Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл.двигателей ВХ-205/1-1 - 1 шт., ВХ-205/1-2-1 шт., ВХ-205/2-1-1 шт., ВХ-205/2-2-1 шт. (G=855кг/шт.), отп.6.000 (с площадки) | ШТ | 4,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Автотранспорт | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 784 | 2.1.52.7. | Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ | | | | | | Цех №19 | |
| 785 | 2.1.52.8. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.53. | Воздушные холодильники ВХ-205/3, ВХ-205/4 Тип АВЗ, Неский=6шт., Трубка25х2х8000мм, n=121шт, Нрядов=6, Расч/Рраб=6/0,7 кгс/см2 | ШТ | 2,00 | | | | | |
| | | Ерембенин=9000х4 м2,Отп. #12,00 м. | | | | | | | |
| | 2.1.53.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 24,00 | | | | | |
| 786 | 2.1.53.1.1. | 250х16 | ШТ | 12,00 | Шпилька БМ24-6гХ120.48.35Х. IV.2 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х. IV.2 | ШТ | 48,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|---|----------|---------|----------------------------------|----------|--------|-------------|------------|
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 250х40х3 | ШТ | 36,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 787 | 2.1.53.1.2. | 150х16 | ШТ | 12,00 | Шпилька БМ20-6вх10.36.35Х.IV.2 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 48,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 36,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 788 | 2.1.53.2. | Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду250Ру16, L=1,4 м (с разборкой, сборкой фланцевых соединений 24кмп) G=75 кг, отм.+12.000, на площадку. | ШТ | 12,00 | Шпилька БМ24-6вх120.48.35Х.IV.2 | ШТ | 48,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 96,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 250х40х3 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 789 | 2.1.53.3. | Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду150Ру16, L=1,4 м (с разборкой, сборкой фланцевых соединений 24кмп) G=60 кг, отм.+12.000, на площадку. | ШТ | 12,00 | Шпилька БМ20-6вх110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 48,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 96,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 790 | 2.1.53.4. | Демонтаж, монтаж м/к элементов воздушной камеры | Т | 0,25 | Болт М6х40.88.35 полнорезьбовой | КТ | 0,60 | | |
| | | | | | Шайба А.6.01.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой | КТ | 0,60 | | |
| | | | | | Гайка М8.7Н.35 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Шайба А.8.01.35 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Гайка М6.7Н.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 791 | 2.1.53.5. | Разборка, сборка м/к диффузора G=230 кг. | ШТ | 4,00 | Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой | КТ | 1,50 | | |
| | | | | | Шайба А.10.01.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Гайка М10.7Н.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Шлифмашинка угловая | | | | |
| 792 | 2.1.53.6. | Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл.двигателей ВХ-205/3-1 - 1 шт., ВХ-205/3-2- 1 шт., ВХ-205/4-1- 1 шт., ВХ-205/4-2- 1 шт. (G=830кг/шт.), отм.6.000 (с площадки) | ШТ | 4,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Автотранспорт | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 793 | 2.1.53.7. | Демонтаж, монтаж крышек секций отм.+12.000 на площадку с изготовлением | ШТ | 24,00 | Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 | КТ | 760,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|--|----------|----------|---|----------|--------|------------------------|------------|
| | | ПРОКЛАДКА G=U, 21 ТН | | | Шпилька M20x90, 40X ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ | ШТ | 78,00 | | |
| | | | | | Гайка AM20-6H.35X.IV.2 | ШТ | 156,00 | | |
| | | | | | Шпилька M20x100, 40X ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ | ШТ | 78,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 794 | 2.1.53.8. | Чистка вн.поверхности трубок с опрессовкой d=25x2, L=6,000 м. | ШТ | 1 452,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 795 | 2.1.53.9. | Чистка наружной поверхности трубок | M2 | 678,40 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 796 | 2.1.53.10. | Отпущение дефектных трубок | ШТ | 80,00 | Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20 | ШТ | 160,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 797 | 2.1.53.11. | Защитка пятаков R240 под УЗТ | M2 | 0,50 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 798 | 2.1.53.12. | Проведение УЗТ, ВО секций аппарата с составлением акта | ШТ | 12,00 | Респиратор | ШТ | 3,00 | Кат. | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Производство, ЛТН и ДО | |
| | | | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| 799 | 2.1.53.13. | Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ | | | | | | Цех №19 | |
| 800 | 2.1.53.14. | Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта | ШТ | 4,00 | Респиратор | ШТ | 3,00 | Кат. | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Производство | |
| 801 | 2.1.53.15. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 802 | 2.1.53.16. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | Производство | |
| 803 | 2.1.53.17. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.54. | Воздушный холодильник ВХ-31 Тип АВГ, Неский-3шт., L=4000мм, Nпродов=8, V3,00, Pрасч/Pраб=16/0,7 кг/см2, F=2410м2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.54.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 16,00 | | | | | |
| 804 | 2.1.54.1.1. | 80x25 | ШТ | 12,00 | Прокладка ПМБ-Б 80x40x3 | ШТ | 36,00 | | |
| | | | | | Гайка AM16-6H.35X.IV.2 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Шпилька BM16-6gX90.32.35X.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 805 | 2.1.54.2. | Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду80 Ру16, L=1,1 м (с разборкой, сборкой фланцевых соединений 12кмп) G=40 кг, отп.+3,000, на площадку. | ШТ | 6,00 | Прокладка ПМБ-Б 80x40x3 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Гайка AM16-6H.35X.IV.2 | ШТ | 42,00 | | |
| | | | | | Шпилька BM16-6gX90.32.35X.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-M16x120.35X полнорезьбовая | ШТ | 30,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|--|----------|--------|---|----------|--------|----------------------|------------|
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 806 | 2.1.54.3. | Разборка, сборка м/к диффузора G=0,725 тн. | ШТ | 1,00 | Шпилька 1-М10х80,35Х полнорезьбовая | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Гайка М12,7Н,35 | ШТ | 40,00 | | |
| | | | | | Болт М8х60,88,35 полнорезьбовой | КГ | 1,50 | | |
| | | | | | Шайба А, 10,01,35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Гайка М10,7Н,35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| 807 | 2.1.54.4. | Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл.двигателей ВХ-31 - 1шт. (G=855кг/шт.); отм. 1.000 | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Автотранспорти | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 808 | 2.1.54.5. | Демонтаж, монтаж крышек секций отм.+3,000 на площадку с изготовлением прокладок G=0,21 тн | ШТ | 6,00 | Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 | КГ | 240,00 | | |
| | | | | | Шпилька М20х90,40Х ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ | ШТ | 39,00 | | |
| | | | | | Шпилька М20х100,40Х | ШТ | 39,00 | | |
| | | | | | ПОЛНОРЕЗЬБОВАЯ | | | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н,35,IV,2 | ШТ | 78,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 809 | 2.1.54.6. | Чистка вн.поверхности трубок с опрессовкой d=25х2, L=4,000 м. | ШТ | 591,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 810 | 2.1.54.7. | Чистка наружной поверхности трубок | М2 | 190,30 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 811 | 2.1.54.8. | Отгибание дефектных трубок | ШТ | 30,00 | Заглушка коническая 05,00,021,01-01 ст.20 | ШТ | 60,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 812 | 2.1.54.9. | Зачистка пятаков R240 под УЗД,НВ | М2 | 0,50 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 813 | 2.1.54.10. | Проведение ВО секций аппарата с составлением акта | ШТ | 3,00 | Респиратор | ШТ | 3,00 | Кат. | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Производство, ПТН,ЛО | |
| 814 | 2.1.54.11. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор |
| 815 | 2.1.54.12. | Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ | | | | | | Цех №19 | |
| 816 | 2.1.54.13. | Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|--|----------|--------|-------------------------------------|----------|--------|---------------------------|------------|
| 817 | 2.1.54.14. | Ремонт по акту отбраковки | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | Производство | |
| 818 | 2.1.54.15. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 819 | 2.1.54.16. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л | ШТ | 4,00 | Кат. Производство, ЛПН/ДО | |
| | | | | | Трубка медная ДКРНМ 8х1 НД М2 | КТ | 1,00 | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 820 | 2.1.54.17. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.55. | Воздушный холодильник ВХ-301 Тип АВГ, Несущий-2 шт., L-3000мм, Нрядов-6, отм.-0,000, Ррасч/Рраб=16/0,7 кгс/см2, F=325 м2. | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 821 | 2.1.55.1. | Разборка, сборка м/к элементов отражения полостей (G=1 кг/л шт.) | ШТ | 4,00 | Шпилька 1-М10х80,35Х полнорезьбовая | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Гайка М12.7Н.35 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Болт М8х60,88.35 полнорезьбовой | КТ | 300,00 | | |
| | | | | | Шайба А.10.01.35 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Гайка М10.7Н.35 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Шлифовальная угловая | | | | |
| 822 | 2.1.55.2. | Чистка наружной поверхности труб | М2 | 65,90 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 823 | 2.1.55.3. | Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ | | | | | | Цех №19 | |
| 824 | 2.1.55.4. | Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта | ШТ | 4,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 825 | 2.1.55.5. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 826 | 2.1.55.6. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.56. | Холодильник ХК-1к Жесткотрубный D=400 мм, дтр. 25х2,5х3000 мм, G=1200 кг, F=19 м2, Nтр=100 шт., ^0,00, Ррасч/Рраб=16/0,7 кгс/см2 – МТР пр-во. Ррасч/Рраб=6/3 кгс/см2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 2.1.56.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 827 | 2.1.56.1.1. | 150х16 | ШТ | 4,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька ВМ20-6ух10.36.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 828 | 2.1.56.2. | Демонтаж, монтаж контактов G-80 кг./л шт. с изготовлением прокладок Ду400 из | ШТ | 2,00 | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 44,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Ко-л-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Ко-л-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|---|-------------|---------|---|-------------|---------|-------------------------|------------|
| | | ПМБ-3 в условиях озы подфалтика. со спуском/подъемом на отм. 0.000 | | | Шпилька БМ20-6gX150.40.35X.1V.2 | ШТ | 22,00 | | |
| | | | | | Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500x3000 | КТ | 40,00 | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 829 | 2.1.56.3. | Чистка внутренней поверхности копаков Ду400 2-шт. | М2 | 0,30 | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 830 | 2.1.56.4. | Чистка по тр. пространству | ШТ | 1,00 | Аппарат высокого давления "Falc'h" | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 831 | 2.1.56.5. | Зачистка пятков R240 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 832 | 2.1.56.6. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | Производство, ЛТНм/Ю | |
| 833 | 2.1.56.7. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Договор ЛТНм/Ю | |
| 834 | 2.1.56.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 835 | 2.1.56.9. | Опрессовка трубного пучка | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. | |
| 836 | 2.1.56.10. | Отпущение дефектных трубок тр.пучка | ШТ | 20,00 | Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20 | ШТ | 40,00 | Производство | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 837 | 2.1.56.11. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | Производство | |
| 838 | 2.1.56.12. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Кран КПМ 10с3п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л | ШТ | 1,00 | Кат. | |
| | | | | | Трубка медная ДКРПМ 8x1 НД М2 | КТ | 0,50 | Производство, ЛТНм/Ю | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 839 | 2.1.56.13. | Устранение дефектов, слата аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 2.1.57. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-14 D=220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 840 | 2.1.57.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. | |
| 841 | 2.1.57.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 1,00 | | | | Производство, ЛТНм/Ю | |
| 842 | 2.1.57.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | | | | Кат. | |
| 843 | 2.1.57.4. | Устранение дефектов | | | Материал согласно акту | | | Производство, ЛТНм/Ю | |
| | 2.1.58. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-16a D=220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 1,00 | | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол- во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-----------|--|-------------|------------|---------------------------|-------------|------------|----------------------------------|------------|
| 844 | 2.1.58.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 845 | 2.1.58.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 846 | 2.1.58.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 847 | 2.1.58.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 848 | 2.1.58.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.59. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-16 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 849 | 2.1.59.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 850 | 2.1.59.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 851 | 2.1.59.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 852 | 2.1.59.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 853 | 2.1.59.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.60. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-17а D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 854 | 2.1.60.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 855 | 2.1.60.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 856 | 2.1.60.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 857 | 2.1.60.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 858 | 2.1.60.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.61. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-17 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 859 | 2.1.61.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 860 | 2.1.61.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 861 | 2.1.61.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-----------|---|----------|--------|---------------------------|----------|--------|----------------------------|------------|
| 862 | 2.1.61.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 863 | 2.1.61.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.62. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-18 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | шт | 1,00 | | | | | |
| 864 | 2.1.62.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 865 | 2.1.62.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 866 | 2.1.62.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 867 | 2.1.62.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 868 | 2.1.62.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.63. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-19 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | шт | 1,00 | | | | | |
| 869 | 2.1.63.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 870 | 2.1.63.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 871 | 2.1.63.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 872 | 2.1.63.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 873 | 2.1.63.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.64. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-15 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | шт | 1,00 | | | | | |
| 874 | 2.1.64.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 875 | 2.1.64.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 876 | 2.1.64.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 877 | 2.1.64.4. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.65. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-20 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | шт | 1,00 | | | | | |
| 878 | 2.1.65.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-----------|--|----------|--------|---------------------------|----------|--------|---------------------------|------------|
| 879 | 2.1.65.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛГНиДО | |
| 880 | 2.1.65.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Кат. Производство, ЛГНиДО | |
| 881 | 2.1.65.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛГНиДО | |
| 882 | 2.1.65.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.66. | Бачок торцевового уплотнения ЦН-21 D=220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 883 | 2.1.66.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛГНиДО | |
| 884 | 2.1.66.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛГНиДО | |
| 885 | 2.1.66.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 886 | 2.1.66.4. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.67. | Бачок торцевового уплотнения ЦН-22 D=220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 887 | 2.1.67.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛГНиДО | |
| 888 | 2.1.67.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛГНиДО | |
| 889 | 2.1.67.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 890 | 2.1.67.4. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.68. | Бачок торцевового уплотнения ЦН-23 D=220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 891 | 2.1.68.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛГНиДО | |
| 892 | 2.1.68.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛГНиДО | |
| 893 | 2.1.68.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Кат. Производство, ЛГНиДО | |
| 894 | 2.1.68.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛГНиДО | |
| 895 | 2.1.68.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.69. | Бачок торцевового уплотнения ЦН-24 D=220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 896 | 2.1.69.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛГНиДО | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-----------|---|-------------|--------|---------------------------|-------------|--------|---------------------------------|------------|
| 897 | 2.1.69.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНнДО | |
| 898 | 2.1.69.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Кат. Производство, ЛТНнДО | |
| 899 | 2.1.69.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛТНнДО | |
| 900 | 2.1.69.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.70. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-25 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНнДО | |
| 901 | 2.1.70.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНнДО | |
| 902 | 2.1.70.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНнДО | |
| 903 | 2.1.70.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 904 | 2.1.70.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛТНнДО | |
| 905 | 2.1.70.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.71. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-26 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНнДО | |
| 906 | 2.1.71.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНнДО | |
| 907 | 2.1.71.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНнДО | |
| 908 | 2.1.71.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 909 | 2.1.71.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛТНнДО | |
| 910 | 2.1.71.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.72. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-27 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНнДО | |
| 911 | 2.1.72.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНнДО | |
| 912 | 2.1.72.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНнДО | |
| 913 | 2.1.72.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 914 | 2.1.72.4. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.73. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-28 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | шт | 1,00 | | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол- во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-----------|---|-------------|------------|---------------------------|-------------|------------|----------------------------------|------------|
| 915 | 2.1.73.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНн/ДО | |
| 916 | 2.1.73.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНн/ДО | |
| 917 | 2.1.73.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 918 | 2.1.73.4. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| 919 | 2.1.74.1. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-29 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНн/ДО | |
| 920 | 2.1.74.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНн/ДО | |
| 921 | 2.1.74.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 922 | 2.1.74.4. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| 923 | 2.1.75.1. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-30 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНн/ДО | |
| 924 | 2.1.75.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНн/ДО | |
| 925 | 2.1.75.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 926 | 2.1.75.4. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| 927 | 2.1.76.1. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-31 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНн/ДО | |
| 928 | 2.1.76.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНн/ДО | |
| 929 | 2.1.76.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Кат. Производство, ЛПНн/ДО | |
| 930 | 2.1.76.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛПНн/ДО | |
| 931 | 2.1.76.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.77. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-32 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 932 | 2.1.77.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНн/ДО | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-----------|---|----------|--------|---------------------------|----------|--------|----------------------------|------------|
| 933 | 2.1.77.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 934 | 2.1.77.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 935 | 2.1.77.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 936 | 2.1.77.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.78. | Бачок торцевового уплотнения ЦН-33 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 937 | 2.1.78.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 938 | 2.1.78.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 939 | 2.1.78.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 940 | 2.1.78.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 941 | 2.1.78.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.79. | Бачок торцевового уплотнения ЦН-34 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 942 | 2.1.79.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 943 | 2.1.79.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 944 | 2.1.79.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 945 | 2.1.79.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 946 | 2.1.79.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.80. | Бачок торцевового уплотнения ЦН-40 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 947 | 2.1.80.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 948 | 2.1.80.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 949 | 2.1.80.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |
| 950 | 2.1.80.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛТНн/ДО | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-----|-----------|--|----------|--------|---------------------------|----------|--------|----------------------------|------------|
| Ра6 | | | | | | | | | |
| 951 | 2.1.80.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.81. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-41 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 952 | 2.1.81.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 953 | 2.1.81.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 954 | 2.1.81.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 955 | 2.1.81.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 956 | 2.1.81.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.82. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-50 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 957 | 2.1.82.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 958 | 2.1.82.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 959 | 2.1.82.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 960 | 2.1.82.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 961 | 2.1.82.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.83. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-51 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 962 | 2.1.83.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 963 | 2.1.83.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 964 | 2.1.83.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 965 | 2.1.83.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |
| 966 | 2.1.83.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.84. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-301 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | шт | 1,00 | | | | | |
| 967 | 2.1.84.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНм/ДО | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол- во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-----------|---|----------|---------|---|----------|---------|----------------------------|------------|
| 968 | 2.1.84.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНД/ДО | |
| 969 | 2.1.84.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 970 | 2.1.84.4. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.1.85. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-302 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНД/ДО | |
| 971 | 2.1.85.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНД/ДО | |
| 972 | 2.1.85.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНД/ДО | |
| 973 | 2.1.85.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 974 | 2.1.85.4. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 2.2. | Ремонт трубопроводов БЛОКА ЭКСТРАКЦИИ И ВТОРИЧНОЙ РЕКТИФИКАЦИИ | | | | | | | |
| 975 | 2.2.1. | Освобождение трубопроводов, промывка, пропарка | | | Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-03 Ст20 | шт | 10,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-04 Ст20 | шт | 14,00 | | |
| | | | | | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л | шт | 9,00 | | |
| | | | | | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | шт | 5,00 | | |
| | | | | | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л | шт | 12,00 | | |
| | | | | | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 | кг | 5,30 | | |
| | | | | | Рукав ПАР2(Х)-8-32-56-У | м | 180,00 | | |
| | | | | | Рукав ПАР2(Х)-8-25-46-У | м | 60,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 976 | 2.2.2. | Ремонт стационарных точек трубопроводов для пропарки и освобождения с восстановлением дефектных элементов | | | Штуцер-ерш 05.00.014.01-00 Ст20 | шт | 19,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Штуцер-ерш 05.00.014.01-01 Ст20 | шт | 23,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 977 | 2.2.3. | Установка, снятие наружных инвентарных лесов | М2 | 120,00 | Тес обрезной хвойных пород 40мм по норм | | | | |
| | | | | | Детали лесов инвентарных | | | | |
| 978 | 2.2.4. | Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики | М2 | 7,00 | Шлифовальная угловая | | | | |
| 979 | 2.2.5. | Ревизия трубопроводов I, II, III категорий с составлением акта | | | Шабер | шт | 3,00 | ЛПНД/ДО, Кат. Производство | |
| | | | | | Щетка металлическая | шт | 3,00 | | |
| | | | | | Монтажный пояс | шт | 3,00 | | |

| № раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-----------|--|----------|--------|--|----------|--------|-------------------|------------|
| 980 | 2.2.6. | Ревизия трубопроводов IV, V категорий с составлением акта | | | Шабер | ШТ | 3,00 | Кат. | |
| | | | | | Шетка металлическая | ШТ | 3,00 | Производство | |
| | | | | | Монтажный пояс | ШТ | 3,00 | | |
| 981 | 2.2.7. | Проведение периодических ГИ трубопроводов с составлением акта | | | | | | Кат. | |
| 982 | 2.2.8. | Ревизия бобышек, штуцеров и резьбовых соединений с составлением акта | % | 100,00 | Лента фторопластовая ФУМ марка 1 0,12x15 | КГ | 5,00 | Производство Кат. | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | Производство | |
| 983 | 2.2.9. | Ремонт с заменой дефектных участков линий БТУ отп.0.000 | | | Труба 25x2,5 Ст20 | М | 3,00 | | |
| | | | | | Клапан ВНИИ Ду15Рy160 491116.011-2-1нж | ШТ | 13,00 | | |
| | | | | | Штуцер 5шк 05.00.011.01-00 Ст20 | ШТ | 13,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 984 | 2.2.10. | Ремонт трубопроводов согласно актам ревизии | | | Материал согласно акту | | | | |
| 985 | 2.2.11. | Устранение дефектов | | | Инструмент | | | | |
| | 2.2.12. | Разборка, сборка фланцевых соединений для замены прокладок | ШТ | 124,00 | | | | | |
| 986 | 2.2.12.1. | 50x16 | ШТ | 25,00 | Прокладка МГ 140-5 В-50-40 | ШТ | 25,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 987 | 2.2.12.2. | 50x40 | ШТ | 13,00 | Прокладка МГ 140-5 В-50-40 | ШТ | 13,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 988 | 2.2.12.3. | 65x40 | ШТ | 3,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| 989 | 2.2.12.4. | 80x16 | ШТ | 35,00 | Прокладка МГ 140-5 В-80-40 | ШТ | 35,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 990 | 2.2.12.5. | 80x40 | ШТ | 15,00 | Прокладка МГ 140-5 В-80-40 | ШТ | 15,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 991 | 2.2.12.6. | 100x16 | ШТ | 20,00 | Прокладка МГ 140-5 В-100-40 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 992 | 2.2.12.7. | 100x40 | ШТ | 10,00 | Прокладка МГ 140-5 В-100-40 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 993 | 2.2.12.8. | 100x64 | ШТ | 3,00 | Лента графитовая МГ 100 20x0,4 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 994 | 2.2.13. | Изготовление манометрических сборок В условиях базы подрядчика | ШТ | 30,00 | Труба 14x2 Ст12Х18Н10Т | М | 5,00 | | |
| | | | | | Задвижка 31пс77нж Ду15 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Рy160мyф.Ст18Х1Т | ШТ | 30,00 | | |
| | | | | | Клапан ВНИИ Ду15Рy160 491116.011-2-1нж | ШТ | 30,00 | | |
| | | | | | Пробка коническая 05.00.019.01-04 Ст20 | ШТ | 30,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|---------|--|----------|--------|---|--|--|-------------|------------|
| | | | | | Заливка 31лс7нж Ду25 Ру160мфрт.Ст18Х1Т Заливка 31лс7нж Ду20 Ру160мфрт.Ст18Х1Т Бобышка тройн05.00.028.01-00 Ст12Х18Н10Т Переход исп.2.05.00.032.01-05 Ст20 Переход исп.2.05.00.032.01-04 Ст20 Тройник исп.2.05.00.025.01-00 Ст20 Инструмент Электроды - по норме | ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ | 9,00 9,00 30,00 9,00 9,00 30,00 | | |
| 995 | 2.2.14. | Демонтаж, монтаж фланцев Ду80х16. Ремонт линии №45/5 согласно Мероприятию по повышению надежности технологического оборудования на капитальные ремонты 2019 года (от 06.02.2018 г.). Замена отв. фланцев на отсекателе НУ 8-1 Ду80х16 - 2 шт. | ШТ | 2,00 | Фланец 80-16-11-Е-Ст20-IV Электроды - по норме Инструмент | ШТ | 2,00 | | |
| 996 | 2.2.15. | ВИК сварных швов Дн89 | ШТ | 2,00 | Инструмент | | | | |
| 997 | 2.2.16. | РГК сварных швов Дн89 | ШТ | 2,00 | Диагностическое оборудование Материал для контроля - по норме | | | | |
| 998 | 2.2.17. | Демонтаж, монтаж фланцев Ду100х40 Ремонт линии №9/1 согласно Мероприятию по повышению надежности технологического оборудования на капитальные ремонты 2019 года (от 06.02.2018 г.). Замена отв. фланцев на отсекателях UV 7077, UV 7078 Ду100х40 - 4 шт. | ШТ | 4,00 | Фланец 100-40-11-Е-Ст20-IV Электроды - по норме Инструмент | ШТ | 4,00 | | |
| 999 | 2.2.18. | ВИК сварных швов Дн108 | ШТ | 4,00 | Инструмент | | | | |
| 1000 | 2.2.19. | РГК сварных швов Дн108 | ШТ | 4,00 | Диагностическое оборудование Материал для контроля - по норме | | | | |
| 1001 | 2.2.20. | Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду50 Ремонт линии б/н свечь К-8. Согласно акта отбраковки | М | 2,00 | Отвод 90-57х4 Ст20 Труба 57х4 Ст20 Фланец 2-50-16 Ст20 Гайка АМ16-6Н.40Х.IV.2 Шпилька БМ16-6х90.32.40Х.IV.2 Электроды - по норме Инструмент | ШТ М ШТ ШТ ШТ | 1,00 2,00 1,00 8,00 4,00 | | |
| 1002 | 2.2.21. | ВИК сварных швов Дн57 | ШТ | 3,00 | Инструмент | | | | |
| 1003 | 2.2.22. | РГК сварных швов Дн57 | ШТ | 2,00 | Диагностическое оборудование Материал для контроля - по норме | | | | |
| 1004 | 2.2.23. | Демонтаж, монтаж КШМ 25х63 дренаж спутника Т/Ф и воды | ШТ | 19,00 | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20II Слесарный инструмент | КТ ШТ | 0,15 9,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|---------|---|-------------|--------|--|-------------|--------|-------------|------------|
| 1005 | 2.2.24. | Демонтаж, монтаж ЗКС 20х40 на линии пара | ШТ | 8,00 | Лента фторопластовая ФУМ марка 0,12х20 | КТ | 0,15 | | |
| | | | | | Задвижка 31лс15нж Ду20 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Ру40мфг.Ст18ХГТ | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1006 | 2.2.25. | Ремонт М/К (Демонтаж, монтаж участка швеллера 100) Ремонт опоры П-30, согласно акта отбраковки | ШТ | 1,00 | Швеллер 100мм-П Ст3сп 5 | КТ | 5,00 | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 1007 | 2.2.26. | Демонтаж, монтаж ЭКЛ-2-150х16 с ответными фланцами. Ремонт линии б/н Пар-3, согласно акта отбраковки. | ШТ | 1,00 | Прокладка МП 140-5 В-150-40 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Задвижка 30с11нж Ду150Ру16(н2,3)ОФл | КМП | 1,00 | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 1008 | 2.2.27. | ВИК сварных швов Дн159 | ШТ | 2,00 | Инструмент | | | | |
| 1009 | 2.2.28. | Демонтаж, монтаж КППМ 20х63 дренаж спутника Т/Ф | ШТ | 24,00 | Лента фторопластовая ФУМ марка 0,12х20 | КТ | 0,20 | | |
| | | | | | Кран КППМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20П | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1010 | 2.2.29. | Демонтаж, монтаж штулера Ду25 Ремонт линии б/н Коллектор пеноутшения в насосной пенотушения. Согласно п/п №177 Акта Комплексной проверки каталитического производства главных инженером (от 26.04.2017 г.). Замена дефектного штулера Ду25 (Дн159 - коллектор). | ШТ | 1,00 | Штулер 4шк 05.00.010.01-02 Ст20 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Задвижка 31лс15нж Ду25 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Ру40мфг.Ст18ХГТ | | | | |
| | | | | | Пробка коническая 05.00.019.01-04 Ст20 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 1011 | 2.2.30. | ВИК сварных швов Дн32 | ШТ | 1,00 | Инструмент | | | | |
| 1012 | 2.2.31. | Демонтаж, монтаж ЗКС 25х40 на линии пара | ШТ | 12,00 | Лента фторопластовая ФУМ марка 0,12х20 | КТ | 0,20 | | |
| | | | | | Задвижка 31лс15нж Ду25 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Ру40мфг.Ст18ХГТ | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1013 | 2.2.32. | Демонтаж, монтаж ЗКС 20х160 | ШТ | 12,00 | Задвижка 30лс77нж Ду15Ру160 из3 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1014 | 2.2.33. | Демонтаж, монтаж ЗКС 20х160 | ШТ | 7,00 | Задвижка 30лс77нж Ду20Ру160 из3 | ШТ | 7,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1015 | 2.2.34. | Демонтаж, монтаж ЗКС 20х160 | ШТ | 11,00 | Задвижка 31лс77нж Ду20 | ШТ | 11,00 | | |
| | | | | | Ру160мфг.Ст18ХГТ | | | | |
| | | | | | Лента фторопластовая ФУМ марка 0,12х20 | КТ | 0,20 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|------------|---|----------|--------|---|----------------------|----------------------------------|-------------|------------|
| Р26 | | | | | | | | | |
| 1016 | 2.2.35. | Демонтаж, монтаж ЗКС 25х160 | ШТ | 6,00 | Задвижка 31с77нж Ду25 Ру160ммФт.Ст18Х1Т Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 | ШТ КГ | 6,00 0,20 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1017 | 2.2.36. | Демонтаж, монтаж ЗКС 25х160 | ШТ | 8,00 | Задвижка 30с77нж Ду25Ру160 из | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1018 | 2.2.37. | Демонтаж, монтаж КПМ 15х63 дренаж линии Т/Ф и воды | ШТ | 18,00 | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л | КГ ШТ | 0,10 18,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1019 | 2.2.38. | Оформление и сдача исполнительной документации | | | | | | | |
| | 3 | БЛОК РИФОРМИНГА | | | | | | | |
| | 3.1. | Ремонт аппаратов блока РИФОРМИНГА | | | | | | | |
| | 3.1.1. | Реакторы Р-1/1, 1/2, 2/1, 2/2, 3/1, 3/2, 4/1, 4/2 D=2600 мм; H=6000 мм; ^ 8 00; | ШТ | 8,00 | | | | | |
| | | Расч/Рзаб=30/29 кгс/см2. 12ХМ | | | | | | | |
| 1020 | 3.1.1.1. | Установка, снятие наружных инвентарных лесов | М2 | 42,00 | Детали лесов инвентарных Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме | | | | |
| | 3.1.1.2. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 16,00 | | | | | |
| 1021 | 3.1.1.2.1. | 300х100 | ШТ | 16,00 | Лента графитовая МТ 100 20х0,4 Слесарный инструмент | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1022 | 3.1.1.3. | Демонтаж, монтаж трубопроводов Ду300, Ру160 L=5 м, отм.14.000, на площадку с разборкой, сборкой фланцев Ду300х160 - 16 шт.-общ. | ШТ | 8,00 | Смазка графитная Лента графитовая МТ 100 20х0,4 Автокран г/л 30 т Слесарный инструмент Механизмы - по норме | КГ ШТ | 5,00 16,00 | | |
| 1023 | 3.1.1.4. | Демонтаж, монтаж оголовника реактора (на площадку): Ду600х100 G=560 кг / 1 шт., отм.10.000 | ШТ | 2,00 | Смазка графитная Гайка М36-7Н 25Х2М1Ф Шпилька 2-1-М36-8гХ330.25Х2М1Ф Лента графитовая МТ 100 20х0,4 Автокран г/л 30 т Слесарный инструмент Механизмы - по норме | КГ ШТ ШТ ШТ | 16,00 72,00 36,00 8,00 | | |
| 1024 | 3.1.1.5. | Демонтаж, монтаж оголовника реактора (на площадку): Ду700х64 G=400 кг / 1 шт., отм.14.000 | ШТ | 4,00 | Смазка графитная Гайка М36-7Н 25Х2М1Ф Шпилька 2-1-М36-8гХ330.25Х2М1Ф Лента графитовая МТ 100 20х0,4 | КГ ШТ ШТ ШТ | 24,00 72,00 36,00 16,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|----------|---|-------------|---------|----------------------------------|-------------|--------|-------------|------------|
| | | | | | Автокран г/п 30 т | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 1025 | 3.1.1.6. | Демонтаж, монтаж оголовника реактора (на площадке), Ду800х100 G=400 кг / 1 шт., отм.10.000. | ШТ | 2,00 | Смазка графитная | кг | 16,00 | | |
| | | | | | Гайка М42-6Н.25Х2М1Ф | ШТ | 76,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М42-8гХ420.25Х2М1Ф | ШТ | 38,00 | | |
| | | | | | Лента графитовая МТ 100 20х0,4 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Автокран г/п 30 т | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 1026 | 3.1.1.7. | Замена крепежа элементов реакторов поштучно | ШТ | 265,00 | Смазка графитная | кг | 50,00 | | |
| | | | | | Гайка М42х3.7Н.25Х2М1Ф | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М42х3-8гх350.25Х2М1Ф | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Гайка М36-7Н 25Х2М1Ф | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М36-8гх250 25Х2М1Ф | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка М42х3.7Н.25Х2М1Ф | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М42х3-8гх260.25Х2М1Ф | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Гайка М36-7Н 25Х2М1Ф | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М36х220.25Х2М1Ф | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка М42х3.7Н.25Х2М1Ф | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М42х3-8гх390.25Х2М1Ф | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Гайка М36-7Н 25Х2М1Ф | ШТ | 14,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М36х220.25Х2М1Ф | ШТ | 7,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М42-8гХ280.25Х2М1Ф | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Гайка М42-6Н.25Х2М1Ф | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Гайка М36-7Н 25Х2М1Ф | ШТ | 14,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М36-8гх350.25Х2М1Ф | ШТ | 7,00 | | |
| | | | | | Гайка М42-6Н.25Х2М1Ф | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М42-8гХ280.25Х2М1Ф | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Гайка М36-7Н 25Х2М1Ф | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М36х220.25Х2М1Ф | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка М42-6Н.25Х2М1Ф | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М42-8гХ280.25Х2М1Ф | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка М36-7Н 25Х2М1Ф | ШТ | 4,00 | | |

| № Ра6 | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-------|--------------------|-------------|--------|----------------------------------|-------------|--------|-------------|------------|
| | | | | | Шпилька 2-1-М36х220.25Х2М1Ф | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка М36-7Н 25Х2М1Ф | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М36-8гх350.25Х2М1Ф | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка М42-6Н 25Х2М1Ф | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М42-8гх280.25Х2М1Ф | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Гайка М36-7Н 25Х2М1Ф | ШТ | 14,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М36-8гх350.25Х2М1Ф | ШТ | 7,00 | | |
| | | | | | Гайка М42-6Н 25Х2М1Ф | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М42-8гх280.25Х2М1Ф | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Гайка М36-7Н 25Х2М1Ф | ШТ | 14,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М36х220.25Х2М1Ф | ШТ | 7,00 | | |
| | | | | | Гайка М42х3.7Н.25Х2М1Ф | ШТ | 56,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М42х3-8гх280.25Х2М1Ф | ШТ | 28,00 | | |
| | | | | | Гайка М36.7Н.35 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-1-М36-8гх320.40Х | ШТ | 14,00 | | |
| | | | | | Гайка М36-7Н 25Х2М1Ф | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-1-М36х200.25Х2М1Ф | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка М36-7Н 25Х2М1Ф | ШТ | 32,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М36-8гх330.25Х2М1Ф | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Гайка М36-7Н 25Х2М1Ф | ШТ | 14,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М36х220.25Х2М1Ф | ШТ | 7,00 | | |
| | | | | | Гайка М42х3.7Н.25Х2М1Ф | ШТ | 56,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М42х3-8гх420.25Х2М1Ф | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М42х3-8гх350.25Х2М1Ф | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Гайка М36-7Н 25Х2М1Ф | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Шайба А.42.01.12ХМ | ШТ | 104,00 | | |
| | | | | | Гайка М42-6Н 25Х2М1Ф | ШТ | 36,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М42-8гх370.25Х2М1Ф | ШТ | 18,00 | | |
| | | | | | Гайка М42-6Н 25Х2М1Ф | ШТ | 36,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М42-8гх420.25Х2М1Ф | ШТ | 18,00 | | |
| | | | | | Гайка М42х3.7Н 25Х2М1Ф | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М42х3-8гх280.25Х2М1Ф | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Гайка М42-6Н 25Х2М1Ф | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М42-8гх280.25Х2М1Ф | ШТ | 8,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-----------|--|----------|--------|--------------------------------|----------|--------|------------------------|------------|
| | | | | | Шпилька 2-1-M36-8х250 25Х2М1Ф | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 1027 | 3.1.1.8. | Вскрыть, закрыть разгрузочный люк Ду175х64 | ШТ | 16,00 | Лента графитовая МТ 100 20х0,4 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Смазка графитная | КГ | 10,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 1028 | 3.1.1.9. | Выгрузка, загрузка катализатора К-98, АП-15 | Т | 56,00 | Брезент ОП | | | Кат. | |
| | | | | | Инструмент | | | Производство | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | | | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 40,00 | | |
| | | | | | Очки ГОСТ 12.4 013-85 ЗП2-80 | ШТ | 20,00 | | |
| 1029 | 3.1.1.10. | Обеспыливание катализатора и сортировка от шаров | Т | 49,00 | Респиратор | ШТ | 24,00 | Кат. | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | Производство | |
| 1030 | 3.1.1.11. | Работа автокрана г/п 30 т. при выгрузке, загрузке катализатора. | МШЧ | 84,00 | Автокран г/п 30 т | | | | |
| 1031 | 3.1.1.12. | Работа вилового и/или грузчик г/п 3 т. при выгрузке, загрузке катализатора. | МШЧ | 84,00 | А/Погрузчик вилячатый | МШЧ | 84,00 | | |
| 1032 | 3.1.1.13. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 476,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1033 | 3.1.1.14. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.лесткой | М2 | 40,00 | Лестка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1034 | 3.1.1.15. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 5,60 | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 28,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1035 | 3.1.1.16. | Зачистка пятаков R240 под УЗТ | М2 | 1,60 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 1036 | 3.1.1.17. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 8,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Производство, ЛТН и ДЮ | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 1037 | 3.1.1.18. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1038 | 3.1.1.19. | Опрессовка аппаратов в системе | ШТ | 1,00 | Материал по норме | | | Кат. | |
| | | | | | Инструмент | | | Производство | |
| 1039 | 3.1.1.20. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 3.1.2. | Ресивер Е-160 Сталь 09Г2С; D=2400 мм, Н=11935 мм, V=50м3 D=8400 мм, Н=36570 мм, б=18 мм, G=301500 кг, V=1245 м3, отм.+41,40, Rраб/Rрасч=1,25/1,35 кг/см2 | ШТ | 1,00 | | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|---|----------|--------|-------------------------------------|----------|--------|----------------------------|------------|
| | 3.1.2.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 2,00 | | | | | |
| 1040 | 3.1.2.1.1. | 200х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вх110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1041 | 3.1.2.1.2. | 350х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 350х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6вх120.48.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1042 | 3.1.2.2. | Открыть и по окончании работ закрыть люк Ду450х16 | ШТ | 1,00 | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Смазка графитная | КГ | 2,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вх130.40.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ 510х450х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1043 | 3.1.2.3. | Установка, снятие внутренних неинвентарных лесов | М2 | 5,00 | Материал по норме | | | | |
| 1044 | 3.1.2.4. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 98,90 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1045 | 3.1.2.5. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 4,00 | Шестка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1046 | 3.1.2.6. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,60 | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1047 | 3.1.2.7. | Зачистка пятаков Кз40 под УЭТ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 1048 | 3.1.2.8. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ПТНм.ДО | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 1049 | 3.1.2.9. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Договор ПТНм.ДО | |
| 1050 | 3.1.2.10. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1051 | 3.1.2.11. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Кран КПМ 10с13н1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | ШТ | 2,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 1052 | 3.1.2.12. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство, ПТНм.ДО | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 1053 | 3.1.2.13. | Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|---|-------------|--------|--------------------------------------|-------------|--------|-------------|------------|
| | 3.1.3. | Фильтр сырая А-2; 3; 4. D=800 мм, H=2700 мм, V= 1,3 м3 – 1 шт. | ШТ | 3,00 | | | | | |
| | 3.1.3.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 9,00 | | | | | |
| 1054 | 3.1.3.1.1. | 80х40 | ШТ | 3,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 9,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1055 | 3.1.3.1.2. | 50х40 | ШТ | 3,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 9,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1056 | 3.1.3.2. | Демонтаж, монтаж обечайки Ду800 G=0.43 тн/1 шт. с разборкой зборкой фланц соединения Ду800х40, для замены фильтр элементов. | ШТ | 3,00 | Гайка М52.6Н.35 | ШТ | 42,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М52-8гХ350.35Х | ШТ | 21,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ Ду 800 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Таль ручная | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1057 | 3.1.3.3. | Разборка, сборка фланцев Ду100х16 (внутр. устройства) | ШТ | 12,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 48,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 48,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1058 | 3.1.3.4. | Разборка, сборка каркаса Ду600 G=140 кг - 1 шт. | ШТ | 3,00 | Шайба А.20.01.35 | ШТ | 28,00 | | |
| | | | | | Гайка М20.7Н.35 | ШТ | 28,00 | | |
| | | | | | Болт М20-6гХ100.88.35 | ШТ | 28,00 | | |
| | | | | | Гайка М16.7Н.35 | ШТ | 42,00 | | |
| | | | | | Шайба А.16.01.35 | ШТ | 42,00 | | |
| | | | | | Болт М16-6гХ70.88.35 | ШТ | 42,00 | | |
| | | | | | Гайка М12.7Н.35 | ШТ | 48,00 | | |
| | | | | | Шайба А.12.01.35 | ШТ | 48,00 | | |
| | | | | | Болт М12-6гХ40.88.35 | ШТ | 48,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 72,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-М20х150.35Х полнорезьбовая | ШТ | 36,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Таль ручная | | | | |
| 1059 | 3.1.3.5. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 23,10 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|------------|--|----------|--------|--|----------|--------|---------------------------|------------|
| 1060 | 3.1.3.6. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шестой | M2 | 2,00 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| 1061 | 3.1.3.7. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | M3 | 0,60 | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| 1062 | 3.1.3.8. | Зачистка патяков Rз40 под УЗТ | M2 | 0,20 | Шлифмашинка угловая | | | | |
| 1063 | 3.1.3.9. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 3,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. Производство, ЛТНидО | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиатор | ШТ | 3,00 | | |
| 1064 | 3.1.3.10. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1065 | 3.1.3.11. | Замена филтр. элементов | ШТ | 3,00 | Сетка рифленая Р-5-2,00 12Х18Н10Т | M2 | 13,00 | | |
| | | | | | Сетка 2-2,0-1,0-12Х18Н10Т | M2 | 22,00 | | |
| | | | | | Сетка 2-1,0-0,32 12Х18Н10Т | M2 | 35,00 | | |
| | | | | | Проволока 3,0-Х-12Х18Н10Т | КГ | 23,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 1066 | 3.1.3.12. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 3,00 | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | ШТ | 2,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 1067 | 3.1.3.13. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 3.1.4. | Буферные емкости всасывания БЕВ ПК-1,2,3,4,5 D=400 мм, L=2200 мм, V= 0,227 м3, G= 420кг, ~ 1,50 Ррасч/Рраб= /19 кг/см2 | ШТ | 5,00 | | | | | |
| | 3.1.4.1. | Разборка, сборка фланцевых соединений с отглушением отв.фланцем с обводк. створом | ШТ | 20,00 | | | | | |
| 1068 | 3.1.4.1.1. | 200х64 | ШТ | 5,00 | Заглушка ЗФ-2-200-6,3 Ст20 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М36-8еХ180,35Х | ШТ | 15,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ36-6Н,35Х,IV,2 | ШТ | 30,00 | | |
| | | | | | Лента графитовая МТ 100 20х0,4 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1069 | 3.1.4.1.2. | 150х64 | ШТ | 10,00 | Фланец 7-150-63 Ст20 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Заглушка исп.7 Ду150 Ру63 (205х26мм)Ст20 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М30-8еХ180,35Х | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ30-6Н,35Х,IV,2 | ШТ | 40,00 | | |
| | | | | | Лента графитовая МТ 100 20х0,4 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|---|----------|--------|---|----------------------------|---|---------------------------------|------------|
| 1070 | 3.1.4.1.3. | 25x64 | ШТ | 5,00 | Шпилька 2-1-M12x100.35X Гайка АМ12-6Н.35X.IV.2 Фланец 7-25-63 Ст20 Заглушка 3П-7-25-63 Ст09Г2С Лента графитовая МГ 100 20x0,4 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ | 5,00 10,00 10,00 10,00 1,00 | | |
| 1071 | 3.1.4.2. | Демонтаж, монтаж буферной емкости с отм. - 1.500 на отм.0.000 (суш. ПС) G=420 кг. | ШТ | 5,00 | Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме Слесарный инструмент | | | | |
| 1072 | 3.1.4.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | M2 | 13,80 | Переносной светильник 12 В Скребок Респиратор | ШТ ШТ ШТ | 1,00 2,00 2,00 | | |
| 1073 | 3.1.4.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | M2 | 0,50 | Щетка металлическая Респиратор | ШТ ШТ | 2,00 2,00 | | |
| 1074 | 3.1.4.5. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | M3 | 0,05 | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1075 | 3.1.4.6. | Зачистка пятаков R240 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | M2 | 0,50 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 1076 | 3.1.4.7. | Проведение НО аппарата с составлением акта | ШТ | 5,00 | Диагностическое оборудование Переносной светильник 12 В Респиратор | ШТ ШТ ШТ | 1,00 3,00 | Кат. Производство, ЛТН,ДО | |
| 1077 | 3.1.4.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1078 | 3.1.4.9. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Договор ЛТН,ДО | |
| 1079 | 3.1.4.10. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 5,00 | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л1 Слесарный инструмент Манометрическая сборка Манометрический инструмент | ШТ ШТ | 2,00 | Кат. Производство | |
| 1080 | 3.1.4.11. | Проведение ПИ | ШТ | 5,00 | Слесарный инструмент Манометрическая сборка Манометрический инструмент | ШТ | | Кат. Производство, ЛТН,ДО | |
| 1081 | 3.1.4.12. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 3.1.5. | Буферные емкости нагнетания БЕН ПК-1,2,3,4,5 D=400 мм, L=2200 мм, V= 0,227 м3, G= 420кг, ~ 1.50 Расч/Рраб= /29 кг/см2 | ШТ | 2,00 | | | | | |
| | 3.1.5.1. | Разборка, сборка фланцевых соединений с отгушением отв.фланцем с обоих сторон | ШТ | 20,00 | | | | | |
| 1082 | 3.1.5.1.1. | 150x64 | ШТ | 15,00 | Фланец 7-150-63 Ст20 Заглушка исп.7 Ду150 Ру63 (205x26мм)Ст20 Шпилька 2-1-M30-8gX180.35X Гайка АМ30-6Н.35X.IV.2 | ШТ ШТ ШТ ШТ | 30,00 30,00 30,00 60,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|--|-------------|---------|---|-------------|--------|---------------------------------|-------------------|
| | | | | | Лента графитовая МТ 100 20х0,4 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1083 | 3.1.5.1.2. | 25х64 | ШТ | 5,00 | Шпилька 2-1-M12х100.35X | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ12-6Н.35X.IV.2 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Фланец 7-25-63 Ст20 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Заглушка ЗП-7-25-63 Ст09Г2С | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Лента графитовая МТ 100 20х0,4 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1084 | 3.1.5.2. | Демонтаж, монтаж буферной емкости с отм. - 1,500 на отм.0,000 (суп. ПС) G=420 кг. | ШТ | 5,00 | Тес обрезной хвойных пород 40мм по норм | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1085 | 3.1.5.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 13,80 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1086 | 3.1.5.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 0,50 | Шестка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1087 | 3.1.5.5. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,05 | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1088 | 3.1.5.6. | Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифмашина угловая | ШТ | | | |
| 1089 | 3.1.5.7. | Проведение НО аппарата с составлением акта | ШТ | 5,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ПТНидЮ | Договор ПТНидЮ |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 1090 | 3.1.5.8. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| 1091 | 3.1.5.9. | Ремонт по акту отработовки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1092 | 3.1.5.10. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 5,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | ШТ | 2,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 1093 | 3.1.5.11. | Проведение ГИ | ШТ | 5,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство, ПТНидЮ | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 1094 | 3.1.5.12. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 3.1.6. | Емкость Е-153/1, Е-153/2 Ст10Х17Н13М2Т; D=1000 мм, Н=2930 мм, V=2,0м3 Рдасу/Рдасб=0,2/атм. кг/см2 | ШТ | 2,00 | | | | | |
| | 3.1.6.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 6,00 | | | | | |
| 1095 | 3.1.6.1.1. | 80х16 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1096 | 3.1.6.1.2. | 50х16 | ШТ | 4,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|---|-------------|--------|-------------------------------------|-------------|--------|---------------------------------|-------------------|
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1097 | 3.1.6.2. | Открыть и по окончании работ закрыть люк 450х16 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ 510х450х3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-1-M20х160.20Х13 | ШТ | 18,00 | | |
| | | | | | Гайка М20.7Н.20Х13 | ШТ | 36,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1098 | 3.1.6.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 21,30 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1099 | 3.1.6.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 1,00 | Шестка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1100 | 3.1.6.5. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,40 | Бочка емк. 200л. | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Ведло оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1101 | 3.1.6.6. | Установка, снятие внутренних неинвентарных песов | М2 | 0,45 | Материал по норме | | | | |
| 1102 | 3.1.6.7. | Зачистка питаков Кс40 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифовальная угловая | | | | |
| 1103 | 3.1.6.8. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 2,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛПН/ДО | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 1104 | 3.1.6.9. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Кат. Производство, ЛПН/ДО | Договор ЛПН/ДО |
| 1105 | 3.1.6.10. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1106 | 3.1.6.11. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 2,00 | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | ШТ | 2,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 1107 | 3.1.6.12. | Проведение ГИ | ШТ | 2,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство, ЛПН/ДО | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 1108 | 3.1.6.13. | Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 3.1.7. | Емкости Е-18; Е-19 Ст3 Д=1000; Н=2300, Ррасч/раб=2кгс/см2/атм; V=1,75 | ШТ | 2,00 | | | | | |
| | 3.1.7.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 5,00 | | | | | |
| 1109 | 3.1.7.1.1. | 50х16 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|--|-------------|--------|--------------------------------------|-------------|--------|----------------------------------|------------|
| 1110 | 3.1.7.1.2. | 25х16 | ШТ | 3,00 | Шпилька БМ12-6еХ70.25.35Х.IV.2 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 25х40х3 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1111 | 3.1.7.2. | 450х16 открыть и по окончании работ закрыть люк | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ 510х450х3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6еХ150.40.35Х.IV.2 | ШТ | 32,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 64,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1112 | 3.1.7.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 17,50 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1113 | 3.1.7.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой | М2 | 0,20 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| 1114 | 3.1.7.5. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,50 | Бочка емк. 200л. | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| 1115 | 3.1.7.6. | Зачистка пятаков R240 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифовальная угловая | | | | |
| 1116 | 3.1.7.7. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 2,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ИПТН,ДО | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 1117 | 3.1.7.8. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Договор ИПТН,ДО | |
| 1118 | 3.1.7.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1119 | 3.1.7.10. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 2,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Г1 | ШТ | 2,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 1120 | 3.1.7.11. | Проведение ГИ | ШТ | 2,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство, ИПТН,ДО | |
| 1121 | 3.1.7.12. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Манометрическая сборка | | | | |
| | 3.1.8. | Емкость Е-3 Ст3, D=2400мм; L=7300мм; V=32м3; Ррасч/Рраб= атм/атм | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | 3.1.8.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 1122 | 3.1.8.1.1. | 80х16 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ16-6еХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1123 | 3.1.8.1.2. | 50х16 | ШТ | 3,00 | Шпилька БМ16-6еХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|---|----------|--------|--------------------------------------|----------|--------|------------------------|------------|
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 9,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1124 | 3.1.8.2. | 450х16 открыть и по окончании работ закрыть люк | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ 510х450х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-1-M27х180.35X | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Гайка AM27-6H.35X.IV.2 | ШТ | 40,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1125 | 3.1.8.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под среброк | M2 | 64,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Среброк | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1126 | 3.1.8.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой | M2 | 0,60 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| 1127 | 3.1.8.5. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | M3 | 0,60 | Вочка емк. 200л. | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| 1128 | 3.1.8.6. | Зачистка пятаков R240 под УЗТ | M2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 1129 | 3.1.8.7. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Производство, ЛПН и ДО | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 1130 | 3.1.8.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1131 | 3.1.8.9. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Г1 | ШТ | 2,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 1132 | 3.1.8.10. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 3.1.9. | Емкость Е-3а Ст3, D=2000мм; L=5500мм; V=16м3; Расч/Рраб= 6/6 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 3.1.9.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 5,00 | | | | | |
| 1133 | 3.1.9.1.1. | 50х16 | ШТ | 4,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6H.35X.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1134 | 3.1.9.1.2. | 80х16 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6H.35X.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1135 | 3.1.9.2. | 500х16 открыть и по окончании работ закрыть люк | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ 575-500х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6гХ110.40.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6H.35X.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-------------|---|-------------|---------|---|------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1136 | 3.1.9.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | M2 | 40,70 | Слесарный инструмент Переносной светильник 12 В Скребок Респиратор | ШТ ШТ ШТ ШТ | 1,00 2,00 2,00 2,00 | | |
| 1137 | 3.1.9.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. сеткой | M2 | 0,50 | Шетка металлическая Респиратор | ШТ ШТ | 2,00 2,00 | | |
| 1138 | 3.1.9.5. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | M3 | 0,40 | Бочка емк. 200л. Ведро оцинкованное Лопата совковая Респиратор | ШТ ШТ ШТ ШТ | 2,00 2,00 1,00 2,00 | | |
| 1139 | 3.1.9.6. | Зачистка питаков R240 под УЗТ | M2 | 0,20 | Шлифмашинка угловая | | | | |
| 1140 | 3.1.9.7. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование Переносной светильник 12 В Респиратор | ШТ ШТ ШТ | 1,00 1,00 3,00 | Кат. Производство, ЛТН и ДО | |
| 1141 | 3.1.9.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1142 | 3.1.9.9. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л Слесарный инструмент Манометрическая сборка | ШТ | 2,00 | Кат. Производство | |
| 1143 | 3.1.9.10. | Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 3.1.10. | Емкость Е-7 Ст3, D=2400 мм, L=5300 мм; V= 22 м3; Расч/Рраб=3/0,7 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 3.1.10.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 6,00 | | | | | |
| 1144 | 3.1.10.1.1. | 300х16 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ24-6вх120.48.35Х.IV.2 Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 300х40х3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 6,00 12,00 6,00 | | |
| 1145 | 3.1.10.1.2. | 200х16 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ20-6вх110.36.35Х.IV.2 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 2,00 4,00 3,00 | | |
| 1146 | 3.1.10.1.3. | 100х16 | ШТ | 3,00 | Шпилька БМ16-6вх90.32.35Х.IV.2 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 6,00 12,00 9,00 | | |
| 1147 | 3.1.10.2. | 450х10 открыть и по окончании работ закрыть люк | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ 510х450х3 Шпилька 2-1-M22-8вх150.35Х | ШТ ШТ | 1,00 10,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-------------|--|-------------|--------|--------------------------------------|-------------|--------|---------------------------------|------------|
| | | | | | Гайка М22.35Х | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1148 | 3.1.10.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 48,90 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1149 | 3.1.10.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой | М2 | 0,60 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| 1150 | 3.1.10.5. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,40 | Бочка емк. 200л. | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| 1151 | 3.1.10.6. | Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 1152 | 3.1.10.7. | Проведение УЗТ ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | | | ЛПН/ДО, Кат. | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Производство | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 1153 | 3.1.10.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1154 | 3.1.10.9. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20U1 | ШТ | 2,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 1155 | 3.1.10.10. | Проведение ТИ | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство, ЛПН/ДО | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 1156 | 3.1.10.11. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 3.1.11. | Буферная емкость К-2 D=2600 мм, H=20000 мм, V= 150 м3, Рваск/Рмаб=19/6 Ст3 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 3.1.11.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 1157 | 3.1.11.1.1. | 150х40 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6гХ110.40.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1158 | 3.1.11.1.2. | 100х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1159 | 3.1.11.1.3. | 50х25 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1160 | 3.1.11.2. | 450х25 вскрыть и по окончании работ закрыть шок | ШТ | 5,00 | Прокладка ПМБ 510х450х3 | ШТ | 5,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|---|----------|--------|---------------------------------|----------|--------|----------------------------|------------|
| | | | | | Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 60,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-1-М30-8гХ180.35Х | ШТ | 30,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1161 | 3.1.11.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 163,00 | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| 1162 | 3.1.11.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 5,00 | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| 1163 | 3.1.11.5. | Чистка кубовой части от отложений с вытружкой | М3 | 1,00 | Бочка ем. 200л. | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| 1164 | 3.1.11.6. | Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 1165 | 3.1.11.7. | Проведение УЗТ. ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| | | | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1166 | 3.1.11.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| 1167 | 3.1.11.9. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1168 | 3.1.11.10. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 3.1.12. | Адсорбер К-201/1. D=2800 мм, H=8000 мм, V= 40 м3 Расч/Раб=23/15 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 3.1.12.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 6,00 | | | | | |
| 1169 | 3.1.12.1.1. | 300х25 | ШТ | 3,00 | Шпилька БМ27-6гХ160.55.35Х.IV.2 | ШТ | 9,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 18,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 300х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1170 | 3.1.12.1.2. | 100х40 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1171 | 3.1.12.1.3. | 50х16 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1172 | 3.1.12.2. | 500х25 вскрыть и по окончанию работ закрыть люк | ШТ | 3,00 | Прокладка ПМБ 560х500х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|------------|---|----------|--------|-------------------------------------|----------|--------|----------------------------|-----------------|
| 1173 | 3.1.12.3. | Устройство, с разборкой по окончании работ, приспособления для выгрузки цеолигов (ПВХ рукав Ду500 L=5 м.) | шт | 1,00 | Инструмент | | | | |
| 1174 | 3.1.12.4. | Выгрузка, загрузка цеолигов из аппарата | т | 14,00 | Автокран | | | | |
| | | | | | Ресpirатор | шт | 20,00 | | |
| | | | | | Перчатки К50П20 | пар | 10,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | шт | 70,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | шт | 10,00 | | |
| 1175 | 3.1.12.5. | Установка, снятие внутренних неинвентарных песов | м2 | 4,90 | Материал по норме | | | | |
| 1176 | 3.1.12.6. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | м2 | 82,60 | Ресpirатор | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Скребок | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | | |
| 1177 | 3.1.12.7. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой | м2 | 4,00 | Ресpirатор | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Щетка металлическая | шт | 2,00 | | |
| 1178 | 3.1.12.8. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | м3 | 0,50 | Бочка емк. 200л. | шт | 3,00 | | |
| | | | | | Ресpirатор | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | шт | 2,00 | | |
| 1179 | 3.1.12.9. | Демонтаж, погрузка/разгрузка, транспортировка (до 1,5 км) на ревизию и обратно, монтаж многозонной термомпары отк. 9.500, G=260 кг, с разборкой сборки фланцевого соединения Ду100х40 | шт | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| | | | | | Авторанспорт | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1180 | 3.1.12.10. | Замена сетки и распорного внутреннего устройства | м2 | 17,00 | Сетка 2-10-0-2-0-12X18Н10Т | м2 | 17,00 | | |
| | | | | | Сетка 2-1,8-0,7-12X18Н10Т | м2 | 17,00 | | |
| | | | | | Проволока 1,0-1-1-12X18Н10Т | кг | 3,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 1181 | 3.1.12.11. | Зачистка пятаков R=40 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | м2 | 0,50 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 1182 | 3.1.12.12. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | шт | 1,00 | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | Кат. Производство, ПТН, ПО | |
| | | | | | Ресpirатор | шт | 3,00 | | |
| 1183 | 3.1.12.13. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор ПТН, ПО |
| 1184 | 3.1.12.14. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1185 | 3.1.12.15. | Опрессовка аппарата в сборе | шт | 1,00 | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | шт | 2,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 1186 | 3.1.12.16. | Проведение ТИ | шт | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство, ПТН, ПО | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-------------|--|-------------|---------|---------------------------------|-------------|--------|-------------|------------|
| 1187 | 3.1.12.17. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 3.1.13. | Алсорбер К-201/2. D=2800 мм, H=8000 мм, V= 40 м3 Ррассч/Рраб=23/15 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 3.1.13.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 6,00 | | | | | |
| 1188 | 3.1.13.1.1. | 300х25 | ШТ | 3,00 | Шпилька БМ27-6хх160.55.35Х.1V.2 | ШТ | 9,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ27-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 18,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 300х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1189 | 3.1.13.1.2. | 100х40 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ20-6хх110.36.35Х.1V.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1190 | 3.1.13.1.3. | 50х16 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ16-6хх90.32.35Х.1V.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1191 | 3.1.13.2. | 500х25 вскрыть и по окончании работ закрыть люк | ШТ | 3,00 | Прокладка ПМБ 560х500х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1192 | 3.1.13.3. | Устройство, с разборкой по окончании работ, приспособления для выгрузки цеолитов (ПВХ рукав Ду500 L=5 м) | ШТ | 1,00 | Инструмент | | | | |
| 1193 | 3.1.13.4. | Выгрузка, загрузка цеолитов из аппарата | Т | 14,00 | Автокран | | | | |
| | | | | | Респиатор | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Перчатки К50Ц20 | ПАР | 10,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 70,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | ШТ | 10,00 | | |
| 1194 | 3.1.13.5. | Установка, снятие внутренних неинвентарных лесов | М2 | 4,90 | Материал по норме | | | | |
| 1195 | 3.1.13.6. | Чистка внутренней поверхности обечайки и дниш под скребок | М2 | 82,60 | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| 1196 | 3.1.13.7. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 4,00 | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| 1197 | 3.1.13.8. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,50 | Бочка емк. 200л. | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| 1198 | 3.1.13.9. | Демонтаж, погрузка/разгрузка, транспортировка (до 1,5 км) на ревизию и обратно, монтаж многослойной термолары отм.9.500, G=260 кг, с разборкой обломки фланцевого соединения Пв.100х40 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Автокран | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|--|----------|---------|-------------------------------------|----------|--------|---------------------------|----------------|
| | | | | | Автотранспорт | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1199 | 3.1.13.10. | Замена сетки и распорного внутреннего устройства | M2 | 17,00 | Сетка 2-10,0-2,0-12X18H10T | M2 | 17,00 | | |
| | | | | | Сетка 2-1,8-0,7-12X18H10T | M2 | 17,00 | | |
| | | | | | Проволока 1,0-Т-1-12X18H10T | кг | 3,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 1200 | 3.1.13.11. | Зачистка питающих R240 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | M2 | 0,50 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 1201 | 3.1.13.12. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | шт | 1,00 | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | Кат. Производство, ПТН,ДО | |
| | | | | | Респиратор | шт | 3,00 | Договор | Договор ПТН,ДО |
| 1202 | 3.1.13.13. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | | | | | |
| 1203 | 3.1.13.14. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1204 | 3.1.13.15. | Опрессовка аппарата в сборе | шт | 1,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | шт | 2,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 1205 | 3.1.13.16. | Проведение ГИ | шт | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство, ПТН,ДО | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 1206 | 3.1.13.17. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 3.1.14. | Сепаратор С-2 D=1000 мм, Н=3000 мм, V=2,2 м3 Ррасч/Ррабо=3/2 Ст3 | шт | 1,00 | | | | | |
| | 3.1.14.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | шт | 3,00 | | | | | |
| 1207 | 3.1.14.1.1. | 100х16 | шт | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | шт | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 | шт | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.1V.2 | шт | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1208 | 3.1.14.1.2. | 80х64 | шт | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | шт | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-1-М16-8гХ100.35Х | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1209 | 3.1.14.2. | 450х10 открыть и по окончании работ закрыть люк | шт | 1,00 | Гайка М22.35Х | шт | 14,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-М22-8гХ150.35Х | шт | 7,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ 510х450х3 | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1210 | 3.1.14.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и дниш под скребок | M2 | 11,00 | Респиратор | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Скребок | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-------------|--|-------------|--------|--|-------------|------------------------------|---------------------------------|------------|
| 1211 | 3.1.14.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой | M2 | 1,00 | Респиатор Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| 1212 | 3.1.14.5. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | M3 | 0,15 | Бочка емк. 200л. Респиатор Лопата совковая Ведро оцинкованное | ШТ | 1,00 2,00 1,00 2,00 | | |
| 1213 | 3.1.14.6. | Защитка питаков R240 под УЗТ | M2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 1214 | 3.1.14.7. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переосной светильник 12 В Диагностическое оборудование Респиатор | ШТ | 1,00 2,00 | Кат. Производство, ЛТНидО | |
| 1215 | 3.1.14.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1216 | 3.1.14.9. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка Слесарный инструмент | | | Кат. Производство | |
| 1217 | 3.1.14.10. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 3.1.15. | Сепаратор С-28к D=1600 мм, L=4500 мм, V= 8 м3 Ррасч/Рраб=16/3 кг/с/см2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 3.1.15.1. | Ст3 Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 18,00 | | | | | |
| 1218 | 3.1.15.1.1. | 100х16 | ШТ | 3,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 Слесарный инструмент | ШТ | 9,00 12,00 6,00 | | |
| 1219 | 3.1.15.1.2. | 80х40 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 Слесарный инструмент | ШТ | 3,00 2,00 1,00 | | |
| 1220 | 3.1.15.1.3. | 50х40 | ШТ | 6,00 | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 Слесарный инструмент | ШТ | 18,00 12,00 6,00 | | |
| 1221 | 3.1.15.1.4. | 25х40 | ШТ | 4,00 | Прокладка ПМБ-Б 25х40х3 Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ12-6гХ70.25.35Х.IV.2 Слесарный инструмент | ШТ | 12,00 8,00 4,00 | | |
| 1222 | 3.1.15.1.5. | 25х16 | ШТ | 4,00 | Прокладка ПМБ-Б 25х40х3 Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ12-6гХ70.25.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 8,00 4,00 | | |

| № Р.аб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|--------|-------------|---|----------|--------|--|----------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|------------|
| 1223 | 3.1.15.2. | 450x25 открыть и по окончании работ закрыть люк | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ20-6вХ150.40.35Х.IV.2 Прокалка ПМБ-Б-450-40х3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 14,00 7,00 1,00 | | |
| 1224 | 3.1.15.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 26,60 | Респиатор Скребок Переносной светильник 12 В Респиатор Щетка металлическая | ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ | 2,00 2,00 1,00 2,00 2,00 | | |
| 1225 | 3.1.15.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мест шеткой | М2 | 1,00 | Респиатор Щетка металлическая | ШТ ШТ | 2,00 2,00 | | |
| 1226 | 3.1.15.5. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,15 | Бочка емк. 200л. Респиатор Лопата совковая Ведро оцинкованное | ШТ ШТ ШТ ШТ | 1,00 2,00 1,00 2,00 | | |
| 1227 | 3.1.15.6. | Защитка питаков Rз40 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 1228 | 3.1.15.7. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В Диагностическое оборудование Респиатор | ШТ ШТ ШТ | 1,00 2,00 | Кат. Производство, ЛПТН/ДО | |
| 1229 | 3.1.15.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1230 | 3.1.15.9. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка Слесарный инструмент | | | Кат. Производство | |
| 1231 | 3.1.15.10. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 3.1.16. | Сепаратор С-3 D=2000 мм, L=6700 мм, V= 20 м3 Р=19/19 кг/см2 Ст3 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 3.1.16.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 1232 | 3.1.16.1.1. | 300х25 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ27-6вХ160.55.35Х.IV.2 Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2 Прокалка ПМБ-Б-300х40х3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 6,00 12,00 6,00 | | |
| 1233 | 3.1.16.1.2. | 150х40 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ24-6вХ140.48.35Х.IV.2 Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 Прокалка ПМБ-Б-150х40х3 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 2,00 4,00 6,00 | | |
| 1234 | 3.1.16.1.3. | 25х40 | ШТ | 1,00 | Прокалка ПМБ-Б-25х40х3 Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ12-6вХ70.25.35Х.IV.2 | ШТ ШТ ШТ | 3,00 2,00 1,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|---|----------|--------|--|----------|--------|-----------------------------------|------------|
| 1235 | 3.1.16.2. | 450x25 открыть и по окончании работ закрыть люк | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 14,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ30-6гХ170.60.35Х.IV.2 | ШТ | 7,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ 510x450x3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1236 | 3.1.16.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребком | М2 | 48,30 | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| 1237 | 3.1.16.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 2,00 | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Шетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| 1238 | 3.1.16.5. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,30 | Бочка емк. 200л. | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| 1239 | 3.1.16.6. | Зачистка питаков Rз40 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашинка угловая | | | | |
| 1240 | 3.1.16.7. | Проведение УЗТ. ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛТНгн.ДО | |
| | | | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1241 | 3.1.16.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1242 | 3.1.16.9. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1243 | 3.1.16.10. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 3.1.17. | Сепараторы С-4 D=2000 мм, L=6700 мм, V= 20 м3 Р=19/19 кг/см2 Ст3 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 3.1.17.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 1244 | 3.1.17.1.1. | 300x25 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 300x40x3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1245 | 3.1.17.1.2. | 150x40 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ24-6гХ140.48.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 150x40x3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1246 | 3.1.17.1.3. | 25x40 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 25x40x3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ12-6гХ70.25.35Х.IV.2 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1247 | 3.1.17.2. | 450x25 открыть и по окончании работ закрыть люк | ШТ | 1,00 | Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 14,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|---|----------|--------|---------------------------------|----------|--------|---------------------------|------------|
| | | | | | Шпилька БМ30-6gx170.60.35X.IV.2 | ШТ | 7,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ 510x450x3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1248 | 3.1.17.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 48,30 | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| 1249 | 3.1.17.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой | М2 | 2,00 | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| 1250 | 3.1.17.5. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,30 | Бочка емк. 200л. | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| 1251 | 3.1.17.6. | Зачистка пятков R240 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 1252 | 3.1.17.7. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛТНидО | |
| | | | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1253 | 3.1.17.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1254 | 3.1.17.9. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1255 | 3.1.17.10. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 3.1.18. | Сепаратор С-5 D=2000мм; L=5500мм; V=20м3; Ррасч/Рраб=30/29 09Г2С | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 3.1.18.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 1256 | 3.1.18.1.1. | 300x40 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ30-6gx160.48.35X.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ30-6Н.35X.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 300x40x3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1257 | 3.1.18.1.2. | 100x40 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ20-6gx110.36.35X.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1258 | 3.1.18.1.3. | 25x40 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 25x40x3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ12-6Н.35X.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ12-6gx70.25.35X.IV.2 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1259 | 3.1.18.2. | 500x40 открыть, и по окончании работ закрыть, люк | ШТ | 1,00 | Гайка АМ30-6Н.35X.IV.2 | ШТ | 14,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|---|----------|---------|--|----------|--------|---------------------------|------------|
| | | | | | Шпилька 1-1-M30-8gX180,35X | ШТ | 7,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ 510x450x3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1260 | 3.1.18.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днища под скребок | M2 | 40,70 | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| 1261 | 3.1.18.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мест шеткой | M2 | 2,00 | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Шетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| 1262 | 3.1.18.5. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | M3 | 0,30 | Бочка емк. 200л. | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| 1263 | 3.1.18.6. | Защитка питаков Kz40 под УЗТ | M2 | 0,20 | Шлифмашинка угловая | | | | |
| 1264 | 3.1.18.7. | Проверждение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛПН/ДО | |
| | | | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| | | | | | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| 1265 | 3.1.18.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1266 | 3.1.18.9. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1267 | 3.1.18.10. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 3.1.19. | Теплообменник Т-1/2, Т-2/2, Т-3/2, Т-4/2 Кожухотрубчатый с плавящей головкой с сильфоном одноходовой D=900 мм, дтр. 25x2,5x9000 мм, G=20000 кг, F=352 м2, Nтр.=499 шт., ^0,00, Расч/Рраб=31/30,5 кгс/см2-МТР пр-во Расч/Рраб=31/30,5 кгс/см2-ТР пр-во | ШТ | 4,00 | | | | | |
| | 3.1.19.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 20,00 | | | | | |
| 1268 | 3.1.19.1.1. | 500x63 | ШТ | 4,00 | Лента графитовая МТ 100 20x0,4 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1269 | 3.1.19.1.2. | 300x63 | ШТ | 16,00 | Лента графитовая МТ 100 20x0,4 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1270 | 3.1.19.2. | Установка, снятие наружных инвентарных лесов | M2 | 24,00 | Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме | | | | |
| | | | | | Детали лесов инвентарных | | | | |
| 1271 | 3.1.19.3. | Демонта, монтаж участка трубопровода Ду300, G=950 кг - 1 шт. (с разборкой, сборкой фланцевых соединений Ру 63) отп. 0,000, с опусканием/подъемом на отп. 0,000 | ШТ | 4,00 | Лента графитовая МТ 100 20x0,4 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1272 | 3.1.19.4. | Снятие коппаков G=0,4 тн, отп. 0,000 | ШТ | 8,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |

| № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|--|----------|--------|--|----------|--------|----------------------|------------|
| 1273 | Разборка и снятие плавящей головки с сильфоном G=0,6 тн, отп.0,000 | шт | 1,00 | Автокран | | | | |
| | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1274 | Демонтаж грубоного пучка G=7,6 тн, L=9000 мм | шт | 4,00 | Механизмы | | | | |
| | | | | Автокран | | | | |
| | | | | Инструмент | | | | |
| 1275 | Чистка грубоного пучка по трубному и межтрубному пространству | шт | 4,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 1276 | Чистка обечайки Т/О под скребок | м2 | 22,90 | Респиратор | шт | 2,00 | | |
| | | | | Скребок | шт | 2,00 | | |
| 1277 | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | м2 | 4,00 | Респиратор | шт | 2,00 | | |
| | | | | Щетка металлическая | шт | 2,00 | | |
| 1278 | Защитка пятаков R240 под УЗТ | м2 | 0,80 | Шлифовальная угловая | | | | |
| 1279 | Проведение УЗТ, ВО аппарата с составлением акта | шт | 4,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. | |
| | | | | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | Производство, ЛТНнДО | |
| | | | | Респиратор | шт | 3,00 | | |
| 1280 | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1281 | Монтаж грубоного пучка G=7,6 тн, L=9000 мм отп.0,000 | шт | 4,00 | Механизмы | | | | |
| | | | | Автокран | | | | |
| | | | | Инструмент | | | | |
| 1282 | Опрессовка тр.пучка с изготовлением, установкой и снятием, опрессовочного приспособления | шт | 4,00 | Лист 4хXXXXXXX Ст3сп5 | кг | 400,00 | | |
| | | | | Аппарат высокого давления | | | | |
| | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| | | | | Шлифовальная угловая | | | | |
| | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | Кислород | | | | |
| | | | | Пропан | | | | |
| | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | Инструмент | | | | |
| 1283 | Отпущение дефектных трубок тр.пучка | шт | 80,00 | Заглушка коническая05.00.021.01-00 ст.20 | шт | 160,00 | | |
| | | | | Инструмент | | | | |
| 1284 | Сборка плавящей головки с сильфоном отп.0,000 G=0,6 тн. | шт | 4,00 | Автокран | | | | |
| | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1285 | Опрессовка на плавящую головку | шт | 4,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. | |
| | | | | Манометрическая сборка | | | Производство | |
| 1286 | Установка кошаков G=0,4 тн, отп.0,000 | шт | 8,00 | Автокран | | | | |
| | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|---|-------------|--------|--------------------------------------|-------------|--------|-----------------------|------------|
| 1287 | 3.1.19.19. | Замена крепежа элементов аппарата поштучно | ШТ | 211,00 | Шпилька 2-2-M16-8ex90.25X2M1Ф | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Гайка М36.25X1МФ | ШТ | 40,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-M36-8ex210.ХН35ВТ | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-M36-8ex400.25X2M1Ф | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-M42-8ex420.25X2M1Ф | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Гайка М16-7Н.25X1МФ | ШТ | 32,00 | | |
| | | | | | Гайка М27.7Н.20X13 | ШТ | 96,00 | | |
| | | | | | Гайка М42.7Н.25X1МФ | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Гайка М30-6Н.25X1МФ | ШТ | 56,00 | | |
| | | | | | Гайка М24-7Н.45X14Н14В2М | ШТ | 32,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ36-6exX220.70.25X1МФ. IV.2 | ШТ | 48,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-M30-8ex375.25X1МФ | ШТ | 28,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-1-M27x340.18X12ВМБФР | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-M27-8ex300.18X12ВМБФР | ШТ | 48,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-M24x135.ХН35ВТ | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Смазка графитная | КГ | 50,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1288 | 3.1.19.20. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 4,00 | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Г1 | ШТ | 1,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1289 | 3.1.19.21. | Проведение ГИ | ШТ | 4,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство, | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | ППЦДО | |
| 1290 | 3.1.19.22. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1291 | 3.1.19.23. | Замена крепежа элементов аппарата поштучно | ШТ | 211,00 | Шпилька 2-2-M16-8ex90.25X2M1Ф | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Гайка М36.25X1МФ | ШТ | 40,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-M36-8ex210.ХН35ВТ | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-M36-8ex400.25X2M1Ф | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-M42-8ex420.25X2M1Ф | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Гайка М16-7Н.25X1МФ | ШТ | 32,00 | | |
| | | | | | Гайка М27.7Н.20X13 | ШТ | 96,00 | | |
| | | | | | Гайка М42.7Н.25X1МФ | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Гайка М30-6Н.25X1МФ | ШТ | 56,00 | | |
| | | | | | Гайка М24-7Н.45X14Н14В2М | ШТ | 32,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ36-6exX220.70.25X1МФ. IV.2 | ШТ | 48,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-----------|--|----------|--------|-----------------------------------|----------|--------|-------------------|------------|
| | 3.1.20. | Воздушный холодильник ВХ-101/1 Тип АВЗ, Неский-6 шт., L-6000 мм, отм.4.000, F-6150 м2, Расст/Рнаб-63/29 кгс/м2 | шт | 1,00 | Шпилька 2-1-M30-8гХ375.25Х1МФ | шт | 28,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-1-M27х340.18Х12ВМБФР | шт | 16,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-M27-8гХ300.18Х12ВМБФР | шт | 48,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-M24х135 ХН35ВТ | шт | 16,00 | | |
| | | | | | Смазка графитная | кг | 50,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1292 | 3.1.20.1. | Разборка, сборка м/к диффузора G-310 кт. | шт | 1,00 | Гайка М10.7Н.35 | шт | 50,00 | | |
| | | | | | Шайба А.10.01.35 | шт | 50,00 | | |
| | | | | | Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой | кг | 1,50 | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1293 | 3.1.20.2. | Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл. двигателей ВХ-101/1 - 1шт. (G=4500кг/шт.); отм.1.500 | шт | 1,00 | Автокран | | | | |
| | | | | | Авторанспорт | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1294 | 3.1.20.3. | Чистка наружной поверхности трубок | м2 | 306,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 1295 | 3.1.20.4. | Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта | шт | 1,00 | Респиратор | шт | 3,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | | |
| 1296 | 3.1.20.5. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1297 | 3.1.20.6. | Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ | | | | | | Цех №19 | |
| 1298 | 3.1.20.7. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 3.1.21. | Воздушный холодильник ВХ-101/2 Тип АВЗ, Неский-6 шт., L-6000 мм, отм.4.000, F-6150 м2, Расст/Рнаб-63/29 кгс/м2 | шт | 1,00 | Гайка М10.7Н.35 | шт | 50,00 | | |
| 1299 | 3.1.21.1. | Разборка, сборка м/к диффузора G-310 кт. | шт | 1,00 | Шайба А.10.01.35 | шт | 50,00 | | |
| | | | | | Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой | кг | 1,50 | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1300 | 3.1.21.2. | Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл. двигателей ВХ-101/2 - 1шт. (G=3240кг/шт.); отм.1.500 | шт | 1,00 | Автокран | | | | |
| | | | | | Авторанспорт | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-----------|--|-------------|--------|----------------------------|-------------|--------|---------------------------------|------------|
| | | | | | Механизмы - по норм | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1301 | 3.1.21.3. | Чистка наружной поверхности трубок | М2 | 306,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 1302 | 3.1.21.4. | Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Респиратор | ШТ | 3,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Производство | |
| 1303 | 3.1.21.5. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1304 | 3.1.21.6. | Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ | | | | | | Цех №19 | |
| 1305 | 3.1.21.7. | Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 3.1.22. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-156 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 1306 | 3.1.22.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/Ю | |
| 1307 | 3.1.22.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/Ю | |
| 1308 | 3.1.22.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Кат. Производство, ЛТНн/Ю | |
| 1309 | 3.1.22.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛТНн/Ю | |
| 1310 | 3.1.22.5. | Устранение дефектов | | | | | | Кат. Производство, ЛТНн/Ю | |
| | 3.1.23. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-156а D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 1311 | 3.1.23.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/Ю | |
| 1312 | 3.1.23.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/Ю | |
| 1313 | 3.1.23.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1314 | 3.1.23.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛТНн/Ю | |
| 1315 | 3.1.23.5. | Устранение дефектов | | | | | | Кат. Производство, ЛТНн/Ю | |
| | 3.1.24. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-1/1,2 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 2,00 | | | | | |
| 1316 | 3.1.24.1. | Ревизия элементов аппарата | | 2,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/Ю | |
| 1317 | 3.1.24.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 2,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНн/Ю | |
| 1318 | 3.1.24.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Кат. Производство, ЛТНн/Ю | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-----------|--|----------|--------|---------------------------|----------|--------|----------------------------|------------|
| 1319 | 3.1.24.4. | Проведение ГИ | | 2,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1320 | 3.1.24.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 3.1.25. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-2/1,2 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 2,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1321 | 3.1.25.1. | Ревизия элементов аппарата | | 2,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1322 | 3.1.25.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 2,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1323 | 3.1.25.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1324 | 3.1.25.4. | Проведение ГИ | | 2,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1325 | 3.1.25.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 3.1.26. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-3/1,2 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 2,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1326 | 3.1.26.1. | Ревизия элементов аппарата | | 2,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1327 | 3.1.26.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 2,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1328 | 3.1.26.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1329 | 3.1.26.4. | Проведение ГИ | | 2,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1330 | 3.1.26.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 3.1.27. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-157 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 1331 | 3.1.27.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1332 | 3.1.27.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1333 | 3.1.27.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1334 | 3.1.27.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1335 | 3.1.27.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 3.1.28. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-158 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 1,00 | | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-----------|---|----------|--------|--|----------|--------|----------------------------|------------|
| 1336 | 3.1.28.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНн/ДО | |
| 1337 | 3.1.28.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНн/ДО | |
| 1338 | 3.1.28.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Кат. Производство, ЛПНн/ДО | |
| 1339 | 3.1.28.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛПНн/ДО | |
| 1340 | 3.1.28.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 3.2. | Ремонт трубопроводов блока РИФОРМИНГА | | | | | | | |
| 1341 | 3.2.1. | Освобождение трубопроводов, промывка, пропарка | | | Рукав ПАР2(Х)-8-25-46-У | М | 50,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-03 Ст20 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-04 Ст20 | ШТ | 17,00 | | |
| | | | | | Рукав ПАР2(Х)-8-32-56-У | М | 110,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1342 | 3.2.2. | Ремонт стационарных точек трубопроводов для пропарки и освобождения с восстановлением дефектных элементов | | | Штуцер-ерш 05.00.014.01-00 Ст20 | ШТ | 23,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Штуцер-ерш 05.00.014.01-01 Ст20 | ШТ | 18,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1343 | 3.2.3. | Установка, снятие наружных инвентарных лесов | М2 | 140,00 | Детали лесов инвентарных | | | | |
| | | | | | Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме | | | | |
| 1344 | 3.2.4. | Защитка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rг-40 для диагностики | М2 | 5,00 | Шлифмашинка угловая | | | | |
| 1345 | 3.2.5. | Ревизия трубопроводов I, II, III категорий с составлением акта | | | Шабер | ШТ | 3,00 | Кат. Производство, ЛПНн/ДО | |
| | | | | | Щетка металлическая | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Монтажный пояс | ШТ | 3,00 | | |
| 1346 | 3.2.6. | Ревизия трубопроводов IV, V категорий с составлением акта | | | Шабер | ШТ | 3,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Щетка металлическая | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Монтажный пояс | ШТ | 3,00 | | |
| 1347 | 3.2.7. | Проведение периодических ГИ трубопроводов с составлением акта | | | | | | Кат. Производство | |
| 1348 | 3.2.8. | Ревизия бобышек, штуцеров и резьбовых соединений с составлением акта | % | 100,00 | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х15 | Кг | 7,00 | Кат. Производство | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|---------|--|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| 1349 | 3.2.9. | Ремонт с заменой дефектных участков линий БТУ отм. 0.000 | | | Штуцер 5шт 05.00.011.01-00 Ст20 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Клапан ВНИП Ду15 Ру160 491116.011-21нж | ШТ | 7,00 | | |
| | | | | | Затворка 31дс7нж Ду15 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Ру160муфт.Ст18ХГТ | | | | |
| | | | | | Труба 25х2,5 Ст20 | М | 4,30 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 1350 | 3.2.10. | Ремонт трубопроводов согласно актам ревизии | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1351 | 3.2.11. | Устранение дефектов | | | Инструмент | | | | |
| 1352 | 3.2.12. | Демонтаж, монтаж вентиля 15х63 | ШТ | 10,00 | Вентиль 15с52нж10 Ду15 Ру63 из | ШТ | 10,00 | | |
| 1353 | 3.2.13. | Демонтаж, монтаж вентиля 20х63 | ШТ | 12,00 | Вентиль 15с52нж10 Ду20 Ру63 из | ШТ | 12,00 | | |
| 1354 | 3.2.14. | Демонтаж, монтаж вентиля 25х63 | ШТ | 9,00 | Вентиль 15с52нж10 Ду25 Ру63 из | ШТ | 9,00 | | |
| 1355 | 3.2.15. | Демонтаж, монтаж КШМ 15х63 дренаж линии Т/Ф и воды | ШТ | 18,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 | КТ | 0,10 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1356 | 3.2.16. | Демонтаж, монтаж фланцев Ду200х16 Ремонт линии №15/2 согласно Мероприятию по повышению надежности технологического оборудования на капитальные ремонты 2019 года (от 06.02.2018 г.). Замена отв. фланцев на отсекателе НУ 4-1 Ду200х16 - 2 шт. | ШТ | 2,00 | Фланец 200-16-11-1-Е-Ст20-IV | ШТ | 2,00 | | |
| 1357 | 3.2.17. | ВИК сварных швов Дн219 | ШТ | 2,00 | Инструмент | | | | |
| 1358 | 3.2.18. | РГК сварных швов Дн219 | ШТ | 2,00 | Диагностическое оборудование | | | | |
| 1359 | 3.2.19. | Демонтаж, монтаж фланцев Ду300х40 Ремонт линии №3/24 согласно Мероприятию по повышению надежности технологического оборудования на капитальные ремонты 2019 года (от 06.02.2018 г.). Замена отв. фланцев на отсекателе НУ 4-4 Ду300х40 - 2 шт. | ШТ | 2,00 | Фланец 300-40-11-1-Е-Ст20-IV | ШТ | 2,00 | | |
| 1360 | 3.2.20. | ВИК сварных швов Дн325 | ШТ | 2,00 | Инструмент | | | | |
| 1361 | 3.2.21. | РГК сварных швов Дн325 | ШТ | 2,00 | Диагностическое оборудование | | | | |
| 1362 | 3.2.22. | Демонтаж, монтаж фланцев Ду300х40 Ремонт линии №3/12 согласно Мероприятию по повышению надежности технологического оборудования на капитальные ремонты 2019 года (от 06.02.2018 г.). Замена отв. фланцев на отсекателе НУ 4-3 Ду300х40 - 2 шт. | ШТ | 2,00 | Фланец 300-40-11-1-Е-Ст20-IV | ШТ | 2,00 | | |
| 1363 | 3.2.23. | ВИК сварных швов Дн325 | ШТ | 2,00 | Инструмент | | | | |
| 1364 | 3.2.24. | РГК сварных швов Дн325 | ШТ | 2,00 | Диагностическое оборудование | | | | |
| | | | | | Материал для контроля - по норме | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|---------|--|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| 1365 | 3.2.25. | Демонтаж, монтаж КППМ 20х63 дренаж спутника Т/Ф и воды | ШТ | 23,00 | Кран КППМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | ШТ | 23,00 | | |
| | | | | | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 | КТ | 0,20 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1366 | 3.2.26. | Демонтаж, монтаж ЗКС 20х160 | ШТ | 3,00 | Завязка 30пс77нж Ду20Ру160 из | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1367 | 3.2.27. | Демонтаж, монтаж фланцев Ду80х25 Ремонт линии №11/4 согласно Мероприятию по повышению надежности технологического оборудования на капитальные ремонты 2019 года (от 06.02.2018 г.). Замена отв. фланцев на отсекателе НУ 6-1 Ду80х25 - 2 шт. | ШТ | 2,00 | Фланец 80-25-11-Е-Ст20-IV | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 1368 | 3.2.28. | ВИК сварных швов Дн89 | ШТ | 2,00 | Электроды - по норме | | | | |
| 1369 | 3.2.29. | РГК сварных швов Дн89 | ШТ | 2,00 | Инструмент | | | | |
| | | | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| | | | | | Материал для контроля - по норме | | | | |
| 1370 | 3.2.30. | Демонтаж, монтаж ЗКС 15х40 на линии пара | ШТ | 14,00 | Завязка 31пс15нж Ду15 | ШТ | 14,00 | | |
| | | | | | Ру40мвфт.Ст18ХГТ | КТ | 0,15 | | |
| | | | | | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 | КТ | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1371 | 3.2.31. | Демонтаж, монтаж ЗКС 20х40 на линии пара | ШТ | 9,00 | Завязка 31пс15нж Ду20 | ШТ | 9,00 | | |
| | | | | | Ру40мвфт.Ст18ХГТ | КТ | 0,15 | | |
| | | | | | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 | КТ | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1372 | 3.2.32. | Демонтаж, монтаж ЗКС 25х40 на линии пара | ШТ | 15,00 | Завязка 31пс15нж Ду25 | ШТ | 15,00 | | |
| | | | | | Ру40мвфт.Ст18ХГТ | КТ | 0,20 | | |
| | | | | | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 | КТ | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1373 | 3.2.33. | Демонтаж, монтаж ЗКС 25х160 | ШТ | 11,00 | Завязка 31пс77нж Ду25 | ШТ | 11,00 | | |
| | | | | | Ру160мвфт.Ст18ХГТ | КТ | 0,20 | | |
| | | | | | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 | КТ | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1374 | 3.2.34. | Демонтаж, монтаж фланцев Ду50 Ру16 - 6 шт. Ремонт линии б/н пар на 3-й ярус П-1, согласно акта отбраковки. | ШТ | 6,00 | Фланец 2-50-16 Ст20 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 1375 | 3.2.35. | ВИК сварных швов Дн57 | ШТ | 6,00 | Инструмент | | | | |
| 1376 | 3.2.36. | Демонтаж, монтаж КППМ 25х63 дренаж спутника Т/Ф и воды | ШТ | 26,00 | Кран КППМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л | ШТ | 26,00 | | |
| | | | | | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 | КТ | 0,15 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|--|-------------|---------|---|----------------------------|--------------------------------|-------------|------------|
| 1377 | 3.2.37. | Демонтаж, монтаж ЗКД-2 50х16 Ремонт линии б/н пар на 3-й ярус П-1, согласно акта отбраковки. | шт | 3,00 | Прокладка МГ 140-5 В-50-40 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 Задвижка 30с41нж Ду50 Ру16 (из) Электроды - по норме Инструмент | шт шт шт шт шт | 6,00 48,00 24,00 3,00 | | |
| 1378 | 3.2.38. | Демонтаж, монтаж ЗКС 20х160 | шт | 16,00 | Задвижка 31сч7нж Ду20 Ру160мффт.Ст18Х1Т Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 Слесарный инструмент | шт шт кг | 16,00 0,20 | | |
| 1379 | 3.2.39. | Демонтаж, монтаж ЗКС 25х40 на линии теплофикации | шт | 3,00 | Задвижка 30ДС15НЖ Ду25 Ру40 18Х1Т ФЛ112 Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 Слесарный инструмент | шт кг | 3,00 0,20 | | |
| 1380 | 3.2.40. | Оформление и сдача исполнительной документации | | | | | | | |
| | 4 | БЛОК ГИДРОЧИСТКИ | | | | | | | |
| | 4.1. | Ремонт аппаратов БЛОКА ГИДРОЧИСТКИ | | | | | | | |
| | 4.1.1. | Печь П-101 Вертикальная цилиндрическая Ду - 4400 мм, Нюкоруса/обшар - 18,450/47,400 м, Радиантный элевик - Труба 108х6х7900 15Х5М - 64шт., Конвективный элевик - Труба 108х6х4200 15Х5М - 64 шт., Установлены горелки - ПТС 3.2 - 4 шт, G=35 кг. | шт | 1,00 | | | | | |
| | 4.1.1.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | шт | 11,00 | | | | | |
| 1381 | 4.1.1.1.1. | 200х63 | шт | 2,00 | Шпилька БМ27-6гх160.55.35Х.IV.2 Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2 Лента графитовая МГ 100 20х0,4 Слесарный инструмент | шт шт шт | 4,00 8,00 1,00 | | |
| 1382 | 4.1.1.1.2. | 150х63 | шт | 3,00 | Шпилька БМ24-6гх140.48.35Х.IV.2 Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 Лента графитовая МГ 100 20х0,4 Слесарный инструмент | шт шт шт | 6,00 12,00 1,00 | | |
| 1383 | 4.1.1.1.3. | 80х16 | шт | 6,00 | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 Слесарный инструмент | шт шт шт | 6,00 12,00 18,00 | | |
| 1384 | 4.1.1.2. | Отключение, подключение обвязки КИПиА горелок | шт | 4,00 | Инструмент | шт | | Пех №15 | |
| 1385 | 4.1.1.3. | Демонтаж, монтаж горелки с разборкой, сборкой фланцевого соединения | шт | 4,00 | Шпилька БМ12-6гХ70.25.35Х.IV.2 | шт | 4,00 | | |

| № раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол- во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|---|-------------|---------|--|-------------|---------|---------------------------------|------------|
| | | ДУ20Х40 - 1 шт. | | | Гайка АМ12-6Н.35Х. IV 2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 25х40х3 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Картон асбестовый КАОН-1 5мм | КТ | 80,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1386 | 4.1.1.4. | Вскрыть, закрыть люк ДУ800 | ШТ | 1,00 | Картон асбестовый КПА 6мм | КТ | 35,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1387 | 4.1.1.5. | Вскрыть, закрыть люк 1200х1400 мм | ШТ | 4,00 | Мультикремеземистый войлок МКРВ-200 | Т | 0,72 | | |
| | | | | | Картон асбестовый КПА 6мм | КТ | 183,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1388 | 4.1.1.6. | Вскрыть, закрыть люк 600х600 мм | ШТ | 3,00 | Мультикремеземистый войлок МКРВ-200 | Т | 0,19 | | |
| | | | | | Картон асбестовый КПА 6мм | КТ | 140,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1389 | 4.1.1.7. | Установка, снятие внутренних инвентарных лесов | М2 | 16,00 | Детали лесов инвентарных | | | | |
| | | | | | Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме | | | | |
| 1390 | 4.1.1.8. | Чистка от отложений с выгрузкой | М3 | 0,20 | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Метла | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 1,00 | | |
| 1391 | 4.1.1.9. | Защитка наружной поверхности труб конвекции - 64 шт. | М2 | 91,00 | Щетка металлическая | ШТ | 20,00 | | |
| 1392 | 4.1.1.10. | Защитка пятаков Кз40 под топиноместрипо | М2 | 0,50 | Шлифовальная угловая | ШТ | | | |
| 1393 | 4.1.1.11. | Провести ревизию печи, змеевика и газохода с составлением акта | | | Диагностическое оборудование | | | Кат. Производство, ЛТНнДО | |
| 1394 | 4.1.1.12. | Ремонт печи, змеевика и газохода согласно акту. | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1395 | 4.1.1.13. | Испытание змеевика на плотность и прочность | | | | | | Кат. Производство, ЛТНнДО | |
| 1396 | 4.1.1.14. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 4.1.2. | Фильтр А-5, А-6 Д-800 мм, Н=2000 мм, V= 1,5 м3 Ррасч/Рраб=60/60 Ст3 | ШТ | 2,00 | | | | | |
| | 4.1.2.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 6,00 | | | | | |
| 1397 | 4.1.2.1.1. | 80х64 | ШТ | 4,00 | Шпилька 1-М20х150.35Х полнорезьбовая | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Гайка М20.7Н.35 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Лента графитовая МТ 100 20х0,4 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|------------|---|----------|---------|--------------------------------------|----------|--------|----------------------------|------------|
| Раб | | | | | | | | | |
| 1398 | 4.1.2.1.2. | 25х64 | ШТ | 2,00 | Шпилька 1-М16х120.35Х полнорезьбовая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка М16.7Н.35 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Лента графитовая МТ 100 20х0,4 | ШТ | 1,00 | | |
| 1399 | 4.1.2.2. | Демонтаж, монтаж крышки фильтра G=0,92 тн | ШТ | 2,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Шпилька 1-1-М56-8гХЗ60.35Х | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Гайка М56.6Н.35 | ШТ | 40,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1400 | 4.1.2.3. | Чистка обечайки под скребок | М2 | 10,00 | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1401 | 4.1.2.4. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,20 | Бочка емк. 200л. | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| 1402 | 4.1.2.5. | Замена фильтрующего устройства (стакан d=600 мм) G=210 кг. | ШТ | 2,00 | Шпилька 1-М16х120.35Х полнорезьбовая | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Гайка М16.7Н.35 | ШТ | 48,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 1403 | 4.1.2.6. | Защистка пятаков Rz40 под УЗТ | М2 | 0,40 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 1404 | 4.1.2.7. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 2,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛТНн.ДО | |
| | | | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1405 | 4.1.2.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1406 | 4.1.2.9. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 2,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1407 | 4.1.2.10. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 4.1.3. | Бухфронтная емкость Б-1 Д=1200мм Н=7800мм Рраз=19кгс/см2 V=8 м3 Ст3 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 4.1.3.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 3,00 | | | | | |
| 1408 | 4.1.3.1.1. | 100х40 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 З | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1409 | 4.1.3.1.2. | 100х25 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 З | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6гХ110.40.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|--|----------|--------|--|----------|--------|---------------------------|------------|
| 1410 | 4.1.3.1.3. | 25х63 | ШТ | 1,00 | Лента графитовая МТ 100 20х0,4 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ12-6вХ70.25.35Х.IV.2 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1411 | 4.1.3.2. | 450х25 открыть и по окончании работ закрыть люк | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ 510х450х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-1-М30-8вХ180.35Х | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Гайка М30.7Н.35 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1412 | 4.1.3.3. | Установка, снятие внутренних неинвентарных лесов | М2 | 0,88 | Материал по норме | | | | |
| 1413 | 4.1.3.4. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под среббок | М2 | 31,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Среббок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| 1414 | 4.1.3.5. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 4,00 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| 1415 | 4.1.3.6. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,40 | Бочка емк. 200л. | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| 1416 | 4.1.3.7. | Зачистка пятаков R240 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 1417 | 4.1.3.8. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛТНидО | |
| | | | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| | | | | | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| 1418 | 4.1.3.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1419 | 4.1.3.10. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1420 | 4.1.3.11. | Устранение дефектов, слана аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 4.1.4. | Буферная емкость Б-7, Б-8 Д=400 мм, L=1800 мм, V=0,17м3, G=420кг, ^, 0,5 Р = 19/19 кгс/см2 | ШТ | 2,00 | | | | | |
| | 4.1.4.1. | Разборка, сбора фланцевых соединений с отглушением отв.фланцем с обонх стопов | ШТ | 8,00 | | | | | |
| 1421 | 4.1.4.1.1. | 100х64 | ШТ | 6,00 | Лента графитовая МТ 100 20х0,4 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вХ130.40.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Заглушка исп.7 Ду100 Ру63 (145х26мм)Ст20 | ШТ | 12,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|---|----------|--------|--|----------|--------|----------------------|----------------|
| | | | | | Фланец 7-100-63 Ст20 | шт | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1422 | 4.1.4.1.2. | 25х64 | шт | 2,00 | Лента графитовая МТ 100 20х0,4 | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Заглушка ЗП-7-25-63 Ст09Г2С | шт | 4,00 | | |
| | | | | | Фланец 7-25-63 Ст20 | шт | 4,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 | шт | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-1-M12х100.35Х | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1423 | 4.1.4.2. | Демонтаж, монтаж буферной емкости с отг. - 1.500 на отг.0.000 (суш. ПС) G=420 кг. | шт | 2,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме | | | | |
| 1424 | 4.1.4.3. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | м2 | 0,50 | Респиратор | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Шетка металлическая | шт | 2,00 | | |
| 1425 | 4.1.4.4. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | м3 | 0,05 | Респиратор | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | шт | 2,00 | | |
| 1426 | 4.1.4.5. | Защистка питаков Rz40 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | м2 | 1,00 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 1427 | 4.1.4.6. | Проведение НО аппарата с составлением акта | шт | 2,00 | Респиратор | шт | 3,00 | Кат. | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | Производство, ПТМ,ДО | |
| 1428 | 4.1.4.7. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1429 | 4.1.4.8. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор ЛПН,ДО |
| 1430 | 4.1.4.9. | Опрессовка аппарата в сборе | шт | 2,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20П | шт | 2,00 | Кат. | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1431 | 4.1.4.10. | Проведение ПИ | шт | 2,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | Производство, ПТМ,ДО | |
| 1432 | 4.1.4.11. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 4.1.5. | Емкость Е-102 D=2400мм; L=6000мм; V=32м3; ст3, Ррасч/Рраб= 10/0,5 кгс/см2 | шт | 1,00 | | | | | |
| | 4.1.5.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | шт | 3,00 | | | | | |
| 1433 | 4.1.5.1.1. | 100х40 | шт | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | шт | 3,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вХ110.40.35Х.IV.2 | шт | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | шт | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1434 | 4.1.5.1.2. | 50х16 | шт | 1,00 | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | шт | 1,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|---|----------|--------|--------------------------------------|----------|--------|-----------------------------|------------|
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1435 | 4.1.5.1.3. | 25х16 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ12-6вХ70.25.35Х.IV.2 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 25х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1436 | 4.1.5.2. | 500х16 открыть и по окончанию работ закрыть люк | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ 560х500х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вХ150.40.35Х.IV.2 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1437 | 4.1.5.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 54,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1438 | 4.1.5.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шткой | М2 | 2,00 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1439 | 4.1.5.5. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,40 | Бочка емк. 200л. | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1440 | 4.1.5.6. | Зачистка пятаков R240 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифовальная угловая | | | | |
| 1441 | 4.1.5.7. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Респиратор | ШТ | 3,00 | Кат. Промышленность, ЛТНидО | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| 1442 | 4.1.5.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1443 | 4.1.5.9. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Г1 | ШТ | 2,00 | Кат. Промышленность | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1444 | 4.1.5.10. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 4.1.6. | Емкость Е-107к Ду=3000мм, Н=11000мм, Ррасч/раб=16/14 кгс/см2, 16ГС | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 4.1.6.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 2,00 | | | | | |
| 1445 | 4.1.6.1.1. | 350х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 300х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6вХ120.48.35Х.IV.2 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|--|----------|--------|--|----------|--------|---------------------------|-----------------|
| 1446 | 4.1.6.1.2. | 80x16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 80x40x3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 1,00 | | |
| 1447 | 4.1.6.2. | 500x25 открыть и по окончании работ закрыть. Лок | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ 560x500x3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вХ120.40.35Х.IV.2 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 20,00 | | |
| 1448 | 4.1.6.3. | Установка, снятие внутренних Inventарных лесов | М2 | 20,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Детали лесов Inventарных | | | | |
| | | | | | Тес обрезной хвойных пород 40мм по нормс | | | | |
| 1449 | 4.1.6.4. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под сребрб | М2 | 103,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Сребрб | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1450 | 4.1.6.5. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 7,50 | Шетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1451 | 4.1.6.6. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,40 | Бочка емк. 200л. | | | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1452 | 4.1.6.7. | Зачистка питаков R240 под УЗГ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифовальная угловая | | | | |
| 1453 | 4.1.6.8. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ППД,ЛО | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 1454 | 4.1.6.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Договор | Договор ИТНИ,ЛО |
| 1455 | 4.1.6.10. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| 1456 | 4.1.6.11. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | ШТ | 2,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 1457 | 4.1.6.12. | Проведение ТИ | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство, ППД,ЛО | |
| 1458 | 4.1.6.13. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Манометрическая сборка | | | | |
| | 4.1.7. | Реактор Р-101 D=2200 мм, H=5000 мм, V=15,2 м3, ^ 4 00, Pрасч/Pраб=47/35 кг/см2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 4.1.7.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 2,00 | | | | | |
| 1459 | 4.1.7.1.1. | 150x100 | ШТ | 2,00 | Лента графитовая МТ 100 20x0,4 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|-----------|---|----------|--------|--------------------------------|----------|--------|-------------|------------|
| 1460 | 4.1.7.2. | Демонтаж, монтаж трубопровода Дн159, L=3 000, G=100 кг. с разборкой, сборкой фланцевых соединений Ду150-2 шт. | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 1461 | 4.1.7.3. | 500х100 открыть и по окончании работ закрыть люк | ШТ | 1,00 | Лента графитовая МТ 100 20х0,4 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1462 | 4.1.7.4. | 200х100 открыть и по окончании работ закрыть разгрузочный люк | ШТ | 1,00 | Лента графитовая МТ 100 20х0,4 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1463 | 4.1.7.5. | Разборка, сборка внутреннего устройства аппарата (люк-2 шт. (400х600) на полотне тарелки). | Т | 0,02 | Слесарный инструмент | | | | |
| 1464 | 4.1.7.6. | Выгрузка, загрузка катализатора | Т | 38,00 | Бочка емк. 200л. | ШТ | 70,00 | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| | | | | | Респиатор | ШТ | 30,00 | | |
| 1465 | 4.1.7.7. | Обеспыливание катализатора и сортировка от шаров | Т | 15,00 | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| | | | | | Респиатор | ШТ | 30,00 | | |
| 1466 | 4.1.7.8. | Разборка, сборка фланцевой пары многозонной термопары 100х100 | ШТ | 6,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| 1467 | 4.1.7.9. | Установка, снятие внутренних неинвентарных лесов | М2 | 1,89 | Материал по норме | | | | |
| 1468 | 4.1.7.10. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 42,00 | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| 1469 | 4.1.7.11. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.сеткой | М2 | 2,00 | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| 1470 | 4.1.7.12. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,40 | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| 1471 | 4.1.7.13. | Замена крепежа аппарата поштучно | ШТ | 66,00 | Бочка емк. 200л. | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Шпилька М27х165, 10Х11Н20ТЗР | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Шпилька М27х200, ХН35ВТ | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Шпилька М42х350, ХН35ВТ | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька М30х275, 30ХМА | ШТ | 14,00 | | |
| | | | | | Шпилька М36х240, 30ХМА | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька М36х280, ХН35ВТ | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька М42х310, ХН35ВТ | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Гайка М36, 25Х1МФ | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Гайка М27-7Н, 12Х18Н10Т | ШТ | 48,00 | | |
| | | | | | Гайка М42, 12Х18Н10Т | ШТ | 32,00 | | |
| | | | | | Гайка М30-6Н, 25Х1МФ | ШТ | 28,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|---|----------|--------|--------------------------------------|----------|--------|----------------------------|-----------------|
| | | | | | Гайка АМЗ6.12Х18Н10Т | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Смазка графитная | Кг | 30,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1472 | 4.1.7.14. | Зачистка питаков R240 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 1473 | 4.1.7.15. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Респиратор | ШТ | 3,00 | Кат. Производство, ПТНН.ДО | |
| 1474 | 4.1.7.16. | Ремонт по акту отбраковки | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| 1475 | 4.1.7.17. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1476 | 4.1.7.18. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20П | ШТ | 2,00 | Кат. Производство | Договор ПТНН.ДО |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1477 | 4.1.7.19. | Проведение ПИ | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. Производство, ПТНН.ДО | |
| 1478 | 4.1.7.20. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 4.1.8. | Сепаратор С-101 D=2000мм; Н=7500мм; V=26м3; Расч/Раб=47/32; 09Г2С | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | 4.1.8.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 6,00 | | | | | |
| 1479 | 4.1.8.1.1. | 150х63 | ШТ | 1,00 | Гайка АМЗ0-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМЗ0-6гХ170.60.35Х.IV.2 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Лента графитовая МТ 100 20х0,4 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1480 | 4.1.8.1.2. | 100х64 | ШТ | 2,00 | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6гХ155.48.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Лента графитовая МТ 100 20х0,4 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1481 | 4.1.8.1.3. | 15х64 | ШТ | 3,00 | Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-М12х100.35Х полнорезьбовая | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Лента графитовая МТ 100 20х0,4 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1482 | 4.1.8.2. | 500х64 открыть и по окончании работ закрыть люк | ШТ | 2,00 | Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 40,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-1-М30-8гХ230.35Х | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ 560х500х3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1483 | 4.1.8.3. | Установка, снятие внутренних неинвентарных лесов | М2 | 2,35 | Материал по норме | | | | |
| 1484 | 4.1.8.4. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 53,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|--|----------|--------|-------------------------------------|----------|--------|----------------------------|-----------------|
| | | | | | Средок | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | шт | 2,00 | | |
| 1485 | 4.1.8.5. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. листкой | М2 | 3,50 | Шлистка металлическая | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | шт | 2,00 | | |
| 1486 | 4.1.8.6. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,40 | Ведро оцинкованное | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | шт | 2,00 | | |
| 1487 | 4.1.8.7. | Зачистка пятаков R240 под УЗГ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифмашинка угловая | | | | |
| 1488 | 4.1.8.8. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | шт | 1,00 | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | Кат. Производство, ПТН, ДО | |
| | | | | | Респиратор | шт | 3,00 | | |
| 1489 | 4.1.8.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Договор | Договор ПТН, ДО |
| 1490 | 4.1.8.10. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор ПТН, ДО |
| 1491 | 4.1.8.11. | Опрессовка аппарата в сборе | шт | 1,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ ДУ20 Ру63 Ст20Л | шт | 2,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 1492 | 4.1.8.12. | Проведение ГИ | шт | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство, ПТН, ДО | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 1493 | 4.1.8.13. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 4.1.9. | Сепаратор С-102 D=1800мм; Н=4200мм; V=10м3; Расч/Рраб=127; 16ГСЗ | шт | 1,00 | | | | | |
| | 4.1.9.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | шт | 10,00 | | | | | |
| 1494 | 4.1.9.1.1. | 80х16 | шт | 3,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | шт | 9,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 | шт | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.1V.2 | шт | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1495 | 4.1.9.1.2. | 50х16 | шт | 3,00 | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | шт | 9,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 | шт | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.1V.2 | шт | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1496 | 4.1.9.1.3. | 25х16 | шт | 4,00 | Прокладка ПМБ-Б 25х40х3 | шт | 9,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ12-6Н.35Х.1V.2 | шт | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ12-6гХ70.25.35Х.1V.2 | шт | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1497 | 4.1.9.2. | 450х16 открыть и по окончании работ закрыть люк | шт | 1,00 | Шпилька БМ20-6гХ150.40.35Х.1V.2 | шт | 10,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|--|----------|--------|-------------------------------------|----------|--------|---------------------------|------------|
| | | | | | Прокладка ПМБ 510х450х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1498 | 4.1.9.3. | Установка, снятие внутренних неинвентарных лесов | М2 | 1,06 | Материал по норме | | | | |
| 1499 | 4.1.9.4. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 28,70 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1500 | 4.1.9.5. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мест шеткой | М2 | 4,00 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1501 | 4.1.9.6. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,40 | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 2,00 | | |
| 1502 | 4.1.9.7. | Зачистка питаков К240 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифовальная угловая | | | | |
| 1503 | 4.1.9.8. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Респиратор | ШТ | 3,00 | Кат. Производство, ПТН.ДО | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| 1504 | 4.1.9.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1505 | 4.1.9.10. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Договор ПТН.ДО | |
| 1506 | 4.1.9.11. | Отпрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | ШТ | 2,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1507 | 4.1.9.12. | Проведение ТИ | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. Производство, ПТН.ДО | |
| 1508 | 4.1.9.13. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 4.1.10. | Сепаратор С-103к D=1600мм; Н=4100мм; V=8м3; Рурач/Рраб=10,5/5; 09Г2С | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | 4.1.10.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 1509 | 4.1.10.1.1. | 80х40 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6gX90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1510 | 4.1.10.1.2. | 50х40 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6gX100.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|------------|---|----------|--------|-------------------------------------|----------|--------|----------------------|------------|
| Раб | | | | | | | | | |
| 1511 | 4.1.10.2. | 500х16 открыть и по окончании работ закрыть люк | шт | 1,00 | Прокладка ПМБ 560х500х3 | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6еХ120.40.35Х.1V.2 | шт | 10,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.1V.2 | шт | 20,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1512 | 4.1.10.3. | Установка, снятие внутренних неинвентарных лесов | М2 | 0,82 | Материал по норме | | | | |
| 1513 | 4.1.10.4. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 24,60 | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | шт | 2,00 | | |
| 1514 | 4.1.10.5. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой | М2 | 4,00 | Щетка металлическая | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | шт | 2,00 | | |
| 1515 | 4.1.10.6. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,40 | Ведро оцинкованное | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | шт | 2,00 | | |
| 1516 | 4.1.10.7. | Зачистка питаков Рз40 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифовальная угловая | | | | |
| 1517 | 4.1.10.8. | Проведение УЗТ, ВО аппарата с составлением акта | шт | 1,00 | Респиратор | шт | 3,00 | Кат. | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | Производство, ЛТНидО | |
| | | | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| 1518 | 4.1.10.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1519 | 4.1.10.10. | Опрессовка аппарата в сборе | шт | 1,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | шт | 2,00 | Кат. | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1520 | 4.1.10.11. | Проведение ГИ | шт | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | Производство, ЛТНидО | |
| 1521 | 4.1.10.12. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 4.1.11. | Воздушный холодильник ВХ-101 Тип АВЗ, Неский-6 шт., L-6000 мм, отМ.4.000.Р.5200 м2.Рвсч/Рвоб-63/32 кгс/м2 | шт | 1,00 | | | | | |
| 1522 | 4.1.11.1. | Ремонт, демонтаж, монтаж м/к элементов воздушной камеры | т | 0,10 | Уголок 50х50х5 Ст3сп 5 | кг | 4,00 | | |
| | | | | | Гайка М10.7Н.35 | шт | 50,00 | | |
| | | | | | Шайба А.10.01.35 | шт | 50,00 | | |
| | | | | | Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой | кг | 1,50 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Шлифовальная угловая | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| 1523 | 4.1.11.2. | Разборка, сборка м/к диффузора G-200 кг. | шт | 1,00 | Гайка М10.7Н.35 | шт | 50,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименов... материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-----------|--|----------|---------|-------------------------------------|----------|--------|-------------------|------------|
| | | | | | Шайба А.10.01.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой | КТ | 1,50 | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1524 | 4.1.11.3. | Чистка наружной поверхности трубок | М2 | 339,70 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 1525 | 4.1.11.4. | Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство | |
| 1526 | 4.1.11.5. | Ремонт по акту отбраковки | | | Респиатор | ШТ | 3,00 | | |
| 1527 | 4.1.11.6. | Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл.двигателей ВХ-101 - 1шт. (G=2300кг/шт.); отп. 1.500 | ШТ | 1,00 | Автомат | | | | |
| | | | | | Автотранспорт | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1528 | 4.1.11.7. | Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ | | | | | | Цех №19 | |
| 1529 | 4.1.11.8. | Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 4.1.12. | Воздушный холодильник ВХ-102 Тип АВЗ, Нсекций-3 шт., L-3500 мм, отп.2.000, F-2403 м2, Расп/Раб-167 кгс/м2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 1530 | 4.1.12.1. | Разборка, сборка м/к диффузора G=0,54 тн. | ШТ | 1,00 | Гайка М10.7Н.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Шайба А.10.01.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой | КТ | 1,50 | | |
| | | | | | Гайка М12.7Н.35 | ШТ | 40,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-М10х80.35Х полнорезьбовая | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1531 | 4.1.12.2. | Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл.двигателей ВХ-102 - 1шт. (G=855кг/шт.); отп.1.000 | ШТ | 1,00 | Автомат | | | | |
| | | | | | Автотранспорт | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1532 | 4.1.12.3. | Чистка наружной поверхности трубок | М2 | 152,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 1533 | 4.1.12.4. | Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | ШТ | 1,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиатор | ШТ | 3,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-----------|--|----------|--------|-------------------------------------|----------|--------|----------------------------|------------|
| 1534 | 4.1.12.5. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1535 | 4.1.12.6. | Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ | | | | | | Цех №19 | |
| 1536 | 4.1.12.7. | Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 4.1.13. | Воздушный холодильник ВХ-103 Тип АВЗ, Неский-3 шт., L-3500 мм, отп.2.000, Е-2403 м2, Рвасу/Рваб-16/7 кгс/м2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 1537 | 4.1.13.1. | Разборка, сборка м/к диффузора G=0,5 тн. | ШТ | 1,00 | Гайка М10.7Н.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Шайба А.10.01.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой | КТ | 1,50 | | |
| | | | | | Гайка М12.7Н.35 | ШТ | 40,00 | | |
| | | | | | Шпилька I-M10х80.35Х полнорезьбовая | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1538 | 4.1.13.2. | Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл.двигателей ВХ-103 - 1шт. (G=855кг/шт.); отп.1.000 | ШТ | 1,00 | Автокран | | | | |
| | | | | | Автотранспорт | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1539 | 4.1.13.3. | Чистка наружной поверхности трубок | М2 | 153,90 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 1540 | 4.1.13.4. | Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 1541 | 4.1.13.5. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1542 | 4.1.13.6. | Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ | | | | | | Цех №19 | |
| 1543 | 4.1.13.7. | Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 4.1.14. | Бачок торцевого уплотнения Н-101/1.2 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 2,00 | | | | | |
| 1544 | 4.1.14.1. | Ревизия элементов аппарата | | 2,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1545 | 4.1.14.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 2,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1546 | 4.1.14.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1547 | 4.1.14.4. | Проведение ГИ | | 2,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1548 | 4.1.14.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|-----------|---|----------|--------|--|----------|--------|---------------------------|------------|
| Раб | 4.1.15. | Бачок горючего уплотнения Н-102/1,2 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 2,00 | | | | | |
| 1549 | 4.1.15.1. | Ревизия элементов аппарата | | 2,00 | | | | Кат. Производство, ЛПН/ДО | |
| 1550 | 4.1.15.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 2,00 | | | | Кат. Производство, ЛПН/ДО | |
| 1551 | 4.1.15.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1552 | 4.1.15.4. | Проведение ГИ | | 2,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛПН/ДО | |
| 1553 | 4.1.15.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 4.2. | Ремонт трубопроводов БЛОКА ГИПРОЧИСТКИ | | | | | | | |
| 1554 | 4.2.1. | Освобождение трубопроводов, промывка, пропарка | | | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Дв25 Ру63 Ст20п1 | ШТ | 7,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-03 Ст20 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-04 Ст20 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Рукав ПАР2(Х)-8-32-56-У | М | 90,00 | | |
| | | | | | Рукав ПАР2(Х)-8-25-46-У | М | 50,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1555 | 4.2.2. | Ремонт стационарных точек трубопроводов для пропарки и освобождения с восстановлением дефектных элементов | | | Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-04 Ст20 | ШТ | 24,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Штуцер-ерш 05.00.014.01-00 Ст20 | ШТ | 18,00 | | |
| | | | | | Штуцер-ерш 05.00.014.01-01 Ст20 | ШТ | 31,00 | | |
| | | | | | Штуцер-ерш двухст. 05.00.015.01-00 Ст3СП | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1556 | 4.2.3. | Установка, снятие наружных инвентарных лесов | М2 | 80,00 | Тес обрезной хвойных пород 40мм по нормс | | | | |
| | | | | | Детали лесов инвентарных | | | | |
| 1557 | 4.2.4. | Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики | М2 | 4,00 | Шлифмашинка угловая | | | | |
| 1558 | 4.2.5. | Ревизия трубопроводов I, II, III категорий с составлением акта | | | Шабер | ШТ | 3,00 | Кат. Производство, ЛПН/ДО | |
| | | | | | Шетка металлическая | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Монтажный пояс | ШТ | 3,00 | | |
| 1559 | 4.2.6. | Ревизия трубопроводов IV, V категорий с составлением акта | | | Шабер | ШТ | 3,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Шетка металлическая | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Монтажный пояс | ШТ | 3,00 | | |
| 1560 | 4.2.7. | Проведение периодических ГИ трубопроводов с составлением акта | | | | | | Кат. Производство | |

| № | | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|-----------|--|----------|--------|--|----------|--------|--------------|------------|
| № | № п/п | | | | | | | Кат. | |
| 1561 | 4.2.8. | Ревизия бобышек, штуцеров и резьбовых соединений с составлением акта | % | 100,00 | Лента фторопластовая ФУМ марка 0,12х15 | КТ | 3,00 | Производство | |
| 1562 | 4.2.9. | Ремонт с заменой дефектных участков линий БТУ от 0.000 | | | Труба 25х2,5 Ст20 | М | 2,00 | | |
| | | | | | Задвижка 31кг77нж Ду15 | ШТ | 7,00 | | |
| | | | | | Ру160мффт.Ст18Х1Т | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Клапан ВНИЛ Ду15Ру160 491116.011-21нж | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Штуцер 5шк 05.00.011.01-00 Ст20 | ШТ | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 1563 | 4.2.10. | Ремонт трубопроводов согласно актам ревизии | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1564 | 4.2.11. | Устранение дефектов | | | Инструмент | | | | |
| 1565 | 4.2.12. | Разборка, сборка фланцевых соединений для замены прокладок | ШТ | 56,00 | | | | | |
| | 4.2.12.1. | Ду50х40 | ШТ | 7,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-50-40 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1566 | 4.2.12.2. | Ду80х16 | ШТ | 8,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-80-40 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1567 | 4.2.12.3. | Ду100х40 | ШТ | 18,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-100-40 | ШТ | 11,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 7,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1568 | 4.2.12.4. | Ду200х16 | ШТ | 12,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-200-40 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1569 | 4.2.13. | Демонтаж, монтаж вентили 15х63 | ШТ | 7,00 | Вентиль 15с52нж10 Ду15 Ру63 из | ШТ | 7,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1570 | 4.2.14. | Демонтаж, монтаж вентили 20х63 | ШТ | 10,00 | Вентиль 15с52нж10 Ду20 Ру63 из | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1571 | 4.2.15. | Демонтаж, монтаж вентили 25х63 | ШТ | 13,00 | Вентиль 15с52нж10 Ду25 Ру63 из | ШТ | 13,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1572 | 4.2.16. | Замена арматуры на ур колонках аппаратов К-101, С-101, С-102, Е-101, Е-102, Е-103. | ШТ | | Клапан ВНИЛ Ду15Ру160 491116.011-21нж | ШТ | 15,00 | | |
| | | | | | Задвижка 31кг77нж Ду25 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Ру160мффт.Ст18Х1Т | ШТ | 22,00 | | |
| | | | | | Задвижка 31кг77нж Ду15 | ШТ | | | |
| | | | | | Ру160мффт.Ст18Х1Т | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1573 | 4.2.17. | Демонтаж, монтаж фланцев Ду150х16 Ремонт линии №15/2 согласно Мероприятию по повышению надежности технологического оборудования на капитальные ремонты 2019 года (от 06.02.2018 г.) Замена отп. фланцев на | ШТ | 2,00 | Фланец 150-16-11-1-Е-Ст20-IV | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|---------|--|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| | | отсектепе НВ 1-1 Ду150х16 - 2 шт. | | | Электроды - по норме | | | | |
| 1574 | 4.2.18. | ВИК сварных швов Дн159 | ШТ | 2,00 | Инструмент | | | | |
| 1575 | 4.2.19. | РГК сварных швов Дн159 | ШТ | 2,00 | Диагностическое оборудование | | | | |
| | | | | | Материал для контроля - по норме | | | | |
| 1576 | 4.2.20. | Демонтаж, монтаж ЭКС 25х160 | ШТ | 16,00 | Заливка 31пс7нж Ду25 Ру160мфрт.Ст18Х1Т | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 | КГ | 0,20 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1577 | 4.2.21. | Демонтаж, монтаж ЭКС 25х160 | ШТ | 2,00 | Заливка 30пс7нж Ду25Ру160 из | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1578 | 4.2.22. | Демонтаж, монтаж ЭКС 15х40 на линии пара | ШТ | 14,00 | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 | КГ | 0,15 | | |
| | | | | | Заливка 31пс15нж Ду15 Ру40мфрт.Ст18Х1Т | ШТ | 14,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1579 | 4.2.23. | Демонтаж, монтаж КШМ 25х63 дренаж спутника Т/Ф и воды | ШТ | 14,00 | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 | КГ | 0,15 | | |
| | | | | | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1580 | 4.2.24. | Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду80 Ремонт линии б/н, Дренаж с Е-101, согласно акта отбраковки (У кат.) | М | 30,00 | Отвод 90-89х4 Ст20 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Труба 89х4 Ст20 | М | 30,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| 1581 | 4.2.25. | ВИК сварных швов Дн89 | ШТ | 16,00 | Инструмент | | | | |
| 1582 | 4.2.26. | Демонтаж, монтаж ЭКС 20х160 | ШТ | 12,00 | Заливка 31пс7нж Ду20 Ру160мфрт.Ст18Х1Т | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 | КГ | 0,20 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1583 | 4.2.27. | Демонтаж, монтаж ЭКС 20х40 на линии пара | ШТ | 5,00 | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 | КГ | 0,15 | | |
| | | | | | Заливка 31пс15нж Ду20 Ру40мфрт.Ст18Х1Т | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1584 | 4.2.28. | Оформление и сдача исполнительной документации | | | | | | | |
| | 5 | БЛОК КОТЛА УТИЛИЗАТОРА | | | | | | | |
| | 5.1. | Ремонт аппаратов КУ | | | | | | | |
| | 5.1.1. | Расширитель А-1ку Двн=1400мм; Н=3800мм; У=6м3; Рувсч/Руаб=0,7/0,4кгс/см2 Ст3 | ШТ | 1,00 | | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол- во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|---|-------------|---------|---|-------------|---------|----------------------------|----------------------|
| | 5.1.1.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 5,00 | | | | | |
| 1585 | 5.1.1.1.1. | 100х16 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.1V.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1586 | 5.1.1.1.2. | 150х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б-150х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.1V.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1587 | 5.1.1.1.3. | 80х16 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б-80х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.1V.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1588 | 5.1.1.2. | Установка, снятие внутренних инвентарных лесов (внутри помещения) | М2 | 4,00 | Гес обрезной хвойных пород 40мм по норм | | | | |
| | | | | | Детали лесов инвентарных | | | | |
| 1589 | 5.1.1.3. | 450х16 открыть и по окончании работ закрыть люк | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б-510х450х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6гХ110.40.35Х.1V.2 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1590 | 5.1.1.4. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 19,50 | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| 1591 | 5.1.1.5. | Чистка от грязи и продувков коррозии мет.шесткой | М2 | 2,50 | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Шестка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| 1592 | 5.1.1.6. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,40 | Бочка емк. 200л. | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| 1593 | 5.1.1.7. | Зачистка пятаков R240 под УЭТ, УЭД, ПД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифовальная угловая | | | | |
| 1594 | 5.1.1.8. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Респиратор | ШТ | 3,00 | Кат. | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Производство, г.Тбилиди | |
| 1595 | 5.1.1.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1596 | 5.1.1.10. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор г.Тбилиди |
| 1597 | 5.1.1.11. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | ШТ | 2,00 | Кат. | Производство |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|---|-------------|---------|--|-------------|--------|-------------------------|------------|
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1598 | 5.1.1.12. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | Производство, ПТБ-ДО | |
| 1599 | 5.1.1.13. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 5.1.2. | Расширитель А-2ку Двн=1500мм; Н=3800мм; V=6м3; Р=8/0,7кгс/см2 Ст3 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 5.1.2.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 5,00 | | | | | |
| 1600 | 5.1.2.1.1. | 100х16 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40-3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1601 | 5.1.2.1.2. | 150х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б-150х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1602 | 5.1.2.1.3. | 80х16 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б-80х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1603 | 5.1.2.2. | Установка, снятие внутренних инвентарных лесов (внутри помещения) | М2 | 4,00 | Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме | | | | |
| | | | | | Детали лесов инвентарных | | | | |
| 1604 | 5.1.2.3. | 450х16 открыть и по окончанию работ закрыть люк | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-510х450х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6гХ110.40.35Х.IV.2 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1605 | 5.1.2.4. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 18,90 | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| 1606 | 5.1.2.5. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 2,50 | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| 1607 | 5.1.2.6. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,40 | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Бочка смк. 200л. | ШТ | 2,00 | | |
| 1608 | 5.1.2.7. | Зачистка пятков Rz40 под УЗГ | М2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|---|-------------|--------|--|----------------------|------------------------------|---------------------------------|------------|
| 1609 | 5.1.2.8. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Респиратор Диагностическое оборудование Переносной светильник 12 В | ШТ | 2,00 | Кат. Производство, ЛТНнДО | |
| 1610 | 5.1.2.9. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1611 | 5.1.2.10. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| 1612 | 5.1.2.11. | Устранение дефектов, слата аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 5.1.3. | Емкость Е-3ку Д=1000, Н=820, Расч-раб= 0,7/атм. , V=0,8 м3 Ст3 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 5.1.3.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 8,00 | | | | | |
| 1613 | 5.1.3.1.1. | 80х16 | ШТ | 4,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ ШТ ШТ | 12,00 8,00 4,00 | | |
| 1614 | 5.1.3.1.2. | 25х16 | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Прокладка ПМБ-Б 25х40х3 Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ12-6гХ70.25.35Х.IV.2 | ШТ ШТ ШТ | 3,00 2,00 1,00 | | |
| 1615 | 5.1.3.1.3. | 20х16 | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Прокладка ПМБ-Б 20х40х3 Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ12-6гХ70.25.35Х.IV.2 | ШТ ШТ ШТ | 3,00 2,00 1,00 | | |
| 1616 | 5.1.3.1.4. | 25х40 | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Прокладка ПМБ-Б 25х40х3 Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ12-6гХ70.25.35Х.IV.2 | ШТ ШТ ШТ | 3,00 2,00 1,00 | | |
| 1617 | 5.1.3.1.5. | 25х63 | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Прокладка ПМБ-Б 25х40х3 Лента графитовая МТ 100 20х0,4 Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 Шпилька 2-1-М12х100.35Х | ШТ ШТ ШТ ШТ | 2,00 1,00 4,00 1,00 | | |
| 1618 | 5.1.3.2. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 3,10 | Слесарный инструмент Респиратор Скребок Переносной светильник 12 В | ШТ ШТ ШТ | 2,00 2,00 1,00 | | |
| 1619 | 5.1.3.3. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 1,00 | Респиратор Щетка металлическая | ШТ ШТ | 2,00 2,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|--|----------|--------|-------------------------------------|----------|--------|-----------------------------|------------|
| 1620 | 5.1.3.4. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | МЗ | 0,05 | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 1,00 | | |
| 1621 | 5.1.3.5. | Защитка питающих R240 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашинка угловая | | | | |
| 1622 | 5.1.3.6. | Проведение УЗТ, ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Респиратор | ШТ | 3,00 | Кат. Производство, ЛПН и ДО | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| 1623 | 5.1.3.7. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1624 | 5.1.3.8. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Катапан ВНИИД Ду15 Ру63 Ст20Г | ШТ | 1,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Г | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1625 | 5.1.3.9. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство, ЛПН и ДО | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 1626 | 5.1.3.10. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 5.1.4. | Емкость Е-4ку Д-300, Н=1535, Расч-раб= 0,7атм., У=0,1 м3 Ст3 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 5.1.4.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 2,00 | | | | | |
| 1627 | 5.1.4.1.1. | 25х40 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 25х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ12-6Н 35Х1V 2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька ВМ12-6вХ70.25.35Х1V 2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1628 | 5.1.4.2. | Защитка питающих R240 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашинка угловая | | | | |
| 1629 | 5.1.4.3. | Проведение УЗТ, НО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. Производство, ЛПН и ДО | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 1630 | 5.1.4.4. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Договор | |
| 1631 | 5.1.4.5. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | | | | Кат. Производство | |
| 1632 | 5.1.4.6. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Г | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 1633 | 5.1.4.7. | Проведение ГИ | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство, ЛПН и ДО | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 1634 | 5.1.4.8. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|--|----------|--------|---------------------------------|----------|--------|----------------------------|------------|
| | 5.1.5. | Подогреватель Т-1ку Кожухотрубчатый с плавающей головкой, D=400 мм, дтр. 25х2х3000 мм, G=1850 кг, F=28 м2, Nгр=82 шт, ^0,0 м, Расчч/Рраб=63/10 кг/см2 – МТР пр-во Расчч/Рраб=63/48 кг/см2 – ТР пр-во | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 5.1.5.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 1635 | 5.1.5.1.1. | 100х64 | ШТ | 4,00 | Прокладка А-100-16 ПМБ | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Лента графитовая МТ 100 20х0,4 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Шпилька ВМ20-6УХ150.40.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1636 | 5.1.5.2. | Снятие кошака G=0,3 тн | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 1637 | 5.1.5.3. | Разборка, снятие и установка плавающей головки G=0,08 тн. с изготовлением прокладки из ПМБ-3 в условиях базы подрядчика | ШТ | 1,00 | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Шпилька I-I-M20-8УХ230.35Х | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Паронит ПМБ 3х1700х1500 | КГ | 40,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 1638 | 5.1.5.4. | Снятие распределительной камеры G=0,15 тн.отм.0,000 | ШТ | 1,00 | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1639 | 5.1.5.5. | Демонтаж грубоного пучка G=0,81 тн, L=3000 мм | ШТ | 1,00 | Механизмы | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 1640 | 5.1.5.6. | Чистка грубоного пучка по трубному и межтрубному пространству | ШТ | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 1641 | 5.1.5.7. | Чистка обечайки Т/О под скребок | М2 | 3,70 | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| 1642 | 5.1.5.8. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.сеткой | М2 | 2,00 | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| 1643 | 5.1.5.9. | Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 0,50 | Шлифовальная угловая | ШТ | 3,00 | Кат. Производство, ИТНН.ДО | |
| 1644 | 5.1.5.10. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Респиратор | ШТ | 3,00 | Кат. Производство, ИТНН.ДО | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ИТНН.ДО | |
| 1645 | 5.1.5.11. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| 1646 | 5.1.5.12. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1647 | 5.1.5.13. | Монтаж трубоного пучка G=0,81 тн, L=3000 мм с изготовлением прокладки из ПМБ-3 в условиях базы подрядчика | ШТ | 1,00 | Паронит ПМБ 3х1700х1500 | КГ | 40,00 | | |
| | | | | | Механизмы | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 1648 | 5.1.5.14. | Монтаж распределительной камеры G=0,15 тн с изготовлением прокладки из | ШТ | 1,00 | Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 22,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол- во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|---|----------|---------|---|--------------------------------|---|----------------------------------|------------|
| | | ПМБ-3 в условиях оазис подричника | | | Шпилька 1-1-M30x280.35X Паронит ПМБ 3x1700x1500 Автокран Слесарный инструмент | ШТ КГ | 11,00 40,00 | | |
| 1649 | 5.1.5.15. | Опрессовка тр. пучка с изготовлением, установкой и снятием, опрессовочного приспособления | ШТ | 1,00 | ЛИСТ 3xXXXXXXX Ст20 Аппарат высокого давления Манометрическая сборка Шлифовальная угловая Сварочный аппарат Кислород Пропан Электроды - по норме Инструмент | КГ | 80,00 | | |
| 1650 | 5.1.5.16. | Отгибание дефектных трубок тр. пучка | ШТ | 20,00 | Заглушка коническая05.00.021.01-01 ст.20 Инструмент | ШТ | 40,00 | | |
| 1651 | 5.1.5.17. | Установка колпачка G=0,3 тн с изготовлением прокладки из ПМБ-3 в условиях базы подричника | ШТ | 1,00 | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Шпилька 1-1-M20-8xX230.35X Паронит ПМБ 3x1700x1500 Механизмы - по норме Слесарный инструмент Манометрическая сборка Слесарный инструмент | ШТ ШТ КГ | 22,00 11,00 40,00 | | |
| 1652 | 5.1.5.18. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка Слесарный инструмент | | | Кат. Производство | |
| 1653 | 5.1.5.19. | Проведение ПИ | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка Слесарный инструмент | | | Кат. Производство, ПТЦ, ДО | |
| 1654 | 5.1.5.20. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 5.1.6. | Деаэратор Е-1ку Дан=2600мм; Н=4000мм; V=22м3; Ррасч/Рраб=0,7/0,4 Ст3 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 5.1.6.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 8,00 | | | | | |
| 1655 | 5.1.6.1.1. | 150x16 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 150x40x3 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ20-6xX110.36.35Х.IV.2 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 6,00 8,00 4,00 | | |
| 1656 | 5.1.6.1.2. | 100x16 | ШТ | 3,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6xX90.32.35Х.IV.2 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 9,00 12,00 6,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|---|----------|--------|--|----------|--------|---------------------------|------------|
| 1657 | 5.1.6.1.3. | 80х16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1658 | 5.1.6.1.4. | 50х16 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1659 | 5.1.6.2. | Установка, снятие внутренних инвентарных лесов (внутри помещения) | М2 | 4,00 | Детали лесов инвентарных | | | | |
| | | | | | Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме | | | | |
| 1660 | 5.1.6.3. | Установка, снятие внутренних не инвентарных лесов | М2 | 2,10 | Материал по норме | | | | |
| 1661 | 5.1.6.4. | 200х16 открыть и по окончании работ закрыть люк | ШТ | 4,00 | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вХ130.40.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1662 | 5.1.6.5. | 500х16 открыть и по окончании работ закрыть люк | ШТ | 2,00 | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ 575-500х3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вХ130.40.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1663 | 5.1.6.6. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 43,00 | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| 1664 | 5.1.6.7. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой | М2 | 2,00 | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| 1665 | 5.1.6.8. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,40 | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 2,00 | | |
| 1666 | 5.1.6.9. | Зачистка пятков R240 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашинка угловая | | | | |
| 1667 | 5.1.6.10. | Проведение УЗТ. ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛПН,ДО | |
| | | | | | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| 1668 | 5.1.6.11. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1669 | 5.1.6.12. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|--|-------------|---------|--------------------------------------|-------------|--------|-------------|------------|
| 1670 | 5.1.6.13. | Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 5.1.7. | Печь П-1, многокамерная вертикальная шагроева. Габариты: 24х6х11 м Трубы рад.: D219х16мм, Nтр=120 шт., материал: 15ХСМ-У. Форельки: ГМГ-С-16 - 36 шт. | шт | 1,00 | | | | | |
| | 5.1.7.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | шт | 49,00 | | | | | |
| 1671 | 5.1.7.1.1. | 200х16 | шт | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 | шт | 4,00 | | |
| | | | | | Прокладка МГ 140-5 Б-200-40 | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | шт | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вх110.36.35Х.IV.2 | шт | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1672 | 5.1.7.1.2. | 100х16 | шт | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Прокладка МГ 140-5 Б-100-40 | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | шт | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вх90.32.35Х.IV.2 | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1673 | 5.1.7.1.3. | 80х16 | шт | 14,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | шт | 28,00 | | |
| | | | | | Прокладка МГ 140-5 Б-80-40 | шт | 14,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | шт | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вх90.32.35Х.IV.2 | шт | 14,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1674 | 5.1.7.1.4. | 50х16 | шт | 32,00 | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | шт | 64,00 | | |
| | | | | | Прокладка МГ 140-5 Б-50-40 | шт | 32,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | шт | 64,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вх90.32.35Х.IV.2 | шт | 32,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1675 | 5.1.7.2. | Вскрыть, закрыть люк 500х500мм Слюк=0,01т (с опусканием на площадку обслуживания). На газходной и фронтальной стенах | шт | 24,00 | Картон асбестовый КАОН-1 5мм | кг | 225,00 | | |
| 1676 | 5.1.7.3. | Разборка, сборка кирпичной кладки лазовых люков. | м3 | 0,60 | Кирпич огнеупорный прямой ША-1 №5 | т | 0,74 | | |
| | | | | | Раствор - по норме | | | | |
| 1677 | 5.1.7.4. | Приварка обрванных шпилек м16 (к металлической обшивке печи) на лазовых люках. | шт | 48,00 | Шпилька 1-М16х120.35Х полнорезьбовая | шт | 48,00 | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1678 | 5.1.7.5. | Приварка обрванных шпилек М12 (к металлической обшивке печи) на взрывных клапанах. | шт | 58,00 | Шпилька 1-М12х100.35Х полнорезьбовая | шт | 58,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| 1679 | 5.1.7.6. | Замена гильз термопар газхода | шт | 18,00 | Труба 57х5 Ст12Х18Н10Т | м | 36,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-----------|---|----------|---------|--|----------|--------|---------------------------|--------------------|
| 1680 | 5.1.7.7. | Установка, снятие наружных инвентарных лесов | M2 | 18,00 | Детали лесов инвентарных | | | | |
| | | | | | Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме | | | | |
| 1681 | 5.1.7.8. | Установка, снятие внутренних инвентарных лесов | M2 | 144,00 | Детали лесов инвентарных | | | | |
| | | | | | Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме | | | | |
| 1682 | 5.1.7.9. | Изготовление и замена отбортovaných крышек с ручкоятками взрывных люков 1200х900х80 | ШТ | 18,00 | Лист 2хXXXXXXX Ст12Х18Н10Т | КГ | 400,00 | | Листы 1360х1060 мм |
| | | | | | Проволока 3,0-Х-12Х18Н10Т | КГ | 6,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| 1683 | 5.1.7.10. | Выполнить струйную очистку наружной поверхности змеевика печи в радиантных камерах D219мм, L 9360мм, n=80шт, F=749 м2 с уборкой и вывозом абразива. | M2 | 749,00 | Автотранспорт | | | | |
| | | | | | Абразив - по норме | | | | |
| 1684 | 5.1.7.11. | Чистка пола печи и газоходов - 340м2 под полату с выгрузкой. | M3 | 5,00 | Ресинистор ЭМ 9312 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| 1685 | 5.1.7.12. | Зачистка поверхности змеевика до Rz40 | M2 | 5,50 | Шлифмашинка угловая | | | | |
| 1686 | 5.1.7.13. | Пронести резину печи, змеевика и газохода с составлением акта | | | Диагностическое оборудование | | | Кат. Производство, ЛТНидО | |
| 1687 | 5.1.7.14. | Ремонт печи, змеевика и газохода согласно акту. | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1688 | 5.1.7.15. | Отключение, подключение обвязки КИПиА горелки | ШТ | 36,00 | Инструмент | | | Цех №15 | |
| 1689 | 5.1.7.16. | Демонтаж, монтаж горелок с разборкой и последующей сборкой обвязки с заменой поворотных заглушек -14шт. и газоходов Горелки=80кг, Ду20 Ру40-14шт. (фланцы). | ШТ | 36,00 | Заглушка ЗП-(Д)-20-40 Ст20 | ШТ | 144,00 | | |
| | | | | | Прокладка МГ140-1 Б-20-40 50х25х2 | ШТ | 288,00 | | |
| | | | | | Горелка газомазутная ГМС-1,6 СР | КМП | 12,00 | | |
| | | | | | Картон асбестовый КАОН-1 5мм | КГ | 540,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ12-6Н 35Х1V2 | ШТ | 288,00 | | |
| | | | | | Шпилька ВМ12-6вХ70.25.35Х1V2 | ШТ | 144,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 1690 | 5.1.7.17. | Демонтаж, монтаж КИПФ 20х40 (Обвязка горелок) | ШТ | 26,00 | Кран КИПФ ФБ Ду20Ру40 Ст20 (шар-н/ж) | ШТ | 26,00 | | |
| 1691 | 5.1.7.18. | Демонтаж, монтаж КИПФ 15х40 (Обвязка горелок) | ШТ | 38,00 | Слесарный инструмент | ШТ | 38,00 | | |
| | | | | | Кран КИПФ ФБ Ду15Ру40 Ст20 (шар-н/ж) | ШТ | 38,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-----------|--|----------|--------|-----------------------------------|----------|--------|---------------------------|------------|
| 1692 | 5.1.7.19. | Демонтаж, монтаж КППФ 25х40 (Обвязка горелок) | ШТ | 24,00 | Кран КППФ Ду25 Ру40 из | ШТ | 24,00 | | |
| 1693 | 5.1.7.20. | Замена эмсевики согласно проекту | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Договор | Проект |
| 1694 | 5.1.7.21. | Демонтаж, монтаж ЗКС 15х40 | ШТ | 12,00 | Залывка 30ЛС15НДЖ Ду15 Ру40 18ХГТ | ШТ | 12,00 | | |
| 1695 | 5.1.7.22. | Демонтаж, монтаж ЗКС 20х40 | ШТ | 10,00 | Залывка 30ЛС15НДЖ Ду20 Ру40 18ХГТ | ШТ | 10,00 | | |
| 1696 | 5.1.7.23. | Демонтаж, монтаж ЗКС 25х40 | ШТ | 10,00 | Залывка 30ЛС15НДЖ Ду25 Ру40 18ХГТ | ШТ | 10,00 | | |
| 1697 | 5.1.7.24. | Протыжка подвесов эмсевинок (шпилька М30) | ШТ | 44,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| 1698 | 5.1.7.25. | Протыжка подвесов эмсевинок (шпилька М16) | ШТ | 216,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| 1699 | 5.1.7.26. | Испытание эмсевики на плотность и прочность | | | | | | Кат. Производство, ЛТНм/Ю | |
| 1700 | 5.1.7.27. | Устранение дефектов, слана аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 5.1.8. | Печь П-201 цилиндрическая вертикальная Трубч. d108х5 мм, мат.12Х18Н10Т - 20 шт. Горелка: ГМГ-3М1 шт., G=15 кг. | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 1701 | 5.1.8.1. | Открыть, закрыть лок-яз Ду500х10 | ШТ | 1,00 | Шнур асбестовый ШАОН ф 35 мм | КТ | 21,00 | | |
| 1702 | 5.1.8.2. | Вскрыть, закрыть люк 500х500 | ШТ | 1,00 | Шнур асбестовый ШАОН ф 35 мм | КТ | 21,00 | | |
| 1703 | 5.1.8.3. | Чистка от отложений с выгрузкой | МЗ | 1,20 | Инструмент | | | | |
| 1704 | 5.1.8.4. | Замена участка сканера пламени | ШТ | 1,00 | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| 1705 | 5.1.8.5. | Установка, снятие внутренних неинвентарных песов | М2 | 0,45 | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| 1706 | 5.1.8.6. | Защитка пятаков Rz40 под УЗГ | М2 | 0,20 | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| 1707 | 5.1.8.7. | Произвести ревизию печи, эмсевики и газохода с составлением акта | | | Метла | ШТ | 1,00 | | |
| 1708 | 5.1.8.8. | Ремонт печи, эмсевики и газохода согласно акту. | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 6,00 | | |
| 1709 | 5.1.8.9. | Отключение, подключение обвязки КИПиА горелки | ШТ | 1,00 | Труба 57х5 Ст12Х18Н10Т | М | 0,50 | | |
| 1710 | 5.1.8.10. | Ревизия горелки со снятием и постановкой Разборка, сборка фл.соединений | ШТ | 1,00 | Инструмент | | | Кат. Производство, ЛТНм/Ю | |
| | | | | | Материал согласно акту | | | Цех №15 | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Прокладка МГ140-1 Б-20-40 50х25х2 | ШТ | 4,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|---|----------|--------|------------------------------------|----------|--------|----------------------------|------------|
| | | ДУ20х40 - 4 шт. | | | Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ12-6гХ70.25.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Картон асбестовый КАОН-1 5мм | КГ | 20,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 1711 | 5.1.8.11. | Испытание эмсевики на плотность и прочность | | | | | | Кат. Производство, ЛПНв/ДО | |
| 1712 | 5.1.8.12. | Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 5.1.9. | Печь П-202 (подтопок) цилиндрическая вертикальная Днар=2400 мм, L=6 м, Установленно: 4 горелки типа КПС-4, Горелки=25 кг. | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 1713 | 5.1.9.1. | Открыть, закрыть лок-паз 700х700 | ШТ | 1,00 | Шпур асбестовый ШАОН ф 35 мм | КГ | 16,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1714 | 5.1.9.2. | Чистка от отложений с выдувкой | МЗ | 0,70 | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Ведло оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Метла | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 4,00 | | |
| 1715 | 5.1.9.3. | Установка, снятие внутренних неинвентарных лесов | М2 | 1,60 | Материал по норме | | | | |
| 1716 | 5.1.9.4. | Зачистка пятаков Rz40 под УЗГ | М2 | 0,20 | Шлифовальная угловая | | | | |
| 1717 | 5.1.9.5. | Произвести ревизию печи и газохода с составлением акта | | | Диагностическое оборудование | | | Кат. Производство, ЛПНв/ДО | |
| 1718 | 5.1.9.6. | Ремонт печи и газохода согласно акту. | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1719 | 5.1.9.7. | Отключение, подключение обвязки КИПиА горелки | ШТ | 1,00 | Инструмент | | | Цех №15 | |
| 1720 | 5.1.9.8. | Ревизия горелки со снятием и постановкой Разборка, сборка фл.соединений Ду20х40 - 4 шт. | ШТ | 4,00 | Прокладка МП 140-1 Б-20-40 50х25х2 | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 32,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ12-6гХ70.25.35Х.IV.2 | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Картон асбестовый КАОН-1 5мм | КГ | 80,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 1721 | 5.1.9.9. | Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 5.1.10. | Котел-утилизатор КУ-60-2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 5.1.10.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 5,00 | | | | | |
| 1722 | 5.1.10.1.1. | 100х40 | ШТ | 3,00 | Прокладка МП 140-5 Б-100-40 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|-------------|---|----------|--------|--------------------------------|----------|--------|----------------------------|-----------------|
| Р-6 | | | | | | | | | |
| 1723 | 5.1.10.1.2. | 150х40 | шт | 2,00 | Прокладка МГ140-5-Б-150-40 | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | шт | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6гХ140.48.35Х1V.2 | шт | 4,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х1V.2 | шт | 8,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1724 | 5.1.10.2. | Открыть, закрыть люк-лаз на шахтах котла 450х25 | шт | 6,00 | Гайка АМ20-6Н.35Х1V.2 | шт | 20,00 | | |
| | | | | | Шпилька 2-2-М20-8гХ100.40Х | шт | 10,00 | | |
| | | | | | Шнур асбестовый ШАОН ф 30 мм | кг | 56,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1725 | 5.1.10.3. | Открыть, закрыть люк-лаз на барабане котла 400х64 (овальный) С изготовлением прокладок из МГ-140 в условиях базы подрядчика | шт | 2,00 | Лист МГ140 1000х1000х3 | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 1726 | 5.1.10.4. | Чистка котла от отложений с выгрузкой | МЗ | 0,90 | Респиатор | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Метла | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | шт | 5,00 | | |
| 1727 | 5.1.10.5. | Чистка секций от отложений с выгрузкой | МЗ | 1,00 | Респиатор | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Метла | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | шт | 5,00 | | |
| 1728 | 5.1.10.6. | Чистка шахт, газохода, подземного боровая котла от отложений с выгрузкой | МЗ | 1,00 | Респиатор | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Ведро оцинкованное | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Метла | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | шт | 5,00 | | |
| 1729 | 5.1.10.7. | Защитка пятаков Rz40 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | М2 | 1,00 | Шлифовальная угловая | | | | |
| 1730 | 5.1.10.8. | Проведение ВО барабана котла, НО теплообменных секций с составлением акта | шт | 2,00 | Респиатор | шт | 3,00 | Кат. Производств., ЛТНм,ЛО | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | Кат. Производств., ЛТНм,ЛО | |
| 1731 | 5.1.10.9. | Проведение ГИ с составлением акта | шт | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. Производств., ЛТНм,ЛО | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | Кат. Производств., ЛТНм,ЛО | |
| 1732 | 5.1.10.10. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Диагностическое оборудование | | | Договор ЛТНм,ЛО | Договор ЛТНм,ЛО |
| 1733 | 5.1.10.11. | Замена вышедших из строя вентилях продувки | шт | 43,00 | Слесарный инструмент | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|------------|--|----------|--------|--|----------|--------|-------------------|------------|
| Р-6 | | | | | | | | | |
| 1734 | 5.1.10.12. | Чистка подземных шибров котла 2000х2600 Ш-1 | М2 | 5,20 | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Бедро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Метла | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 2,00 | | |
| 1735 | 5.1.10.13. | Ревизия подземных шибров котла 2000х2600 Ш-1 с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| 1736 | 5.1.10.14. | Чистка подземных шибров котла 1800х2200 Ш-2,3 | М2 | 7,92 | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Бедро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Метла | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 2,00 | | |
| 1737 | 5.1.10.15. | Ревизия подземных шибров котла 1800х2200 Ш-2,3 с составлением акта | ШТ | 2,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| 1738 | 5.1.10.16. | Чистка поворотных шибров Ду1000 мм - 1 шт, 800х1000 - 2 шт, 1800х1800 - 1 шт, 800х600 - 2 шт. | М2 | 6,11 | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Бедро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Метла | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 3,00 | | |
| 1739 | 5.1.10.17. | Ревизия поворотных шибров с составлением акта | ШТ | 6,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Респиатор | ШТ | 2,00 | | |
| 1740 | 5.1.10.18. | Изготовление, установка, и снятие М/К стопорных устройств шибров Ш-2,3 с оборачиваемостью 35% | Т | 0,28 | Швеллер 160 мм-У Ст3сп 5 | КТ | 280,00 | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 1741 | 5.1.10.19. | Демонтаж, погрузка/разгрузка, транспортировка на ревизию и обратно (до 1,5 км), монтаж редукторов Ш-2,3 G=204 кг - 1 шт. | ШТ | 2,00 | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Авторанспорт | | | | |
| 1742 | 5.1.10.20. | Ревизия редуктора, муфты (шестеренно-червячный) подземного шибера 2000х2600 Ш-1 | ШТ | 1,00 | Смазка ЛИТОЛ-24 | КТ | 40,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 1743 | 5.1.10.21. | Ревизия редуктора, муфты (шестеренно-червячный) подземного шибера 1800х2200 Ш-2,3 | ШТ | 2,00 | Смазка ЛИТОЛ-24 | КТ | 20,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 1744 | 5.1.10.22. | Ремонт по актам отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1745 | 5.1.10.23. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 5.1.11. | ГД-1,2 Дымосос Д-18 ГМ, Дробящего колеса - 1800 мм, Q=30000 н.м3/ч | ШТ | 2,00 | | | | | |
| 1746 | 5.1.11.1. | Установка, снятие внутренних инвентарных лесов (внутри помещения) | М2 | 16,00 | Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-----------|---|----------|--------|--|--|--|-------------|------------|
| 1747 | 5.1.11.2. | Демонтаж, вывоз в мастерскую для ремонта, привоз и последующий монтаж электродвигателей ГД-1,2 - 2шт. (G=1600кг/1шт., 3200кг/1шт.); | ШТ | 2,00 | Детали лесов инвентарных Слесарный инструмент Механизмы - по норме Автотранспорт Автокран | | | | |
| 1748 | 5.1.11.3. | Отсоединение улиты от газохода (С разборкой Ду1500 Ру10 -2 шт., 1000х800 Ру10 -2 шт.) | ШТ | 2,00 | Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька 1-М16х120.35Х полнорезьбовая Шпилька 1-М12х100.35Х полнорезьбовая Шайба А.16.01.35 Шайба А.12.01.35 Лента графит.МЕ-132.12.7х3,2 Смазка графитная Лента графит.МЕ-132.25.4х3,2 Слесарный инструмент Механизмы - по норме | ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ | 116,00 152,00 76,00 58,00 152,00 116,00 30,00 25,00 30,00 | | |
| 1749 | 5.1.11.4. | Снятие, установка верхней части улиты (G=560 кг/1 шт.) | ШТ | 2,00 | Шайба А.12.01.35 Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька 1-М16х120.35Х полнорезьбовая Шпилька 1-М12х100.35Х полнорезьбовая Шайба А.16.01.35 Лента графит.МЕ-132.12.7х3,2 Смазка графитная Лента графит.МЕ-132.25.4х3,2 Лента графит.МЕ-132.35х3,2 Слесарный инструмент Механизмы - по норме | ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ | 144,00 144,00 176,00 88,00 72,00 176,00 26,00 25,00 28,00 32,00 | | |
| 1750 | 5.1.11.5. | Чистка внутренней поверхности обечайки под скребок | М2 | 16,00 | Респиратор Скребок Переносной светильник 12 В | ШТ ШТ ШТ | 2,00 2,00 1,00 | | |
| 1751 | 5.1.11.6. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 7,30 | Респиратор Шестка металлическая Метла | ШТ ШТ ШТ | 2,00 2,00 1,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|---|----------|--------|--|----------------------------|--|----------------------|----------------|
| 1752 | 5.1.11.7. | Чистка от отложений с выгрузкой | М3 | 0,15 | Респиратор Лопата совковая Ведро оцинкованное Метла Бочка емк. 200л. | шт шт шт шт шт | 2,00 1,00 2,00 1,00 1,00 | | |
| 1753 | 5.1.11.8. | Ревизия дымоходов Д-18ТМ | шт | 2,00 | Инструмент | | | Цех №19 | |
| 1754 | 5.1.11.9. | Центровка газопроводов | шт | 2,00 | Инструмент | | | Цех №19 | |
| 1755 | 5.1.11.10. | Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 5.1.12. | Дымовая труба А-13 I=38,5 м | шт | 1,00 | | | | | |
| 1756 | 5.1.12.1. | Установка, снятие наружных инвентарных лесов | М2 | 156,00 | Детали лесов инвентарных Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме | | | | |
| 1757 | 5.1.12.2. | Протижка шпильки (М24х400) на протяжных кольцах | шт | 172,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| 1758 | 5.1.12.3. | Демонтаж армированного бетонного покрытия б=200 мм. с последующим восстановлением | М2 | 2,00 | Бетон товарный ВСт В15 П-2 Арматура 12-А-III Ст35ГС | М3 кг | 0,40 46,00 | | |
| 1759 | 5.1.12.4. | Разработка шурфа Выемка грунта на глубину 1,5 м | М3 | 3,00 | Механизмы - по норме | | | | |
| 1760 | 5.1.12.5. | Проведение работ по обследованию технического состояния | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор ЛПН/ДО |
| 1761 | 5.1.12.6. | Обратная засыпка шурфа существующим грунтом с трамбовкой | М3 | 3,00 | Механизмы - по норме | | | | |
| | 5.2. | Ремонт трубопроводов КУ | | | | | | | |
| 1762 | 5.2.1. | Освобождение трубопроводов, промывка, пропарка | | | Рукав ПАР2(Х)-8-25-46-У Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-04 Ст20 Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-03 Ст20 Рукав ПАР2(Х)-8-32-56-У Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Д1 | м шт шт м шт | 50,00 10,00 10,00 50,00 5,00 | Кат. Производство | |
| 1763 | 5.2.2. | Ремонт стационарных точек трубопроводов для пропарки и освобождения с восстановлением дефектных элементов | | | Слесарный инструмент Штуцер-ерш 05.00.014.01-01 Ст20 Штуцер-ерш 05.00.014.01-00 Ст20 | шт шт шт | 20,00 15,00 | Кат. Производство | |
| 1764 | 5.2.3. | Установка, снятие наружных инвентарных лесов | М2 | 36,00 | Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме Детали лесов инвентарных | | | | |
| 1765 | 5.2.4. | Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики | М2 | 2,00 | Шлифмашинка угловая | | | | |
| 1766 | 5.2.5. | Ревизия трубопроводов I, II, III категорий с составлением акта | | | Монтажный пояс | шт | 3,00 | Кат. | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|---------|--|----------|--------|--|----------|--------|---------------------|------------|
| | | | | | Шетка металлическая | ШТ | 3,00 | Производство, ЛПНДЮ | |
| | | | | | Шабер | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Монтажный пояс | ШТ | 3,00 | Кат. Производство | |
| 1767 | 5.2.6. | Ревизия трубопроводов IV, V категорий с составлением акта | | | Шетка металлическая | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Шабер | ШТ | 3,00 | | |
| 1768 | 5.2.7. | Проведение периодических ГИ трубопроводов с составлением акта | | | | | | Кат. Производство | |
| 1769 | 5.2.8. | Ревизия бобышек, штуцеров и резьбовых соединений с составлением акта | % | 100,00 | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х15 | КТ | 12,00 | Кат. Производство | |
| 1770 | 5.2.9. | Ремонт с заменой дефектных участков линий БТУ отп.0,000 | | | Труба 25х2,5 Ст20 | М | 1,60 | Производство | |
| | | | | | Клапан ВНИИ ДУ15Ру160 491116,011-21нж | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Штуцер 5шк 05.00.011.01-00 Ст20 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 1771 | 5.2.10. | Изготовление манометрических сборок В условиях базы подрядчика | ШТ | 5,00 | Тройник исп.02.05.00.025.01-00 Ст20 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Переход исп.2.05.00.032.01-04 Ст20 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Переход исп.2.05.00.032.01-05 Ст20 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Бобышка тройн05.00.028.01-00 Ст12Х18Н10Т | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Задвижка 31ис77нж Ду20 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Ру160муфт.Ст18ХГТ | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Задвижка 31ис77нж Ду25 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Ру160муфт.Ст18ХГТ | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Пробка коническая 05.00.019.01-04 Ст20 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Клапан ВНИИ ДУ15Ру160 491116,011-21нж | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Задвижка 31ис77нж Ду15 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Ру160муфт.Ст18ХГТ | М | 1,00 | | |
| | | | | | Труба 14х2 Ст12Х18Н10Т | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 1772 | 5.2.11. | Ремонт трубопроводов согласно актам ревизии | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1773 | 5.2.12. | Устранение дефектов | | | Инструмент | | | | |
| 1774 | 5.2.13. | Демонтаж, монтаж вентиля 15х63 | ШТ | 15,00 | Вентиль 15с52нж10 Ду15 Ру63 из | ШТ | 7,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1775 | 5.2.14. | Демонтаж, монтаж вентиля 20х63 | ШТ | 18,00 | Вентиль 15с52нж10 Ду20 Ру63 из | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1776 | 5.2.15. | Демонтаж, монтаж вентиля 25х63 | ШТ | 11,00 | Вентиль 15с52нж10 Ду25 Ру63 из | ШТ | 13,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|---|-----------|--------------|---|----------|--------|-------------|------------|
| 1777 | Демонтаж, монтаж КППМ 25х63 дренаж | ШТ | 7,00 | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 | КГ | 0,15 | | |
| | | | | Кран КППМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л | ШТ | 7,00 | | |
| | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1778 | Демонтаж, монтаж ЗКС 15х40 на линии пара | ШТ | 12,00 | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 | КГ | 0,15 | | |
| | | | | Задвижка 31ис15нж Ду15 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | Ру40муфт.Ст18ХГТ | | | | |
| | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1779 | Демонтаж, монтаж ЗКС 20х40 на линии пара | ШТ | 4,00 | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 | КГ | 0,15 | | |
| | | | | Задвижка 31ис15нж Ду20 | ШТ | 9,00 | | |
| | | | | Ру40муфт.Ст18ХГТ | | | | |
| | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1780 | Демонтаж, монтаж ЗКС 25х40 на линии пара | ШТ | 10,00 | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 | КГ | 0,20 | | |
| | | | | Задвижка 31ис15нж Ду25 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | Ру40муфт.Ст18ХГТ | | | | |
| | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 5.2.20. Разборка, сборка фланцевых соединений для замены прокладок | ШТ | 80,00 | | | | | |
| 1781 | Ду50х40 | ШТ | 31,00 | Прокладка МГ 140-5 В-50-40 | ШТ | 11,00 | | |
| | | | | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1782 | Ду80х16 | ШТ | 23,00 | Прокладка МГ 140-5 В-80-40 | ШТ | 13,00 | | |
| | | | | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1783 | Ду100х40 | ШТ | 14,00 | Прокладка МГ 140-5 В-100-40 | ШТ | 9,00 | | |
| | | | | Прокладка ПМБ-Б 100-40 3 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1784 | Ду150х40 | ШТ | 8,00 | Прокладка МГ 140-5 В-150-40 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1785 | Ду200х16 | ШТ | 4,00 | Прокладка МГ 140-5 В-200-40 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1786 | Оформление и сдача исполнительной документации | | | | | | | |
| | 6 БЛОК СТАБИЛИЗАЦИИ | | | | | | | |
| | 6.1. Ремонт аппаратов БЛОКА СТАБИЛИЗАЦИИ | | | | | | | |
| | 6.1.1. Сепаратор А-27 Ст3, D=700 мм, H=2100 мм, V= 0,7 м3, Расч/Раб =14/10 | ШТ | 1,00 | | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|--|-------------|--------|----------------------------------|-------------|--------|-------------|------------|
| | 6.1.1.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 1787 | 6.1.1.1.1. | 300х25 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 300х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ27-6гх160.55.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1788 | 6.1.1.1.2. | 150х40 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6гх140.48.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1789 | 6.1.1.1.3. | 25х40 | ШТ | 1,00 | Шпилька БМ12-6гх70.25.35Х.IV.2 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 25х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1790 | 6.1.1.2. | 450х25 открыть и по окончании работ закрыть люк | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ 510х450х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ30-6гх170.60.35Х.IV.2 | ШТ | 7,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 14,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1791 | 6.1.1.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 48,30 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1792 | 6.1.1.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой | М2 | 2,00 | Шестка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1793 | 6.1.1.5. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,30 | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 2,00 | | |
| 1794 | 6.1.1.6. | Демонтаж, монтаж штуцера Ду50 (с изготовлением нового штуцера в условиях базы подрядчика) Ремонт штуцера согласно Мероприятию по повышению надежности технологического оборудования на капитальные ремонты 2019 года (от 06.02.2018 г.). Изготовление патрубка Ду50 (Ст09Г2С) - по чертежу паспорта в условиях базы подрядчика, монтаж фланца Ду50 Ру16 (Ст10Г2), демонтаж существующего штуцера, монтаж нового штуцера. | ШТ | 1,00 | Фланец 3-50-16 Ст10Г2 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Труба 57х5 Ст09Г2С | М | 1,20 | | |
| | | | | | Отвод 120 57х5 Ст09Г2С | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 1795 | 6.1.1.7. | ВИК сварных швов Дн57 | ШТ | 4,00 | Инструмент | | | | |
| 1796 | 6.1.1.8. | РГК сварных швов Дн57 | ШТ | 4,00 | Материал для контроля - по норме | | | | |
| | | | | | Диагностическое оборудование | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|---|----------|--------|-------------------------------------|----------|--------|---------------------------|------------|
| 1797 | 6.1.1.9. | Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ | M2 | 0,50 | Шлифмашина угловая | | | | |
| 1798 | 6.1.1.10. | Проведение ВО аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Респиратор | ШТ | 3,00 | Кат. Производство, ЛТН,ДО | |
| 1799 | 6.1.1.11. | Проведение работ по техническому диагностированию | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛТН,ДО | |
| 1800 | 6.1.1.12. | Ремонт по акту отбраковки | | | Диагностическое оборудование | | | Договор ЛТН,ДО | |
| 1801 | 6.1.1.13. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Материал согласно акту | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20П | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1802 | 6.1.1.14. | Проведение ИИ | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. Производство, ЛТН,ДО | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1803 | 6.1.1.15. | Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 6.1.2. | Емкость Е-6 Материал ст3, D=1200мм, L=6700мм, P=11,5/11,5 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 6.1.2.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 5,00 | | | | | |
| 1804 | 6.1.2.1.1. | 100x16 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1805 | 6.1.2.1.2. | 50x16 | ШТ | 4,00 | Прокладка ПМБ-Б 50x40x3 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1806 | 6.1.2.2. | 500x16 открыть и по окончанию работ закрыть люк | ШТ | 1,00 | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6гХ120.40.35Х.IV.2 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ 560x500x3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1807 | 6.1.2.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | M2 | 27,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1808 | 6.1.2.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.сеткой | M2 | 2,00 | Шетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1809 | 6.1.2.5. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | M3 | 0,20 | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 1,00 | | |
| 1810 | 6.1.2.6. | Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ | M2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|---|----------|---------|---------------------------------|----------|--------|---------------------|------------|
| 1811 | 6.1.2.7. | Проведение УЗТ, ВО и резизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | Кат. | |
| | | | | | Диагностическое оборудование | | | Производство, ЛПНДО | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1812 | 6.1.2.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1813 | 6.1.2.9. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка | | | Кат. | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | Производство | |
| 1814 | 6.1.2.10. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 6.1.3. | Емкость Е-21 D=1000 мм, L=2800 мм, V= 2 м ³ Ррасч/Рраб=35/35 ; | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 6.1.3.1. | Трассч/Рраб = 243/243С. Ст3 | ШТ | 5,00 | | | | | |
| | | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | | | | | | |
| 1815 | 6.1.3.1.1. | 150х64 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ30-6gx160.48.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1816 | 6.1.3.1.2. | 100х64 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6gx120.40.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1817 | 6.1.3.1.3. | 80х64 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6gx120.40.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1818 | 6.1.3.2. | 400х40 открыть и по окончанию работ закрыть люк | ШТ | 1,00 | Шпилька 1-1-М36-8gx210.35Х | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 400х40х3 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1819 | 6.1.3.3. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 10,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1820 | 6.1.3.4. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.щеткой | М2 | 0,70 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1821 | 6.1.3.5. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,10 | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 1,00 | | |
| 1822 | 6.1.3.6. | Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифмашина угловая | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|---|----------|---------|--|----------------|--------------------------|------------------------------|------------|
| 1823 | 6.1.3.7. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Переносной светильник 12 В Диагностическое оборудование Респиатор | ШТ | 1,00 | Кат. Производство, ЛТНнДО | |
| 1824 | 6.1.3.8. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1825 | 6.1.3.9. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Манометрическая сборка Слесарный инструмент Слесарный инструмент | | | Кат. Производство | |
| 1826 | 6.1.3.10. | Устранение дефектов, слана аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 6.1.4. | Колодина К-4 D=1000/1600 мм, Н=28000мм, V= 43,5м3, Рдасч/Рдво=16,5/16,5кгс/см2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| | 6.1.4.1. | Установка, снятие межфланцевых заглушек | ШТ | 11,00 | | | | | |
| 1827 | 6.1.4.1.1. | 250х40 | ШТ | 1,00 | Прокалка ПМБ-Б 250х40х3 Гайка АМ30-6Н.35Х.1V.2 Шпилька БМ30-6вх160.48.35Х.1V.2 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 3,00 2,00 4,00 | | |
| 1828 | 6.1.4.1.2. | 200х40 | ШТ | 1,00 | Прокалка ПМБ-Б 200х40х3 Гайка АМ27-6Н.35Х.1V.2 Шпилька БМ27-6вх160.55.35Х.1V.2 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 3,00 4,00 2,00 | | |
| 1829 | 6.1.4.1.3. | 100х40 | ШТ | 7,00 | Прокалка ПМБ-Б-100-40 3 Гайка АМ20-6Н.35Х.1V.2 Шпилька БМ20-6вх110.36.35Х.1V.2 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 21,00 28,00 14,00 | | |
| 1830 | 6.1.4.1.4. | 80х40 | ШТ | 1,00 | Прокалка ПМБ-Б 80х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 Шпилька БМ16-6вх90.32.35Х.1V.2 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 3,00 2,00 1,00 | | |
| 1831 | 6.1.4.1.5. | 50х40 | ШТ | 1,00 | Прокалка ПМБ-Б 50х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 Шпилька БМ16-6вх100.32.35Х.1V.2 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 3,00 2,00 1,00 | | |
| 1832 | 6.1.4.2. | 450х25 открыть и по окончанию работ закрыть люк | ШТ | 15,00 | Прокалка ПМБ 510х450х3 Гайка АМ30-6Н.35Х.1V.2 Шпилька 1-1-М30-8вх180.35Х Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ | 15,00 164,00 82,00 | | |
| 1833 | 6.1.4.3. | Разборка, сборка тарелок 100% Ду1000 - 16 шт, Ду1600 - 21 шт., тип=клапанные | ШТ | 37,00 | Шайба 12.23.08Х13 Шайба 16.23.08Х13 | ШТ ШТ | 120,00 140,00 | | |

| № Р-аб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-----------|-----------|--|-------------|---------|---------------------------------|-------------|--------|----------------------------------|------------|
| | | | | | Шайба А.10.01.08Х13 | ШТ | 108,00 | | |
| | | | | | Гайка М16-7Н.12Х18Н10Т | ШТ | 140,00 | | |
| | | | | | Болт М16-6х70.88.12Х18Н10Т | ШТ | 75,00 | | |
| | | | | | Болт М16-8х40.12Х18Н10Т | ШТ | 65,00 | | |
| | | | | | Гайка М12-7Н.12Х18Н10Т | ШТ | 120,00 | | |
| | | | | | Болт М12-6х40.129.12Х18Н10Т | ШТ | 120,00 | | |
| | | | | | Гайка М10.7Н.12Х18Н10Т | ШТ | 108,00 | | |
| | | | | | Болт М10-6х40.88.12Х18Н10Т | ШТ | 108,00 | | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1834 | 6.1.4.4. | Чистка тарелок 100% Ду1000 - 16 шт., Ду1600 - 21 шт., тип=клапанные | ШТ | 37,00 | Щетка металлическая | ШТ | 10,00 | | |
| 1835 | 6.1.4.5. | Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок | М2 | 105,00 | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Скребок | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1836 | 6.1.4.6. | Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой | М2 | 8,00 | Щетка металлическая | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| 1837 | 6.1.4.7. | Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой | М3 | 0,40 | Ведро оцинкованное | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Лопата совковая | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Бочка емк. 200л. | ШТ | 2,00 | | |
| 1838 | 6.1.4.8. | Зачистка питаков КЗ40 под УЗТ | М2 | 0,20 | Шлифовальная угловая | | | | |
| 1839 | 6.1.4.9. | Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта | ШТ | 1,00 | Диагностическое оборудование | | | Кат. Производство, ЛГТИИДО | |
| | | | | | Переносной светильник 12 В | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Респиратор | ШТ | 3,00 | | |
| 1840 | 6.1.4.10. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1841 | 6.1.4.11. | Опрессовка аппарата в сборе | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство | |
| | | | | | Манометрическая сборка | | | | |
| 1842 | 6.1.4.12. | Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 6.1.5. | Воздушный холодильник ВХ-103к Тип АВЗ, Секций-6 шт., L-6000 мм, отМ.12.000. F-6150 м2. Рвасч/Рвоб-63/29 кгс/м2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 1843 | 6.1.5.1. | Демонтаж, монтаж с рихтовкой м/к элементов воздушной камеры | Т | 0,12 | Гайка М6.7Н.35 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Шайба А.8.01.35 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Гайка М8.7Н.35 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой | КТ | 0,60 | | |
| | | | | | Шайба А.6.01.35 | ШТ | 50,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|----------|--|-------------|---------|-------------------------------------|-------------|--------|---------------------------------|------------|
| | | | | | Болт М6х40,88,35 полнорезьбовой | кг | 0,60 | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1844 | 6.1.5.2. | Разборка, сборка м/к диффузора G=160 кг. | шт | 1,00 | Гайка М10,7Н,35 | шт | 50,00 | | |
| | | | | | Шайба А,10,01,35 | шт | 50,00 | | |
| | | | | | Болт М8х60,88,35 полнорезьбовой | кг | 1,50 | | |
| | | | | | Гайка М12,7Н,35 | шт | 40,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-М10х80,35Х полнорезьбовая | шт | 20,00 | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1845 | 6.1.5.3. | Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл.двигателей ВХ-103к - 1шт. (G=2300кг/шт.); отп.2,000 | шт | 1,00 | Автокран | | | | |
| | | | | | Автотранспорт | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1846 | 6.1.5.4. | Чистка наружной поверхности трубок | М2 | 519,00 | Аппарат высокого давления | | | | |
| 1847 | 6.1.5.5. | Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта | шт | 1,00 | Переносной светильник 12 В | шт | 1,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Респиратор | шт | 3,00 | Производство | |
| 1848 | 6.1.5.6. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1849 | 6.1.5.7. | Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ | | | | | | Цех №19 | |
| 1850 | 6.1.5.8. | Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 6.1.6. | Вачок торцевого уплотнения ЦН-6 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10д, G= 40кг | шт | 2,00 | | | | | |
| 1851 | 6.1.6.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНидО | |
| 1852 | 6.1.6.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | шт | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛПНидО | |
| 1853 | 6.1.6.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1854 | 6.1.6.4. | Проведение ПИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛПНидО | |
| 1855 | 6.1.6.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|----------|---|----------|--------|---|---------------|------------------------|----------------------------|------------|
| | 6.1.7. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-7 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 2,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1856 | 6.1.7.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1857 | 6.1.7.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1858 | 6.1.7.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1859 | 6.1.7.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1860 | 6.1.7.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 6.1.8. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-42 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 2,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1861 | 6.1.8.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1862 | 6.1.8.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1863 | 6.1.8.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1864 | 6.1.8.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1865 | 6.1.8.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 6.1.9. | Бачок торцевого уплотнения ЦН-43 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг | ШТ | 2,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1866 | 6.1.9.1. | Ревизия элементов аппарата | | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1867 | 6.1.9.2. | Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки | ШТ | 1,00 | | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1868 | 6.1.9.3. | Ремонт по акту отбраковки | | | Материал согласно акту | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1869 | 6.1.9.4. | Проведение ГИ | | 1,00 | Аппарат высокого давления | | | Кат. Производство, ЛТНм/ДО | |
| 1870 | 6.1.9.5. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 6.2. | Ремонт трубопроводов БЛОКА СТАБИЛИЗАЦИИ | | | | | | | |
| 1871 | 6.2.1. | Освобождение трубопроводов, промывка, пропарка | | | Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л Рукав ПАР2(Х)-8-32-56-У Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-03 Ст20 | ШТ М ШТ | 5,00 50,00 10,00 | Кат. Производство | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-----------|---|----------|--------|--|----------|--------|---------------------|------------|
| 1872 | 6.2.2. | Ремонт стационарных точек трубопроводов для пропарки и освобождения с восстановлением дефектных элементов | | | Штуцер-срш двуст. 05.00.013.01-04 Ст20 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Рукав ПАР2(Х)-8-25-46-У | М | 50,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Штуцер-срш 05.00.014.01-00 Ст20 | ШТ | 15,00 | Кат. | |
| | | | | | Штуцер-срш 05.00.014.01-01 Ст20 | ШТ | 20,00 | Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1873 | 6.2.3. | Установка, снятие наружных инвентарных лесов | М2 | 40,00 | Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме | | | | |
| | | | | | Детали лесов инвентарных | | | | |
| 1874 | 6.2.4. | Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики | М2 | 2,00 | Шлифовальная угловая | | | | |
| 1875 | 6.2.5. | Ревизия трубопроводов I, II, III категорий с составлением акта | | | Шабер | ШТ | 3,00 | Кат. | |
| | | | | | Щетка металлическая | ШТ | 3,00 | Производство, ЛПНДО | |
| | | | | | Монтажный пояс | ШТ | 3,00 | | |
| 1876 | 6.2.6. | Ревизия трубопроводов IV, V категорий с составлением акта | | | Шабер | ШТ | 3,00 | Кат. | |
| | | | | | Щетка металлическая | ШТ | 3,00 | Производство | |
| | | | | | Монтажный пояс | ШТ | 3,00 | | |
| 1877 | 6.2.7. | Проведение периодических I-II трубопроводов с составлением акта | | | | | | Кат. | |
| | | | | | | | | Производство | |
| 1878 | 6.2.8. | Ревизия бобышек, штуцеров и резьбовых соединений с составлением акта | % | 100,00 | Лента фторопластовая ФУМ марка I 0,12x15 | КТ | 12,00 | Кат. | |
| 1879 | 6.2.9. | Ремонт с заменой дефектных участков линий БТУ отп. 0.000 | | | Штуцер 5шт 05.00.011.01-00 Ст20 | ШТ | 5,00 | Производство | |
| | | | | | Задвижка 31шт77мм Ду15 | ШТ | 7,00 | | |
| | | | | | Ру160ммФт.Ст18ХГТ | ШТ | | | |
| | | | | | Труба 25х2,5 Ст20 | М | 3,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Материал согласно акту | | | | |
| 1880 | 6.2.10. | Ремонт трубопроводов согласно актам ревизии | | | Инструмент | | | | |
| 1881 | 6.2.11. | Устранение дефектов | | | | | | | |
| | 6.2.12. | Разборка, сборка фланцевых соединений для замены прокладок | ШТ | 91,00 | | | | | |
| 1882 | 6.2.12.1. | Ду50х40 | ШТ | 16,00 | Прокладка МГ140-5-Б-50-40 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-50х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1883 | 6.2.12.2. | Ду80х40 | ШТ | 14,00 | Прокладка МГ140-5-Б-80-40 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-80х40х3 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1884 | 6.2.12.3. | Ду25х40 | ШТ | 47,00 | Прокладка МГ140-1-Б-25-40 57х29х2 | ШТ | 30,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-25х40х3 | ШТ | 17,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-----------|--|-------------|--------|--|-------------|--------|-------------|-----------------|
| 1885 | 6.2.12.4. | Ду150х40 | ШТ | 8,00 | Прокладка МГ 140-5 В-150-40 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1886 | 6.2.12.5. | Ду200х16 | ШТ | 6,00 | Прокладка МГ 140-5 В-200-40 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1887 | 6.2.13. | Демонтаж, монтаж ЭКС 15х40 Т/Ф | ШТ | 1,00 | Лента фторопластовая ФУМ марка 1 0,12х20 | КГ | 0,15 | | |
| | | | | | Завязка 31лс15нж Ду15 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Ру40мфг.Ст18ХГТ | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1888 | 6.2.14. | Демонтаж, монтаж ЭКС 20х40 на линии Т/Ф | ШТ | 3,00 | Лента фторопластовая ФУМ марка 1 0,12х20 | КГ | 0,15 | | |
| | | | | | Завязка 31лс15нж Ду20 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Ру40мфг.Ст18ХГТ | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1889 | 6.2.15. | Демонтаж, монтаж ЭКС 25х40 на линии пара | ШТ | 2,00 | Лента фторопластовая ФУМ марка 1 0,12х20 | КГ | 0,20 | | |
| | | | | | Завязка 31лс15нж Ду25 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Ру40мфг.Ст18ХГТ | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1890 | 6.2.16. | Оформление и сдача исполнительной документации | | | | | | | |
| | 7 | ЭПБ ТРУБОПРОВОДОВ | | | | | | | |
| 1891 | 7.1. | Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №13/1г | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор ЛТНг,ДО |
| 1892 | 7.2. | Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №13/18г | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор ЛТНг,ДО |
| 1893 | 7.3. | Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №13/5г | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор ЛТНг,ДО |
| 1894 | 7.4. | Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №20/1г | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор ЛТНг,ДО |
| 1895 | 7.5. | Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №1/4 | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор ЛТНг,ДО |
| 1896 | 7.6. | Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №1/5 | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор ЛТНг,ДО |
| 1897 | 7.7. | Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №1/6 | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор ЛТНг,ДО |
| 1898 | 7.8. | Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №10/1 | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор ЛТНг,ДО |
| 1899 | 7.9. | Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №11/1 | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор ЛТНг,ДО |
| 1900 | 7.10. | Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №11/2 | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор ЛТНг,ДО |
| 1901 | 7.11. | Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №11/4 | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор ЛТНг,ДО |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-----------|--|----------|--------|--------------------------------------|----------|--------|-------------|------------|
| 1950 | 7.60. | Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №6/16 | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор |
| 1951 | 7.61. | Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №66/70к | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор |
| 1952 | 7.62. | Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №7/1 | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор |
| 1953 | 7.63. | Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №7/2 | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор |
| 1954 | 7.64. | Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №213 | | | Диагностическое оборудование | | | Договор | Договор |
| | 8 | РЕМОНТ НКО | | | | | | | |
| 1955 | 8.1. | Ремонт НКО согласно графику ППР 2019 г. | | | | | | Цех №19 | |
| 1956 | 8.2. | Замена уровнемерных стекол на маслябаках компрессоров | шт | 3,00 | Трубка кварцевая 16х3х1500 мм | шт | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 9 | РЕМОНТ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ | | | | | | | |
| 1957 | 9.1. | Ремонт ВО по графику графику ППР ремонт ВО по акту А/Д/И; проверка исправности ВУ. | | | Слесарный инструмент | | | Цех №19 | |
| 1958 | 9.2. | Чистка воздуховодов в помещениях РУ, ТП, аппаратных. | | | Инструмент | | | Цех №19 | |
| | 10 | РЕМОНТ АРМАТУРЫ | | | Материал по норме | | | | |
| | 10.1. | Приборы КИПиА | | | | | | | |
| | 10.1.1. | Уровнемеры | шт | 22,00 | | | | | |
| 1959 | 10.1.1.1. | Демонтаж/монтаж уровнемеров G=10 кг, (с разборкой сборки фланцевого соединения Ду80х40) C-28 - 1 шт.; E-47 - 1 шт.; E-48 - 1 шт. | шт | 3,00 | Прокладка СНП А-3 78-87-3,2-10,0-020 | шт | 3,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1960 | 10.1.1.2. | Демонтаж/монтаж уровнемеров G=30 кг, (с разборкой сборки фланцевого соединения Ду80х40) E-1КУ - 1 шт.; C-1/1 - 1 шт.; A-27 - 1 шт.; K-10/2 - 1 шт.; E-13A - 1 шт.; E-13 - 1 шт.; E-35 - 1 шт.; E-12A - 1 шт.; E-32 - 1 шт.; E-27 - 1 шт.; E-21 - 1 шт.; K-9КОИ; K-14 верх - 1 шт.; K-8 - 1 шт.; K-13 - 1 шт.; K-11 - 1 шт.; E-46 - 1 шт.; E-28 - 1 шт. | шт | 18,00 | Прокладка СНП А-3 78-87-3,2-10,0-020 | шт | 18,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1961 | 10.1.1.3. | Демонтаж/монтаж сигнализатора уровня G=5 кг, (с разборкой сборки фланцевого соединения Ду80х64) C-201 - 1 шт. | шт | 1,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| 1962 | 10.1.1.4. | Погрузка/разгрузка, транспортировка в цех №15 для резины и обратно (до 1,5 км в одну сторону) уровнемеров в количестве | шт | 22,00 | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Автотранспорт | | | | |
| | 10.1.2. | Диафрагмы | шт | 26,00 | | | | | |
| 1963 | 10.1.2.1. | Демонтаж, монтаж диафрагм Ду50 Ру100 G=40 кг/1 шт. Солевент в парк - 1 шт.; рефлекс в парк - 1 шт. | шт | 2,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-50-40 | шт | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1964 | 10.1.2.2. | Демонтаж, монтаж диафрагм Ду50 Ру100 G=10 кг/1 шт. Расход ТТ №6783к, 6798к, 6941к, 6943к, 6947к - 5 шт.; Орошение а.ч. К-14 - 1 шт.; Вода из д53/5 в АВЗ-2 - 1шт. | шт | 7,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-50-40 | шт | 14,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1965 | 10.1.2.3. | Демонтаж, монтаж диафрагм Ду80 Ру100 G=70 кг/1 шт. Бензол в парк - 1 шт.; Мазут обранный - 1 шт.; Мазут прямой - 1 шт.; Сырье 1-й, 2-й потоки - 2 шт. | шт | 5,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-80-40 | шт | 10,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|---|-------------|--------|--|-------------|--------|-------------|------------|
| 1966 | 10.1.2.4. | Демонтаж, монтаж диафрагм Ду80 Ру100 G=5 кг/1 шт. ВСГ из С-101 - 1 шт.; ВСГ на смешение с сырьем 24/300 - 1 шт.; Расход орошения в ч. К-14 - 1 шт.; Расход воды в К-9 от ПП-23,24 - 1 шт. | ШТ | 4,00 | Прокладка МП 140-5 Б-80-40 Слесарный инструмент | ШТ | 8,00 | | |
| 1967 | 10.1.2.5. | Демонтаж, монтаж диафрагм Ду100 Ру100 G=70 кг/1 шт. Рафинат с установкой - 1 шт. | ШТ | 1,00 | Прокладка МП 140-5 Б-100-40 Слесарный инструмент | ШТ | 2,00 | | |
| 1968 | 10.1.2.6. | Демонтаж, монтаж диафрагм Ду100 Ру100 G=8 кг/1 шт. Пар с КУ на стабилизацию - 1 шт.; Рафинат на УПВ - 1 шт.; Рафинат на Изомалк-2 - 1 шт. | ШТ | 3,00 | Прокладка МП 140-5 Б-100-40 Слесарный инструмент | ШТ | 6,00 | | |
| 1969 | 10.1.2.7. | Демонтаж, монтаж диафрагм Ду150 Ру100 G=15 кг/1 шт. Вода к компрессорам - 1 шт. | ШТ | 1,00 | Прокладка МП 140-5 Б-150-40 Слесарный инструмент | ШТ | 2,00 | | |
| 1970 | 10.1.2.8. | Демонтаж, монтаж диафрагм Ду150 Ру100 G=15 кг/1 шт. Расход пара - 1 шт. | ШТ | 1,00 | Прокладка МП 140-5 Б-150-40 Слесарный инструмент | ШТ | 2,00 | | |
| 1971 | 10.1.2.9. | Демонтаж, монтаж диафрагм Ду250 Ру100 G=25 кг/1 шт. ВСГ в тройник 35/61- й, 2-й потоки - 2 шт. | ШТ | 2,00 | Прокладка МП 140-5 Б-250-40 Слесарный инструмент | ШТ | 4,00 | | |
| 1972 | 10.1.2.10. | Погрузка/разгрузка, транспортировка в цех №15 для ревизии и обратно (до 1,5 км в одну сторону) диафрагм в количестве | ШТ | 26,00 | Механизмы - по норме Автотранспорт | | | | |
| | 10.1.3. | Запорно/Регулирующие устройства | ШТ | 74,00 | | | | | |
| 1973 | 10.1.3.1. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду15 Ру100, G=10 кг. Давление азота на 24/300 - 1 шт. | ШТ | 1,00 | Прокладка МП 140-1 Б-15х40х2 Слесарный инструмент | ШТ | 2,00 | | |
| 1974 | 10.1.3.2. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду25 Ру100, G=20 кг. Р осн. ТГ П-202 - 1 шт.; Питательная вода в барабан - 1 шт.; Уровень конденсата в Е-35,Е-32,Е-13, Е-13а - 4 шт.; Уровень ТЭЦ а низа атм. части К-14 - 1 шт.; Уровень Р/Ф Е-46 - 1 шт. | ШТ | 8,00 | Прокладка МП 140-1 Б-25-40 57х29х2 Слесарный инструмент | ШТ | 16,00 | | |
| 1975 | 10.1.3.3. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду25 Ру100, G=30 кг. Уровень Е-1 - 1 шт. | ШТ | 1,00 | Прокладка МП 140-1 Б-25-40 57х29х2 Слесарный инструмент | ШТ | 2,00 | | |
| 1976 | 10.1.3.4. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду25 Ру100, G=25 кг. Р воздух на ресивер 24/300 - 1 шт.; Р из лп 1/1 в ресивер азота Е-107к 24/300 - 1 шт.; Расход сырья в тройник смешения 1-й, 2-й потоки - 2 шт.; Р пилот. ТГ к толке П-202 - 1 шт. | ШТ | 5,00 | Прокладка МП 140-1 Б-25-40 57х29х2 Слесарный инструмент | ШТ | 10,00 | | |
| 1977 | 10.1.3.5. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду25 Ру100, G=15 кг. Температура воды после Т-1 - 1 шт.; Уровень на плунжную тарелку К-14 - 1 шт.; Уровень толуола в Е-28 - 1 шт.; Уровень конд. А-27 - 1 шт.; Р пилот. ТГ в П-1 - 1 шт.; Отсек пилотного газа к П-202 - 1 шт. | ШТ | 6,00 | Прокладка МП 140-1 Б-25-40 57х29х2 Слесарный инструмент | ШТ | 12,00 | | |
| 1978 | 10.1.3.6. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду40 Ру100, G=30 кг. Загрузка К-12 - 1 шт. | ШТ | 1,00 | Прокладка МП 140-1 Б-40-40-75х45х2 Слесарный инструмент | ШТ | 2,00 | | |
| 1979 | 10.1.3.7. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду40 Ру100, G=40 кг. Расход рисейкиа - 1 шт. | ШТ | 1,00 | Прокладка МП 140-1 Б-40-40-75х45х2 Слесарный инструмент | ШТ | 2,00 | | |
| 1980 | 10.1.3.8. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду40 Ру100, G=35 кг. Р в линии от А-301 302 - 1 шт.; Р топливного газа к П-1 - 1 шт.; Орошение К-101 | ШТ | 4,00 | Прокладка МП 140-1 Б-40-40-75х45х2 Слесарный инструмент | ШТ | 8,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|--|-------------|---------|--|-------------|--------|-------------|------------|
| | | - 1 шт.; Р ВСГ в С-101 - 1 шт. | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 1981 | 10.1.3.9. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду40 Ру100, G=50 кг. Уровень конденсата в Е-304 - 1 шт. | ШТ | 1,00 | Прокладка МГ 140-1 Б-40-40-75x45x2 Слесарный инструмент | ШТ | 2,00 | | |
| 1982 | 10.1.3.10. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду50 Ру100, G=40 кг. Уровень нест.гидрогензата в С-101 - 1 шт.; Р ТГ к осн.горелкам - 6 шт.; Уровень Р/Ф Е-49 - 1 шт.; Расход ВСГ от ЦН-301.302 в Т-303/1,2,3,4 - 1 шт.; Обратный мазут - 1 шт.; Уровень конд. в Е-12 - 1 шт. | ШТ | 10,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-50-40 Слесарный инструмент | ШТ | 20,00 | | |
| 1983 | 10.1.3.11. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду50 Ру100, G=30 кг. Пилотный ТГ 7010 - 1 шт. | ШТ | 1,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-50-40 Слесарный инструмент | ШТ | 2,00 | | |
| 1984 | 10.1.3.12. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду50 Ру100, G=50 кг. Температура низа вак.части К-14 - 1 шт.; Р ТГ к пилотным горелкам - 1 шт.; Р ТГ П-101 - 1 шт. | ШТ | 3,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-50-40 Слесарный инструмент | ШТ | 6,00 | | |
| 1985 | 10.1.3.13. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду50 Ру100, G=60 кг. Р в С-201 - 1 шт. | ШТ | 1,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-50-40 Слесарный инструмент | ШТ | 2,00 | | |
| 1986 | 10.1.3.14. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду50 Ру100, G=25 кг. Байпас по ВСГ 10-15 - 1 шт. | ШТ | 1,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-50-40 Слесарный инструмент | ШТ | 2,00 | | |
| 1987 | 10.1.3.15. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду80 Ру100, G=40 кг. ТГ к П-202 - 1 шт. | ШТ | 1,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-80-40 Слесарный инструмент | ШТ | 2,00 | | |
| 1988 | 10.1.3.16. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду80 Ру100, G=35 кг. ТГ П-101 10-06 - 1 шт.; Избыток ВСГ из С-101 10-13 - 1 шт.; ВСГ в пройник смещения 10-02 - 1 шт.; Дренаж продукта из Е-101 08 - 1 шт. | ШТ | 4,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-80-40 Слесарный инструмент | ШТ | 8,00 | | |
| 1989 | 10.1.3.17. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду80 Ру100, G=40 кг. ТГ к П-202 - 1 шт.; основной ТГ 7009 - 1 шт.; Р ТГ к осн.горелке - 1 шт. | ШТ | 3,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-80-40 Слесарный инструмент | ШТ | 6,00 | | |
| 1990 | 10.1.3.18. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду80 Ру100, G=50 кг. Давл.сырья 24/300 - 1 шт.; Сырье 1-й, 2-й потоки - 2 шт.; Прямой мазут - 1 шт. | ШТ | 4,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-80-40 Слесарный инструмент | ШТ | 8,00 | | |
| 1991 | 10.1.3.19. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду80 Ру100, G=60 кг. Температура газа К-4 - 1 шт. | ШТ | 1,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-80-40 Слесарный инструмент | ШТ | 2,00 | | |
| 1992 | 10.1.3.20. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду100 Ру100, G=40 кг. ВСГ на факел 20-04, 10-04 - 2 шт.; Верх К-101 на факел 10-05, 20-05 - 2 шт.; Отсекатель нест.гидрогензата из С-101 - 1 шт. | ШТ | 5,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-100-40 Слесарный инструмент | ШТ | 10,00 | | |
| 1993 | 10.1.3.21. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду100 Ру100, G=60 кг. Отсекатель от С-1/1,2 к ЦН-42,43 - 1 шт.; Температура низа К-12 - 1 шт. | ШТ | 2,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-100-40 Слесарный инструмент | ШТ | 4,00 | | |
| 1994 | 10.1.3.22. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду100 Ру100, G=50 кг. Уровень А-25 - 1 шт. | ШТ | 1,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-100-40 Слесарный инструмент | ШТ | 2,00 | | |
| 1995 | 10.1.3.23. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду100 Ру100, G=70 кг. Температура газа К-101 - 1 шт.; Р избыточного ВСГ с Блока Раффоринга - 1 шт. | ШТ | 2,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-100-40 Слесарный инструмент | ШТ | 4,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|--|----------|--------|---------------------------------|----------|--------|-------------|------------|
| 1996 | 10.1.3.24. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду150 Ру100, G=80 кг. Р барабана КУ - 1 шт. | ШТ | 1,00 | Прокладка МП140-5 В-150-40 | ШТ | 2,00 | | |
| 1997 | 10.1.3.25. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду150 Ру100, G=90 кг. Температура Т/ф воды из Т-1к - 1 шт. | ШТ | 1,00 | Прокладка МП140-5 В-150-40 | ШТ | 2,00 | | |
| 1998 | 10.1.3.26. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду150 Ру100, G=50 кг. Приск Н-101, 102 - 1 шт. | ШТ | 1,00 | Прокладка МП140-5 В-150-40 | ШТ | 2,00 | | |
| 1999 | 10.1.3.27. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду200 Ру100, G=100 кг. Р пар-10 35/6 - 1 шт. | ШТ | 1,00 | Прокладка МП140-5 В-200-40 | ШТ | 2,00 | | |
| 2000 | 10.1.3.28. | Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду300 Ру100, G=150 кг. Межблочный отс. ГПС 1-й, 2-й потоки блока риформинга - 2 шт. | ШТ | 2,00 | Прокладка МП140-5 В-150-40 | ШТ | 4,00 | | |
| 2001 | 10.1.3.29. | Погрузка/разгрузка, транспортировка в цех №15 для ревизии и обратно (до 1,5 км в одну сторону) Запорно/регулирующих устройств в количестве | ШТ | 74,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | Механизмы - по норме | | | | | | | |
| | | Автотранспорт | | | | | | | |
| | 10.1.4. | Термопары | ШТ | 5,00 | | | | | |
| 2002 | 10.1.4.1. | Демонтаж/монтаж фланцевых термопар Ду50 Ру40 G=10 кг. Выход П-101 - 3 шт.; Выход Р-3/1, Р-3/2 - 2 шт. | ШТ | 5,00 | Прокладка МП140-5 В-50-40 | ШТ | 5,00 | | |
| 2003 | 10.1.4.2. | Погрузка/разгрузка, транспортировка в цех №15 для ревизии и обратно (до 1,5 км в одну сторону) фланцевых термопар устройств в количестве 5 шт. | ШТ | 1,00 | Автотранспорт | | | | |
| | 10.2. | Предохранительные устройства | ШТ | 128,00 | | | | | |
| 2004 | 10.2.1. | Демонтаж, монтаж СТПК-80-16, G=45 кг А-1(КУ) - 1 шт. отс.1.500; А-25 - 2 шт. отс.4.000; Тр-д 15/1г (ВСТ в УВГ) - 1 шт. отс.5.000; Тр-д ВО1 (Вода из газоповушки Х-101) - 1 шт. отс.2.000. | ШТ | 5,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 2005 | 10.2.2. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду80х16 А-1(КУ) - 1 шт. отс.1.500; А-25 - 2 шт. отс.4.000; Тр-д 15/1г (ВСТ в УВГ) - 1 шт. отс.5.000; Тр-д ВО1 (Вода из газоповушки Х-101) - 1 шт. отс.2.000. | ШТ | 5,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6gX100.32.35Х.IV.2 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Заглушка 3Ф-1-80-16 Ст20 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2006 | 10.2.3. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду100х16 А-1(КУ) - 1 шт. отс.1.500; А-25 - 2 шт. отс.4.000; Тр-д 15/1г (ВСТ в УВГ) - 1 шт. отс.5.000; Тр-д ВО1 (Вода из газоповушки Х-101) - 1 шт. отс.2.000. | ШТ | 5,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6gX100.32.35Х.IV.2 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Заглушка 3Ф-1-100-16 Ст20 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2007 | 10.2.4. | Демонтаж, монтаж СТПК-50-16, G=30 кг Т-28а - 2 шт. отс.3.000. | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименова... материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|----------|---|-------------|---------|--|----------------------|----------------------------------|-------------|------------|
| 2008 | 10.2.5. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду50х16 Т-28а - 2 шт. отн.3.000. | ШТ | 2,00 | Механизмы - по норме Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6гХ100.32.35Х.IV.2 Заглушка ЗФ-1-50-16 Ст20 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ ШТ | 2,00 4,00 2,00 2,00 | | |
| 2009 | 10.2.6. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду80х16 Т-28а - 2 шт. отн.3.000. | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6гХ100.32.35Х.IV.2 Заглушка ЗФ-1-80-16 Ст20 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ ШТ | 2,00 4,00 2,00 2,00 | | |
| 2010 | 10.2.7. | Демонтаж, монтаж СППК-50-16, G=30 кг-тр-д 11/2", 9/1", - 3 шт. отн.4.000, А-2(КУ) - 1 шт. отн.4.000; А-27 - 2 шт. отн.3.000; АВЗ-2 - 1 шт. отн.12.000; Е-101 - 2 шт. отн.1.000; Е-107к - 1 шт. отн.12.000; Е-301 - 2 шт. отн.16.000; Е-6 - 1 шт. отн.8.400; С-102 - 2 шт. отн.4.000; С-103к - 2 шт. отн.6.000; С-28к - 2 шт. отн.3.000; | ШТ | 19,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 Слесарный инструмент Механизмы - по норме | ШТ ШТ | 19,00 19,00 | | |
| 2011 | 10.2.8. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду50х16 тр-д 11/2", 9/1", - 3 шт. отн.4.000, А-2(КУ) - 1 шт. отн.4.000; А-27 - 2 шт. отн.3.000; АВЗ-2 - 1 шт. отн.12.000; Е-101 - 2 шт. отн.1.000; Е-107к - 1 шт. отн.12.000; Е-301 - 2 шт. отн.16.000; Е-6 - 1 шт. отн.8.400; С-102 - 2 шт. отн.4.000; С-103к - 2 шт. отн.6.000; С-28к - 2 шт. отн.3.000; | ШТ | 19,00 | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6гХ100.32.35Х.IV.2 Заглушка ЗФ-1-50-16 Ст20 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ ШТ | 19,00 38,00 19,00 19,00 | | |
| 2012 | 10.2.9. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду80х16 тр-д 11/2", 9/1", - 3 шт. отн.4.000, А-2(КУ) - 1 шт. отн.4.000; А-27 - 2 шт. отн.3.000; АВЗ-2 - 1 шт. отн.12.000; Е-101 - 2 шт. отн.1.000; Е-107к - 1 шт. отн.12.000; Е-301 - 2 шт. отн.16.000; Е-6 - 1 шт. отн.8.400; С-102 - 2 шт. отн.4.000; С-103к - 2 шт. отн.6.000; С-28к - 2 шт. отн.3.000; | ШТ | 19,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6гХ100.32.35Х.IV.2 Заглушка ЗФ-1-80-16 Ст20 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ ШТ | 19,00 38,00 19,00 19,00 | | |
| 2013 | 10.2.10. | Демонтаж, монтаж СППК-50-40, G=40 кг. Тр-д1613, 296 - 2 шт. отн.4.000; А-301,302 - 4 шт. отн.14.000; Б-1 - 2 шт. отн.9.800; К-10/2 - 1 шт. отн.10.500; К-201/1,2 - 2 шт. отн.9.000; П-201вх.вых - 2 шт. отн.5.000; ПХ-6-7 - 2 шт. отн.2.500; С-201 - 1 шт. отн.4.800; Т-22,22а - 2 шт. отн.4.000; Т-301 - 2 шт. отн.1.800. | ШТ | 20,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 Слесарный инструмент Механизмы - по норме | ШТ ШТ | 20,00 20,00 | | |
| 2014 | 10.2.11. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду50х40 Тр-д1613, 296 - 2 шт. отн.4.000; А-301,302 - 4 шт. отн.14.000; Б-1 - 2 шт. отн.9.800; К-10/2 - 1 шт. отн.10.500; К-201/1,2 - 2 шт. отн.9.000; П-201вх.вых - 2 шт. отн.5.000; ПХ-6-7 - 2 шт. отн.2.500; С-201 - 1 шт. отн.4.800; Т-22,22а - 2 шт. отн.4.000; Т-301 - 2 шт. отн.1.800. | ШТ | 20,00 | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6гХ100.32.35Х.IV.2 Заглушка ЗФ-1-50-40 Ст20 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ ШТ | 20,00 40,00 20,00 20,00 | | |
| 2015 | 10.2.12. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду80х40 Тр-д1613, 296 - 2 шт. отн.4.000; А-301,302 - 4 шт. отн.14.000; Б-1 - 2 шт. отн.9.800; К-10/2 - 1 шт. отн.10.500; К-201/1,2 - 2 шт. отн.9.000; П-201вх.вых - 2 шт. отн.5.000; ПХ-6-7 - 2 шт. отн.2.500; С-201 - 1 шт. отн.4.800; Т-22,22а - 2 шт. отн.4.000; Т-301 - 2 шт. отн.1.800. | ШТ | 20,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ ШТ | 20,00 40,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|----------|---|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| | | 2 шт. отм.2.500,С-201 - 1 шт.,отм.4.800; Т-22,22а - 2 шт.,отм.4.000; Т-301 - 2 шт., отм.1.800. | | | Шпилька БМ16-6вХ100.32.35Х.IV.2 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Заглушка ЗФ-1-80-40 Ст20 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2016 | 10.2.13. | Демонтаж, монтаж СППК-80-40, G=50 кг К-10/1 - 1 шт., отм.10.500; ПК-1,2,3,4,5 - 10 шт., отм.1.600; Тр-д6421к - 2 шт., отм.3.000. | ШТ | 13,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 13,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 з | ШТ | 13,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 2017 | 10.2.14. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду80х40 К-10/1 - 1 шт., отм.10.500; ПК-1,2,3,4,5 - 10 шт., отм.1.600; Тр-д6421к - 2 шт., отм.3.000. | ШТ | 13,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 13,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 26,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ100.32.35Х.IV.2 | ШТ | 13,00 | | |
| | | | | | Заглушка ЗФ-1-80-40 Ст09Г2С | ШТ | 13,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2018 | 10.2.15. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду100х40 К-10/1 - 1 шт., отм.10.500; ПК-1,2,3,4,5 - 10 шт., отм.1.600; Тр-д6421к - 2 шт., отм.3.000. | ШТ | 13,00 | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 52,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вХ10.36.35Х.IV.2 | ШТ | 26,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-100-40 з | ШТ | 13,00 | | |
| | | | | | Заглушка ЗФ-1-100-40 Ст20 | ШТ | 13,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2019 | 10.2.16. | Демонтаж, монтаж СППК-25-40, G=2 кг ПН-155,18,19,20,ПН-107к - 5 шт., отм.1.000; | ШТ | 5,00 | Прокладка ПМБ-Б 25х40х3 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2020 | 10.2.17. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду25х40 ПН-155,18,19,20,ПН-107к - 10 шт., отм.1.000; | ШТ | 10,00 | Прокладка ПМБ-Б 25х40х3 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Заглушка ЗФ-1-25-40 Ст20 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2021 | 10.2.18. | Демонтаж, монтаж КПП-10-250К-10-40, G=2 кг, ПН-152,153,154 отм.1.200. | ШТ | 3,00 | Лента фторопластовая ФУМ маркал 0,15х30 | КТ | 0,30 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2022 | 10.2.19. | Демонтаж, монтаж ЗРУ-5-50, G=1 кг, ПН-120/1,2,3 отм.1.200. | ШТ | 3,00 | Лента фторопластовая ФУМ маркал 0,15х30 | КТ | 0,30 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2023 | 10.2.20. | Демонтаж, монтаж СППК-50-63, G=40 кг, ПК-6,7 - 2 шт.,отм.2.000; Тр-д 2/Г- 2 шт., отм.4.000; Тр-д 296а -1 шт., отм.4.000. | ШТ | 5,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 2024 | 10.2.21. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду50х63 ПК-6,7 - 2 шт.,отм.2.000; Тр-д 2/Г- 2 шт., отм.4.000; Тр-д 296а -1 шт., отм.4.000. | ШТ | 5,00 | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ100.32.35Х.IV.2 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Заглушка ЗФ-2-50-63 Ст20 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|----------|--|-------------|--------|---------------------------------|-------------|--------|-------------|------------|
| 2025 | 10.2.22. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду80х63 ПК-6,7 - 2 шт., отм.2.000; Тр-д 2/1 - 2 шт., отм.4.000; Тр-д 296а - 1 шт., отм.4.000. | ШТ | 5,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ100.32.35Х.IV.2 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Заглушка ЗФ-2-80-63 Ст20 | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2026 | 10.2.23. | Демонтаж, монтаж СППК перепускной-0-0, G=7 кг, ПК-1,2,3,4,5,6,7 - 7 шт. отм.1.600 | ШТ | 7,00 | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 14,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2027 | 10.2.24. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду50х40 ПК-1,2,3,4,5,6,7 - 14 шт. отм.1.600 | ШТ | 14,00 | Заглушка ЗФ-1-50-40 Ст20 | ШТ | 14,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 50х40х3 | ШТ | 14,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 14,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ100.32.35Х.IV.2 | ШТ | 14,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2028 | 10.2.25. | Демонтаж, монтаж СППК специальный-0-0, G=7 кг, ПК-1,2,3,4,5,6,7 - 7 шт. отм.1.600 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 40-40х3 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2029 | 10.2.26. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду40х40 ПК-1,2,3,4,5,6,7 - 14 шт. отм.1.600 | ШТ | 4,00 | Заглушка ЗФ-2-40-40 Ст20 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 40-40х3 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6гХ100.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2030 | 10.2.27. | Демонтаж, монтаж СППК специальный-0-0, G=1 кг, Маслобак Н-101-2 шт., Н-102 - 2 шт., ПН-23,24-2 шт. отм.2.000 | ШТ | 6,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| 2031 | 10.2.28. | Демонтаж, монтаж СППК-150-40, G=70 кг К-2 - 1 шт., отм.24.000; К-8 - 2 шт., отм.34.000; С-1/1,2 - 4 шт., отм.4.000; С-3,4 - 4 шт., отм.4.000; Т-5 - 2 шт., отм.4.000; Тр-д 2/1 - 2шт., отм.3.200; Тр-д - 2/8 - 2 шт., отм.3.900. | ШТ | 17,00 | Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 | ШТ | 17,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 17,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 2032 | 10.2.29. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду150х40 К-2 - 1 шт., отм.24.000; К-8 - 2 шт., отм.34.000; С-1/1,2 - 4 шт., отм.4.000; С-3,4 - 4 шт., отм.4.000; Т-5 - 2 шт., отм.4.000; Тр-д 2/1 - 2шт., отм.3.200; Тр-д - 2/8 - 2 шт., отм.3.900. | ШТ | 17,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | ШТ | 17,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 68,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6гХ140.48.35Х.IV.2 | ШТ | 34,00 | | |
| | | | | | Заглушка ЗФ-2-150-40 Ст20 | ШТ | 17,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2033 | 10.2.30. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду200х40 К-2 - 1 шт., отм.24.000; К-8 - 2 шт., отм.34.000; С-1/1,2 - 4 шт., отм.4.000; С-3,4 - 4 шт., отм.4.000; Т-5 - 2 шт., отм.4.000; Тр-д 2/1 - 2шт., отм.3.200; Тр-д - 2/8 - 2 шт., отм.3.900. | ШТ | 17,00 | Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 | ШТ | 17,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 68,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ27-6гХ160.55.35Х.IV.2 | ШТ | 34,00 | | |
| | | | | | Заглушка ЗФ-2-200-40 Ст20 | ШТ | 17,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2034 | 10.2.31. | Демонтаж, монтаж СППК-100-16, G=65 кг, С-2 - 1 шт., отм.4.000. | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 1,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|----------|---|----------|--------|---------------------------------|----------|--------|-------------|------------|
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 2035 | 10.2.32. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду150х16 С-2 - 1 шт., отм.4.000. | шт | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Заглушка ЗФ-1-150-16 Ст20 | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2036 | 10.2.33. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду100х16 С-2 - 1 шт., отм.4.000. | шт | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Заглушка ЗФ-1-100-16 Ст20 | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2037 | 10.2.34. | Демонтаж, монтаж СППК-100-40, G=65 кг, Тр-д296 - 1 шт., отм.4.000. | шт | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 2038 | 10.2.35. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду100х40 Тр-д296 - 1 шт., отм.4.000. | шт | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | шт | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6gx110.36.35Х.IV.2 | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Заглушка ЗФ-1-100-40 Ст20 | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2039 | 10.2.36. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду150х40 Тр-д296 - 1 шт., отм.4.000. | шт | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | шт | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6gx140.48.35Х.IV.2 | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Заглушка ЗФ-2-150-40 Ст20 | шт | 1,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2040 | 10.2.37. | Демонтаж, монтаж СППК-150-16, G=70 кг, К-101 - 2 шт., отм.4.300. | шт | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 2041 | 10.2.38. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду150х16 К-101 - 2 шт., отм.4.300. | шт | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | шт | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6gx110.36.35Х.IV.2 | шт | 4,00 | | |
| | | | | | Заглушка ЗФ-1-150-16 Ст20 | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2042 | 10.2.39. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду200х40 К-101 - 2 шт., отм.4.300. | шт | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б 200х40х3 | шт | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | шт | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6gx110.36.35Х.IV.2 | шт | 4,00 | | |
| | | | | | Заглушка ЗФ-1-200-16 Ст20 | шт | 2,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименова... е материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|----------|--|-------------|---------|---|----------------------|-------------------------------|-------------|------------|
| 2043 | 10.2.40. | Демонтаж, монтаж СППК 25-16, G=2 кг, Тр-д 11/3г - 1 шт., отм.2.800. | ШТ | 1,00 | Прокалка ПМБ-Б 25х40х3 Слесарный инструмент | ШТ | 2,00 | | |
| 2044 | 10.2.41. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду25х16 Тр-д 11/3г - 2 шт., отм.2.800. | ШТ | 2,00 | Прокалка ПМБ-Б 25х40х3 Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 Заглушка ЗФ-1-25-16 Ст20 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ ШТ | 2,00 2,00 1,00 2,00 | | |
| 2045 | 10.2.42. | Демонтаж, монтаж СППК 25-40, G=2 кг, Т-301 - 2 шт., отм.4.000; Т-302 - 1 шт., отм.4.000; Т-303/1,3 2,4 - 4 шт., отм.3.600; Т-304 - 2 шт., отм.2.800. | ШТ | 9,00 | Прокалка ПМБ-Б 25х40х3 Слесарный инструмент | ШТ | 9,00 | | |
| 2046 | 10.2.43. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду25х40 Т-301 - 2 шт., отм.4.000; Т-302 - 1 шт., отм.4.000; Т-303/1,3 2,4 - 4 шт., отм.3.600; Т-304 - 2 шт., отм.2.800. | ШТ | 9,00 | Прокалка ПМБ-Б 25х40х3 Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 Заглушка ЗФ-1-25-40 Ст20 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ ШТ | 9,00 18,00 9,00 9,00 | | |
| 2047 | 10.2.44. | Демонтаж, монтаж СППК-50-64, G=25 кг, К-301 - 1 шт., отм.12.400 | ШТ | 1,00 | Слесарный инструмент Механизмы - по норме | | | | |
| 2048 | 10.2.45. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду80х63 К-301 - 1 шт., отм.12.400 | ШТ | 1,00 | Прокалка ПМБ-Б 80х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6вХ100.32.35Х.IV.2 Заглушка ЗФ-2-80-63 Ст20 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ ШТ | 1,00 2,00 1,00 1,00 | | |
| 2049 | 10.2.46. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду50х63 К-301 - 1 шт., отм.12.400 | ШТ | 1,00 | Прокалка ПМБ-Б 50х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6вХ100.32.35Х.IV.2 Заглушка ЗФ-2-50-63 Ст20 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ ШТ | 1,00 2,00 1,00 1,00 | | |
| 2050 | 10.2.47. | Демонтаж, монтаж СППК-100-63, G=75 кг, С-5 - 2 шт., отм.4.000. | ШТ | 2,00 | Прокалка ПМБ-Б-100-40 3 Прокалка ПМБ-Б 150х40х3 Слесарный инструмент Механизмы - по норме | ШТ ШТ | 2,00 2,00 | | |
| 2051 | 10.2.48. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду150х40 С-5 - 2 шт., отм.4.000. | ШТ | 2,00 | Прокалка ПМБ-Б 150х40х3 Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ24-6вХ140.48.35Х.IV.2 Заглушка ЗФ-2-150-40 Ст20 Слесарный инструмент | ШТ ШТ ШТ ШТ | 2,00 8,00 4,00 2,00 | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|-----------|---|----------|--------|---------------------------------|----------|--------|-------------|------------|
| Раб | | | | | | | | | |
| 2052 | 10.2.49. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду100х40 С-5 - 2 шт., отм.4.000. | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вх110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Заглушка ЗФ-1-100-40 Ст20 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2053 | 10.2.50. | Демонтаж, монтаж СППК-200-16, G=75 кг, Тр-д П10 - 2 шт., отм.4.000. | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б-200х40х3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Прокладка ПМБ-Б-250х40х3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 2054 | 10.2.51. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду250х40 Тр-д П10 - 2 шт., отм.4.000. | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б-250х40х3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вх110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Заглушка ЗФ-1-250-16 Ст20 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2055 | 10.2.52. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду200х40 Тр-д П10 - 2 шт., отм.4.000. | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б-200х40х3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вх110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Заглушка ЗФ-1-200-16 Ст20 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 2056 | 10.2.53. | Демонтаж, монтаж СППК 25-100, G=4 кг, Н-5,6 (КУ) - 2 шт., отм.2.000 | ШТ | 2,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| 2057 | 10.2.54. | Установка, снятие фланцевой заглушки Ду25х100 Н-5,6 (КУ) - 2 шт., отм.2.000 | ШТ | 2,00 | Слесарный инструмент | | | | |
| 2058 | 10.2.55. | Погрузка/разгрузка, транспортировка для ревизии и обратно (до 1,5 км в одну сторону) предохранительных устройств в количестве | ШТ | 128,00 | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Авторанспорт | | | | |
| 2059 | 10.2.56. | Ревизия предохранительных устройств | ШТ | 128,00 | Материал по норме | | | Цех №19 | |
| | 10.3. | Запорной арматура | ШТ | 120,00 | | | | | |
| | 10.3.1. | Запорная арматура блока Риформинга | | | | | | | |
| 2060 | 10.3.1.1. | ЗКП 2-250х40 отм.+0.200 | ШТ | 4,00 | Шпилька БМ20-6вх110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 32,00 | | |
| | | | | | Прокладка МП 140-5 Б-250-40 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2061 | 10.3.1.2. | ЗКП 2-200х40 отм.+2.000 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ20-6вх110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Прокладка МП 140-5 Б-200-40 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|------------|---|----------|--------|---------------------------------|----------|--------|-------------------|------------|
| Раб | | | | | | | | | |
| 2062 | 10.3.1.3. | ЗКЛ 2-100х40 отм.+6.000 | ШТ | 4,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-100-40 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6х110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2063 | 10.3.1.4. | ЗКЛ 2-100х16 отм.+12.000 | ШТ | 4,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-100-40 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6хХ125.32.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2064 | 10.3.1.5. | ЗКЛ 2-80х40 отм.0.000 | ШТ | 4,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-80-40 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6хХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2065 | 10.3.1.6. | ЗКЛ 2-80х16 отм.+4.000 | ШТ | 4,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6хХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2066 | 10.3.1.7. | ЗКЛ 2-50х40 отм.+12.000 | ШТ | 6,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-50-40 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6хХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2067 | 10.3.1.8. | Демонтаж, монтаж редукторов ЗКЛ Ду300х40 отм.+1.500 (G=50 кг - 1 шт.) | ШТ | 8,00 | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2068 | 10.3.1.9. | Ревизия редукторов задвигжек Ду300х40 (G=50 кг - 1 шт.) | ШТ | 8,00 | | | | | |
| 2069 | 10.3.1.10. | Погрузка/разгрузка, транспортировка для ревизии и обратно (до 1,5 км в одну сторону) ЗКЛ-2 в количестве | ШТ | 28,00 | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Автотранспорт | | | | |
| 2070 | 10.3.1.11. | Погрузка/разгрузка, транспортировка для ревизии и обратно (до 1,5 км в одну сторону) редукторов ЗКЛ 300х40 в количестве | ШТ | 8,00 | Механизмы - по норме | | | | |
| 2071 | 10.3.1.12. | Набивка сальниковых задвижек | % | 100,00 | Автотранспорт | | | | |
| | | | | | Набивка МС131 14мм | КТ | 20,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Набивка МС131 12мм | КТ | 10,00 | | |
| | | | | | Набивка МС131 10мм | КТ | 10,00 | | |
| | | | | | Набивка МС131 8мм | КТ | 10,00 | | |
| | | | | | Набивка МС131 6мм | КТ | 10,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 10.3.2. | Запорная арматура блока Стабилизации | | | | | | | |
| 2072 | 10.3.2.1. | ЗКЛ 2-150х16 отм.+4.000 | ШТ | 2,00 | Шпилька БМ20-6х110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 16,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-----------|--|-------------|--------|---------------------------------|-------------|--------|--------------|------------|
| | | | | | Прокладка МГ 140-5 Б-150-40 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2073 | 10.3.2.2. | ЭКП 2-100х16 отп.+2.000 | ШТ | 5,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-100-40 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ125.32.35Х.IV.2 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2074 | 10.3.2.3. | ЭКП 2-80х40 отп.2.000 | ШТ | 3,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-80-40 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2075 | 10.3.2.4. | ЭКП 2-80х16 отп.+1.500 | ШТ | 1,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2076 | 10.3.2.5. | ЭКП 2-50х40 отп.+2.000 | ШТ | 2,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-50-40 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2077 | 10.3.2.6. | Потрубка/разтрубка, транспортировка для резины и обратно (до 1,5 км в одну сторону) ЭКП-2 в количестве | ШТ | 13,00 | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Авторанспорт | | | | |
| 2078 | 10.3.2.7. | Набивка сальниковых задвижек | % | 100,00 | Набивка МС131 12мм | КТ | 6,00 | Кат. | |
| | | | | | Набивка МС131 8мм | КТ | 3,00 | Производство | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 10.3.3. | Запорная арматура блока ГО | | | | | | | |
| 2079 | 10.3.3.1. | ЭКП 2-100х40 отп.+1.500 | ШТ | 8,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-100-40 | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 64,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вХ110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 32,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2080 | 10.3.3.2. | ЭКП 2-80х63 отп.1.500 | ШТ | 2,00 | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2081 | 10.3.3.3. | ЭКП 2-80х40 отп.1.300 | ШТ | 12,00 | Прокладка МГ 140-5 Б-80-40 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 48,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2082 | 10.3.3.4. | ЭКП 2-80х16 отп.+2.000 | ШТ | 9,00 | Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 | ШТ | 18,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-----------|--|----------|--------|---------------------------------|----------|--------|-------------------|------------|
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 36,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 18,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2083 | 10.3.3.5. | ЗКЛ 2-50х40 отп.+1.000 | ШТ | 14,00 | Прокладка МП 140-5 Б-50-40 | ШТ | 28,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 56,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 28,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2084 | 10.3.3.6. | ЗКЛ 2-50х63 отп.+1.500 | ШТ | 2,00 | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2085 | 10.3.3.7. | ЗКЛ 2-50х16 отп.+1.500 | ШТ | 7,00 | Прокладка МП 140-5 Б-50-40 | ШТ | 14,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 28,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 14,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2086 | 10.3.3.8. | Погрузка/разгрузка, транспортировка для резины и обратно (до 1,5 км в одну сторону) ЗКЛ-2 в количестве | ШТ | 54,00 | Механизмы - по норис | | | | |
| | | | | | Автотранспорт | | | | |
| 2087 | 10.3.3.9. | Набивка сальниковых задвижек | % | 100,00 | Набивка МС131 14мм | КТ | 20,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Набивка МС131 12мм | КТ | 10,00 | | |
| | | | | | Набивка МС131 10мм | КТ | 10,00 | | |
| | | | | | Набивка МС131 8мм | КТ | 10,00 | | |
| | | | | | Набивка МС131 6мм | КТ | 10,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 10.3.4. | Запорная арматура блока Экстракции и стабилизации | | | | | | | |
| 2088 | 10.3.4.1. | ЗКЛ 2-300х16 отп.+3.000 | ШТ | 4,00 | Прокладка МП 140-5 Б-300-40 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 32,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вх110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2089 | 10.3.4.2. | ЗКЛ 2-200х16 отп.+5.000 | ШТ | 1,00 | Прокладка МП 140-5 Б-200-40 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вх110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2090 | 10.3.4.3. | ЗКЛ 2-150х40 отп.+2.000 | ШТ | 1,00 | Прокладка МП 140-5 Б-150-40 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6вх140.48.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2091 | 10.3.4.4. | ЗКЛ 2-150х16 отп.+4.000 | ШТ | 1,00 | Прокладка МП 140-5 Б-150-40 | ШТ | 8,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|--|-------------|--------|---------------------------------|-------------|--------|--------------|------------|
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вх110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2092 | 10.3.4.5. | ЗКП 2-80х40 отм.3.000 | ШТ | 3,00 | Прокладка МП140-5-В-80-40 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вх90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2093 | 10.3.4.6. | ЗКП 2-80х16 отм.0.000 | ШТ | 1,00 | Прокладка МП140-5-В-80-40 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вх90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2094 | 10.3.4.7. | ЗКП 2-50х16 отм.+4.000 | ШТ | 2,00 | Прокладка МП140-5-В-50-40 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вх90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2095 | 10.3.4.8. | ЗКП 2-50х16 отм.+30.000 | ШТ | 1,00 | Прокладка МП140-5-В-50-40 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ16-6вх90.32.35Х.IV.2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2096 | 10.3.4.9. | Погрузка/разгрузка, транспортировка для резины и обратно (до 1,5 км в одну сторону) ЗКП-2 в количестве | ШТ | 14,00 | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Автотранспорт | | | | |
| 2097 | 10.3.4.10. | Набивка сальниковых задвижек | % | 100,00 | Набивка МС131 10мм | КГ | 10,00 | Кат. | |
| | | | | | Набивка МС131 8мм | КГ | 10,00 | Производство | |
| | | | | | Набивка МС131 6мм | КГ | 10,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | 10.3.5. | Запорная арматура блока Компрессорной | | | | | | | |
| 2098 | 10.3.5.1. | ЗКП 2-150х40 отм.+1.200 | ШТ | 3,00 | Прокладка ПМБ-Б.150х40х3 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ24-6вх140.48.35Х.IV.2 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2099 | 10.3.5.2. | ЗКП 2-100х40 отм.1.800 | ШТ | 2,00 | Прокладка ПМБ-Б.100-40 3 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Шпилька БМ20-6вх110.36.35Х.IV.2 | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2100 | 10.3.5.3. | ЗКП 2-200х16 отм.+1.200 | ШТ | 6,00 | Прокладка ПМБ-Б.200х40х3 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2 | ШТ | 48,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-----------|--|----------|--------|--|----------|--------|---------------|------------|
| | | | | | Шпилька БМ27-6х160.55.35Х.1V.2 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2101 | 10.3.5.4. | Погрузка/разгрузка, транспортировка для ревизии и обратно (до 1,5 км в одну сторону) ЗКЛ-2 в количестве | ШТ | 11,00 | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Автотранспорт | | | | |
| 2102 | 10.3.5.5. | Набивка сальниковых задвижек | % | 100,00 | Набивка МС131 10мм | КТ | 10,00 | Кат. | |
| | | | | | Набивка МС131 8мм | КТ | 10,00 | Прозово-досто | |
| | | | | | Набивка МС131 6мм | КТ | 10,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2103 | 10.3.6. | Ревизия запорной арматуры | | | Материал по норме | | | Цех №19 | |
| 2104 | 10.4. | Замена крепежа приборов КИП'ада поштучно без разборки фланцевых соединений | ШТ | 160,00 | Гайка М24.6Н.35Х | ШТ | 88,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-1-М24-8гХ240.35Х | ШТ | 44,00 | | |
| | | | | | Гайка М22.35Х | ШТ | 72,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-1-М22-8гХ220.35Х | ШТ | 36,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ20-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 84,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-1-М20-8гХ210.35Х | ШТ | 42,00 | | |
| | | | | | Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 | ШТ | 76,00 | | |
| | | | | | Шпилька 1-1-М16-8гХ180.35Х | ШТ | 38,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2105 | 10.5. | Демонтаж, монтаж КШМ 15х63 (Оборотная вода) | ШТ | 12,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2106 | 10.6. | Демонтаж, монтаж КШМ 20х63 (Оборотная вода) | ШТ | 13,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | ШТ | 13,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2107 | 10.7. | Замена вышедших из строя ЗКС. На ур. колонках, Манометрических сборках, факельных сдувках, дренажей. | ШТ | 74,00 | Задвижка 31с77нж Ду25 Ру160мфр.Ст18Х1Т | ШТ | 19,00 | | |
| | | | | | Задвижка 31с77нж Ду20 Ру160мфр.Ст18Х1Т | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Задвижка 31с77нж Ду15 Ру160мфр.Ст18Х1Т | ШТ | 34,00 | | |
| | | | | | Лента фторопластовая ФУМ марка 1 0,12х15 | КТ | 5,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2108 | 10.8. | Демонтаж, монтаж ЗКС 15х160 На линиях ГСС, ГПС, ГО и риформинга | ШТ | 12,00 | Завд 31нж77нж Ду15 Ру160мфр.Ст12Х18Н10Т | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Штуцер 5нж 05.00.011.01-00 Ст12Х18Н10Т | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| 2109 | 10.9. | Замена дефектных штуцеров по топливному газу у форсунок П-101, пар к П-101, азот П-101, манометрических сборках. | ШТ | 29,00 | Пробка коническая 05.00.019.01-02 Ст20 | ШТ | 29,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|---------------|---|----------|--------|--|----------|--------|-------------|---|
| | | ЭЛЕМЕНТОВ ПУ-304, ПУ-305, отп.0.000-3.000. | | | Лист проечно-вытяжной 506 Ст3сп | КГ | 32,80 | | 330х330 мм - 4 шт., 400х400 мм - 8 шт. |
| | | | | | Уголок 50х50х5 Ст3сп 5 | КГ | 165,00 | | |
| | | | | | Полоса 150х4-В Ст3сп 5 | КГ | 105,00 | | |
| | | | | | Швеллер 100мм-У Ст3сп 5 | КГ | 178,00 | | |
| | | | | | Лист 10хXXXXXXX Ст3сп5 | КГ | 100,50 | | |
| | | | | | Лист 10хXXXXXXX Ст3сп5 | КГ | 35,50 | | |
| | | | | | Швеллер 120мм-У Ст3сп 5 | КГ | 166,40 | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Кислород | | | | |
| | | | | | Пропан | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| 2116 | 11.1.7. | Окраска смонтированных элементов М/К согласно п/п №23. Абразивная обработка (с уборкой и вывозом абразива), обеспыливание, обезжиривание, опрунтовка в 1 слой 80 мкм, окраска в 1 слой 100 мкм. | М2 | 24,20 | Пескоструйный аппарат | | | | Окраска в соответствии с инструкцией завода изготовителя, с гарантией 10 лет. |
| | | | | | Компрессор | | | | |
| | | | | | Окрасочный материал - по норме | | | | |
| | | | | | Абразив - по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 11.1.8. | П/п №24 | | | | | | | |
| | 11.1.8.1. | Ремонт кабельной эстакады с заменой дефектного участка 14 (от РУ-6 ТП-320 до технологической эстакады вдоль дороги ПУ-IV) | | | | | | | |
| 2117 | 11.1.8.1.1. | Установка, снятие наружных инвентарных лесов (Высота 6 метров) | М2 | 156,00 | Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме | | | | |
| | | | | | Детали лесов инвентарных | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2118 | 11.1.8.1.2. | Демонтаж, резка в размер а/транспорта М/К эстакады отп.6.000-0.000. | КГ | 910,00 | Оборудование для газовой резки | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 11.1.8.1.3. | Изготовление элементов кабельной эстакады | | | | | | | |
| 2119 | 11.1.8.1.3.1. | Изготовление в условиях базы подрядчика двух стоек эстакады (Швеллер 240мм Л-5710мм; лист-6х150х135-36шт.; лист-6х600х600-2шт.; лист-12х600х350-4шт.; косынка-12х350х165-8шт.) | КГ | 795,00 | Лист 12хXXXXXXX Ст3сп5 | КГ | 122,72 | | |
| | | | | | Лист 16хXXXXXXX Ст3сп5 | КГ | 90,40 | | |
| | | | | | Лист 6хXXXXXXX Ст3сп5 | КГ | 34,20 | | |
| | | | | | Швеллер 240мм-У Ст3сп 5 | КГ | 548,00 | | |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|---------------|--|----------|----------|--|--------------------------|--------------------------------|--|------------|
| 2120 | 11.1.8.1.3.2. | Изготовление в условиях базы подрядчика кабельной фермы (Уголок 50х5х160мм-3шт.; уголок 50х5х725мм-4шт.; уголок 50х5х825мм-3шт.; уголок 50х5х560мм-3шт.; уголок 75х6х12580мм-4шт.) | КТ | 570,00 | Уголок 75х75х6 Ст3сп 5 Уголок 50х50х5 Ст3сп 5 Крепеж – по норме Инструмент Электроды - по норме | КТ КТ | 346,80 212,23 | | |
| 2121 | 11.1.8.1.3.3. | Окраска элементов М/К. Абразивная обработка (с уборкой и вывозом абразива), обеспыливание, обескиривание, огрунтовка в 1 слой 80 мкн, окраска в 1 слой 100 мкн. | М2 | 39,50 | Пескоструйный аппарат Компрессор Окрасочный материал - по норме Абразив - по норме Инструмент | | | Окраска в соответствии с инструкцией завода изготовителя, с гарантией 10 лет | |
| | 11.1.8.1.4. | Подготовка и установка стоек эстакады | | | Инструмент | | | | |
| 2122 | 11.1.8.1.4.1. | Разработка грунта вручную (800х800х2000мм, под две стойки эстакады) | М3 | 2,80 | Инструмент Механизмы - по норме | | | | |
| 2123 | 11.1.8.1.4.2. | Изготовление и установка арматурной сетки (2 штуки 75х215мм, под фундамент вновь устанавливаемых стоек эстакады) | КТ | 106,00 | Арматура 8-А-III Ст35ГС Инструмент Электроды - по норме | КТ | 106,00 | | |
| 2124 | 11.1.8.1.4.3. | Заливка двух фундаментов под стойки эстакады | М3 | 2,80 | Бетон товарный ВСт В15 П1-2 Инструмент Механизмы - по норме Детали опалубки металлической | М3 | 2,80 | | |
| 2125 | 11.1.8.1.5. | Установка и крепление двух стоек эстакады и кабельной фермы (отм.+5,5м) | КТ | 1 475,00 | Уголок 50х50х5 Ст3сп 5 Швеллер 240мм-У Ст3сп 5 Крепеж – по норме Автокран Инструмент Электроды - по норме | КТ КТ | 15,08 96,00 | | |
| 2126 | 11.1.8.1.6. | Установка кабельных конструкций на вновь установленную ферму (отм.+5,5м) | М | 12,50 | Стойка кабельная К1153ц УТ1,5 Полка кабельная К1162ц УТ1,5 Инструмент Электроды - по норме Крепеж – по норме | ШТ ШТ | 32,00 192,00 | | |
| 2127 | 11.1.8.1.7. | Планировка территории после окончания земляных работ | М2 | 13,00 | Инструмент Механизмы - по норме | | | | |
| | 11.2. | Ремонт М/К площадок обслуживания с заменой дефектных элементов | | | | | | | |
| 2128 | 11.2.1. | Ремонт площадки обслуживания в районе заборных арматур ПК-7 (Замена | М2 | 2,00 | Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп | КТ | 33,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Ко-л-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Ко-л-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|---------|--|----------|---------|----------------------------------|----------|---------|-------------|---|
| | | дефектного просечно-вытяжного листа) отп.0.000 | | | Уголок 50х50х5 Ст3сп 5 | кг | 19,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| | | | | | Кислород | | | | |
| | | | | | Пропан | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| 2129 | 11.2.2. | Окраска смонтированных элементов М/К в районе запорных арматур ПК-7 абразивная обработка (с уборкой и вывозом абразива), обеспыливание, обезжиривание, отрунтовка в 1 слой 80 мкм, окраска в 1 слой 100 мкм. | М2 | 1,51 | Пескоструйный аппарат | | | | Окраска в соответствии с инструкцией завода изготовителя, с партияей 10 лет |
| | | | | | Компрессор | | | | |
| | | | | | Окрасочный материал - по норме | | | | |
| | | | | | Абразив - по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2130 | 11.2.3. | Ремонт площадки обслуживания в районе "Избыток ВСГ с Л-35/6" | Т | 0,26 | Уголок 25х25х4 Ст3сп 5 | кг | 30,00 | | |
| | | | | | Швеллер 100мм-У Ст3сп 5 | кг | 45,00 | | |
| | | | | | Полоса 150х4-В Ст3сп 5 | кг | 35,00 | | |
| | | | | | Уголок 50х50х5 Ст3сп 5 | кг | 96,00 | | |
| | | | | | Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп | кг | 50,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| | | | | | Кислород | | | | |
| | | | | | Пропан | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| 2131 | 11.2.4. | Окраска смонтированных элементов М/К в районе "Избыток ВСГ с Л-35/6" абразивная обработка (с уборкой и вывозом абразива), обеспыливание, обезжиривание, отрунтовка в 1 слой 80 мкм, окраска в 1 слой 100 мкм. | М2 | 7,50 | Пескоструйный аппарат | | | | Окраска в соответствии с инструкцией завода изготовителя, с партияей 10 лет |
| | | | | | Компрессор | | | | |
| | | | | | Окрасочный материал - по норме | | | | |
| | | | | | Абразив - по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2132 | 11.2.5. | Ремонт площадок обслуживания согласно п/п №27 Акта Комплексной проверки каталитического производства главным инженером (от 26.04.2017 г.): 1) У задвижек МПК в районе Е-160 отп.4.000; 2) В р-не Е-21 отп.1.500; 3) В р-не ВХ-101/2 отп.4.000; 4) У К-2 (в двух местах) отп.1.000. | Т | 0,76 | Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп | кг | 164,00 | | |
| | | | | | Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп | кг | 33,00 | | |
| | | | | | Уголок 50х50х5 Ст3сп 5 | кг | 16,00 | | |
| | | | | | Уголок 25х25х4 Ст3сп 5 | кг | 31,00 | | |
| | | | | | Уголок 50х50х5 Ст3сп 5 | кг | 137,00 | | |
| | | | | | Полоса 150х4-В Ст3сп 5 | кг | 72,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|---------|---|----------|--------|----------------------------------|----------|--------|-------------|--|
| | | | | | Полоса 150х4-В Ст3сп 5 | кг | 290,00 | | |
| | | | | | Уголок 25х25х4 Ст3сп 5 | кг | 13,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| | | | | | Кислород | | | | |
| | | | | | Пропан | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| 2133 | 11.2.6. | Окраска смонтированных элементов М/К п/л27 Абразивная обработка (с уборкой и вывозом абразива), обеспыливание, обжигивание, огрунтовка в 1 слой 80 мкн, окраска в 1 слой 100 мкн. | М2 | 22,00 | Пескоструйный аппарат | | | | Окраска в соответствии с инструкцией завода изготовителя, с гарантией 10 лет |
| | | | | | Компрессор | | | | |
| | | | | | Окрасочный материал - по норме | | | | |
| | | | | | Абразив - по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2134 | 11.2.7. | Ремонт площадок обслуживания в ГК | Т | 0,16 | Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп | кг | 98,00 | | |
| | | | | | Уголок 50х50х5 Ст3сп 5 | кг | 65,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| | | | | | Кислород | | | | |
| | | | | | Пропан | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| 2135 | 11.2.8. | Окраска смонтированных элементов М/К в ГК Абразивная обработка (с уборкой и вывозом абразива), обеспыливание, обжигивание, огрунтовка в 1 слой 80 мкн, окраска в 1 слой 100 мкн. | М2 | 4,73 | Пескоструйный аппарат | | | | Окраска в соответствии с инструкцией завода изготовителя, с гарантией 10 лет |
| | | | | | Компрессор | | | | |
| | | | | | Окрасочный материал - по норме | | | | |
| | | | | | Абразив - по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2136 | 11.2.9. | Ремонт площадок обслуживания КН-1,2,3 | Т | 0,18 | Лист 3хXXXXXXX Ст3сп5 | кг | 140,00 | | |
| | | | | | Уголок 50х50х5 Ст3сп 5 | кг | 42,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| | | | | | Кислород | | | | |
| | | | | | Пропан | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименов. Ес материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|----------|--|-------------|---------|--|-------------|----------|-------------|---|
| 2141 | 11.2.14. | Окраска смонтированных элементов М/К маршевых лестниц блока печей, риформинга, реакторов и КУ Абразивная обработка (с уборкой и вывозом абразива), обеспыливание, обезжиривание, огрунтовка в 1 слой 80 мкн, окраска в 1 слой 100 мкн. | M2 | 74,00 | Пескоструйный аппарат Компрессор Окрасочный материал - по норме Абразив - по норме Инструмент | | | | Окраска в соответствии с инструкцией завода изготовителя, с гарантией 10 лет. |
| 2142 | 11.2.15. | Ремонт маршевых лестниц блока стабилизации | T | 1,22 | Полоса 150х4-В Ст3сп 5 Инструмент Шлифмашина угловая Кислород Пропан Механизмы - по норме Сварочный аппарат Электроды - по норме Крепек – по норме | КТ | 1 224,00 | | |
| 2143 | 11.2.16. | Окраска смонтированных элементов М/К маршевых лестниц блока стабилизации Абразивная обработка (с уборкой и вывозом абразива), обеспыливание, обезжиривание, огрунтовка в 1 слой 80 мкн, окраска в 1 слой 100 мкн. | M2 | 78,00 | Пескоструйный аппарат Компрессор Окрасочный материал - по норме Абразив - по норме Инструмент | | | | Окраска в соответствии с инструкцией завода изготовителя, с гарантией 10 лет. |
| 2144 | 11.2.17. | Ремонт маршевых лестниц блока ГО | T | 0,66 | Полоса 150х4-В Ст3сп 5 Инструмент Шлифмашина угловая Кислород Пропан Механизмы - по норме Сварочный аппарат Электроды - по норме Крепек – по норме | КТ | 660,00 | | |
| 2145 | 11.2.18. | Окраска смонтированных элементов М/К маршевых лестниц блока ГО Абразивная обработка (с уборкой и вывозом абразива), обеспыливание, обезжиривание, огрунтовка в 1 слой 80 мкн, окраска в 1 слой 100 мкн. | M2 | 42,00 | Пескоструйный аппарат Компрессор Окрасочный материал - по норме Абразив - по норме Инструмент | | | | Окраска в соответствии с инструкцией завода изготовителя, с гарантией 10 лет. |
| 2146 | 11.3. | Окраска пожарных постов. Абразивная обработка (с уборкой и вывозом абразива), обеспыливание, обезжиривание, огрунтовка в 1 слой 80 мкн, окраска в 1 слой 100 мкн Раи 3020. | M2 | 44,00 | Пескоструйный аппарат Компрессор Окрасочный материал - по норме | | | | Окраска в соответствии с инструкцией завода |

| № Р-6 | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-----------|--|-------------|--------|---|-------------|--------|-------------|--|
| 2147 | 11.4. | Выполнить написание на пожарных постах: "ТП/П №(Указать номер пожарного поста от 1 до 11)" Эмаль 1 емк 100 мкл Ра1 9005. | ШТ | 14,00 | Абразив - по норме Инструмент Окрасочный материал - по норме | | | | изготовителя, с гарантией 10 лет |
| | 12 | ИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ | | | | | | | |
| | 12.1. | Демонтаж и восстановление изоляции трубопроводов после проведения ЭПБ | | | | | | | |
| | 12.1.1. | Линия 13/17г проушка С-103к в л. 13/2 отм.0м до 3м | | | | | | | |
| 2148 | 12.1.1.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн87мм (отводов -10штук) | М | 3,00 | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.1.2. | Линия 13/18г сброс с ПШК С-103к в л. 13/2 отм.0м до 3м | | | | | | | |
| 2149 | 12.1.2.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн89 мм (отвод 5шт) | М | 2,50 | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Саморезы – по норме Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.3. | Линия №20/1г дренаж Н-101,102 Ф-101,102 и л. 15/1 в л. 19/1 отм.0м до 2,5м | | | | | | | |
| 2150 | 12.1.3.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн89 мм (отвод 1шт) | М | 0,50 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.4. | Линия 11/2 рефлюкс из Е-6 к ЦН-6,7 отм.0м до 6м | | | | | | | |
| 2151 | 12.1.4.1. | Разборка , сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн89 мм (отвод 13шт) | М | 6,50 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.5. | Линия 11/4 рефлюкс от уч.11/3 через счетчики до выхода с установки отп.0м до 4м | | | | | | | |
| 2152 | 12.1.5.1. | Разборка , сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн89 мм (отвод 11шт) | М | 5,50 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. де материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-----------|--|----------|--------|--|----------|--------|-------------|------------|
| 2153 | 12.1.5.2. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм (отвод 11шт) | М | 3,30 | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.6. | Линия 12/2 сухой газ от Е-6 до газовой гребенки отм.0м до 4м | | | | | | | |
| 2154 | 12.1.6.1. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн89 мм (отвод 12шт) | М | 6,00 | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| 2155 | 12.1.6.2. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57 (отвод 10шт) | М | 3,00 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.7. | Линия 140 рафинат с установкой на МТБЗ, УПВ-2 и в пех 13 (бензин) отм.0м до 6м | | | | | | | |
| 2156 | 12.1.7.1. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108 (отвод 120шт) | М | 66,00 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| 2157 | 12.1.7.2. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн89 (отвод 8шт) | М | 4,00 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.8. | Линия 15/5 пилотный топливный газ к П-202 отм.0м до 1,5м | | | | | | | |
| 2158 | 12.1.8.1. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57(отвод 14шт) | М | 4,20 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.9. | Линия 35/22к газопродуктовая смесь от Т-2/1 в Т-1/1 отм.0м до 4м | | | | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|---|----------|--------|--|----------|--------|-------------|------------|
| 2159 | 12.1.9.1. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн325 (отвод 2шт) | М | 2,40 | Саморезы – по норме Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.10. | Линия 3523к Газопроводовая смесь от Т-2/2 в Т-1/2 отгм.0м до 4м | | | | | | | |
| 2160 | 12.1.10.1. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн325 (отвод 2шт) | М | 2,40 | Саморезы – по норме Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.11. | Линия 4/2 нестабильный катализат от ЦН-42,43 до Х-29к отгм.0м до 5м | | | | | | | |
| 2161 | 12.1.11.1. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн159 (отвод 15шт) | М | 12,00 | Саморезы – по норме Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.12. | Линия 4/4 нестабильный катализат от Х-27 до К-4 отгм.2м до 4м | | | | | | | |
| 2162 | 12.1.12.1. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн159 (отвод 6шт) | М | 4,80 | Саморезы – по норме Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| 2163 | 12.1.12.2. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн108 (отвод 20шт) | М | 11,00 | Саморезы – по норме Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.13. | Линия 40/11(40/12) экстракт из Е-48 в К-11 отгм.0м до 4м | | | | | | | |
| 2164 | 12.1.13.1. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн89 (отвод 33 шт) | М | 16,50 | Саморезы – по норме Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.14. | Линия 40/13 экстракт от гребенки экстракции в Е-49 отгм.0м до 4м | | | | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|--|-------------|--------|---|-------------|--------|-------------|------------|
| 2165 | 12.1.14.1. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн57(отвод 7шт) | М | 2,10 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.15. | Линия 40/8 экстракт от ЦН-25,26 до К-10/2 отм.0м до 4м | | | | | | | |
| 2166 | 12.1.15.1. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн89 (отвод 27шт) | М | 13,50 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| 2167 | 12.1.15.2. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн57 (отвод 2шт) | М | 0,60 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.16. | Линия 40/9 экстракт из К-10/2 в Е-48 отм.0м до 4м | | | | | | | |
| 2168 | 12.1.16.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108 (отвод 2шт) | М | 1,10 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2169 | 12.1.16.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн89 (отвод 7шт) | М | 3,50 | Саморезы – по норме Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.17. | Линия 43/3 верхний продукт К-11 из Е-26 к ЦН-50,51 отм.2м до 4м | | | | | | | |
| 2170 | 12.1.17.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108 (отвод 8шт) | М | 4,40 | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Саморезы – по норме | | | | |
| 2171 | 12.1.17.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57 (отвод 9шт) | М | 2,70 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|---|-------------|---------|---|-------------|--------|-------------|------------|
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.18. | Линия 43/4 верхний продукт К-11 от ЦН-50,51 до К-11 и до уч. 41/5 от м.2м до 4м | | | | | | | |
| 2172 | 12.1.18.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн87 (отвод 39шт) | М | 17,10 | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Саморезы – по норме | | | | |
| | 12.1.19. | Линия 45/3 бензол из Е-27 к ЦН-31,32 от м.2м до 6м | | | | | | | |
| 2173 | 12.1.19.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн159 (отвод 5шт) | М | 4,00 | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Саморезы – по норме | | | | |
| | | | | | Саморезы – по норме | | | | |
| 2174 | 12.1.19.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108 (отвод 7шт) | М | 3,85 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.20. | Линия 45/5 бензол от Х-204/1,2,3 до К-12 и до выхода с установки от м.0м до 4м | | | | | | | |
| 2175 | 12.1.20.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108 (отвод 14шт) | М | 7,70 | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Саморезы – по норме | | | | |
| | | | | | Саморезы – по норме | | | | |
| 2176 | 12.1.20.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн89 (отвод 36шт) | М | 18,00 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | Саморезы – по норме | | | | |
| 2177 | 12.1.20.3. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57 (отвод 9шт) | М | 2,70 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|---|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| | 12.1.21. | Линия 46/2 нижний продукт К-12 от ЦН-29,30 до К-13 и до ВХ-301/1 отг.0м до 4м | | | | | | | |
| 2178 | 12.1.21.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн89 (отвод 7шт) | М | 3,50 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| 2179 | 12.1.21.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57 (отвод 36шт) | М | 10,80 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.22. | Линия 47/5 толуги из Е-28 к ЦН-33,34 отг.0м | | | | | | | |
| 2180 | 12.1.22.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм (отвод 1 шт) | М | 6,05 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.23. | Линия 47/6 толуги от ЦН-33,34 до К-13 и до Х-111 отг.0м до 4м | | | | | | | |
| 2181 | 12.1.23.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн89мм (отвод 31шт) | М | 15,50 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| 2182 | 12.1.23.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм (отвод 12шт) | М | 3,60 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.24. | Линия 48/3 ФАУ от Т-19 до ЦН-16а, 17а отг.0м до 4м | | | | | | | |
| 2183 | 12.1.24.1. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57 (отвод 14шт) | М | 4,20 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| 2184 | 12.1.24.2. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия | М | 2,75 | Саморезы – по норме | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|------------|--|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| Р-6 | | участков трубопровода ДН108мм (отвод 5шт) | | | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.25. | Линия 49/10 регенерированный ТЭГ с низа а.ч. К-14 до уч. 49/9 отм.0м до 4м | | | | | | | |
| 2185 | 12.1.25.1. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн57мм (отвод 19шт) | М | 5,70 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.26. | Линия 49/11 ТЭГ от Е-46 до уч. 49/9 отм.0м до 2м | | | | | | | |
| 2186 | 12.1.26.1. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн57 (отвод 17шт) | М | 5,10 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.27. | Линия 49/9 коллектор ТЭГ от Е-30/1,2, Е-31 до ЦН-18-22отм.0 | | | | | | | |
| 2187 | 12.1.27.1. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн219 (отвод 19шт) | М | 17,10 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| 2188 | 12.1.27.2. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн108 (отвод 9шт) | М | 4,95 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| 2189 | 12.1.27.3. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн89 (отвод 1шт) | М | 0,50 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.28. | Линия 50/70 толугол -ксинольная фракция от границ установки до КР-600 (НПК) отм.0м до 9м | | | | | | | |
| 2190 | 12.1.28.1. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и | М | 22,00 | Саморезы – по норме | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|--|-------------|--------|---|-------------|--------|-------------|------------|
| | | Алюминий/участков трубопровода Дн89 (отвод 4шт.) | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.29. | Линия 51/3 свежий ТЭГ от ЦН-38,39 до Е-30/1,2, Е-31 от м.0м до 3м | | | | | | | |
| 2191 | 12.1.29.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн89мм (отвод 3шт) | М | 1,50 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| 2192 | 12.1.29.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн57мм (отвод 40шт) | М | 12,00 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.30. | Линия 51/5 свежий ТЭГ от ЦН-38,39 до уч. 49/9 от м.0м до 3м | | | | | | | |
| 2193 | 12.1.30.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн89мм (отвод 1шт) | М | 5,50 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| 2194 | 12.1.30.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн57мм (отвод 1шт) | М | 3,30 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.31. | Линия 52/2 обводненный ТЭГ от Е-30/1,2, Е-31 до ЦН-38,39 от м.0м до 3м | | | | | | | |
| 2195 | 12.1.31.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн57мм (отвод 10шт) | М | 3,00 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.32. | Линия 52/3 обводненный ТЭГ от ЦН-38,39 до Т-24 от м.0м до 3м | | | | | | | |
| 2196 | 12.1.32.1. | Разборка, сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия | М | 7,50 | Саморезы – по норме | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|--|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| | | участков трубопровода Дн57 (отвод 2шт) | | | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.33. | Линия 52/4 обводнённый ТЭГ от Т-24 на загрузку в.ч. К-14 отж.0м до 6м | | | | | | | |
| 2197 | 12.1.33.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн57мм (отвод 12шт) | М | 3,60 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 12.1.34. | Линия 58/1(40/10) дренажный коллектор вдоль колонных и теплообменников аппаратов отж. | | | | | | | |
| 2198 | 12.1.34.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн108мм (отвод 16шт) | М | 6,57 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 2199 | 12.1.34.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн89мм (отвод 15шт) | М | 7,50 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 2200 | 12.1.34.3. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн57мм (отвод 21шт) | М | 6,30 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 12.1.35. | Линия 58/2 дренажи и сбор с ПНК Т-303/1,2,3,4, Т-304, А-301,302, Х-205 до уч. 58/1 отж.0м до 3м | | | | | | | |
| 2201 | 12.1.35.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн57мм (отвод 26шт) | М | 7,80 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 12.1.36. | Линия 58/3 Дренажи с холодильников и насосов блока экстракции и впиточной дегазации до уч. 58/1 отж.0м | | | | | | | |
| 2202 | 12.1.36.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия | М | 7,20 | Саморезы – по норме | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|------------|--|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| Раб | | участков трубопровода Дн57мм (отвод 2шт) | | | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.37. | Линия 58/5 Вода, ТЭГ, бензин от ЦН-37 до Е-30/1,2, Е-31 от 0м до 6м | | | | | | | |
| 2203 | 12.1.37.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн89мм (отвод 25шт) | М | 12,50 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| 2204 | 12.1.37.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн57мм (отвод 2 шт) | М | 0,60 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.38. | Линия 585 ВСТ из линии 964 на уст. КМ-2 от 0м до 9м | | | | | | | |
| 2205 | 12.1.38.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм (отвод 67шт.) | М | 36,85 | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | Саморезы – по норме | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| 2206 | 12.1.38.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн89мм (отвод 124шт) | М | 62,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.1.39. | Линия 6670к воздух КПП на установку и обдув датчиков потасания | | | | | | | |
| 2207 | 12.1.39.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн108мм (отвод 17шт) | М | 9,35 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2208 | 12.1.39.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн57мм (отвод 10шт) | М | 3,00 | Саморезы – по норме Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|--|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| | 12.1.40. | Линия 7/1 стабильный катализат от К-4 до Т-5 отм.0 | | | | | | | |
| 2209 | 12.1.40.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн426мм (отвод 2шт) | М | 2,80 | Саморезы – по норме Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| 2210 | 12.1.40.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн325мм (отвод 1шт) | М | 1,20 | Саморезы – по норме Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| 2211 | 12.1.40.3. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн159мм (отвод 5шт) | М | 4,00 | Саморезы – по норме Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| 2212 | 12.1.40.4. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн57мм (отвод 2шт) | М | 0,60 | Саморезы – по норме Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| 2213 | 12.1.41.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участков трубопровода Дн159мм (отвод 1 шт) | М | 8,80 | Саморезы – по норме Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.41. | Линия 7/2 пары стабильного катализата от Т-5 до К-4 отм.0-4.0м | | | | | | | |
| 2214 | 12.1.42.1. | Демонтаж, монтаж теплоизоляции Дн108, 6=60 мм Трубопровода КУ-60-2 для проведения экспертизы | М | 12,00 | Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Саморезы – по норме Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.1.42. | КУ-60-2 | | | | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-----------|---|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| 2215 | 12.2. | Устройство окон для проведения ревизии трубопроводов и аппаратов 150х150 мм. Трубопроводы 1,2,3 категории | ШТ | 75,00 | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | Саморезы – по норме | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | 12.3. | Ремонт изоляции на уровнемерных колонках после проведения толщинометрии | | | | | | | |
| | 12.3.1. | Уровнемерная колонка С-103к LRA 4027 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2216 | 12.3.1.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | Саморезы – по норме | | | | |
| 2217 | 12.3.1.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме | | | | |
| | | | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.2. | Уровнемерная колонка С-103к LRA 4029 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2218 | 12.3.2.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме | | | | |
| | | | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2219 | 12.3.2.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме | | | | |
| | | | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.3. | Уровнемерная колонка Е-102 LRA 4072 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2220 | 12.3.3.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме | | | | |
| | | | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2221 | 12.3.3.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-----------|--|-------------|--------|--|-------------|--------|-------------|------------|
| | | участка трубопровода Дн57мм | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.4. | Уровнемерная колонка Е-102 ЛРСА 222С | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2222 | 12.3.4.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2223 | 12.3.4.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.5. | Уровнемерная колонка С-102 ЛРСА 217-1 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2224 | 12.3.5.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2225 | 12.3.5.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.6. | Уровнемерная колонка С-102 ЛРСА 217-2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2226 | 12.3.6.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2227 | 12.3.6.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-----------|--|-------------|--------|--|-------------|--------|-------------|------------|
| | 12.3.7. | Уровнемерная колонка С-102 р/ф ГРА 221Д | шт | 1,00 | | | | | |
| 2228 | 12.3.7.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме | | | | |
| | | | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 | | | | |
| | | | | | ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2229 | 12.3.7.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме | | | | |
| | | | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 | | | | |
| | | | | | ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.8. | Уровнемерная колонка К-101 ГРА 213 | шт | 1,00 | | | | | |
| 2230 | 12.3.8.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме | | | | |
| | | | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 | | | | |
| | | | | | ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2231 | 12.3.8.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме | | | | |
| | | | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 | | | | |
| | | | | | ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.9. | Уровнемерная колонка К-101 ГРА 214С | шт | 1,00 | | | | | |
| 2232 | 12.3.9.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме | | | | |
| | | | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 | | | | |
| | | | | | ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2233 | 12.3.9.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме | | | | |
| | | | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 | | | | |
| | | | | | ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.10. | Уровнемерная колонка С-101 ГРА 321 | шт | 1,00 | | | | | |

| № Р.б | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|--|-------------|--------|--|-------------|--------|-------------|------------|
| 2234 | 12.3.10.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2235 | 12.3.10.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.11. | Уровнемерная колонка С-101 LRCA 205G | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2236 | 12.3.11.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2237 | 12.3.11.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.12. | Уровнемерная колонка Е-101 LRCA 201G | ШТ | 1,00 | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| 2238 | 12.3.12.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2239 | 12.3.12.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.13. | Уровнемерная колонка Е-101 LRCA 317 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2240 | 12.3.13.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|--|----------|--------|--|----------|--------|-------------|------------|
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2241 | 12.3.13.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 12.3.14. | Уровнемерная колонка Е-101 р/ф LRSA 228С | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2242 | 12.3.14.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 2243 | 12.3.14.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 12.3.15. | Уровнемерная колонка Б-1 (КУ) LRSA 4-02-1 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2244 | 12.3.15.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 2245 | 12.3.15.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 12.3.16. | Уровнемерная колонка Б-1 (КУ) LRSA 4-02-2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2246 | 12.3.16.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|--|-------------|--------|---|-------------|--------|-------------|------------|
| 2247 | 12.3.16.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.17. | Уровнемерная колонка Е-1 (КУ) ЛРСА 4-01 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2248 | 12.3.17.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2249 | 12.3.17.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.18. | Уровнемерная колонка С-28к ЛРСА 4075 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2250 | 12.3.18.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2251 | 12.3.18.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.19. | Уровнемерная колонка Б-1 ЛРСА 6-4090 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2252 | 12.3.19.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2253 | 12.3.19.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|--|----------|--------|--|----------|--------|-------------|------------|
| | 12.3.20. | Уровнемерная колонка Б-1 ЛРСА 359 | ШТ | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2254 | 12.3.20.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2255 | 12.3.20.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.21. | Уровнемерная колонка С-3 ЛРСА 4092 | ШТ | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2256 | 12.3.21.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2257 | 12.3.21.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.22. | Уровнемерная колонка С-3 ЛРСА 4091 | ШТ | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2258 | 12.3.22.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2259 | 12.3.22.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|--|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| | 12.3.23. | Уровнемерная колонка С-4 LRSA 4095 | шт | 1,00 | Саморезы – по норме | | | | |
| 2260 | 12.3.23.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2261 | 12.3.23.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.24. | Уровнемерная колонка С-4 LRSA 4094 | шт | 1,00 | | | | | |
| 2262 | 12.3.24.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2263 | 12.3.24.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.25. | Уровнемерная колонка С-5 LR 4076-1 | шт | 1,00 | | | | | |
| 2264 | 12.3.25.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2265 | 12.3.25.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.26. | Уровнемерная колонка С-5 LRSA 4076 | шт | 1,00 | | | | | |
| 2266 | 12.3.26.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|--|-------------|--------|---|-------------|--------|-------------|------------|
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2267 | 12.3.26.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 12.3.27. | Уровнемерная колонка Е-7 LRA 59-1 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2268 | 12.3.27.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 2269 | 12.3.27.2. | Разборка/сборка изоляции из минеральной ваты и алюминия толщиной 60мм участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 12.3.28. | Уровнемерная колонка Е-7 LRA 59 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2270 | 12.3.28.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 2271 | 12.3.28.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 12.3.29. | Уровнемерная колонка Е-1S3/1 LRA 4-к21 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2272 | 12.3.29.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|------------|--|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| Раб | | | | | | | | | |
| 2273 | 12.3.29.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.30. | Уровнемерная колонка Е-153/1 LRSA 4-к21-1 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2274 | 12.3.30.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2275 | 12.3.30.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.31. | Уровнемерная колонка Е-153/2 LRSA 4-к22 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2276 | 12.3.31.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2277 | 12.3.31.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.32. | Уровнемерная колонка Е-153/2 LRSA 4-к21-1 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2278 | 12.3.32.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2279 | 12.3.32.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|--|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| | | | | | | | | | |
| | 12.3.33. | Уровнемерная колонка С-201 LR 102-1 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2280 | 12.3.33.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2281 | 12.3.33.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.34. | Уровнемерная колонка С-201 LR 102-2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2282 | 12.3.34.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2283 | 12.3.34.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.35. | Уровнемерная колонка А-27 LRCA 108 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2284 | 12.3.35.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2285 | 12.3.35.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|------------|--|----------|--------|--|----------|--------|-------------|------------|
| Раб | 12.3.36. | Уровнемерная колонка Е-21 ЛРСА 353 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2286 | 12.3.36.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2287 | 12.3.36.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.37. | Уровнемерная колонка К-201/1 ЛРА 101-1 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2288 | 12.3.37.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2289 | 12.3.37.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.38. | Уровнемерная колонка К-201/2 ЛРА 101-2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2290 | 12.3.38.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2291 | 12.3.38.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.39. | Уровнемерная колонка С-1/1 ЛРА 32-1 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2292 | 12.3.39.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|--|-------------|--------|--|-------------|--------|-------------|------------|
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2293 | 12.3.39.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 12.3.40. | Уровнемерная колонка С-1/1 LRSA 32-1a | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2294 | 12.3.40.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 2295 | 12.3.40.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 12.3.41. | Уровнемерная колонка С-1/2 LRSA 32-2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2296 | 12.3.41.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 2297 | 12.3.41.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 12.3.42. | Уровнемерная колонка С-1/2 LRSA 32-2a | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2298 | 12.3.42.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|------------|--|----------|--------|--|----------|--------|-------------|------------|
| Раб | | | | | | | | | |
| 2299 | 12.3.42.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 12.3.43. | Уровнемерная колонка Е-301 LRCA 4301 | ШТ | 1,00 | Саморезы – по норме | | | | |
| 2300 | 12.3.43.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2301 | 12.3.43.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 12.3.44. | Уровнемерная колонка Т-5 LRSA 106-1 | ШТ | 1,00 | Саморезы – по норме | | | | |
| 2302 | 12.3.44.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2303 | 12.3.44.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 12.3.45. | Уровнемерная колонка Т-5 LRCA 106 | ШТ | 1,00 | Саморезы – по норме | | | | |
| 2304 | 12.3.45.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2305 | 12.3.45.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|--|-------------|--------|--|-------------|--------|-------------|------------|
| | 12.3.49. | Уровнемерная колонка Е-48 ЛРСА 443-3 | ШТ | 1,00 | Саморезы – по норме | | | | |
| 2312 | 12.3.49.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2313 | 12.3.49.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.50. | Уровнемерная колонка Е-48 ЛРСА 443-3а | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2314 | 12.3.50.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2315 | 12.3.50.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.51. | Уровнемерная колонка Е-48 ЛРСА 443-2 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2316 | 12.3.51.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2317 | 12.3.51.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.52. | Уровнемерная колонка Е-46 ЛРСА 443-1 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2318 | 12.3.52.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|---|-------------|--------|---|-------------|--------|-------------|------------|
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2319 | 12.3.52.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 12.3.53. | Уровнемерная колонка К-10/1 ЛРСА 222 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2320 | 12.3.53.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 2321 | 12.3.53.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 12.3.54. | Уровнемерная колонка К-10/1 ЛРСА 222-1 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2322 | 12.3.54.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 2323 | 12.3.54.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 12.3.55. | Уровнемерная колонка К-10/2 ЛРСА 221 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2324 | 12.3.55.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|------------|--|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| Раб | | | | | | | | | |
| 2325 | 12.3.55.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.56. | Уровнемерная колонка К-10/2 ГРА 221-1 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2326 | 12.3.56.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2327 | 12.3.56.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.57. | Уровнемерная колонка К-8 ГРА 280 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2328 | 12.3.57.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2329 | 12.3.57.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.58. | Уровнемерная колонка К-11 ГРА 223 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2330 | 12.3.58.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2331 | 12.3.58.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|------------|--|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| Ра6 | 12.3.62. | Уровнемерная колонка К-12 LRSA 226 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2338 | 12.3.62.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2339 | 12.3.62.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.63. | Уровнемерная колонка К-12 LRSA 4305 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2340 | 12.3.63.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2341 | 12.3.63.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.64. | Уровнемерная колонка К-13 LRSA 228 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2342 | 12.3.64.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2343 | 12.3.64.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.65. | Уровнемерная колонка К-13 LRSA 228-1 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2344 | 12.3.65.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|--|----------|--------|--|----------|--------|-------------|------------|
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2345 | 12.3.65.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.66. | Уровнемерная колонка Е-12 ЛРСА 233 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2346 | 12.3.66.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2347 | 12.3.66.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.67. | Уровнемерная колонка Е-13а ЛРСА 236 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2348 | 12.3.67.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2349 | 12.3.67.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.68. | Уровнемерная колонка Е-35 ЛРСА 239а | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2350 | 12.3.68.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|------------|--|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| Раб | | | | | | | | | |
| 2351 | 12.3.68.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.69. | Уровнемерная колонка Е-13 LRCA 235 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2352 | 12.3.69.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2353 | 12.3.69.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.70. | Уровнемерная колонка Е-32 LRCA 238 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2354 | 12.3.70.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2355 | 12.3.70.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.71. | Уровнемерная колонка Е-31 LR 4002 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2356 | 12.3.71.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2357 | 12.3.71.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|--|-------------|--------|--|-------------|--------|-------------|------------|
| | 12.3.72. | Уровнемерная колонка А-25 LRCA 237 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2358 | 12.3.72.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2359 | 12.3.72.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.73. | Уровнемерная колонка Е-49 LRCA 445 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2360 | 12.3.73.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2361 | 12.3.73.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.74. | Уровнемерная колонка Е-49 LRCA 445-1 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2362 | 12.3.74.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2363 | 12.3.74.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименова. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|---|-------------|--------|---|-------------|--------|-------------|------------|
| 2364 | 12.3.75.1. | Уровнемерная колонка Е-49 р/ф LRCA 444 | шт | 1,00 | Саморезы – по норме | | | | |
| | | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия | М | 1,00 | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | участка трубопровода Дн108мм | | | Маты минераловатные прошивные М-100 | | | | |
| | | | | | ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2365 | 12.3.75.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия | М | 0,50 | Саморезы – по норме | | | | |
| | | участка трубопровода Дн57мм | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 | | | | |
| | | | | | ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.76. | Уровнемерная колонка Е-28 LRCA 229 | шт | 1,00 | Саморезы – по норме | | | | |
| 2366 | 12.3.76.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия | М | 1,00 | Саморезы – по норме | | | | |
| | | участка трубопровода Дн108мм | | | Маты минераловатные прошивные М-100 | | | | |
| | | | | | ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2367 | 12.3.76.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия | М | 0,50 | Саморезы – по норме | | | | |
| | | участка трубопровода Дн57мм | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 | | | | |
| | | | | | ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.77. | Уровнемерная колонка Е-28 LRCA 229/1 | шт | 1,00 | Саморезы – по норме | | | | |
| 2368 | 12.3.77.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия | М | 1,00 | Саморезы – по норме | | | | |
| | | участка трубопровода Дн108мм | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 | | | | |
| | | | | | ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2369 | 12.3.77.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия | М | 0,50 | Саморезы – по норме | | | | |
| | | участка трубопровода Дн57мм | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 | | | | |
| | | | | | ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.78. | Уровнемерная колонка Е-25 LRCA 220 | шт | 1,00 | Саморезы – по норме | | | | |
| 2370 | 12.3.78.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия | М | 1,00 | Саморезы – по норме | | | | |
| | | участка трубопровода Дн108мм | | | Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|------------|--|-------------|--------|--|-------------|--------|-------------|------------|
| 2371 | 12.3.78.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.79. | Уровнемерная колонка Е-43 LRCA 4028 | ШТ | 1,00 | Саморезы – по норме | | | | |
| 2372 | 12.3.79.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2373 | 12.3.79.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.80. | Уровнемерная колонка Е-24 LRCA 218 | ШТ | 1,00 | Саморезы – по норме | | | | |
| 2374 | 12.3.80.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2375 | 12.3.80.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.81. | Уровнемерная колонка Е-24 LRCA 4303 | ШТ | 1,00 | Саморезы – по норме | | | | |
| 2376 | 12.3.81.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|------------|--|----------|--------|--|----------|--------|-------------|------------|
| Раб | | | | | | | | | |
| 2377 | 12.3.81.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.82. | Уровнемерная колонка Е-24 р/ф ЛРСА 219 | шт | 1,00 | | | | | |
| 2378 | 12.3.82.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2379 | 12.3.82.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.83. | Уровнемерная колонка Е-26 ЛРСА 224а | шт | 1,00 | | | | | |
| 2380 | 12.3.83.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2381 | 12.3.83.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.84. | Уровнемерная колонка Е-26 ЛРСА 224 | шт | 1,00 | | | | | |
| 2382 | 12.3.84.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2383 | 12.3.84.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|--|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| | 12.3.85. | Уровнемерная колонка Е-26 р/ф LRCA 225 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2384 | 12.3.85.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2385 | 12.3.85.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.86. | Уровнемерная колонка Е-27 LRCA 227 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2386 | 12.3.86.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2387 | 12.3.86.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.87. | Уровнемерная колонка Е-27 LRCA 227-1 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2388 | 12.3.87.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2389 | 12.3.87.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|------------|--|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| Раб | | | | | | | | | |
| | 12.3.88. | Уровнемерная колонка Е-304 ЛРСА 4038 | шт | 1,00 | | | | | |
| 2390 | 12.3.88.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2391 | 12.3.88.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.89. | Уровнемерная колонка Е-33 ЛРСА 239 | шт | 1,00 | | | | | |
| 2392 | 12.3.89.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2393 | 12.3.89.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.90. | Уровнемерная колонка КОИ (К-9) ЛРСА 215 | шт | 1,00 | | | | | |
| 2394 | 12.3.90.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2395 | 12.3.90.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.91. | Уровнемерная колонка К-14 (в.ч.г.г.г.) ЛРСА 212 | шт | 1,00 | | | | | |
| 2396 | 12.3.91.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|--|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| | | | | | Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 | | | | |
| | | | | | Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2397 | 12.3.91.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 12.3.92. | Уровнемерная колонка К-14 (в.ч.г.г.г.) LRSA 212-1 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2398 | 12.3.92.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 2399 | 12.3.92.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 12.3.93. | Уровнемерная колонка К-14 (в.ч.куб.) LRSA 231 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2400 | 12.3.93.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 2401 | 12.3.93.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 12.3.94. | Уровнемерная колонка К-14 (в.ч.куб.) LRSA 231-1 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2402 | 12.3.94.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | | | | | | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|------------|---|----------|--------|--|----------|--------------|-------------|------------|
| 2403 | 12.3.94.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.95. | Уровнемерная колонка К-14 (а.ч.) LRA 230-1 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2404 | 12.3.95.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2405 | 12.3.95.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 12.3.96. | Уровнемерная колонка К-14 (а.ч.) LRSA 230 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2406 | 12.3.96.1. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн108мм | М | 1,00 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2407 | 12.3.96.2. | Разборка/сборка изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и алюминия участка трубопровода Дн57мм | М | 0,50 | Саморезы – по норме Алюминий S=0,5 ГОСТ 13726-97 Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| | 13 | ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ | | | | | | | |
| | 13.1. | П/п №24 акта III ступени от 17 августа 2016 г. | | | | | | | |
| 2408 | 13.1.1. | Перекладка кабельных линий (с кабельных полок существующей кабельной эстакады на строительные леса с последующей укладкой на вновь установленные кабельные конструкции (24 кабеля массой до 3кг/м, 8 кабелей массой до 6кг/м, 5 коробов СП-100 с кабелями, массой до 6кг/м, отм.+5,5м)) | МП | 13,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.2. | Ремонт электродвигателей газовуюок ГД-1, ГД-2 | ШТ | 2,00 | | | | | |
| 2409 | 13.2.1. | Ремонт электродвигателей в мастерской ГД-1 (типа ДА304-450 УК-8, 400кВт, 3200кВт), ГД-2 (типа ВАО2-355 М8, 200кВт, 1600кВт) | ШТ | 2,00 | Подшипник 6322 Подшипник 2322 Л | ШТ ШТ | 1,00 1,00 | ЯНОС-Энерго | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|---------|--|----------|--------|---------------------------|----------|--------|-------------|------------|
| | | | | | Подшипник 6-324 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Подшипник 32324 Л | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 13.3. | Ремонт электродвигателя ВХ-31 | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2410 | 13.3.1. | Ремонт электродвигателя в мастерской ВХ-31 (типа ВАСО37-14, 37кВт, 855кВт) | ШТ | 1,00 | Подшипник 32320 | ШТ | 1,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Подшипник 46320Л | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 13.4. | Ремонт электродвигателей АВ3-1, АВ3-1А, ВХ-111к | ШТ | 3,00 | | | | | |
| 2411 | 13.4.1. | Ремонт электродвигателей в мастерской АВ3-1 (типа ВАСО4-90-24, 90кВт, 3240кВт), АВ3-1а, ВХ-111к (типа ВАСО2-75-24, 75кВт, 2300кВт) | ШТ | 3,00 | Подшипник 8336 Г | ШТ | 1,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Подшипник 32222 Л | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Подшипник 8230 Л | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Подшипник 32222 Л | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Подшипник 8336Л | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 13.5. | Ремонт электродвигателей АВ3-2 (АВ3-2/1, АВ3-2/2, АВ3-2/3, АВ3-2/4) | ШТ | 4,00 | | | | | |
| 2412 | 13.5.1. | Ремонт электродвигателей в мастерской АВ3-2/1, АВ3-2/2, АВ3-2/3, АВ3-2/4 (типа ВА 180М4, 30кВт, 22/кВт) | ШТ | 4,00 | Подшипник 6312-2Z -С3 FAG | ШТ | 8,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 13.6. | Ремонт электродвигателей ВХ-101/1, ВХ-101/2 | ШТ | 2,00 | | | | | |
| 2413 | 13.6.1. | Ремонт электродвигателей в мастерской ВХ-101/1 (типа ВАСО16-34-24, 90кВт, 4500кВт), ВХ-101/2 (типа ВАСО4-90-24, 90кВт, 3240кВт) | ШТ | 2,00 | Подшипник 8336 Г | ШТ | 2,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Подшипник 32222 Л | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Подшипник 8230 Л | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 13.7. | Ремонт электродвигателей ВХ-101,102,103 блока гидроочистки | ШТ | 3,00 | | | | | |
| 2414 | 13.7.1. | Ремонт электродвигателей в мастерской ВХ-101 (типа ВАСО2-75-24, 75кВт, 2300кВт), ВХ-102, ВХ-103 (типа ВАСО2-30-14, 30кВт, 855кВт) | ШТ | 3,00 | Подшипник 32222 Л | ШТ | 2,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Подшипник 8336Л | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Подшипник 32320 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Подшипник 46320Л | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 13.8. | Ремонт электродвигателя ВХ-103к | ШТ | 1,00 | | | | | |
| 2415 | 13.8.1. | Ремонт электродвигателя в мастерской ВХ-103к (типа ВАСО2-75-24, 75кВт, 2300кВт) | ШТ | 1,00 | Подшипник 32222 Л | ШТ | 2,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Подшипник 8336Л | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 13.9. | Ремонт электродвигателей ХВ-203 (ХВ-203/1, ХВ-203/2) | ШТ | 2,00 | | | | | |
| 2416 | 13.9.1. | Ремонт электродвигателей в мастерской ХВ-203/1, ХВ-203/2 (типа ВАСО2-30-14, 30кВт, 855кВт) | ШТ | 2,00 | Подшипник 32320 | ШТ | 2,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Подшипник 46320Л | ШТ | 2,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|----------|--|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| | 13.10. | Ремонт электродвигателя ВХ-204 | ШТ | 1,00 | Инструмент | | | | |
| 2417 | 13.10.1. | Ремонт электродвигателя в мастерской ВХ-204 (типа ВАСО2-75-24, 75кВт, 2300кВт) | ШТ | 1,00 | Подшипник 32222 Л | ШТ | 2,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Подшипник 8336Л | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 13.11. | Ремонт электродвигателей ХВ-205 (ХВ-205/1-1,1-2,2-1,2-2,3-1,3-2,4-1,4-2) | ШТ | 8,00 | | | | | |
| 2418 | 13.11.1. | Ремонт электродвигателей в мастерской ХВ-205/1-1,1, ХВ-205/1-2, ХВ-205/2-1, ХВ-205/2-2 (типа ВАСО2-30-14, 30кВт, 855кВт) | ШТ | 4,00 | Подшипник 33320 | ШТ | 4,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Подшипник 46320Л | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2419 | 13.11.2. | Ремонт электродвигателей в мастерской ХВ-205/3-1, ХВ-205/3-2, ХВ-205/4-1, ХВ-205/4-2 (типа ВАСО4-30-14, 30кВт, 830кВт) | ШТ | 4,00 | Подшипник 32220 | ШТ | 4,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Подшипник 46220Л | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 13.12. | Ремонт схем управления шкафов тиристорных воздушных устройств | | | | | | | |
| 2420 | 13.12.1. | ПК-4, ПК-6 (ПП-320 РУ0,4кВ воздушный) | ШТ | 4,00 | Вентилятор RITTAL SK 3243.100 | ШТ | 2,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Вентилятор DC BRUSHLESS AUB 0924NN | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2421 | 13.12.2. | Замена термостатов | ШТ | 2,00 | Терморегулятор SK 3110.000 RITTAL | ШТ | 2,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.13. | Ремонт источников бесперебойного питания ИБП-1,2 (ПП-320 РУ-0,4кВ воздушный) | ШТ | 2,00 | | | | | |
| 2422 | 13.13.1. | Замена вентиляторов охлаждения | ШТ | 14,00 | Вентилятор NMB 4715 MS-23T-B5A-D00 230V | ШТ | 14,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 13.14. | Ремонт шкафов преобразователей частоты ВХ-204, ХВ-205/3-2, ХВ-205/4-2 | | | | | | | |
| 2423 | 13.14.1. | Замена вентиляторов охлаждения | ШТ | 5,00 | Вентилятор SK 3244.100 RITTAL | ШТ | 5,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2424 | 13.14.2. | Замена пылевого фильтра | ШТ | 15,00 | Прокладка RITTAL SK 3173.100 | ШТ | 15,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 13.15. | Ремонт преобразователя частоты ВХ-204 | | | | | | | |
| 2425 | 13.15.1. | Замена вентиляторов охлаждения | ШТ | 3,00 | Вентилятор D2E133-AM35-B4 | ШТ | 1,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Вентилятор TUDC24Z4C-090 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 13.15.2. | Замена фазосдвигающего конденсатора | ШТ | 1,00 | Конденсатор ДПС 0,45-7У3, 5uF, 450V | ШТ | 1,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 13.16. | Ремонт преобразователей частоты: ВХ-301/2-2 | | | | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|----------|---|-------------|--------|---|-------------|--------|-------------|------------|
| 2426 | 13.16.1. | Замена вентилятора охлаждения | ШТ | 1,00 | Вентилятор, Рх1625 Ш, РУДС24Н4С-049 | ШТ | 1,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 13.17. | Ремонт преобразователей частоты: ХВ-205/4-2 | | | | | | | |
| 2427 | 13.17.1. | Замена вентилятора охлаждения | ШТ | 1,00 | Вентилятор АРВ1224SHE DC 24V 0,75A | ШТ | 1,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 13.18. | Ремонт шкафа ПУ на ТП-320 | | | | | | | |
| 2428 | 13.18.1. | Замена вентиляторов охлаждения | ШТ | 2,00 | Вентилятор фильтрующий SK3240.100 | ШТ | 1,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Вентилятор Jamicon JF0825B1H-R | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2429 | 13.18.2. | Замена модуля ввода/вывода | ШТ | 1,00 | Модуль ввода Ethernet IOLogik E1210 | ШТ | 1,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2430 | 13.18.3. | Замена аккумуляторных батарей | ШТ | 3,00 | Батарея аккумуляторн. APC RBC7 12V 17Ah | ШТ | 3,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 13.19. | Ремонт схем управления МН-1, МН-2, МН-4, МН-5, МН-6, ПЭ-1, ПЭ-2, ПЭ-3, ПЭ-5, ПЭ-7, АВЗ-1, ВХ-205/3-1, ПЭ-9, ПЭ-33, ПЭ-40, Н-110 | | | | | | | |
| 2431 | 13.19.1. | Замена реле самозапуска | ШТ | 16,00 | Реле самозапуска МД-5 | ШТ | 16,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2432 | 13.20. | Демонтаж-монтаж существующего греющего кабеля во время ремонта и обслуживания трубопроводов | МП | 100,00 | Табличка СЛ-Е-Р | ШТ | 20,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Лента алюминиевая АТЕ-180 | РУЛ | 1,00 | | |
| | | | | | Фольга ДПРХМ 0,065x100 НД АД | КГ | 6,50 | | |
| | | | | | Лента крепежная ГТ-1Н-33 | РУЛ | 5,00 | | |
| | 13.21. | Ремонт НКУ ТП-321 | | | | | | | |
| 2433 | 13.21.1. | Демонтаж асбоцементной панели с автоматическим выключателем А3144 500А | ШТ | 2,00 | | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2434 | 13.21.2. | Монтаж рамы для двух шкафов НКУ | Т | 0,05 | Швеллер 100мм-П Ст3сп 5 | КГ | 34,36 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Уголок 50x50x5 Ст3сп 5 | КГ | 11,31 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| 2435 | 13.21.3. | Монтаж шкафа НКУ с присоединением шинной системы к существующему НКУ (шкаф НКУ-630 1000x600x2200мм, 600кг - 2шт. в наличии у Заказчика) | ШТ | 2,00 | Крепёж - по норме | | | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2436 | 13.21.4. | Монтаж автоматических выключателей в выкатные модули (монтаж выключателя, монтаж дистанционного привода с рукояткой) | ШТ | 4,00 | Выключатель АВВ Tmax5S, 630A | ШТ | 4,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2437 | 13.21.5. | Перемонтаж участков кабельных линий с наращиванием для подключения ПЧ-14 и БСК к НКУ (кабели массой до 6 кг/м, перекладка кабелей 4шт по 9м, наращивание 4 шт по 15м) | М | 48,00 | Наконечник кабельный ТМЛ-120-12-17 | ШТ | 16,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Наконечник кабельный Т 95-12-15 | ШТ | 40,00 | | |
| | | | | | Муфта ICTn-5 70-120 | ШТ | 2,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|----------|---|-------------|---------|---------------------------------------|-------------|--------|-------------|------------|
| | 13.22. | Ремонт силовой кабельной линии и кнопочного поста электродвигателя | | | | | | | |
| 2438 | 13.22.1. | Демонтаж силовой кабельной линии на электродвигатель (кабель ВВГп 3х50+1х25, массой до 6кг/м - по установленным конструкциям) | М | 50,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2439 | 13.22.2. | Демонтаж взрывозащищенного кнопочного поста типа КУ-92 | ШТ | 1,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2440 | 13.22.3. | Монтаж взрывозащищенного кнопочного поста | ШТ | 1,00 | Трубка ТУТнг 40/20 | М | 0,30 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Труба гофр., DN23, полиамид, с зондом | М | 2,00 | | |
| | | | | | Пост кнопочный КУ-92 ВЗГ | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| 2441 | 13.22.4. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных | М | 4,00 | Профиль К235Л оцинк. 2000х60х30х2,5мм | ШТ | 2,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| 2442 | 13.22.5. | Монтаж силовой кабельной линии (по установленным конструкциям) | М | 50,00 | Бирка маркировочная У134У3.5 | ШТ | 4,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Трубка ТУТнг 40/20 | М | 0,30 | | |
| | | | | | Труба гофр., DN23, полиамид, с зондом | М | 1,00 | | |
| | | | | | Стяжка СКС-П 4.6Х300(Fortiflex) | УПК | 0,50 | | |
| | | | | | Кабель ВВШнг(А)-LS 4х35 | М | 50,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| | 13.23. | Ремонт силовой кабельной линии и кнопочного поста электродвигателя | | | | | | | |
| | | позиции Н-106 | | | | | | | |
| 2443 | 13.23.1. | Демонтаж силовой кабельной линии на электродвигатель (кабель ВВГ 4х50, массой до 6кг/м - по установленным конструкциям) | М | 190,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2444 | 13.23.2. | Демонтаж взрывозащищенного кнопочного поста типа КУ-92 (крепление на опоре) | ШТ | 1,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2445 | 13.23.3. | Монтаж взрывозащищенного кнопочного поста (крепление на опору) | ШТ | 1,00 | Трубка ТУТнг 40/20 | М | 0,30 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Труба гофр., DN23, полиамид, с зондом | М | 1,00 | | |
| | | | | | Пост кнопочный КУ-92 ВЗГ | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| 2446 | 13.23.4. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных | ШТ | 14,00 | Полка кабельная К1162н УТ1,5 | ШТ | 14,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| 2447 | 13.23.5. | Ремонт кабельного короба с заменой дефектного | М | 18,00 | Короб металлический СП 100х100 | ШТ | 9,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Крышка короба СП 100х100 | ШТ | 9,00 | | |
| | | | | | Провод ПВ3 ж/з 1х6 | М | 8,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|----------|---|-------------|--------|---|-------------|--------|-------------|------------|
| | | | | | Наконечник кольцевой изоляров НКИ 6,0-8 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Крепеж – по норм | | | | |
| 2448 | 13.23.6. | Монтаж силовой кабельной линии (по установленным конструкциям) | М | 190,00 | Бирка маркировочная У13У3.5 | ШТ | 6,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Стяжка СКС-П 4 6Х300(Fortisflex) | УПК | 2,00 | | |
| | | | | | Кабель ВВШнг(А)-LS 4х50 | М | 190,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Крепеж – по норм | | | | |
| | 13.24. | Ремонт силовой кабельной линии и клеммного поста электропитателя | | | | | | | |
| | | позиции №105 | | | | | | | |
| 2449 | 13.24.1. | Демонтаж силовой кабельной линии на электропитатель (кабель ВВГ 4х50, массой до 6кг/м - по установленным конструкциям) | М | 170,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2450 | 13.24.2. | Демонтаж взрывозащищенного клеммного поста типа КУ-92 (крепление на опоре) | ШТ | 1,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2451 | 13.24.3. | Монтаж взрывозащищенного клеммного поста (крепление на опору) | ШТ | 1,00 | Трубка ТУТнг 40/20 | М | 0,30 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Труба гофр, ДН23, полиамид, с зондом | М | 1,00 | | |
| | | | | | Пост клеммный КУ-92 ВЗГ | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Крепеж – по норм | | | | |
| 2452 | 13.24.4. | Монтаж силовой кабельной линии (по установленным конструкциям) | М | 170,00 | Бирка маркировочная У13У3.5 | ШТ | 6,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Стяжка СКС-П 4 6Х300(Fortisflex) | УПК | 2,00 | | |
| | | | | | Кабель ВВШнг(А)-LS 4х50 | М | 170,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Крепеж – по норм | | | | |
| | 13.25. | Ремонт кабельных линий и клеммного поста электропитателя позиции | | | | | | | |
| | | ПН-39 | | | | | | | |
| 2453 | 13.25.1. | Демонтаж силовой кабельной линии на электропитатель (кабель ВВГ 4х6, массой до 1кг/м, 10 метров – в трубе, 55 метров – по установленным конструкциям) | М | 65,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2454 | 13.25.2. | Демонтаж контрольной кабельной линии на пост местного управления (кабель КВВГ 5х2,5, массой до 1кг/м, 10 метров – в трубе, 55 метров – по установленным конструкциям) | М | 65,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2455 | 13.25.3. | Демонтаж взрывозащищенного клеммного поста типа ПВК (на конструкции на полу) | ШТ | 1,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2456 | 13.25.4. | Монтаж взрывозащищенного клеммного поста (на конструкции на полу) | ШТ | 1,00 | Трубка ТУТнг 40/20 | М | 0,30 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Труба гофр, ДН23, полиамид, с зондом | М | 1,00 | | |
| | | | | | Пост управления ПКИВАЗ7, 2 кнопки | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Провод ПВЗ ж/з 1х6 | М | 1,50 | | |
| | | | | | Наконечник кольцевой изоляров НКИ 6,0-8 | ШТ | 2,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|----------|--|-------------|---------|---|---------------------|-------------------------------|-------------|------------|
| 2457 | 13.25.5. | Монтаж силовой кабельной линии (10 метров – в трубе, 55 метров - по установленным конструкциям) | М | 65,00 | Бирка маркировочная У134У3.5 Стяжка СКС-П 4.6Х300(Fortisflex) Кабель ВШВнг(А)-LS 4х2,5 Инструмент Крепеж – по норме | ШТ УПК М | 4,00 1,00 65,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2458 | 13.25.6. | Монтаж контрольной кабельной линии (10 метров – в трубе, 55 метров – по установленным конструкциям) | М | 65,00 | Бирка маркировочная У134У3.5 Хомут каб.ДКС-26454,6х360мм,мороз/стойк Кабель КВВБШВнг(А)-LS 5х1,5 Инструмент Крепеж – по норме | ШТ ШТ М | 4,00 55,00 65,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.26. | Ремонт силовой кабельной линии электродвигателя позиции П-7 | | | Инструмент Крепеж – по норме | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2459 | 13.26.1. | Демонтаж силовой кабельной линии на электродвигатель П-7 (кабель ВВГ 4х2,5, по установленным конструкциям) | М | 43,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2460 | 13.26.2. | Демонтаж соединительной коробки (коробка 300х300мм, отм.+1,5м) | ШТ | 1,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2461 | 13.26.3. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных на электродвигатель П-7 | М | 3,00 | Труба вологыз, оцинков. Ду 20(3/4) Полоса перфорированная ПП40 L=2м Провод ПВЗ ж/з 1х6 Наконечник кольцевой изолиров. НКИ 6,0-8 Электроды - по норме Крепеж – по норме Инструмент | М ШТ М ШТ | 3,00 1,00 4,00 8,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2462 | 13.26.4. | Монтаж силовой кабельной линии на электродвигатель П-7 | М | 43,00 | Кабель ВВГнг(А)-LS 4х2,5 Труба гофр.,DN23,полиамид,с зондом Стяжка СКС-П 4.6Х300(Fortisflex) Бирка маркировочная У134У3.5 Крепеж – по норме Инструмент | М М УПК ШТ | 43,00 4,00 1,00 6,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.27. | Ремонт сети внутреннего освещения помещения насосной экстракции | | | Инструмент | | | | |
| 2463 | 13.27.1. | Демонтаж взрывозащищенных светильников рабочего и аварийного освещения (РСП-125, с потолка, крепление - на трубу, отм.+6,5м) | ШТ | 10,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2464 | 13.27.2. | Демонтаж трубной разводки с кабелем (с потолка, труба - 3/4", кабель АВВГ 3х2,5, отм.+6,5 м) | М | 48,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2465 | 13.27.3. | Демонтаж взрывозащищенных светильников рабочего и аварийного освещения (Б3Г-200, крепление - на трубу, отм.+3,5м) | ШТ | 15,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|-----------|---|-------------|--------|--|--|--|-------------|------------|
| 2466 | 13.27.4. | Демонтаж взрывозащищенных светильников рабочего и аварийного освещения (тип НСП-ВEx200, крепление - на трубу, отм.+3,5м) с последующим использованием | ШТ | 7,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2467 | 13.27.5. | Демонтаж трубной разводки с кабелем внутри и снаружи помещения насосной экстракции (труба - 3/4", кабель АВВГ 3х2,5, отм.+3,5 м) | М | 56,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2468 | 13.27.6. | Заделка отверстий в стене насосной экстракции после демонтажа трубной разводки | МЗ | 0,10 | Раствор - по норме Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2469 | 13.27.7. | Монтаж взрывозащитенной трубной разводки с опусками к светильникам для сети рабочего освещения (освещение по стене у насосов, труба - 3/4", отм.+4,5 м) | М | 84,00 | Труба водогаз. оцинков. Ду 20(3/4) Муфта 05.00.001.01-03 Ст20 Уголок перфорированный К237 Ц Полоса перфорированная ПП40 L=2м Скоба двуплечевая СМД-П 25-26 (ч) Хомутык СА37 У2, для кабеля Д до27мм Провод ПВЗ ж/з 1х6 Наконечник кольцевой изолиров НКИ 6,0-8 Инструмент Электроды - по норме Крепеж - по норме | М ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ М ШТ | 84,00 6,00 4,00 8,00 12,00 23,00 10,00 4,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2470 | 13.27.8. | Монтаж взрывозащитенных соединительных коробок типа КР-В сети рабочего освещения (крепление - на трубу, отм.+4,5м) | ШТ | 12,00 | Клемма WAGO 2273-244 4-пров. паста Заглушка 305315.003 Коробка КР-В-100d, WAGO5-4,3 вв.d, 1 пр d Инструмент Крепеж - по норме | ШТ ШТ ШТ | 60,00 1,00 12,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2471 | 13.27.9. | Монтаж кабеля сети рабочего освещения от РУ до светильников (в трубе - 108 мм, по непроходной остатке - 28, отм.+4,5м) | М | 136,00 | Бирка маркировочная У134У3.5 Стяжка СКС-II 4.6X300(Fortisflex) Кабель ВВГнг(A)-LS 3x1,5 Кабель ВВГнг(A)-LS 5x2,5 Инструмент Крепеж - по норме | ШТ УПК М М | 6,00 1,00 36,00 100,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2472 | 13.27.10. | Монтаж взрывозащитенных светильников с лампой ДНАТ-70 сети рабочего освещения (крепление - на трубу, отм.+3,5м) | ШТ | 12,00 | Клемма WAGO 2273-244 4-пров. паста Cu/Al Лампа SON 70W Решетка заш. для светильника 305121.005 Подвес комб. для светильника 305315.010 | ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ | 36,00 12,00 12,00 12,00 | ЯНОС-Энерго | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-----------|---|----------|--------|--|--------------------------------------|--|-------------|------------|
| | | | | | Светильник ЖСП47-70УХП1 ввод+пробка+скоба Инструмент Крепеж – по норме | ШТ | 12,00 | | |
| 2473 | 13.27.11. | Монтаж взрывозащищенной трубной разводки с опусками к светильникам для сети аварийного освещения (освещение по стене у окон, труба - 3/4", отм. +4,5 м) | М | 78,00 | Наконечник кольцевой изолиров. НКИ 6,0-8 Провод ПВЗ ж/з 1х6 Хомутык С437 У2, для кабеля Д до 27мм Полоса перфорированная ПП140 L=2м Уголок перфорированный К237 Ц Муфта 05.00.001.01-03 СТ20 Труба водогаз. оцинков. Ду 20(3/4) Электроды - по норме Крепеж – по норме Инструмент | ШТ М ШТ ШТ ШТ ШТ М | 12,00 10,00 23,00 8,00 4,00 6,00 78,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2474 | 13.27.12. | Монтаж взрывозащищенных соединительных коробок типа КР-В сети аварийного освещения (крепление - на трубу, отм. +4,5м) | ШТ | 15,00 | Коробка КР-В-100д, WAGO-4,3 вв.д, 1 пр.д Заглушка 305315.003 Клема WAGO 2273-244 4-пров. паста Cu/Al Крепеж – по норме Инструмент | ШТ ШТ ШТ | 15,00 1,00 75,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2475 | 13.27.13. | Монтаж кабеля сети аварийного освещения от РУ до светильников (в трубе - 108 м, по непроходной остатке - 28, отм. +4,5м) | М | 136,00 | Кабель ВВГнг(А)-LS 5х2,5 Кабель ВВГнг(А)-LS 3х1,5 Стужка СКС-П 4.6Х300(Fortisflex) Бирка маркировочная У134У3.5 Крепеж – по норме Инструмент | М М УПК ШТ | 91,00 45,00 1,00 60,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2476 | 13.27.14. | Монтаж взрывозащищенных светильников с лампой ДНаТ-70 сети аварийного освещения (крепление - на трубу, отм. +3,5м) | ШТ | 8,00 | Светильник ЖСП47-70УХП1 ввод+пробка+скоба Подвес комб. для светильника 305315.010 Решетка зап. для светильника 305121.005 Лампа SON 70W Клема WAGO 2273-244 4-пров. паста Cu/Al Крепеж – по норме Инструмент | ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ | 8,00 8,00 8,00 8,00 8,00 24,00 | ЯНОС-Энерго | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|-----------|--|----------|--------|---|---------------------------------|---|-------------|------------|
| 2477 | 13.27.15. | Монтаж взрывозащищенных светильников сети аварийного освещения (светильник НСП-ВБх200 (существующий) - 7шт., крепление - на трубу, отм. +3,5м) | ШТ | 7,00 | Клема WAGO 2273-244 4-пров. паста Cu/Al Крепеж - по норме Инструмент | ШТ | 21,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2478 | 13.27.16. | Монтаж автоматических выключателей в существующие щиты освещения ЩО, ЩОА в ПП-386 РУ-0,4кВ | ШТ | 6,00 | Выкл авт S201 C16 Крепеж - по норме Инструмент | ШТ | 6,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2479 | 13.28. | Ремонт сети наружного освещения насосной экстракции | ШТ | 20,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2480 | 13.28.1. | Демонтаж взрывозащищенных светильников наружного освещения (ВБГ-200, крепление - на стену, отм. +3,5м) | М | 272,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2481 | 13.28.2. | Демонтаж кабельной линии (кабель АВВГ 3х2,5, по непроходной эстакаде, отм. +4,0 м) | М | 204,00 | Полоса перфорированная ПП140 L=2м Крепеж - по норме Инструмент | ШТ | 102,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2482 | 13.28.3. | Ремонт кабельной трассы с заменой дефектных участков (по внешнему периметру здания) | М | 272,00 | Кабель ВВГнг(А)-LS 5х2,5 Кабель ВВГнг(А)-LS 3х1,5 Стяжка СКС-П 4.6Х300(Fortisflex) Варка маркировочная У134У3.5 Крепеж - по норме Инструмент | М М УПК ШТ | 232,00 40,00 4,00 8,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2483 | 13.28.4. | Монтаж кабельной линии сети наружного освещения от РУ до светильников (по непроходной эстакаде, отм. +4,0м) | М | 20,00 | Труба водогаз, оцинков. Ду 20(3/4) Лист 3хXXXXXXX оцинк. Ст 08пс Хомуты С437 У2, для кабеля Д 1027мм Окрасочный материал - по норме Крепеж - по норме Инструмент | М КГ ШТ | 20,00 42,40 40,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2484 | 13.28.5. | Изготовление и монтаж трубного кронштейна для светильника (на один кронштейн: труба 3/4" - 1м, лист 300х250х3мм, лист 150х100х3мм) | ШТ | 20,00 | Коробка КР-В-100d, WAGO5-4,3 вв. d. 1 пр. d Заглушка 305315.003 Клема WAGO 2273-244 4-пров. паста Cu/Al Крепеж - по норме Инструмент | ШТ ШТ ШТ | 20,00 3,00 100,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2485 | 13.28.6. | Монтаж взрывозащищенных соединительных коробок типа КР-В сети наружного освещения (крепление - на лист оцинк., отм. +3,5м) | ШТ | 20,00 | Светильник СП147-70УХП Ввод+пробка+оклада Подвес комб. для светильника 305315.010 | ШТ ШТ ШТ | 20,00 20,00 20,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2485 | 13.28.7. | Монтаж взрывозащищенных светильников с лампой ДНаТ-70 сети наружного освещения (крепление - на трубу, отм. +3,5м) | ШТ | 20,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|----------|---|-------------|--------|---|-------------|--------|-------------|------------|
| | | | | | Решетка защ. для светильника 305121.005 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Лампа SON 70W | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Клеима WAGO 2273-244 4-пров. паста | ШТ | 60,00 | | |
| | | | | | Cu/Al | | | | |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2486 | 13.28.8. | Монтаж автоматических выключателей в существующий штт освещения ЩО в ТП-386 РУ-0,4кВ | ШТ | 3,00 | Выкл авт S201 C16 | ШТ | 3,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 13.29. | Ремонт сети внутреннего освещения помещения насосной сырья | | | | | | | |
| 2487 | 13.29.1. | Демонтаж взрывозащищенных светильников рабочего и аварийного освещения внутри насосной сырья (РСП-125, крепление - на трубу, отм. +6,5 м) | ШТ | 16,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2488 | 13.29.2. | Демонтаж трубной разводки с кабелем в помещении насосной сырья (труба - 3/4", кабель АВВГ 3х2,5, по потолку на отм. +6,5 м) | М | 60,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.30. | Ремонт кнопочных постов управления позиций ПК-1-7,МН-1-7,ПЗ-1-7,ЦН-1,ЦН-2,ЦН-3 | | | | | | | |
| 2489 | 13.30.1. | Демонтаж кнопочных постов управления (позиций ПК-1-7,МН-1-7,ПЗ-1-7,ЦН-1,ЦН-2,ЦН-3, тип ПБК-3, на м/конструкции на полу) | ШТ | 24,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2490 | 13.30.2. | Демонтаж амперметров взрывозащищенных (позиций ПК-1-7,ЦН-1,ЦН-2,ЦН-3; на м/конструкции на полу) | ШТ | 10,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2491 | 13.30.3. | Демонтаж кабельных линий постов управления и амперметров (позиций ЦН-1,ЦН-2,ЦН-3, кабель АКВГГ 10х2,5) | М | 263,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2492 | 13.30.4. | Монтаж металлоконструкций для кнопочных постов управления и амперметров (позиций ПК-1-7,МН-1-7,ПЗ-1-7,ЦН-1,ЦН-2,ЦН-3) | ШТ | 24,00 | Наконечник кабельный мед. КВТТ 6-8-6 | ШТ | 68,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Провод ПВ3 ж/з 1х6 | М | 50,00 | | |
| | | | | | ПрофильЗперфК239П97х60х40х45х13х60х3 х5,2 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Уголок перфорированный К237 Ц | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| 2493 | 13.30.5. | Монтаж кабельных линий кнопочных постов управления и амперметров (позиций ЦН-1,ЦН-2,ЦН-3) | М | 511,00 | Стяжка СКС-П 4.6Х300(Fortisflex) | УПК | 1,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Бирка маркировочная У134У3,5 | ШТ | 15,00 | | |
| | | | | | Трубка ТУТпн 40/20 | М | 1,00 | | |
| | | | | | Труба гофр. DN23, полиамид с зондом | М | 2,00 | | |
| | | | | | Кабель КВБбПвнг(А)-LS 5х1,5 | М | 265,00 | | |
| | | | | | Кабель КВБбПвнг(А)-LS 5х2,5 | М | 246,00 | | |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|--------|----------|---|----------|--------|---|----------|--------|-------------|-----------------|
| Р-6б | | | | | | | | | |
| 2494 | 13.30.6. | Монтаж кнопочных постов управления (на установленные конструкции) | ШТ | 24,00 | Пост управления ПКИВАЗ7.2 кнопки | ШТ | 24,00 | ЯНОС-Энерго | (опросный лист) |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2495 | 13.30.7. | Монтаж амперметров взрывозащищенных (на установленные конструкции) | ШТ | 10,00 | Амперметр ЕМНА-9 0-300/5А 1Ехд1СТ6 IP55 | ШТ | 3,00 | ЯНОС-Энерго | (опросный лист) |
| | | | | | Амперметр ССА-Н 0-100А 100А/5А,5А/1А ВЗИ | ШТ | 7,00 | | |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 13.31. | Ремонт крышек кабельных каналов с заменой дефектных в помещениях | | | | | | | |
| | | РУ и ТП в ТП-320, ТП-386, ТП-321 | | | | | | | |
| 2496 | 13.31.1. | Демонтаж крышек кабельных каналов (в ТП-320, ТП-386, ТП-321, общая масса 55кг) | ШТ | 7,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2497 | 13.31.2. | Изготовление и монтаж крышек кабельных каналов в ТП-320, ТП-386, ТП-321 | ШТ | 7,00 | Уголок 25х25х4 Ст3сп 5 | Кг | 4,30 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Лист рифленый ромб 5хххххххххх Ст3сп5 | Кг | 51,40 | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Окрасочный материал - по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 13.32. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных на участке 1 (от кабельного ввода в ТП-386 НКУМ-0,4кВ со стороны аппаратного двора вдоль насосной эстакады) | | | | | | | |
| 2498 | 13.32.1. | Демонтаж тупиковых участков кабельных линий массой до 1кг/м по установленным конструкциям | М | 340,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2499 | 13.32.2. | Вывешивание пучка кабельных линий (из короба на непроходной эстакаде с креплением к металлоконструкциям эстакады с последующей укладкой в новый короб (15 кабелей массой до 1кг/м, 30 мест крепления, отп.+4,0м)) | М | 30,00 | Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2500 | 13.32.3. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных | ШТ | 90,00 | Стойка кабельная К-1151ц УТ1,5 L=0,6м | ШТ | 30,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Полка кабельная К1162ц УТ1,5 | ШТ | 60,00 | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2501 | 13.32.4. | Ремонт кабельного короба с заменой дефектного | М | 60,00 | Крышка короба СП 100х100 | ШТ | 30,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Короб металлический СП 100х100 | ШТ | 30,00 | | |
| | | | | | Провод ПВ3 ж/з 1х6 | М | 8,00 | | |
| | | | | | Наконечник кабельный мел. КВТ16-8-6 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 13.33. | | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных на участке 2 (от насосной эстакады до кабельной эстакады вдоль газовой компрессорной со стороны аппаратного двора) | | | | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|----------|--|-------------|--------|--|---------------------------------------|--|-------------|------------|
| 2502 | 13.33.1. | Демонтаж туликовых участков кабельных линий массой до 1кг/м (по установленным конструкциям) | М | 590,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2503 | 13.33.2. | Вывешивание пучка кабельных линий (из короба на непроходной эстакаде с креплением к металлоконструкциям эстакады с последующей укладкой в новый короб (15 кабелей массой до 1кг/м, 25 мест крепления, отм.+5,0м)) | М | 25,00 | Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2504 | 13.33.3. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных | ШТ | 75,00 | Стойка кабельная К-1151ш УТ1,5 L=0,6м Полка кабельная К1162ш УТ1,5 Электроды - по норме Инструмент | ШТ | 25,00 50,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.33.4. | Ремонт кабельного короба с заменой дефектного | М | 50,00 | Крышка короба СП 100х100 Короб металлический СП 100х100 Короб металлический СУ 100х100 Провод ПВЗ ж/з 1х6 Наконечник кабельный мед. КВТ16-8-6 Крепеж – по норме Инструмент | ШТ ШТ ШТ М ШТ | 25,00 25,00 1,00 8,00 4,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.34. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных на участке 3 (от крыши ТП-386 НКУМ-0,4кВ вдоль газовой компрессорной до перекидки к кабельному вводу №2 в контроллерной со стороны ангарного двора) | | | | | | | |
| 2505 | 13.34.1. | Демонтаж туликовых участков кабельных линий массой до 1кг/м (по установленным конструкциям) | М | 350,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2506 | 13.34.2. | Вывешивание пучка кабельных линий (из короба на непроходной эстакаде с креплением к металлоконструкциям эстакады с последующей укладкой в новый короб (25 кабелей массой до 1кг/м, 50 места крепления, отм.+5,0м)) | М | 50,00 | Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2507 | 13.34.3. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных | ШТ | 100,00 | Стойка кабельная К-1151ш УТ1,5 L=0,6м Полка кабельная К1162ш УТ1,5 Электроды - по норме Инструмент | ШТ | 50,00 50,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2508 | 13.34.4. | Ремонт кабельного короба с заменой дефектного | М | 50,00 | Крышка короба СП 100х100 Короб металлический СП 100х100 Провод ПВЗ ж/з 1х6 Наконечник кабельный мед. КВТ16-8-6 Крепеж – по норме Инструмент | ШТ ШТ М ШТ | 25,00 25,00 8,00 4,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2509 | 13.34.5. | Ремонт кабельного лотка с заменой дефектного | М | 50,00 | Лоток НШП 200х60-П 2,0 УТ1,5 L=2м Инструмент | ШТ | 25,00 | ЯНОС-Энерго | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|----------|--|----------|--------|--|-----------------------------|--------------------------------------|-------------|------------|
| | 13.35. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных на участке 4 (от кабельной эстакады вдоль газовой компрессорной до кабельного ввода в ПП-320 Возбудительная со стороны аппаратного двора) | | | Провод ПВЗ ж/з 1х6 Наконечник кабельный мед. КВТ16-8-6 Крепеж – по норме Инструмент | М шт | 8,00 4,00 | | |
| 2510 | 13.35.1. | Демонтаж тупиковых участков кабельных линий массой до 1кг/м (по установленным конструкциям) | М | 60,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2511 | 13.35.2. | Вывешивание тупика кабельных линий (из короба на непроходной эстакаде с креплением к металлоконструкциям эстакады с последующей укладкой в новый короб (78 кабелей массой до 1кг/м, 6 места крепления, отм.+4,0м)) | М | 6,00 | Инструмент Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | шт | 10,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2512 | 13.35.3. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных | шт | 12,00 | Полка кабельная К1162д УТ1,5 Стойка кабельная К-1151д УТ1,5 L=0,6м Инструмент Электроды - по норме | шт шт | 2,00 10,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2513 | 13.35.4. | Ремонт кабельного короба с заменой дефектного | М | 4,00 | Наконечник кабельный мед. КВТ16-8-6 Провод ПВЗ ж/з 1х6 Крышка короба СП 100х100 Короб металлический СП 100х100 Инструмент Крепеж – по норме | шт М шт шт | 4,00 8,00 2,00 2,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2514 | 13.35.5. | Ремонт кабельного лотка с заменой дефектного | М | 84,00 | Лоток НПТ 200х60-П 2,0 УТ1,5 L=2м Провод ПВЗ ж/з 1х6 Наконечник кабельный мед. КВТ16-8-6 Крепеж – по норме Инструмент | шт М шт | 42,00 8,00 4,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.36. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных на участке 5 (от кабельной эстакады вдоль газовой компрессорной до кабельного ввода №2 в контрольную со стороны аппаратного двора) | | | | | | | |
| 2515 | 13.36.1. | Демонтаж тупиковых участков кабельных линий массой до 1кг/м (по установленным конструкциям) | М | 70,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2516 | 13.36.2. | Вывешивание тупика кабельных линий (из короба на непроходной эстакаде с креплением к металлоконструкциям эстакады с последующей укладкой в новый лоток (20 кабелей массой до 1кг/м, 7 места крепления, отм.+4,0м)) | М | 7,00 | Инструмент Проволка стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | шт | 10,00 | ЯНОС-Энерго | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|----------|---|----------|--------|---|-----------------------------------|--|-------------|------------|
| 2517 | 13.36.3. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных | ШТ | 28,00 | Полка кабельная К1162п УТ1,5 Стойка кабельная К-1151п УТ1,5 L=0,6м Инструмент Электроды - по норме | ШТ | 14,00 14,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2518 | 13.36.4. | Ремонт кабельного лотка с заменой дефектного | М | 14,00 | Лоток НПП 200х60-П 2,0 УТ1,5 L=2м Провод ПВЗ ж/з 1х6 Наконечник кабельный мед. КВТ16-8-6 Крепеж – по норме Инструмент | ШТ М ШТ ШТ | 14,00 4,00 2,00 7,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2519 | 13.36.5. | Закрытие кабельного короба крышками | М | 14,00 | Крышка короба СТП 100х100 Инструмент Крепеж – по норме | ШТ ШТ | 7,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.37. | Ремонт кабельных конструкций на участке 6 (по стене здания газовой компрессорной от кабельного ввода в ТП-320 Возбудительная до кабельного ввода №2 в контроллерную и от кабельного ввода №1 до входа в газовую компрессорную со стороны аппаратного двора) | | | | | | | |
| 2520 | 13.37.1. | Демонтаж тупиковых участков линий массой до 1кг/м по установленным конструкциям | М | 450,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.38. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных на участке 7 (от кабельной эстакады вдоль газовой компрессорной до кабельного ввода №1 в контроллерную со стороны аппаратного двора) | | | | | | | |
| 2521 | 13.38.1. | Демонтаж тупиковых участков кабельных линий массой до 1кг/м (по установленным конструкциям) | М | 110,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2522 | 13.38.2. | Вывешивание пучка кабельных линий (из короба на непроходной эстакаде с креплением к металлоконструкциям эстакады с последующей укладкой в новый лоток (25 кабелей массой до 1кг/м, 7 места крепления, отм.+4,0м)) | М | 7,00 | Инструмент Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2523 | 13.38.3. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных | ШТ | 14,00 | Полка кабельная К1162п УТ1,5 Стойка кабельная К-1151п УТ1,5 L=0,6м Инструмент Крепеж – по норме | ШТ ШТ ШТ | 7,00 7,00 2,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2524 | 13.38.4. | Ремонт кабельного лотка с заменой дефектного | М | 8,00 | Наконечник кабельный мед. КВТ16-8-6 Провод ПВЗ ж/з 1х6 Уголок 50х50х5 Ст3сп 5 Лоток НПП 200х60-П 2,0 УТ1,5 L=2м Инструмент Крепеж – по норме | ШТ М КГ ШТ ШТ | 2,00 4,00 8,10 4,00 4,00 | ЯНОС-Энерго | |

| № раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|----------|---|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| | 13.39. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных на участке 8 (от кабельного ввода ТП-320 РИЦ-1 по стене вдоль насосной сырья) | | | Электроды - по норме | | | | |
| 2525 | 13.39.1. | Демонтаж тупиковых участков кабельных линий массой до 1кг/м (по установленным конструкциям) | М | 120,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2526 | 13.39.2. | Вывешивание пучка кабельных линий (из короба на непроходной эстакаде с креплением к металлоконструкциям эстакады с последующей укладкой в новый короб (15 кабелей массой до 1кг/м, 10 мест крепления, отм.+4,0м)) | М | 10,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2527 | 13.39.3. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных | ШТ | 32,00 | Полка кабельная К1162н УТ1,5 | ШТ | 24,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Стойка кабельная К-1151н УТ1,5 L=0,6м | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| 2528 | 13.39.4. | Ремонт кабельного короба с заменой дефектного | М | 20,00 | Наконечник кабельный мел. КВТ16-8-6 | ШТ | 2,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Провод ПВЗ ж/з 1х6 | М | 4,00 | | |
| | | | | | Крышка короба СП 100х100 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Короб металлический СП 100х100 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| 2529 | 13.39.5. | Ремонт кабельного лотка с заменой дефектного | М | 10,00 | Наконечник кабельный мел. КВТ16-8-6 | ШТ | 2,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Провод ПВЗ ж/з 1х6 | М | 4,00 | | |
| | | | | | Лоток Н/ШТ 200х60-П 2,0 УТ1,5 L=2м | ШТ | 5,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| 2530 | 13.39.6. | Закрытие кабельного короба крышками (5 штук отм.+4,0м; 17 штук отм.+1,0м) | М | 44,00 | Крышка короба СП 200х200 | ШТ | 23,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| | 13.40. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных на участке 9 (на кабельной эстакаде вдоль газовой компрессорной от входа в операторную до кабельного ввода №2 в контроллерную со стороны аппаратного двора) | | | | | | | |
| 2531 | 13.40.1. | Вывешивание пучка кабельных линий (по непроходной эстакаде с креплением к металлоконструкциям эстакады с последующей укладкой в новый короб (20 кабелей массой до 1кг/м, 40 мест крепления, отм.+4,0м)) | М | 40,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2532 | 13.40.2. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных | М | 23,00 | Швеллер 50мм-У Ст3сп5 | КТ | 96,80 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Швеллер 100мм-П Ст3сп 5 | КТ | 25,77 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|----------|--|-------------|---------|--|-----------------------------|--|-------------|------------|
| 2533 | 13.40.3. | Ремонт кабельного короба с заменой дефектного | М | 40,00 | Электроды - по норме Наконечник кабельный мед. КВТ16-8-6 | ШТ | 4,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Провод ПВЗ ж/з 1х6 | М | 8,00 | | |
| | | | | | Крышка короба СИП 100х100 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Короб металлический СИП 100х100 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| | 13.41. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных на участке 10 (от угла ПП-320 вдоль газовой компрессорной со стороны дороги IV-IV). | | | | | | | |
| 2534 | 13.41.1. | Вывешивание пучка кабельных линий (по непроходной эстакаде с креплением к металлоконструкциям эстакады с последующей укладкой в новый лоток (40 кабелей массой до 1кг/м, 120 мест крепления, отк.+4,0м)) | М | 120,00 | Инструмент Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2535 | 13.41.2. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных | ШТ | 30,00 | Полка кабельная К1162д УТ1,5 Стойка кабельная К-1151д УТ1,5 L=0,6м Инструмент Электроды - по норме | ШТ ШТ | 15,00 15,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2536 | 13.41.3. | Ремонт кабельного лотка с заменой дефектных | М | 80,00 | Наконечник кабельный мед. КВТ16-8-6 Провод ПВЗ ж/з 1х6 Лоток НШП 200х60-П 2,0 УТ1,5 L=2м Инструмент Крепеж – по норме | ШТ М ШТ | 4,00 8,00 40,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2537 | 13.41.4. | Ремонт кабельного короба с заменой дефектного | М | 40,00 | Наконечник кабельный мед. КВТ16-8-6 Провод ПВЗ ж/з 1х6 Крышка короба СИП 100х100 Короб металлический СИП 100х100 Инструмент Крепеж – по норме | ШТ М ШТ ШТ | 4,00 8,00 20,00 20,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2538 | 13.41.5. | Демонтаж тупиковых участков трубной развилки с кабелем массой до 1кг/м (по стене здания, отк.+4,0м) | М | 30,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.42. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных на участке II (по стене здания когла утилизатора со стороны ёмкости П-202). | | | | | | | |
| 2539 | 13.42.1. | Демонтаж тупиковых участков кабельных линий массой до 1кг/м (по установленным конструкциям) | М | 200,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2540 | 13.42.2. | Вывешивание пучка кабельных линий (из короба на непроходной эстакаде с креплением к металлоконструкциям эстакады с последующей укладкой в новый | М | 30,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|----------|---|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| | | короб (15 кабелей массой до 1кг/м, 30 мест крепления, отм.+4,0м)) | | | Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 | | | | |
| 2541 | 13.42.3. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных | шт | 60,00 | Полка кабельная К1162ц УТ1,5 | шт | 30,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Стойка кабельная К-1151ц УТ1,5 L=0,6м | шт | 30,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | 13.42.4. | Ремонт кабельного короба с заменой дефектного | | | Наконечник кабельный мед. КЭТ16-8-6 | шт | 4,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Провод ПВЗ ж/з 1х6 | м | 8,00 | | |
| | | | | | Крышка короба СП 100х100 | шт | 15,00 | | |
| | | | | | Короб металлический СП 100х100 | шт | 15,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| | 13.43. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных на участке 12 (от насосной ссыда до операторной) | | | Уголок 50х50х5 Ст3сп 5 | кг | 30,00 | ЯНОС-Энерго | |
| 2542 | 13.43.1. | Ремонт металлоконструкций кабельной эстакады | м | 8,40 | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2543 | 13.43.2. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных | шт | 28,00 | Стойка кабельная К-1151ц УТ1,5 L=0,6м | шт | 14,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Полка кабельная К1162ц УТ1,5 | шт | 14,00 | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2544 | 13.43.3. | Ремонт кабельного короба с заменой дефектного | м | 82,00 | Короб металлический СП 100х100 | шт | 41,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Крышка короба СП 100х100 | шт | 41,00 | | |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 13.44. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных позиции Ш-2. | | | | | | | |
| 2545 | 13.44.1. | Ремонт кабельных конструкций с заменой дефектных | шт | 24,00 | Полка кабельная К1162ц УТ1,5 | шт | 12,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Стойка кабельная К-1151ц УТ1,5 L=0,6м | шт | 12,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| 2546 | 13.44.2. | Ремонт кабельного короба с заменой дефектного | м | 10,00 | Наконечник кабельный мед. КЭТ16-8-6 | шт | 2,00 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Провод ПВЗ ж/з 1х6 | м | 4,00 | | |
| | | | | | Крышка короба СП 50х50 | шт | 5,00 | | |
| | | | | | Короб металлический СП 50х50 | шт | 5,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименов. материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|------------|---|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| | 13.45. | Ремонт защитных кожухов кабельных вводов | | | | | | | |
| 2547 | 13.45.1. | Ремонт кабельного кожуха 1 (с торца ТП-320 РУ-6кВ со стороны аппаратного двора), лист 2х1500х2200мм | ШТ | 1,00 | Лист 3хXXXXXXX оцинк. Ст 08пс | КГ | 52,50 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Профиль/перфК239Ц97х60х40х45х13х60х3 х5,2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2548 | 13.45.2. | Ремонт кабельного кожуха 2 (у входа в ТП-320 РУ-0,4кВ Возб/длительная со стороны аппаратного двора), лист 2х1500х3200мм | ШТ | 1,00 | Лист 3хXXXXXXX оцинк. Ст 08пс | КГ | 76,30 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Профиль/перфК239Ц97х60х40х45х13х60х3 х5,2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2549 | 13.45.3. | Ремонт кабельного кожуха 3 (у входа в ТП-320 РУ-0,4кВ РЩ-1), лист 2х1500х3200мм | ШТ | 1,00 | Лист 3хXXXXXXX оцинк. Ст 08пс | КГ | 76,30 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Профиль/перфК239Ц97х60х40х45х13х60х3 х5,2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2550 | 13.45.4. | Ремонт кабельного кожуха 4 (с торца ТП-320 РУ-0,4кВ РЩ-1 у СТП-11 со стороны газовой компрессорной), лист 2х1500х3200мм | ШТ | 1,00 | Лист 3хXXXXXXX оцинк. Ст 08пс | КГ | 76,30 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Профиль/перфК239Ц97х60х40х45х13х60х3 х5,2 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 13.46. | Ремонт защитных кабельных козырьков | | | | | | | |
| 2551 | 13.46.1. | Ремонт защитных кабельных козырьков с заменой дефектных участков (ширина козырька 1 метр) | М2 | 9,38 | Лист 3хXXXXXXX оцинк. Ст 08пс | КГ | 220,80 | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Крепеж – по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 13.47. | Проверка и испытания электрооборудования после капитального ремонта (работы в действующих электроустановках) | | | | | | | |
| 2552 | 13.47.1. | Испытание и опробование схем самозапуска | ШТ | 16,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Диагностическое оборудование | | | | |
| | 13.47.2. | Присоединения 0,4кВ вводов и САВ шита РЩ-1 (ТП-320 РУ-0,4кВ сырья) | | | | | | | |
| 2553 | 13.47.2.1. | Проверка схемы вторичной коммутации выключателя трехполюсного (привод соленоидный, местное управление, сигнализация) | ШТ | 3,00 | Диагностическое оборудование | | | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2554 | 13.47.2.2. | Испытание цепей вторичной коммутации | ШТ | 3,00 | Диагностическое оборудование | | | ЯНОС-Энерго | |
| | | | | | Инструмент | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|------------|---|----------|--------|--|----------|--------|-------------|------------|
| Р-6 | | | | | | | | | |
| 2555 | 13.47.2.3. | Проверка схемы АПВ оперативного тока с восстановлением напряжения | шт | 1,00 | Диагностическое оборудование Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2556 | 13.47.2.4. | Проверка АВР 0,4 кВ с резервированием двух секций | шт | 1,00 | Диагностическое оборудование Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.47.3. | Прогулка отходящих автоматических выключателей НКУМ-0,4кВ ТП-320 (ТП-320 РУ-0,4кВ) | шт | 76,00 | | | | | |
| 2557 | 13.47.3.1. | Выключатель трехполюсный с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 50А | шт | 13,00 | Инструмент Диагностическое оборудование | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2558 | 13.47.3.2. | Выключатель трехполюсный с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А | шт | 44,00 | Инструмент Диагностическое оборудование | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2559 | 13.47.3.3. | Выключатель трехполюсный с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 600А | шт | 15,00 | Инструмент Диагностическое оборудование | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2560 | 13.47.3.4. | Выключатель трехполюсный с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 1000А | шт | 4,00 | Инструмент Диагностическое оборудование | | | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.47.4. | Прогулка отходящих автоматических выключателей шкафов ШУ ПК-1,2,3,4,5,6,7 (ТП-320 РУ-0,4кВ воздушный) | шт | 21,00 | | | | | |
| 2561 | 13.47.4.1. | Выключатель трехполюсный с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 50А | шт | 14,00 | Инструмент Диагностическое оборудование | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2562 | 13.47.4.2. | Выключатель трехполюсный с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 600А | шт | 7,00 | Инструмент Диагностическое оборудование | | | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.47.5. | Прогулка вводных автоматических выключателей шкафов ПЧ (АВЗ-1,А,2/1,2/2,2, ВХ-10/1,2, ВХ-204, ХВ-205, ВХ-301) (ТП-320 РУ-0,4кВ воздушный) | шт | 12,00 | | | | | |
| 2563 | 13.47.5.1. | Выключатель трехполюсный с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А | шт | 7,00 | Инструмент Диагностическое оборудование | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2564 | 13.47.5.2. | Выключатель трехполюсный с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 600А | шт | 5,00 | Инструмент Диагностическое оборудование | | | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.47.6. | Прогулка вводных автоматических выключателей шкафов СЗО (ПУН, ПУН-1, ПУН-2, 9001, 9002) (ТП-320 РУ-0,4кВ воздушный) | шт | 6,00 | | | | | |
| 2565 | 13.47.6.1. | Выключатель трехполюсный с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 50А | шт | 2,00 | Инструмент Диагностическое оборудование | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2566 | 13.47.6.2. | Выключатель трехполюсный с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А | шт | 4,00 | Инструмент Диагностическое оборудование | | | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.47.7. | Прогулка вводных и секционного автоматических выключателей щита РЩ-1 (ТП-320 РУ-0,4кВ-свод) | шт | 3,00 | | | | | |
| 2567 | 13.47.7.1. | Выключатель трехполюсный с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем на номинальный ток до 1000А | шт | 3,00 | Инструмент Диагностическое оборудование | | | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.47.8. | Прогулка отходящих автоматических выключателей щита РЩ-1 (ТП-320 РУ-0,4кВ-свод) | шт | 39,00 | | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------------|---|----------|---------|------------------------------|----------|--------|-------------|------------|
| 2568 | 13.47.8.1. | Выключатель трехполюсный с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 50А | ШТ | 18,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2569 | 13.47.8.2. | Выключатель трехполюсный с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А | ШТ | 16,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2570 | 13.47.8.3. | Выключатель трехполюсный с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 600А | ШТ | 5,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.47.9. | Прогрузка отходящих автоматических выключателей шита НКУ (ТП-321 РУ-0,4кВ) | ШТ | 45,00 | | | | | |
| 2571 | 13.47.9.1. | Выключатель трехполюсный с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 50А | ШТ | 27,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2572 | 13.47.9.2. | Выключатель трехполюсный с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А | ШТ | 11,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2573 | 13.47.9.3. | Выключатель трехполюсный с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 600А | ШТ | 6,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2574 | 13.47.9.4. | Выключатель трехполюсный с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 1000А | ШТ | 1,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.47.10. | Прогрузка вводов и секционного автоматических выключателей шита РЩ-3 (ТП-386 РУ-0,4кВ) | ШТ | 3,00 | | | | | |
| 2575 | 13.47.10.1. | Выключатель трехполюсный с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем на номинальный ток до 600А | ШТ | 3,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.47.11. | Прогрузка отходящих автоматических выключателей шита РЩ-3 (ТП-386 РУ-0,4кВ) | ШТ | 31,00 | | | | | |
| 2576 | 13.47.11.1. | Выключатель трехполюсный с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 50А | ШТ | 24,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2577 | 13.47.11.2. | Выключатель трехполюсный с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А | ШТ | 6,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2578 | 13.47.11.3. | Выключатель трехполюсный с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 600А | ШТ | 1,00 | Инструмент | | | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.47.12. | Проверка параметров срабатывания реле перегрузки отходящих присоединений шита НКУМ-0,4кВ (ТП-320 РУ-0,4кВ) | ШТ | 50,00 | | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2579 | 13.47.12.1. | Максимальная токовая тепловая защита с одним реле | ШТ | | Диагностическое оборудование | | | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.47.13. | Проверка параметров срабатывания реле перегрузки отходящих присоединений шита РЩ-1 (ТП-320 РУ-0,4кВ сырь) | ШТ | 33,00 | | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2580 | 13.47.13.1. | Максимальная токовая тепловая защита с одним реле | ШТ | | Диагностическое оборудование | | | ЯНОС-Энерго | |
| | 13.47.14. | Проверка параметров срабатывания реле перегрузки отходящих присоединений шита НКУ (ТП-321 РУ-0,4кВ) | ШТ | 5,00 | | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2581 | 13.47.14.1. | Максимальная токовая тепловая защита с одним реле | ШТ | | Диагностическое оборудование | | | ЯНОС-Энерго | |

| № Р.б | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-------------|---|-------------|----------|--|-------------|--------|-------------|------------|
| | 13.47.15. | Проверка параметров срабатывания реле перегрузки отходящих подсоединений шита РЩ-3 (ПП-386-РУ-0.4кВ) | | | | | | | |
| 2582 | 13.47.15.1. | Максимальная токовая тепловая защита с одним реле | ШТ | 27,00 | Диагностическое оборудование | | | ЯНОС-Энерго | |
| | 14 | ЧАСТЬ КИПЧА | | | | | | | |
| | 14.1. | Демонтаж/монтаж оборудования КИП для ревизии | | | | | | | |
| | 14.1.1. | Отключение/подключение диафрагм для отправки в ревизию | | | | | | | |
| 2583 | 14.1.1.1. | Отсоединение/присоединение импульсных линий | ШТ | 38,00 | Инструмент | | | | |
| | 14.1.2. | Демонтаж/монтаж уровней для отправки в ревизию | ШТ | 22,00 | | | | | |
| 2584 | 14.1.2.1. | Отсоединение/присоединение жил кабеля | ШТ | 56,00 | Инструмент | | | Цех №15 | |
| 2585 | 14.1.2.2. | Снятие и установка уровня на позицию (без болтовых работ (учтено в ТМ) | | 28,00 | | | | Цех №15 | |
| | 14.1.3. | Демонтаж/монтаж термопреобразователей и защитных гильз | | | | | | | |
| 2586 | 14.1.3.1. | Отключение/подключение жил сечением 2,5 мм2 термокомпенсационного кабеля | ШТ | 320,00 | Очиститель контактов ЛОСТТЕ 7039 | ШТ | 2,00 | Цех №15 | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2587 | 14.1.3.2. | Демонтаж/монтаж термопреобразователя резьбового М20х1,5 (вес 0,5кг) | ШТ | 114,00 | Аэрозоль ЛОСТТЕ 8040 (400 мл) | ШТ | 1,00 | Цех №15 | |
| | | | | | Прокладка медная ЛА160.000.228-28 | ШТ | 114,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2588 | 14.1.3.3. | Демонтаж/монтаж резьбовых гильз М3х2 | ШТ | 12,00 | Прокладка медная ЛА160.000.228-31 | ШТ | 12,00 | Цех №15 | |
| | | | | | Прокладка медная ЛА160.000.228-32 | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2589 | 14.1.3.4. | Демонтаж/монтаж защитного бронирования | М | 48,00 | Металлорукава МПГ-18 | М | 100,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 14.1.4. | Демонтаж/монтаж сигнализаторов уровня для отправки в ревизию | ШТ | 24,00 | | | | | |
| 2590 | 14.1.4.1. | Демонтаж/монтаж резьбовых сигнализаторов уровня (вес прибора 1,5 кг) | ШТ | 82,00 | Уплотнитель резьбовой ЛОСТТЕ 549,250 | ШТ | 1,00 | Цех №15 | |
| | | | | | мл | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2591 | 14.1.4.2. | Отсоединение/присоединение жил кабеля | ШТ | 164,00 | Инструмент | | | Цех №15 | |
| | 14.1.5. | Отключение/подключение регулирующих клапанов для отправки в ревизию | ШТ | 18,00 | | | | | |
| 2592 | 14.1.5.1. | Отсоединение/присоединение медной трубы 8х1 | ШТ | 75,00 | Инструмент | | | Цех №15 | |
| 2593 | 14.1.5.2. | Отсоединение/присоединение жил кабеля | ШТ | 180,00 | Инструмент | | | Цех №15 | |
| 2594 | 14.1.6. | Плутровка, транспортировка до 1 км и обратно приборов КИП в ревизию | КТ | 1 500,00 | Автотранспорт | | | | |
| | 14.2. | Ревизия оборудования КИП | | | | | | | |
| 2595 | 14.2.1. | Ревизия диафрагм | ШТ | 38,00 | Клапан ВНИЛ Ду15 Ру160 491116.011-21нж | ШТ | 38,00 | Цех №15 | |
| | | | | | Фитинг обжимной SS-12M0-1-8RT | ШТ | 26,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|---------|--|----------|--------|--------------------------------------|----------|--------|-------------|------------|
| | | | | | Соединитель НСВ 14хК1/2 (12ХТ18Н10Т) | ШТ | 12,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат в среде аргона | | | | |
| 2596 | 14.2.2. | Ревизия уровнемеров | ШТ | 28,00 | Прокладка СНП А-3 78-87-3,2-10,0-020 | ШТ | 28,00 | Цех №15 | |
| | | | | | Трубка торсион. нерж. в сборе к ЦДУ | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Комплект прокладок к ЦДУ | ШТ | 16,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2597 | 14.2.3. | Ревизия термопреобразователей и защитных гильз | ШТ | 126,00 | | | | Цех №15 | |
| 2598 | 14.2.4. | Ревизия сигнализаторов уровня | ШТ | 82,00 | | | | Цех №15 | |
| 2599 | 14.2.5. | Ревизия клапанов и отсекающей | ШТ | 75,00 | Позиционер эл-пн. Samson 3730-1 | КМП | 1,00 | Цех №15 | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 14.3. | Ремонт кабельных трасс от КС276 до поз. 7030 | | | | | | | |
| 2600 | 14.3.1. | Демонтаж/монтаж кабеля | М | 3,00 | Кабель КВБШВнг(А)-LS 10х1,5 | М | 3,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2601 | 14.3.2. | Демонтаж/монтаж металлопроката | М | 2,00 | Металлоручка МП-18 | М | 2,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2602 | 14.4. | Демонтаж тупикового участка труболки воздуха КИП около А-30 | М | 16,00 | Инструмент | | | | |
| | 14.5. | Ремонт систем измерения с заменой дефектных шкафов КИП поз. 159, 158, 191, 195 | | | | | | | |
| 2603 | 14.5.1. | Демонтаж/монтаж шкафов КИП | ШТ | 4,00 | Уголок 40х40х5 В Ст3пс 5 | КТ | 40,00 | | |
| | | | | | Шкаф обогреваемый с в/о поз. РА 4-66 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Слесарный инструмент | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Шлифовальная угловая | | | | |
| 2604 | 14.5.2. | Демонтаж/монтаж импульсных линий | М | 15,00 | Блок 3-х вентиляционный HL.S3DBV | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Блок 2-х вентиляционный HL.S2VP | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Фитинг SS-12M0-1-8 | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Фитинг обжимной SS-12M0-1-8RT | ШТ | 6,00 | | |
| | | | | | Трубка бесшовная SS-T12M-S-1,5 M-6ME | М | 15,00 | | |
| | | | | | Фитинг обжимной SS-12M0-7-M20x1,5RG | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 14.6. | Ремонт кабельных трасс от КС до поз. 7018 | | | | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол- во | Исполнитель | Примечание |
|-------|----------|--|----------|---------|---|---------------------------------|---|-------------|------------|
| 2605 | 14.6.1. | Демонтаж/монтаж кабеля | М | 5,00 | Кабель ОЖКнг(А)-LS 2х2х1,0 Инструмент | М | 5,00 | | |
| 2606 | 14.6.2. | Демонтаж/монтаж защиты э/кабеля | М | 2,00 | Профиль perforированный ЗП45х25 L=2м Электроды - по норме Сварочный аппарат Шлифмашина угловая Инструмент | ШТТ | 1,00 | | |
| 2607 | 14.6.3. | Демонтаж/монтаж металлорукава | М | 2,00 | Металлорукав МП-18 Инструмент | М | 2,00 | | |
| 2608 | 14.7. | Ремонт кабельной трассы с заменой кабеля от операторной до П-1 питание сканеров пламени п. 5060А, 5060, 5061А, 5061 | М | 210,00 | Кабель КупЕ-ОЭнг(А)-LS 10х2х1,0 Инструмент | М | 210,00 | | |
| 2609 | 14.7.2. | Демонтаж/монтаж крышек корпуса СИ-150 отместка +6 м | ШТ | 70,00 | Инструмент | | | | |
| 2610 | 14.8. | Ремонт кабельных трасс поворотных заслонок поз.120к, 20 колона К-9 | ШТ | 1,00 | Коробка КСРВ 301410(30RN2)-4FL1A Инструмент | ШТ | 1,00 | | |
| 2611 | 14.9.1. | Демонтаж/монтаж кабеля из корпуса отместка +6 м | М | 190,00 | Кабель КупЕ-ОЭнг(А)-LS 10х1,0 Инструмент | М | 190,00 | | |
| 2612 | 14.9.2. | Демонтаж/монтаж крышек корпуса СИ-100 отместка +6 м | ШТ | 60,00 | Инструмент | | | | |
| 2613 | 14.10. | Ремонт системы измерения п. 137, 144, 183 | ШТ | 1,00 | Шкаф Диарок 107 п.РР2700 Инструмент | ШТ | 3,00 | | |
| 2614 | 14.10.2. | Демонтаж/монтаж импульсных линий | М | 10,00 | Блок 3-х вентиляный НLS3DBV Блок 2-х вентиляный НLS2VP Фитинг SS-12M0-1-8 Фитинг обжимной SS-12M0-1-8RT Трубка бесшовная SS-T12M-S-1,5 M-6MB Фитинг обжимной SS-12M0-7-M20x1,5RG Инструмент | ШТ ШТ ШТ ШТ М ШТ | 1,00 2,00 4,00 4,00 12,00 4,00 | | |
| 2615 | 14.10.3. | Изготовление и монтаж стоек под коробки | ШТ | 3,00 | Уголок 63х63х5 Ст3сп 5 Инструмент Шлифмашина угловая | КТ | 120,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|----------|---|----------|--------|--|----------|--------|-------------|------------|
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| 2616 | 14.10.4. | Демонтаж/монтаж соединительных коробок | ШТ | 2,00 | Уголок 40х40х5 В Ст3пс 5 | кг | 20,00 | | |
| | | | | | Коробка КСРВ301410(29ST4) | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| 2617 | 14.10.5. | Демонтаж М/К стального шкафа КИП 800х600х600 с резкой в размер автогазопорта | кг | 60,00 | Инструмент | | | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| | 14.11. | Ремонт кабельных трасс с заменой кабельных волов оборудования КИП на насосах ЦН156, 156А, 43, 42, 302, 301, 1,2,3, 34,33, 25,26 | | | | | | | |
| 2618 | 14.11.1. | Отключение/подключение жил кабеля 1,5 мм2 | ШТ | 306,00 | Инструмент | | | | |
| 2619 | 14.11.2. | Демонтаж/монтаж разьбовых кабельных вводов | ШТ | 106,00 | Ввод кабельный NPT 1/2, Бхд | ШТ | 31,00 | | |
| | | | | | Ввод кабельный СМР-УК20 А2F-FC | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | M20х1,5 5 | | | | |
| | | | | | Ввод кабельный 20SE1FX1KA531 | КМП | 25,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 14.12. | Ремонт кабельных трасс в районе Т-106, у Н-107 замена СК на Е-101 | | | | | | | |
| 2620 | 14.12.1. | Демонтаж/монтаж короба СИ-100 | ШТ | 31,00 | Короб СИ-100Ц УХЛ2,5,1-2м;ТУ36.1109-77 | ШТ | 27,00 | | |
| | | | | | Короб металлический СУ 100х100 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Короб металлический СТ 100х100 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2621 | 14.12.2. | Демонтаж/монтаж соединительной коробки | | | Коробка КСРВ 301410(42С2)-4FL2A-4FL2C | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2622 | 14.12.3. | Демонтаж/монтаж трубной защиты | М | 20,00 | Уголок 40х40х4 Ст3сп 5 | кг | 32,00 | | |
| | | | | | Труба вологаз. оцинков. Дв 20(3/4') | М | 20,00 | | |
| | | | | | Металлорухав МПГ-18 | М | 15,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| 2623 | 14.12.4. | Нарезка резьбы на трубной защите 3/4 | ШТ | 20,00 | Инструмент | | | | |
| 2624 | 14.12.5. | Демонтаж/монтаж сущ. э/кабелей из трубной защиты и короба | М | 60,00 | Инструмент | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Ко-л-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Ко-л-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|----------|--|----------|---------|--|----------|---------|-------------|------------|
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| 2616 | 14.10.4. | Демонтаж/монтаж соединительных коробок | ШТ | 2,00 | Уголок 40х40х5 В Ст3пс 5 | КГ | 20,00 | | |
| | | | | | Коробка КСРВ301410(29ST4) | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| 2617 | 14.10.5. | Демонтаж М/К стального шкафа КИП 800х600х600 с резкой в размер автотранспорта | КГ | 60,00 | Инструмент | | | | |
| | | | | | Шлифмашинка угловая | | | | |
| | 14.11. | Ремонт кабельных трасс с заменой кабельных вводов оборудования КИП на насосах ЦН156, 156А, 43, 42, 302, 301, 1,2,3, 34,33, 25,26 | | | | | | | |
| 2618 | 14.11.1. | Отключение/подключение жил кабеля 1,5 мм2 | ШТ | 306,00 | Инструмент | | | | |
| 2619 | 14.11.2. | Демонтаж/монтаж резбовых кабельных вводов | ШТ | 106,00 | Ввод кабельный НРГ 1/2, Ехд | ШТ | 31,00 | | |
| | | | | | Ввод кабельный СМР-УК20 А2F-FC M20х1,5 5 | ШТ | 50,00 | | |
| | | | | | Ввод кабельный 20SE1FX1RA531 | КМП | 25,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 14.12. | Ремонт кабельных трасс в районе Т-106, у Н-107 замена СК на Е-101 | | | | | | | |
| 2620 | 14.12.1. | Демонтаж/монтаж короба СП-100 | ШТ | 31,00 | Короб СП-100Ц УХЛ2,5,1-2ж,ТУ36.1109-77 | ШТ | 27,00 | | |
| | | | | | Короб металлический СУ 100х100 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Короб металлический СТ 100х100 | ШТ | 3,00 | | |
| | | | | | Шлифмашинка угловая | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2621 | 14.12.2. | Демонтаж/монтаж соединительной коробки | | | Коробка КСРВ 301410(42С2)-4FL2А-4FL2С | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2622 | 14.12.3. | Демонтаж/монтаж трубной защиты | М | 20,00 | Уголок 40х40х4 Ст3сп 5 | КГ | 32,00 | | |
| | | | | | Труба вологыз. оцинков. Ду 20(3/4") | М | 20,00 | | |
| | | | | | Металлорукав МПГ-18 | М | 15,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Шлифмашинка угловая | | | | |
| 2623 | 14.12.4. | Нарезка резьбы на трубной защите 3/4 | ШТ | 20,00 | Инструмент | | | | |
| 2624 | 14.12.5. | Демонтаж/монтаж сущ. з/кабелей из трубной защиты и короба | М | 60,00 | Инструмент | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|----------|---|----------|--------|---|----------|--------|-------------|------------|
| Раб | | | | | | | | | |
| | 14.13. | Ремонт систем измерения расхода с заменой дефектных шкафов КИП и имп. линий поз. 3305, 3306 | | | | | | | |
| 2625 | 14.13.1. | Демонтаж/монтаж прибора КИП вес до 5 кг | ШТ | 2,00 | Инструмент | | | | |
| 2626 | 14.13.2. | Демонтаж/монтаж шкафов КИП | ШТ | 2,00 | Уголок 40х40х4 Ст3сп 5 | кг | 15,00 | | |
| | | | | | Шкаф обгораемый с в/о поз РР 4-67 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Шлифовальная угловая | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| 2627 | 14.13.3. | Демонтаж/монтаж импульсных линий | М | 8,00 | Заглушка SS-8M0-R | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Клапан SS-6NBS12MM | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Трубка бесшовная SS-T12M-S-1.5 M-6ME | М | 8,00 | | |
| | | | | | Фитинг обжимной SS-12M0-1-8RT | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Фитинг SS-12M0-1-8 | ШТ | 4,00 | | |
| | | | | | Блок 3-х вентилярный HLS3DBB | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Фитинг обжимной SS-12M0-3 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 14.14. | Ремонт системы заземления приборов КИП в насосной стабилизации | | | | | | | |
| 2628 | 14.14.1. | Монтаж контура заземления | М | 20,40 | Гайка M8x1 250511 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Болт M8x30 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Полоса 40х4-В Ст3сп 5 | кг | 15,00 | | |
| | | | | | Провод ПВЗ 4,0 | М | 8,40 | | |
| | | | | | Наконечник кабельный ТМЛ 6-6-4 | ШТ | 24,00 | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| 2629 | 14.14.2. | Опрунтовка полосы заземления в 1 слой | М2 | 1,00 | Грунтовка ФЛ-03К | кг | 2,00 | | |
| | | | | | Средства индивидуальной защиты | | | | |
| | 14.15. | Ремонт схем измерения температуры подшипников насосов с заменой бронированная | ШТ | | | | | | |
| 2630 | 14.15.1. | Отсоединение/присоединение жидк. провода | ШТ | 160,00 | Инструмент | | | | |
| 2631 | 14.15.2. | Демонтаж/монтаж датчиков температуры (вес прибора 1,5 кг) | ШТ | 40,00 | Инструмент | | | | |
| 2632 | 14.15.3. | Демонтаж/монтаж металлопровода | М | 100,00 | Рукав металлический нетермостойкий РЭ-Н-6 | М | 100,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 14.16. | Ремонт кабельных трасс на реакторном блоке | | | | | | | |
| 2633 | 14.16.1. | Демонтаж/монтаж короба СИП-200 | М | 55,00 | Короб металлический СИП 200х200 | ШТ | 26,00 | | |
| | | | | | Короб металлический СУ 200х200 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|----------|---|----------|--------|---|----------------------------|-----------------|-------------|------------|
| 2634 | 14.16.2. | Демонтаж/монтаж короба СИ-100 | М | 55,00 | Шлифмашина угловая Короб металлический СИ 100х100 Короб металлический СУ 100х100 Инструмент Шлифмашина угловая | ШТ ШТ ШТ ШТ | 26,00 2,00 | | |
| | 14.17. | Ремонт кабельных трасс в помещении операторной | | | | | | | |
| 2635 | 14.17.1. | Демонтаж/монтаж линии питания от ШРП до шкафа ПАЗ №2 и №5 2 шт. по 30 м | | | Кабель ВВГнг(А)-LS 3х2,5 Инструмент | М ШТ | 60,00 | | |
| | 14.18. | Ремонт панелей шита КИП | | | | | | | |
| 2636 | 14.18.1. | Демонтаж/монтаж панелей шита 2000х800 | ШТ | 5,00 | Электроды - по норме Сварочный аппарат Шлифмашина угловая Инструмент | | | | |
| 2637 | 14.18.2. | Изготовление панелей шита КИП | ШТ | 5,00 | Уголок 32х32х4 Ст3сп Лист оцинкованный 1,5мм Ст08пс Инструмент Шлифмашина угловая Сварочный аппарат Электроды - по норме | КТ КТ КТ КТ КТ | 90,00 150,00 | | |
| 2638 | 14.18.3. | Грунтовка и покраска панелей шита КИП | М2 | 8,00 | Грунтовка ГФ-021 серая Краска масляная МА 15 Ветошь Растворитель | КТ КТ КТ | 3,00 5,00 | | |
| | 14.19. | Ремонт кабельных трасс по установке | | | | | | | |
| 2639 | 14.19.1. | Отсоединение/присоединение жил кабеля | ШТ | 60,00 | Инструмент | | | | |
| 2640 | 14.19.2. | Демонтаж/монтаж кабеля из трубы | М | 250,00 | Кабель КВБбПнг(А) 4х1,0 Инструмент | М ШТ | 250,00 | | |
| 2641 | 14.19.3. | Демонтаж/монтаж защиты э/кабеля | М | 140,00 | Профиль перфорированный ЗП145х25 L=2м Электроды - по норме Сварочный аппарат Шлифмашина угловая Инструмент | ШТ ШТ ШТ ШТ | 70,00 | | |
| 2642 | 14.19.4. | Демонтаж/монтаж кабельных вводов из приборов и соединительных коробок | ШТ | 30,00 | Ввод кабельный М20х1,5 Ввод кабельный NPT 1/2, Exd | ШТ ШТ | 10,00 20,00 | | |
| | 14.20. | Ремонт систем измерения расхода и давления с заменой дефектных преобразователей | | | | | | | |

| № | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|------|----------|---|----------|----------|--|---------------------------|---|-------------|------------|
| 2643 | 14.20.1. | Демонтаж/монтаж преобразователя давления | ШТ | 8,00 | Блок 2-х ветвильный HLS2VP Преобр. изоб. давления поз PRSA 2008-1 | ШТ | 8,00 | | |
| 2644 | 14.20.2. | Демонтаж/монтаж преобразователя диф. давления | ШТ | 7,00 | Блок 3-х ветвильный HLS3DBV Преобр. диф. давл-расс. поз. FFR 4-145 | ШТ | 7,00 | | |
| 2645 | 14.20.3. | Демонтаж/монтаж импульсных линий | М | 53,00 | Клапан SS-8KSI12MM Фитинг обжимной SS-12M0-3 Фитинг SS-12M0-1-8 Фитинг обжимной SS-12M0-1-8RT Трубка бесшовная SS-T12M-S-1,5 М-6МЕ | ШТ ШТ ШТ ШТ М | 8,00 8,00 22,00 22,00 53,00 | | |
| 2646 | 14.21.1. | Ремонт систем электрообогрева импульсных линий | М | 60,00 | Кабель греющий 07-5803-245A Лента крепежная клейкая 02-5500-0001 | М ШТ | 60,00 5,00 | | |
| 2647 | 14.21.2. | Отсоединение/присоединение жил греющего кабеля | ШТ | 12,00 | Лента алюминированная 02-5500-0014 Комплект для заделки кабеля 05-0091-0096 | ШТ ШТ | 4,00 10,00 | | |
| 2648 | 14.22.1. | Ремонт регулирующих арматуры | ШТ | 10,00 | Блок электроники к позиционеру ЭПП 300 | ШТ | 10,00 | Пех №15 | |
| 2649 | 14.22.2. | Замена дроссельного узла в сборе | ШТ | 3,00 | Узел дроссельный к клапану Ду50Рч40 | ШТ | 3,00 | Пех №15 | |
| 2650 | 14.23.1. | Ремонт кабельных трасс около 2-го кабельного ввода в операторную | М | 30,00 | Инструмент Шлифмашина угловая | | | | |
| 2651 | 14.23.2. | Демонтаж пневматических магистральных кабелей 35 шт. по 17 м на отметке+5,0 м | М | 595,00 | Инструмент Шлифмашина угловая | | | | |
| 2652 | 14.23.3. | Демонтаж термокомпенсационных кабелей 67 шт. по 15 м на отметке 4,0 м | М | 1 005,00 | Инструмент Шлифмашина угловая | | | | |
| 2653 | 14.23.4. | Демонтаж стального короба ПП-150х150 на отметке 5,0 м | М | 120,00 | Инструмент Шлифмашина угловая | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|----------|---|----------|--------|--|----------|--------|-------------|------------|
| 2654 | 14.23.5. | Демонтаж стального короба ПП-200 с пневмокабелями в лом на отметке свыше 5,0 м | М | 30,00 | Инструмент Шлифмашина угловая | | | | |
| 2655 | 14.24. | Ремонт системы измерения расхода п.192 с заменой дефектного шкафа КИП, прибора и ИД | | | | | | | |
| | 14.24.1. | Демонтаж/монтаж шкафа КИП | ШТ | 1,00 | Уголок 40х40х4 Ст3сп 5 | КГ | 15,00 | | |
| | | | | | Шкаф обогриваемый с в/о поз.РРА 4-66 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| 2656 | 14.24.2. | Демонтаж/монтаж преобразователя диф.давления | ШТ | 1,00 | Преобр. диф.давл.-расх. поз.FR 4-145 | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2657 | 14.24.3. | Демонтаж/монтаж импульсных линий | М | 4,00 | Герметик-фиксатор резьбовых соединений | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Блок 3-х вентиляльный HLSDDBV | ШТ | 1,00 | | |
| | | | | | Фитинг SS-12M0-1-8 | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Фитинг обжимной SS-12M0-1-8RT | ШТ | 2,00 | | |
| | | | | | Трубка бесшовная SS-T12M-S-1.5 M-6ME | М | 4,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 14.25. | Ремонт системы питания воздухом КИП регулирующих и отсечных клапанов | | | | | | | |
| 2658 | 14.25.1. | Демонтаж/монтаж вентилей на коллекторе воздуха КИП | ШТ | 14,00 | Штуцер 1шк 1/2" Ст20 | ШТ | 10,00 | | |
| | | | | | Кран КИП Ду15 Ру63 нж | ШТ | 14,00 | | |
| | | | | | Шлифмашина угловая | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды - по норме | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2659 | 14.25.2. | Демонтаж/монтаж подложки воздуха | М | 24,00 | Фильтр-редуктор SMC AW20-Z00730-0001 | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Переходник угольник DJLR8M | ШТ | 8,00 | | |
| | | | | | Трубка ТНТ-3R60-8-1 | М | 40,00 | | |
| | | | | | Фитинг (R1/4) ДМС8М-4R-SA | ШТ | 60,00 | | |
| | | | | | Фитинг (R1/2) ДМС8М-8R-SA | ШТ | 20,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 14.26. | Ремонт системы регулирования шиберами ПП-6,7,8 с заменой дефектных пневмопроводов | | | | | | | |
| 2660 | 14.26.1. | Демонтаж/монтаж пневмопровода | ШТ | 3,00 | Пневмопровод п.НСА1603 для шибера Ду1000 | ШТ | 3,00 | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|----------|--|----------|----------|--|---------------|----------------------|-------------|------------|
| 2661 | 14.26.2. | Демонтаж/монтаж управляющих командных линий | М | 9,00 | Инструмент Фитинг (R1/2) ДМС8М-8R-SA Трубка ТНТ-3R60-8-1 Фитинг (R1/4) ДМС8М-4R-SA Инструмент | ШТ М ШТ | 3,00 9,00 6,00 | | |
| 2662 | 14.26.3. | Изготовление и монтаж металлоконструкций для монтажа приводов | ШТ | 3,00 | Уголок 50х50х5 Ст3сп 5 Инструмент | КГ | 90,00 | | |
| 2663 | 14.27. | Демонтаж/монтаж печатных плат на конечных выключателях клапанов отсекаелей | ШТ | 18,00 | Плата выключателей конц РМV 28176 Инструмент | ШТ | 18,00 | | |
| 2664 | 14.28. | Демонтаж туликовой петли пневматического кабеля из корпуса на отм. 3м | М | 1 200,00 | Инструмент | | | | |
| | 14.29. | Ремонт системы СБНДАЗ с заменой дефектных реле и предохранителей | | | | | | | |
| 2665 | 14.29.1. | Демонтаж/монтаж реле | ШТ | 25,00 | Реле миниатюрное REL-MR-24DC/21HC Инструмент | ШТ | 25,00 | | |
| 2666 | 14.29.2. | Демонтаж/монтаж плавких предохранителей | ШТ | 60,00 | Предохранитель Инструмент | ШТ | 60,00 | | |
| | 14.30. | Ремонт центральной кабельной трассы от будки КИП до РБ | | | | | | | |
| 2667 | 14.30.1. | Вывешивание э/ кабелей 14х1,5 на временные конструкции с последующим монтажем в короб 27 шт. по 24 м отм +5м | М | 648,00 | Инструмент | | | | |
| 2668 | 14.30.2. | Вывешивание э/ кабелей 7х1,5 на временные конструкции с последующим монтажем в короб 25 шт. по 24 м на отм. +5 м | М | 600,00 | Инструмент | | | | |
| 2669 | 14.30.3. | Вывешивание э/ кабелей 4х1,5 на временные конструкции с последующим монтажем в короб 19 шт. по 24 м отм +5м | М | 456,00 | Инструмент | | | | |
| 2670 | 14.30.4. | Вывешивание термокомпенсационных проводов 2х2,5 на временные конструкции с последующим монтажем в короб 31 шт. по 24 м отм +5м | М | 744,00 | Инструмент | | | | |
| 2671 | 14.30.5. | Демонтаж/монтаж секций корпуса СИ-200 | ШТ | 24,00 | Короб металлический СИ 200х200 Инструмент Шлифмашинка угловая Электроды - по норме Сварочный аппарат | ШТ | 24,00 | | |
| 2672 | 14.30.6. | Демонтаж/монтаж секций корпуса СИ-100 | ШТ | 36,00 | Короб СИ-100Ц УХД2,5Г-2м. ТУ36.1109-77 Инструмент Шлифмашинка угловая | ШТ | 36,00 | | |

















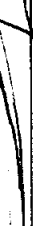
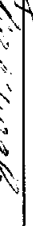
| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|----------|---|----------|--------|---|---------------------------------------|--|-------------|------------|
| 2673 | 14.30.7. | Демонтаж неиспользуемых пневматических кабелей в лом 12 шт. по 24 м отм. +6 м | М | 288,00 | Электроды - по норме Сварочный аппарат | | | | |
| 2674 | 14.30.8. | Демонтаж э/кабелей 14х1,5 в лом 26 шт. по 24 м отм. +6 м | М | 624,00 | Шлифмашина угловая Инструмент | | | | |
| 2675 | 14.31.1. | Ремонт манометрических сборок по установке Изготовление манометрических сборок в условиях базы подрядчика | ШТ | 57,00 | Лента фторопластовая ФУМ марка 0,12х15 Штуцер ПТ-R1/2 Ду15 Ст12Х18Н10Т Труба 14х2 Ст12Х18Н10Т Тройник 14х14 Ст12Х18Н10Т Соединение НСН14хМ20 Ст12Х18Н10Т Клапан ВНИИ Ду15 Ру160 491116.011-21нж Клапан запорный игольчатый КЗИМ Ду15 Ру40 Электроды - по норме Сварочный аппарат в среде аргона Инструмент | КТ ШТ М ШТ ШТ ШТ ШТ | 1,00 78,00 5,00 39,00 39,00 39,00 | | |
| 2676 | 14.31.2. | Демонтаж, монтаж манометрической сборки | ШТ | 57,00 | Инструмент | | | | |
| 2677 | 14.32.1. | Ремонт системы измерения температуры на поз. ТРСА169 с заменой дефектного термокомпл. провода Открытие/закрытие крышек корпуса СП-100 | ШТ | 90,00 | Инструмент | | | | |
| 2678 | 14.32.2. | Демонтаж/монтаж термокомпенсационного провода | М | 300,00 | Провод ПТВ-ХА 2х1,5 Инструмент | М | 300,00 | | |
| 2679 | 14.33.1. | Ремонт кабельной трассы у насосной экстракции на отметке свыше 5,0 м Демонтаж/монтаж крышек корпуса | ШТ | 57,00 | Крышка корпуса СП 100х100 Крышка корпуса СП 200х200 | ШТ ШТ | 34,00 23,00 | | |
| 2680 | 14.33.2. | Демонтаж с удалением туликовой пелли пневматического кабеля отм. +5м 3шт. по 17 м | М | 51,00 | Инструмент А/вышка | МШЧ | 2,00 | | |
| 2681 | 14.33.3. | Демонтаж пневматических коробок в лом | ШТ | 2,00 | Инструмент Шлифмашина угловая | | | | |
| 2682 | 14.34.1. | Ремонт схем регулирования параметров с заменой дефектных позиционеров Демонтаж/монтаж эл/инермо позиционера | ШТ | 8,00 | Позиционер эл-пн. Samson 3730-1 Позиционер эл-пн. 4700Е 0ЕхА1СТ4...Т6 | КМП ШТ | 2,00 2,00 | | |


| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|----------|---|----------|---------|---|----------|--------|-----------------------------|------------|
| | | | | | Позиционер Flowsave XL/NT3000 | шт | 4,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 14.35. | Ремонт системы СбПАЗ компрессоров ПК-1.7 | | | | | | | |
| 2683 | 14.35.1. | Демонтаж/монтаж искробезопасных барьеров | шт | 35,00 | Барьер MTL 4544 | шт | 35,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 14.36. | Калибровка каналов системы ПАЗ II категории сложности с выдачей протокола | | | | | | | |
| 2684 | 14.36.1. | Канал аналогового ввода AI | шт | 824,00 | Инструмент | | | | |
| | 14.37. | Наладка и комплексная проверка схем СБ и ПАЗ II категории сложности по таблице 5.2 | | | | | | | |
| 2685 | 14.37.1. | Канал аналогового ввода AI | шт | 250,00 | Инструмент | | | | |
| 2686 | 14.37.2. | Канал аналогового вывода AO | шт | 75,00 | Инструмент | | | | |
| 2687 | 14.37.3. | Канал дискретного ввода DI | шт | 550,00 | Инструмент | | | | |
| 2688 | 14.37.4. | Канал дискретного вывода DO | шт | 440,00 | Инструмент | | | | |
| | 15 | РАЗДЕЛ ОХРАНЫ ТРУДА, ПРОМЫШЛЕННОЙ И ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ | | | | | | | |
| 2689 | 15.1. | Произвести ревизию трубопроводов с ликвидацией тупиковых участков | | | Материал согласно акту | | | Кат. Производство, ЛТН и ДО | |
| 2690 | 15.2. | Чистка отборотов уровнемеров, отборотов датчиков давления. Продувка импульсных линий приборов КИП-иА | % | 100,00 | Инструмент | | | Кат. Производство, Цех №15 | |
| 2691 | 15.3. | Демонтаж, монтаж клапана муфтового 15х160 | шт | 28,00 | Клапан ВНИЛ Ду15 Ру160 491116.011-21нж | шт | 28,00 | | |
| | | | | | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х15 | кг | 0,30 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| 2692 | 15.4. | Ревизия резьбовых соединений, соединений на пробоборборных устройствах, манометрических сборках и бобышках, штуцеров трубопроводов паро- и водопутшения | шт | 103,00 | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л | шт | 35,00 | Кат. Производство | |
| | | | | | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л | шт | 27,00 | | |
| | | | | | Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л | шт | 25,00 | | |
| | | | | | Клапан ВНИЛ Ду15 Ру160 491116-05 Ст35 | шт | 32,00 | | |
| | | | | | Клапан ВНИЛ Ду15 Ру160 491116.011-21нж | шт | 25,00 | | |
| | | | | | Задвижка 3 Лс15нж Ду25 Ру40муфт.Ст18ХГ | шт | 20,00 | | |
| | | | | | Задвижка 3 Лс15нж Ду20 Ру40муфт.Ст18ХГ | шт | 14,00 | | |
| | | | | | Задвижка 3 Лс15нж Ду15 Ру40муфт.Ст18ХГ | шт | 12,00 | | |
| | | | | | Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х15 | кг | 10,00 | | |

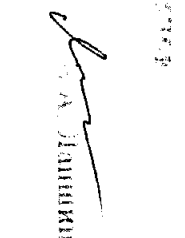
| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|--------|---|-------------|--------|---|----------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------|
| 2693 | 15.5. | Провести ревизию с составлением акта и ремонт системы пенотушения и водотушения (нафтные стволы, колыба орошения) По завершении ремонта провести испытания. | % | 100,00 | Материал согласно акту | | | Кат. Производство | |
| 2694 | 15.6. | Провести ревизию с составлением акта и ремонт паровых стожков на аппаратах. По завершении ремонта провести испытания. | % | 100,00 | Материал согласно акту | | | Кат. Производство | |
| 2695 | 15.7. | Ремонт маршевых лестниц и площадок обслуживания | % | 100,00 | | | | Производство | См. раздел ремонт металлоконструкций. |
| 2696 | 15.8. | Приведение переходных мостиков к требованиям норм и правил | % | 100,00 | | | | | См. раздел ремонт металлоконструкций. |
| 2697 | 15.9. | Демонтаж, монтаж вентилей продувки компрессоров, слухов на свету. | ШТ | 42,00 | Прокладка ПМБ Б-25-63х2 Вентиль 15с52нж10 Ду25 Ру63 из Инструмент | ШТ ШТ | 84,00 42,00 | | |
| 2698 | 15.10. | Усиление металлоконструкций основания пожарных постов | ШТ | 11,00 | Швеллер 80мм-У Ст3сп 5 Лист 3хXXXXXXX Ст3сп5 Пегля шкафа КИП ТК15.09.00-8 Шлифмашина угловая Электроды - по норме | КТ КТ ШТ | 274,00 412,00 66,00 | | |
| 2699 | 15.11. | Выполнить ревизию и ремонт системы паротушения печи П-1, П-101, П-201, П-202. По окончании провести испытания. | | | | | | Кат. Производство | |
| 2700 | 15.12. | Ревизия постоянных заглушек с составлением акта в соответствии с требованиями инструкции №260 с записью в журнал постановки и снятия заглушек | % | 266,00 | Слесарный инструмент | | | Кат. Производство | |
| 2701 | 15.13. | Чистка канализационных колодцев | % | 100,00 | Машина высокого давления Ведло оцинкованное Лопата совковая Веревка х/б | ШТ ШТ М | 6,00 4,00 50,00 | Кат. Производство, Долгору | |
| 2702 | 15.14. | Проверка исправности канализационных сетей и гидравлических затворов | | | | | | Кат. Производство | |
| 2703 | 15.15. | Ревизия контуров заземления установки | ШТ | 3,00 | | | | Производство | |
| 2704 | 15.16. | Ремонт заземления согласно протоколу проверки наличия цепи между заземлителями и заземляемыми элементами. | % | 100,00 | Материал согласно акту | | | ЯНОС-Энерго | |
| 2705 | 15.17. | Замена знаков, плакатов по охране труда, промышленной и пожарной безопасности на территории объекта | % | 100,00 | | | | Кат. Производство | |
| 2706 | 15.18. | Замена деформированных обечайек и табличек канализационных колодцев | ШТ | 48,00 | Стойка табличка к обечайкам Кольцо метал. на колодец(обечайка)D=1000 | ШТ ШТ | 48,00 48,00 | Производство | |
| 2707 | 15.19. | Оттушение дренажной арматуры, аппаратов, трубопроводов (постановка резьбовых пробок) | ШТ | 297,00 | Пробка коническая 05.00.019.01-04 Ст20 | ШТ | 112,00 | Кат. Производство | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-------|-------|--|----------|--------|--|----------|--------|--------------|-------------|
| | | | | | Пробка коническая 05.00.019.01-03 Ст20 | шт | 96,00 | | |
| | | | | | Пробка коническая 05.00.019.01-02 Ст20 | шт | 89,00 | | |
| | | | | | Лента фторопластовая ФУМ марка I 0,12x15 | кг | 10,00 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | 16 | УБОРКА МЕТАЛЛОЛОМА И МУСОРА | | | | | | | |
| 2708 | 16.1. | Погрузка с сортировкой, и вывоз черного металлолома с установки на площадку временного хранения п.23 с разгрузкой | Т | 48,00 | Автокран | | | | |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 2709 | 16.2. | Погрузка с сортировкой, и вывоз цветного металлолома с установки на площадку временного хранения п.23 с разгрузкой | Т | | Автокран | | | | Расчет |
| | | | | | Автокран | | | | |
| 2710 | 16.3. | Уборка и вывоз мусора (мин. ватт) на расстояние до 35км с размещением на ОАО "Скоково" | Т | | Автосамосвал | | | | Расчет |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 2711 | 16.4. | Уборка и вывоз мусора на расстояние до 35км с размещением на ОАО "Скоково" | Т | 45,00 | Автосамосвал | | | | |
| | | | | | Механизмы - по норме | | | | |
| 2712 | 16.5. | Погрузка продуктов зачистки оборудования и нефтесодержащих отходов | Т | 10,00 | Автокран | | | | |
| 2713 | 16.6. | Вывоз и утилизация продуктов зачистки оборудования | Т | 10,00 | Автокран | | | Договор | Договор ООО |
| | 17 | ОПРЕССОВКА И НАЛИВКА ПРИ ВЫХОДЕ НА РЕЖИМ | | | | | | | |
| 2714 | 17.1. | Опрессовка технологических схем установки | | | | | | Кат. | |
| 2715 | 17.2. | Дежурство на пуске - дневная вахта по 12 часов (25 человек) | ч/ч | 900,00 | | | | Производство | |
| 2716 | 17.3. | Дежурство на пуске - ночная вахта по 12 часов (25 человек) | ч/ч | 900,00 | | | | | |
| 2717 | 17.4. | Дежурство на пуске - дневная вахта по 12 часов (15 человек) | ч/ч | 540,00 | | | | | |
| 2718 | 17.5. | Дежурство на пуске - ночная вахта по 12 часов (15 человек) | ч/ч | 540,00 | | | | | |
| 2719 | 17.6. | Дежурство на пуске - дневная вахта по 12 часов (10 человек) | ч/ч | 720,00 | | | | | |
| 2720 | 17.7. | Дежурство на пуске - ночная вахта по 12 часов (10 человек) | ч/ч | 720,00 | | | | | |

| № Раб | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование материалов | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|----------|-------|--------------------|-------------|--------|-------------------------|-------------|--------|-------------|------------|
|----------|-------|--------------------|-------------|--------|-------------------------|-------------|--------|-------------|------------|

| | | | | | | | |
|-------------------------------|--|--|------------------|---|---|----|----|
| Начальник КИП | |  | О. В. Гоголин | " | " | 20 | г. |
| Механик КИП | |  | И. А. Бабушкин | " | " | 20 | г. |
| Начальник установки | |  | Р. Е. Волков | " | " | 20 | г. |
| Механик установки | |  | А. Ю. Журавлев | " | " | 20 | г. |
| Начальник Цеха N15 | |  | А. В. Григорьев | " | " | 20 | г. |
| Начальник Цеха N17 | |  | И. А. Шишов | " | " | 20 | г. |
| Директор ООО "ЯНОС-Энерго" | |  | А. А. Воробьев | " | " | 20 | г. |
| Начальник Цеха N19 | |  | Д. Н. Горбунов | " | " | 20 | г. |
| Начальник Цеха N20 | |  | В. В. Соколов | " | " | 20 | г. |
| Вед. инженер ОТМ | |  | С. А. Коркин | " | " | 20 | г. |
| Заместитель главного механика | |  | В. П. Рыбаков | " | " | 20 | г. |
| СОГЛАСОВАНО: | | | | | | | |
| Зам.гл.инженера по ТП | |  | А. В. Пискунов | " | " | 20 | г. |
| Зам.гл.инженера по ОП и ТБ | |  | А. В. Лозинский | " | " | 20 | г. |
| Зам.гл.инженера по ПК | |  | С. И. Кравец | " | " | 20 | г. |
| Главный метролог | |  | С. Л. Егоров | " | " | 20 | г. |
| Главный энергетик | |  | В. И. Зайцев | " | " | 20 | г. |
| Начальник ЛТН и ДО | |  | Ю. А. Кременской | " | " | 20 | г. |
| Начальник ПСЧ N14 | |  | Ю. А. Кременской | " | " | 20 | г. |

 С. А. Молчанов

 С. А. Лашин