

Утверждаю:

Главный инженер
ОАО «Славнефть-ЯНОС»

Е.Н. Карасев
« 20 » г.

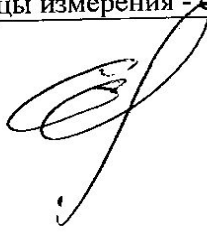
Техническое задание
на выполнение работ по проведению экспертизы промышленной безопасности
паропроводов 4-ой категории на объектах ОАО «Славнефть-ЯНОС»

№№ п/п	перечень основных данных и требований	характеристика основных данных и требований
1.	Заказчик	Открытое акционерное общество «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»
2.	Наименование и месторасположение	ОАО «Славнефть-ЯНОС» РФ, 150023, г. Ярославль. Московский проспект, 130
3.	Статья финансирования	статья «Прочие денежные расходы» 2017 г.
4.	Основание	Реализация требований Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»
5.	Цель	Определение соответствия паропровода предъявляемым к нему требованиям промышленной безопасности
6.	Задачи	Установление соответствия паропровода требованиям нормативно-технической документации, определения ее технического состояния на момент проведения диагностирования, поиск мест дефектов и повреждений, определение причин повреждений и неисправностей.
7.	Объекты	Трубопроводы пара цеха №17. Регистрационные номера №№ 7, 9, 12, 18, 19, 22, 23, 28, 29, 31, 34, 35, 38, 39.
8.	Состав и краткая характеристика объекта	Трубопроводы 4-й категории (среда - пар, $P_{раб}=12.5 \text{ кгс/см}^2$, $T_{раб}=250^\circ\text{C}$): – регистрационный № 7 ($D_n 377 \times 8 \text{ мм}$, $L=365 \text{ п.м}$, количество криволинейных элементов - 23 шт., неподвижных опор - 8 шт., тройников - 0 шт., сварных соединений на прямых участках - 21 шт.); – регистрационный № 9 ($D_n 377 \times 9 \text{ мм}$, $L=462 \text{ п.м}$, количество криволинейных элементов - 28 шт., неподвижных опор - 4 шт., тройников - 0 шт., сварных соединений на прямых участках - 40 шт.); – регистрационный № 12 ($D_n 529 \times 9 \text{ мм}$, $L=4215 \text{ п.м}$, $D_n 529 \times 7 \text{ мм}$, $L=494 \text{ п.м}$, $D_n 325 \times 9 \text{ мм}$, $L=610 \text{ п.м}$, $D_n 273 \times 8 \text{ мм}$, $L=692 \text{ п.м}$, $D_n 159 \times 6 \text{ мм}$, $L=706 \text{ п.м}$, $D_n 133 \times 5 \text{ мм}$, $L=220 \text{ п.м}$, количество криволинейных элементов - 278 шт., неподвижных опор - 49 шт., тройников - 0 шт., сварных соединений на прямых участках - 667 шт.); – регистрационный № 18 ($D_n 159 \times 8 \text{ мм}$, $L=200 \text{ п.м}$, количество криволинейных элементов - 18 шт., неподвижных опор - 5 шт., тройников - 0 шт., сварных соединений на прямых участках - 20 шт.); – регистрационный № 19 ($D_n 530 \times 7 \text{ мм}$, $L=364,5 \text{ п.м}$, количество криволинейных элементов - 16 шт., неподвижных опор - 3 шт., тройников - 0 шт., сварных соединений на прямых участках - 25 шт.); – регистрационный № 22 ($D_n 273 \times 8 \text{ мм}$, $L=550 \text{ п.м}$,

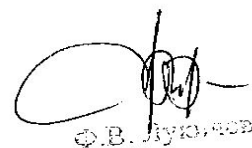
		<p>количество криволинейных элементов - 32 шт., неподвижных опор - 0 шт., тройников - 0 шт., сварных соединений на прямых участках - 47 шт.);</p> <p>– регистрационный № 23 (D_н530*7 мм, L=340 п.м, D_н273*8 мм, L=120 п.м, D_н159*6 мм, L=115 п.м, количество криволинейных элементов - 32 шт., неподвижных опор - 8 шт., тройников - 0 шт., сварных соединений на прямых участках - 40 шт.);</p> <p>– регистрационный № 28 (D_н530*7 мм, L=370,5 п.м, количество криволинейных элементов - 16 шт., неподвижных опор - 3 шт., тройников - 0 шт., сварных соединений на прямых участках - 27 шт.);</p> <p>– регистрационный № 29 (D_н530*7 мм, L=1135 п.м, количество криволинейных элементов - 11 шт., неподвижных опор - 1 шт., тройников - 0 шт., сварных соединений на прямых участках - 5 шт.);</p> <p>– регистрационный № 31 (D_н273*8 мм, L=78 п.м, количество криволинейных элементов - 66 шт., неподвижных опор - 10 шт., тройников - 0 шт., сварных соединений на прямых участках - 81 шт.);</p> <p>– регистрационный № 34 (D_н529*9 мм, L=1310 п.м, количество криволинейных элементов - 100 шт., неподвижных опор - 7 шт., тройников - 0 шт., сварных соединений на прямых участках - 81 шт.);</p> <p>– регистрационный № 35 (D_н426*7 мм, L=172 п.м, D_н325*8 мм, L=180 п.м, количество криволинейных элементов - 18 шт., неподвижных опор - 2 шт., тройников - 0 шт., сварных соединений на прямых участках - 32 шт.);</p> <p>– регистрационный № 38 (D_н377*9 мм, L=1150 п.м, D_н273*8 мм, L=400 п.м, количество криволинейных элементов - 138 шт., неподвижных опор - 18 шт., тройников - 0 шт., сварных соединений на прямых участках - 122 шт.);</p> <p>– регистрационный № 39 (D_н377*9 мм, L=340 п.м, количество криволинейных элементов - 18 шт., неподвижных опор - 3 шт., тройников - 0 шт., сварных соединений на прямых участках - 26 шт.);</p>
9.	Требования к составу и содержанию работ	<p>Установить соответствие требованиям нормативно-технической документации и определить их техническое состояние (диагностирование) трубопроводов пара.</p> <p>Выполнить на обследуемом оборудовании: анализ условий эксплуатации и технической документации на обследуемое оборудование; испытания (диагностирование); визуально-измерительный, ультразвуковой и другой вид контроля металла, толщинометрию и прочностные расчёты;</p> <p>Разработать и согласовать с Заказчиком программы и методики испытаний.</p> <p>Разработать технический отчёт (заключение экспертизы) и передать надзорным органам.</p>
10.	Условия выполнения работ	<p>1. Подрядчик, перед началом выполнения работ по каждому этапу, разрабатывает и согласовывает с Заказчиком программу и методику испытаний.</p> <p>2. Заказчик предоставляет Подрядчику:</p> <ul style="list-style-type: none"> - регистрационный паспорт трубопровода №№ 7, 9, 12, 18, 19, 22, 23, 28, 29, 31, 34, 35, 38, 39. - сменный журнал №030-09-02-07; - ремонтный журнал магистральных паропроводов от 07.03.2014 г.;

		<ul style="list-style-type: none"> - Инструкцию №441 по эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды от 22.05.2014 г.; - Свидетельство о регистрации в государственном реестре опасных производственных объектов A18-00055 выдано Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору 26.08.2013 г.; - Положение №799 о производственном контроле за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах ОАО «Славнефть-ЯНОС» утверждено генеральным директором ОАО «Славнефть-ЯНОС» 29.09.2016.; - Страховой полис обязательного страхования гражданской ответственности владельца опасного объекта за причинение вреда в результате аварии на опасном объекте; - Лицензию на право эксплуатации взрывопожароопасных производственных объектов, выданной Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору; - Приказ о назначении лица, ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию трубопроводов пара (протокол заседания территориальной аттестационной комиссии Верхне-Волжского управления Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору; удостоверение) - Протокол заседания Центральной аттестационной комиссии Ростехнадзора аттестации руководителей и специалистов.
11.	Сроки выполнения работ	<p>Работу выполнить в 14 этапов.</p> <p>Начало работ: с даты подписания договора. Окончание работ – декабрь 2019 г.</p> <p>Начало и окончание этапов работ: согласно календарного плана к договору.</p>
12.	Требования к отчётности	Заклчение ЭПБ, зарегистрированное в РТН в 2-х экземплярах и записи в паспортах трубопроводов о проведении технического освидетельствования.
13.	Требования к контрагенту	<ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнение работ в соответствии с действующими нормативными документами, правилами, методическими материалами; 2. Выполнение самостоятельно сбор и анализ всей документальной информации, других данных об оборудовании и режимах его работы;
14.	Требования к предоставляемой информации	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отчётные документы представить в бумажном носителе в 2-х экземплярах; 2. Документация должна быть разработана с использованием программного обеспечения: <ul style="list-style-type: none"> -- для текста, таблиц - Microsoft Word, Microsoft Excel -- для графической части - Autocad (DWF), Visio (VSD) 3. Язык предоставляемых документов - русский; 4. Единицы измерения - система СИ.

Главный энергетик



С.И. Егоров



О.В. Любченко