

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль
Цех № 5 Установка УПСК "Мокрый катализ" Тит. 43
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl
Shop № 5 UPSK Unit Title 43

				18551-43-ATX-ОЛ-21			
				18551-43-ATX-SP-21			
Разраб. Designed	N. Galyanova	<i>NG</i>	10.15	<div> <div>МАНОМЕТР</div> <div>PRESSURE GAUGE</div> </div>	Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Проверил Checked	A. Arkhipov	<i>AA</i>	10.15		P	1	5
Н.контр. Verified	E. Kalinina	<i>EK</i>	10.15		<div>ПРОМЖИМ</div> <div> </div> <div>ПРОЕКТ</div>		
Нач. отд. Chief of dep.	V. Galanin	<i>VG</i>	10.15				
Утвердил Approved	A. Zateev						

1 УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки УПСК "Мокрый катализ" титул 43 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for Installation for UPSK Unit title 43 ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl.

2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °C
Абсолютная минимальная - минус 46 °C
Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C
Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C
ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ
Наиболее теплого месяца - 74 %
Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS

TEMPERATURE Absolute maximum - plus 37 °C
Absolute minimum - minus 46 °C
Average of the hottest month - plus 23,2 °C
Average of the five coldest days - minus 34 °C
RELATIVE HUMIDITY
The hottest month - 74%
The coldest month - 83%

3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18551-43-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."
Перечень документов Поставщика содержится в 18551-43-АТХ-ЗТП-21 "Запрос на техническое предложение"

TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

*The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18551-43-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".
List of documents required from the supplier see 18551-43-ATX-ITP-21 "Inquiry for technical proposal"*

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

18551-43-АТХ-ОЛ-21

18551-43-АТХ-SP-21

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
2	0

5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S)

Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003

CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content)

Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.

6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).

Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц)

Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ

ADDITIONAL REQUIREMENTS

Calibration interval: not less than three years.

Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).

Resistance to industrial vibration (20-100Hz).

Evidence of primary calibration standard RF.

МАНОМЕТР

18551-43-ATX-ОЛ-21

ЛИСТ
PAGEИЗМ.
REV.

PRESSURE GAUGE

18551-43-ATX-SP-21

3

0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ-21	
ООО "PROMCHIMPROEKT"		SPECIFICATION				SP-21	

МАНОМЕТР GAUGE	ТИП TYPE	(1)			КАСЕТЬ ПУЛЬСАЦИЙ PULSATION DEMPENER	МАТЕРИАЛ MATERIAL	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	ДИАМЕТР DIAMETER	80 mm	<input type="checkbox"/> 100 mm	<input type="checkbox"/> 160 mm		<input checked="" type="checkbox"/>	РЕГУЛИРОВКА CONTROL	<input type="checkbox"/>	ОТВ. ДЛЯ ПРОЧИСТКИ CLEANOUT	
	МАТЕРИАЛ MATERIAL	НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> УГЛЕР. СТАЛЬ <input type="checkbox"/> ST. STEEL CARBON				ПРИСОЕД. CONNECT.	ВНЕШНЕЕ (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL (TO PROCESS) M20 x 1.5 <input checked="" type="checkbox"/> ВНУТРЕННЕЕ (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL (TO GAUGE) M20 x 1.5 <input checked="" type="checkbox"/>			
	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION TYPE:	A				СЕПАРАТОР DIAPHRAGM SEAL	МАТЕРИАЛ MATERIAL	ВЕРХНИЙ ДИСК TOP DISK	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
	МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИН. CONNECTION MATERIAL	(1)	<input type="checkbox"/>	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL			<input checked="" type="checkbox"/>	НИЖНИЙ ДИСК BOTTOM DISK	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">A </div> <div style="text-align: center;">B </div> <div style="text-align: center;">C </div> </div>						ПРОМЕЖ. КОЛЬЦО SPACER	(1)		
							МЕМБРАНА DIAPHRAGM	(1)		
							ФЛАНЕЦ FLANGE	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	<input checked="" type="checkbox"/>	
	ТИП TYPE	A					ПРИСОЕД. CONNECTION	ДЕМОНТАЖ НИЖНЕГО ДИСКА БЕЗ УТЕЧКИ ЖИДКОСТИ THE DISMANTLING OF THE BOTTOM DISC WITHOUT LEAKAGE НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL THREAD (TO PROCESS)		
	МАТЕРИАЛ ОКНА WINDOW MATERIAL	СТЕКЛО GLASS <input checked="" type="checkbox"/> (2) ПЛАСТИК УСТОЙЧИВЫЙ К HF КИСЛОТЕ HF ASID RESISTANT PLASTIC <input type="checkbox"/>					ПРИСОЕД. CONNECTION	ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL THREAD (TO GAUGE)		
БЕЛАЯ С ЧЕРНЫМИ ЦИФРАМИ WHITE WITH BLACK NUMERALS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		ПРИСОЕД. CONNECTION	НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD					
РЕГ. НУЛЯ ZERO ADJUSTMENT	СТРЕЛКА POINTER	<input checked="" type="checkbox"/>	ШКАЛА SCALE	<input type="checkbox"/>	ПРИСОЕД. CONNECTION		С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ WITH CAPTIVE NUTS			
УКАЗАТЕЛЬ ПРЕДЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ POINTER PRESSURE LIMIT	КРАСНАЯ СТРЕЛКА	<input checked="" type="checkbox"/>			ПРИСОЕД. CONNECTION		СВАРКА WELDING			
ТРУБКА БУРДОН BOURDON TUBE	<input type="checkbox"/>	СИЛЬФОН BELLOWS	<input type="checkbox"/>	МЕМБРАНА DIAPHRAGM	<input type="checkbox"/> (1)					
МАТЕРИАЛ MATERIAL	MONEL <input type="checkbox"/> ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>									
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>										
ТОЧНОСТЬ (% ОТ ШКАЛЫ) ACCURACY (% OF THE SCALE RANGE)				1,0 <input checked="" type="checkbox"/> 0,5 <input type="checkbox"/>						

ПРИМЕЧАНИЯ: (1) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ

NOTES: (1) PRECISED BY VENDOR

(2) БЕЗОПАСНОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ СТЕКЛО ТОЛЩИНОЙ 4 ММ

4 MM (THICK) SAFETY DUPLEX GLASS

МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE	18551-43-ATX-ОЛ-21 18551-43-ATX-SP-21	ЛИСТ PAGE 4	ИЗМ. REV. 0
----------------------------	--	-------------------	-------------------

[illegible]