

**Опросный лист на изготовление
пружин для СППК PSV-2901/A,B**

Наименование параметра		Значение	Примечание
Материал проволоки		Хромистая сталь	
Вариант исполнения		Данные предоставляет поставщик	
Наружный диаметр пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Диаметр проволоки, мм		Данные предоставляет поставщик	
Число рабочих витков		Данные предоставляет поставщик	
Число полных витков		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины при рабочей деформации, мм		Данные предоставляет поставщик	
Сила пружины при рабочей деформации, Н		Данные предоставляет поставщик	
Расстояние между витками		Данные предоставляет поставщик	
Антикоррозийное покрытие		Стандарт изготовителя	
Давление настройки, бар		26,2	
Рабочая температура, °С		+35	
Производитель		SARASIN UOP	Номер проектной спецификации E- H6334-301/00-TD- 00-UOP
Потребность на февраль 2018 г. к кап. ремонту.			
Заказчик: ОАО "Славнефть-ЯНОС", Цех №4, установки УПВ-2 Заявки № 11013892 поз. 1330			
Адрес	150000, ГКП, Московское шоссе, 130	Адрес	
Тел.	+7(4852) 49-91-50	Тел.	
Тел/факс		Тел/факс	
E-mail	GrehovIN@yanos.slavneft.ru	E-mail	



И.Н.Грехов



A Honeywell Company

UOP N.V., Noorderlaan 147, B-2030 Antwerp, Belgium

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Номер


E-H6334-301/00-TD-00-UOP

Ред. : 0

Лист : 3 из 5

Подг. : J. Van Der Straeten

Р
Е
Д**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ: КЛАПАН СБРОСА ДАВЛЕНИЯ
ПЛОЩАДКА ВЕНТИЛЕЙ КЦА**

1	ПОЗ. №	PSV 2901/2911/2921/2931/2941/2951/2961/2971 2981/2991	
2	КОЛИЧЕСТВО	10	
3	МЕСТО УСТАНОВКИ / КЛАСС ТРУБОПРОВОДА	АДСОРБЕРЫ / AL3R1	
4	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ / МОДЕЛЬ №	SARASIN	
5	КОНСТРУКЦИЯ КЛАПАНА	ЗАКРЫТАЯ БОЛТОВАЯ КРЫШКА - ВИНТОВОЙ КОЛПАК - ПОЛНЫЙ ПРОПУСК - ПРУЖИННЫЙ - ПОЛНЫЙ ПОДЪЕМ - С МЯГКИМ СЕДЛОМ - ОБЫЧНОГО ТИПА	
6	РАЗМЕР ВХОД / ВЫХОД	дюйм.	40 (1 1/2") 50 (2")
7	НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	фунт.	300 150
8	СОЕДИНЕНИЯ	Вход Выход	ФЛАНЦЕВОЕ В16.5 - С ВЫСТУПОМ ФЛАНЦЕВОЕ В16.5 - С ВЫСТУПОМ
9	ПОВЕРХНОСТЬ ВХОД / ВЫХОД	ГЛАДКАЯ ШЛИФОВКА 3,2 мкм $\leq R_a \leq 6,3$ мкм	
10	РАЗМЕРЫ	мм	 A = УТОЧНЕНИЕ B = УТОЧНЕНИЕ
11	МАССА	кг	УТОЧНЕНИЕ
12	ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ	СТАНДАРТ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	
13	ПЛОЩАДЬ ОТВЕРСТИЯ РАСЧ. / ВЫБР.	мм ²	03-06-00 198
14	УСТАНОВЛЕННОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРУЖИНЫ / БУ1	кг/см ²	25,7 F
15	ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ (с наложением)	кг/см ² изб.	0,5
16	РАБОЧИЕ / РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ, Нм ³ при 0°C и 1 атм.		
17	НОРМАТИВЫ РАСЧЕТА	API RP 520 - СБРОС ПРИ ВНЕШНЕМ ВОСПЛАМЕНЕНИИ	
18	ПРОТОКОЛ РАСЧЕТА №		
19	СРЕДА / МОЛ. МАССА	ВОДОРОДНАЯ СМЕСЬ	28,43
20	CP / CV	1,33	
21	РАСХОД ПРИ СБРОСЕ	нм ³ /ч	2443
22	ТЕМПЕРАТУРА СБРОСА	°C	131,5
23	НАКОПЛЕНИЕ	%	10
24	РАБОЧЕЕ / РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ СОСУДА	кг/см ² изб.	21,7 26,2
25	РАБОЧАЯ / РАСЧЕТНАЯ ТЕМП. СОСУДА	°C	35 -34 / +70
26	КОЭФФ. СЖИМАЕМОСТИ	Z	1
27	МАТЕРИАЛЫ	НИЗКОТЕМП. УГЛЕРОД. СТАЛЬ	СЕРТИФИКАЦИЯ СОГЛАСНО EN 10024
28	КОРПУС / КРЫШКА	ASME SA 352 Gr LCB/LCC	3.1
29	ДИСК	НЕРЖ. СТАЛЬ 316	-
30	ПАТРУБОК	НЕРЖ. СТАЛЬ 316	3.1
31	ЗОНА СЕДЛА	БУНА-N	-
32	НАПРАВЛЯЮЩАЯ / КОЛЬЦО	ASTM-A297 Gr HE SST	-
33	ПРУЖИНА	ХРОМИСТАЯ СТАЛЬ	-
34	БОЛТЫ И ГАЙКИ КРЫШКИ	A193 B7M/A194 H2M	-
35	СИЛЬФОН	НЕПРИМЕНИМО	3.1
36			

Без письменного разрешения компании UOP приведенную в настоящем документе информацию, являющуюся собственностью компании, нельзя копировать, распространять, использовать или пассивать в целях, отличных от тех, для которых она предназначена.

**Опросный лист на изготовление
пружин для СППК PSV-2912/А,В**

Наименование параметра		Значение	Примечание
Материал проволоки		Хромистая сталь	
Вариант исполнения		Данные предоставляет поставщик	
Наружный диаметр пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Диаметр проволоки, мм		Данные предоставляет поставщик	
Число рабочих витков		Данные предоставляет поставщик	
Число полных витков		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины при рабочей деформации, мм		Данные предоставляет поставщик	
Сила пружины при рабочей деформации, Н		Данные предоставляет поставщик	
Расстояние между витками		Данные предоставляет поставщик	
Антикоррозийное покрытие		Стандарт изготовителя	
Давление настройки, бар		5,1	
Рабочая температура, °С		+25	
Производитель		SARASIN UOP	Номер проектной спецификации Е- Н6334-301/00-TD- 00-UOP
Потребность на февраль 2018 г. к кап. ремонту.			
Заказчик: ОАО "Славнефть-ЯНОС", Цех №4, установки УПВ-2 Заявки № 11013892 пол. 1320			
Адрес	150000, ГКП, Московское шоссе, 130	Адрес	
Тел.	+7(4852) 49-91-50	Тел.	
Тел/факс		Тел/факс	
E-mail	GrehovIN@yanos.slavneft.ru	E-mail	



И.Н.Грехов



A Honeywell Company

UOP N.V., Noorderlaan 147, B-2030 Antwerp, Belgium

ПРОЕКТНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ


Номер
E-H6334-301/00-TD-00-UOP

Ред. : 3

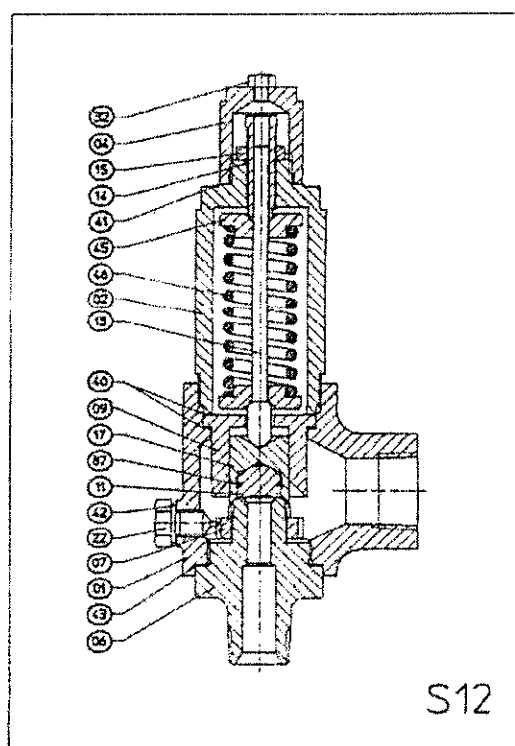
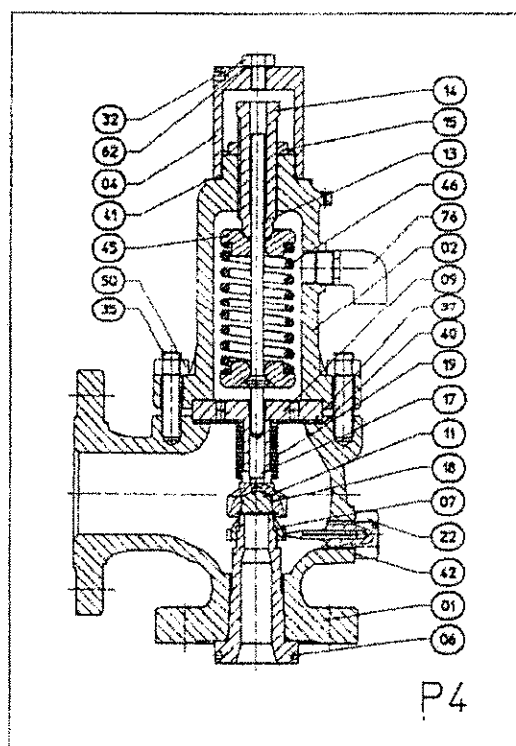
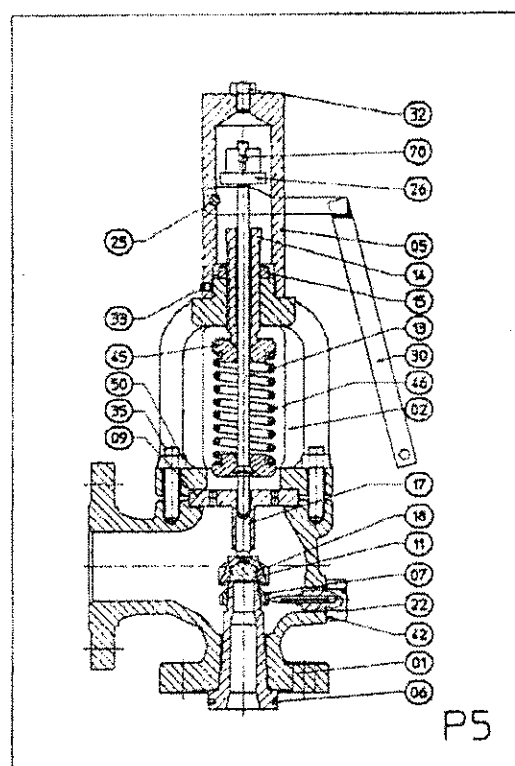
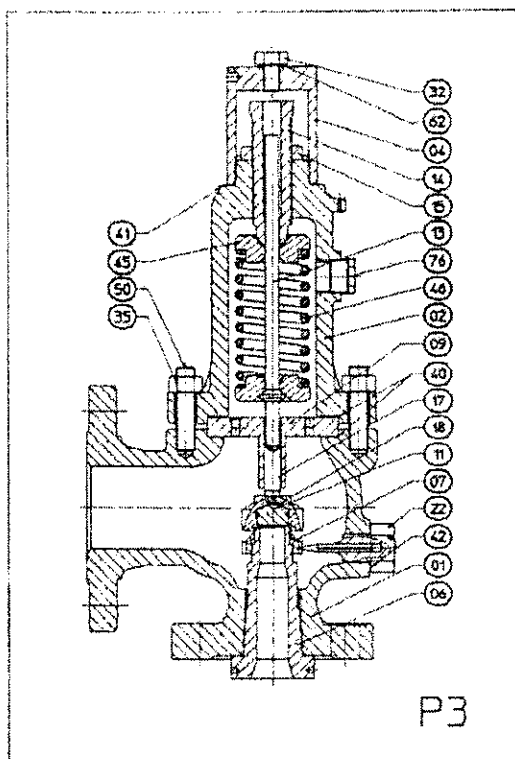
Лист : 4 из 5

Подг. J. Van Der Straeten

Р
Е
Д**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ: КЛАПАН СБРОСА ДАВЛЕНИЯ
ПЛОЩАДКА ВЕНТИЛЕЙ КЦА**


1	ПОЗ №	PSV 2912A	PSV2912B
2	КОЛИЧЕСТВО	2	
3	МЕСТО УСТАНОВКИ / КЛАСС ТРУБОПРОВОДА	ХВОСТОВОЙ ГАЗ / УСТАНОВКА ФАКЕЛА	
4	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ / МОДЕЛЬ №	SARASIN	
5	КОНСТРУКЦИЯ КЛАПАНА	ЗАКРЫТАЯ БОЛТОВАЯ КРЫШКА - ВИНТОВОЙ КОЛПАК - ПОЛНЫЙ ПРОПУСК - ПРУЖИННЫЙ - ПОЛНЫЙ ПОДЪЕМ - С МЯГКИМ СЕДЛОМ - ОБЫЧНОГО ТИПА	
6	РАЗМЕР ВХОД / ВЫХОД	дюйм. 6" (150)	8" (200)
7	НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	фунт. 150	
8	СОЕДИНЕНИЯ	Вход ФЛАНЦЕВОЕ В16.5 - С ВЫСТУПОМ Выход ФЛАНЦЕВОЕ В16.5 - С ВЫСТУПОМ	
9	ПОВЕРХНОСТЬ ВХОД / ВЫХОД	ШЛИФОВКА 3,2 мкм ≤ Ra ≤ 6,3 мкм	
10	РАЗМЕРЫ	мм	A = 124  B = 121
11	МАССА	кг 30	
12	ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ	СТАНДАРТ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	
13	ПЛОЩАДЬ ОТВЕРСТИЯ РАСЧ. / ВЫБР.	мм² 17/08/1928	10323
14	УСТАНОВЛЕННОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРУЖИНЫ / БУГ/кг/см²	5,1	R
15	ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ (с наложением)	кг/см² изб. 0,5	
16	РАБОЧИЕ / РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ, Нм³ при 0°C и 1 атм.		
17	НОРМАТИВЫ РАСЧЕТА	API RP 520 - ЗАКУПОРЕННЫЙ ВЫХОД	
18	ПРОТОКОЛ РАСЧЕТА №		
19	СРЕДА / МОЛ. МАССА	ВОДОРОДНАЯ СМЕСЬ	10,29
20	CP / CV	1,39	
21	РАСХОД ПРИ СБРОСЕ	Нм³/ч 66025	
22	ТЕМПЕРАТУРА СБРОСА	°C 25	
23	НАКОПЛЕНИЕ	% 10	
24	РАБОЧЕЕ / РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ СОСУДА	кг/см² изб. 0,35	5,1
25	РАБОЧАЯ / РАСЧЕТНАЯ ТЕМП. СОСУДА	°C 35	-34 / + 70
26	КОЭФФ. СЖИМАЕМОСТИ	Z 1	
27	МАТЕРИАЛЫ	НИЗКОТЕМП. УГЛЕРОД. СТАЛЬ	СЕРТИФИКАЦИЯ СОГЛАСНО EN 10024
28	КОРПУС / КРЫШКА	ASME SA 352 Gr LCB/LCC	3.1
29	ДИСК	НЕРЖ. СТАЛЬ 316	-
30	ПАТРУБОК	НЕРЖ. СТАЛЬ 316	3.1
31	ЗОНА СЕДЛА	БУНА-N	-
32	НАПРАВЛЯЮЩАЯ / КОЛЬЦО	ASTM-A297 Gr HE SST	-
33	ПРУЖИНА	ХРОМИСТАЯ СТАЛЬ	-
34	БОЛТЫ И ГАЙКИ КРЫШКИ	A193 B7M/A194 H2M	-
35	СИЛЬФОН	НЕПРИМЕНИМО	3.1
36			

Без письменного разрешения компании UOP не передавать и не использовать данную информацию, являющуюся собственностью компании, предоставлять ее третьим лицам, а также копировать, воспроизводить или распространять с целью получения от тех, кто получил эту информацию.



**Опросный лист на изготовление
пружин для СППК PSV-2401/A,B**

Наименование параметра		Значение	Примечание
Материал проволоки		Grade 6150H ASTM A304	
Вариант исполнения		Данные предоставляет поставщик	
Наружный диаметр пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Диаметр проволоки, мм		Данные предоставляет поставщик	
Число рабочих витков		Данные предоставляет поставщик	
Число полных витков		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины при рабочей деформации, мм		Данные предоставляет поставщик	
Сила пружины при рабочей деформации, Н		Данные предоставляет поставщик	
Расстояние между витками		Данные предоставляет поставщик	
Антикоррозийное покрытие		-----	
Давление настройки, бар		41,6	
Рабочая температура, °C		+256	
Производитель		A.S.T. S.p.A	Код VLMQ4V
Потребность на февраль 2018 г. к кап. ремонту.			
Заказчик: ОАО "Славнефть-ЯНОС", Цех №4, установки УПВ-2 Заявки № 11013892 поз. 1290			
Адрес	150000, ГКП, Московское шоссе, 130	Адрес	
Тел.	+7(4852) 49-91-50	Тел.	
Тел/факс		Тел/факс	
E-mail	GrehovIN@yanos.slavneft.ru	E-mail	

 И.Н.Грехов

Код ОКП 37 4250	Разрешение Ростехнадзора на изготовление и применение Регистрационный № Срок действия до Дата выдачи .
-----------------	--

ПАСПОРТ PASSPORT

1. Основные сведения об изделии Main information on the product

Контракт № Contract #	
Наименование изделия Name of the product	Клапан предохранительный Spring loaded safety relief valve
Обозначение изделия и (поз.) Designation of the product and (tag)	SMU-7000 (PSV-2401)
Обозначение чертежа Drawing #	07803/7M4031
Предприятие-изготовитель Manufacturer	A.S.T. S.p.A
Заводской номер Serial #	072959
Дата выпуска Date of issue	18.07.2007
Назначение: Duty:	Предназначен для защиты от недопустимого давления посредством сброса избытка рабочей среды и обеспечивает прекращение сброса при восстановлении рабочего давления.
Сертификат соответствия Certificate of conformity GOST R	№ РОСС IT.A Я45.В04878
Срок действия до: Valid till:	на весь срок эксплуатации

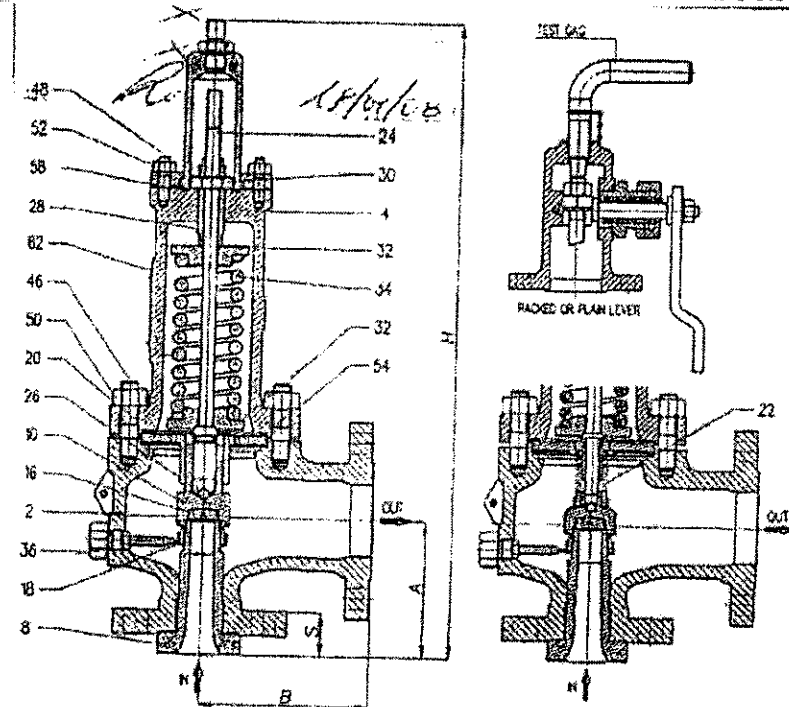
2. Основные технические данные и характеристики Main technical data and characteristics

Наименование параметра Name of the parameter	Значение Value
Входной патрубок Inlet	
Номинальный диаметр, DN, мм Nominal size, DN, mm	100(4 ")
Номинальное (условное) давление PN, МПа Nominal pressure, PN, MPa (класс по ANSI - ANSI class)	(ASME class 600)
Присоединение к трубопроводу End connection	Фланцевое, с соединительным выступом Flanged RF
Выходной патрубок Outlet	
Номинальный диаметр, DN ₁ , мм Nominal size, DN ₁ , mm	150 (6")
Номинальное (условное) давление PN ₁ , МПа Nominal pressure, PN ₁ , MPa (класс по ANSI - ANSI class)	(ASME class 150)
Присоединение к трубопроводу End connection	Фланцевое, с соединительным выступом Flanged RF
Температура рабочей среды, °C Temperature of working medium, °C	256
Температура окружающего воздуха, °C Ambient temperature, °C	от -31 до + 37
Строительная длина, мм, см. черт. размеры А; В Face-to-face length, mm; A; B ref. dwg	178,00; 203,00
Давление настройки (начало открытия), P _н , МПа Set pressure (pressure of beginning to open), P _n , MPa	4,16 (41,6 бар)
Разность между P _н и давлением полного закрытия, % P _н , Blowdown, % P _n of set pressure	3 %
Противодавление в выходном трубопроводе до открытия ПК, P _{п.п1} кгс/см ² Superimposed backpressure, P _{n.p1} kg/cm ²	0
Рабочая среда * Working medium *	Пар (STEAM)
Коэффициент расхода Discharge coefficient	0,959
Обозначение седла по API Orifice	M
Действительная площадь сечения седла, мм ² Actual orifice area, mm ²	2533,9
Пропускная способность клапана, кг/ч Capacity	49403,7
Масса, кг, не более Mass, kg, no more	168

Приложение № 1.


Чертеж

ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОД CODE	ЧЕРТЕЖ DRAWING	КОЛИЧЕСТВО QTY	МАТЕРИАЛЫ MATERIALS
2 КОРПУС / BODY	SL0673	UN0673	1	ASTM A352-LCB
4 КРЫШКА / BONNET	SL05R9	UN0675/FOR	1	ASTM A352-LCB
6 УДЛИНЕНИЕ / EXTENSION	-	-	-	-
8 НАСАДКА / NOZZLE	UF03F4	70M021/SB	1	Type 316 ASTM A479+STELLIT
10 ДЕРЖАТЕЛЬ ДИСКА / DISC HOLDER	UF0151	70M250	1	Type 316 ASTM A479
16 ДИСК / DISC	UF01FL	70M052/SB	1	Type 316 ASTM A479+STELLIT
18 КОЛЬЦО ПРОДУВКИ / SLOWDOWN RING	UF01TP	70M057	1	Type 316 ASTM A479
20 НАПРАВЛЯЮЩАЯ / GUIDE	TH0677	UN0677	1	A182 F6a Cl.2
22 СИЛЬФОН / BELLOWS	-	-	-	-
24 ШТОК / STEM	UF0679	UN0679	1	Type 316 ASTM A479
26 ШАР / BALL	VF04U8	RB 5/8	1	Type 316 ASTM A276
28 РЕГУЛ. БОЛТ / ADJUST. SCREW	UK0B45	UN1145	1	A151410 A276/A479 Cl.2-3
30 КОНТРГАЙКА / LOCKNUT	UA0B46	UN1146	1	ASTM A105
32 ПРУЖИННАЯ ШАЙБА / SPRING WASHER	UA0C6A	UN0660/01	2	ASTM A105
34 ПРУЖИНА / SPRING	VLMQ4V	L-7/1500/55.6	1	Grade 6150H ASTM A304
16 БОЛТ РЕГ. КОЛЫША / ADJUST. RING SCREW	UA0554	UN0554	1	ASTM A105
16 ШПИЛЬКА КОРПУСА / BODY STUD	V8B5CJ	UN0013-3/4x85	12	Grade B8-Cl1 ASTM A320
18 ШПИЛЬКА КРЫШКИ / BONNET STUD	V8B5B1	UN0013-1/2x55	6	Grade B8-Cl1 ASTM A320
10 ГАЙКА КОРПУСА / BODY NUT	V6B6AL	UN0015-3/4	12	Grade 8 ASTM A194
12 ГАЙКА КРЫШКИ / BONNET NUT	V6B6AC	UN0015-1/2	6	Grade 8 ASTM A194
14 ПРОКЛАДКА КОРПУСА / BODY GASKET	VZ05NO	UN0014/230	2	GRAPHOIL + Type 316
8 ПРОКЛАДКА КРЫШКИ / CAP GASKET	VZ05LC	UN0014/075	1	GRAPHOIL + Type 316
2 ФИРМ.ЗНАК / NAME PLATE	VFE562	UN0562	1	AISI 316



**Опросный лист на изготовление
пружин для СППК PSV-2402/A,B**

Наименование параметра		Значение	Примечание
Материал проволоки		Grade 6150H ASTM A304	
Вариант исполнения		Данные предоставляет поставщик	
Наружный диаметр пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Диаметр проволоки, мм		Данные предоставляет поставщик	
Число рабочих витков		Данные предоставляет поставщик	
Число полных витков		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины при рабочей деформации, мм		Данные предоставляет поставщик	
Сила пружины при рабочей деформации, Н		Данные предоставляет поставщик	
Расстояние между витками		Данные предоставляет поставщик	
Антикоррозийное покрытие		-----	
Давление настройки, бар		43,1	
Рабочая температура, °C		+256	
Производитель		A.S.T. S.p.A	Код VLMQ4V
Потребность на февраль 2018 г. к кап. ремонту.			
Заказчик: ОАО "Славнефть-ЯНОС", Цех №4, установки УПВ-2 Заявки № 11013892 поз. 1300			
Адрес	150000, ГКП, Московское шоссе, 130	Адрес	
Тел.	+7(4852) 49-91-50	Тел.	
Тел/факс		Тел/факс	
E-mail	GrehovIN@yanos.slavneft.ru	E-mail	


А.Н.Грехов

Код ОКП 37 4250	Разрешение Ростехнадзора на изготовление и применение Регистрационный № Срок действия до Дата выдачи .
-----------------	--

ПАСПОРТ PASSPORT

1. Основные сведения об изделии Main information on the product

Контракт № Contract #	
Наименование изделия Name of the product	Клапан предохранительный Spring loaded safety relief valve
Обозначение изделия и (поз.) Designation of the product and (tag)	SMU-7000 (PSV-2402)
Обозначение чертежа Drawing #	07803/7M4032
Предприятие-изготовитель Manufacturer	A.S.T. S.p.A
Заводской номер Serial #	072960
Дата выпуска Date of issue	18.07.2007
Назначение: Duty:	Предназначен для защиты от недопустимого давления посредством сброса избытка рабочей среды и обеспечивает прекращение сброса при восстановлении рабочего давления.
Сертификат соответствия Certificate of conformity GOST R	№ РОСС IT.АЯ45.В04878
Срок действия до: Valid till:	на весь срок эксплуатации

2. Основные технические данные и характеристики

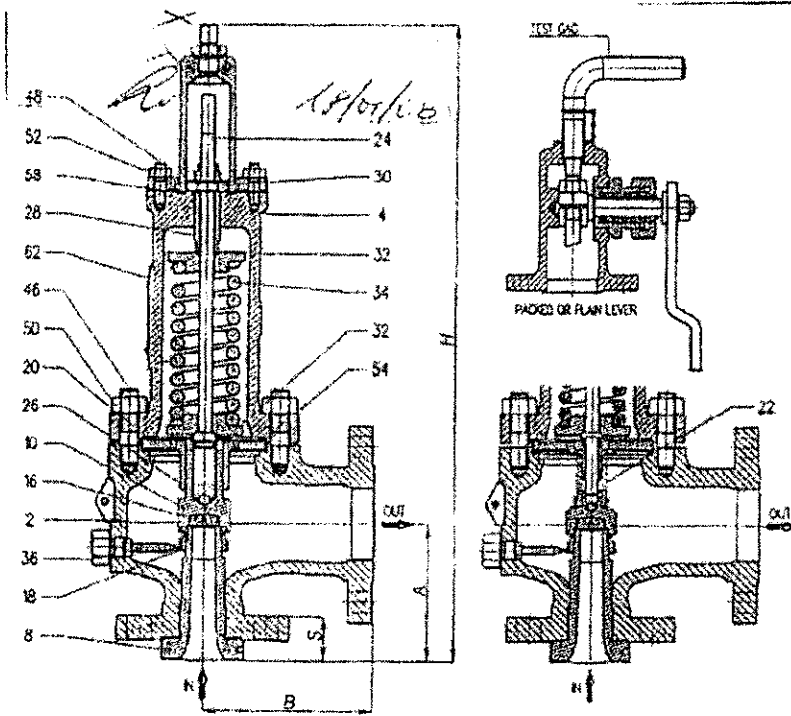
Main technical data and characteristics

Наименование параметра Name of the parameter	Значение Value
Входной патрубок Inlet	
Номинальный диаметр, DN, мм Nominal size, DN, mm	100(4")
Номинальное (условное) давление PN, МПа Nominal pressure, PN, MPa (класс по ANSI - ANSI class)	(ASME class 600)
Присоединение к трубопроводу End connection	Фланцевое, с соединительным выступом Flanged RF
Выходной патрубок Outlet	
Номинальный диаметр, DN ₁ , мм Nominal size, DN ₁ , mm	150 (6")
Номинальное (условное) давление PN ₁ , МПа Nominal pressure, PN ₁ , MPa (класс по ANSI - ANSI class)	(ASME class 150)
Присоединение к трубопроводу End connection	Фланцевое, с соединительным выступом Flanged RF
Температура рабочей среды, °C Temperature of working medium, °C	256
Температура окружающего воздуха, °C Ambient temperature, °C	от -31 до +37
Строительная длина, мм, см. черт. размеры А; В Face-to-face length, mm; A; B ref. dwg	178,00; 203,00
Давление настройки (начало открытия), P _н , МПа Set pressure (pressure of beginning to open), P _n , MPa	4,31 (43,1 бар)
Разность между P _н и давлением полного закрытия, % P _н , Blowdown, % P _n of set pressure	3 %
Противодавление в выходном трубопроводе до открытия ПК, P _{п.п1} кгс/см ² Superimposed backpressure, P _{n.p1} kg/cm ²	0
Рабочая среда * Working medium *	Пар (STEAM)
Коэффициент расхода Discharge coefficient	0,959
Обозначение седла по API Orifice	M
Действительная площадь сечения седла, мм ² Actual orifice area, mm ²	2533,9
Пропускная способность клапана, кг/ч Capacity	51142,3
Масса, кг, не более Mass, kg, no more	168

Приложение № 1.

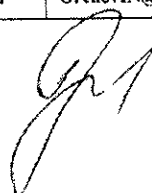
Чертеж

ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОД CODE	ЧЕРТЕЖ DRAWING	КОЛИЧЕСТВО Q.TY	МАТЕРИАЛЫ MATERIALS
2 КОРПУС / BODY	SL0673	UN0673	1	ASTM A352-LCB
4 КРЫШКА / BONNET	SL05R9	UN0675/FOR	1	ASTM A352-LCB
6 УДЛИНЕНИЕ / EXTENSION	-	-	-	-
8 НАСАДКА / NOZZLE	UF03F4	70M021/SB	1	Type 316 ASTM A479+STELLIT
10 ДЕРЖАТЕЛЬ ДИСКА / DISC HOLDER	UF015J	70M250	1	Type 316 ASTM A479
16 ДИСК / DISC	UF01FL	70M052/SB	1	Type 316 ASTM A479+STELLIT
18 КОЛЬЦО ПРОДУВКИ / BLOWDOWN RING	UF01TP	70M057	1	Type 316 ASTM A479
20 НАПРАВЛЯЮЩАЯ / GUIDE	TH0677	UN0677	1	A182 F6a CL2
22 СИЛЬФОН / BELLOWS	-	-	-	-
24 ШТОК / STEM	UF0679	UN0679	1	Type 316 ASTM A479
26 ШАР / BALL	VF04U8	RB 5/8	1	Type 316 ASTM A276
28 РЕГУЛ. БОЛТ / ADJUST. SCREW	UK0B45	UN1145	1	AISI410 A276/A479 CL2-3
30 КОНТРГАЙКА / LOCKNUT	UAD846	UN1146	1	ASTM A105
32 ПРУЖИННАЯ ШАЙБА / SPRING WASHER	UAC06A	UN0660/01	2	ASTM A105
34 ПРУЖИНА / SPRING	VL004V	L-7/150Q/55.6	1	Grade 6150H ASTM A304
36 БОЛТ РЕГ. КОЛЬЦА / ADJUST. RING SCREW	UA0554	UN0554	1	ASTM A105
18 ШПИЛЬКА КОРПУСА / BODY STUD	VBB5CJ	UN0013-3/4x85	12	Grade B8-CL1 ASTM A320
18 ШПИЛЬКА КРЫШКИ / BONNET STUD	VBB5B1	UN0013-1/2x55	6	Grade B8-CL1 ASTM A320
30 ГАЙКА КОРПУСА / BODY NUT	V6B6AL	UN0015-3/4	12	Grade 8 ASTM A194
32 ГАЙКА КРЫШКИ / BONNET NUT	V6B6AC	UN0015-1/2	6	Grade 8 ASTM A194
4 ПРОКЛАДКА КОРПУСА / BODY GASKET	VZ05HO	UN0014/230	2	GRAPHOIL + Type 316
8 ПРОКЛАДКА КРЫШКИ / CAP GASKET	VZ05LC	UN0014/075	1	GRAPHOIL + Type 316
2 ФИРМ. ЗНАК / NAME PLATE	VFE562	UN0562	1	AISI 316



**Опросный лист на изготовление
пружин для СППК PSV-2403/A,B**

Наименование параметра		Значение	Примечание
Материал проволоки		INCONEL X-750	
Вариант исполнения		Данные предоставляет поставщик	
Наружный диаметр пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Диаметр проволоки, мм		Данные предоставляет поставщик	
Число рабочих витков		Данные предоставляет поставщик	
Число полных витков		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины при рабочей деформации, мм		Данные предоставляет поставщик	
Сила пружины при рабочей деформации, Н		Данные предоставляет поставщик	
Расстояние между витками		Данные предоставляет поставщик	
Антикоррозийное покрытие		-----	
Давление настройки, бар		38,2	
Рабочая температура, °C		+451	
Производитель		A.S.T. S.p.A	Код VIML4P
Потребность на февраль 2018 г. к кап. ремонту.			
Заказчик: ОАО "Славнефть-ЯНОС", Цех №4, установки УПВ-2 Заявки № 11013892 поз. 1310			
Адрес	150000, ГКП, Московское шоссе, 130	Адрес	
Тел.	+7(4852) 49-91-50	Тел.	
Тел/факс		Тел/факс	
E-mail	GrehovIN@yanos.slavneft.ru	E-mail	

 И.Н. Грехов

Код ОКП 37 4250	Разрешение Ростехнадзора на изготовление и применение Регистрационный № Срок действия до Дата выдачи .
-----------------	--

П А С П О Р Т P A S S P O R T

1. Основные сведения об изделии Main information on the product

Контракт № Contract #	
Наименование изделия Name of the product	Клапан предохранительный Spring loaded safety relief valve
Обозначение изделия и (поз.) Designation of the product and (tag)	SMU-7000 (PSV-2403A)
Обозначение чертежа Drawing #	07803/7L4050
Предприятие-изготовитель Manufacturer	A.S.T. S.p.A
Заводской номер Serial #	072961
Дата выпуска Date of issue	18.07.2007
Назначение: Duty:	Предназначен для защиты от недопустимого давления посредством сброса избытка рабо- чей среды и обеспечивает прекращение сброса при восстановлении рабочего давления.
Сертификат соответствия Certificate of conformity GOST R	№ РОСС ИТ.АЯ45.В04878
Срок действия до: Valid till:	на весь срок эксплуатации

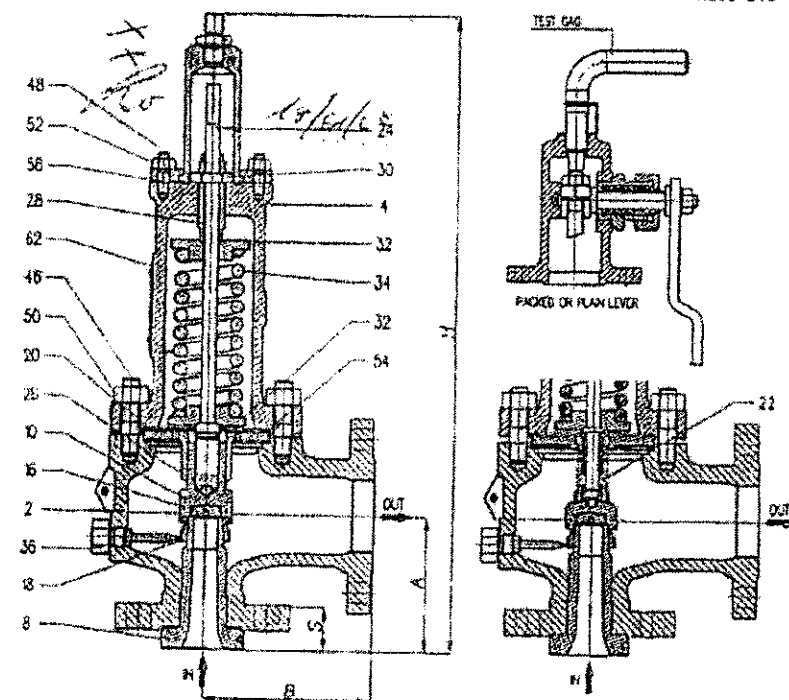
2. Основные технические данные и характеристики Main technical data and characteristics

Наименование параметра Name of the parameter	Значение Value
Входной патрубок Inlet	
Номинальный диаметр, DN, мм Nominal size, DN, mm	100(4")
Номинальное (условное) давление PN, МПа Nominal pressure, PN, MPa (класс по ANSI - ANSI class)	(ASME class 600)
Присоединение к трубопроводу End connection	Фланцевое, с соединительным выступом Flanged RF
Выходной патрубок Outlet	
Номинальный диаметр, DN ₁ , мм Nominal size, DN ₁ , mm	150 (6")
Номинальное (условное) давление PN ₁ , МПа Nominal pressure, PN ₁ , MPa (класс по ANSI - ANSI class)	(ASME class 150)
Присоединение к трубопроводу End connection	Фланцевое, с соединительным выступом Flanged RF
Температура рабочей среды, °C Temperature of working medium, °C	451
Температура окружающего воздуха, °C Ambient temperature, °C	от -31 до +37
Строительная длина, мм, см. черт. размеры A; B Face-to-face length, mm; A; B ref. dwg	178,00; 203,00
Давление настройки (начало открытия), P _н , МПа Set pressure (pressure of beginning to open), P _n , MPa	3,82 (38,2 бар)
Разность между P _н и давлением полного закрытия, % P _н , Blowdown, % P _n of set pressure	3 %
Противодавление в выходном трубопроводе до открытия ПК, P _{н.пл} кгс/см ² Superimposed backpressure, P _{n.pl} kg/cm ²	0
Рабочая среда * Working medium *	Пар (STEAM)
Коэффициент расхода Discharge coefficient	0,959
Обозначение седла по API Orifice	L
Действительная площадь сечения седла, мм ² Actual orifice area, mm ²	2010,9
Пропускная способность клапана, кг/ч Capacity	28857,6
Масса, кг, не более Mass, kg, no more	165

Приложение № 1.

Чертеж

ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОД CODE	ЧЕРТЕЖ DRAWING	КОЛИЧЕСТВО Q.TY	МАТЕРИАЛЫ MATERIALS
2 КОРПУС / BODY	SF0673	UN0673	1	ASTM A351-CF8M
4 КРЫШКА / BONNET	SF05R9	UN0675/FOR	1	ASTM A351-CF8M
6 УДЛИНЕНИЕ / EXTENSION	-	-	-	-
8 НАСАДКА / NOZZLE	UF03A9	70L010/SB	1	Type 316 ASTM A479+STELLIT
10 ДЕРЖАТЕЛЬ ДИСКА / DISC HOLDER	UF012E	70L060	1	Type 316 ASTM A479
16 ДИСК / DISC	UF01F6	70L062/SB	1	Type 316 ASTM A479+STELLIT
18 КОЛЬЦО ПРОДУВКИ / BLOWDOWN RING	UF01TL	70L057	1	Type 316 ASTM A479
20 НАПРАВЛЯЮЩАЯ / GUIDE	TF0678	UN0678	1	Grade F316 ASTM A182
22 СИЛЬФОН / BELLOWS	-	-	-	-
24 ШТОК / STEM	UF0679	UN0679	1	Type 316 ASTM A479
26 ШАР / BALL	VF04UB	RB 5/8	1	Type 316 ASTM A276
28 РЕГУЛ. БОЛТ / ADJUST. SCREW	U01B45	UN1145	1	AISI 303
30 КОНТРГАЙКА / LOCKNUT	UF0846	UN1146	1	Type 316 ASTM A479
32 ПРУЖИННАЯ ШАЙБА / SPRING WASHER	UF0660	UN0660	2	Type 316 ASTM A479
34 ПРУЖИНА / SPRING	VIML4P	1-7/16L/48.1	1	INCONEL X-750
36 БОЛТ РЕГ. КОЛЬЦА / ADJUST. RING SCREW	UF0554	UN0554	1	Type 316 ASTM A479
46 ШПИЛЬКА КОРПУСА / BODY STUD	V885CJ	UN0013-3/4x85	12	Grade B8-CL1 ASTM A320
48 ШПИЛЬКА КРЫШКИ / BONNET STUD	V885B1	UN0013-1/2x55	6	Grade B8-CL1 ASTM A320
50 ГАЙКА КОРПУСА / BODY NUT	V6B6AL	UN0015-3/4	12	Grade 8 ASTM A194
52 ГАЙКА КРЫШКИ / BONNET NUT	V6B6AC	UN0015-1/2	6	Grade 8 ASTM A194
54 ПРОКЛАДКА КОРПУСА / BODY GASKET	VZ05NO	UN0014/230	2	GRAPHOIL + Type 316
56 ПРОКЛАДКА КРЫШКИ / CAP GASKET	VZ05LC	UN0014/075	1	GRAPHOIL + Type 316
58 ФИРМ.ЗНАК / NAME PLATE	VF0562	UN0562	1	AISI 316



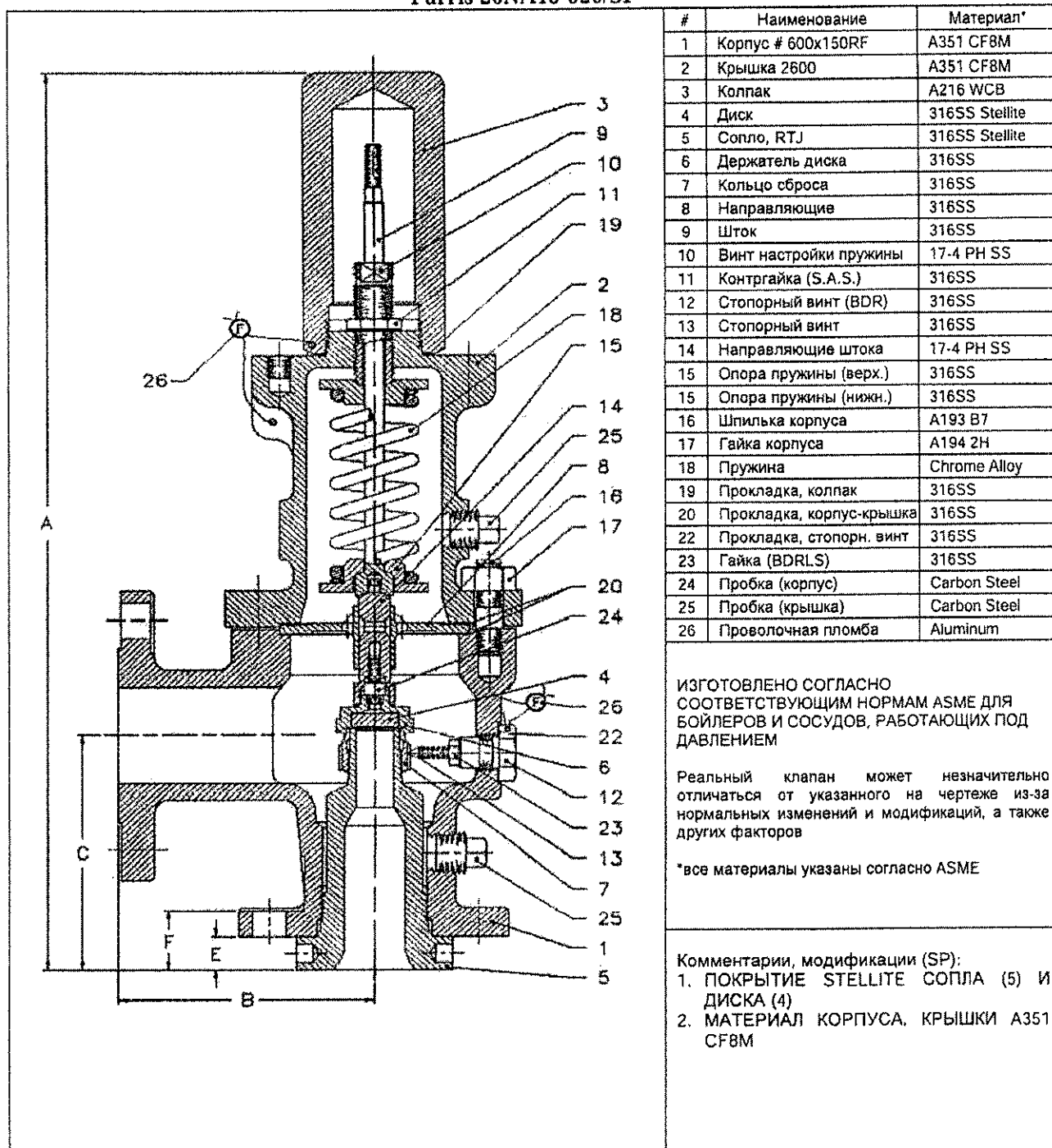
**Опросный лист на изготовление
пружин для СППК PSV-8028/A,B**


Наименование параметра		Значение	Примечание
Материал проволоки		Chrome Alloy	
Вариант исполнения		Данные предоставляет поставщик	
Наружный диаметр пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Диаметр проволоки, мм		Данные предоставляет поставщик	
Число рабочих витков		Данные предоставляет поставщик	
Число полных витков		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины при рабочей деформации, мм		Данные предоставляет поставщик	
Сила пружины при рабочей деформации, Н		Данные предоставляет поставщик	
Расстояние между витками		Данные предоставляет поставщик	
Антикоррозийное покрытие		-----	
Давление настройки, кг/см ² G		34,5	
Рабочая температура, °C		+381	
Производитель		Farris Engineering	Код 2P0881CR
Потребность на февраль 2018 г. к кап. ремонту.			
Заказчик: ОАО "Славнефть-ЯНОС", Цех №4, установки УПВ-2 Заявки № 11013892 поз. 1280			
Адрес	150000, ГКП, Московское шоссе, 130	Адрес	
Тел.	+7(4852) 49-91-50	Тел.	
Тел/факс		Тел/факс	
E-mail	GrehovIN@yanos.slavneft.ru	E-mail	



М.Н.Грехов


Клапан предохранительный общего исполнения (с сальниковым уплотнением)
Farris 26NA13-920/SP



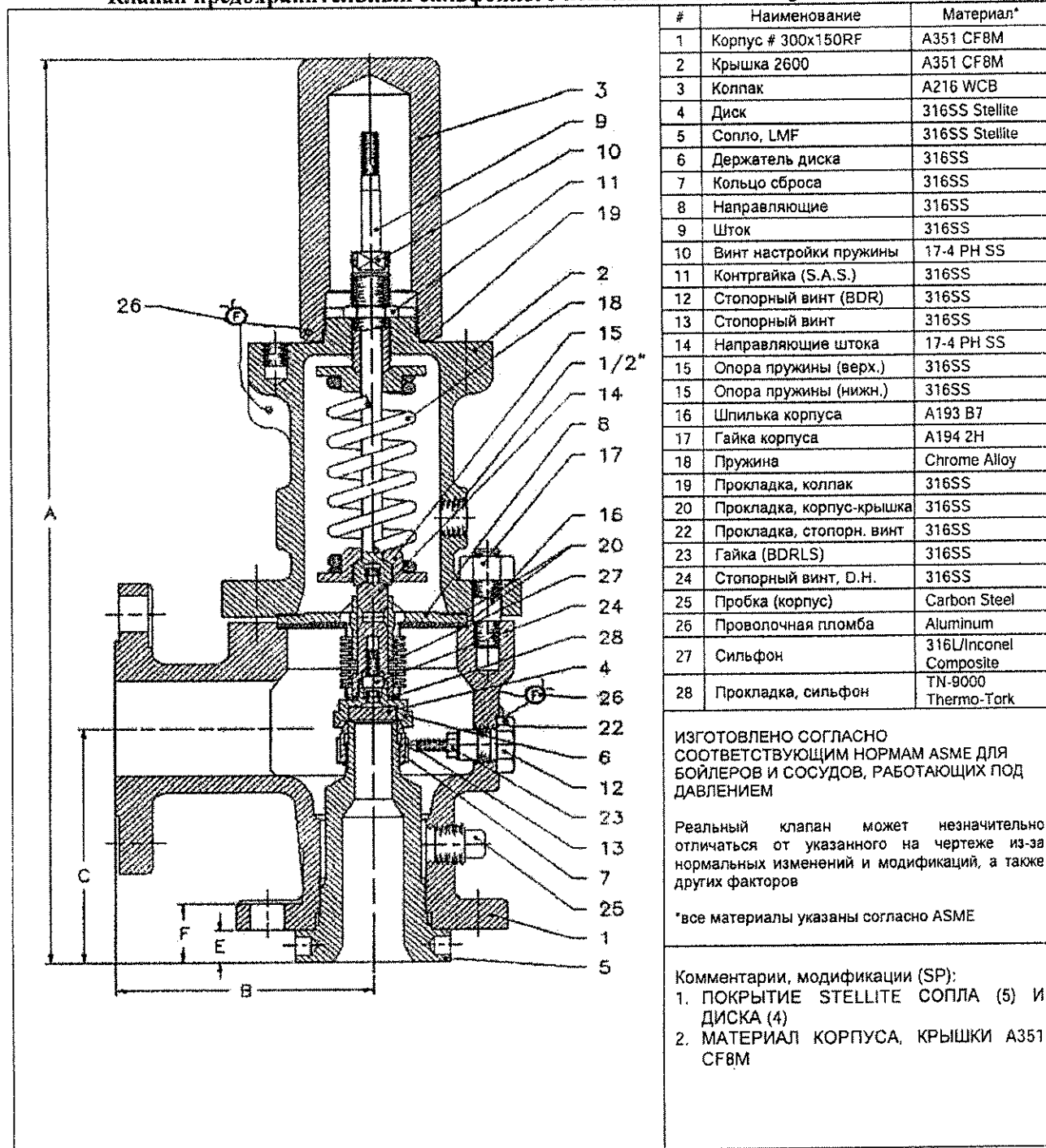
Номер модели		Размеры клапана		Класс фланцев по ANSI		Позиция: PSV-8028 A/B Давление настройки: 34,5 кг/см ² G Постоянное ОД: 0 кг/см ² G Переменное ОД: 0 кг/см ² G Рабочая температура: +381 °C Серийный №: ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ	
26NA13-920/SP		Вход	Выход	Вход	Выход		
		100 мм	150 мм	#600 RTJ	#150 RF		
Габаритные размеры, мм							
A	B	C	E	F	Масса, кг		
1093	223	197	18	56	114		
 Farris Engineering <small>Division of Curtis-Wright Flow Control Corporation</small>			Проект: SLAVNEFT-YANOS, HPU Р.О. №: Р.О. №: Ревизия №: 2 Дата:			Проход	
						Q	
						API	ASME
						2800 мм ²	3111 мм ²


**Опросный лист на изготовление
пружин для СППК PSV-8027/A,B**

Наименование параметра		Значение	Примечание
Материал проволоки		Chrome Alloy	
Вариант исполнения		Данные предоставляет поставщик	
Наружный диаметр пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Диаметр проволоки, мм		Данные предоставляет поставщик	
Число рабочих витков		Данные предоставляет поставщик	
Число полных витков		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины при рабочей деформации, мм		Данные предоставляет поставщик	
Сила пружины при рабочей деформации, Н		Данные предоставляет поставщик	
Расстояние между витками		Данные предоставляет поставщик	
Антикоррозийное покрытие		-----	
Давление настройки, кг/см ² G		34,5	
Рабочая температура, °C		+380	
Производитель		Farris Engineering	Код 2G0069CR
Потребность на февраль 2018 г. к кап. ремонту.			
Заказчик: ОАО "Славнефть-ЯНОС", Цех №4, установки УПВ-2 Заявки № 11013892 поз. 1270			
Адрес	150000, ГКП, Московское шоссе, 130	Адрес	
Тел.	+7(4852) 49-91-50	Тел.	
Тел/факс		Тел/факс	
E-mail	GrehovIN@yanos.slavneft.ru	E-mail	

 И.Н.Грехов

Клапан предохранительный сифонного исполнения Farris 26JB13A-920/SP



Номер модели		Размеры клапана		Класс фланцев по ANSI		Позиция: PSV-8027 A/B Давление настройки: 34.5 кг/см ² G Постоянное ОД: 0,5 кг/см ² G Переменное ОД: 0 кг/см ² G Рабочая температура: +380 °C Серийный №: ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ	
26JB13A-920/SP		Вход	Выход	Вход	Выход		
		80 мм	100 мм	#600 RTJ	#150 RF		
Габаритные размеры, мм							
A	B	C	E	F	Масса, кг		
699	181	184	17	46	68		
 Farris Engineering <small>Division of Curtiss-Wright Flow Control Corporation</small>			Проект: SLAVNEFT-YANOS, HPU P.O. №: F.O. №: Ревизия №: 2 Дата:			Проход J	
						API	ASME
						830 мм ²	923 мм ²

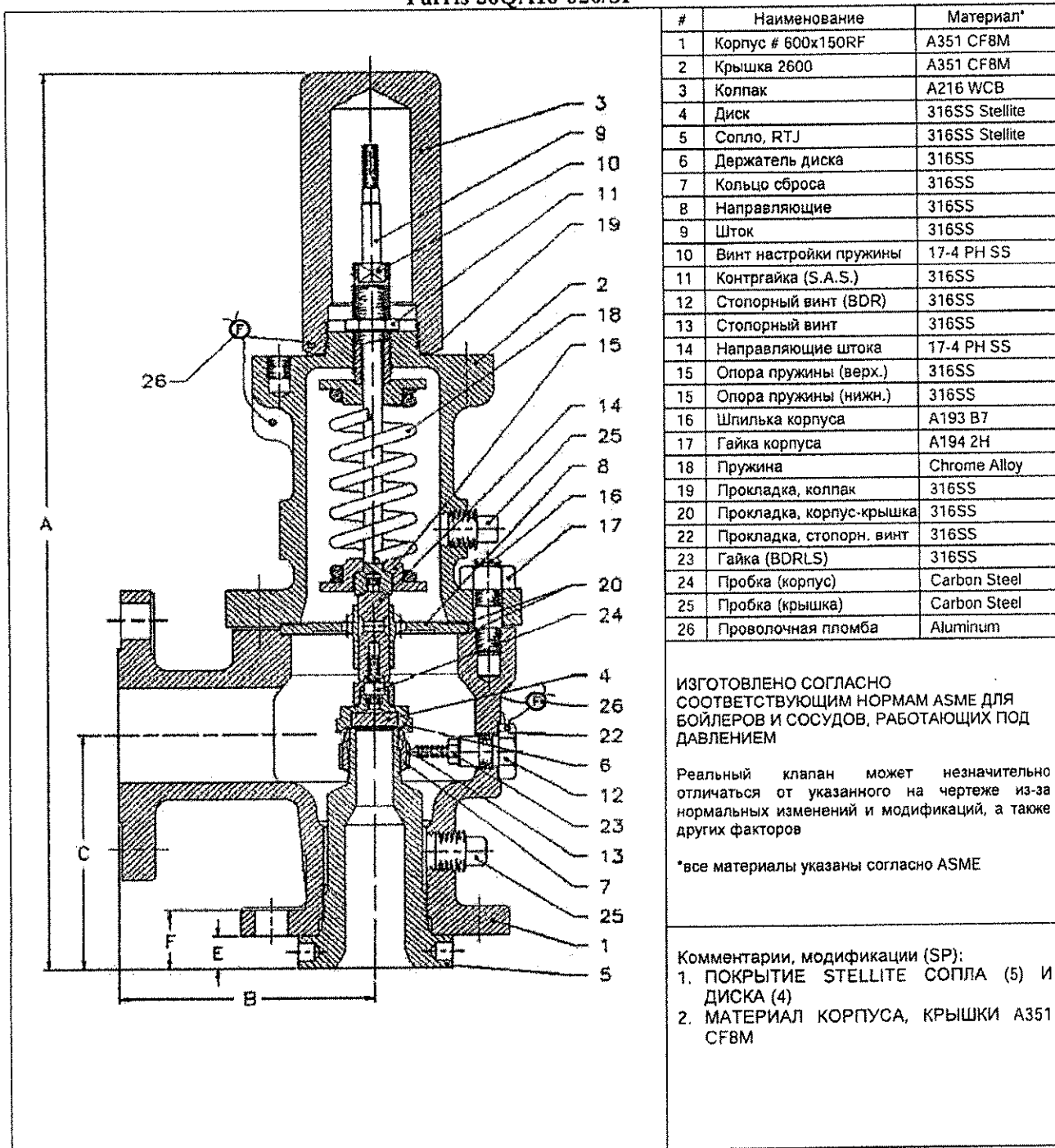
**Опросный лист на изготовление
пружин для СППК PSV-8009/A,B**


Наименование параметра		Значение	Примечание
Материал проволоки		Chrome Alloy	
Вариант исполнения		Данные предоставляет поставщик	
Наружный диаметр пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Диаметр проволоки, мм		Данные предоставляет поставщик	
Число рабочих витков		Данные предоставляет поставщик	
Число полных витков		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины при рабочей деформации, мм		Данные предоставляет поставщик	
Сила пружины при рабочей деформации, Н		Данные предоставляет поставщик	
Расстояние между витками		Данные предоставляет поставщик	
Антикоррозийное покрытие		-----	
Давление настройки, кг/см ² G		28,6	
Рабочая температура, °C		+420	
Производитель		Farris Engineering	Код 2P0886CR
Потребность на февраль 2018 г. к кап. ремонту.			
Заказчик: ОАО "Славнефть-ЯНОС", Цех №4, установки УНВ-2 Заявки № 11013892 поз. 1260			
Адрес	150000, ГКП, Московское шоссе, 130	Адрес	
Тел.	+7(4852) 49-91-50	Тел.	
Тел/факс		Тел/факс	
E-mail	GrehovIN@yanos.slavneft.ru	E-mail	



И.Н.Грехов

Клапан предохранительный общего исполнения (с сальниковым уплотнением)
Farris 26QA13-920/SP



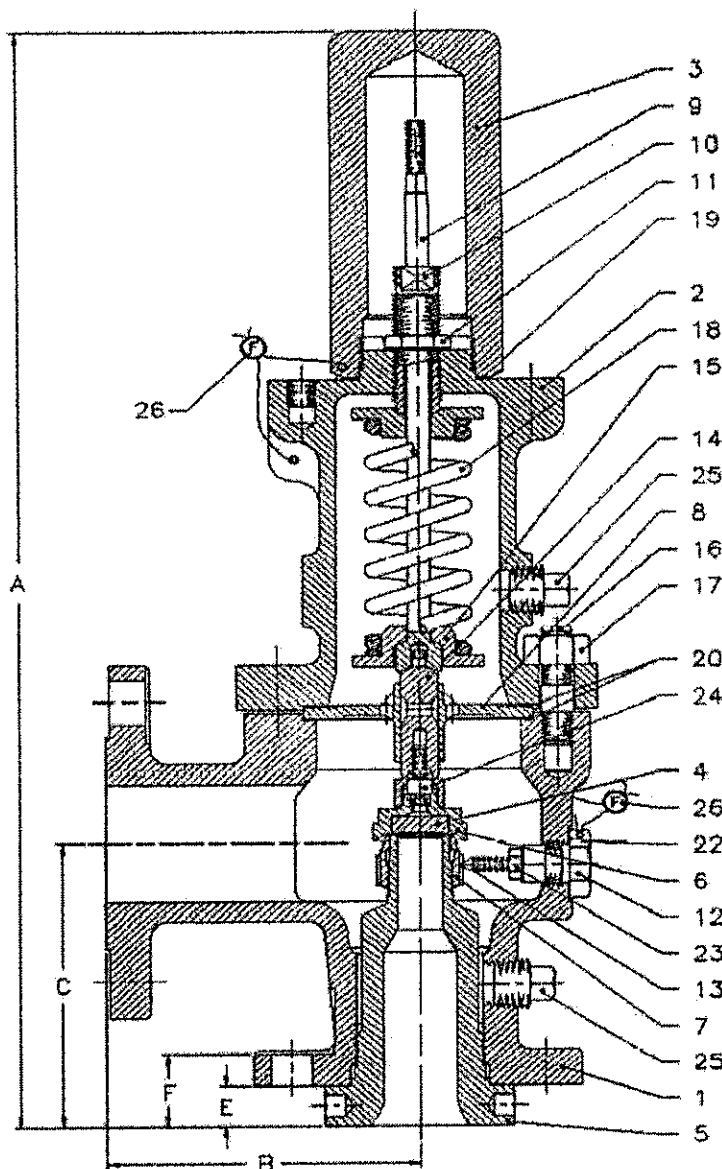
Номер модели		Размеры клапана		Класс фланцев по ANSI		Позиция: PSV-8009 A/B Давление настройки: 28,6 кг/см ² G Постоянное ОД: 0 кг/см ² G Переменное ОД: 0 кг/см ² G Рабочая температура: +420 °C Серийный №: ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ
26QA13-920/SP		Вход	Выход	Вход	Выход	
		150 мм	200 мм	#600 RTJ	#150 RF	
Габаритные размеры, мм						Масса, кг
A	B	C	E	F		
1296	242	240	21	69		196
 Farris Engineering Division of Curtiss-Wright Flow Control Corporation						Проект: SLAVNEFT-YANOS, HPU
						Р.О. №:
						Р.О. №:
						Ревизия №: 2
						Дата:
						Проход
						Q
						API ASME
						7129 мм ² 7916 мм ²

**Опросный лист на изготовление
пружин для СППК PSV-8008/A,B**

Наименование параметра		Значение	Примечание
Материал проволоки		Tungsten Alloy	
Вариант исполнения		Данные предоставляет поставщик	
Наружный диаметр пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Диаметр проволоки, мм		Данные предоставляет поставщик	
Число рабочих витков		Данные предоставляет поставщик	
Число полных витков		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины при рабочей деформации, мм		Данные предоставляет поставщик	
Сила пружины при рабочей деформации, Н		Данные предоставляет поставщик	
Расстояние между витками		Данные предоставляет поставщик	
Антикоррозийное покрытие		-----	
Давление настройки, кг/см ² G		34,5	
Рабочая температура, °C		+500	
Производитель		Farris Engineering	Код 2F0951CR
Потребность на февраль 2018 г. к кап. ремонту.			
Заказчик: ОАО "Славнефть-ЯНОС", Цех №4, установки УПВ-2 Заявки № 11013892 поз. 1250			
Адрес	150000, ГКП, Московское шоссе, 130	Адрес	
Тел.	+7(4852) 49-91-50	Тел.	
Тел/факс		Тел/факс	
E-mail	GrebovIN@yanos.slavneft.ru	E-mail	



И.Н.Грегов




#	Наименование	Материал*
1	Корпус # 600x150RF	A217 WC9
2	Крышка 2600	A217 WC9
3	Колпак	A216 WCB
4	Диск	316SS Stellite
5	Сопло, RTJ	316SS Stellite
6	Держатель диска	316SS
7	Кольцо сброса	316SS
8	Направляющие	316SS
9	Шток	316SS
10	Винт настройки пружины	17-4 PH SS
11	Контргайка (S.A.S.)	316SS
12	Стопорный винт (BDR)	316SS
13	Стопорный винт	316SS
14	Направляющие штока	17-4 PH SS
15	Опора пружины (верх.)	316SS
15	Опора пружины (нижн.)	316SS
16	Шпилька корпуса	A193 B8M
17	Гайка корпуса	A194 4
18	Пружина	Tungsten Alloy
19	Прокладка, колпак	316SS
20	Прокладка, корпус-крышка	316SS
22	Прокладка, стопорн. винт	316SS
23	Гайка (BDRLS)	316SS
24	Пробка (корпус)	Carbon Steel
25	Пробка (крышка)	Carbon Steel
26	Проволочная пломба	Aluminum

Реальный клапан может незначительно отличаться от указанного на чертеже из-за нормальных изменений и модификаций, а также других факторов


*все материалы указаны согласно ASME

Комментарии, модификации (SP):
1. ПОКРЫТИЕ STELLITE СОПЛА (5) И ДИСКА (4)
2. МАТЕРИАЛ КОРПУСА, КРЫШКИ A217 WC9

Номер модели		Размеры клапана		Класс фланцев по ANSI		Позиция: PSV-8008 A/B Давление настройки: 34,5 кг/см² G Постоянное ОД: 0,5 кг/см² G Переменное ОД: 0 кг/см² G Рабочая температура: +500 °C Серийный №: ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ	
26DA34-920/SP		Вход	Выход	Вход	Выход		
		40 мм	50 мм	#900 RTJ	#150 RF		
Габаритные размеры, мм							
A	B	C	E	F	Масса, кг		
597	140	105	18	50	23		
 Farris Engineering <i>Division of Curtis-Wright Flow Control Corporation</i>				Проект: SLAVNEFT-YANOS, HPU P.O. №: F.O. №: Ревизия №: 2 Дата:		Проход	
						D	
						API	ASME
						71 мм²	97 мм²

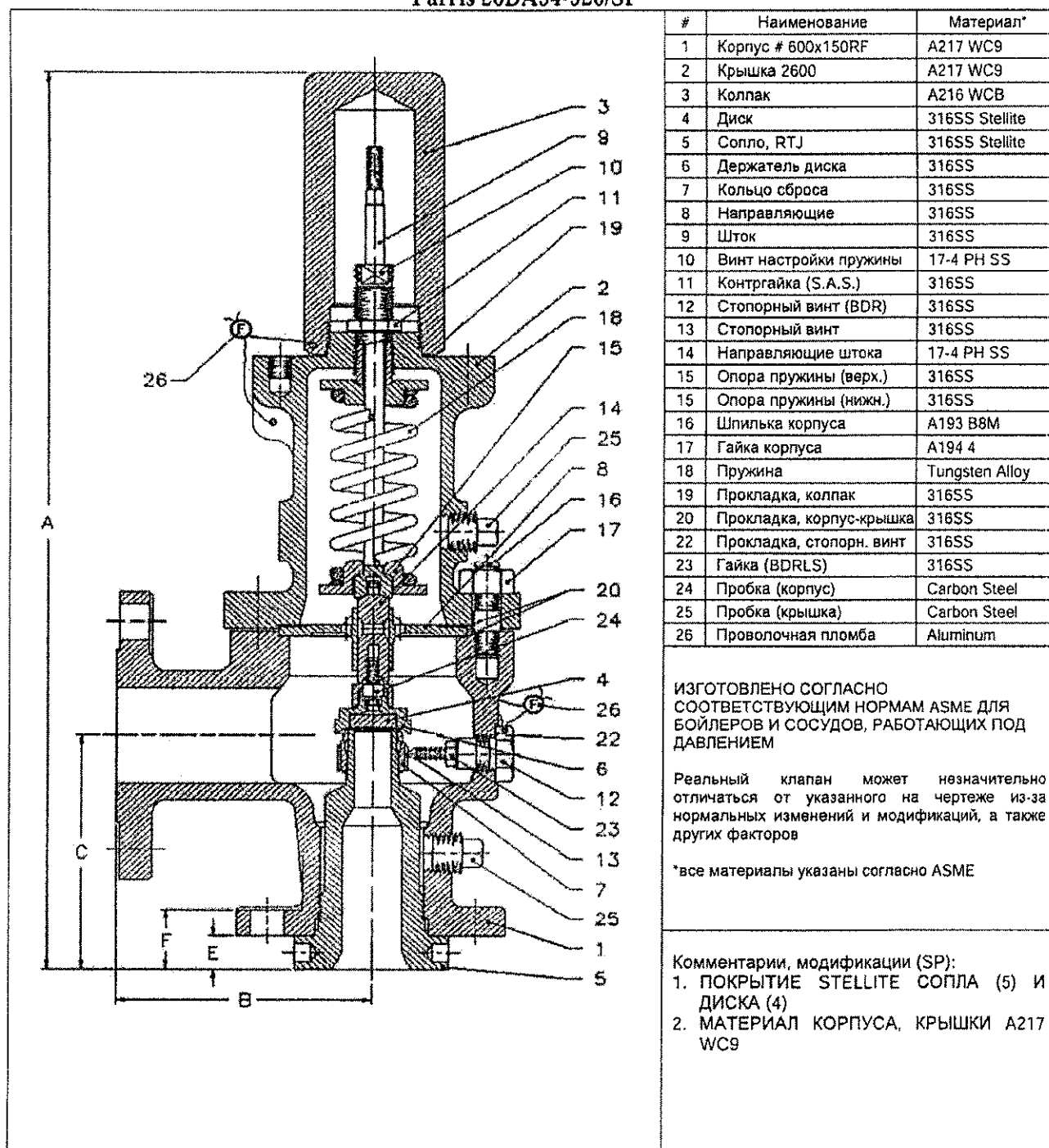
**Опросный лист на изготовление
пружин для СППК PSV-8007/A,B**


Наименование параметра		Значение	Примечание
Материал проволоки		Tungsten Alloy	
Вариант исполнения		Данные предоставляет поставщик	
Наружный диаметр пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Диаметр проволоки, мм		Данные предоставляет поставщик	
Число рабочих витков		Данные предоставляет поставщик	
Число полных витков		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины при рабочей деформации, мм		Данные предоставляет поставщик	
Сила пружины при рабочей деформации, Н		Данные предоставляет поставщик	
Расстояние между витками		Данные предоставляет поставщик	
Антикоррозийное покрытие		-----	
Давление настройки, кг/см ² G		34,5	
Рабочая температура, °C		+500	
Производитель		Farris Engineering	Код 2F0951CR
Потребность на февраль 2018 г. к кап. ремонту.			
Заказчик: ОАО "Славнефть-ЯНОС", Цех №4, установки УПВ-2 Заявки № 11013892 поз. 1240			
Адрес	150000, ГКП, Московское шоссе, 130	Адрес	
Тел.	+7(4852) 49-91-50	Тел.	
Тел/факс		Тел/факс	
E-mail	GrehovIN@yanos.slavneft.ru	E-mail	

 И.Н.Грехов

Клапан предохранительный общего исполнения (с сальниковым уплотнением)


Farris 26DA34-920/SP



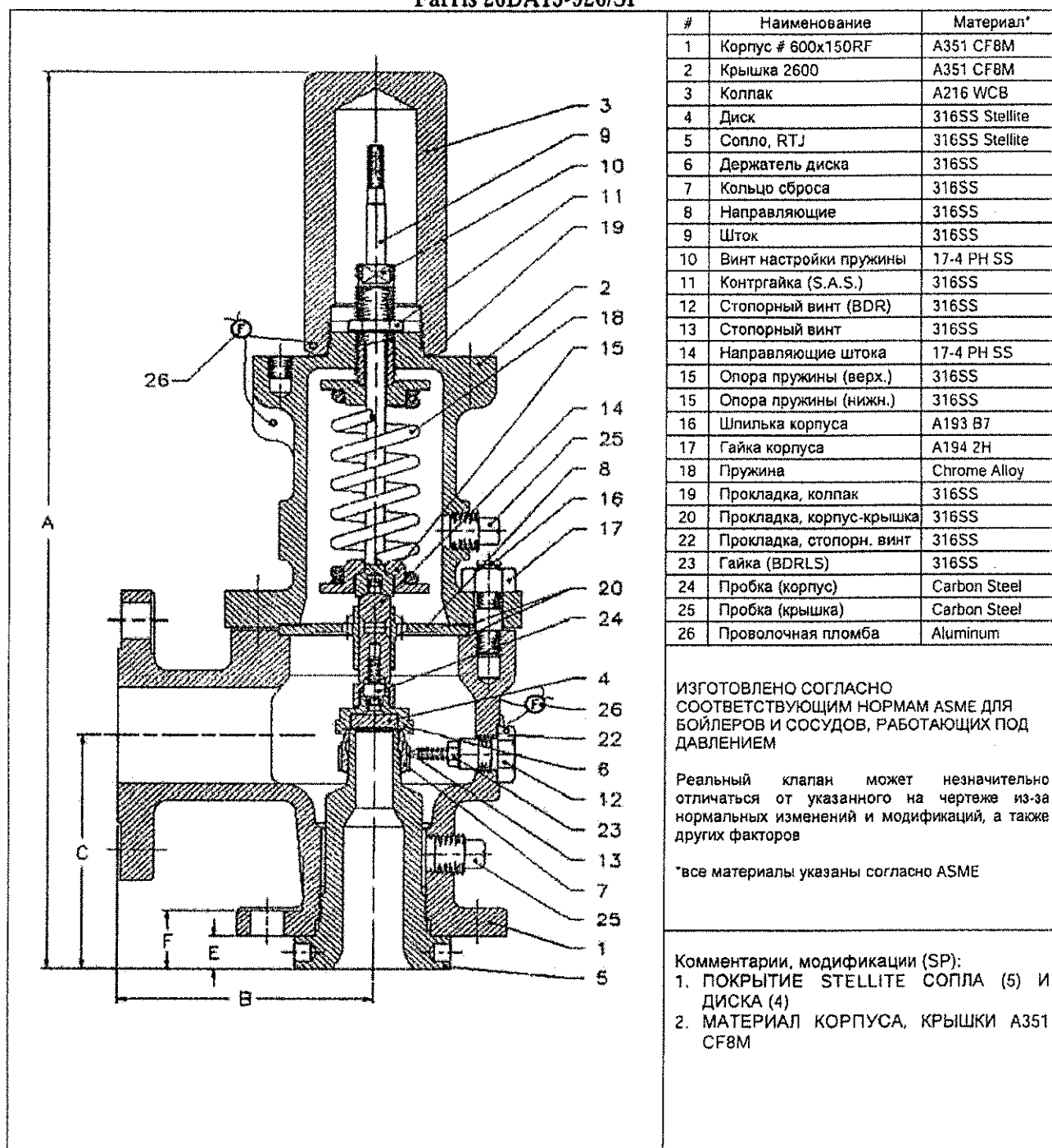
Номер модели		Размеры клапана		Класс фланцев по ANSI		Позиция: PSV-8007 A/B Давление настройки: 34,5 кг/см ² G Постоянное ОД: 0,5 кг/см ² G Переменное ОД: 0 кг/см ² G Рабочая температура: +500 °C Серийный №: ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ	
26DA34-920/SP		Вход	Выход	Вход	Выход		
		40 мм	50 мм	#900 RTJ	#150 RF		
Габаритные размеры, мм							
A	B	C	E	F	Масса, кг		
597	140	105	18	50	23		
 Farris Engineering <i>Division of Curtiss-Wright Flow Control Corporation</i>				Проект: SLAVNEFT-YANOS, HPU		Проход	
				Р.О. №:		D	
				F.O. №:		API	
				Ревизия №: 2		ASME	
				Дата:		71 мм ² 97 мм ²	


**Опросный лист на изготовление
пружин для СППК PSV-8006/A,B**

Наименование параметра		Значение	Примечание
Материал проволоки		Chrome Alloy	
Вариант исполнения		Данные предоставляет поставщик	
Наружный диаметр пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Диаметр проволоки, мм		Данные предоставляет поставщик	
Число рабочих витков		Данные предоставляет поставщик	
Число полных витков		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины при рабочей деформации, мм		Данные предоставляет поставщик	
Сила пружины при рабочей деформации, Н		Данные предоставляет поставщик	
Расстояние между витками		Данные предоставляет поставщик	
Антикоррозийное покрытие		-----	
Давление настройки, кг/см ² G		42,0	
Рабочая температура, °C		+380	
Производитель		Farris Engineering	Код 2E0165CR
Потребность на февраль 2018 г. к кап. ремонту.			
Заказчик: ОАО "Славнефть-ЯНОС", Цех №4, установки УПВ-2 Заявки № 11013892 поз. 1230			
Адрес	150000, ГКП, Московское шоссе, 130	Адрес	
Тел.	+7(4852) 49-91-50	Тел.	
Тел/факс		Тел/факс	
E-mail	GrehovIN@yanos.slavneft.ru	E-mail	

 И.Н.Грехов

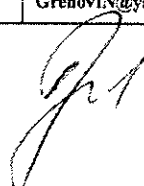
Клапан предохранительный общего исполнения (с сальниковым уплотнением)
Farris 26DA13-920/SP



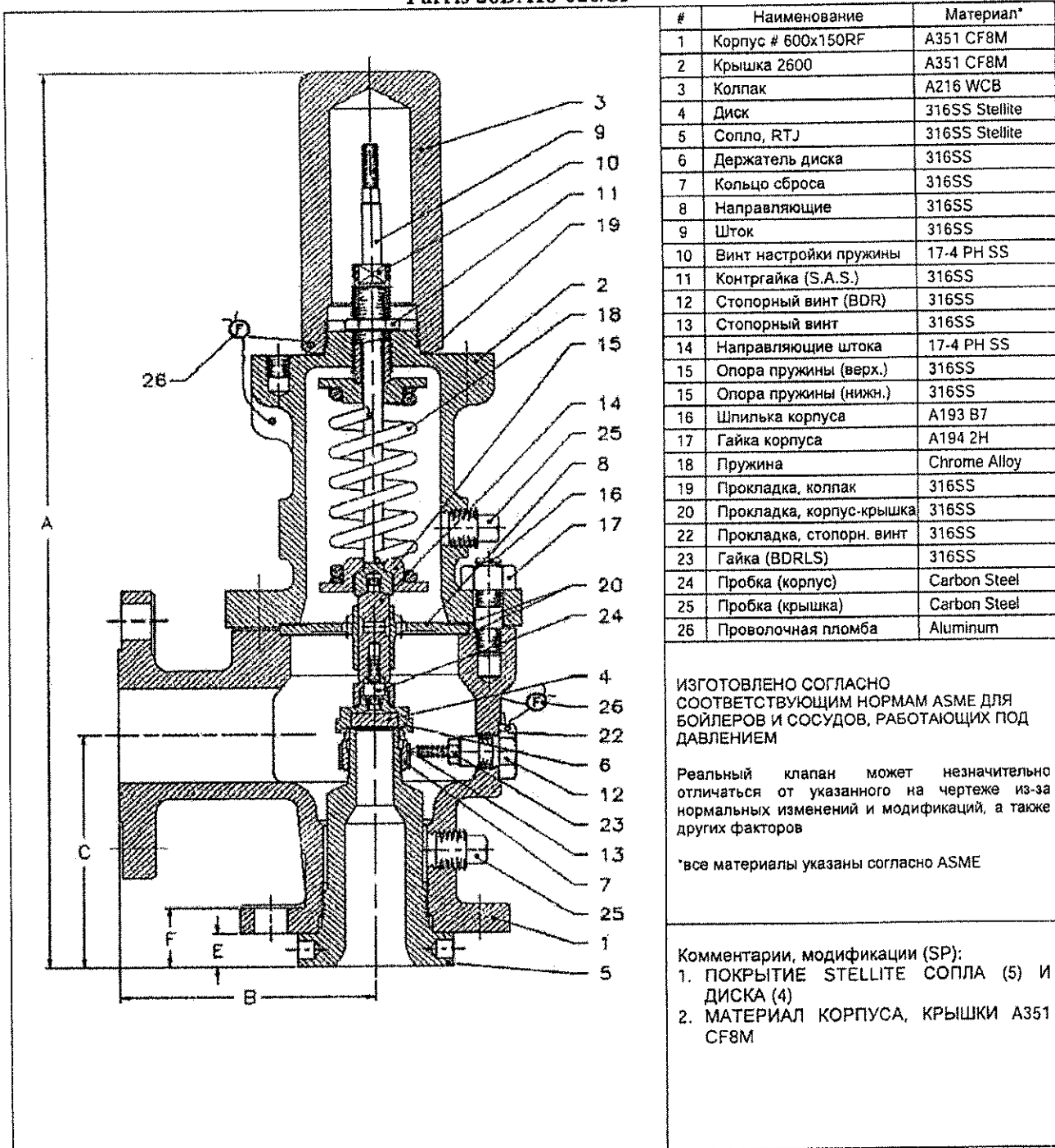
Номер модели		Размеры клапана		Класс фланцев по ANSI		Позиция: PSV-8006 A/B Давление настройки: 42,0 кг/см ² G Постоянное ОД: 0,5 кг/см ² G Переменное ОД: 0 кг/см ² G Рабочая температура: +380 °C Серийный №: ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ			
26DA13-920/SP		Вход	Выход	Вход	Выход				
		25 мм	50 мм	#600 RTJ	#150 RF				
Габаритные размеры, мм									
A	B	C	E	F	Масса, кг				
483	115	105	13	31	20				
 Farris Engineering <i>Division of Curtiss-Wright Flow Control Corporation</i>			Проект: SLAVNEFT-YANOS, HPU			Проход D			
			Р.О. №:					API	
			Ф.О. №:						
			Ревизия №: 2			71 мм ²		97 мм ²	
			Дата:						


**Опросный лист на изготовление
пружины для СППК PSV-8005/A,B**

Наименование параметра		Значение	Примечание
Материал проволоки		Chrome Alloy	
Вариант исполнения		Данные предоставляет поставщик	
Наружный диаметр пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Диаметр проволоки, мм		Данные предоставляет поставщик	
Число рабочих витков		Данные предоставляет поставщик	
Число полных витков		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины при рабочей деформации, мм		Данные предоставляет поставщик	
Сила пружины при рабочей деформации, Н		Данные предоставляет поставщик	
Расстояние между витками		Данные предоставляет поставщик	
Антикоррозийное покрытие		-----	
Давление настройки, кг/см ² G		42,0	
Рабочая температура, °C		+380	
Производитель		Farris Engineering	Код 2E0165CR
Потребность на февраль 2018 г. к кап. ремонту.			
Заказчик: ОАО "Славнефть-ЯНОС", Цех №4, установки УПВ-2 Заявки № 11013892 поз. 1220			
Адрес	150000, ГКП, Московское шоссе, 130	Адрес	
Тел.	+7(4852) 49-91-50	Тел.	
Тел/факс		Тел/факс	
E-mail	GrehovIN@yanos.slavneft.ru	E-mail	

 И.Н.Грехов


Клапан предохранительный общего исполнения (с сальниковым уплотнением)
Farris 26DA13-920/SP



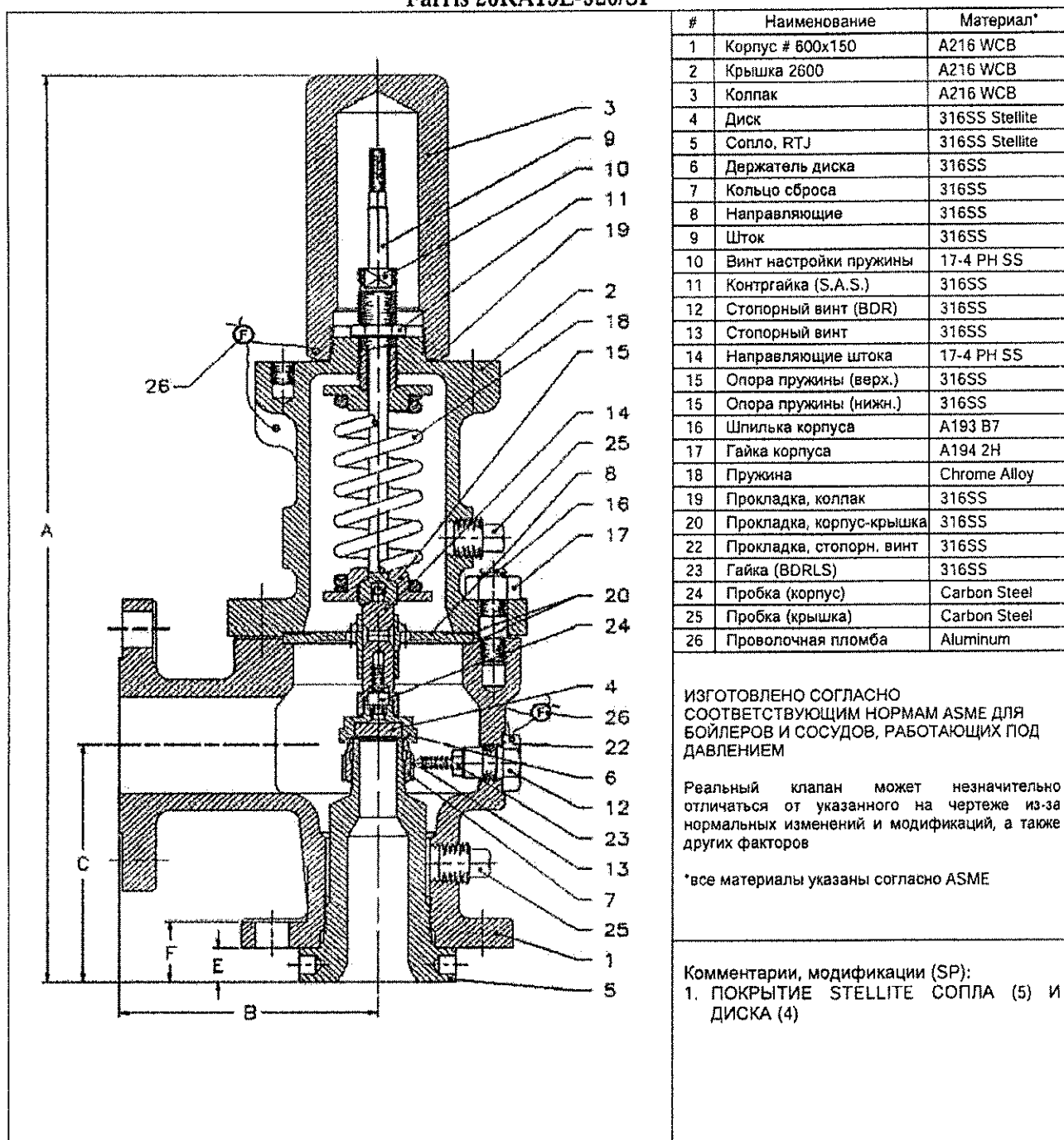
Номер модели		Размеры клапана		Класс фланцев по ANSI		Позиция: PSV-8005 A/B Давление настройки: 42,0 кг/см ² G Постоянное ОД: 0.5 кг/см ² G Переменное ОД: 0 кг/см ² G Рабочая температура: +380 °C Серийный №: ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ	
26DA13-920/SP		Вход	Выход	Вход	Выход		
		25 мм	50 мм	#600 RTJ	#150 RF		
Габаритные размеры, мм							
A	B	C	E	F	Масса, кг		
483	115	105	13	31	20		
 Farris Engineering Division of Curtiss-Wright Flow Control Corporation			Проект: SLAVNEFT-YANOS, HPU Р.О. №: Ф.О. №: Ревизия №: 2 Дата:			Проход D	
						API	ASME
						71 мм ²	97 мм ²


**Опросный лист на изготовление
пружин для СППК PSV-8004/A,B**

Наименование параметра		Значение	Примечание
Материал проволоки		Chrome Alloy	
Вариант исполнения		Данные предоставляет поставщик	
Наружный диаметр пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Диаметр проволоки, мм		Данные предоставляет поставщик	
Число рабочих витков		Данные предоставляет поставщик	
Число полных витков		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины при рабочей деформации, мм		Данные предоставляет поставщик	
Сила пружины при рабочей деформации, Н		Данные предоставляет поставщик	
Расстояние между витками		Данные предоставляет поставщик	
Антикоррозийное покрытие		-----	
Давление настройки, кг/см ² G		42,0	
Рабочая температура, °C		+40	
Производитель		Farris Engineering	Код 2L0270CR
Потребность на февраль 2018 г. к кап. ремонту.			
Заказчик: ОАО "Славнефть-ЯНОС", Цех №4, установки УПВ-2 Заявки № 11013892 поз. 1210			
Адрес	150000, ГКП, Московское шоссе, 130	Адрес	
Тел.	+7(4852) 49-91-50	Тел.	
Тел/факс		Тел/факс	
E-mail	GrehovIN@yanos.slavneft.ru	E-mail	

 Н.Н.Грехов


Клапан предохранительный общего исполнения (с сальниковым уплотнением)
Farris 26KA13L-920/SP



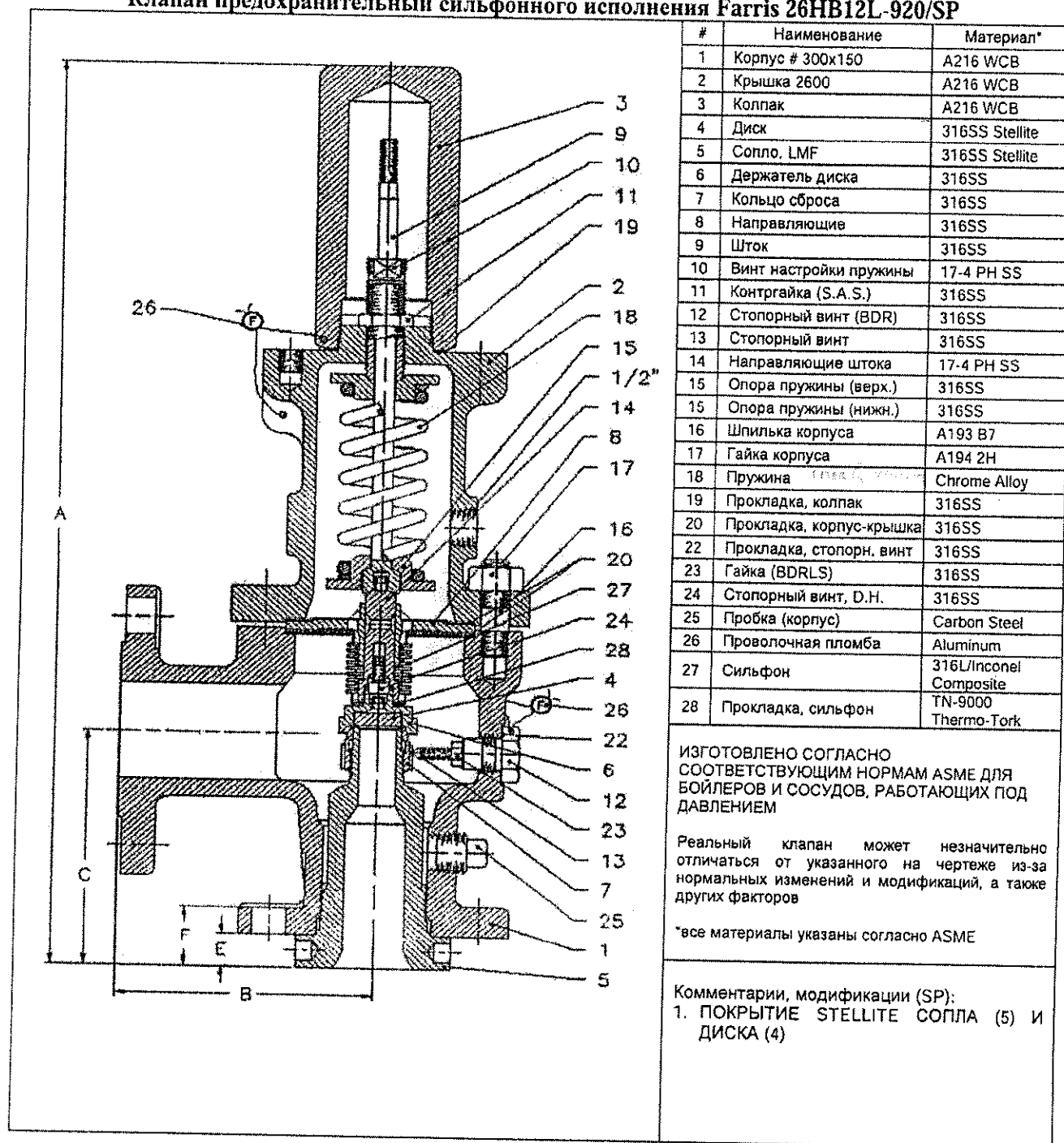
Номер модели		Размеры клапана		Класс фланцев по ANSI		Позиция: PSV-8004 A/B Давление настройки: 42,0 кг/см ² G Постоянное ОД: 0,5 кг/см ² G Переменное ОД: 0 кг/см ² G Рабочая температура: +40 °C Серийный №: ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ	
26KA13L-920/SP	Вход	Выход	Вход	Выход			
	80 мм	100 мм	#600 RTJ	#150 RF			
Габаритные размеры, мм							
A	B	C	E	F	Масса, кг		
902	181	185	18	50	73		
 Farris Engineering <i>Division of Curtis-Wright Flow Control Corporation</i>			Проект: SLAVNEFT-YANOS, HPU			Проход	
			P.O. №:			K	
			F.O. №:			API	
			Ревизия №: 2			ASME	
			Дата:			1186 мм ²	1317 мм ²


**Опросный лист на изготовление
пружин для СППК PSV-8001/A,B**

Наименование параметра		Значение	Примечание
Материал проволоки		Chrome Alloy	
Вариант исполнения		Данные предоставляет поставщик	
Наружный диаметр пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Диаметр проволоки, мм		Данные предоставляет поставщик	
Число рабочих витков		Данные предоставляет поставщик	
Число полных витков		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины, мм		Данные предоставляет поставщик	
Длина пружины при рабочей деформации, мм		Данные предоставляет поставщик	
Сила пружины при рабочей деформации, Н		Данные предоставляет поставщик	
Расстояние между витками		Данные предоставляет поставщик	
Антикоррозийное покрытие		-----	
Давление настройки, кг/см ² G		10,5	
Рабочая температура, °C		+40	
Производитель		Farris Engineering	
Потребность на февраль 2018 г. к кап. ремонту.			
Заказчик: ОАО "Славнефть-ЯНОС", Цех №4, установки УПВ-2 Заявки № 11013892 поз. 1200			
Адрес	150000, ГКП, Московское шоссе, 130	Адрес	
Тел.	+7(4852) 49-91-50	Тел.	
Тел/факс		Тел/факс	
E-mail	GrechovIN@yanos.slavneft.ru	E-mail	

 И.Н.Грехов

Клапан предохранительный сильфонного исполнения Farris 26HB12L-920/SP



Номер модели		Размеры клапана		Класс фланцев по ANSI		Позиция: PSV-8001 A/B Давление настройки: 10,5 кг/см ² G Постоянное ОД: 0,5 кг/см ² G Переменное ОД: 0 кг/см ² G Рабочая температура: +40 °C Серийный №: ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ	
26HB12L-920/SP		Вход	Выход	Вход	Выход		
		50 мм	80 мм	#300 LMF	#150 RF		
Габаритные размеры, мм							
A	B	C	E	F	Масса, кг		
585	124	131	18	43	32		
 Farris Engineering <i>Division of Curless-Wright Flow Control Corporation</i>				Проект: SLAVNEFT-YANOS, HPU Р.О. №: Р.О. №: Ревизия №: 2 Дата:		Проход H	
						API	ASME
						506 мм ²	563 мм ²