

ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ АВТ-4, Н-7

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»		
Фамилия, имя, отчество:	Ефимов Вячеслав Николаевич		
Должность:	Механик цеха №1		
Код города:	4852	Телефон:	49-80-07 Факс:

Количество заказываемых уплотнений, шт.	1			
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное	-	Двойное да Двойное типа «Тандем»
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости		выхода охлаждающей жидкости	
	-		150 мм	
		выхода затворной жидкости		150 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	Поз. Н-7 НК 210/200
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	3000
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло И-20А
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	не более 2

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	10	60
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,1	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	1,6	
Температура кипения при рабочем давлении, °С		
Наименование перекачиваемого продукта	Бензин фр 85-180С°, 50С°	
Стойкость маслобензостойких резин в уплотняемой среде	-	
Вязкость, см ² /с	-	
Показатель pH (для водных растворов)	-	
Наличие твердых включений	да, 1% механических примесей	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	взрывоопасная, пожароопасная	

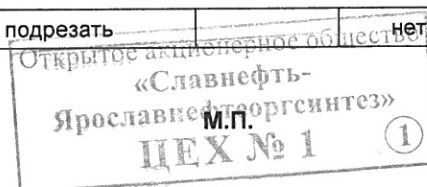
КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	70
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	18
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	4
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Особенности конструкции или исполнения: Существующий тип т/у – ДН-70МУ Марка СБТУ – СБТУ2 00.00 АНОД, г. Нижний Новгород Приборы КИП: PRA 2199 – давление в БТУ;		Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости	
Возможно ли удаление втулки?	Да	Возможно подрезать	нет

подпись

В.А. Кучеров



ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ АВТ-4, Н-7А

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»			
Фамилия, имя, отчество:	Ефимов Вячеслав Николаевич			
Должность:	Механик цеха №1			
Код города:	4852	Телефон:	49-80-07	Факс:

Количество заказываемых уплотнений, шт.			1					
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное		-	Двойное	да	Двойное типа «Тандем»	
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости		выхода охлаждающей жидкости		входа затворной жидкости		выхода затворной жидкости	
	-		-		150 мм		150 мм	

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	Поз. Н-7 НК 210/200
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	3000
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло И-20А
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	не более 2

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	10	60
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,1	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	1,6	
Температура кипения при рабочем давлении, °С		
Наименование перекачиваемого продукта	Бензин фр 85-180С°, 50С°	
Стойкость маслобензостойких резин в уплотняемой среде	-	
Вязкость, см ² /с	-	
Показатель pH (для водных растворов)	-	
Наличие твердых включений	да, 1% механических примесей	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	взрывоопасная, пожароопасная	

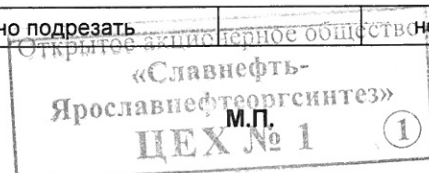
КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	70
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	18
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	4
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Особенности конструкции или исполнения: Существующий тип т/у – ДН-70МУ Марка СБТУ – СБТУ2 00.00 АНОД, г. Нижний Новгород Приборы КИП: PRA 2200 – давление в БТУ;		Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости	
Возможно ли удаление втулки?	Да	Возможно подрезать	нет

подпись

В.А. Кучеров



ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ ЭЛОУ-1, Н-5

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»				
Фамилия, имя, отчество:	Ефимов Вячеслав Николаевич				
Должность:	Механик цеха №1				
Код города:	4852	Телефон:	49-80-07	Факс:	

Количество заказываемых уплотнений, шт.	1				
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное	-	Двойное	да
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости		выхода охлаждающей жидкости		входа затворной жидкости
	-		-		150 мм
					выхода затворной жидкости
					150 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	Поз. Н-5 НК 210/200
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2975
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло И-20А, ТП-22
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	не более 2

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	10	25
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,05-0,3	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	1,5	
Температура кипения при рабочем давлении, °С		
Наименование перекачиваемого продукта	Речная вода тем. 25 ⁰ С, паровой конденсат тем. 100 ⁰ С	
Стойкость маслбензостойких резин в уплотняемой среде	да	
Вязкость, см ² /с	-	
Показатель pH (для водных растворов)	-	
Наличие твердых включений	да, 1% механических примесей	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	взрывоопасная, пожароопасная	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	70
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dотв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Особенности конструкции или исполнения: Существующий тип т/у – ДН-70 Марка СБТУ – СБТУ2 00.00 АНОД, г. Нижний Новгород Приборы КИП: манометр, сигнализатор нижнего уровня (DELTA), давление в бачке (метран-55)	Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости	
Возможно ли удаление втулки?	Да	Возможно подрезать

подпись  В.А. Кучеров



ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ ЭЛОУ-1, Н-1

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»			
Фамилия, имя, отчество:	Ефимов Вячеслав Николаевич			
Должность:	Механик цеха №1			
Код города:	4852	Телефон:	49-80-07	Факс:

Количество заказываемых уплотнений, шт.			1				
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное		-	Двойное	да	Двойное типа «Тандем»
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости		выхода охлаждающей жидкости		входа затворной жидкости		выхода затворной жидкости
	-		-		100 мм		120 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	Поз. Н-1 НКВ 600/320
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2950
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло И-20А, ТП-22
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	не более 2

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	10	25
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,05-0,1	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	1,9	
Температура кипения при рабочем давлении, °С		
Наименование перекачиваемого продукта	Сырая нефть, тем. 25 ⁰ С	
Стойкость маслобензостойких резин в уплотняемой среде	да	
Вязкость, см ² /с	-	
Показатель pH (для водных растворов)	-	
Наличие твердых включений	да, 1% механических примесей	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	взрывоопасная, пожароопасная	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	80
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Особенности конструкции или исполнения: Существующий тип т/у – ДН-80 Марка СБТУ – СБТУ2 00.00 АНОД, г. Нижний Новгород Приборы КИП: манометр, сигнализатор нижнего уровня (FTL-50), давление в баке (метран-55), манометр биметаллический		Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости	
Возможно ли удаление втулки?	Да	Возможно подрезать	нет

подпись

В.А. Кучеров

«Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»
М.П.
ЦЕХ № 1

1

ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ Л-24/6, ЦН-4

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»			
Фамилия, имя, отчество:	Федоров Александр Викторович			
Должность:	Механик цеха №4			
Код города:	4852	Телефон:	49-94-08	Факс:

Количество заказываемых уплотнений, шт.	1			
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное	-	Двойное
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости		выхода охлаждающей жидкости	
	-		150 мм	
			Двойное типа «Тандем»	
			выхода затворной жидкости	
			150 мм	

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	НПС 200-700-1а СОП ТУ26-02-767-78
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2950
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	2,0

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	40	50
Давление на всасывающем патрубке, МПа	атм	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	7,0	
Температура кипения при рабочем давлении, °С	-	
Наименование перекачиваемого продукта	Раствор МДЭА 30-50%	
Стойкость маслостойких резин в уплотняемой среде	Да	
Вязкость, см ² /с	-	
Показатель pH (для водных растворов)	-	
Наличие твердых включений	Да	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	Коррозионноактивная H ₂ S, массовая доля 3 г/дм ³	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	90
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Дотв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Примечание: взамен ТУ ДН-90, Стоит СБТУ 4, приборы КИПиА: датчики давления, сигнализаторы уровня, манометр, термодатчик	Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости		
Возможно ли удаление втулки?	Да	Возможно подрезать	нет

подпись 

М.П.

ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ Л-24/6, Н-314N2

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»			
Фамилия, имя, отчество:	Федоров Александр Викторович			
Должность:	Механик цеха №4			
Код города:	4852	Телефон:	49-94-08	Факс:

Количество заказываемых уплотнений, шт.	1			
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное	-	Двойное
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости		выхода охлаждающей жидкости	
	-		-	
			входа затворной жидкости	выхода затворной жидкости
			150 мм	150 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	ТКА 32/80 г с СО У2
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2950
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	2,0

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

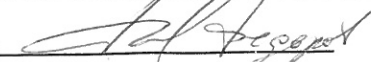
Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	40	50
Давление на всасывающем патрубке, МПа	атм	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	0,55	
Температура кипения при рабочем давлении, °С	-	
Наименование перекачиваемого продукта	Раствор МДЭА 30-50%	
Стойкость маслбензостойких резин в уплотняемой среде	Да	
Вязкость, см ² /с	-	
Показатель рН (для водных растворов)		
Наличие твердых включений	Да	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	Коррозионноактивная Н2S, массовая доля 3 г/дм3	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	60
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Примечание: взамен ТУ ДН-90, Стоит СБТУ 2, приборы КИПиА: датчики давления, сигнализаторы уровня, манометр, термодатчик	Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости		
Возможно ли удаление втулки?	Да	Возможно подрезать	нет

ПОДПИСЬ



М.П.

ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ Л-24/6, ЦН-2

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»			
Фамилия, имя, отчество:	Федоров Александр Викторович			
Должность:	Механик цеха №4			
Код города:	4852	Телефон:	49-94-08	Факс:

Количество заказываемых уплотнений, шт.	2			
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное	-	Двойное
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости	выхода охлаждающей жидкости	входа затворной жидкости	выхода затворной жидкости
	-	-	150 мм	150 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	НПС 200-700-1а СОП ТУ26-02-767-78
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2950
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	2,0

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	20	50
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,05	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	7,0	
Температура кипения при рабочем давлении, °С	240-350	
Наименование перекачиваемого продукта	Дизельное топливо	
Стойкость маслобензостойких резин в уплотняемой среде	Да	
Вязкость, см ² /с	0,6	
Показатель pH (для водных растворов)		
Наличие твердых включений	Да	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	Коррозионноактивная H2S, общая массовая доля 2%	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	90
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Примечание: взамен ТУ ДН-90, Стоит СБТУ 2, приборы КИПиА: датчики давления, сигнализаторы уровня, манометр, термодатчик	Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости			
Возможно ли удаление втулки?	Да	Возможно подрезать		нет

подпись 

М.П.

ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ Л-24/6, ЦН-3А

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»				
Фамилия, имя, отчество:	Федоров Александр Викторович				
Должность:	Механик цеха №4				
Код города:	4852	Телефон:	49-94-08	Факс:	

Количество заказываемых уплотнений, шт.	2				
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное	-	Двойное	да
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости		выхода охлаждающей жидкости		выхода затворной жидкости
	-		-		150 мм
					150 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	НПС 200-700-1а СОП ТУ26-02-767-78
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2950
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	2,0

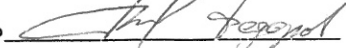
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	20	50
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,05	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	7,0	
Температура кипения при рабочем давлении, °С	240-350	
Наименование перекачиваемого продукта	Дизельное топливо	
Стойкость маслостойких резин в уплотняемой среде	Да	
Вязкость, см ² /с	0,6	
Показатель рН (для водных растворов)		
Наличие твердых включений	Да	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	Коррозионноактивная H ₂ S, общая массовая доля 2%	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр зала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	90
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Примечание: взамен ТУ ДН-90, Стоит СБТУ 2, приборы КИПиА. датчики давления, сигнализаторы уровня, манометр, термодатчик		Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости		
Возможно ли удаление втулки?	Да	Возможно подрезать		нет

подпись 

М.П.

ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ УОСГ, 2Н-7Б

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»			
Фамилия, имя, отчество:	Кузьменков Константин Викторович			
Должность:	Механик цеха №5			
Код города:	4852	Телефон:	49-88-50	Факс:

Количество заказываемых уплотнений, шт.	1			
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное	-	Двойное
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости	выхода охлаждающей жидкости	входа затворной жидкости	выхода затворной жидкости
	-	-	100 мм	100 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	ТКА 63/125 ГНа
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2950
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

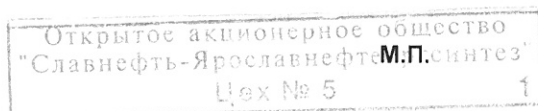
Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	30	90
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,15	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	1,5	
Температура кипения при рабочем давлении, °С	125	
Наименование перекачиваемого продукта	Регенерированный раствор МЭА от 9-15%, сульфиды не более 10г/л	
Стойкость маслбензостойких резин в уплотняемой среде	Да	
Вязкость, см ² /с	16,2сП при t=30°С	
Показатель pH (для водных растворов)	10	
Наличие твердых включений	да	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	Коррозионно активная	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	-
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	-

Взамен торцового уплотнения ДН-60; Имеется СБТУ 2 00.00 (АНОД) Приборы КИП: уровень, давление, температура затворной жидкости	Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости		
Возможно ли удаление втулки?	Да	Возможно подрезать	нет

подпись  К.В. Кузьменков



ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ УОСГ,1Н-7А

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»				
Фамилия, имя, отчество:	Кузьменков Константин Викторович				
Должность:	Механик цеха №5				
Код города:	4852	Телефон:	49-88-50	Факс:	

Количество заказываемых уплотнений, шт.	1				
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное	-	Двойное	да Двойное типа «Тандем»
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости		выхода охлаждающей жидкости		входа затворной жидкости
	-		-		100 мм
					выхода затворной жидкости
					100 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	ТКА 63/125 ГНа
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2950
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	30	90
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,15	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	1,5	
Температура кипения при рабочем давлении, °С	125	
Наименование перекачиваемого продукта	Регенерированный раствор МЭА от 9-15%, сульфиды не более 10г/л	
Стойкость маслобензостойких резин в уплотняемой среде	Да	
Вязкость, см ² /с	16,2сП при t=30°С	
Показатель pH (для водных растворов)	10	
Наличие твердых включений	да	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	Коррозионно активная	

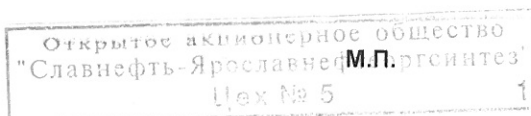
КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	-
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	-

Взамен торцового уплотнения ДН-60; Имеется СБТУ 2 00.00 (АНОД) Приборы КИП: уровень, давление, температура затворной жидкости		Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости		
Возможно ли удаление втулки?	Да	Возможно подрезать		нет

подпись

К.В. Кузьменков



ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ УОСГ, Н-23АК

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»			
Фамилия, имя, отчество:	Кузьменков Константин Викторович			
Должность:	Механик цеха №5			
Код города:	4852	Телефон:	49-88-50	Факс:

Количество заказываемых уплотнений, шт.	1			
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное	-	Двойное
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости	выхода охлаждающей жидкости	входа затворной жидкости	выхода затворной жидкости
	-	-	100 мм	100 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	НК 65/35-125 Г2г
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2920
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	30	90
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,15	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	1,0	
Температура кипения при рабочем давлении, °С	106	
Наименование перекачиваемого продукта	Кислая вода	
Стойкость маслобензостойких резин в уплотняемой среде	Да	
Вязкость, см ² /с	0,00285	
Показатель рН (для водных растворов)	7,7	
Наличие твердых включений	да	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	Коррозионно активная Н ₂ С	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	-
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	-

Взамен торцового уплотнения ДН-60; Имеется СБТУ 2 00.00 (АНОД) Приборы КИП: уровень, давление, температура затворной жидкости	Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости			
Возможно ли удаление втулки?	Да	Возможно подрезать		нет

подпись _____ К.В. Кузьменков

Открытое акционерное общество
"Славнефть-Ярославль" М.П.
Цех № 5 1

ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ 25/7, Н-2

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»			
Фамилия, имя, отчество:	Кузьменков Константин Викторович			
Должность:	Механик цеха №5			
Код города:	4852	Телефон:	49-88-50	Факс:

Количество заказываемых уплотнений, шт.	1			
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное	-	Двойное
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости		выхода охлаждающей жидкости	
	-		-	
			входа затворной жидкости	выхода затворной жидкости
			100 мм	100 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	Поз. Н-2 НК 210/80 В 2а С БО У2
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2950
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	не более 2

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	10	60
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,1	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	2,5	
Температура кипения при рабочем давлении, °С		
Наименование перекачиваемого продукта	Алкилбензин: изо-С4 (0-10)% масс., н-С4 (0-10)% масс.; изо-С5 (0-10)% масс.; сумма изо-С6 (0-10)% масс.; сумма изо-С7 (0-10)% масс.; сумма изо-С8 (50-90)% масс.; сумма изо-С9 и выше (0-20)% масс., вода (0-1)% масс.; следы NaOH, H2SO4	
Стойкость маслобензостойких резин в уплотняемой среде	-	
Вязкость, см ² /с	-	
Показатель рН (для водных растворов)	-	
Наличие твердых включений	да, 1% механических примесей	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	взрывоопасная, пожароопасная	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	60
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Особенности конструкции или исполнения: Существующий тип т/у – ДН-60МУ Марка СБТУ – СБТУ2 00.00 АНОД, г. Нижний Новгород Приборы КИП: PRA 2024 – давление в БТУ; LSA 4028 – уровень затворной жидкости в БТУ		Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости	
Возможно ли удаление втулки?	Да	Возможно подрезать	нет

ПОДПИСЬ  К.В. Кузьменков

Открытое акционерное общество
 "Славнефть-Ярославнефтеорг" М.П. и т.д.
 Цех № 5 1

 А.С. Демидов

ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ 25/7, Н-4

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»		
Фамилия, имя, отчество:	Кузьменков Константин Викторович		
Должность:	Механик цеха №5		
Код города:	4852	Телефон:	49-88-50
		Факс:	

Количество заказываемых уплотнений, шт.	1			
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное	-	Двойное
		да	Двойное типа «Тандем»	
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости	выхода охлаждающей жидкости	входа затворной жидкости	выхода затворной жидкости
	-	-	100 мм	100 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	Поз. Н-4	НК 210/200 с 1а Бо-2 УЗ
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2964	
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С	
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	не более 2	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

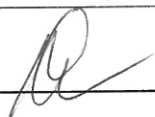
Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	-10	20
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,1	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	2,1	
Температура кипения при рабочем давлении, °С		
Наименование перекачиваемого продукта	Пропан (0,3-4,5)% масс. (среднее 1,68 % масс.); изобутан (42,3-92,1)% масс. (среднее 66,14% масс.); бутан (6,1-16,9)% масс. (среднее 12% масс.); изопентан (0-3,6)% масс. (среднее 1,48% масс.); алкилбензин (0-43,6)% масс. (среднее 18,71% масс.); органические соединения (0-1)% масс. (SO ₂ , SO ₃ , диалкилсульфаты, алкилсульфаты, полимеры, оксиды железа, механические примеси, прочее); серная кислота (0-1)% масс.	
Стойкость маслбензостойких резин в уплотняемой среде	-	
Вязкость, см ² /с	-	
Показатель pH (для водных растворов)	-	
Наличие твердых включений	да, 1% механических примесей	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	взрывоопасная, пожароопасная	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	70
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Особенности конструкции или исполнения: Существующий тип т/у – ДН-70МУ Марка СБТУ – СБТУ2 00.00 АНОД, г. Нижний Новгород Приборы КИП: PRA 2028 – давление в БТУ; LSA 4032 – уровень затворной жидкости в БТУ		Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости	
Возможно ли удаление втулки?	Да	Возможно подрезать	нет

ПОДПИСЬ



К.В. Кузьменков

Открытое акционерное общество
 "Славнефть-Ярославнефть-Синтез" М.П.
 Цех № 5 1


 А.С. Демидов

ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ 25/7, Н-4/1К

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»			
Фамилия, имя, отчество:	Кузьменков Константин Викторович			
Должность:	Механик цеха №5			
Код города:	4852	Телефон:	49-88-50	Факс:

Количество заказываемых уплотнений, шт.	1			
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное	-	Двойное
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости		выхода охлаждающей жидкости	
	-		100 мм	
	выхода затворной жидкости		100 мм	

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	Поз. Н-4/1к НК 210/200 1аНДНК У2
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2958
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	не более 2

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

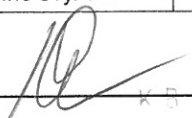
Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	-10	20
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,1	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	1,3	
Температура кипения при рабочем давлении, °С		
Наименование перекачиваемого продукта	Пропан (0,3-4,5)% масс. (среднее 1,68 % масс.); изобутан (42,3-92,1)% масс. (среднее 66,14% масс.); бутан (6,1-16,9)% масс. (среднее 12% масс.); изопентан (0-3,6)% масс. (среднее 1,48% масс.); алкилбензин (0-43,6)% масс. (среднее 18,71% масс.); органические соединения (0-1)% масс. (SO ₂ , SO ₃ , диалкилсульфаты, алкилсульфаты, полимеры, оксиды железа, механические примеси, прочее); серная кислота (0-1)% масс.	
Стойкость маслбензостойких резин в уплотняемой среде	-	
Вязкость, см ² /с	-	
Показатель pH (для водных растворов)	-	
Наличие твердых включений	да, 1% механических примесей	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	взрывоопасная, пожароопасная	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	70
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальный диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Дотв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Особенности конструкции или исполнения: Существующий тип т/у – ДН-70МУ Марка СБТУ – СБТУ2 00.00 АНОД, г. Нижний Новгород Приборы КИП: PRA 2030 – давление в БТУ; LSA 4034 – уровень затворной жидкости в БТУ		Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости	
Возможно ли удаление втулки?	Да	Возможно подрезать	нет

подпись _____



К. Б. Кузьменков

Открытое акционерное общество
 "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"
 Цех № 5 М.П. 1



А. С. Демидов

ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ 25/7, Н-5А

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»			
Фамилия, имя, отчество:	Кузьменков Константин Викторович			
Должность:	Механик цеха №5			
Код города:	4852	Телефон:	49-88-50	Факс:

Количество заказываемых уплотнений, шт.	1			
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное	-	Двойное
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости		выхода охлаждающей жидкости	
	-		100 мм	

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	Поз. Н-5а	НК 65/35-240 Г-1 ас БО
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2975	
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С	
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	не более 2	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	10	50
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,45	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	2,5	
Температура кипения при рабочем давлении, °С		
Наименование перекачиваемого продукта	Бутан-бутиленовая фракция: сумма углеводородов C ₃ (0-30)% масс.; сумма бутиленов (30-50)% масс. (изобутилен (0-1)% масс.); углеводороды C ₅ (0-100)% масс.; содержание сероводорода и меркаптановой серы (0-1)% масс.; метанол (0-1)% масс.; трет-бутанол (0-1)% масс.; МТБЭ (0-1)% масс.; димеры изобутена (0-1)% масс.; вода (0-1)% масс.	
Стойкость маслобензостойких резин в уплотняемой среде	-	
Вязкость, см ² /с	-	
Показатель pH (для водных растворов)	-	
Наличие твердых включений	да, 1% механических примесей	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	взрывоопасная, пожароопасная	

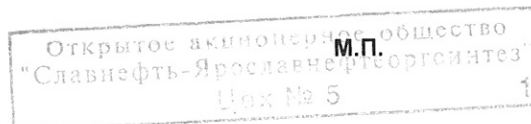
КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	70
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Особенности конструкции или исполнения: Существующий тип т/у – ДН-70МУ Марка СБТУ – СБТУ2 00.00 АНОД, г. Нижний Новгород Приборы КИП: PRA 2032 – давление в БТУ; LSA 4036 – уровень затворной жидкости в БТУ		Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости	
Возможно ли удаление втулки?	Да	Возможно подрезать	нет

подпись _____

К. В. Кузьменков



А. С. Демидов

ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ 25/7, Н-8

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»			
Фамилия, имя, отчество:	Кузьменков Константин Викторович			
Должность:	Механик цеха №5			
Код города:	4852	Телефон:	49-88-50	Факс:

Количество заказываемых уплотнений, шт.	1			
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное	-	Двойное
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости		выхода охлаждающей жидкости	
	-		100 мм	
			Двойное типа «Тандем»	
			входа затворной жидкости	
			выхода затворной жидкости	
			100 мм	
			100 мм	

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	Поз. Н-8 НК 200/120 Г2 б НДНК
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2975
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	не более 2

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	10	70
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,66	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	1,6	
Температура кипения при рабочем давлении, °С	не допустимо	
Наименование перекачиваемого продукта	Пропан С3Н8 (0-8)% масс.; Пропилен С2Н6 (0-5)% масс.; Изобутан iC4Н10 (40-100)% масс.; Нормальный бутан nC4Н10 (0-60)% масс.; Изопентан iC5Н12 (0-3)% масс.; Нормальный пентан nC5Н12 (0-3)% масс.; вода (0-1)% масс.	
Стойкость маслобензостойких резин в уплотняемой среде	-	
Вязкость, см ² /с	-	
Показатель pH (для водных растворов)	-	
Наличие твердых включений	да, 1% механических примесей	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	взрывоопасная, пожароопасная	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	60
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Особенности конструкции или исполнения: Существующий тип т/у – ДН-60МУ Марка СБТУ – СБТУ2 00.00 АНОД, г. Нижний Новгород Приборы КИП: PRA 2037 – давление в БТУ; LSA 4041 – уровень затворной жидкости в БТУ		Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости	
Возможно ли удаление втулки?	Да	Возможно подрезать	нет

подпись _____

К.В. Кузьменков

М.П.

Открытое акционерное общество
 "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"
 Цех № 5 1

А.С. Демидов

ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ 25/7, Н-8А

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»			
Фамилия, имя, отчество:	Кузьменков Константин Викторович			
Должность:	Механик цеха №5			
Код города:	4852	Телефон:	49-88-50	Факс:

Количество заказываемых уплотнений, шт.	1				
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное	-	Двойное	да
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости		выхода охлаждающей жидкости		выхода затворной жидкости
	-		-		100 мм
					100 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	Поз. Н-8а	НК 200/120
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2975	
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С	
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	не более 2	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	10	70
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,66	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	1,6	
Температура кипения при рабочем давлении, °С		
Наименование перекачиваемого продукта	Пропан С3Н8 (0-8)% масс.; Пропилен С2Н6 (0-5)% масс.; Изобутан iC4Н10 (40-100)% масс.; Нормальный бутан nC4Н10 (0-60)% масс.; Изопентан iC5Н12 (0-3)% масс.; Нормальный пентан nC5Н12 (0-3)% масс.; вода (0-1)% масс.	
Стойкость маслбензостойких резин в уплотняемой среде	-	
Вязкость, см ² /с	-	
Показатель pH (для водных растворов)	-	
Наличие твердых включений	да, 1% механических примесей	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	взрывоопасная, пожароопасная	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

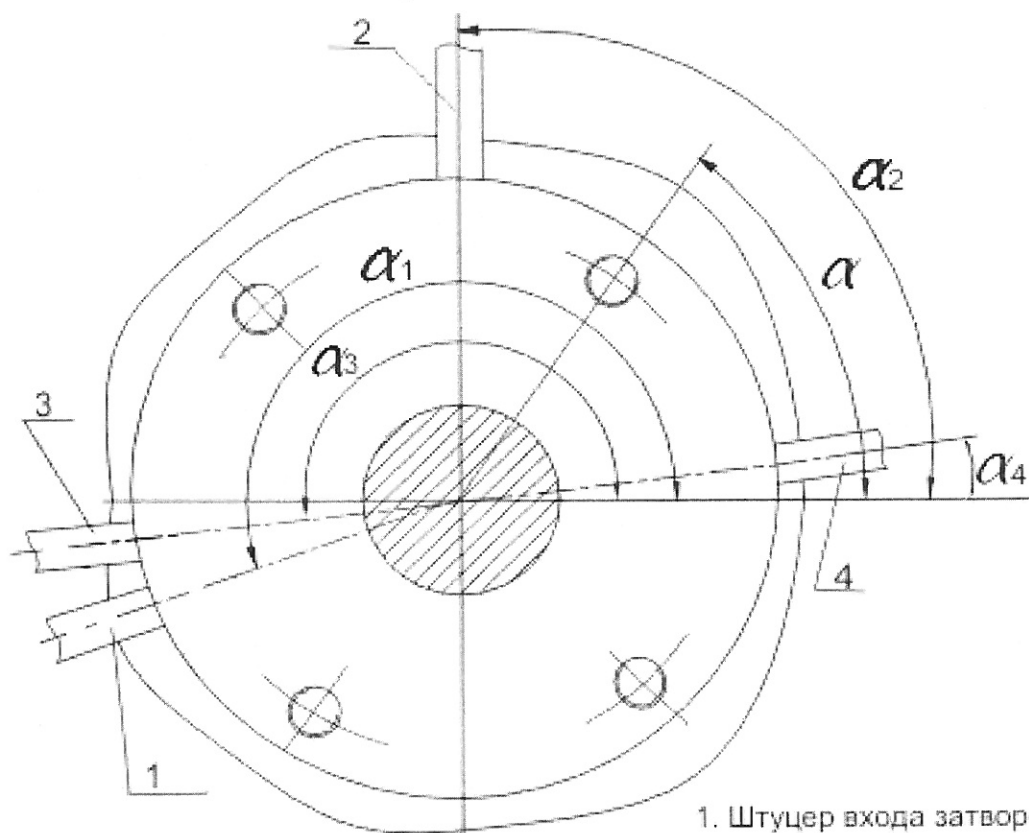
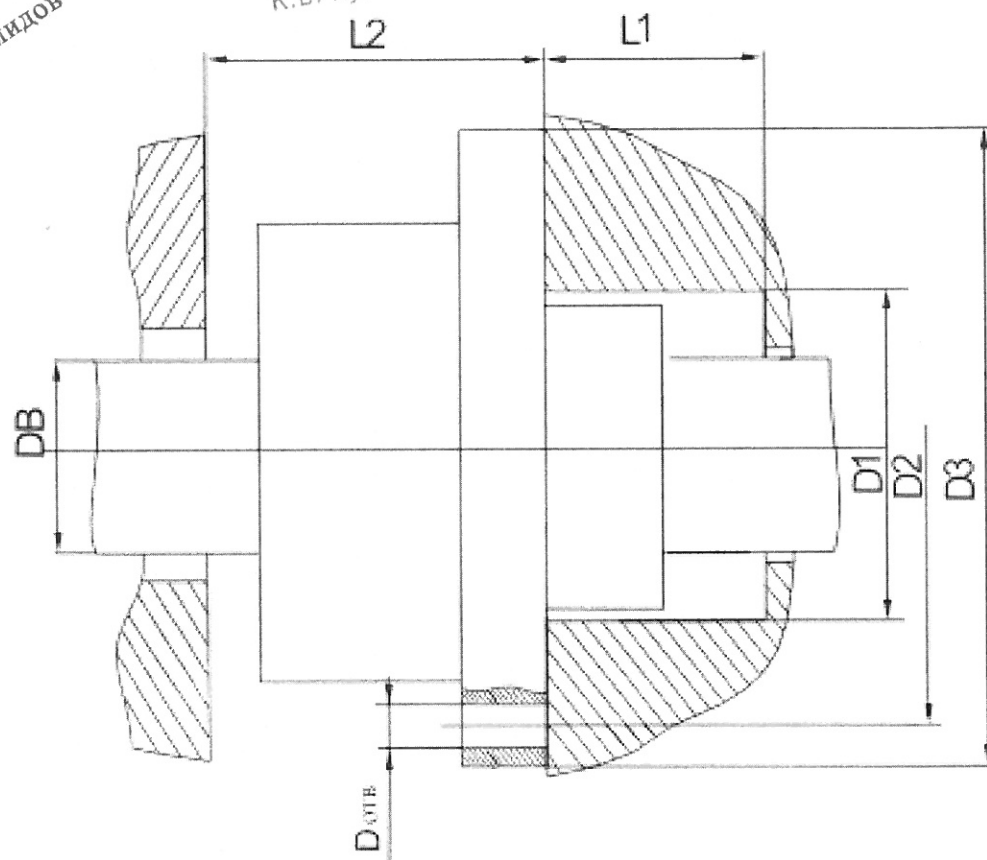
Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	60
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Особенности конструкции или исполнения: Существующий тип т/у – ДН-60МУ Марка СБТУ – СБТУ2 00.00 АНОД, г. Нижний Новгород Приборы КИП: PPA 2038 – давление в БТУ; LSA 4042 – уровень затворной жидкости в БТУ			Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости		
Возможно ли удаление втулки?	Да		Возможно подрезать		нет

подпись _____

К.В. Кузьменков

Открытое акционерное общество
 "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"
 Цех № 5



1. Штуцер входа затворной жидкости
2. Штуцер выхода затворной жидкости
3. Штуцер входа охлаждающей жидкости
4. Штуцер выхода охлаждающей жидкости

ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ 25/7, Н-11

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»			
Фамилия, имя, отчество:	Кузьменков Константин Викторович			
Должность:	Механик цеха №5			
Код города:	4852	Телефон:	49-88-50	Факс:

Количество заказываемых уплотнений, шт.	1			
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное	-	Двойное
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости		выхода охлаждающей жидкости	
	-		-	
			входа затворной жидкости	выхода затворной жидкости
			100 мм	100 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	Поз. Н-11	НК 65/125 ГС 2а БО УЗ
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2940	
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С	
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	не более 2	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	10	50
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,32	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	1,5	
Температура кипения при рабочем давлении, °С		
Наименование перекачиваемого продукта	Пропан С3Н8 (0-5)% масс.; Пропилен С2Н6 (0-5)% масс.; Изобутан iC4H10 (0-100)% масс.; Нормальный бутан nC4H10 (0-100)% масс.; Изопентан iC5H12 (0-3)% масс.; Нормальный пентан nC5H12 (0-3)% масс.; вода (0-1)% масс.	
Стойкость маслобензостойких резин в уплотняемой среде	-	
Вязкость, см ² /с	-	
Показатель pH (для водных растворов)	-	
Наличие твердых включений	да, 1% механических примесей	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	взрывоопасная, пожароопасная	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	60
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Особенности конструкции или исполнения:
 Существующий тип т/у – ДН-60МУ
 Марка СБТУ – СБТУ2 00.00 АНОД, г. Нижний Новгород
 Приборы КИП: PRA 2039 – давление в БТУ;
 LSA 4043 – уровень затворной жидкости в БТУ

Встроенное устройство для принудительной циркуляции
 затворной жидкости

Возможно ли удаление втулки?

Да

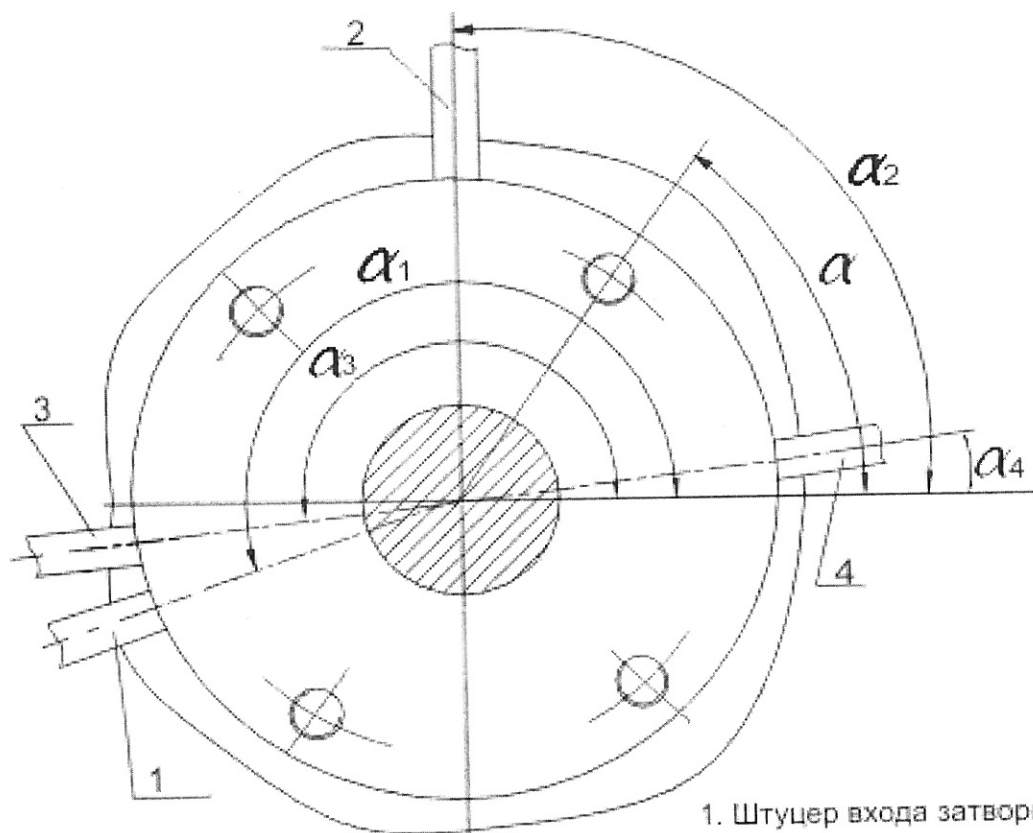
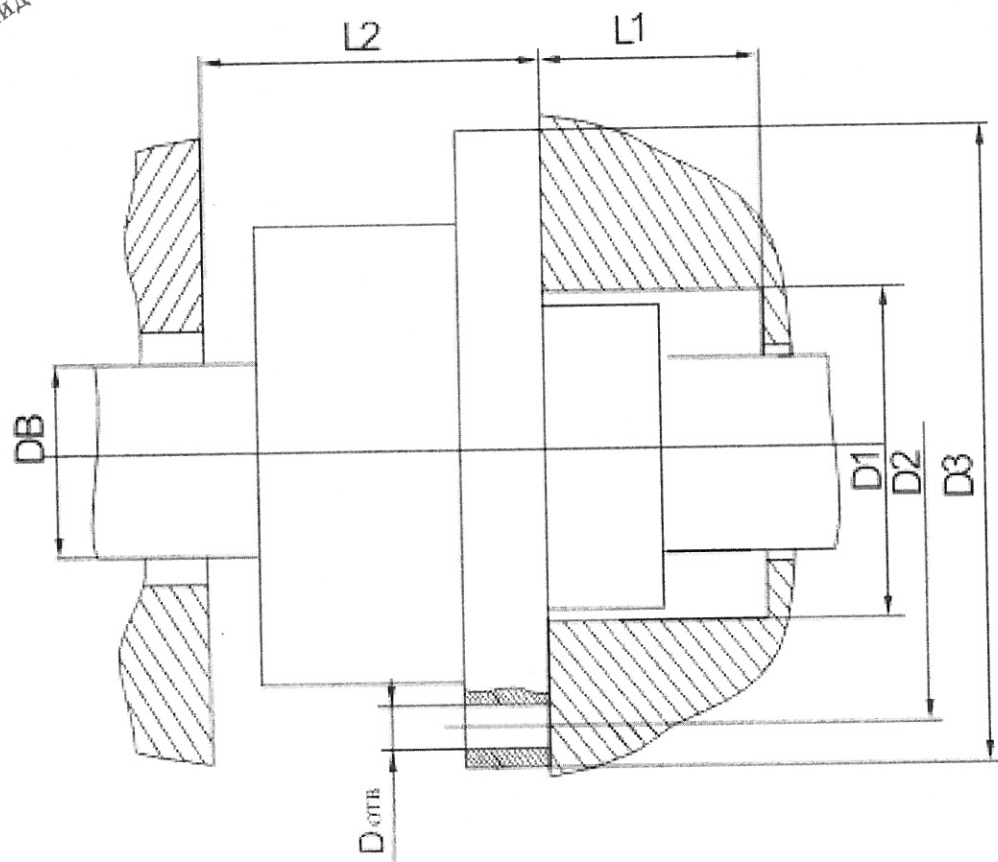
Возможно подрезать

нет

подпись

К.В. Кузьменков

Открытое акционерное общество
 "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"
 Цех № 5



1. Штуцер входа затворной жидкости
2. Штуцер выхода затворной жидкости
3. Штуцер входа охлаждающей жидкости
4. Штуцер выхода охлаждающей жидкости

ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ 25/7, Н-11А

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»				
Фамилия, имя, отчество:	Кузьменков Константин Викторович				
Должность:	Механик цеха №5				
Код города:	4852	Телефон:	49-88-50	Факс:	

Количество заказываемых уплотнений, шт.			1					
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное		-	Двойное	да	Двойное типа «Тандем»	
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости		выхода охлаждающей жидкости		входа затворной жидкости		выхода затворной жидкости	
	-		-		100 мм		100 мм	

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	Поз. Н-11а	НК 65/35-125-1ВСОП УЗ
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2930	
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С	
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	не более 2	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	10	50
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,32	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	1,5	
Температура кипения при рабочем давлении, °С		
Наименование перекачиваемого продукта	Пропан С3Н8 (0-5)% масс.; Пропилен С2Н6 (0-5)% масс.; Изобутан iC4Н10 (0-100)% масс.; Нормальный бутан nC4Н10 (0-100)% масс.; Изопентан iC5Н12 (0-3)% масс.; Нормальный пентан nC5Н12 (0-3)% масс.; вода (0-1)% масс.	
Стойкость маслобензостойких резин в уплотняемой среде	-	
Вязкость, см ² /с	-	
Показатель рН (для водных растворов)	-	
Наличие твердых включений	да, 1% механических примесей	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	взрывоопасная, пожароопасная	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	60
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Особенности конструкции или исполнения:
 Существующий тип т/у – ДН-60МУ
 Марка СБТУ – СБТУ2 00.00 АНОД, г. Нижний Новгород
 Приборы КИП: PRA 2040 – давление в БТУ;
 LSA 4044 – уровень затворной жидкости в БТУ

Встроенное устройство для принудительной циркуляции
 затворной жидкости

Возможно ли удаление втулки?

Да

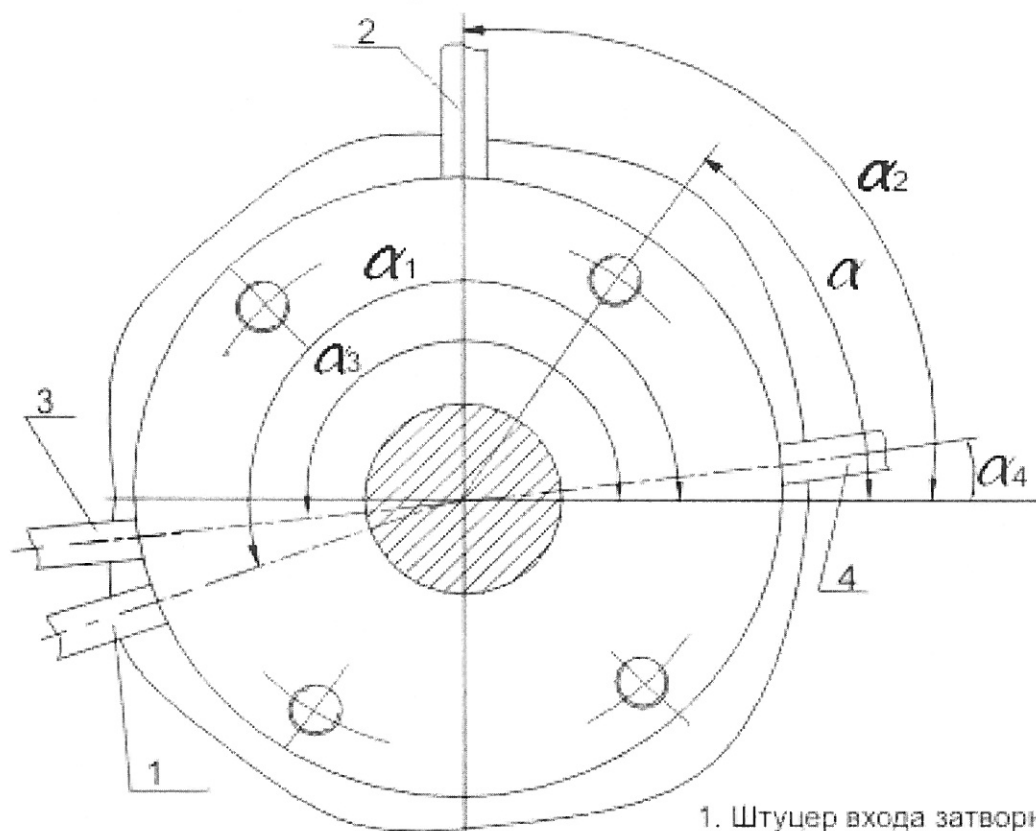
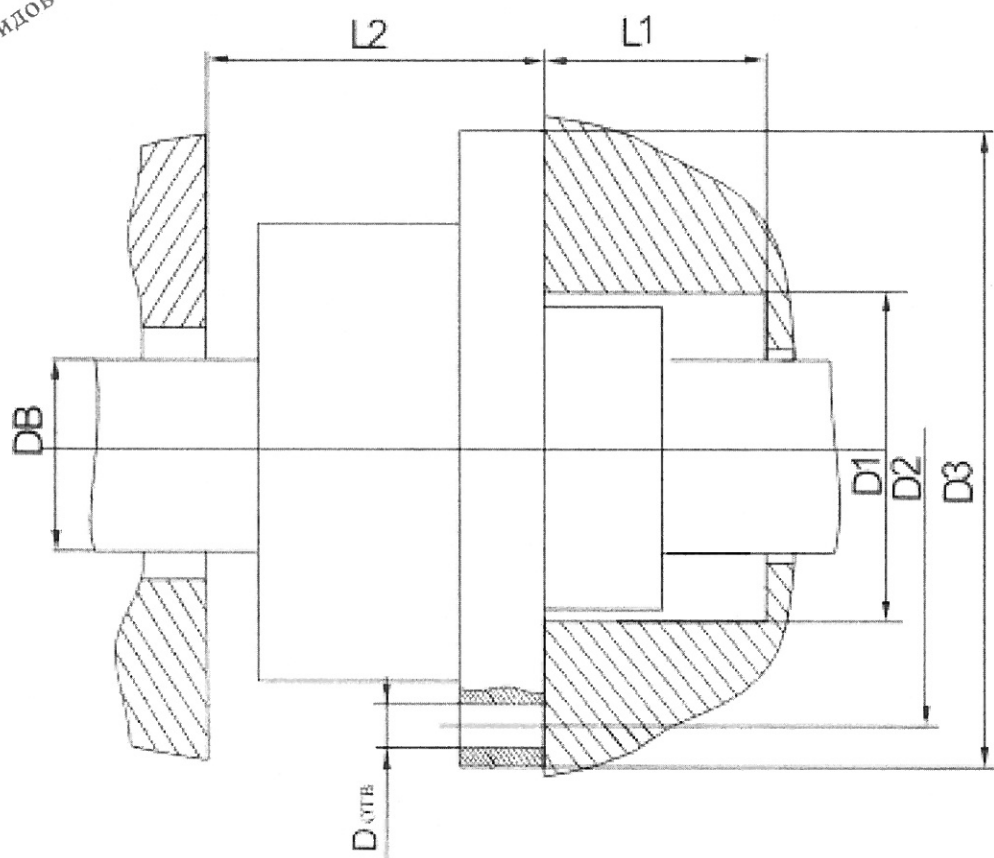
Возможно подрезать

нет

подпись К.В. Кузьменков

Открытое акционерное общество
 "Славнефть-Ярославнефть" М.П. регистратура
 Улех № 5

1



1. Штуцер входа затворной жидкости
2. Штуцер выхода затворной жидкости
3. Штуцер входа охлаждающей жидкости
4. Штуцер выхода охлаждающей жидкости

ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ 25/7, Н-15

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»			
Фамилия, имя, отчество:	Кузьменков Константин Викторович			
Должность:	Механик цеха №5			
Код города:	4852	Телефон:	49-88-50	Факс:

Количество заказываемых уплотнений, шт.	1			
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное	-	Двойное
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости		выхода охлаждающей жидкости	
	-		100 мм	
			выхода затворной жидкости	
			100 мм	

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	Поз. Н-15 НК 200/120
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2950
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	не более 2

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	10	35
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,1	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	2,5	
Температура кипения при рабочем давлении, °С		
Наименование перекачиваемого продукта	Раствор NaOH (0-15)% масс., вода (85-100)% масс., паровой конденсат	
Стойкость маслбензостойких резин в уплотняемой среде	-	
Вязкость, см ² /с	-	
Показатель pH (для водных растворов)	-	
Наличие твердых включений	да, 1% механических примесей	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	ядовитая	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	60
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Особенности конструкции или исполнения:
 Существующий тип т/у – ДН-60МУ
 Марка СБТУ – СБТУ2 00.00 АНОД, г. Нижний Новгород
 Приборы КИП: PRA 2042 – давление в БТУ;
 LSA 4046 – уровень затворной жидкости в БТУ

Встроенное устройство для принудительной циркуляции
 затворной жидкости

Возможно ли удаление втулки?

Да

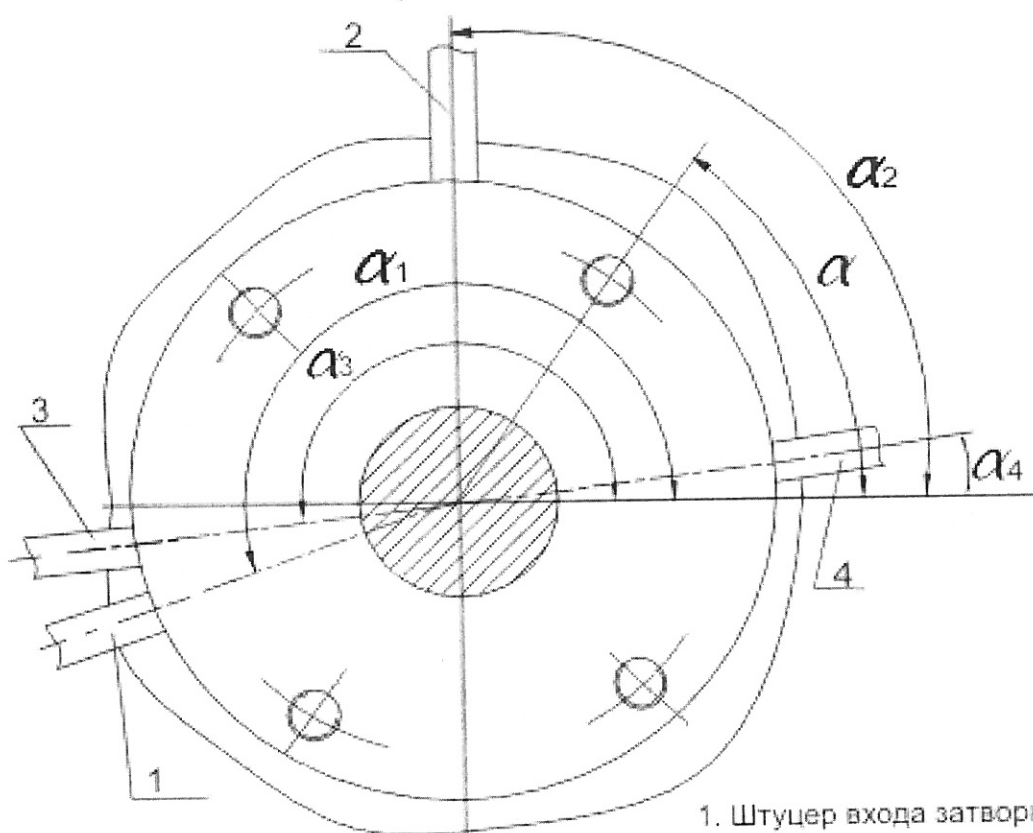
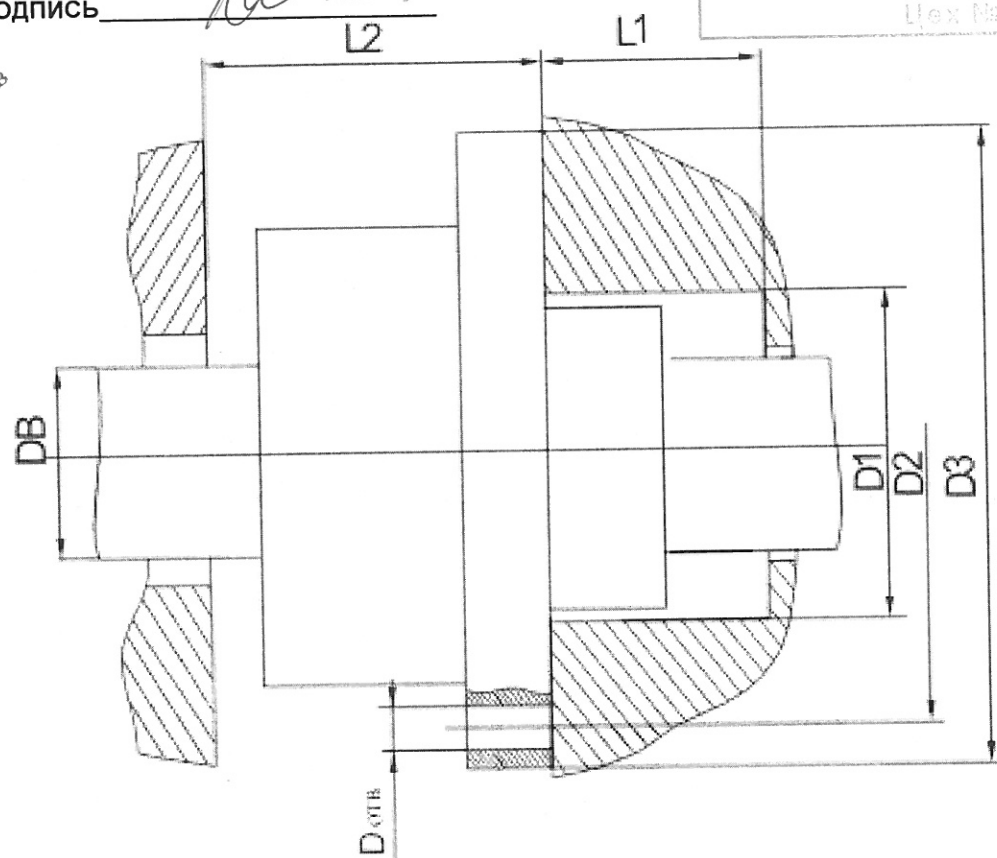
Возможно подрезать

нет

подпись

К.В. Кузьменков

Открытое акционерное общество
 "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"
 М.П.
 Цех № 5



1. Штуцер входа затворной жидкости
2. Штуцер выхода затворной жидкости
3. Штуцер входа охлаждающей жидкости
4. Штуцер выхода охлаждающей жидкости

ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ 25/7, Н-15Г

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»			
Фамилия, имя, отчество:	Кузьменков Константин Викторович			
Должность:	Механик цеха №5			
Код города:	4852	Телефон:	49-88-50	Факс:

Количество заказываемых уплотнений, шт.			1					
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное		-	Двойное	да	Двойное типа «Тандем»	
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости		выхода охлаждающей жидкости		входа затворной жидкости		выхода затворной жидкости	
	-		-		100 мм		100 мм	

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	Поз. Н-15г	НК 65/35-70
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2950	
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С	
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	не более 2	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	10	35
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,1	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	2,5	
Температура кипения при рабочем давлении, °С		
Наименование перекачиваемого продукта	Раствор NaOH (0-15)% масс., вода (85-100)% масс.; паровой конденсат	
Стойкость маслбензостойких резин в уплотняемой среде	-	
Вязкость, см ² /с	-	
Показатель pH (для водных растворов)	-	
Наличие твердых включений	да, 1% механических примесей	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	ядовитая	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

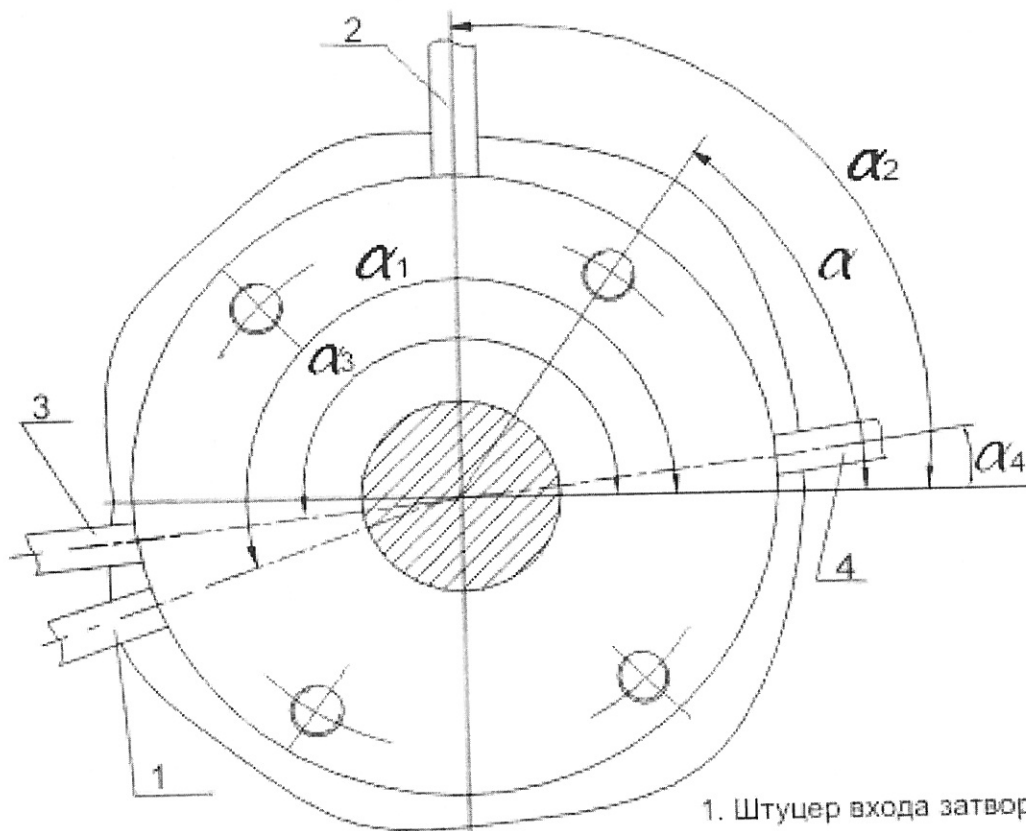
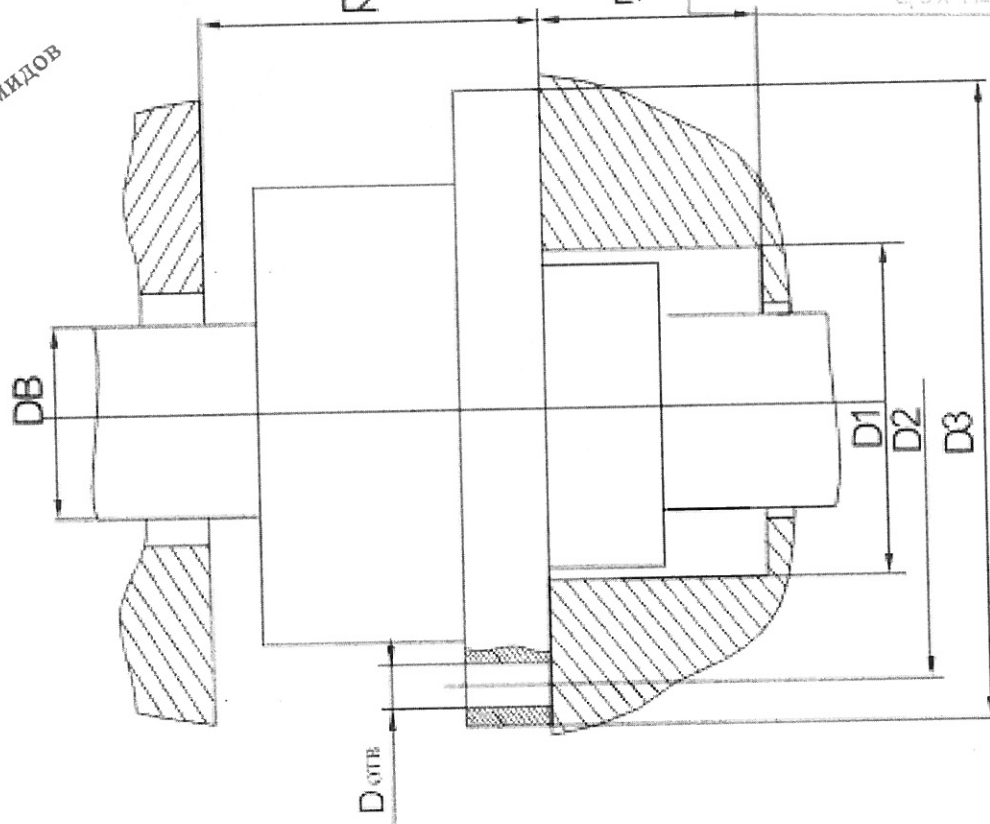
Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	60
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Особенности конструкции или исполнения: Существующий тип т/у – ДН-60МУ Марка СБТУ – СБТУ2 00.00 АНОД, г. Нижний Новгород Приборы КИП: PRA 2043 – давление в БТУ; LSA 4047 – уровень затворной жидкости в БТУ			Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости		
Возможно ли удаление втулки?	Да		Возможно подрезать		нет

подпись _____

К.В. Кузьменков

Открытое акционерное общество
 "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"
 М.П. Цех № 5 1



1. Штуцер входа затворной жидкости
2. Штуцер выхода затворной жидкости
3. Штуцер входа охлаждающей жидкости
4. Штуцер выхода охлаждающей жидкости

ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ 25/7, Н-16Б

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»			
Фамилия, имя, отчество:	Кузьменков Константин Викторович			
Должность:	Механик цеха №5			
Код города:	4852	Телефон:	49-88-50	Факс:

Количество заказываемых уплотнений, шт.	1			
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное	-	Двойное
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости		выхода охлаждающей жидкости	
	-		100 мм	
	-		100 мм	

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	Поз. Н-16Б	НК 200/120 Г-1 ан ДН
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2975	
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С	
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	не более 2	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Параметр	Min	Max
Давление абсолютное в сальниковой камере, МПа	0,66	1,6
Температура в сальниковой камере, °С	10	65
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,66	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	1,6	
Температура кипения при рабочем давлении, °С		
Наименование перекачиваемого продукта	Раствор NaOH (0-15)% масс., вода (0-100)% масс.; Углеводороды (0-5)% масс.	
Стойкость маслбензостойких резин в уплотняемой среде	-	
Вязкость, см ² /с	-	
Показатель pH (для водных растворов)	-	
Наличие твердых включений	да, 1% механических примесей	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	ядовитая	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	60
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

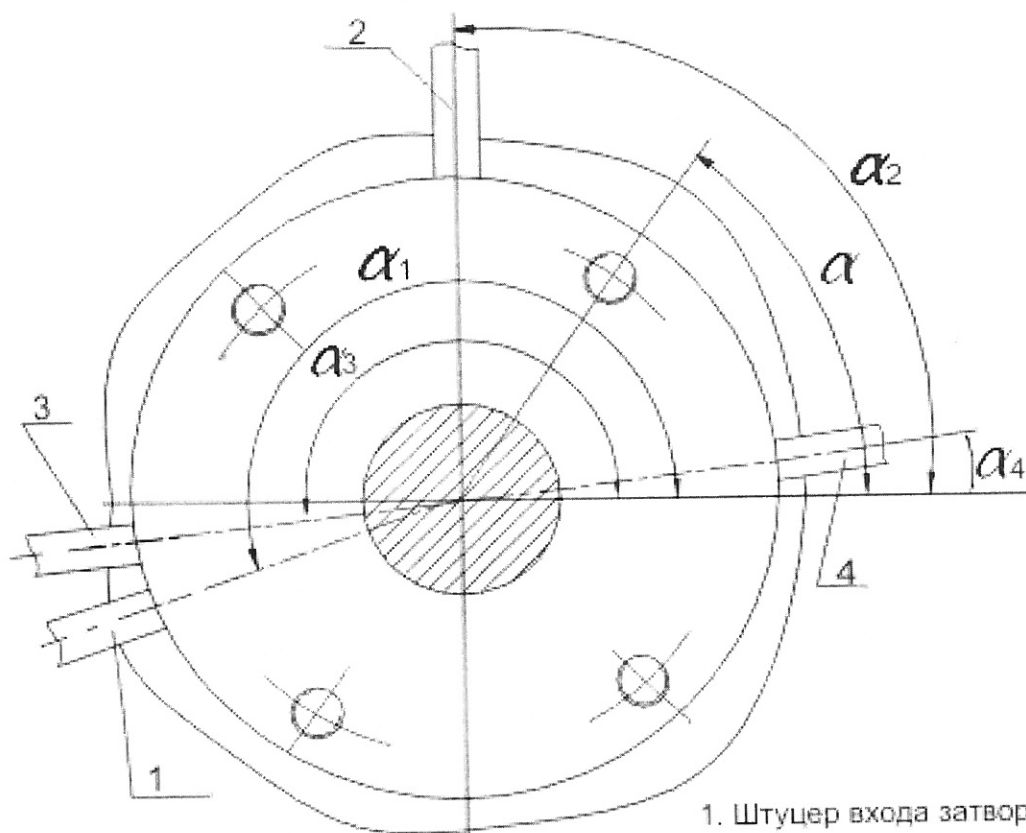
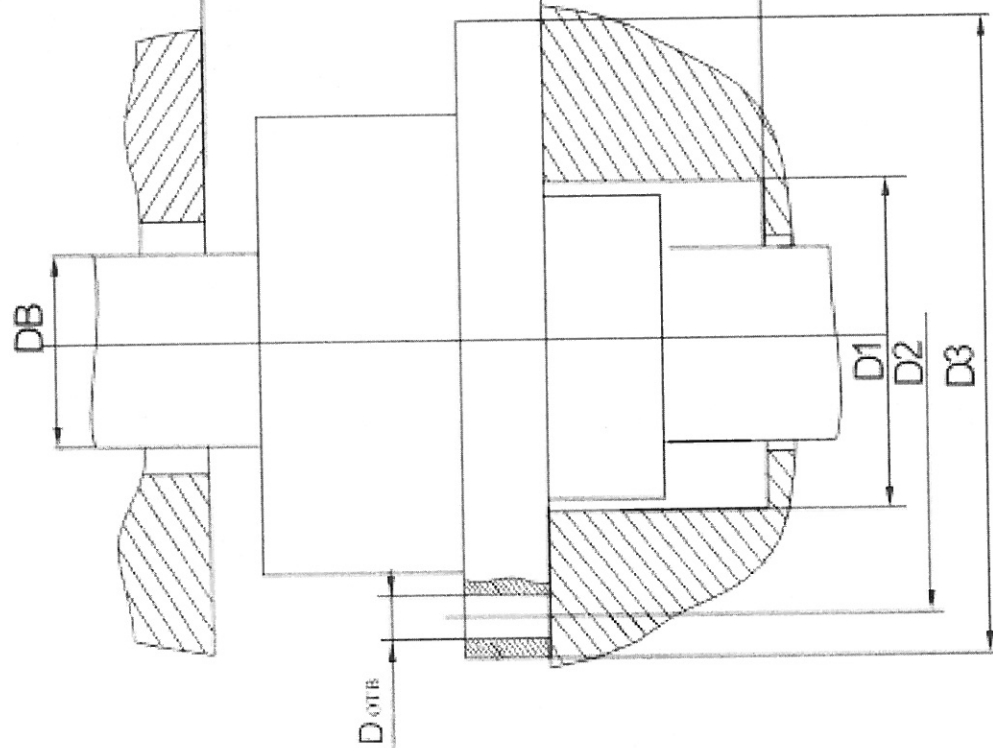
Особенности конструкции или исполнения: Существующий тип т/у – ДН-60МУ Марка СБТУ – СБТУ2 00.00 АНОД, г. Нижний Новгород Приборы КИП: PRA 2046 – давление в БТУ; LSA 4050 – уровень затворной жидкости в БТУ			Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости		
Возможно ли удаление втулки?	Да		Возможно подрезать		нет

подпись

А.С. Демидов

К.В. Лузьменков

М.П.
 Открытое акционерное общество
 "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"
 Цех № 5



1. Штуцер входа затворной жидкости
2. Штуцер выхода затворной жидкости
3. Штуцер входа охлаждающей жидкости
4. Штуцер выхода охлаждающей жидкости

ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ 25/7, Н-16В

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»			
Фамилия, имя, отчество:	Кузьменков Константин Викторович			
Должность:	Механик цеха №5			
Код города:	4852	Телефон:	49-88-50	Факс:

Количество заказываемых уплотнений, шт.	1				
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное	-	Двойное	да
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости		выхода охлаждающей жидкости		выхода затворной жидкости
	-		-		100 мм
					100 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	Поз. Н-16в	НК 200/120 В2аН ДН
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2975	
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С	
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	не более 2	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	10	65
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,66	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	1,6	
Температура кипения при рабочем давлении, °С		
Наименование перекачиваемого продукта	Раствор NaOH (0-15)% масс., вода (0-100)% масс.; Углеводороды (0-5)% масс.	
Стойкость маслобензостойких резин в уплотняемой среде	-	
Вязкость, см ² /с	-	
Показатель pH (для водных растворов)	-	
Наличие твердых включений	да, 1% механических примесей	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	ядовитая	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	60
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Особенности конструкции или исполнения:
 Существующий тип т/у – ДН-60МУ
 Марка СБТУ – СБТУ2 00.00 АНОД, г. Нижний Новгород
 Приборы КИП: PRA 2047 – давление в БТУ;
 LSA 4051 – уровень затворной жидкости в БТУ

Встроенное устройство для принудительной циркуляции
 затворной жидкости

Возможно ли удаление втулки?

Да

Возможно подрезать модельное общество нет

"Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"

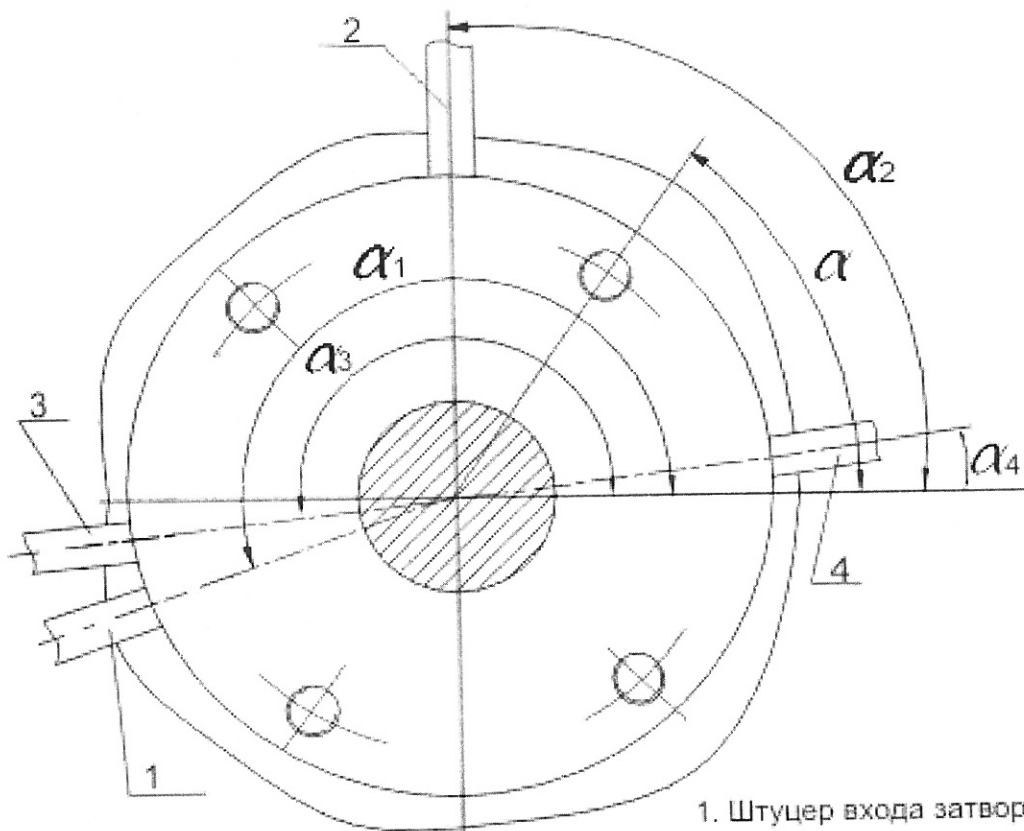
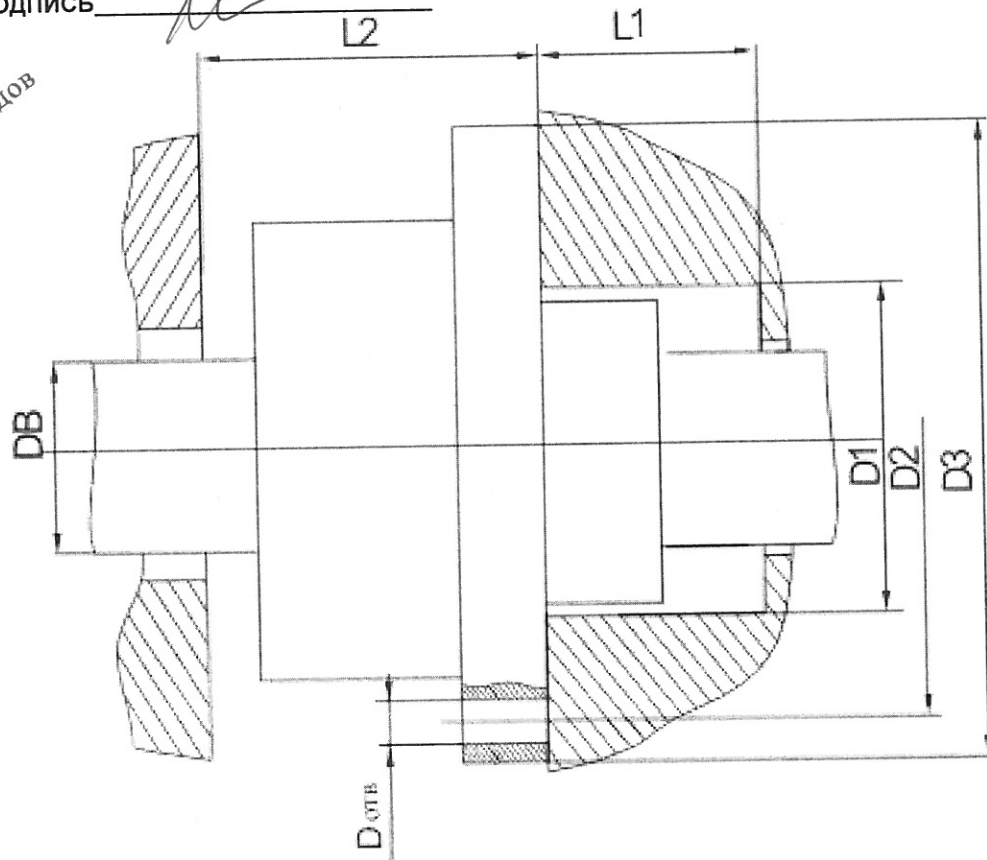
Цех № 5

1

К.В. Кузьменков

подпись

М.П.



1. Штуцер входа затворной жидкости
2. Штуцер выхода затворной жидкости
3. Штуцер входа охлаждающей жидкости
4. Штуцер выхода охлаждающей жидкости

ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ 25/7, Н-18

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»			
Фамилия, имя, отчество:	Кузьменков Константин Викторович			
Должность:	Механик цеха №5			
Код города:	4852	Телефон:	49-88-50	Факс:

Количество заказываемых уплотнений, шт.	1			
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное	-	Двойное
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости	выхода охлаждающей жидкости	входа затворной жидкости	выхода затворной жидкости
	-	-	100 мм	100 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	Поз. Н-18 НК 65/125 гс2б БО У2
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2930
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	не более 2

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	10	140
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,1	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	1,65	
Температура кипения при рабочем давлении, °С		
Наименование перекачиваемого продукта	Паровой конденсат	
Стойкость маслбензостойких резин в уплотняемой среде	-	
Вязкость, см ² /с	-	
Показатель pH (для водных растворов)	5-10	
Наличие твердых включений	да, 1% механических примесей	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	Коррозионно активная	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	60
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Особенности конструкции или исполнения: Существующий тип т/у – ДН-60МУ Марка СБТУ – СБТУ2 00.00 АНОД, г. Нижний Новгород Приборы КИП: PRA 2048 – давление в БТУ; LSA 4052 – уровень затворной жидкости в БТУ		Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости	
Возможно ли удаление втулки?	Да	Возможно подрезать	нет

подпись _____

К.В. Кузьменков

Открытое акционерное общество
 "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез" М.П.
 Цех № 5 1

А.С. Демидов

ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ 25/7, Н-18А

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»			
Фамилия, имя, отчество:	Кузьменков Константин Викторович			
Должность:	Механик цеха №5			
Код города:	4852	Телефон:	49-88-50	Факс:

Количество заказываемых уплотнений, шт.	1			
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное	-	Двойное
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости		выхода охлаждающей жидкости	
	-		-	
			входа затворной жидкости	выхода затворной жидкости
			100 мм	100 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	Поз. Н-18а НК 65/125 гс26 БО УЗ
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2925
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	не более 2

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

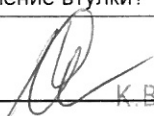
Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	10	140
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,1	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	1,65	
Температура кипения при рабочем давлении, °С		
Наименование перекачиваемого продукта	Паровой конденсат	
Стойкость маслбензостойких резин в уплотняемой среде	-	
Вязкость, см ² /с	-	
Показатель pH (для водных растворов)	5-10	
Наличие твердых включений	да, 1% механических примесей	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	Коррозионно активная	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	60
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Особенности конструкции или исполнения: Существующий тип т/у – ДН-60МУ Марка СБТУ – СБТУ2 00.00 АНОД, г. Нижний Новгород Приборы КИП: PRA 2049 – давление в БТУ; LSA 4053 – уровень затворной жидкости в БТУ		Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости	
Возможно ли удаление втулки?	Да	Возможно подрезать	нет

ПОДПИСЬ _____



К.В. Кузьменков

Открытое акционерное общество
 "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез" М.П.
 Цех № 5 1



А.Е. Демидов

ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ 25/7, Н-19

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»				
Фамилия, имя, отчество:	Кузьменков Константин Викторович				
Должность:	Механик цеха №5				
Код города:	4852	Телефон:	49-88-50	Факс:	

Количество заказываемых уплотнений, шт.	1				
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное	-	Двойное	да
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости		выхода охлаждающей жидкости		выхода затворной жидкости
	-		-		100 мм
					100 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	Поз. Н-19	ТКА 210/80 ГС БО УЗ
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2940	
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С	
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	не более 2	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	54	110
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,5	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	1,6	
Температура кипения при рабочем давлении, °С	-	
Наименование перекачиваемого продукта	Паровой конденсат, р-р NaOH (0-15)% масс., углеводороды (0-15)% масс.	
Стойкость маслобензостойких резин в уплотняемой среде	-	
Вязкость, см ² /с	-	
Показатель pH (для водных растворов)	5-12	
Наличие твердых включений	да, 1% механических примесей	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	Коррозионно активная	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	60
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dотв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Особенности конструкции или исполнения: Существующий тип т/у – ДН-60МУ Марка СБТУ – СБТУ2 00.00 АНОД, г. Нижний Новгород Приборы КИП: PRA 2050 – давление в БТУ; LSA 4054 – уровень затворной жидкости в БТУ	Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости		
Возможно ли удаление втулки?	Да	Возможно подрезать	нет

подпись

К В Кузьменков

Открытое акционерное общество
«Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»
Цех № 5
М.П.

ЛИСТ ЗАКАЗА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ 25/7, Н-19А

Наименование организации, адрес:	ОАО «Славнефть – ЯНОС»			
Фамилия, имя, отчество:	Кузьменков Константин Викторович			
Должность:	Механик цеха №5			
Код города:	4852	Телефон:	49-88-50	Факс:

Количество заказываемых уплотнений, шт.			1					
Предпочтительный тип уплотнения	-	Одинарное		-	Двойное	да	Двойное типа «Тандем»	
Предпочтительная длина штуцеров, мм	входа охлаждающей жидкости		выхода охлаждающей жидкости		входа затворной жидкости		выхода затворной жидкости	
	-		-		100 мм		100 мм	

ХАРАКТЕРИСТИКИ АППАРАТА

Наименование и марка аппарата	Поз. Н-19а	ТКА 210/80 ГС БО УЗ
Частота вращения вала, с ⁻¹ , об/мин	2940	
Жидкости, применяемые в качестве затворных, совместимые с перекачиваемой средой	Масло ТП-22С	
Допустимая величина утечки затворной жидкости в перекачиваемую среду и атмосферу, см ³ /ч	не более 2	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА (УПЛОТНЯЕМОЙ СРЕДЫ)

Параметр	Min	Max
Температура в сальниковой камере, °С	54	110
Давление на всасывающем патрубке, МПа	0,5	
Давление на нагнетательном патрубке, МПа	1,6	
Температура кипения при рабочем давлении, °С		
Наименование перекачиваемого продукта	Паровой конденсат, р-р NaOH (0-15)% масс., углеводороды (0-15)% масс.	
Стойкость маслбензостойких резин в уплотняемой среде	-	
Вязкость, см ² /с	-	
Показатель pH (для водных растворов)	5-12	
Наличие твердых включений	да, 1% механических примесей	
Особые свойства перекачиваемой жидкости (радиоактивность, взрывоопасность, пожароопасность, токсичность и др.)	Коррозионно активная	

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Диаметр вала (без втулки) в месте установки уплотнения, мм	DB	60
Диаметр втулки		
Диаметр сальниковой камеры, мм	D1	
Глубина сальниковой камеры, мм	L1	
Максимальная величина монтажного пространства (От торца сальниковой камеры до подшипника или фланца), мм	L2	
Диаметр окружности центров отверстий под болты крепления, мм	D2	
Максимальные диаметр фланца торцового уплотнения, мм	D3	
Диаметр отверстий под болты крепления, мм	Dotв	
Количество отверстий под болты крепления, шт	N	
Угол расположения крепежных отверстий по отношению к горизонту	α°	
Угол расположения штуцеров входа затворной жидкости	α1°	
Угол расположения штуцеров выхода затворной жидкости	α2°	
Угол расположения штуцеров входа охлаждающей жидкости	α3°	
Угол расположения штуцеров выхода охлаждающей жидкости	α4°	

Особенности конструкции или исполнения: Существующий тип т/у – ДН-60МУ Марка СБТУ – СБТУ2 00.00 АНОД, г. Нижний Новгород Приборы КИП: PRA 2051 – давление в БТУ; LSA 4055 – уровень затворной жидкости в БТУ	Встроенное устройство для принудительной циркуляции затворной жидкости		
Возможно ли удаление втулки?	Да	Возможно подрезать	нет

подпись

К.В. Кузьменков

Открытое акционерное общество
«Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»
Цех № 5
1