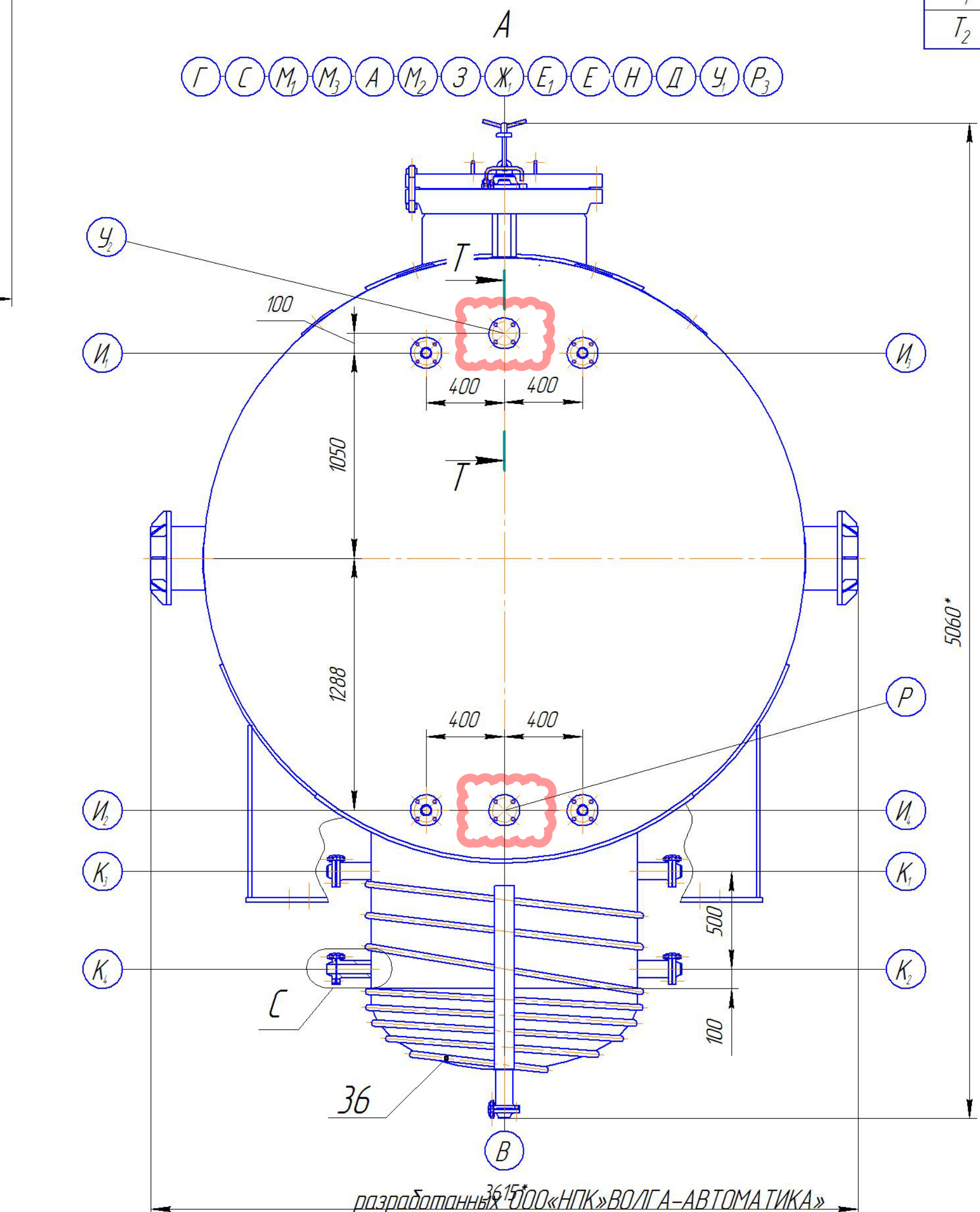


A



давлением», Техническому регламенту таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

- * Размеры для справок.
- Штуцера (поз.8,20) выполняли по АТК 24.218.06-90 кроме размеров, указанных на чертеже.
- Пуск, остановку и испытание аппарата в зимнее время производить в соответствии с регламентом, приложенным совместно с расчетом на прочность к паспорту.
- Корпус аппарата на месте монтажа заземлить в соответствии с Правилами ПУЭ.
- На корпусе аппарата нанести яркой, несмываемой краской метку, фиксирующую главные оси аппарата, а так же изображением мест стояночки и центра тяжести.
- На корпусе аппарата выполнить яркой, несмываемой краской надпись «НЕ ПРИВАРИВАТЬ ТЕРМООБРАБОТАНА».
- Сварка корпуса аппарата, сварка штуцеров и люков в соответствии с технологией предприятия-изготовителя.
- Аппарат снаружи теплоизолировать на месте монтажа силами, материалами заказчика и за его счет. На корпусе аппарата предусматривать детали для крепления теплоизоляции по ГОСТ 17374-81.
- Аппарат установить в горизонтальном положении с уклоном 2/100 на длине цилиндрической части корпуса в сторону штуцера "Б". Проверка горизонтальности по нижней образующей корпуса аппарата.
- Расположение и размеры площадок крепления опор под обслуживающие площадки уточняются проектной организацией.
- Аппарат пропаривается водяным паром с параметрами:
Р_{раб} (изд.)=10 МПа, Т=198 °С,
Р_{расч}=15 МПа, Т=250 °С
Пропаривание ведется водяным паром при атмосферном давлении в аппарате.
- Окончательный диаметр и тип уплотнительной поверхности штуцерами $E, E_1, H_{234}, K_{1234}, M_1, H_{12}, H, P, Y, Y_2$ согласовать с разработчиком технического проекта.
- В объем поставки входят:
– 3 комплекта прокладок для патрубков и люков аппарата,
– 10% запасных крепежных деталей от общего количества на аппарате на не менее 4 шт. на каждое фланцевое соединение.
- Технический проект емкости разработан на основании
Технических требований 0239.00-ИОС7.1Т101.0239.00-ИОС7.1Т104

Наименование параметра		Значение параметра	
Наименование рабочего пространства		Карпус	Отстойник
Назначение аппарата		для хранения ПТ, СГБТ, ППФ, Бутана	
Давление, МПа (кгс/см ²)	рабочее	1,8 (18,0)	0,5 (5)
	расчетное	2,86 (28,6)	1,0 (10)
	расчетное наружное	-	
	пробное при гидравлическом испытании	3,575 (35,75)	1,25 (12,5)
Температура, °C	рабочая среды	30	130
	расчетная	50	150
	расчетная при наружном давлении	-	
	минимальная допустимая стенки аппарата, находящегося под давлением	минус 31	
Характеристика среды	состав среды	ПТ, СГБТ, ППФ, Бутан	подтоварная вода
	плотность	512..580	900... 1100
	класс опасности вредных веществ по ГОСТ 12.1.007-76	4	-
	категория и группа по ПУЗ	IIA-ТЗ	-
	пожароопасность	да	нет
Вместимость м ³		95	
Группа аппарата по ГОСТ Р 52630-2012		1	
Категория аппарата по СТО 00220575.063-2005		-	
Прибавка на коррозию, не менее, мм		2	
Назначенный срок службы, лет		20	
Расчетное количество циклов нагружения за весь период работы, не более		1000	
Термообработка		да	
Масса сухого аппарата, кг.		44 140*	
Масса при гидравлических испытаниях, кг		14 1000*	
Условия эксплуатации	климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	УХЛ1	
	сейсмичность района строительства балт не более по СП 14.133.30.2014	6	
	средняя температура наиболее холодной пятидневки, не ниже, °C	минус 31	
	ветровой район установки аппарата, значение ветрового давления, кПа по СП 20.133.30-2011	I 0,23	

**) уточняется при рабочем проектировании.*

Технические требования

1. Аппарат подлежит регистрации в органах РОСТЕХНАДЗОРА.
2. Требования к изготовлению, контролю, приемке, монтажу, поставке и эксплуатации по ГОСТ Р 52630-2012 «Асфиды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия».
3. ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используются оборудование, работающее под избыточным давлением».
4. Техническому регламенту таможенного союза ТР ТС 032/2011 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

[illegible]