

СОГЛАСОВАНО

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

УТВЕРЖДАЮ

Главный механик

на капитальный ремонт оборудования

Главный инженер

ОАО "Газнефть-ЯНОС"

цеха №12

ОАО "Газнефть-ЯНОС"

В. Ю. Борушев

в 2017 году (ИД 229)

Е. Н. Карасев

"06" 07 2016 г.

График выполнения работ

ДА ☒ НЕТ

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1	1.1.	Ремонт трубопроводов							
		Демонтаж, монтаж, транспортировка до 3 км и обратно клиновых задвижек с пневмоприводом для ревизии тип. 251/200 поз.З-7 Ду 200 - I Ду 250, 3-Р Ду 250, тип.251/25 поз.З-1 Ду 300, 3-2 Ду 300	ШТ	5,00	Прокладка ПМБ 271x216x3	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ 312x264x3	ШТ	2,00		
					Шлифовка БМ24-6gx120 ст.35 ГОСТ 9066-75	ШТ	64,00		
					Шлифовка БМ20-6gx110.40.40X IV.2	ШТ	60,00		
					Лайка АМ20-6Н ст.20 ГОСТ 9064-75	ШТ	120,00		
					Лайка АМ24-6Н ст.20 ГОСТ 9064-75	ШТ	128,00		
					Слесарный инструмент				
					Автогазопорт				
2	1.2.	Освобождение трубопроводов, промывка, пропарка			Вода			Цех №12	
					Пар				
3	1.3.	Защистка питаков и околошовных зон Rz=40 для проведения толщинометрии	М2	2,00	Шлифовальная угловая				
4	1.4.	Ревизия трубопроводов кат. IV с составлением актов						Цех №12	
5	1.5.	Произвести ремонт трубопроводов согласно актов ц. №12			Материал согласно акту				
	1.6.	Ремонт трубопровода кат. УВ № 6/н "Активный ил. от Н-3 в арротенки II ступени" отп. от тип. 251/200							
6	1.6.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек Ду200 Ру16	ШТ	2,00	Лайка М20-7Н 5.20	КТ	3,50		
					Шлифовка 1-1-M20-8gx110.35X	ШТ	24,00		
					Заглушка ЗП-(I)-200-16 Ст20	ШТ	2,00		
					Прокладка А-200-16 ПМБ	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
7	1.6.2.	Демонтаж, монтаж клиновой задвижки з-3 Ду200 Ру16 с пневмоприводом с переустановкой ответных фланцев отп. 0м	ШТ	1,00	Загл. тип 30x941 нж Ду200 Ру16 с Офф Исп1	КМП	1,00		
					Прокладка А-200-16 ПМБ	ШТ	2,00		
					Крепеж - по норме				
					Пропан				
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
					Слесарный инструмент				
8	1.6.3.	Вик сварочных соединений Д=200 мм	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование				

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1.7.	Ремонт трубопровода кат. ВВ № 6/и "Активный или от Н-9, Н-10 в заротенки I ступени" отм. 0м тип. 250/200							
9	1.7.1. Установка, снятие межфланцевых заглушек Ду250 Ру16	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ-А-250-16 3	ШТ	9,00		
				Заглушка ЗР-(I)-250-16 Ст20 толщ.ст.6 мм	ШТ	3,00		
				Шпилька 1-1-M24-8gX120,35X	ШТ	42,00		
				Гайка М24,25	ШТ	84,00		
				Слесарный инструмент				
10	1.7.2. Демонтаж, монтаж клиновых задвижек 3-9 и 3-10 Ду250 Ру16 с пневмоприводом с переустановкой ответных фланцев отм. 0м	ШТ	2,00	Заделка п/л 30с941нж Ду250Ру16 с Офл.Исп.1	КМП	2,00		
				Прокладка ПМБ-А-250-16 3	ШТ	4,00		
				Слесарный инструмент				
				Сварочный аппарат				
				Электроды - по норме				
				Пропан				
				Крепеж - по норме				
11	1.7.3. ИзлК сварочных соединений D=250 мм	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование				
1.8.	Ремонт трубопровода кат. ВВ № 6/и "стоки ЭЛОУ от Н-3,Н-4 в радиальный отстойник отм.-0м тип. 251/25							
12	1.8.1. Установка, снятие межфланцевых заглушек Ду300 Ру16	ШТ	2,00	Гайка М24,25	ШТ	32,00		
				Шпилька 1-1-M24-8gX120,35X	ШТ	32,00		
				Заглушка ЗП-2-300-16 Ст20	ШТ	2,00		
				Прокладка ПМБ А-300-16х3	ШТ	6,00		
				Слесарный инструмент				
13	1.8.2. Демонтаж, монтаж клиновых задвижек 3-3 и 3-4 Ду300 Ру16 с пневмоприводом с переустановкой ответных фланцев отм. 0м	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-300-16х3	ШТ	4,00		
				Заделка п/л 30с941нж Ду300Ру16 с Офл.Исп.1	КМП	2,00		
				Крепеж - по норме				
				Пропан				
				Электроды - по норме				
				Сварочный аппарат				
				Слесарный инструмент				
				Диагностическое оборудование				
14	1.8.3. ИзлК сварочных соединений D=300 мм	ШТ	1,00					
2	Раздел охраны труда, промышленной и пожарной безопасности							
15	2.1. Произвести ревизию трубопроводов с ликвидацией тупиковых участков			Материал согласно акту			Цех №12	
16	2.2. Работы по акту испытаний вентилем и по графикам ППР			Материал согласно акту			Договор	
17	2.3. Работы по выполнению графиков ППР НКО						Договор	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
18	2.4.	Чистка отборов уровней, отборов датчиков давления. Продувка импульсных линий приборов КИП и А						Цех №12, Цех №15	
19	2.5.	Ревизия с составлением акта и ремонт систем пароводотушения, противопожарной сигнализации. По завершению ремонта провести испытания			Материал согласно акту			Цех №12	
20	2.6.	Изготовление металлоконструкций защитных колапов пожарных гидрантов	ШТ	5,00	Лист 3хХХХхХХХ Ст3сп5 Уголок 50х50х5 Ст3сп 5 Сварочный аппарат Электроды - по норме	КТ КТ	142,00 20,00	Договор	
21	2.7.	Ревизия (установка, снятие) постоянно действующих межфланцевых заглушек с составлением акта в соответствии с требованиями РД 39-132-94, с записью в журнал							
21	2.7.1.	Поставлять и снимать заглушки	ШТ	2,00	Заглушка ЗП-2-300-16 Ст20 Прокладка ПМБ А-300-16х3 Крепеж - по норме Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ	2,00 4,00		
22	2.8.	Провести чистку колодез пром. канализации	ШТ	7,00	Механизмы - по норме			Договор	
23	2.9.	Окраска пожарного инвентаря	М2	50,00	Эмаль МЛ-12 красная			Договор	
24	2.10.	Замена знаков, плакатов по охране труда, промышленной и пожарной безопасности на территории объекта						Цех №12	
25	2.11.	Проверка противопожарного оборудования (первичных средств пожаротушения, пожарных извещателей)						Цех №12	
26	2.12.	Ревизия элементов заземляющих устройств с выдачей акта							
27	2.13.	Ремонт элементов заземляющих устройств			Материал согласно акту				
3	3	Раздел КИП и А							
3.1.	3.1.	Отключение/подключение пневмоприводов для отправки в ревизию тит. 251/200 поз. 3-30/Д/200, 3-9/Д/250, 3-10/Д/250	ШТ	3,00					
28	3.1.1.	Отсоединение/присоединение медной трубы 8х1	ШТ	5,00	Инструмент				
29	3.1.2.	Отсоединение/присоединение жил кабеля	ШТ	30,00	Инструмент				
30	3.1.3.	Отсоединение/присоединение жил пневмокабеля	ШТ	21,00	Инструмент				
31	3.2.1.	Отсоединение/подключение пневмоприводов для отправки в ревизию тит. 251/25 поз. 3-3/Д/300, 3-4/Д/300	ШТ	2,00					
32	3.2.2.	Отсоединение/присоединение медной трубы 8х1	ШТ	5,00	Инструмент				
32	3.2.2.	Отсоединение/присоединение жил кабеля	ШТ	16,00	Инструмент				
33	3.2.3.	Отсоединение/присоединение жил пневмокабеля	ШТ	14,00	Инструмент				
3.3.	3.3.	Ремонт кабельных трасс тит. 260 отг. 15м							

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
34	3.3.1.	Демонтаж/монтаж коробов КИП	М	301,00	Саморез с пресс-шайбой 4,2х16 Саморезы кровельные Полка кабельная К-1161ц УТ1,5 L=265мм Стойка кабельная К-1151ц УТ1,5 L=0,6м Короб металлический СУ 100х100 Короб СИ-10011 УХЛ2,5 L=2м, ТУ36.1109-77	КТ ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 328,00 43,00 43,00 27,00 137,00		
35	3.3.2.	Изготовление и монтаж ребер жесткости	ШТ	274,00	Лист 2хXXXXXXX Ст12Х18Н10Т	КТ	276,00		
36	3.3.3.	Вывесить эл.кабель с последующей укладкой (каждый по отдельности - 3 кабеля по 172м)	М	516,00	Проволока обл. назначения 0,8-Ч-П	КТ	1,00		
	3.4.	Ремонт кабельных трасс тип. 251/132 отп. 1,5м							
37	3.4.1.	Демонтаж/монтаж коробов КИП	М	211,00	Саморез с пресс-шайбой 4,2х16 Саморезы кровельные Полка кабельная К-1161ц УТ1,5 L=265мм Стойка кабельная К-1151ц УТ1,5 L=0,6м Короб металлический СУ 100х100 Короб СИ-10011 УХЛ2,5 L=2м, ТУ36.1109-77	КТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 202,00 68,00 68,00 9,00 101,00		
38	3.4.2.	Изготовление и монтаж ребер жесткости	ШТ	202,00	Лист 2хXXXXXXX Ст12Х18Н10Т	КТ	203,00		
39	3.4.3.	Вывесить эл.кабель с последующей укладкой (каждый по отдельности - 4 кабеля по 202м)	М	808,00	Проволока обл. назначения 0,8-Ч-П	КТ	1,20		
	3.5.	Ремонт кабельной трассы тип. 262 отп. 1,5							
40	3.5.1.	Монтаж крышек короба	ШТ	30,00	Саморез с пресс-шайбой 4,2х16 Крышка короба СИ 100х100 Инструмент	КТ ШТ КТ	0,60 30,00 30,00		
	3.6.	Ремонт соединительных коробов тип. 251/12 поз. 41, 42							
41	3.6.1.	Демонтаж/монтаж соединительных коробов	ШТ	2,00	Наконечник кольцевой изол. 4мм2-M6 Провол ПВЗ 4.0 Коробка SA111108 Инструмент	ШТ М ШТ КТ	4,00 6,00 2,00 2,00		
42	3.6.2.	Изготовление и монтаж защитных козырьков для коробов	ШТ	2,00	Профиль ПЗ-2000 У1	ШТ	2,00		
43	3.6.3.	Демонтаж/монтаж металлопорукава	М	20,00	Лист оцинкованный 1,5мм Ст08пс Металлорукав МПГ-пт-15	КТ М	1,00 20,00		


№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наимс. дпис материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
44	3.7.	Демонтаж/монтаж вентиляций в схемах измерения давления на тип. 262, 251/25, 257/106, 251/106, 251/21	ШТ	10,00	Лента фторопластовая ФУМ марка 1 0,19х15	ШТ	2,00		
					Клапан ВНИИ ДУ15Руч160 491116.011-21нж	ШТ	20,00		
	4	Электрическая часть							
	4.1.	Ремонт токоприемника на третичном радиальном отстойнике РО-3							
45	4.1.1.	Отключение жил кабельной линии, сечением до 2,5 мм2	ШТ	8,00	Инструмент				
46	4.1.2	Демонтаж силовой кабельной линии путем вытягивания из трубы, массой до 1кг/м	М	20,00	Инструмент				
47	4.1.3.	Демонтаж и монтаж токоприемника радиального отстойника	ШТ	1,00	Токоприемник КТИ-6,380В,25А,цены 6,1Р54				
					Инструмент				
48	4.1.4.	Изготовление и монтаж металлоконструкции для установки токоприемника	ШТ	1,00	Уголок 45х45х5 Ст3пс 5	КГ	15,00		
					Инструмент				
					Шлифовальная угловая				
					Сварочный аппарат				
					Электроды - по норме				
49	4.1.5.	Монтаж крепежных шпилек на металлоконструкции моста отстойника с учетом табаритных размеров корпуса токоприемника	ШТ	4,00	Шпилька М10х80 291815	ШТ	4,00		
					Шайба пружинная тарельч. закйм. М10	ШТ	4,00		
					Гайка М10х1,5 250512	ШТ	4,00		
					Инструмент				
					Сварочный аппарат				
					Электроды - по норме				
50	4.1.6.	Прокладка силовой кабельной линии путем загигивания в бронировка, по вновь установленному тросу, массой до 1 кг/м	М	30,00	Кабель ВБбПв 4х1,5-1	М	30,00		
					Металлоркав МРПН-25	ШТ	25,00		
					Трубка ТУТ 33/14мм	М	1,00		
					Инструмент				
51	4.1.7.	Подключение жил кабельной линии, сечением до 2,5 мм2	ШТ	8,00	Инструмент				
	4.2.	Ремонт электродвигателя третичного радиального отстойника РО-3							
52	4.2.1.	Отключение жил кабельной линии, сечением до 2,5 мм2	ШТ	4,00	Инструмент				
53	4.2.2.	Демонтаж и монтаж электродвигателя с высоты 1м, массой 3 кг	ШТ	1,00	Инструмент				
54	4.2.3.	Ревизия электродвигателя	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				Договор
55	4.2.4.	Подключение жил кабельной линии, сечением до 2,5 мм2	ШТ	1,00	Инструмент				
	4.3.	Ремонт токоприемника на вторичном радиальном отстойнике РО-7							
56	4.3.1.	Отключение жил кабельной линии, сечением до 2,5 мм2	ШТ	8,00	Инструмент				
57	4.3.2.	Демонтаж силовой кабельной линии путем вытягивания из трубы, массой до 1кг/м	М	20,00	Инструмент				


№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
58	4.3.3.	Демонтаж и монтаж токоприемника радиального отстойника	ШТ	1,00	Токоприемник КТИ-6,380В,25А,дней 6,IP54 Инструмент	ШТ	1,00		
59	4.3.4	Изготовление и монтаж металлоконструкции для установки токоприемника	ШТ	1,00	Уголок 45х45х5 Ст3пс 5 Инструмент Шлифовальная угловая Сварочный аппарат Электроды - по норме	КТ	15,00		
60	4.3.5.	Монтаж крепежных шпильек на металлоконструкции моста отстойника с учетом габаритных размеров корпуса токоприемника	ШТ	4,00	Шпилька М10х80 291815 Пайка пружинная тарельч., зажим. М10 Гайка М10х1,5 250512 Инструмент Сварочный аппарат Электроды - по норме	ШТ	4,00 ШТ 4,00 ШТ 4,00		
61	4.3.6.	Монтаж соединительной коробки на металлоконструкции опорного столба	ШТ	1,00	Коробка соединительная п.КС-06 Инструмент Крепеж - по норме	ШТ	1,00		
62	4.3.7.	Прокладка силовой кабельной линии путем затягивания в бронирован. по нивол. установленному тросу, массой до 1 кг/м	М	30,00	Кабель ВВБШв 4х1,5-1 Металлорукав МРПИ-25 Трубка ТУТ 33/14мм Инструмент Крепеж - по норме	М ШТ М	30,00 25,00 1,00		
63	4.3.8.	Подключение жил кабельной линии, сечением до 2,5 мм2	ШТ	8,00	Инструмент				
	4.4.	Ремонт электродвигателя вторичного радиального отстойника РО-7							
64	4.4.1.	Отключение жил кабельной линии, сечением до 2,5 мм2	ШТ	4,00	Инструмент				
65	4.4.2.	Демонтаж и монтаж электродвигателя радиального отстойника с высотой 1 м, массой 3 кг	ШТ	1,00	Инструмент			Договор	
66	4.4.3.	Ревизия электродвигателя	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
67	4.4.4.	Подключение жил кабельной линии, сечением до 2,5 мм2	ШТ	1,00	Инструмент				
	4.5.	Ремонт силовой кабельной линии электродвигателя поз. Н-1г насосной тип.250/12							
68	4.5.1.	Отключение жил кабельной линии, сечением до 150 мм2	ШТ	4,00	Инструмент				
69	4.5.2.	Изготовление несущей металлоконструкции между трубой кабельного ввода и фундаментом	ШТ	1,00	Уголок 40х40х4 Ст3сп 5 Инструмент Электроды - по норме	КТ	10,00		
70	4.5.3.	Покраска изготовленной металлоконструкции в 2 слоя	М2	0,90	Эмаль НП-11 черная Инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
71	4.5.4.	Сверление отверстий в полу и металлоконструкции с последующим креплением к полу	ШТ	1,00	Анкер-шпилька НСТ М12*115/20	ШТ	4,00		
					Инструмент				
72	4.5.5.	Монтаж соединительной коробки на закрепленную металлоконструкцию	ШТ	1,00	Коробка S4/P302318	ШТ	1,00		
					Инструмент				
					Крепеж – по норме				
73	4.5.6.	Прокладка силовой кабельной линии путем затягивания в бронирован	М	3,00	Кабель ВВГ 4х95-1	М	3,00		
					Металлоручка МРПН-50, в ПВХ изол., IP65	М	3,00		
					Трубка ГYT 60/30 мм				
					Инструмент				
					Крепеж – по норме				
74	4.5.7.	Подключение жил кабельной линии, сечением до 150 мм2	ШТ	20,00	Инструмент				
	4.6.	Ремонт постов местного управления электродвигателями радиальных отстойников							
75	4.6.1.	Отключение жил кабельной линии, сечением до 2,5 мм2	ШТ	42,00	Инструмент				
76	4.6.2.	Демонтаж кнопочных постов управления	ШТ	14,00	Инструмент				
77	4.6.3.	Монтаж кнопочных постов управления	ШТ	14,00	Пост кнопочный КУ-92 ВЗГ	ШТ	14,00		
					Инструмент				
78	4.6.4.	Подключение жил кабельной линии, сечением до 2,5 мм2	ШТ	42,00	Инструмент				
	4.7.	Ремонт схем управления, защиты и сигнализации вводов №1,2 ТП-803							
79	4.7.1.	Замена реле	ШТ	18,00	Реле указательное РЗУ11-20 0,5А	ШТ	6,00		
					Реле токовое РТ-40/50	ШТ	6,00		
					Реле времени РВ-238/220В пер	ШТ	2,00		
					Реле времени РВ-238/220В пер	ШТ	2,00		
					Реле времени РВ-225/220В пер	ШТ	2,00		
					Инструмент				
	4.8.	Ремонт схемы управления, защиты и сигнализации САВ							
80	4.8.1.	Замена ламп сигнализации	ШТ	7,00	Лампа СКЛ-14А-Б-2-24 белая 24В перем.	ШТ	1,00		
					Лампа СКЛ-14А-К-2-24 красная 24В перем.	ШТ	3,00		
					Лампа СКЛ-14А-Л-2-24 зеленая 24В перем.	ШТ	3,00		
					Инструмент				

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
81	Замена провода ПВЗ-3 до 2,5мм с количеством подключаемых концов -120 шт	М	60,00	Гильза концевая НАУРА 2,5мм2	ШТ	30,00		
				Гильза концевая НАУРА 1,5мм2	ШТ	30,00		
				Провод ПВЗ 2,5	М	30,00		
				Провод ПВЗ 1,5	М	30,00		
				Инструмент				
4.9.	Проверка и испытания электрооборудования присоединений 0,4 кВ вводов и САР ТП-803 после капитального ремонта							
82	Проверка схемы вторичной коммутации выключателя трехполюсного (привод соленоидный, местное управление, сигнализация)	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование				
				Инструмент				
83	Испытания цепей вторичной коммутации	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование				
				Инструмент				
84	Проверка максимальной токовой защиты	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование				
				Инструмент				
85	Проверка раздельного трансформатора цепей сигнализации	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование				
				Инструмент				
86	Проверка схемы АПВ оперативного тока с восстановлением	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование				
				Инструмент				
87	Проверка АВР 0,4 кВ с резервированием двух секций	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование				
				Инструмент				

№ Р/аб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
		Начальник цеха №12		"			20	г.	
		Механик цеха №12		"			20	г.	
		Начальник участка МО и ДОС		"			20	г.	
		Механик участка МО и ДОС		"			20	г.	
		Начальник участка БХО		"			20	г.	
		Механик участка БХО		"			20	г.	
		Начальник Цеха N15		"			20	г.	
		Начальник Цеха N17		"			20	г.	
		Директор ООО "ЯНОС-Энерго"		"			20	г.	
		Начальник участка ООО "ЯНОС-Энерго"		"			20	г.	
		Начальник Цеха N19		"			20	г.	
		Начальник Цеха N20		"			20	г.	
		Вед. инженер ОТМ		"			20	г.	
		Заместитель главного механика		"			20	г.	
СОГЛАСОВАНО:									
		Зам.гл.инженера по ОП и ТБ		" 28 "	05		20	г.	
		Зам.гл.инженера по ПК		"			20	г.	
		Главный метролог		"			20	г.	
		Главный энергетик		"			20	г.	
		Начальник ПТН и ДО		"			20	г.	
		Начальник ПЧ-15		"			20	г.	


А.Ю. Колдырев


Е.А. Лашина


Е.А. Лашина