

		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION		ОЛ-21 SP-21
<p>1 УСТАНОВКА</p> <p>Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для насосной СУГ и ароматики ГНЭ ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> <p>UNIT</p> <p><i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for</i></p> <p><i>JSC "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.</i></p> <p>2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ</p> <p>ТЕМПЕРАТУРА Максимальная - +37 °С</p> <p> Минимальная - -46 °С</p> <p> Средняя температура наиболее теплого месяца - +23,2 °С</p> <p> Средняя температура наиболее холодной пятидневки - -34 °С</p> <p>ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ</p> <p> Наиболее теплого месяца - 74 %</p> <p> Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <p>CLIMATIC CONDITIONS</p> <p>TEMPERATURE <i>Maximum - +37 °C</i></p> <p> <i>Minimum - -46 °C</i></p> <p> <i>Average of the hottest month - +23,2 °C</i></p> <p> <i>Average of the five coldest days - -34 °C</i></p> <p>RELATIVE HUMIDITY</p> <p> <i>The hottest month - 74%</i></p> <p> <i>The coldest month - 83%</i></p> <p>3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА</p> <p>Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> <p>PAINTING</p> <p><i>The colour of the articles supplied shall be according to Supplier's standards.</i></p> <p>4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ</p> <p>Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 0242.00.00-АТХ1.2.ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."</p> <p>Перечень документов Поставщика содержится в 0242.00.00-АТХ1.2.ЗТП-21 "Запрос на техническое предложение"</p> <p>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION</p> <p><i>The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 0242.00.00-ATX1.2.SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".</i></p> <p><i>List of documents required from the supplier see 0242.00.00-ATX1.2.ITP-21 "Inquiry for technical proposal"</i></p>				
<p>МАНОМЕТР</p> <p>PRESSURE GAUGE</p>		<p>0242.00.00-АТХ1.2.ОЛ-21</p> <p>0242.00.00-АТХ1.2.SP-21</p>		<p>ЛИСТ ИЗМ.</p> <p>PAGE REV.</p> <p>2 1</p>

	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-21 SP-21
<p>5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S) Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003</p> <p>CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content) <i>Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.</i></p> <p>6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ). Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц) Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ</p> <p>ADDITIONAL REQUIREMENTS <i>Calibration interval: not less than three years.</i> <i>Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).</i> <i>Resistance to industrial vibration (20-100Hz).</i> <i>Evidence of primary calibration standard RF.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Манометр должен быть оснащен передвижным указателем критического значения давления. Указатель должен быть красного цвета. The gauge must be equipped with a movable pointer critical pressure. Index should be red. - Манометры должны быть рассчитаны на перегрузку не менее 30 % от шкалы. Если манометр не выдерживает расчетное давление он должен быть доукомплектован, соответствующим съемным устройством защиты от перегрузок. Съемное защитное устройство необходимо использовать с резьбовым типом соединения (внутренняя M20x1,5 для присоединения манометра, внешняя M20x1,5 для присоединения к процессу). Эксплуатационные характеристики устройства должны быть не хуже, чем у манометра. <i>Pressure gauges must be designed for an overload of at least 30% of the scale. If the gauge does not withstand the design pressure it needs to be beefed up, the corresponding removable device overload protection. Removable protective device must be used with threaded connection type (internal gauge for connection M20x1,5, external M20x1,5 for accession to the process). The performance of the device must not be worse than that of the pressure gauge.</i> 		
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE	0242.00.00-ATX1.2.ОЛ-21 0242.00.00-ATX1.2.SP-21	ЛИСТ PAGE 3
		ИЗМ. REV.

		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION		ОЛ-21 SP-21	
<p>- Манометры, устанавливаемые на позиции, где возможны пульсации и вибрации (насосы, компрессоры) необходимо укомплектовывать съемными демпфирующими устройствами. В качестве демпфирующего устройства может быть использован демпфер с резьбовым типом соединения (внутренняя M20x1,5 для присоединения манометра, наружная M20x1,5 для присоединения к процессу). Условия эксплуатации демпфера должны соответствовать условиям эксплуатации манометра. Также в качестве демпфирующего устройства может выступать демпфирующая жидкость (глицерин), заполняющая корпус манометра.</p> <p><i>Pressure gauges mounted on a position where possible pulsation and vibration (pumps, compressors) must complement removable damping devices. As the damping device can be used damper threaded connection type (internal M20x1.5 for pressure gauge, outdoor M20x1,5 for accession to the process). Operating conditions must comply with the damper operating conditions the gauge. Also, as the damping device can be a damping fluid (glycerine), filling the body gauge.</i></p> <p>- В обоснованных случаях манометры должны укомплектованы охладителями для предотвращения термических ожогов персонала при их демонтаже. В качестве охладителя может быть использовано устройство с резьбовым типом соединения (внутренняя M20x1,5 для присоединения манометра, наружная M20x1,5 для присоединения к процессу). Характеристики охладителя должны удовлетворять расчетным значениям температуры точки измерения.</p> <p><i>In justified cases, pressure gauges should be equipped with coolers to prevent thermal burns personnel during their removal. As the cooler can be used by a device with a threaded connection type (internal M20x1.5 for pressure gauge, outdoor M20x1,5 for accession to the process). Features cooler must satisfy the calculated values of the temperature measuring point.</i></p> <p>7 РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУРЫ КОНТРОЛИРУЕМОЙ СРЕДЫ</p> <p>СПБТ, ПТ, ППФ, Н-бутан, Изобутан - +5... +40°C Воздух КИП - -46... +37°C Азот - -46... +37°C Подтоварная вода - +5... +40°C Бензин, ФАУ, толуол, МТБЭ - -34... +35°C Бензол - +10... +35°C Затворная жидкость - -34... +80°C</p> <p>OPERATING TEMPERATURE RANGE OF CONTROLLED ENVIRONMENT</p> <p><i>LPG, PT, PPF, N-butane, Isobutane - +5... +40 °C Instrument air - -46... +37 °C Nitrogen - -46... +37 °C Produced water - +5... +40 °C Gasoline, FAU, toluene, MTBE - -34... +35 °C Benzene - +10... +35 °C Seal fluid - 34... +80 °C</i></p>					
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE		0242.00.00-ATX1.2.ОЛ-21 0242.00.00-ATX1.2.SP-21		ЛИСТ PAGE 4	ИЗМ. REV.

* ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDANCE REFERENCE

			ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION												ОЛ-21 SP-21								
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		КГС/СМ ²		ИЗБЫТОЧНОЕ GAUGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE																
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		° C																				
СРЕДА FLUID	ТИП СРЕДЫ TYPE OF FLUIDE	L	ЖИДКОСТЬ LIQUID		V	ПАРЫ VAPOUR																	
		G	ГАЗ GAS																				
		S	ВОДЯНОЙ ПАР STEAM																				
		M	СМЕСЬ MIXTURE																				
ПОРЯДК. НОМЕР ORDER №	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE	СРЕДА FLUIDE		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS		МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		МАСТ. ЗАЛИВ DAMP OIL	ГАСИТ ПУЛЬСАЦИ PULS. DEMPENER	СЕПАРАТОР DIAPHRAGM SEAL	ОГРАНИЧИТЕЛЬ LIMITER	ПРИСОЕД. CONNECT.		СИФОН SIPHON	ПРИМЕЧ. REMARKS	ИЗМЕНЕНИЕ REVISION				
			СОСТАВ NATURE	ТИП TYPE	P	T	P	T	ШКАЛА, кгс/см ² SCALE, кгс/см ²	РЕЗЬБА THREADED					ФЛАНЕЦ FLANGED								
1	PI-2301	002/3	Бензин	A	11	+35	1	+5	0...2,5		x		x	M20x1,5									
2	PI-2302	002/3	Бензин	A	11	+35	8	+5	0...16		x			M20x1,5									
3	PI-2305	002/3	Затворна я ж-ть	A	11	+80	0,1	-5	0...16					M20x1,5					1				
4	PI-2306	002/3	Бензин	A	11	+35	1	+5	0...2,5		x		x	M20x1,5									
5	PI-2307	002/3	Бензин	A	11	+35	10,8	+5	0...16		x			M20x1,5									
6	PI-2310	002/3	Затворна я ж-ть	A	11	+80	0,1	-5	0...16					M20x1,5									
7	PI-2311	002/4	Бензол	A	12,8	+35	1	+5	0...2,5		x		x	M20x1,5									
8	PI-2312	002/4	Бензол	A	12,8	+35	8	+5	0...16		x			M20x1,5									
9	PI-2315	002/4	Затворна я ж-ть	A	12,8	+80	1	-5	0...16					M20x1,5									
10	PI-2316	002/4	Бензол	A	12,8	+35	1	+10	0...2,5		x		x	M20x1,5									
11	PI-2317	002/4	Бензол	A	12,8	+35	8	+10	0...16		x			M20x1,5									
12	PI-2320	002/4	Затворна я ж-ть	A	12,8	+80	0,1	-5	0...16					M20x1,5									
13	PI-2321	002/5	Толуол	A	12,5	+35	1	+5	0...2,5		x		x	M20x1,5									
14	PI-2322	002/5	Толуол	A	12,50	+35	8	+5	0...16		x			M20x1,5									
15	PI-2325	002/5	Затворна я ж-ть	A	12,50	+40	0,1	-5	0...16					M20x1,5									
16	PI-2326	002/5	Толуол	A	12.5	+35	1	+5	0...2,5		x		x	M20x1,5									
17	PI-2327	002/5	Толуол	A	12.5	+35	8	+5	0...16		x			M20x1,5									
18	PI-2330	002/5	Затворна я ж-ть	A	12.5	+40	0,1	-5	0...16					M20x1,5									
19	PI-2331	002/6	ФАУ	A	12.5	+35	1	+5	0...2,5		x		x	M20x1,5									
20	PI-2332	002/6	ФАУ	A	12.5	+35	8	+5	0...16		x			M20x1,5									
21	PI-2335	002/6	Затворна я ж-ть	A	12.5	+40	0,1	-5	0...16					M20x1,5									
22	PI-2336	002/6	ФАУ	A	12.5	+35	1	+5	0...2,5		x		x	M20x1,5									
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:																							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT									МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT														
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.														Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE									0242.00.00-ATX1.2.ОЛ-21 0242.00.00-ATX1.2.SP-21									ЛИСТ PAGE 6	ИЗМ. REV. 1				

				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION												ОЛ-21 SP-21		
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	кгс/см²		ИЗБЫТОЧНОЕ GAUGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE												
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	° C																
СРЕДА FLUID	ТИП СРЕДЫ TYPE OF FLUIDE	L	ЖИДКОСТЬ LIQUID	V	ПАРЫ VAPOUR													
		G	ГАЗ GAS															
		S	ВОДЯНОЙ ПАР STEAM															
		M	СМЕСЬ MIXTURE															
ПОРЯДК. НОМЕР ORDER №	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE	СРЕДА FLUIDE		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS		МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		ТАХОМ. ПУЛЬСАЛ. PULS. DEMPER	СЕТПАРТОР DIAPHRAGM SEAL	ОГРАНИЧИТЕЛЬ LIMITER	ПРИСОЕД. CONNECT.		СИФОН SIPHON	ПРИМЕЧ. REMARKS	ИЗМЕНЕНИЕ REVISION
			СОСТАВ NATURE	ТИП TYPE	P	T	P	T	ШКАЛА, кгс/см² SCALE, kgf/cm²	РЕЗЬБА THREADED				ФЛАНЦ FLANGED				
23	PI-2337	002/6	ФАУ	A	12,5	+35	8	+5	0...16		x		x	M20x1,5				
24	PI-2340	002/6	Затворная ж-ть	A	12,5	+80	0,1	-5	0...16					M20x1,5				
25	PI-2341	002/7	МТБЭ	A	10,7	+35	1	+5	0...2,5		x		x	M20x1,5				
26	PI-2342	002/7	МТБЭ	A	10,7	+35	8	+5	0...16					M20x1,5				
27	PI-2345	002/7	Затворная ж-ть	A	10,7	+80	0,1	-5	0...16					M20x1,5				
28	PI-2346	002/7	МТБЭ	A	10,7	+35	1	+5	0...2,5		x		x	M20x1,5				
29	PI-2347	002/7	МТБЭ	A	10,7	+35	8	+5	0...16		x			M20x1,5				
30	PI-2350	002/7	Затворная ж-ть	A	10,7	+80	0,1	-5	0...16					M20x1,5				1
31	PI-2351	002/8	СПБТ	A	28,6	+40	14	+10	0...25		x		x	M20x1,5				
32	PI-2352	002/8	СПБТ	A	28,6	+40	18	+10	0...40		x			M20x1,5				
33	PI-2355	002/8	Затворная ж-ть	A	28,6	+80	0,1	-5	0...40					M20x1,5				1
34	PI-2356	002/8	СПБТ	A	28,6	+40	14	+10	0...25		x		x	M20x1,5				
35	PI-2357	002/8	СПБТ	A	28,6	+40	18	+10	0...40		x			M20x1,5				
36	PI-2360	002/8	Затворная ж-ть	A	28,6	+80	1	-5	0...40					M20x1,5				
37	PI-2361	002/9	СПБТ	A	28,6	+40	14	+10	0...25		x		x	M20x1,5				
38	PI-2362	002/9	СПБТ	A	28,6	+40	18	+10	0...40		x			M20x1,5				
39	PI-2365	002/9	Затворная ж-ть	A	28,6	+80	0,1	-5	0...40					M20x1,5				
40	PI-2366	002/9	СПБТ	A	28,6	+40	14	+10	0...25		x		x	M20x1,5				
41	PI-2367	002/9	СПБТ	A	28,6	+40	18	+10	0...40		x			M20x1,5				
42	PI-2370	002/9	Затворная ж-ть	A	28,6	+80	0,1	-5	0...40					M20x1,5				
43	PI-2371	002/10	ППФ	A	28,6	+40	14	+10	0...25		x		x	M20x1,5				
44	PI-2372	002/10	ППФ	A	28,6	+40	18	+10	0...40		x			M20x1,5				
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:																		
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT									МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT									
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer		Проверил Checked by		Утвердил Approved by		Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer		Проверил Checked by		Утвердил Approved by				
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER																		
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE									0242.00.00-ATX1.2.ОЛ-21 0242.00.00-ATX1.2.SP-21						ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.		
															7	1		

				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION										ОЛ-21 SP-21				
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		кгс/см ²		ИЗБЫТОЧНОЕ GAUGE		<input checked="" type="checkbox"/>		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE		<input type="checkbox"/>							
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		° C															
СРЕДА FLUID	ТИП СРЕДЫ TYPE OF FLUIDE	L	ЖИДКОСТЬ LIQUID		V		ПАРЫ VAPOUR											
		G	ГАЗ GAS															
		S	ВОДЯНОЙ ПАР STEAM															
		M	СМЕСЬ MIXTURE															
ПОРЯДК. НОМЕР ORDER №	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE	СРЕДА FLUIDE		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS		МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		ТАЧ. ПУЛЬСА. PULS. DEPIENER	СЕТ. ПАРОВ. SEAL	ОТРАЖАТЕЛЬ LIMITER	ПРИСОЕД. CONNECT.		СВЧОН SIPHON	ПРИМЕЧ. REMARKS	ИЗМЕНЕНИЕ REVISION
			СОСТАВ NATURE	ТИП TYPE	P	T	P	T	ШКАЛА, кгс/см ² SCALE, kg/cm ²	РЕЗЬБА				THREADED	ФЛАНЦ. FLANGED			
45	PI-2375	002/10	Затворна я ж-ть	A	28,6	+80	0,1	-5	0...40					M20x1,5				
46	PI-2376	002/10	ППФ	A	28,60	+40	14	+10	0...25		x		x	M20x1,5				
47	PI-2377	002/10	ППФ	A	28,60	+40	18	+10	0...40		x			M20x1,5				
48	PI-2380	002/10	Затворна я ж-ть	A	28,60	+80	0,1	-5	0...40					M20x1,5				
49	PI-2381	002/11	Бутан/изо бутан	A	22,9	+40	5	+10	0...10		x		x	M20x1,5				
50	PI-2382	002/11	Бутан/изо бутан	A	22,9	+40	1	+10	0...16		x		x	M20x1,5				
51	PI-2385	002/11	Затворна я ж-ть	A	22,9	+80	0,1	-5	0...16				x	M20x1,5				
52	PI-2386	002/11	Бутан/изо бутан	A	22,9	+40	5	+10	0...10		x		x	M20x1,5				
53	PI-2387	002/11	Бутан/изо бутан	A	22,9	+40	1	+10	0...16		x		x	M20x1,5				
54	PI-2390	002/11	Затворна я ж-ть	A	22,9	+80	0,1	-5	0...16				x	M20x1,5				
55	PI-2399	003/01	ФАУ, Толуол,	A	9,0	+35	6	+5	0...10		x			M20x1,5				
56	PI-2398	003/01	Затворна я ж-ть	A	9,0	+80	0,1	-5	0...10					M20x1,5				
57	PI-2391	003/02	ФАУ, Толуол,	A	9,0	+35	6	+5	0...10		x			M20x1,5				
58	PI-2393	003/02	Затворна я ж-ть	A	9,0	+80	0,1	-5	0...10					M20x1,5				
59	PI-2394	003/05	Азот	A	8,2	-46	6	-15	0...10		x			M20x1,5				
60	PI-2544	003/02	ФАУ, Толуол,	A	8,20	+35	0,6	+5	0...10		x		x	M20x1,5				
61	PI-2396	003/04	Масло ТП- 22С	A	10,0	+40	5	-5	0...10				x	M20x1,5				
62	PI-2532	002/12	ФАУ	A	9,0	+35	1	+5	0...2,5		x		x	M20x1,5				
63	PI-2533	002/12	ФАУ	A	9,0	+35	8	+5	0...16		x			M20x1,5				
64	PI-2536	002/06	ФАУ	A	9,0	+35	1	+5	0...2,5		x		x	M20x1,5				
65	PI-2537	002/06	ФАУ	A	9,0	+35	8	+5	0...16		x			M20x1,5				
66	ЗИП			A	9,0	+35	8	+5	0...16		x			M20x1,5				
67	ЗИП			A	8,20	+35	6	+5	0...10		x		x	M20x1,5				
68	ЗИП			A	10,0	+40	5	-5	0...10				x	M20x1,5				
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:																		
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT									МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT									
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER																		
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE										0242.00.00-ATX1.2.ОЛ-21 0242.00.00-ATX1.2.SP-21					ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.		
															8			

		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-21 SP-21			
		Код предполагаемого оборудования			Расшифровка				
1	PI-2301								
2	PI-2302								
3	PI-2305								
4	PI-2306								
5	PI-2307								
6	PI-2310								
7	PI-2311								
8	PI-2312								
9	PI-2315								
10	PI-2316								
11	PI-2317								
12	PI-2320								
13	PI-2321								
14	PI-2322								
15	PI-2325								
16	PI-2326								
17	PI-2327								
18	PI-2330								
19	PI-2331								
20	PI-2332								
21	PI-2335								
22	PI-2336								
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT				
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE					0242.00.00-ATX1.2.ОЛ-21 0242.00.00-ATX1.2.SP-21			ЛИСТ PAGE 10	ИЗМ. REV.

		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-21 SP-21	
		Код предполагаемого оборудования		Расшифровка			
23	PI-2337						
24	PI-2340						
25	PI-2341						
26	PI-2342						
27	PI-2345						
28	PI-2346						
29	PI-2347						
30	PI-2350						
31	PI-2351						
32	PI-2352						
33	PI-2355						
34	PI-2356						
35	PI-2357						
36	PI-2360						
37	PI-2361						
38	PI-2362						
39	PI-2365						
40	PI-2366						
41	PI-2367						
42	PI-2370						
43	PI-2371						
44	PI-2372						
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT		
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE					0242.00.00-ATX1.2.ОЛ-21 0242.00.00-ATX1.2.SP-21		ЛИСТ PAGE 11
							ИЗМ. REV.

		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION					ОЛ-21 SP-21		
		Код предполагаемого оборудования			Расшифровка				
45	PI-2375								
46	PI-2376								
47	PI-2377								
48	PI-2380								
49	PI-2381								
50	PI-2382								
51	PI-2385								
52	PI-2386								
53	PI-2387								
54	PI-2390								
55	PI-2399								
56	PI-2398								
57	PI-2391								
58	PI-2393								
59	PI-2394								
60	PI-2544								
61	PI-2396								
62	PI-2532								
63	PI-2533								
64	PI-2536								
65	PI-2537								
66	ЗИП								
67	ЗИП								
68	ЗИП								
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT				
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE					0242.00.00-ATX1.2.ОЛ-21 0242.00.00-ATX1.2.SP-21				
					ЛИСТ PAGE 12				
					ИЗМ. REV.				

		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-21 SP-21	
		Код предполагаемого оборудования		Расшифровка			
67	ЗИП						
68	ЗИП						
69	ЗИП						
70	ЗИП						
71	ЗИП						
72	ЗИП						
73	ЗИП						
74							
75							
76							
77							
78							
79							
80							
81							
82							
83							
84							
85							
86							
87							
88							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT		
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE					0242.00.00-ATX1.2.ОЛ-21 0242.00.00-ATX1.2.SP-21		ЛИСТ PAGE 13
							ИЗМ. REV.