

1. Основные сведения об изделии (заполняется изготовителем).
Main information about the product (to fill in by the manufacturer).

Наименование изделия		Центробежный насос	
Name of product			
Обозначение (тип, модель, марка)		Graham 2PV92670/18/R4/X	
Designation (type, model, trade mark)			
Дата изготовления		2004	
Manufacture date			
Изготовитель		Graham Precision Pump Ltd., England	
Manufacturer			
Почтовый адрес изготовителя			
Post address of the manufacturer			
Заводской номер изделия		12300285/1	
Serial number of the product			
Срок службы изделия		20	
Operating life of the product			
Сведения о сертификации изделия		При рабочих условиях, исключающая быстрое изнашивание деталей, указанные в спецификации Under adequate operating conditions except parts subjected to wear and marked in the part list. РОСС DE.A945.B01960 PFC 02-4930	
Existing certificates of the product		(№ сертификата соответствия, срок действия, наименование органа сертификации, № of certificate of compliance, validity period, name of certification agency; ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.007-0.75, ГОСТ 26-06-2028-96	
№ стандартов или др. официальных документов, на соответствие которым выдан сертификат		№№ стандартов или др. официальных документов, на соответствие которым выдан сертификат № of standards or other official documents that permit to issue a certificate	

2. Основные технические данные (заполняется изготовителем)

Main technical specifications (to fill in by the manufacturer)

No	Параметр	Значение
1.	Насос	Graham 2PV92670/18/R4/X
1.1	Число ступеней	1
1.2	производительность	110 л/с
1.3	Напор на входе	2,0 м
1.4	Напор на выходе	-1 м
1.5	Температура перекачиваемой среды	20 °C
1.6	Потребляемая мощность	35 кВт
1.7	Скорость вращения	880 об/мин
2	Уплотнение вала	AES SAI+CIRC
3	Двигатель	ABB M3KP 355 SMA 4
3.1	Мощность	240 кВт
3.2	Скорость вращения	1489 об/мин
3.3	Вес	1800 кг

Примечание: раздел содержит необходимые для эксплуатации изделия номинальные и фактические значения основных параметров и характеристик (свойств), в том числе показатели надежности.

Footnote: the section contains the necessary for operating nominal and actual values of the main parameters and characteristics (features), including reliability index of the product.

3. Комплексность (заполняется)

Components summary (the form is filled in by the manufacturer).

3.1 Составные части изделия

Паспорт издается
Паспорт on product

Стр. 11/22

PTS Power Transmission Strongbelt Расчет передачи

Технический паспорт

Клиноременная передача с 2 шкивами

Проект: Газовый насос, Россия, Antistatik ISO 1813

Расчет передачи осуществляется при следующей комплектации:

- 8 шт. Узкий клиновидный ремень Strongbelt SPC 5600 LD ANTISTATISK ISO 1813
- Клиноременный шкив для втулок Taper SPS 475-8
- Втулка Taper 5050 (диаметр отверстия 100 мм)
- Клиноременный шкив для втулок Taper TB SPC 1000-8
- Втулка Taper 5050 (диаметр отверстия 110 мм)

Приводная машина	:	Электродвигатель 50 Лц
Приводная машина	:	Поршневые насосы
Число оборотов привода	:	1483 1/мин
Эффективное межосевое расстояние	:	1620,30 мм

Способы установки предаварительного натяжения

Способы установки предаварительного натяжения	Первый монтаж		Новые ремни		Рабочее натяжение		Ремни, бывшие в работе	
	Статическое усилие ветви	Каждого ремня:	Усилие испытания:	Глубина вдавливания:	для измерения предаварительного натяжения	3.Сложение длин на каждые 1000 мм длины	4. TT 2 Прибор для измерения частоты	Частота
1. КРИК II + III	1487 Н	125 Н	30 мм	5,7 мм	19,6 1/сек	17,2 1/сек	4,3 мм	17,2 1/сек
2. Глубина вдавливания, измеренная прибором для измерения предаварительного натяжения		125 Н	30 мм	5,7 мм	19,6 1/сек	17,2 1/сек	4,3 мм	17,2 1/сек
3.Сложение длин на каждые 1000 мм длины		125 Н	30 мм	5,7 мм	19,6 1/сек	17,2 1/сек	4,3 мм	17,2 1/сек
4. TT 2 Прибор для измерения частоты		125 Н	30 мм	5,7 мм	19,6 1/сек	17,2 1/сек	4,3 мм	17,2 1/сек

Для установки предаварительного натяжения ремня мы рекомендуем использовать измерительные приборы Strongbelt. Во время и после монтажа несколько раз проверить ремень в действии. Это обеспечит равномерную посадку шкива. Первый контроль движущегося ремня проводится через промежуток времени, составляющий от 0,5 до 4 часов. Контролировать натяжение ремня регулярно, каждые 6 – 12 месяцев. Остальные указания относительно монтажа и профилактического ухода см. в документации фирмы Strongbelt.