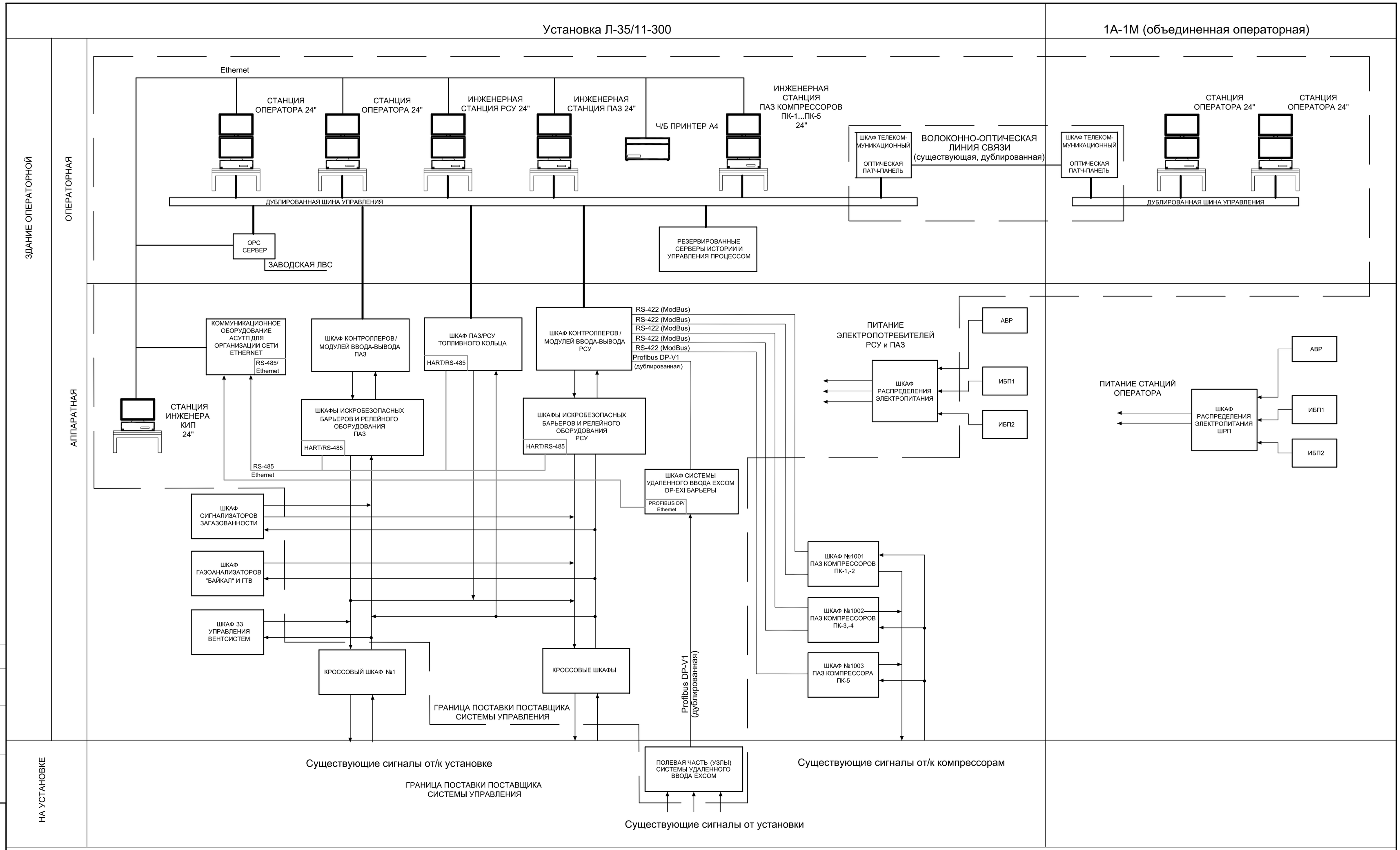
Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия.



Примечания:

1. Структурная схема системы управления установкиЛ-35/11-300 выполнена в соответствии с заданием на проектирование №3-3118 ОАО "Славнефть-ЯНОС".
2. Контроллеры системы ПАЗ/РСУ топливного кольца распологаются в отдельном шкафу вместе с искробезопасными барьерами /промежуточных реле подключаемых позиций КИПиА.
3.Контроллеры каждой из систем ПАЗ компрессоров ПК-1...ПК-5 индивидуально подключаются к РСУ по Modbus.
4. Связь РСУ установки с общезаводской ЛВС выполняется через резервированные ОРС -серверы.
5. Инженерные станции РСУ и ПАЗ выполняются совмещенными со станцией оператора .
6. Возможен монтаж коммуникационного Ethernet-оборудования АСУТП в существующем сетевом шкафу .
7. Организация связи станции инженера КИП с полевыми устройствами по HART-протоколу:
- HART-мультиплексоры размещаются в шкафах барьеров РСУ и ПАЗ , преобразователи RS-485/Ethernet - в существующем сетевом шкафу или в специальном , новом;
- преобразователи Profibus DP - Ethernet - в шкафу системы Excom.
8. Сетевое оборудование РСУ для организации связи между Л-35/11-300 и операторной установки 1А-1М (оптические патч-панели), а также дублированные волоконно-оптические кабели - существующие.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
ГИП		Воронина			
Н.контроль		Калинина			
Проверил		Семенов			
Разраб.		Жуков И.			

18300-13/2-АТХ1-001

ОАО "Славнефть-ЯНОС"
Кат. производство Установка Л-35/11-300 Тит. 13/2

Замена системы управления

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Система управления технологическим процессом. Схема структурная.

ПРОМХИМ ПРОЕКТ

Файл:

Формат А2

Согласовано:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.